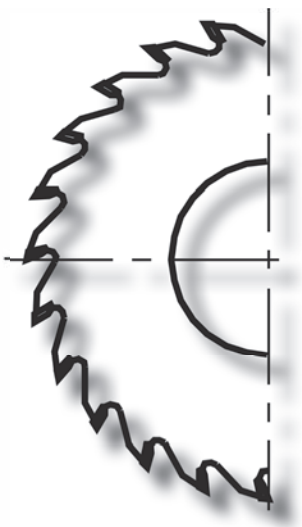




Sägeblätter

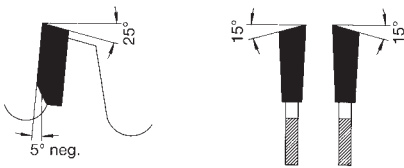
Sawblades



**ProChipper**<sup>®</sup>



tooling systems

**0001****HW Kappkreissägeblatt - Für Querschnitte***TC Clipping sawblade - For sawing across grain*

Wechselzahn negativer Spanwinkel

*Alternate top bevel with negative hook angle***Querkappen von Massivholz auf Pendel- und Radialkreissägen mit obenliegender Welle****For cross cutting of solid wood on top shaft machine****MAN HW**

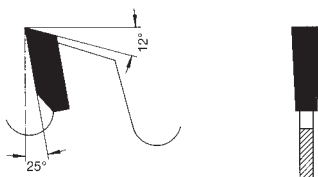
D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
350	4,4	2,8	30	MLK	42W	03	<b>0001.350.30</b>
400	4,4	2,8	30	MLK	48W	03	<b>0001.400.30</b>
450	4,4	2,8	30	MLK	54W	03	<b>0001.450.30</b>
500	4,4	2,8	30	MLK	60W	03	<b>0001.500.30</b>
520	4,4	2,8	30	MLK	60W	03	<b>0001.520.30</b>
550	4,8	3,2	30	MLK	72W	03	<b>0001.550.30</b>
600	5,2	3,6	30	MLK	72W	03	<b>0001.600.30</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen

Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

MLK: Combined pinholes

Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

**0004****HW Massivholzkreissägeblatt mit Räumschneiden - Mustang Standard***TC Sawblade with exterior wipers -Mustang Standard*

Flachzahn

*Flat tooth***Für Längsschnitte in nasses Massivholz bei mechanischem Vorschub****For cutting along grain in wet and long fibered woods with mechanical feed****MEC HW**

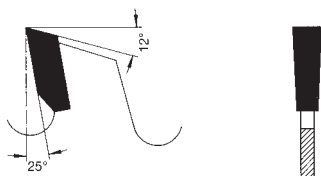
D	B	b	d	KN	Z+Rz	PG	Art. Nr.
225	2,0	1,4	30-80		20F+2a	03	<b>0004.225.30</b> ●
	2,0	1,4	70	2/20x5	20F+2a	03	<b>0004.225.70</b> ●
	2,8	2,0	30-80		20F+2a	03	<b>0004.225.31</b> ●
	2,8	2,0	70	2/20x5	20F+2a	03	<b>0004.225.71</b> ●
	4,0	3,0	30-80		28F+2a	03	<b>0004.225.72</b> ●
250	2,0	1,4	80	2/20x5	30F+2a SDB	03	<b>0004.250.02</b>
	2,5	1,8	60	3/9/74+6/9/130	40F+2a	03	<b>8004.250.066</b>
	2,6	1,8	80	2/20x5	30F+2a SDB	03	<b>0004.250.80</b>
	2,8	2,0	30-86		16F+2a	03	<b>0004.250.31</b>
	2,8	2,0	60		20F+2a	03	<b>0004.250.60</b>
	3,0	2,0	30-80		28F+2a SDB	03	<b>0004.250.03</b> ●
	3,2	2,2	30		24F+2a	03	<b>0004.254.30</b>
	3,4	2,2	30-86		16F+2a	03	<b>0004.250.30</b>
	3,4	2,2	30-86		18F+2a	03	<b>0004.256.30</b>
	4,0	3,0	40	2/10x5,5	24F+2a	03	<b>0004.250.42</b> ●
	6,0	4,4	40	2/10x5,5	24F+2a	03	<b>0004.250.43</b> ●
260	3,4	2,2	30-80		20F+2a	03	<b>0004.260.30</b>
280	3,4	2,2	80	2/13x5	20F+2a	03	<b>0004.280.80</b>
300	3,4	2,2	30-96		18F+2a	03	<b>0004.304.30</b>
	3,4	2,2	70	2/20x5	18F+2a	03	<b>0004.301.70</b>
300	3,4	2,2	30-96		22F+2a	03	<b>0004.307.30</b>
	3,4	2,2	70	2/20x5	22F+2a	03	<b>0004.307.70</b>
320	3,4	2,2	30-105		20F+2a	03	<b>0004.321.30</b>

● Spalt- und Randsägen für Doppelspindleinheiten ● *Splitting saws for double spindle units*a: außenliegende Räumschneiden • a: *exterior wiper*i: innenliegende Räumschneiden • i: *interior wiper*

**0004**

## HW Massivholzkreissägeblatt mit Räumschneiden - Mustang Standard

TC Sawblade with exterior wipers - Mustang Standard



Flachzahn  
Flat tooth

Für Längsschnitte in nasses Massivholz bei mechanischem Vorschub

For cutting along grain in wet and long fibered woods with mechanical feed

MEC HW

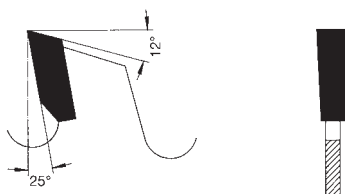
D	B	b	d	KN	Z+Rz	PG	Art. Nr.
350	3,8	2,4	30-105		24F+3a	03	<b>0004.350.30</b>
	3,8	2,4	70	2/20x5	24F+3a	03	<b>0004.350.70</b>
400	4,2	2,8	30-105		24F+3a	03	<b>0004.400.30</b>

a: außenliegende Räumschneiden • a: exterior wiper

**0004**

## HW Massivholzkreissägeblatt mit Räumschneiden - Mustang Optimal

TC Sawblade with wipers - Mustang Optimal



Flachzahn  
Flat tooth

Für Längsschnitte in nasses oder trockenes Massivholz bei großer Schnitthöhe

To cut wet or dry solid wood along the grain. For big cutting heights

MEC HW

D	B	b	d	Maschine machine	KN	Z+Rz	PG	Art. Nr.
300	2,2	1,6	80			30F+3i	03	<b>8004.300.033 ●</b>
	3,4	2,2	80	Costa	2/13x5	20F+2i+2a	03	<b>0004.302.80</b>
	3,4	2,2	30 - 100			20F+2i+2a	03	<b>0004.302.00</b>
320	3,4	2,2	30 - 100			28F+2i+2a SDB	03	<b>0004.300.01</b>
	4,0	2,8	30 - 100			20F+2i+2a	03	<b>0004.306.00</b>
	3,4	2,2	30 - 100			20F+2i+2a	03	<b>0004.322.00</b>
350	4,2	2,8	30 - 100			20F+2i+2a	03	<b>0004.326.00</b>
	3,6	2,4	30 - 100			20F+2i+2a	03	<b>0004.352.00</b>
	3,6	2,4	80			28+2i+2a	03	<b>8004.350.056 ●</b>
360	3,6	2,4	30 - 100			28F+2i+2a	03	<b>0004.350.01</b>
	4,2	2,8	30 - 100			20F+2i+2a	03	<b>0004.356.00</b>
	3,8	2,6	80	2/18,5x3,5+4/6,6/95+6/5,5/91+2/13/100		24F+3i	03	<b>8004.360.024 ●</b>
380	3,6	2,4	30 - 105			20F+2i+2a	03	<b>0004.382.00</b>
	4,2	2,8	30 - 105			20F+2i+2a	03	<b>0004.386.00</b>
400	4,2	2,8	30 - 110			20F+2i+2a	03	<b>0004.402.00</b>
425	4,2	2,8	30 - 105			20F+2i+2a	03	<b>0004.422.00</b>
450	4,6	3,2	30 - 110			20F+2i+2a	03	<b>0004.452.00</b>
500	4,8	3,4	30 - 140			24F+2i+2a	03	<b>0004.502.00</b>
	5,6	4,0	140	EWD	8/10/165	54W+2i+2a	03	<b>0004.450.01</b>
550	4,8	3,4	30 - 150			24F+2i+2i+2a	03	<b>0004.550.00</b>
555	5,2	6,0	55	Weinmann	6/9/75	54+2i+2i	03	<b>8004.555.071</b>
640	5,4	3,6	80			2/13/100	03	<b>8004.640.006</b>

● Für Raimann ● for Raimann

a: außenliegende Räumschneiden • a: exterior wiper

i: innenliegende Räumschneiden • i: interior wiper

SDB: spandickenbegrenzt • SDB: with chip-thickness limiter

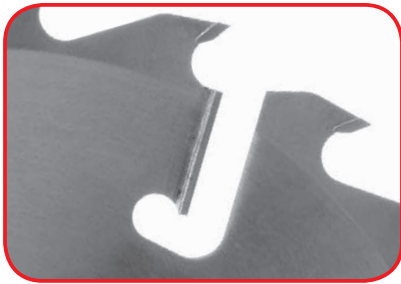
• Bohrung und KN nach jeweiliger Maschine

• Bore diameter and keyways according to the given type of machine

**0004**

## HW Massivholzkreissägeblatt mit Räumschneiden - Mustang Optimal

TC Sawblade with wipers - Mustang Optimal

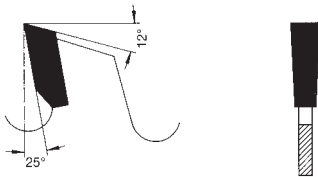


Für Längsschnitte in nasses oder trockenes Massivholz bei großer Schnitthöhe  
To cut wet or dry solid wood along the grain. For big cutting heights

**MEC HW**

D	B	b	d	Maschine machine	KN	Z+Rz	PG	Art. Nr.
210	3,4	2,4	60	Paul	2/14,5x5,5	24F+2α	03	<b>0004.210.60</b>
250	3,6	2,4	75	Paul	2/16,5x5,5	20F+2α	03	<b>0004.250.75</b>
	3,6	2,4	75	Paul	2/16,5x5,5	24F+2α	03	<b>0004.251.75</b>
300	4,0	2,8	75	Paul	2/16,5x5,5	20F+2i+2α	03	<b>0004.300.75</b>
350	4,2	2,8	75	Paul	2/16,5x5,5	20F+2i+2α	03	<b>0004.350.75</b>
380	4,6	3,0	75	Paul	2/16,5x5,5	20F+2i+2α	03	<b>0004.380.75</b>

α: außenliegende Räumschneiden • α: exterior wiper  
i: innenliegende Räumschneiden • i: interior wiper

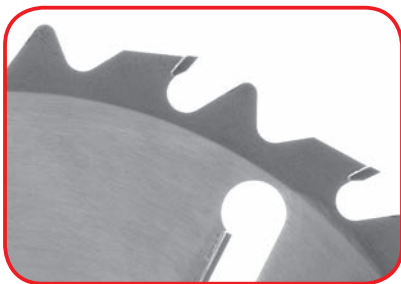


Flachzahn  
Flat tooth

**0004**

## HW Massivholzkreissägeblatt mit Räumschneiden - Mustang Perfekt

TC Sawblade with interior wipers - Mustang Perfekt



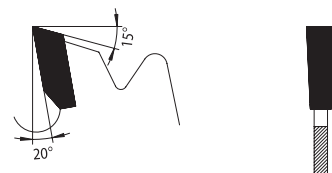
Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes oder nasses Massivholz  
For cutting dry or wet solid wood along the grain, with manual or mechanic feed

**HW**

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z+Rz	PG	Art. Nr.
350	3,6	2,4	30		MLK	16F+4i SDB	03	<b>0004.351.31</b>
400	4,2	2,8	30		MLK	20F+4i SDB	03	<b>0004.401.31</b>
450	4,2	2,8	30		MLK	28F+4i SDB	03	<b>0004.450.31</b>
500	4,2	2,8	30		MLK	32F+4i SDB	03	<b>0004.500.31</b>
550	5,4	3,6	30		MLK	30F+2i+2i SDB	03	<b>0004.550.31</b>
640	5,4	3,6	30	Mafell	MLK	36F+2i+2i SDB	03	<b>0004.640.31</b>

SDB: spandickenbegrenzt • SDB: with chip-thickness limiter  
i: innenliegende Räumschneiden • i: interior wipers

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen  
Lochkreise: NLK 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60  
MLK: Combined pinholes  
Pitch circle: NLK 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

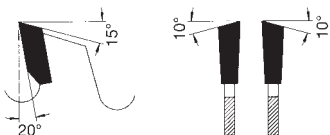


Flachzahn spandickenbegrenzt  
Flat tooth with chip-thickness limitation

0004

## HW Massivholzkreissägeblatt mit Räumschneiden - Mustang Perfekt

TC Sawblade with interior wipers - Mustang Perfekt



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Für Längs- oder Querschnitte in Massivholz auf Abbundanlagen oder Formatkreissägen  
For cutting solid wood along or across the grain on joinery machines or sliding table saws

HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z+Rz	PG	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30		MLK	24W + 3i	03	<b>0004.301.30</b>
350	3,6	2,4	30		MLK	30W + 3i	03	<b>0004.351.30</b>
400	4,2	2,8	30		MLK	30W + 3i	03	<b>0004.401.30</b>
450	4,2	2,8	30		MLK	36W + 4i	03	<b>0004.451.30</b>
555	5,2	3,6	55	Weinmann	6/6,6/75	54W+2+2	03	<b>0004.555.55</b>
735	6,0	4,4	30	Hundegger	2/8,5/90	48W+2i+2i SDB	03	<b>0004.735.30</b>
750	6,5	4,5	40	Schneider	2/10,5/60	48W+2i+2i SDB	03	<b>0004.750.40</b>
800	6,0	4,4	30	Hundegger	2/14/400+4/8,3/90	48W+2i+2i+2i	03	<b>0004.800.30</b>

i: innenliegende Räumschneiden • i: interior wipers

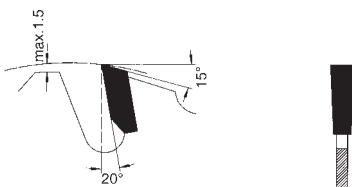
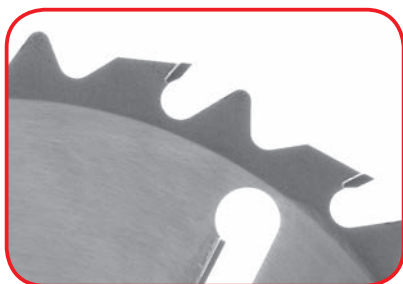
- Für verleimfähige Schnittflächen fragen Sie bitte nach der *GlueLiner®* Hobelsäge
- For glueable cuts please ask for *GlueLiner®* high precision blades



0004

## HW Kreissägeblatt mit Räumschneiden - Mustang Super

TC Sawblade with interior wipers - Mustang Super



Flachzahn spandickenbegrenzt

Flat tooth with chip-thickness limitation

Stabile Ausführung mit innenl. Räumschneiden für Längsschnitte in Massivholz  
Solid layout for cutting solid wood along the grain

HW

D	B	b	d	ML/TK	Z+Rz	PG	Art. Nr.
250	4,4	2,8	30		18F+3i SDB	03	<b>0004.253.30</b>
300	4,4	2,8	30		20F+4i SDB	03	<b>0004.303.30</b>
	4,4	2,8	70	2/20x5	20F+4i SDB	03	<b>0004.303.70</b>
	4,4	2,8	75	2/17x6	20F+4i SDB	03	<b>0004.303.75</b>
	4,4	2,8	85	2/15x5	20F+4i SDB	03	<b>0004.303.85</b>
	4,4	2,8	86	1/18x7	20F+4i SDB	03	<b>0004.303.86</b>
350	5,4	3,4	30-105		24F+4i SDB	03	<b>0004.353.30</b>
400	5,4	3,4	30-105		28F+4i SDB	03	<b>0004.403.30</b>

SDB: spandickenbegrenzt • SDB: with chip-thickness limiter

i: innenliegende Räumschneiden • i: interior wiper

01



Sägen

02



Zeispannen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

11



Informationen

**0004**

## HW Kreissägeblatt mit Räumschneiden - Mustang Extra

TC Sawblade with interior wipers - Mustang Extra

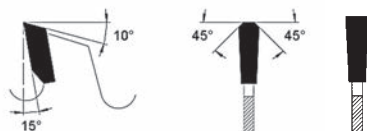


**Dünnschnittsäge für Längsschnitte in Massivholz**  
**Thinkerfed sawblade for cutting solid wood along the grain**

**HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z+Rz	PG	Art. Nr.
200	2,4	1,6	30		16F+2i	03	<b>0004.200.30</b>
250	2,0	1,4	40	2/10x5,5	24T+3i	03	<b>0004.250.40</b>
300	2,4	1,6	60		27T+3i	03	<b>0004.300.60</b>

- Abmessungen in Sonderfertigung auf Anfrage
  - Other dimensions with special design on request
- i : innenliegende Räumschneiden • i : interior wiper



Trapezzahn  
Triple chip tooth

Flachzahn  
Flat tooth

**0005**

## HW Dünnschnittsäge - Für Längsschnitte

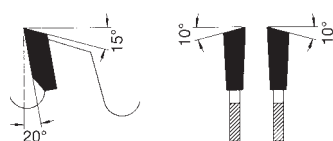
TC Thinkerfed sawblade - For sawing along the grain



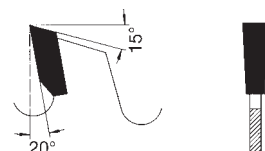
**Für Längsschnitte in trockenes und gehobeltes Weich- und Hartholz**  
**For cutting along the grain in dry and planed soft- and hardwood**

**HW**

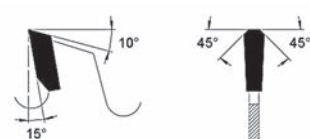
D	B	b	H	d	KN/ML	KS	Z	PG	Art. Nr.
200	0,9	0,6		100	DKN		28F	03	<b>8005.200.097</b>
							28F	03	<b>8005.200.099</b>
	1,2	0,8		50			28F	03	<b>0005.200.50</b>
	1,4	1,0		65			24W	03	<b>8005.200.118</b>
	1,5	1,1/2,2	47	60			28F	03	<b>0005.200.62</b> ●
220	0,9	0,7		32			24F	03	<b>0005.200.31</b>
							28F	03	<b>8005.220.088</b>
	1,1	0,9		40			28F	03	<b>8005.220.143</b>
	1,4	1,0		50			33FW	03	<b>0005.220.50</b>
	1,4	1,0		60	3/9/75		33FW	03	<b>0005.220.60</b>
225	1,7	1,2		60			28TZ	03	<b>0005.225.60</b>
							28F	03	<b>0005.225.30</b>
250	1,6	1,2		40			36FW	03	<b>0005.250.01</b>
							36F	03	<b>8005.250.088</b>
	1,8	1,2		80	DKN		24WS SDB	03	<b>0005.250.60</b>
	1,8	1,2		60			35F	03	<b>8005.250.053</b>
	2,0	1,4		60			24F	03	<b>0005.250.32</b>
280	2,4	1,6		30			2/20x5	03	<b>0005.250.72</b>
							24F	03	<b>0005.250.32</b>
	2,4	1,6		70	2/20x5		24F	03	<b>0005.250.72</b>
	2,6	1,8		80	DKN		36W	03	<b>8005.250.093</b>
	2,8	2,0		70	2/20x5		24F	03	<b>0005.250.91</b>
300	2,8	2,0		30			32WS SDB	03	<b>0005.280.60</b>
							KS	03	<b>0005.300.31</b>
300	2,8	2,0		70			28F	03	<b>0005.300.31</b>
							KS	03	<b>0005.300.91</b>



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Flachzahn  
Flat tooth

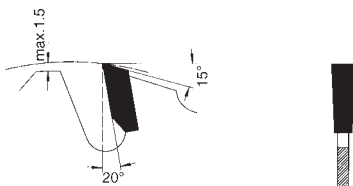


Trapezzahn  
Triple-chip tooth

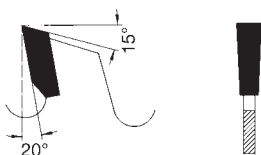
- Ausführung mit abgesetzter Nabe ● Layout with stepped toolbody
- T = Trapezzahn, F = Flachzahn, W = Wechselzahn, FW = Flachzahn mit Flexwing
- T = Triple chip tooth, F = flat tooth, W = Alternate top bevel tooth, FW = flat tooth with Flexwing
- TZ = Trapezzahn • Triple chip tooth
- WS = Wechselzahn mit Fase ( nach FW= Flachzahn...)
- WS = Alternate top bevel tooth with chamfer ( nach FW = Flat tooth...)

**10****ProChipper®**

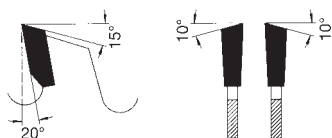
www.pro-lock.de

**0005****HW Trennkreissägeblatt - Für Längsschnitte**  
TC Rip sawblade - For sawing along the grain

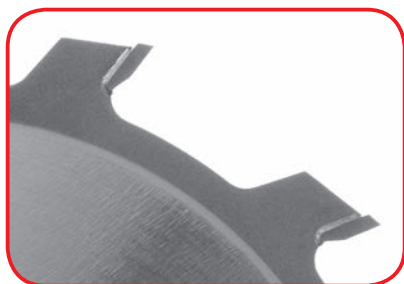
Flachzahn spandickenbegrenzt  
Flat tooth chip thickness limitation



Flachzahn  
Flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



**Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weich- und Hartholz**  
**For ripping solid dry wood along the grain with manual or mechanic feed**

**HW**

D	B	b	d	ML/TK	KN	KS	Z	PG	Art. Nr.
220	3,6	2,4	30				28W	03	<b>0005.220.30</b>
250	3,4	2,2	30				24F	03	<b>0005.250.30</b>
260	3,6	2,4	30				28F	03	<b>0005.260.30</b>
300	3,2	2,2	30			KS	36W	03	<b>0005.301.30</b>
	3,4	2,2	30			KS	28F	03	<b>0005.300.30</b>
	3,4	2,2	30			KS	20F SDB	03	<b>0005.302.30</b>
	3,4	2,2	70		2/20x5	KS	28F	03	<b>0005.300.70</b>
	3,4	2,2	70		2/20x5	KS	20F SDB	03	<b>0005.302.70</b>
	3,4	2,2	80				28F	03	<b>8505.300.080</b>
	3,4	2,2	80	2/13/100	2/20x5	KS	28F	03	<b>0005.300.81</b> ●
	3,4	2,2	80	2/13/100	2/18,5x3,5+4/6,6/95+6/5,5/91	KS	28F	03	<b>0005.300.80</b> ●
	3,4	2,2	80	2/13/100	2/18,5+4/6,6/95+6/5,5/91		28F	03	<b>0005.300.84</b> ●
	3,8	2,6	80	2/13/100	2/18,5x3,5+4/6,6/95+6/5,5/91		36F	03	<b>0005.300.82</b> ●
	3,8	2,6	80				36W	03	<b>8005.300.082</b> ●
	4,4	2,8	30				28F	03	<b>0005.300.32</b>
350	3,6	2,4	30			KS	30F	03	<b>0005.350.30</b>
	3,6	2,4	30			KS	36W	03	<b>0005.351.30</b>
	3,6	2,4	70		2/20x5	KS	30F	03	<b>0005.350.70</b>
	3,6	2,4	80	2/13/100	2/18,5x3,5+4/6,6/95+6/5,5/91	KS	30F	03	<b>0005.350.80</b>
	3,6	2,4	80	2/13/100	2/20x5	KS	30F	03	<b>0005.350.81</b> ●
400	4,0	2,6	30			KS	28F	03	<b>0005.400.30</b>

● Für Raimann ● for Raimann

SDB: spandickenbegrenzt • SDB: chip-thickness limitation

KS: Kühlschlitze • KS: Cooling Slots

- Für verleimfähige Schnittflächen fragen Sie bitte nach der GlueLiner® Hobelsäge
- For glueable cuts please ask for GlueLiner® high precision blades



**Für Aufbauzerspanner zum Besäumen**  
**For build-up hoggers to chip solid wood**

**MEC HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
245	8,0	7,0	30		18F	03	<b>0005.245.31</b>
295	7,2	6,2/7,2	30		18F	03	<b>0005.295.30</b>
	8,0	7,0	80	2/13/100+8/6,6/95+6/5,5/240	18F	03	<b>0005.295.31</b> ●

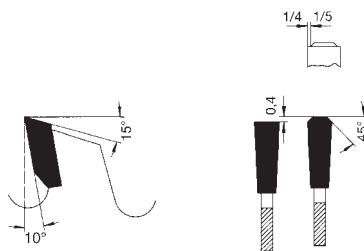
● Für Raimann ● for Raimann

- 01** Sägen
- 02** Zerspanen
- 03** Hobeln/Fräsen
- 04** Profillfräsen
- 05** Nut- und Federfräsen
- 06** Oberfräsen
- 07** Bohren
- 08** PKD-Werkzeuge
- 09** Spannen
- 10** Ersatzteile
- 11** Informationen

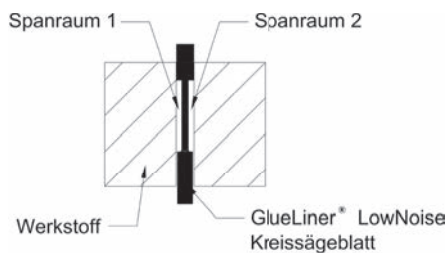
**8809**

# HW-Längsschnittkreissägeblatt „GlueLiner® Low Noise“

TC-Ripsawblade „GlueLiner Low Noise“



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth



Flachzahn spandickenbegrenzt  
Flat tooth with chip-thickness limitation



**Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte in Hobelqualität**  
**Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts**

**MEC HW**

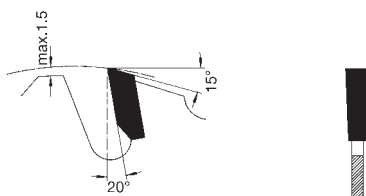
D	B	b	d	Z	Maschine machine	ML/TK	KN	PG	Art. Nr.
200	3,8	3,2	60	30 TF	Weinig	3/9/74		03	<b>8809.200.006</b>
225	3,8	3,2	60	30TF	Weinig	3/9/74		03	<b>8809.225.006</b>
245	3,8	3,2	60	40 TF	Weinig	3/9/74		03	<b>8809.245.001</b>
250	3,0	2,6	75	48 TF	Paul		16,5x5,5	03	<b>8809.250.048</b>
	3,8	3,2	60	35 TF	Weinig	3/9/74		03	<b>8809.250.006</b>
	3,4	2,8	60	30 TF	Weinig	3/9/74		03	<b>8809.250.007</b>
	3,8	3,2	60	40 TF	Weinig	3/9/74		03	<b>8809.250.014</b>
	4,2	2,8	60	35TF	Weinig	3/9/74		03	<b>8809.250.035</b>
300	2,8	2,2	80	35 TF	Raimann	2/18,5x3,5+4/6,6/95+6/5,5/91+2/13/100		03	<b>8809.300.010</b>
350	3,2	2,6	80	32TF	Raimann	2/18,5x3,5+4/6,6/95+6/5,5/91+2/13/100		03	<b>8809.350.010</b>
400	3,4	2,8	80	36 FZ	Raimann	2/18,5x3,5+4/6,6/95+6/5,5/91+2/13/100		03	<b>8809.400.001</b>
450	3,4	2,8	80	60 TF	Raimann	2/18,5x3,5+4/6,6/95+6/5,5/91+2/13/100		03	<b>8809.450.009</b>

- Der Grundkörper von GlueLiner® LowNoise Kreissägeblättern ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen. Eine Reduzierung der Schnittbreite ist so, ohne die Stabilität zu reduzieren, möglich.
- Späne sammeln sich seitlich in zurückgesetzten Kreisingen und beschädigen die Werkstoffkanten nicht.
- Geräuscharmer Betrieb, da durch die geänderte Spanabfuhr keine lärmverursachenden Spanräume notwendig sind.
- Standzeiterhöhung, da Spanabfuhr ohne Mehrfachzerspannung erfolgt.
- Dünnschnittvariante erhältlich.
- GlueLiner® LowNoise Sägeblätter hinterlassen perfekte Schnittkanten in absoluter Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb und lange Standzeiten aus.
- Main bodies of GlueLiner® LowNoise saw blades are stepped on both sides to make space for the chips. A reduction of the cutting width is possible without reducing the stability.
- Chips accumulate laterally in recessed circular rings and do not damage the edges of the material.
- Quiet operation, since the changed chipremoval needs no noise-causing chip spaces.
- Increased service life because chip removal takes place without multiple cutting.
- Thin kerfed version available.
- GlueLiner® LowNoise saw blades leave perfect cut edges in absolute finishing quality and are characterized by low-noise operation and long service life.

**0007**

# HW Säumerkreissägeblatt mit Kühlschlitzen - Für Längsschnitte

TC Rip sawblade with cooling slots - For sawing along the grain



**Stabile Ausführung für Längsschnitte in Massivholz**  
**Solid layout for cutting solid wood along the grain**

D	B	b	d	KS	Z	PG	Art. Nr.
250	4,4	2,8	30	KS	18F SDB	03	<b>0007.250.30</b>
300	4,4	2,8	30 - 86	KS	20F SDB	03	<b>0007.300.30</b>
350	5,4	3,4	30 - 105	KS	24F SDB	03	<b>0007.350.30</b>
400	5,4	3,4	30 - 105	KS	28F SDB	03	<b>0007.400.30</b>

SDB: spandickenbegrenzt • SDB: with chip-thickness limitation

- Verstärkte Ausführung mit Kühlschlitzen (KS), auch als Randsäge zu verwenden
- Solid type with cooling slots (KS)

**12**

**ProChipper®**

www.pro-lock.de



**0510**

## Werkzeugstahl - Bandsägeblatt für die Holzbearbeitung

Carbonsteel - Bandsawblade for Wood working



Zahnform: NV, Klauenzahn

Ausführung: Spanwinkel positiv, Gehärtete Zahnspitzen, geschränkt und geschärft

Tooth form: NV

Layout: Positive rake angle, Hardened tips, set on sharpened

### Uddeholmstahl Bandsägeblatt für Längs- und Querschnitte in Massivholz

Uddelmsteel bandsawblade for cutting wood along or across the fiber

B	b	Zähne per Zoll • Toothpitch per inch									
		4	5	6	7	8	9	10	12		
6	0,40 / 0,50 / 0,60	x	x	x							
8	0,50 / 0,60 / 0,70	x	x	x							
10	0,50 / 0,60 / 0,70	x	x	x	x						
12	0,50 / 0,60 / 0,70	x	x	x	x						
15	0,50 / 0,60 / 0,70 / 0,80	x	x	x	x	x					
20	0,50 / 0,60 / 0,70 / 0,80	x	x	x	x	x					
25	0,50 / 0,60 / 0,70 / 0,80				x	x	x	x	x		
30	0,60 / 0,70 / 0,80					x	x	x	x	x	
35	0,70 / 0,80						x	x	x	x	
40	0,80									x	x

Für Bandsägen mit Rollendurchmesser ab 300 mm  
For band saws with a roll diameter from 300 mm

- Universal Qualitätsbandsägeblatt mit positivem Spanwinkel und Zahnteilung bis ca. 5mm für Holz-, Holzwerkstoffe, Kunststoffe und Aluminium
- Universal quality band saw blade with positive rake angle and tooth pitch up to approx. 5mm for wood, wood-based materials, plastics and aluminium

**0559**

## Bi-Metall - Bandsägeblatt für die Metallbearbeitung

Bimetal - Bandsawblade for Metal working



Zahnform: HV, Hookzahn

Ausführung: Positiver Spanwinkel, HSS M42- Zahnspitzen, legierter Vergütungsstahl als Trägerband

Tooth form: HV, Hooktooth

Layout: Positive rake angle, HSS 42- tips, alloyed tempered

H = Hookzahn pos.

N = Standardzahn 0°

H = Hook tooth pos

N = Standard tooth 0°

### Bi-Metallbandsägeblatt mit Zahnspitzen aus HSS-M42 und legierten Vergütungsstahl als Trägerband

Bi-metal bandsawblade with tooth tips made of HSS-M42 and alloyed tempered backing material

B	b	Zähne per Zoll • Toothpitch per inch									
		2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
6	0,60										N
	0,90				x						N
10	0,60										N
	0,90										N
13	0,60							N	N		N
	0,90										N
20	0,90				H		N	N	N		N
27	0,90	H	H/N	H	H/N	H	N	N	N		N
34	1,10	H	H/N	H	H/N	H	N	N	N		N
41	1,30	H	H	H	H/N		N	N			
54	1,30	H	H	H	H						
	1,60	H	H	H	H	H					
67	0,60	H	H								

- Bi-Metallbandsägeblätter für die Bearbeitung von Metall, NE-, und Kunststoff
- Bi-metal band saw blades for the machining of metal, non-ferrous and plastic

Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite und Zahnteilung angeben  
Please specify the length of the band, its width and tooth pitch when placing an order

01



Sägen

02



Zeispannen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

11



Informationen

**0549**

## Werkzeugstahl - Bandsägeblatt für die Metallbearbeitung

Carbonsteel - Bandsawblade for Metal working



Zahnform: HV, Hookzahn

Ausführung: Spanwinkel positiv, gehärtete Zahnspitzen, geschrankt und geschärft

Tooth form: HV, Hooktooth

Layout: Positive rake angle, hardened tips, set and sharpened

H = Hookzahn pos.

N = Standardzahn 0°

H = Hook tooth pos

N = Standard tooth 0°

**Metallbandsägeblatt mit gehärteten und geschrankten Zahnspitzen und vergütetem Trägermaterial**

**Carbonsteel Bandsawblade with hardened tooth tips and backing material made on flexible carbonsteel**

B	b	Zähne pro Zoll • Toothpitch per inch									
		2	3	4	6	8	10	14	18	24	
6	0,65			H	H/N	N	N	N	N	N	N
8	0,65				H/N	N	N	N	N	N	N
10	0,65			H	H/N	N	N	N	N	N	N
13	0,65		H	H	H/N	N	N	N	N	N	N
16	0,80			H/N	N	N	N	N			N
20	0,80			H	N	N	N	N	N		
25	0,90			H/N	N	N	N	N			

- Qualitätsbandsägeblatt zum Trennen von Vollmaterial, Rohren oder Profilen
- Quality band saw blade for metal working with quenched and tempered backing material, made on flexible carbonsteel

**0523**

## Werkzeugstahl - Bandsägeblatt für Schaumstoffe

Carbonsteel - Bandsawblade for hard and soft, foam



Zahnform: Dachzahnung

Ausführung: feingezahn, doppelt gefast

Tooth form: Rooftooth

Layout: fine toothed, double bevelled

**Bandmesser mit Dachzahnung zur Bearbeitung von Weich und Hartschaum**

**Bandknife roofteethed for processing soft and hard foam**

B	b	Zähne pro Zoll • Toothpitch per inch	
		2	3
10	0,45	x	x
15	0,45	x	x
20	0,45	x	x
25	0,45	x	x

Für Bandsägen mit Rollendurchmesser ab 200 mm

For band saws with a roll diameter from 200 mm

- Qualitätsbandsägeblatt für Weich- und Hartschaum mit fein gezahnter Schneide und doppelter Fase
- Quality band saw blade for soft and hard foam with fine serrated cutting edge and double bevel

Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite und Zahnteilung angeben

Please specify the length of the band, its width and toothpitch when placing an order

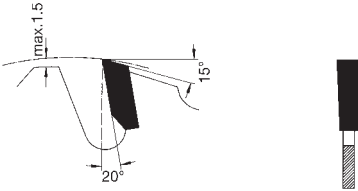
Eine Rückgabe/Rücknahme von Bandsägeblättern, welche nach Ihren Vorgaben auf Länge verschweißt wurden ist nicht möglich

It is not possible to return / take back bandsaw blades that have been welded to length according to your specifications

**0008**

## HW Zuschnittkreissägeblatt - Für Längsschnitte

TC Rip sawblade - For sawing along the grain



Flachzahn spandickenbegrenzt  
Flat tooth with chip-thickness limitation

Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weichholz  
For sizing softwood along the grain with manual or mechanical feed

**HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
300	3,2	2,2	30	MLK	20F SDB	03	<b>0008.300.30</b>
350	3,6	2,4	30	MLK	16F SDB	03	<b>0008.350.31</b>
	3,6	2,4	30	MLK	24F SDB	03	<b>0008.350.30</b>
400	3,6	2,4	30	MLK	18F SDB	03	<b>0008.400.31</b>
	3,6	2,4	30	MLK	28F SDB	03	<b>0008.400.30</b>
450	4,4	2,8	30	MLK	20F SDB	03	<b>0008.450.30</b>
500	4,4	2,8	30	MLK	24F SDB	03	<b>0008.500.30</b>

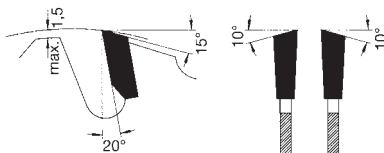
SDB: spandickenbegrenzt • SDB: with chip-thickness limiter

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen  
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60  
MLK: Combined pinholes  
Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

**0010**

## HW Zuschnittsägeblatt - Für Längs- und Querschnitte

TC Sizing sawblade - For sawing along or across the grain



Wechselzahn spandickenbegrenzt  
Alternate top bevel tooth with chip-thickness limitation

Für Längs- u. Querschnitte in Weich- u. Hartholz, sowie für Span- und Tischlerplatten  
For rip- and cross cuts in soft-, hardwood and for chipboard and plywood

**MAN HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	MLK	24W SDB	03	<b>0010.250.30</b>
300	3,2	2,2	30	MLK	28W SDB	03	<b>0010.300.30</b>
315	3,2	2,2	30	MLK	28W SDB	03	<b>0010.315.30</b>
350	3,2	2,2	30	MLK	32W SDB	03	<b>0010.350.30</b>
	3,2	2,2	30	MLK	32W SDB	03	<b>0110.350.30</b>
	3,6	2,4	30	MLK	32W SDB	03	<b>0010.350.31</b>
400	3,6	2,4	30	MLK	36W SDB	03	<b>0010.400.30</b>
450	4,4	2,8	30	MLK	40W SDB	03	<b>0010.450.30</b>
500	4,4	2,8	30	MLK	44W SDB	03	<b>0010.500.30</b>

SDB: spandickenbegrenzt • SDB: with chip-thickness limitation

**01**

Sägen

**02**

Zeispanen

**03**

Hobeln/Fräsen

**04**

Profilfräsen

**05**

Nut- und Federfräsen

**06**

Oberfräsen

**07**

Bohren

**08**

PKD-Werkzeuge

**09**

Spannen

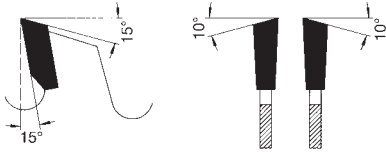
**10**

Ersatzteile

**11**

Informationen



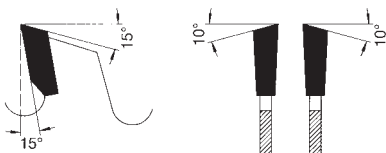
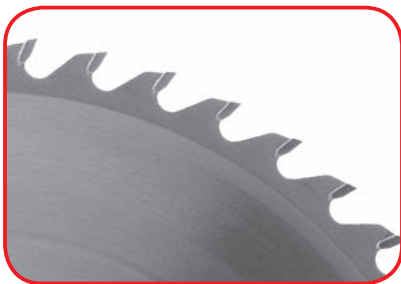
**0012****HW Formatkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte***TC Sizing sawblade - For sizing wood and panels*

Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

**Zum Trennen von Span- und Tischlerplatten sowie bei Schicht- und Preßholzern***For sizing wood, chipboard, plywood and panels***HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	MLK	40W	03	<b>0012.250.30</b>
300	3,2	2,2	30	MLK	36W	03	<b>0012.300.29</b>
	3,2	2,2	30	MLK	48W	03	<b>0012.300.30</b>
350	3,2	2,2	30	MLK	42W	03	<b>0012.350.29</b>
	3,2	2,2	30	MLK	54W	03	<b>0012.350.30</b>
400	3,6	2,4	30	MLK	60W	03	<b>0012.400.30</b>
450	4,0	2,8	30	MLK	66W	03	<b>0012.450.30</b>
500	4,0	2,8	30	MLK	72W	03	<b>0012.500.30</b>
	4,4	2,8	30	8/16,5/120	36W	03	<b>8012.500.023</b>

- Für verleimfähige Schnittflächen fragen Sie bitte nach der *GlueLiner®* Hobelsäge
- For glueable cuts please ask for *GlueLiner®* high precision blades

**0013****HW Dünnschnittsäge - Für Längs- und Querschnitte***TC Thinkerfed sawblade - For sizing wood and panels*

Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

**Dünnschnittsäge für Trennschnitte in Edelhölzer und Furnierpakete***Thinkerfed type for ripping exotic wood and veneer packs***HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
180	2,4	1,8	30	MLK	30W	03	<b>0013.180.30</b>
200	2,0	1,4	30	MLK	34W	03	<b>0013.200.31</b>
	2,4	1,8	30	MLK	36W	03	<b>0013.200.30</b>
250	2,7	2,0	30	MLK	40W	03	<b>0013.250.30</b>
	2,1	1,4	30	MLK	42W	03	<b>0013.250.31</b>
	2,1	1,4	30	MLK	80W	03	<b>0013.250.32</b>
300	2,7	2,0	30	MLK	48W	03	<b>0013.300.30</b>
350	2,7	2,0	30	MLK	54W	03	<b>0013.350.30</b>

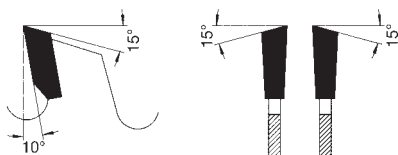
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen

Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

MLK: Combined pinholes

Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60





Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Für universellen Einsatz in Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe und Kunststoffe

For universal application in natural solid wood, laminated particle board and thermoplastic materials

HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30			24W	03	<b>0014.150.30</b>
	3,2	2,2	30			36W	03	<b>0014.150.33</b>
180	3,2	2,2	30		MLK	30W	03	<b>0014.180.30</b>
	3,2	2,2	30		MLK	42W	03	<b>0014.180.33</b>
200	3,2	2,2	30		MLK	36W	03	<b>0014.200.30</b>
	3,2	2,2	30		MLK	48W	03	<b>0014.200.31</b>
210	2,8	2,0	100			36W	03	<b>8014.210.020</b>
220	3,2	2,2	30		MLK	36W	03	<b>0014.220.30</b>
	3,2	2,2	30		MLK	40W	03	<b>0014.220.31</b>
230	3,2	2,2	30		MLK	40W	03	<b>0014.230.30</b>
250	3,2	2,2	30		MLK	48W	03	<b>0014.250.30</b>
	3,2	2,2	30		MLK	60W	03	<b>0014.250.31</b>
300	3,2	2,2	30		MLK	36W	03	<b>0014.300.33</b>
	3,2	2,2	30		MLK	54W	03	<b>0014.300.30</b>
	3,2	2,2	30		MLK	72W	03	<b>0014.300.31</b>
	3,2	2,2	30		MLK	72W	03	<b>0114.300.31</b>
330	3,2	2,2	30		MLK	80W	03	<b>0014.330.30</b>
350	3,5	2,4	30		MLK	54W	03	<b>0014.350.30</b>
	3,5	2,4	30		MLK	54W	03	<b>0114.350.30</b>
	3,5	2,4	30		MLK	72W	03	<b>0014.350.31</b>
	3,5	2,4	30		MLK	84W	03	<b>0014.350.33</b>
	3,5	2,4	30		MLK	84W	03	<b>0114.350.33</b>
400	3,5	2,4	30		MLK	48W	03	<b>0014.400.29</b>
	3,5	2,4	30		MLK	60W	03	<b>0014.400.30</b>
	3,5	2,4	30		MLK	84W	03	<b>0014.400.34</b>
	3,5	2,4	30		MLK	96W	03	<b>0014.400.31</b>
	3,5	2,4	30		MLK	96W	03	<b>0114.400.31</b>
	4,4	2,8	30		MLK	84W	03	<b>0014.400.01</b>
	3,5	2,4	35			94W	03	<b>0014.400.36</b>
	3,6	2,8	30		2/10/60	120W	03	<b>0014.400.37</b>
450	4,4	2,8	30			40W	03	<b>0014.450.29</b>
	4,4	2,8	80	Raimann	2/13/100	40W	03	<b>0014.450.80</b>
	4,4	3,0	30		MLK	60W	03	<b>0014.450.30</b>
	4,4	3,0	30		MLK	96W	03	<b>0014.450.31</b>
	4,8	3,0	30		MLK	84W	03	<b>0014.450.01</b>
500	5,2	3,8	30		2/10/80+2/15/63	100W	03	<b>0014.500.32</b>
	5,2	3,8	30	Reinhardt	2/10/80	72W	03	<b>0014.500.30</b>
	5,6	3,6	30	Kallfass	2/10/80	84W	03	<b>0014.500.01</b>
550	4,8	3,4	30			44W	03	<b>0014.550.29</b>
	5,2	3,8	30	Altendorf, Martin Pre x, SCM	MLK	84W	03	<b>0014.550.31</b>
	5,2	3,8	30	Reinhardt	2/10/80	84W	03	<b>0014.550.30</b>
	5,8	3,8	30		2/10/80	96W	03	<b>0014.550.01</b>
570	4,8	3,4	30		2/10/80	108W	03	<b>0014.570.30</b>
575	5,9	3,6	30		1/18/90	80W	03	<b>0014.575.30</b>
600	5,2	3,8	30	Reinhardt	2/10/80+2/15/63	72W	03	<b>0014.600.30</b>
	5,4	4,0	30	Dimter	2/10/80+2/15/63	172W	03	<b>0014.600.32</b>
	5,7	4,0	30	Kallfass	2/10/80+2/15/63	110W	03	<b>0014.600.33</b>
650	5,9	4,2	30	Reinhardt	2/10/80+2/15/63	100W	03	<b>0014.650.30</b>

🔊 Soundstar

🔊 multiple rivetted noise reduction

SDB: spandickenbegrenzt

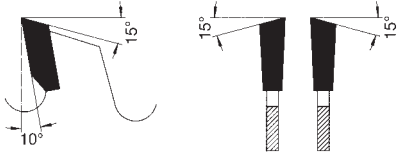
SDB: with chip-thickness limitation



**0014**

## HW Universalkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte

TC Universal sawblade - For sizing boards and panels



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

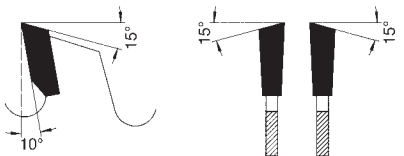
D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
<b>Für Abbundanlagen • For joining machines</b>								
555	5.2	3.6	55	Weinmann	6/6,6/75	54+2+2 W	03	<b>0004.555.55</b>
640	5.4	3.6	30	Mafell FSG 240	MLK	36F+2i+2i SDB	03	<b>0004.640.31</b>
700	6.0	4.2	30	Krüsi		60W	03	<b>0014.700.30</b>
	6.2	4.2	30		2/18/100	84W	03	<b>0014.700.01</b>
	6.5	4.4	30			110W	03	<b>0014.700.02</b>
720	6.0	4.4	30	Hundegger	2/8,5/90	72W	03	<b>0014.720.30</b>
735	6.0	4.4	30	Hundegger	2/8,5/90	48W+2i+2i SDB	03	<b>0004.735.30</b>
750	6.5	4.5	40	Schneider	2/10,5/60	60W	03	<b>0014.750.40</b>
	6.8	5.0	30	Krüsi		60W	03	<b>0014.750.30</b>
	7.0	4.8	60	Springer	2/12,5/240	120W	03	<b>0014.750.60</b>
760	6.0	4.4	30	Hundegger	4/8,3/90+2/14/400	72W	03	<b>0014.760.30</b>
800	6.0	4.4	30	Hundegger	4/8,3/90+2/14/400		03	<b>0004.800.30</b>
	6.0	4.4	30	Hundegger	4/8,5/90+2/14/400	80W	03	<b>0014.800.30</b>
	7.0	5.0	40	Paul		84W	03	<b>0014.800.40</b>

**0015**

## HW Vielzahnsägeblatt - Für Plattenzuschnitte und Holz-Querschnitte

TC Multitip sawblade - For panels and wood across the fiber

**Vielzahnsägeblatt für dünne Plattenwerkstoffe und schnelle Kappsägen**  
Multitip Sawblades for thin panel material and cross-cut saws

**HW**

Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
150	3.2	2.2	30		MLK	48W	03	<b>0015.150.30</b>
180	3.2	2.2	30		MLK	54W	03	<b>0015.180.30</b>
200	3.2	2.2	30		MLK	60W	03	<b>0015.200.30</b>
220	3.2	2.2	30		MLK	64W	03	<b>0015.220.30</b>
230	3.2	2.2	30		MLK	64W	03	<b>0015.230.30</b>
250	3.2	2.2	30		MLK	80W	03	<b>0015.250.30</b>
	3.2	2.2	30		MLK	80W	☞ 03	<b>0115.250.30</b>
300	3.2	2.2	30		MLK	96W	03	<b>0015.300.30</b>
	3.2	2.2	30		MLK	96W	☞ 03	<b>0115.300.30</b>
350	3.2	2.2	30		MLK	108W	03	<b>0015.351.30</b>
	3.5	2.4	30		MLK	108W	03	<b>0015.350.30</b>
	3.5	2.4	30		MLK	108W	☞ 03	<b>0115.350.30</b>
	3.5	2.8	30			2/10/60	03	<b>8015.350.007</b>
370	3.5	2.4	30		MLK	108W	03	<b>0015.370.30</b>
400	3.5	2.4	30		MLK	120W	03	<b>0015.400.30</b>
	3.5	2.4	35			120W	03	<b>0015.400.35</b>
	4.0	3.0	30			2/10/60	03	<b>8015.400.021</b>
450	4.0	2.8	30		MLK	138W	03	<b>0015.450.30</b>
	4.4	3.2	30		2/10/60	140W	03	<b>8015.450.011</b>
	4.8	3.5	30	Dimter	MLK	138W	03	<b>0015.450.31</b>
480	4.8	3.2	70		6/8/220	96W	03	<b>8015.480.070</b>
500	4.0	2.8	30		2/10/80+MLK	144W	03	<b>0015.500.30</b>
	4.8	3.5	30	Dimter	2/10/80+MLK	144W	03	<b>0015.500.31</b>
	4.6	3.5	30			154W	03	<b>8015.500.019</b>
	4.8	3.5	70	Paul	6/8/220	96W	03	<b>0015.500.70</b>

☞ Soundstar • ☞ multiple rivetted noise reduction

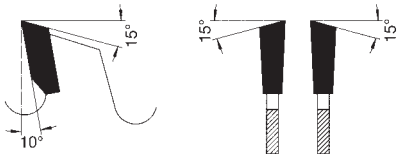
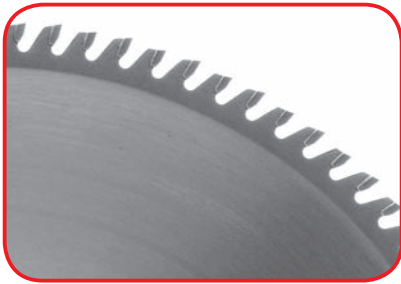
- Für ausrißfreie Schnittkanten und glatte Schnittflächen fragen Sie bitte nach der GlueLiner® Präzisionsausführung
- For sharp cutting edges and smooth cutting areas please ask for GlueLiner® high precision blades



**0016**

## HW Vielzahnsägeblatt - Für Plattenzuschnitte und Holz-Querschnitte

TC Multitip sawblade - For panels and wood across the fiber



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

### Dünnschnittausführung für Trennschnitte in Kunststoff und Profilhölzer

Thinkerfed type for sizing plastic-laminated boards and profiled wooden parts

**HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
180	2,4	1,8	30		54W	03	<b>0016.180.30</b>
200	2,4	1,8	30		60W	§ 03	<b>0016.200.30</b>
250	2,4	1,8	30	MLK	80W	§ 03	<b>0016.250.29</b>
	2,7	2,0	30	MLK	80W	§ 03	<b>0016.250.30</b>
300	2,4	1,8	30	MLK	96W	§ 03	<b>0016.300.29</b>
	2,7	2,0	30	MLK	96W	§ 03	<b>0016.300.30</b>
350	2,7	2,0	30	MLK	108W	§ 03	<b>0016.350.30</b>

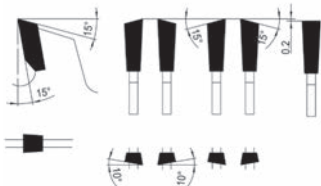
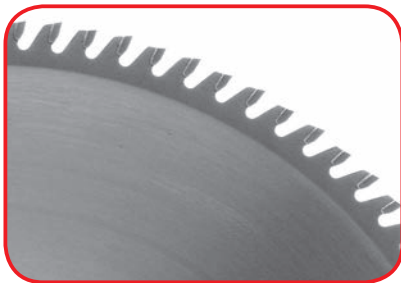
§ vernietet • § rivetted noise reduction

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen  
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60  
MLK: Combined pinholes  
Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

**0515**

## HW Vielzahnsägeblatt 5+ - Für Fertigschnitte

TC Multitip sawblade 5+ - For finished cuts



### Für Fertigschnitte bei Leisten, Querschnitten und Plattenzuschnitten

For finished cuts of strips, wood across the fibre and panels

**HW**

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
100	4,0	2,8	30	Weeke BHX 050/055		30	03	<b>0515.100.30</b>
	5,0	4,0	30	Weeke BHX 050/055		30	03	<b>0515.100.31</b>
120	4,0	2,8	20	SCM/Morbidelli		35	03	<b>0515.120.20</b>
	5,0	4,0	20	SCM/Morbidelli		35	03	<b>0515.120.21</b>
125	4,0	2,8	30	Weeke BHX500	Senklöcher i. W. 8/5,5/48	35	03	<b>0515.125.30</b>
	5,0	4,0	30	Weeke BHX500	Senklöcher i. W. 8/5,5/48	35	03	<b>0515.125.31</b>
180	3,0	2,2	30			60	03	<b>0515.180.30</b>
200	3,0	2,2	30			65	03	<b>0515.200.30</b>
220	3,0	2,2	30			70	03	<b>0515.220.30</b>
240	3,0	2,2	30	Homag BAZ	Senklöcher i.W. 8 SL 5,5 / 52	75	03	<b>0515.240.30</b>
	3,0	2,2	40	Homag BAZ, Weeke Flex 5/5+	Senklöcher oben im UZ 8 SL 5,5 / 52	75	03	<b>0515.240.40</b>
250	3,0	2,2	30		MLK	80	03	<b>0515.250.30</b>
255	3,0	2,2	30		MLK	80	03	<b>0515.255.30</b>
303	3,0	2,2	30	Striebig, Altendorf	MLK	100	03	<b>0515.303.30</b>
355	3,0	2,2	30		MLK	100	03	<b>0515.355.30</b>
405	3,0	2,2	30		MLK	120	03	<b>0515.405.30</b>
450	3,6	2,8	30		MLK	130	03	<b>0515.450.30</b>
500	3,6	2,8	30		MLK	145	03	<b>0515.500.30</b>

- Geschliffen in sehr scharfen 5er-Zahnguppen.  
Kleine Schnittbreite durch geringsten Schnittdruck beim Sägen für ausrißfreie Schnittkanten.
- Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each.  
Thinkerfed through lowest cutting pressure, excellent chip-free cuts.

**01**

Sägen

**02**

Zeispanen

**03**

Hobeln/Fräsen

**04**

Profilfräsen

**05**

Nut- und Federfräsen

**06**

Oberfräsen

**07**

Bohren

**08**

PKD-Werkzeuge

**09**

Spannen

**10**

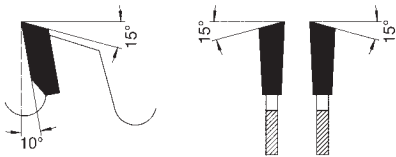
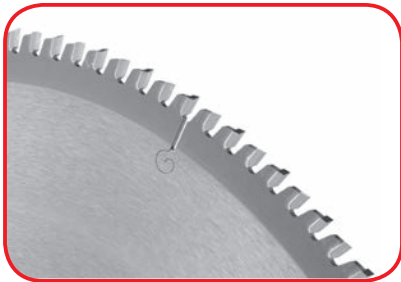
Ersatzteile

**11**

Informationen

**0017****HW Kunststoffkreissägeblatt - Für Formatzuschnitte**

TC sawblade for veneer and plastic material - For cut to size



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

**Für dünne Kunststoffplatten, Profile und Furnierfeinschnitte**  
For processing of thin plastic, profile and veneer boards**HW**

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
150	2,2	1,6	30			60W	03	<b>0017.150.30</b>
160	2,2	1,6	16	Scheer	1/6/33	64W	03	<b>0017.160.16</b>
180	2,2	1,6	16	Scheer, Mayer	1/6/33	72W	03	<b>0017.180.16</b>
200	2,2	1,6	30			80W	03	<b>0017.200.30</b>
220	2,2	1,6	30			88W	03	<b>0017.220.30</b>
250	2,2	1,6	30		MLK	100W	03	<b>0017.250.30</b>
300	2,2	1,6	30		MLK	120W	03	<b>0017.300.30</b>
	2,2	1,6	30			120W	03	<b>0117.300.30</b>

Soundstar • multiple rivetted noise reduction

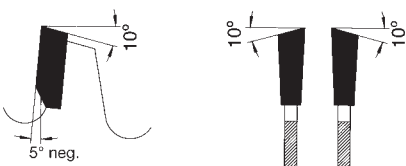
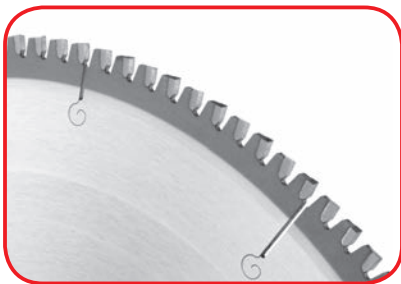
**Extra dünn mit abgesetztem Grundkörper • Extra thin with stepped body****HW**

D	B	H	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
160	1,5	38	2,4	16	Scheer	1/6/33	48W	03	<b>0017.161.16</b>
180	1,5	38	2,4	16	Scheer	1/6/33	54W	03	<b>0017.181.16</b>
	1,5	38	2,4	30		2/7/42+2/10/60	54W	03	<b>0017.181.30</b>
200	1,5	38	2,4	30			60W	03	<b>0017.201.30</b>
250	1,5	38	2,4	30			80W	03	<b>0017.251.30</b>

- Für dünne Platten und Furniere
- For thin boards and veneer

**0018****HW Kappsägeblatt - Querschnitt unterschiedlicher Materialien**

TC Clipping saw - Cross-cut of different materials



Wechselzahn negativer Spanwinkel

Alternate top bevel tooth with negative

hook angle

**Querkappen auf Kapp- und Gehrungssägen von Profilen oder Leisten**  
Cross cutting of profiles on crosscutting or mitre saws**MAN HW**

D	B	b	d	Maschine machine	Z	PG	Art. Nr.
250	2,2	1,8	30		100W	03	<b>0018.250.30</b>
	2,2	1,8	32		130F	03	<b>0018.250.33</b>
	3,2	2,2	20		48W	03	<b>0018.250.21</b>
	3,2	2,2	30		60W	03	<b>0018.250.35</b>
	3,2	2,2	30		80W	03	<b>0018.250.34</b>
300	2,2	1,8	30		120W	03	<b>0018.300.30</b>
	3,2	2,2	30		72W	03	<b>0018.300.34</b>
	3,2	2,2	30		96W	03	<b>0018.300.33</b>
305	2,8	2,0	30	Elu PS 374	60W	03	<b>0018.305.30</b>
350	3,2	2,2	40	Graule	72W	03	<b>0018.350.40</b>
420	3,5	2,4	40	Graule	120W	03	<b>0018.420.40</b>
	3,8	2,6	40	Graule	48W	03	<b>0018.420.39</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen

Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

MLK: Combined pinholes

Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60





Typ A: Fertigschnitt in Thermoplaste und Massivholz

Type A: Finishcut in thermoplastics and solid wood

Typ C: Fertigschnitt in Duroplaste

Type C: Finishcut in duroplastics

Typ D: Fertigschnitt in NE-Metalle

Type D: Finishcut in nonferrous metal

## SplineCut



the circular saw  
for finished edges



Für Fertigschnitte in verschiedene Werkstoffe. Unübertroffener Schnitt in Kunststoff, Aluminium u. Möbelplatten  
For finishing cuts in different material. Unique cut in plastic, aluminium and laminated boards

HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	Type	PG	Art. Nr.
250	2,8	2,0	30			80FT	D	03	<b>0020.250.30</b>
300	2,9	2,2	30		MLK	96WS	A	03	<b>0020.300.16</b>
	3,0	2,2	30			96FT	D	03	<b>0020.300.30</b>
303	3,2	2,2	30		MLK	60WS	A	03	<b>0020.303.31</b>
	3,2	2,2	30		MLK	60TT	C	03	<b>0020.303.33</b>
350	4,4	3,2	30		MLK	72WS	A	03	<b>0020.350.31</b>
	4,4	3,2	30		MLK	72TT	C	03	<b>0020.350.33</b>
	3,6	3,0	30			96FT	D	03	<b>0020.350.30</b>
380	4,4	3,2	60	Holzma	2/14/100	72TT	C	03	<b>0020.380.14</b>
	4,4	3,2	65	Selco	2/9/110	72TT	C	03	<b>0020.380.65</b>
	4,4	3,2	65	Selco	2/9/110	84TT	C	03	<b>0020.380.66</b>
	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/100, 2/14/125	84WS	A	03	<b>0020.380.31</b>
	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/100, 2/14/125	84TT	C	03	<b>0020.380.33</b>
400	4,5	3,5	40		Handtmann BAZ	72TT	D	03	<b>8020.400.007</b>
	4,8	3,5	30			72TT	C	03	<b>0020.400.33</b>
	3,8	3,0	30			96FT	D	03	<b>0020.400.30</b>
420	4,0	3,4	30			96TT	D	03	<b>8020.420.015</b>
430	4,4	3,2	65	Selco	2/9/110	72TT	C	03	<b>0020.430.65</b>
	4,4	3,2	75	Giben	4/15/105	72TT	C	03	<b>0020.430.75</b>
450	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/125, 2/19/120	72WS	A	03	<b>0020.450.61</b>
	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/125	72TT	C	03	<b>0020.450.63</b>
	4,0	3,4	30			102FT	D	03	<b>0020.450.30</b>
460	5,0	3,6	30			72TT	C	03	<b>0020.460.33</b>
480	4,8	3,5	60		2/19/120	72WS	A	03	<b>0020.480.62</b>
	4,8	3,5	60		2/19/120	72TT	C	03	<b>0020.480.61</b>
500	5,0	4,0	30			72TT	D	03	<b>8020.500.003</b>
	4,2	3,4	30			96FT	D	03	<b>0020.500.31</b>
	4,0	3,4	30			120FT	D	03	<b>0020.500.30</b>
	5,0	4,0	30			120TT	D	03	<b>8020.500.009</b>
	4,8	3,8	30			126TT	C	03	<b>8020.500.014</b>
550	4,0	3,4	30			132TT	D	03	<b>8020.550.012</b>
	4,0	3,4	32			132TT	D	03	<b>8020.550.013</b>
	4,2	3,4	30			132FT	D	03	<b>0020.550.30</b>
600	4,8	4,0	30			138FT	D	03	<b>0020.600.30</b>

- Ausführung mit balliger Zahnflanke und Spiegelschliff für absolut ausbruchfreie Schnittkanten
- Type with spherical flanks for absolutely razor sharp cutting edges

### Schnellwechselflansche Easyfix

Schnellwechselflansche bestehen aus Losflansch und Einschraubspanner. Beim Werkzeugwechsel wird der vorgespannte Einschraubspanner durch einen Sechskantschlüssel entspannt und gelöst. Eine Arretierung der Antriebswelle ist nicht erforderlich. Die Werkzeugeinspannung erfolgt durch die Spreizwirkung des Einschraubspanners. Es genügt eine Schraubendrehung mittels Sechskantschlüssel.

Durch die Spreizwirkung des Einschraubspanners entstehen sehr hohe Spannkraften von 10-12kN(M12) bis 45-50kN(M24).

Die Handhabung des Schnellwechselflanschensystems ist einfach, robust und präzise. Die Verletzungsgefahr beim Werkzeugwechsel verringert sich stark.

Weiteres finden Sie im Katalog ProLock® Spanntechnik!

### Quick-change flanges Easyfix

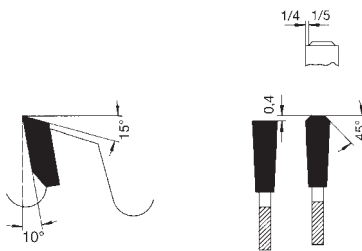
Quick-change flanges consist of loose flange and screw-in clamp. When changing the tool, the pre-tensioned screw-in clamp is released with an allen key.

For tool change it is not necessary to lock the drive shaft. The tool is clamped by the splay effect of the screw-in clamp. One turn of the screw with the allen key suffices. The splay effect of the clamp-in screw produces great clamping forces of 10kN-12kN (M12) to 33kN-38kN (M24). Handling of the quick-change system is easy, robust and precise. The risk of injury when changing the tool is reduced considerably.

More, you find inside catalogue ProLock® tool clamping systems

**0021****HW Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte**

TC Panel sizing sawblade - For cut to size

Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth
**Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer Typ 0026**  
**For cuts in laminated boards in connection with scoring blade type 0026**
**HW**

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30		MLK	64FT	03	<b>0021.220.30</b>
240	3,2	2,2	30	Scheer	2/6/42	54FT	03	<b>0021.240.30</b>
250	3,2	2,2	30		MLK	60FT	03	<b>0021.250.30</b>
						80FT	03	<b>0021.250.31</b>
280	3,2	2,2	30		MLK	60FT	03	<b>0021.280.30</b>
300	3,2	2,2	30		MLK	72FT	03	<b>0021.300.30</b>
						96FT	03	<b>0021.300.31</b>
303	3,0	2,2	30	Striebig Evolution, Control	MLK	60FT	03	<b>0021.303.30</b>
						96FT	03	<b>0021.303.30</b>
305	3,2	2,2	30	Scheer FM 16	MLK	60FT	03	<b>0021.305.29</b>
350	3,2	2,2	30		MLK	84FT	03	<b>0021.350.30</b>
						108FT	03	<b>0021.350.31</b>
						84FT	03	<b>0021.351.30</b>
						108FT	03	<b>0021.351.31</b>
400	3,5	2,4	30		MLK	120FT	03	<b>0021.400.34</b>

- Bei beidseitig beschichteten Platten empfiehlt sich die Verwendung eines Vorritzsägeblattes auf der Austrittsseite, siehe Typ 0026
- To get a chip free cutting edge at the bottom side a scoringblade Type 0026 is useful

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen

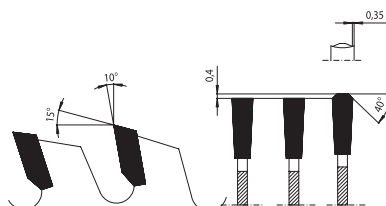
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

MLK: Combined pinholes

Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

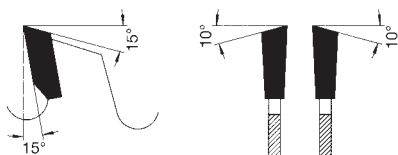
**0221****HW Formatkreissägeblatt "SuperPlus" - Für Längs- und Querschnitte**

TC Panel sizing sawblade "SuperPlus" - For cut to size

Trapez-Flach-Flachzahn  
Triple-Flat-Flattooth
**Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten. Super Plus. Für hohe Standwege in Verbindung mit Vorritzer 0026**  
**For cuts in laminated boards. Super Plus. For long tool life in connection with scoring blade 0026**
**HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	MLK	78FFT	03	<b>0021.250.30</b>
300	3,2	2,2	30	MLK	90FFT	03	<b>0021.300.30</b>
350	3,5	2,4	30	MLK	102FFT	03	<b>0021.350.30</b>

- Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege
- Tipped with the latest micro grained carbide development with chrome binder for great durability



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Für Formatzuschnitte von Holz- und Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket  
For sizing wood- and panel materials, single cut or in packs

MEC HW

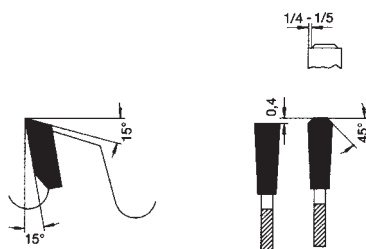
D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
305	4,4	3,0	30	Mayer		54W	03	<b>0023.305.30</b>
			80	SCM		54W	03	<b>0023.305.80</b>
350	4,4	3,2	30	Schelling		54W	03	<b>0023.350.30</b>
			30	Schelling		72W	03	<b>0023.350.31</b>
355	4,4	3,2	30	Mayer		54W	03	<b>0023.355.30</b>
			30	Mayer		72W	03	<b>0023.355.31</b>
			80	Gabbiani		72W	03	<b>0023.355.81</b>
380	4,4	3,2	30			48W	03	<b>0023.380.30</b>
400	4,4	3,2	30	Mayer		60W	03	<b>0023.400.30</b>
			30	Mayer		72W	03	<b>0023.400.31</b>
440	4,4	3,2	80	Gabbiani		72W	03	<b>0023.400.81</b>
			30	Schelling		72W	03	<b>0023.430.31</b>
450	4,4	3,2	30	Schelling		54W	03	<b>0023.450.30</b>
			30	Schelling		72W	03	<b>0023.450.31</b>
460	4,4	3,2	30	Schelling	2/10/60	72W	03	<b>0023.450.32</b>
			30	Schelling	2/13/94	54W	03	<b>0023.460.30</b>
500	4,4	3,2	30			72W	03	<b>0023.500.31</b>
			80			60W	03	<b>0023.500.80</b>
520	4,4	3,2	30	Schelling	2/13/94	44W	03	<b>0023.520.30</b>
550	5,2	3,6	30			60W	03	<b>0023.550.30</b>
			80			60W	03	<b>0023.550.80</b>

- Weitere Ausführungen bis D=1000mm auf Anfrage lieferbar
- More dimensions until D=1000mm available on demand



- Für ausrißfreie Schnittkanten und glatte Schnittflächen fragen Sie bitte nach der GlueLiner® Präzisionsausführung
- For sharp cutting edges and smooth cutting areas please ask for GlueLiner® high precision blades





Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

## Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket

For sizing panel materials, single cut or in stacks

MEC HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
300	4,4	3,0	30	Panhans Euro 10	2/10/60	60FT	§	03 0024.300.30
	4,4	3,2	60	Holzma 130	14/100	72FT		03 0024.300.60
	4,4	3,2	65	Selco	2/9/110	60FT		03 0024.300.65
	4,4	3,0	75	Homag CH03		72FT		03 0024.300.75
	4,4	3,2	80	SCM		60FT		03 0024.300.80
305	4,4	3,0	30	Mayer	2/10/60	60FT	§	03 0024.305.32
	4,4	3,0	30	Mayer	2/10/60	60FT	§	03 0124.305.32
310	4,4	3,2	60	Holzma	2/14/100	72FT		03 0024.310.60
320	4,4	3,0	30	Mayer,Felder	2/10/60	60FT		03 0024.320.30
	4,4	3,2	65	Selco EB	2/9/110	60FT		03 0024.320.65
	4,4	3,2	75	Giben Smart 65	3/13/95	72FT	§	03 0024.320.75
350	4,4	3,2	30	Panhans Euro 12	2/10/60	54FT	§	03 0024.350.30
	4,4	3,2	30	Panhans Euro 12	2/10/60	72FT	§	03 0024.350.31
	4,4	3,0	30	Panhans Euro 12	2/10/60	72FT	§	03 0124.350.31
	4,4	3,2	30	Scheer FM 21	2/8,5/60	72FT	§	03 0024.350.32
	4,3	3,2	30	Scheer FM 21	2/8,5/60	72FT	§	03 0024.350.33
	4,4	3,2	50	Giben	4/13/80	72FT		03 0024.350.50
	4,4	3,2	60	Holzma	2/14/100	72FT	§	03 0024.350.60
	4,4	3,2	80	Gabbiani	2/14/110	72FT		03 0024.350.80
	4,4	3,2	80	Gabbiani	2/14/110	60FT	§	03 0024.350.81
355	4,4	3,2	65	Selco	2/9/110	72FT	§	03 0024.355.65
	4,4	3,2	75	Giben		54FT	§	03 0024.355.76
	4,4	3,2	75	Giben		72FT	§	03 0024.355.77
	4,00	2,80	30	Mayer	2/10/60	72FT	§	03 0024.355.28
	4,4	3,2	30	Panhans	2/10/60	72FT	§	03 0024.355.29
	4,4	3,2	80	Gabbiani	4/8,5/100+2/7/110+2/14/110	72FT	§	03 0024.355.81
360	4,4	3,2	65	Selco EB 100		72FT	§	03 0024.360.65
370	4,4	3,2	30	Schelling FM-H		72FT	§	03 0024.370.30
380	4,4	3,2	60	Holzma	2/14/100 + 2/14/125	72FT	§	03 0024.380.60
	4,4	3,2	65	Selco	2/9/110	72FT	§	03 0024.380.65
	4,4	3,2	80	Gabbiani, SCM	2/14/110	72FT	§	03 0024.380.80
	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/100+2/14/125	72FT	§	03 0024.381.60
	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/100+2/14/125	84FT	§	03 0024.381.61
	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/100+2/14/125	96FT	§	03 0024.381.63
400	4,3	3,2	30	Scheer	2/10/60	72FT	§	03 0024.400.03
	4,4	3,2	30	Scheer		60FT	§	03 0024.400.31
	4,4	3,2	30	Scheer	2/10/60	72FT	§	03 0024.400.30
	4,4	3,2	30	Scheer	KS	72FT		03 0024.402.30
	4,4	3,2	65	Biesse, Selco	2/9/110	72FT	§	03 0024.400.65
	4,4	3,2	75	Giben	4/15/105	72FT	§	03 0024.400.75
	4,4	3,2	80	Gabbiani	4/8,5/100 + 2/7/110 + 2/14/110	60FT	§	03 0024.400.83
	4,4	3,2	80	Selco	4/19/120 + 2/9/130	72FT	§	03 0024.400.80
420	4,6	3,2	60	Holzma	2/19/120+2/14/125	72FT	§	03 0024.420.60
	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/125+2/19/120	72FT	§	03 0024.421.60
	4,4	3,2	80	Gabbiani	2/14/110	72FT	§	03 0024.420.80
	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/125+2/19/120	84FT	§	03 0024.421.61
430	4,4	3,2	30			72FT		03 0024.430.30
	4,4	3,2	65	Selco	2/9/110	72FT		03 0024.430.65
	4,4	3,2	75	Giben	4/15/105	72FT		03 0024.430.77
	4,8	3,5	70	Selco WN	4/11/130	72FT		03 0024.430.70
	4,4	3,2	80	Selco	2/9/130+4/19/120	72FT		03 0024.430.80
	4,4	3,2	75	Giben Prismatic	4/15/105	96FT		03 0024.430.75
450	4,4	3,2	30			54FT		03 0024.450.31
	4,4	3,2	30	Panhans	2/10/60	72FT		03 0024.450.30
	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/125+2/19/120	72FT		03 0024.450.62
	4,4	3,2	80	Selco	2/9/130+4/19/120	72FT		03 0024.450.82
	4,8	3,5	30	Scheer FM 22	2/8,5/60	72FT	§	03 0024.450.32
	4,8	3,5	60	Holzma Typ 11	2/14/125+2/19/120	84FT		03 0024.450.64
	4,8	3,5	80	Selco	2/9/130/+4/19/120	72FT		03 0024.450.83

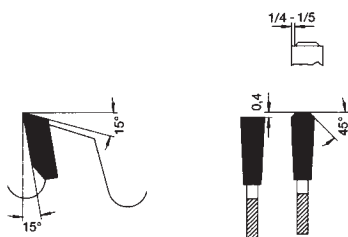
§ Soundstar • § multiple rivetted noise reduction  
§ vernietet • § rivetted noise reduction

Fortsetzung nächste Seite • continued on next page

# 0024

## HW Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte

TC Panel sizing sawblade - For cut to size



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket

For sizing panel materials, single cut or in stacks

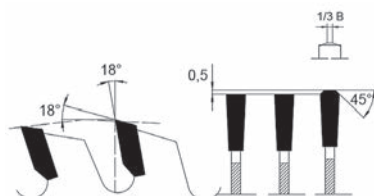
MEC HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
460	4,4	3,2	30	Schelling	2/13/94	54FT	03	<b>0024.460.31</b>
	4,4	3,2	30	Schelling	2/13/94	72FT	03	<b>0024.460.30</b>
470	4,8	3,5	70	Selco	4/11/130	72FT	03	<b>0024.470.70</b>
	4,4	3,2	75	Giben	4/15/105	96FT	03	<b>0024.470.75</b>
480	4,4	3,2	30	Schelling AL/FL		80FT	03	<b>0024.480.30</b>
	4,8	3,5	60	Homag, Holzma	2/19/120	72FT	03	<b>0024.480.60</b>
	4,8	3,5	80	Selco	4/19/120+2/9/130	72FT	03	<b>0024.480.80</b>
500	4,4	3,2	30	Schelling		60FT	03	<b>0024.500.29</b>
	4,8	3,5	60	Holzma	2/11/115	72FT	03	<b>0024.500.61</b>
	4,8	3,5	60	Holzma	2/11/115	60FT	03	<b>0024.500.60</b>
510	4,8	3,5	80	Selco	2/19/130+4/19/120	72FT	03	<b>0024.510.80</b>
520	4,4	3,2	30	Schelling	2/13/94	72FT	03	<b>0024.520.30</b>
	4,8	3,5	70	Selco	4/11/130	72FT	03	<b>0024.520.70</b>
530	5,0	3,5	30	Schelling		60FT	03	<b>0024.530.30</b>
	5,8	4,0	60	Anthon	2/11/85	60FT	03	<b>0024.530.60</b>
570	4,8	3,5	60	Holzma	2/19/120	60FT	03	<b>0024.570.60</b>
580	5,5	3,8	40	Schelling AT/FT	2/13/122	60FT	03	<b>0024.580.40</b>
600	5,8	4,0	60	Holzma Typ 33	2/11/115+2/19/120	60FT	03	<b>0024.600.60</b>
	5,8	4,0	60	Holzma Typ 33	2/11/115+2/19/120	72FT	03	<b>0024.600.61</b>
620	6,2	4,2	40	Schelling	2/13/114+2/13/140	60FT	03	<b>0024.620.40</b>
700	7,0	5,0	80	Anthon	KS+ 2/17/110	60FT	03	<b>0024.700.80</b>
720	6,4	4,4	40	Schelling	2/14/114+2/14/140	60FT	03	<b>0024.720.40</b>
730	6,2	4,2	60	Holzma	2/11/148+2/19/120	60FT	03	<b>0024.730.60</b>

# 0224

## HW Formatkreissägeblatt "SuperPlus" - Für Plattenzuschnitte

TC Panel sizing sawblade "SuperPlus" - For cut to size



Flach-Flach-Trapezzahn  
Flat-Flat-Triplechip

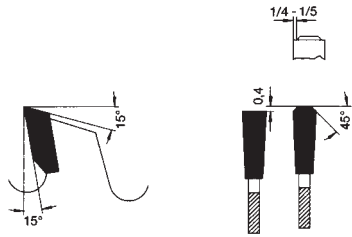
Formatschnitt mit hohem Vorschub und großem Standweg, einzeln oder im Paket

Sizing cuts with high feed rates and long tool life, single or in stacks

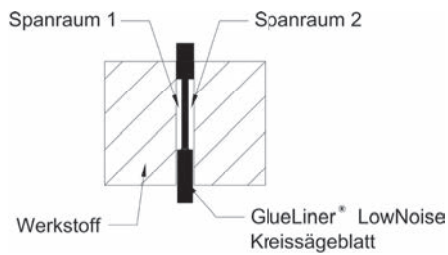
MEC HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
300	4,4	3,0	30	Panhans Euro10	2/10/60	60FFT	03	<b>0024.300.30</b>
	4,4	3,0	75	Homag CH03		72FFT	03	<b>0024.300.75</b>
350	4,4	3,0	30	Panhans Euro12	2/10/60	72FFT	03	<b>0024.350.31</b>
355	4,4	3,0	30	Mayer, Panhans	2/10/60	72FFT	03	<b>0024.355.29</b>
	4,4	3,0	75	Giben		72FFT	03	<b>0024.355.77</b>
380	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/100+2/14/125	72FFT	03	<b>0024.381.60</b>
400	4,4	3,0	30	Scheer		72FFT	03	<b>0024.400.30</b>
	4,4	3,0	75	Giben	4/15/105	72FFT	03	<b>0024.400.75</b>
	4,4	3,2	80	Biesse/Selco	2/9/130+4/19/120	72FFT	03	<b>0024.400.80</b>
420	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/125+2/19/120	72FFT	03	<b>0024.421.60</b>
450	4,4	3,2	30	Mayer, Panhans, Schelling	2/10/60	72FFT	03	<b>0024.450.30</b>
	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/125+2/19/120	72FFT	03	<b>0024.450.62</b>
	4,8	3,5	80	Selco	4/19/120 + 2/9/130	72FFT	03	<b>0024.450.83</b>
460	4,4	3,2	30	Schelling	2/13/94	72FFT	03	<b>0024.460.30</b>
480	4,4	3,2	30	Schelling	2/13/94	72FFT	03	<b>0024.480.30</b>
	4,8	3,5	80	Selco	4/19/120 + 2/9/130	72FFT	03	<b>0024.480.80</b>
500	4,8	3,5	60	Holzma	2/11/115	72FFT	03	<b>0024.500.61</b>
570	4,8	3,5	60	Holzma	2/19/120	60FFT	03	<b>0024.570.60</b>
600	5,8	4,0	60	Holzma	2/11/115 + 2/19/120	60FFT	03	<b>0024.600.60</b>

- 01 Sägen
- 02 Zeispen
- 03 Hobeln/Fräsen
- 04 Profilfräsen
- 05 Nut- und Federfräsen
- 06 Oberfräsen
- 07 Bohren
- 08 PKD-Werkzeuge
- 09 Spannen
- 10 Ersatzteile
- 11 Informationen



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth



Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte Ø 280-355

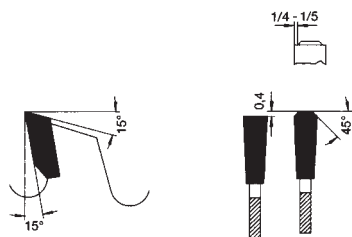
Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size Ø 280-355

MEC HW

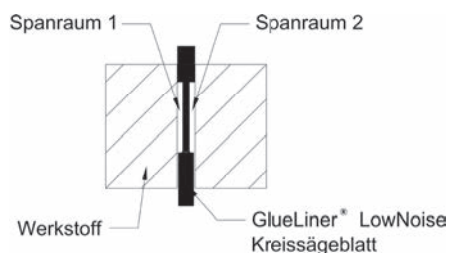
D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
280	3,2	2,2	30	Panhans Euro 5	MLK	60FT		<b>2024.280.30</b>
300	3,2	2,2	30	Panhans Eco	MLK	60FT		<b>2024.300.31</b>
	3,2	2,2	60	Holzma HPP 130/230	2/14/100	60FT		<b>2024.300.60</b>
	4,4	3,2	30	Panhans, Scheer	2/10/60	60FT		<b>2024.300.30</b>
	4,4	3,2	60	Homag SAWTEQ	2/14/125	60FT		<b>2024.300.61</b>
	4,4	3,2	65	Biesse Selco EB 70	2/9/110	60FT		<b>2024.300.65</b>
	4,4	3,2	75	Homag España CH 03	2/9/110	60FT		<b>2024.300.75</b>
	4,4	3,2	80	Gabbiani, Sigma	2/14/110	60FT		<b>2024.300.80</b>
305	4,4	3,2	30	Mayer, Panhans, Scheer	2/13/94	60FT		<b>2024.305.30</b>
308	3,2	2,4	60	Homag	2/14/100	96T		<b>2024.308.60</b>
310	4,4	3,2	60	Homag	2/14/125	60FT		<b>2024.310.60</b>
320	3,6	2,8	65	Biesse, Sektor	2/9/110	60FT		<b>2024.320.66</b>
	4,4	3,2	30	Mayer, Felder	2/10/60	60FT		<b>2024.320.30</b>
	4,4	3,2	50	Giben	3/13/80+3/13/95	60FT		<b>2020.320.50</b>
	4,4	3,2	65	Selco	2/9/110	60FT		<b>2024.320.65</b>
	4,4	3,2	75	Giben	3/13/95	60FT		<b>2024.320.75</b>
	4,4	3,2	80	Gabbiani, Sigma	2/7/110+2/14/110	60FT		<b>2024.320.80</b>
350	3,6	2,8	30	Schelling FH4, Mayer PS 80	2/10/60	72FT		<b>2024.350.30</b>
	3,6	2,8	60	Holzma	2/14/100	72FT		<b>2024.350.61</b>
	4,25	3,2	30	Scheer	2/13/94	72FT		<b>2024.350.32</b>
	4,4	3,2	30	Panhans, Scheer	2/10/60	72FT		<b>2024.350.31</b>
	4,4	3,2	60	Holzma	2/14/100	72FT		<b>2024.350.60</b>
	4,4	3,2	75	Homag, Giben		72FT		<b>2024.350.75</b>
	4,4	3,2	80	Sigma, Gabbiani	2/7/110+2/14/110	72FT		<b>2024.350.80</b>
355	4,4	3,2	30	Mayer, Schelling	2/10/60	72FT		<b>2024.355.29</b>
	3,6	2,8	65	Biesse	2/9/110	72FT		<b>2024.355.65</b>
	4,4	3,2	65	Biesse	2/9/110	72FT		<b>2024.355.66</b>
	4,4	3,2	75	Giben		72FT		<b>2024.355.77</b>
	4,4	3,2	80	Biesse, Gabbiani	2/9/130+4/11/130	72FT		<b>2024.355.80</b>

- Der Grundkörper von GlueLiner® LowNoise Kreissägeblättern ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen.
- Bei Druckbalkensägen auf denen gestapelte Einzelplatten im Paket gesägt werden, entsteht großes Spanvolumen, das sich seitlich in den zurückgesetzten Kreisringen sammelt, ohne die Werkstoff-Schnittkanten zu beschädigen.
- Geräuscharmer Betrieb, da durch die geänderte Spanabfuhr keine lärmverursachenden Spanräume notwendig sind.
- Standzeiterhöhung, da Spanabfuhr ohne Mehrfachzerspannung erfolgt.
- GlueLiner® LowNoise Sägeblätter hinterlassen perfekte Schnittkanten in absoluter Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb und lange Standzeiten aus.
- Dünnschnittvariante erhältlich.

- Main bodies of GlueLiner® LowNoise saw blades are stepped on both sides to make space for the chips.
- With beam saws on which stacked individual plates are sawn in the package, large chip volumes are created which accumulate laterally in the recessed circular rings without damaging the material cutting edges.
- Quiet operation, since the changed chipremoval needs no noise-causing chip spaces.
- Increased service life because chip removal takes place without multiple cutting.
- Thin kerfed version available.
- GlueLiner® LowNoise saw blades leave perfect cut edges in absolute finishing quality and are characterized by low-noise operation and long service life.



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

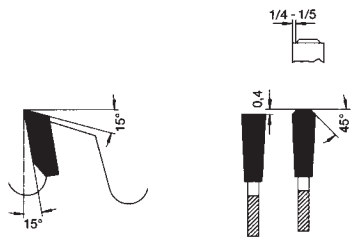


**Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte Ø 360-480**  
**Low noise, optimize chip evacuation for finished cuts to size Ø 360-480**

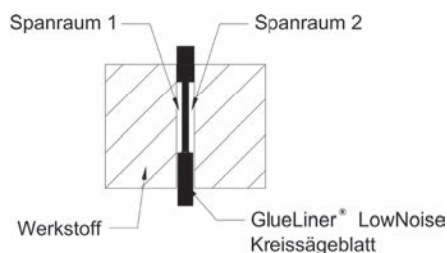
MEC HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
360	4,4	3,2	30	Schelling	2/10/60	72FT		<b>2024.360.30</b>
	4,4	3,2	65	Selco	2/9/110	72FT		<b>2024.360.65</b>
	4,4	3,2	75	Giben	4/15/105+2/7/110	72FT		<b>2024.360.75</b>
370	4,4	3,2	30	Schelling	2/13/94	72FT		<b>2024.370.30</b>
380	3,6	2,8	60	Holzma	2/14/100+2/14/125	72FT		<b>2024.380.61</b>
	3,6	2,8	65	Selco	2/9/110	72FT		<b>2024.380.65</b>
	3,6	2,8	75	Giben	2/7/110	72FT		<b>2024.380.75</b>
	4,4	3,2	30	Holz-Her	2/13/94	72FT		<b>2024.380.30</b>
	4,4	3,2	50	Giben	4/13/80	72FT		<b>2024.380.50</b>
	4,4	3,2	60	Holzma HPP / HKL 300	2/14/100 + 2/14/125	72FT		<b>2024.380.60</b>
	4,4	3,2	65	Biesse	2/9/110	72FT		<b>2024.380.66</b>
	4,4	3,2	75	Giben	4/15/105+2/7/110	72FT		<b>2024.380.76</b>
	4,4	3,2	80	Gabbiani	2/14/110	72FT		<b>2024.380.80</b>
	4,8	3,5	60	Holzma HPP / HKL 300	2/14/100 + 2/14/125	72FT		<b>2024.381.60</b>
	4,8	3,5	60	Homag	2/14/100+2/14/125	84FT		<b>2024.381.61</b>
400	4,0	3,0	65	Biesse	2/9/110	72FT		<b>2024.400.65</b>
	4,25	3,2	30	Scheer		72FT		<b>2024.400.31</b>
	4,4	3,2	30	Mayer, Schelling	2/13/94+2/10/60	72FT		<b>2024.400.30</b>
	4,4	3,2	60	Anthon	2/11/85	72FT		<b>2024.400.60</b>
	4,4	3,2	75	Homag, Giben	4/15/105+2/7/110	72FT		<b>2024.400.75</b>
	4,4	3,2	80	Selco	4/19/120 + 2/9/130	72FT		<b>2024.400.80</b>
	4,8	3,5	65	Biesse	2/9/110	72FT		<b>2024.400.66</b>
420	4,8	3,5	60	Holzma HPP / HKL 400	2/14/125 + 2/19/120	72FT		<b>2024.421.60</b>
430	4,4	3,2	30	Holz-Her	2/13/94	72FT		<b>2024.430.30</b>
	4,4	3,2	60	Anthon	2/11/85	72FT		<b>2024.430.60</b>
	4,4	3,2	75	Giben	4/15/105+2/7/110	72FT		<b>2024.430.75</b>
	4,4	3,2	80	Selco	4/19/120 + 2/9/130	72FT		<b>2024.430.80</b>
	4,8	3,5	65	Biesse	2/9/110	72FT		<b>2024.430.65</b>
	4,8	3,5	70	Biesse	4/19/12+4/11/130	72FT		<b>2024.430.70</b>
450	4,4	3,2	30	Mayer, Panhans, Schelling	2/13/94	72FT		<b>2024.450.30</b>
	4,4	3,2	60	Holzma HPP / HKL 400	2/14/125 + 2/19/120	72FT		<b>2024.450.61</b>
	4,4	3,2	75	Giben	4/15/105+2/7/110	72FT		<b>2024.450.75</b>
	4,4	3,2	80	Gabbiani	2/7/110+2/14/110	72FT		<b>2024.450.80</b>
	4,8	3,5	60	Holzma HPP / HKL 400	2/14/125 + 2/19/120	72FT		<b>2024.450.62</b>
	4,8	3,5	80	Selco	4/19/120 + 2/9/130	72FT		<b>2024.450.83</b>
460	4,4	3,2	30	Schelling	2/13/94	72FT		<b>2024.460.30</b>
470	4,4	3,2	75	Giben	4/15/105+2/7/110	96FT		<b>2024.470.75</b>
	4,8	3,5	70	Biesse	4/19/120+4/11/130	72FT		<b>2024.470.70</b>
	4,8	3,5	75	Giben	4/15/105+2/7/110	72FT		<b>2024.470.76</b>
480	4,4	3,2	30	2/13/94	Schelling	72FT		<b>2024.480.30</b>
	4,8	3,5	60	Holzma	2/19/120	72FT		<b>2024.480.60</b>
	4,8	3,5	70	Biesse	4/19/120+4/11/130	72FT		<b>2024.480.70</b>
	4,8	3,5	80	Biesse	4/19/120+4/11/130	72FT		<b>2024.480.80</b>

- 01 Sägen
- 02 Zeispannen
- 03 Hobeln/Fräsen
- 04 Profilfräsen
- 05 Nut- und Federfräsen
- 06 Oberfräsen
- 07 Bohren
- 08 PKD-Werkzeuge
- 09 Spannen
- 10 Ersatzteile
- 11 Informationen



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth



**Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte Ø 500-730**  
**Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size Ø 500-730**

MEC HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
500	4,4	3,2	30	Schelling	2/13/94	60FT		<b>2024.500.30</b>
	4,8	3,5	60	Homag	2/14/100+2/14/125	72FT		<b>2024.500.60</b>
510	4,8	3,5	80	Biesse	4/19/120+4/11/130	72FT		<b>2024.510.80</b>
520	4,8	3,5	30	Schelling	2/13/94	72FT		<b>2024.520.30</b>
	4,8	3,5	60	Homag	2/14/100+2/14/125	72FT		<b>2024.520.60</b>
	4,8	3,5	70	Biesse	4/19/120+4/11/130	72FT		<b>2024.520.70</b>
530	5,0	3,5	30	Schelling		60FT		<b>2024.530.30</b>
570	4,8	3,5	60	Homag	2/14/100+2/14/125	60FT		<b>2024.570.60</b>
580	5,5	4,0	40	Schelling	2/13/114+2/13/140	60FT		<b>2024.580.40</b>
600	5,8	4,0	60	Homag	2/14/100+2/14/125	60FT		<b>2024.600.60</b>
	5,8	4,0	60	Homag	2/14/100+2/14/125	72FT		<b>2024.600.61</b>
	5,8	4,0	80		2/14/100+2/14/125	60FT		<b>2024.600.80</b>
670	5,8	4,2	60	Homag	2/19/120+2/11/148	48FT		<b>2024.670.60</b>
680	6,2	4,2	40	Schelling	2/13/114+2/13/140	60FT		<b>2024.680.40</b>
	6,2	4,2	80		4/19/120+4/11/130	60FT		<b>2024.680.80</b>
700	7,0	5,0	80	Anthon	2/17/110	60FT		<b>2024.700.80</b>
720	6,4	4,4	40	Schelling	2/13/114+2/13/140	60FT		<b>2024.720.40</b>
730	6,2	4,2	60	Homag	2/19/120+2/11/148	60FT		<b>2024.730.60</b>
	7,0	5,0	80	Anthon	2/17/110	60FT		<b>2024.730.80</b>

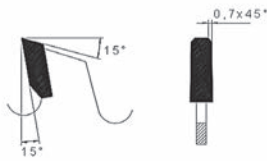
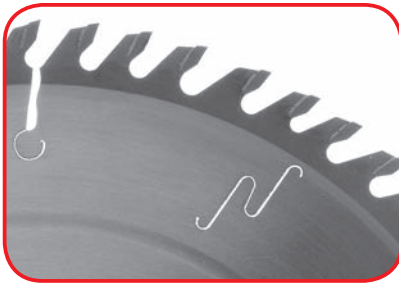
- Der Grundkörper von GlueLiner® LowNoise Kreissägeblättern ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen.
  - Bei Druckbalkensägen auf denen gestapelte Einzelplatten im Paket gesägt werden, entsteht großes Spanvolumen, das sich seitlich in den zurückgesetzten Kreisringen sammelt, ohne die Werkstoff-Schnittkanten zu beschädigen.
  - Geräuscharmer Betrieb, da durch die geänderte Spanabfuhr keine lärmverursachenden Spanräume notwendig sind.
  - Standzeiterhöhung, da Spanabfuhr ohne Mehrfachzerspannung erfolgt.
  - GlueLiner® LowNoise Sägeblätter hinterlassen perfekte Schnittkanten in absoluter Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb und lange Standzeiten aus.
  - Dünnschnittvariante erhältlich.
- 
- *Main bodies of GlueLiner® LowNoise saw blades are stepped on both sides to make space for the chips.*
  - *With beam saws on which stacked individual plates are sawn in the package, large chip volumes are created which accumulate laterally in the recessed circular rings without damaging the material cutting edges.*
  - *Quiet operation, since the changed chipremoval needs no noise-causing chip spaces.*
  - *Increased service life because chip removal takes place without multiple cutting.*
  - *Thin kerfed version available.*
  - *GlueLiner® LowNoise saw blades leave perfect cut edges in absolute finishing quality and are characterized by low-noise operation and long service life.*



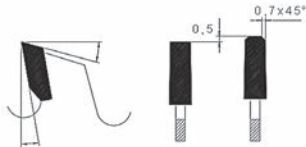
**0428**

## HW Formatkreissägeblatt "Solution" - Für Fertigschnitte in beschichtete Platten

TC Panel sizing sawblade "Solution" - For finishing cuts in laminated panels



Trapezzahn  
Triple chip tooth



Flach-Trapezzahn  
Flat tooth triple-chip

Formatschnitt mit hohem Vorschub und großem Standweg, einzeln oder im Paket  
Sizing cuts with high feed rates and long tool life, single or in stacks

MEC HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
320	4,4	3,2	50	Giben	3/13/80 + 3/13/95	60T	03	<b>0428.320.50</b>
350	4,4	3,2	30	Schelling	2/10/60	72T	03	<b>0428.350.30</b>
	4,4	3,2	60	Holzma	2/14/100	72T	03	<b>0428.350.60</b>
355	4,4	3,2	30	Mayer	2/10/60	72T	03	<b>0428.355.30</b>
360	4,4	3,2	65	Selco	2/9/110	72T	03	<b>0428.360.65</b>
380	4,4	3,2	50	Giben	4/13/80	72T	03	<b>0428.380.50</b>
	4,4	3,2	60	Holzma	2/14/100+2/14/125	72T	03	<b>0428.380.62</b>
	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/100+2/14/125	72T	03	<b>0428.380.60</b>
400	4,4	3,2	30	Mayer, Panhans, Scheer		72T	03	<b>0428.400.30</b>
450	4,8	3,5	60	Holzma	2/14/125+2/19/120	72T	03	<b>0428.450.60</b>
480	4,8	3,5	60	Holzma	2/11/115 + 2/19/120 KS	72FT	03	<b>0428.480.60</b>
520	4,8	3,5	60	Holzma	2/11/115 + 2/19/120 KS	72FT	03	<b>0428.520.60</b>

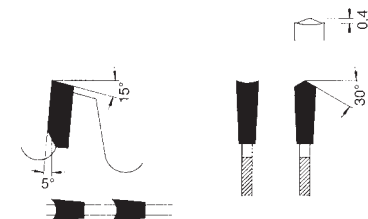
- Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege
- Tipped with the latest micro grained carbide development with chrome binder for great durability

T = Trapezzahn, FT = Flach- Trapezzahn  
T = Triple chip tooth, FT = Flat tooth triple chip

**0027**

## HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring



Hohlzahn-Dach-Flach negativer Spanwinkel  
Hollow tooth/inverted V/flat tooth, negative hook angle

Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Negative Zahnform für verbesserte Plattenunterseite  
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. Negative hook angle to improve bottom side

HW

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	MLK	40HD	03	<b>0027.220.30</b>
250	3,2	2,2	30	MLK	48HD	§ 03	<b>0027.250.30</b>
303	3,2	2,2	30	MLK	60HD	§ 03	<b>0027.303.30</b>
	3,2	2,2	30	MLK	60HD	§ 03	<b>0127.303.30</b>
350	3,2	2,2	30	MLK	72HD	§ 03	<b>0027.350.30</b>

§ Soundstar • § multiple rivetted noise reduction

**01**

Sägen

**02**

Zeispanen

**03**

Hobeln/Fräsen

**04**

Profilfräsen

**05**

Nutm- und Federfräsen

**06**

Oberfräsen

**07**

Bohren

**08**

PKD-Werkzeuge

**09**

Spannen

**10**

Ersatzteile

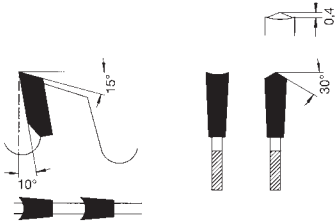
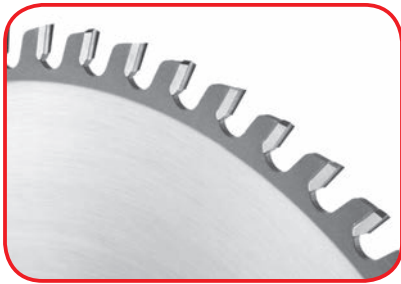
**11**

Informationen

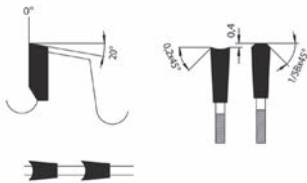
**0025**

## HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring



Hohlzahn-Dach-Flach  
Hollow tooth/inverted V/flat tooth



Hohlzahn-Trapez-Flach  
Hollow tooth triple-chip/flat

Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Saubere Ober- und Unterkanten ohne Vorritzer  
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. For finished edges without scoring

**HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
160	2,8	2,0	20		34HDF	03	<b>0025.160.20</b>
180	2,8	1,8	16	1/6/33	36HDF	03	<b>0025.180.16</b>
200	2,8	1,8	30	MLK	36HDF	03	<b>0025.200.30</b>
220	3,2	2,2	30	MLK	40HDF	03	<b>0025.220.30</b>
	3,2	2,2	30	MLK	48HDF	03	<b>0025.220.31</b>
250	3,2	2,2	30	MLK	48HDF	§ 03	<b>0025.250.30</b>
303	3,2	2,2	30	MLK	60HDF	§ 03	<b>0025.302.30</b>
	3,2	2,2	30	MLK	60HDF	👂 03	<b>0125.302.30</b>
350	3,2	2,2	30	MLK	72HDF	03	<b>0025.350.30</b>
400	3,2	2,2	30	MLK	78HDF	§ 03	<b>0025.400.30</b>
	3,5	2,4	30	MLK	78HDF	👂 03	<b>0125.400.30</b>

👂 Soundstar • 📢 multiple rivetted noise reduction

Geräuschgedämmte Ausführung MELODY • Noise reduced design MELODY

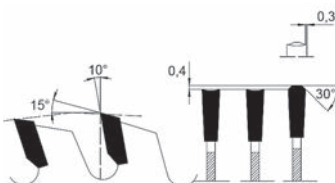
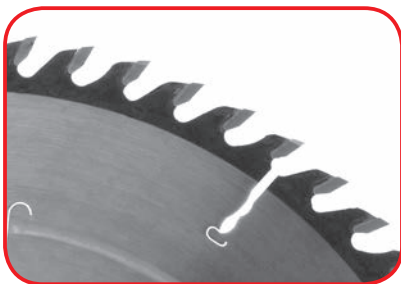
**HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
303	3,5	2,4	30	MLK	60HT	03	<b>0025.308.34</b>
	3,5	2,4	30	MLK	66HT	03	<b>0025.303.30</b>

**0225**

## HW Formatkreissägeblatt "SuperPlus" - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade "SuperPlus" - Finished cut to size without scoring



Hohl-Flach-Flach-Trapezzahn  
Triple-chip-flat-flat hollow ground

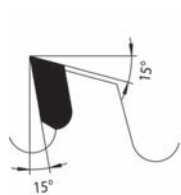
Für hohe Standwege und bessere Schnittgüte. Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten  
For longer tool life and better cutting quality. To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics

**HW**

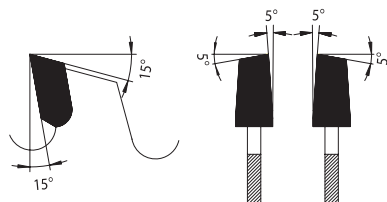
D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	MLK	48HFT	03	<b>0025.250.30</b>
303	3,2	2,2	30	MLK	60HFT	03	<b>0025.302.30</b>
350	3,5	2,4	30	MLK	72HFT	03	<b>0025.350.30</b>
400	3,5	2,4	30	MLK	78HFT	03	<b>0025.400.30</b>

- Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege
- Tipped with the latest micro grained carbide development with chrome binder for great durability

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen  
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60  
MLK: Combined pinholes  
Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60



Flachzahn konisch  
Flat tooth conical

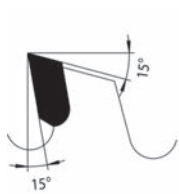
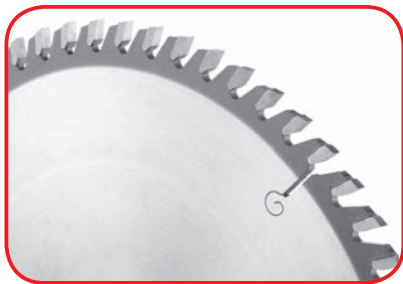


Wechselzahn konisch  
Alternativ top bevel tooth conical

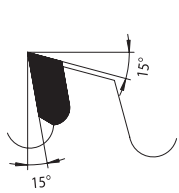
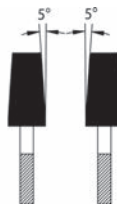
**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen Ø 100-190**  
**For scoring of panel materials Ø 100-190**

MEC HW

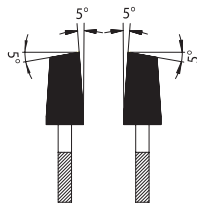
D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
100	3,0-4,0	2,6	20	Schelling		20F kon.	03	<b>0026.100.21</b>
120	3,1-4,3	2,8	20			24F kon.	03	<b>0026.120.20</b>
125	3,1-4,3	2,8	20	Panhans 693, Euro 5		24F kon.	03	<b>0026.125.03</b>
	3,1-4,3	2,8	22	Martin T83, T84		24F kon.	03	<b>0026.125.01</b>
	4,4-5,6	3,4	20	Panhans 692, Euro 5		24F kon.	03	<b>0026.125.02</b>
127	4,4-5,6	3,4	45	Giben		24F kon.	03	<b>0026.125.45</b>
	3,8-5,0	2,8	45	Giben		24F kon.	03	<b>0026.127.03</b>
127	4,4-5,6	3,4	45	Giben, Mayer		24F kon.	03	<b>0026.127.02</b>
	3,0-4,0	2,6	30			28F kon.	03	<b>0026.150.30</b>
150	3,3-4,1	2,2	45	Holzma HPP 130		28F kon.	03	<b>0026.150.46</b>
	3,7-4,5	2,8	30	Mayer PS80		28F kon.	03	<b>0026.151.30</b>
	3,3-4,1	2,2	30	Mayer		28F kon.	03	<b>0026.150.32</b>
	4,4-5,6	3,4	30	Mayer-Lombach PS 2		28F kon.	03	<b>0026.150.06</b>
	4,4-5,6	3,4	30	Mayer		28W kon.	03	<b>0026.150.31</b>
160	4,4-5,6	3,4	45	Holzma		28F kon.	03	<b>0026.150.45</b>
	3,1-4,0	2,6	20	Langzauner		32F kon.	03	<b>0026.160.21</b>
	4,4-5,6	3,2	30			28F kon.	03	<b>0026.160.33</b>
	4,4-5,6	3,2	45	Giben	3/11/70	28F kon.	03	<b>0026.160.45</b>
	4,4-5,6	3,4	55	Gabbiani	3/7/66	36F kon.	03	<b>0026.160.55</b>
175	4,6-5,8	3,5	45	Holzma		28F kon.	03	<b>0026.175.45</b>
	3,2-4,3	2,8	16	Scheer FM 10/11/12	2/6/33	42F kon.	03	<b>0026.180.16</b>
180	3,3-4,1	2,2	30	Panhans Eco	MLK	28F kon.	03	<b>0026.180.32</b>
	3,7-4,5	2,8	30	Holzma		28F kon.	03	<b>0026.180.36</b>
	3,7-4,5	2,8	45	Holzma		36F kon.	03	<b>0026.180.47</b>
	4,4-5,2	3,4	20	Schelling, Anthon	2/9/60	28F kon.	03	<b>0026.180.20</b>
	4,4-5,6	3,0	30		MLK	28W kon.	03	<b>8026.180.004</b>
	4,4-5,6	3,4	30	Panhans 693, Euro 12/32		28F kon.	03	<b>0026.180.30</b>
	4,4-5,6	3,2	45	Holzma		36F kon.	03	<b>0026.180.45</b>
	4,4-5,6	3,4	50	Giben	3/13/80	42F kon.	03	<b>0026.180.50</b>
	4,8-5,8	3,5	45	Holzma		36F kon.	03	<b>0026.181.45</b>
	4,8-5,8	3,5	45	Holzma		36W kon.	03	<b>0026.180.46</b>
180	5,8-6,8	4,0	20	Anthon		36F kon.	03	<b>0026.182.20</b>
	6,8-7,8	5,0	20	Anthon, Schelling		36F kon.	03	<b>0026.180.34</b>
	3,7-4,5	2,8	50	Giben	2/7/80	32F kon.	03	<b>0026.190.51</b>
190	4,0-5,2	2,8	50	Giben	2/7/80	32W kon.	03	<b>0026.190.50</b>
	4,4-5,6	3,2	50		2/7/80	36F kon.	03	<b>0026.190.52</b>



Flachzahn konisch  
Flat tooth conical



Wechselzahn konisch  
Alternative top bevel tooth conical

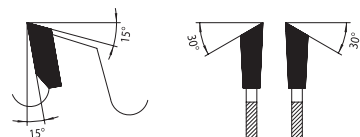


### Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen Ø 200-300

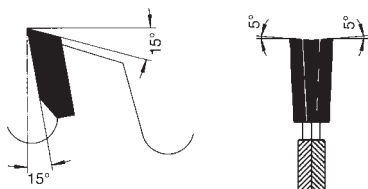
For scoring of panel materials Ø 200-300

MEC HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG Art. Nr.
200	3,2-4,3	2,8	30	Scheer FM 16		60F kon.	03 <b>0026.200.31</b>
	3,3-4,1	2,2	45	Holzma HPP 230		36F kon.	03 <b>0026.201.45</b>
	3,7-4,5	2,8	20	Schelling FH4, Panhans	2/11/66	36F kon.	03 <b>0026.200.25</b>
	3,7-4,5	2,8	30	Scheer	2/8,5/60	36F kon.	03 <b>0026.201.30</b>
	3,7-4,5	2,8	45	Holzma		36F kon.	03 <b>0026.201.46</b>
	3,7-4,5	2,8	65	Selco	2/9/100+2/9/110	32F kon.	03 <b>0026.201.65</b>
	4,1-5,3	3,0	65	Selco	2/9/100+2/9/110	36F kon.	03 <b>0026.201.66</b>
	4,4-5,6	3,4	20	Schelling	2/11/66	24F kon.	03 <b>0026.200.22</b>
	4,4-5,6	3,2	30	Scheer FM 14/21/22	2/8,5/60	36F kon.	03 <b>0026.200.30</b>
	4,4-5,6	3,4	20	Schelling	2/11/66	36F kon.	03 <b>0026.200.34</b>
	4,4-5,6	3,4	20	Schelling	2/11/66	36W kon.	03 <b>0026.200.26</b>
	4,4-5,2	3,2	45	Holzma		36F kon.	03 <b>0026.200.51</b>
	4,4-5,6	3,2	80	Gabbiani, SCM	2/14/110	36F kon.	03 <b>0026.200.80</b>
	4,4-5,6	3,2	50	Giben Smart	3/13/80	42F kon.	03 <b>0026.201.50</b>
	4,4-5,6	3,2	65	Selco	2/9/100+2/9/110	36F kon.	03 <b>0026.200.65</b>
	4,4-5,6	3,2	65	Selco	2/9/100+2/9/110	36W kon.	03 <b>0026.200.67</b>
	4,6-5,6	3,5	45	Holzma		36W30° kon.	03 <b>0026.200.38</b>
	4,8-5,8	3,5	65	Selco	2/9/100+2/9/110	36F kon.	03 <b>0026.200.66</b>
	4,8-5,8	3,5	45	Holzma		36F kon.	03 <b>0026.200.45</b>
	4,8-5,8	3,5	45	Holzma		36W kon.	03 <b>0026.200.49</b>
	4,8-5,8	3,5	30	Scheer FM 22	2/8,5/60	36F kon.	03 <b>0026.200.32</b>
	5,0-5,8	3,5	20	Schelling	2/11/66	36F kon.	03 <b>0026.200.20</b>
	5,5-6,6	3,8	20	Schelling FS, AS	2/11/66	36F kon.	03 <b>0026.200.23</b>
	5,9-6,9	3,5	45	Holzma		36F kon.	03 <b>0026.200.47</b>
	6,2-7,2	4,2	20	Schelling	2/11/66	36F kon.	03 <b>0026.200.24</b>
	6,2-7,2	4,2	45			36F kon.	03 <b>0026.200.46</b>
	6,8-7,8	4,2	20		2/9/60	36F kon.	03 <b>8026.200.020</b>
	7,0-8,0	5,0	20	Anthon	2/9/6	36F kon.	03 <b>0026.200.27</b>
215	3,7-4,5	2,8	50	Giben	2/7/80	32F kon.	03 <b>0026.215.53</b>
	4,4-5,6	3,2	50	Giben	2/7/80+3/15/80	42F kon.	03 <b>0026.215.50</b>
	4,8-5,8	3,5	50		2/7/80	42F kon.	03 <b>0026.215.51</b>
220	3,3-4,1	2,4	45			60F kon.	03 <b>0026.220.46</b>
	6,4-7,4	4,4	20	Schelling		36F kon.	03 <b>0026.220.20</b>
280	4,4-5,2	3,2	45	Holzma		72W kon.	03 <b>0026.280.47</b>
	4,8-5,8	3,5	45	Holzma		72W kon.	03 <b>0026.280.46</b>
300	3,7-4,5	2,8	30	Schelling	2/11/73+2/13/94	36F kon.	03 <b>0026.300.33</b>
	3,7-4,5	2,8	65	Selco	2/9/100+2/9/110	48W kon.	03 <b>0026.300.70</b>
	4,1-4,9	3,0	65	Selco	2/9/100+2/9/110	48W kon.	03 <b>0026.300.71</b>
	4,4-5,2	3,2	30	Schelling	2/11/73+2/13/94	36F kon.	03 <b>0026.300.30</b>
	4,4-5,2	3,2	30	Schelling	2/11/73	48W kon.	03 <b>0026.300.32</b>
	4,4-5,6	3,2	65	Selco	2/9/100+2/9/110	48W kon.	03 <b>0026.300.69</b>
	4,4-5,6	3,5	50	Giben	3/15/80	48F kon.	03 <b>0026.300.50</b>
	4,8-5,6	3,2	65	Selco	2/9/110	72F kon.	03 <b>0026.300.66</b>
	4,8-5,6	3,5	65	Selco	2/9/100+2/9/110	48W	03 <b>0026.300.67</b>



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Beidseitig spitz  
Top bevelled

### Postforming • Postforming

MEC HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
80	3,1	2,2	20	Striebig, Compact		12W	03	<b>0026.080.21</b>
	3,38	2,2	20	Striebig, Felder		16W	03	<b>0026.080.22</b>
125	3,35	2,4	22			24W10°	03	<b>0026.125.23</b>
180	4,55	3,5	30	Panhans S45		36W5°	03	<b>0026.180.31</b>
220	4,55	3,6	20	Schelling	2/9/62	48W AW	03	<b>0026.220.21</b>
280	3,4	2,4	45			60W	03	<b>0026.280.48</b>
	5,0	3,5	45	Holzma		84W30°	03	<b>0026.280.45</b>
300	3,8	2,8	65	Selco	2/9/100+2/9/110	72W	03	<b>0026.300.72</b>
	4,55	3,2	20			72W	03	<b>0026.300.21</b>
	4,55	3,2	30	Schelling	2/11/73	72W	03	<b>0026.300.31</b>
	4,55	3,2	65	Selco	2/9/100+2/9/110	72W	03	<b>0026.300.68</b>
	4,6	3,2	65	Selco	2/9/100+2/9/110	72W10°	03	<b>0026.300.65</b>
	4,6	3,2	80	Gabbiani, SCM	2/14/110	72W	03	<b>0026.300.80</b>
340	5,0	3,5	45	Holzma	3/14/65	108W30°	03	<b>0026.341.49</b>
350	3,8	2,8	65	Selco	2/9/100+2/9/110	72W	03	<b>0026.350.67</b>
	4,2	3,0	65	Selco	2/9/100+2/9/110	72W	03	<b>0026.350.68</b>
	4,6	3,2	65	Selco	2/9/110	72W	03	<b>0026.350.66</b>
	5,0	3,5	65		2/9/100+2/9/110	72W	03	<b>0026.350.65</b>

### Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen

For scoring of panel materials, two parts adjustable with spacers

HW

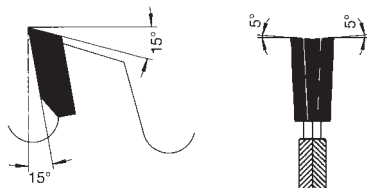
D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
80	2,8-3,6	4,0	20	Felder		10W+10W	03	<b>0026.080.20</b>
100	2,8-3,6	4,0	22	Altendorf, Striebig Score		12W+12W	03	<b>0026.100.01</b>
	2,8-3,6	4,0	20	Panhans, 684 + 685, A, Martin T70, Schelling KS		12W+12W	03	<b>0026.100.20</b>
110	2,8-3,6	4,0	20	GMC KGS 610S		12W+12W	03	<b>0026.110.20</b>
120	2,8-3,6	4,0	20	Holz Her, SCM S 1		12W+12W	03	<b>0026.120.03</b>
	2,8-3,6	4,0	22	Martin T73/T74	4/5,2/39+4/5,2/55	12W+12W	03	<b>0026.120.22</b>
	2,8-3,8	4,4	22	Martin T 72 A Vorritzsyst.	2/4,5/42+2/4,8/39	12W+12W	03	<b>0026.120.06</b>
	2,8-3,8	4,0	22	Altendorf		12W+12W	03	<b>0026.120.02</b>
	2,8-3,8	4,4	50	Altendorf Vorritzsystem		12W+12W	03	<b>0026.120.04</b>
	2,8-3,8	6,0	50	Altendorf, Griggio	4/4,5/60+4/8/60	12W+12W	03	<b>0026.120.50</b>
125	2,8-3,6	4,0	20	Paoloni		12W+12W	03	<b>0026.125.20</b>
	2,8-3,6	4,0	22			12W+12W	03	<b>0026.125.22</b>
	2,8-3,8	6,0	50	Panhans	4/4,5/60+4/8/60	12W+12W	03	<b>0026.125.50 ●</b>
	4,0-5,0	6,0	50	Panhans, Kölle	4/4,5/60+4/8/60	12W+12W	03	<b>0026.125.51</b>
140	2,8-3,8	4,0	36	Martin T 75 PreX	3/9/55+3/4,2/55+2/6,2/51	12W+12W	03	<b>0026.140.36</b>
180	2,8-3,8	4,4	50	Altendorf	4/6/62	18W+18W	03	<b>0026.180.51</b>
	4,4-5,6	3,2	45	Homag		20W+20W	03	<b>0026.180.13</b>

● Für Quickstep Vorritzsystem ohne Ringe ● For QuickStep scoring system without rings



**0036****HW Vorritzsystem QuickStep - Einfache Ritzbreiten-Verstellung**

TC Scoring system QuickStep - Easy adjustment of scoring width with notch adjustment

Beidseitigspitz  
Top bevelled**Vorritzsystem mit Rasterverstellung zum Ausrüsten von Formatkreissägen**

Scoring system with notch adjustment to equip sliding table saws

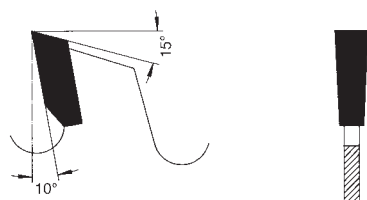
**HW**

D	B	d	Maschine	Z	PG	Art. Nr.
120	2,8-3,8	15	Altendorf, Format 4	12W+12W	03	<b>0036.120.15</b>
	2,8-3,8	20	SCM, 300, 350, 400, 450	12W+12W	03	<b>0036.120.20</b>
	2,8-3,8	20	Griggio, Paoloni, Maka	12W+12W	03	<b>0036.121.20</b>
125	2,8-3,8	15	Kölle	12W+12W	03	<b>0036.125.15</b>
	2,8-3,8	22	Hokubema	12W+12W	03	<b>0036.125.22</b>

- Einfache manuelle und werkzeuglose Raster-Verstellung in 5/100 mm-Schritten direkt an der Maschine
- Easy manual and without tools step-adjustable in 5/100 mm-steps direct in the machine
- Weitere Details, siehe ProLock® Spanntechnik Katalog
- Further details, see ProLock® clamping systems brochure.

**0030****HW Vorritzkreissägeblatt - Für Doppelendprofiler**

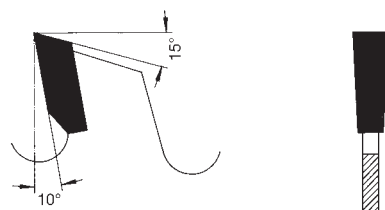
TC Scoring sawblade - For edgbanding machines

Flachzahn  
Flat tooth**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen • For scoring of panel boards****MEC HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
150	3,20	2,2	30		30F	03	<b>0030.150.30</b>
	3,20	2,2	30		48F	03	<b>0030.150.31</b>
180	3,20	2,2	30		30F	03	<b>0030.180.34</b>
	3,20	2,2	30		42F	03	<b>0030.180.33</b>
	3,20	2,2	30		54F	03	<b>0030.180.31</b>
	3,20	2,2	50	3/22/80+3/6/80	30F	03	<b>0030.180.51 ●</b>
	3,20	2,2	50	3/22/80+3/6/80	42F	03	<b>0030.180.50 ●</b>
	3,2	2,2	50	3/22/80+3/6/80	54F	03	<b>0030.180.52</b>
200	3,2	2,2	30		36F	03	<b>0030.200.30</b>
	3,20	2,2	30		48F	03	<b>0030.200.31</b>
	3,20	2,2	30		60F	03	<b>0030.200.33</b>
	3,20	2,2	50	3/22/80+3/6/80	60F	03	<b>0030.200.53 ●</b>
255	3,2	2,2	30		60F	03	<b>0030.255.31</b>
305	3,20	2,2	30		54F	03	<b>0030.305.31</b>

- Siehe auch Kapitel 2: Zerspaner
- See also chapter 2: Hogsers





Flachzahn  
Flat tooth

### Ersatzsägen für Leuco Zerspaner • Spare sawblades for Leuco hoggers

MEC HW

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
200	4,00	2,8	80	4 SML 6/140	60F mit Aussp.	03	<b>0032.203.40</b>	<b>0032.204.40</b>
				6 SML 6/154	60F mit Achsw.	03	<b>0032.221.41</b>	<b>0032.222.41</b>
250	4,00	2,8	80	6 SML 6/200	48F mit Achsw.	03	<b>0032.250.08</b>	<b>0032.250.09</b>
				6 SML 6/200	72F mit Aussp.	03	<b>0032.251.80</b>	<b>0032.250.80</b>
				6 SML 6/200	72F mit Aussp.	03	<b>0032.251.10</b>	<b>0032.250.10</b>
255	4,00	2,8	80	6 SML 6/200	54F mit Aussp.	03	<b>0032.257.41</b>	<b>0032.258.41</b>

### Ersatzsägen für AKE Zerspaner • Spare sawblades for AKE hoggers

MEC HW

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
205	4,00	2,8	80	4 SML 6/140	44F	03	<b>0032.201.01</b>	<b>0032.202.01</b>
				4 SML 6/140	60F	03	<b>0032.203.01</b>	<b>0032.204.01</b>
255	4,00	2,8	80	6 SML 6/190	48F	03	<b>0032.255.01</b>	<b>0032.255.02</b>
				6 SML 6/190	60F	03	<b>0032.253.02</b>	<b>0032.254.02</b>
				6 SML 6/190	60F	03	<b>0032.255.03</b>	<b>0032.255.04</b>

- Siehe auch Kapitel 2: Zerspaner  
SML: Mitnahmeloch angesenkt
- See also chapter 2: Hoggers  
SML: Pinhole countersunked

### Unverbohrte Zerspanersägen für diverse Zerspaner

#### Not countersunked hoggerblades for different hoggers

MEC HW

D	B	b	d	Z	PG	Art. Nr.
205	4,00	2,8	80	44F	03	<b>0032.202.00</b>
				60F	03	<b>0032.204.00</b>
255	4,00	2,8	80	48F	03	<b>0032.252.00</b>
				60F	03	<b>0032.254.00</b>

- Unverbohrte Zerspanersägen zur Verbohrung auf diverse Zerspanersysteme  
Verbohrungen und Aussparungen sind in den aufgeführten Preisen berücksichtigt.  
Bitte Zerspaner-Fabrikat angeben!
- Not countersunked hoggerblades for different hoggersystems  
Pin holes and gaps are included in the price.  
Hogger type must be specified.





S = Spanwinkel

E, W / A = Winkel einseitig spitz (E) oder Wechselzahn (W) / Achswinkel

S = Hook angle

E, W / A = One side acute (E) or alternate top bevel (W) / axial angle (A)

### Zum Kappen, Kanten, Fasen und Profilieren • For edge treatment, bevelling, profiling and clipping

MEC

HW

D	B	b	d	ML	Maschine machine	Z	S	E,W/A	R/L	PG	Art. Nr.
100	2,4	1,6	22	2/4/30	Holzher, EBM, Hebrock	12W	10°	10°/0°		03	<b>0039.100.23</b>
	2,6	1,6	32		Brandt	30W	10°	15°		03	<b>0039.100.32</b>
	3,2	2,2	32		Homag, Wilmsmeyer	20E	-5°	30°/5°	li	03	<b>0039.100.21</b>
	3,2	2,2	32		Reich	20E	-5°	30°/5°	re	03	<b>0039.100.22</b>
	3,2	2,2	32	4/5,5/52	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	20E	10°	20°/10°	li	03	<b>0039.100.01</b>
	3,2	2,2	32	4/5,5/52	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	20E	10°	20°/10°	re	03	<b>0039.100.02</b>
	3,6	2,4	32		Brandt	30E	-5°	15°/0°	li	03	<b>0039.100.03</b>
	3,6	2,4	32		Brandt	30E	-5°	15°/0°	re	03	<b>0039.100.04</b>
110	3,2	2,5	40	4/5,5/52	Homag	20E	-5°	45°/5°	li	03	<b>0039.110.43</b>
	3,2	2,5	40	4/5,5/52	Homag	20E	-5°	45°/5°	re	03	<b>0039.110.44</b>
	3,6	2,5	22		Reich	20W	10°	20°/0°		03	<b>0039.110.22</b>
	3,6	2,4	32		Homag, Wilmsmeyer	20W	10°	30°/5°		03	<b>0039.110.42</b>
120	3,2	2,2	32		Homag	20W	10°	20°/0°		03	<b>0039.120.32</b>
	3,6	2,8	40	4/5,5/52+ 4/5,5/52	Homag	24W	8°	30°/0°		03	<b>0039.120.40</b>
	3,6	2,8	40	8/6/52	Homag	36W	10°	20°/5°		03	<b>0039.120.41</b>
125	2,4	1,6	30	8/6/48	Homag	36W	10°	30°/0°		03	<b>0039.125.30</b>
	3,2	2,0	30	8/5,3/48	Weeke	36W	15°	20°		03	<b>0039.127.34</b>
140	3,2	2,2	16		Ott	36W	10°	20°/0°		03	<b>0039.140.16</b>
150	3,5	2,4	20		Ocmac, Olympic, Stefani	36E	10°	20°/10°	li	03	<b>0039.150.08</b>
	3,5	2,4	20		Ocmac, Olympic, Stefani	36E	10°	20°/10°	re	03	<b>0039.150.09</b>
	3,5	2,4	22		IMA, Torwegge	48W	10°	20°/0°		03	<b>0039.150.41</b>
160	3,2	2,2	20		Reich	48W	10°	20°/0°		03	<b>0039.160.20</b>
	3,2	2,2	22		IMA	48E	-5°	20°/0°	li	03	<b>0039.160.22</b>
	3,2	2,2	22		IMA	48E	-5°	20°/0°	re	03	<b>0039.160.23</b>
	3,2	2,2	22		IMA	48W	-5°	15°/5°		03	<b>0039.161.23</b>
	3,5	2,5	22	4/5,5/52	IMA	36W	-5°	15°/5°		03	<b>0039.161.22</b>
180	3,2	2,2	30	4/5,5/52	Homag	54W	10°	20°/0°		03	<b>0039.180.30</b>
200	3,2	2,2	30	4/5,5/52	Homag	60W	15°	30°/0°		03	<b>0039.200.30</b>
240	3,6	2,2	30	4/5,5/52	Homag	54W	10°	30°/0°		03	<b>0039.240.30</b>



Einseitig spitz (E)



links (li)

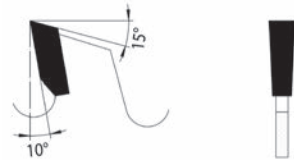


Rechts (re)

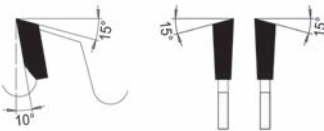


Wechselzahn (W)

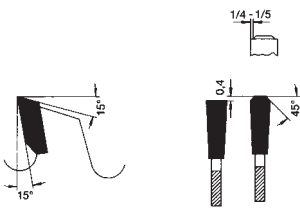




Flachzahn  
flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Flach-Trapezzahn  
flat trapezoidal tooth

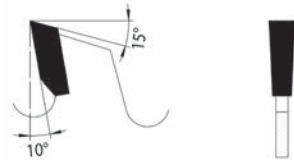
Für universellen Einsatz in Holz- und Plattenwerkstoffen auf CNC-Aggregaten  
For universal use in wood and boards on CNC

HW

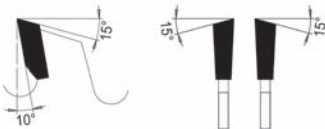
D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
120	2,6	1,6	30	-	12F	03	<b>0039.122.30</b>
	2,6	1,6	30	-	30W	03	<b>0039.122.32</b>
	2,6	1,6	20	3 SML 4,5/35	12F	03	<b>0039.122.31</b>
	2,6	1,6	20	3 SML 4,5/35	30W	03	<b>0039.122.33</b>
125	2,6	1,6	30	4 SML 4,5/48	12F	03	<b>0039.127.31</b>
	2,6	1,6	30	4 SML 4,5/48	30W	03	<b>0039.127.33</b>
	3,2	2,0	30	8 SML 5,3/48	36W	03	<b>0039.127.34</b>
160	2,6	1,6	30	4 SML 5,5/52	12F	03	<b>0039.162.30</b>
	2,6	1,6	30	4 SML 5,5/52	30W	03	<b>0039.162.31</b>
	2,6	1,6	30	4 SML 5,5/52	48W	03	<b>0039.162.32</b>
180	2,8	1,8	30	4 SML 5,5/52	12F	03	<b>0039.182.31</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 5,5/52	30W	03	<b>0039.182.34</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 5,5/52	42W	03	<b>0039.182.36</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 5,5/52	54W	03	<b>0039.180.30</b>
200	2,8	1,8	30	4 SML 5,5/52	16F	03	<b>0039.202.32</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 5,5/52	36W	03	<b>0039.202.35</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 5,5/52	48W	03	<b>0039.202.37</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 5,5/52	60W	03	<b>0039.200.30</b>
220	3,2	2,2	30	4 SML 6,5/60	36W	03	<b>0039.222.30</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 6,5/60	64W	03	<b>0039.222.31</b>
240	3,0	2,0	30	4 SML 5,5/52	30W	03	<b>0039.242.31</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 5,5/52	54FT	03	<b>0039.242.30</b>
	3,6	2,2	30	4 SML 5,5/52	54W	03	<b>0039.240.30</b>
5+	3,0	2,2	30	8 SML 5,5/52	75W	03	<b>0515.240.30</b>
5+	3,0	2,2	40	8 SML 5,5/52	75W	03	<b>0515.240.40</b>
250	3,2	2,2	35	1/6/50	48W	03	<b>0039.252.36</b>
	3,2	2,2	35	1/6/50	60W	03	<b>0039.252.37</b>
	3,2	2,2	35	1/6/50	80W	03	<b>0039.252.38</b>
	3,2	2,2	30	NLK	48W	03	<b>0039.252.31</b>
	3,2	2,2	30	NLK	60W	03	<b>0039.252.33</b>
	3,2	2,2	30	NLK	80W	03	<b>0039.252.35</b>

- SML: Mitnahmeloch angesenkt
- SML: Pinhole countersunked

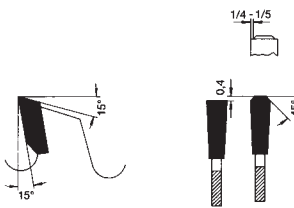




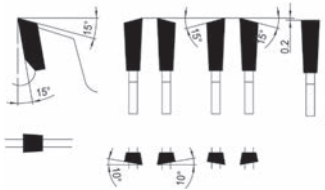
Flachzahn  
flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Flach-Trapezzahn  
flat trapezoidal tooth



### Für Fräsdorn mit Schaft Art. 495.030.004

For shankborer art. 495.030.004

**MEC HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	4 SML 6,5/48 m.A.	24W	03	<b>0039.152.32</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 6,5/48 m.A.	36W	03	<b>0039.152.33</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 6,5/48 m.A.	48W	03	<b>0039.152.34</b>
180	2,8	1,8	30	4 SML 6,5/48 m.A.	12F	03	<b>0039.182.30</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 6,5/48 m.A.	30W	03	<b>0039.182.33</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 6,5/48 m.A.	42W	03	<b>0039.182.35</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 6,5/48 m.A.	54W	03	<b>0039.182.32</b>
200	2,8	1,8	30	4 SML 6,5/48 m.A.	16F	03	<b>0039.202.31</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 6,5/48 m.A.	36W	03	<b>0039.202.34</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 6,5/48 m.A.	48W	03	<b>0039.202.36</b>
	3,2	2,2	30	4 SML 6,5/48 m.A.	60W	03	<b>0039.202.38</b>

- SML: Mitnahmeloch angesenkt
- SML: Pinhole countersunked

### Für HSK-Sägenaufnahme Art. 47.106.010, 47.106.014

For HSK-sawborer art. 47.106.010, 47.106.014

**MEC HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	8 SML 5,5/90	48W	03	<b>0039.252.30</b>
	3,2	2,2	30	8 SML 5,5/90	60W	03	<b>0039.252.32</b>
	3,2	2,2	30	8 SML 5,5/90	80W	03	<b>0039.252.34</b>
280	3,2	2,2	30	8 SML 5,5/90	48W	03	<b>0039.282.30</b>
	3,2	2,2	30	8 SML 5,5/90	60W	03	<b>0039.282.31</b>
	3,2	2,2	30	8 SML 5,5/90	80W	03	<b>0039.282.32</b>
300	3,2	2,2	30	8 SML 5,5/90	36W	03	<b>0039.302.30</b>
	3,2	2,2	30	8 SML 5,5/90	54W	03	<b>0039.302.31</b>
	3,2	2,2	30	8 SML 5,5/90	72W	03	<b>0039.302.32</b>
350	3,5	2,4	30	8 SML 5,5/90	54W	03	<b>0039.352.30</b>
	3,5	2,4	30	8 SML 5,5/90	72W	03	<b>0039.352.31</b>
	3,5	2,4	30	8 SML 5,5/90	84FT	03	<b>0039.352.33</b>
	3,5	2,4	30	8 SML 5,5/90	84W	03	<b>0039.352.32</b>

- SML: Mitnahmeloch angesenkt
- SML: Pinhole countersunked

### Für HSK-Sägenaufnahme Art. 47.300, 47.400, 47.500

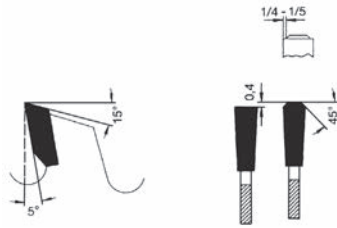
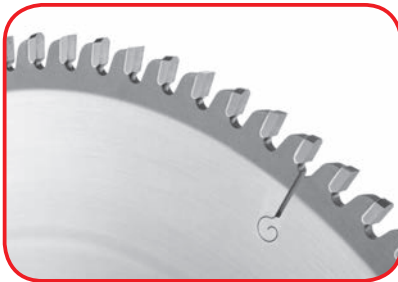
For HSK-sawborer art. 47.300, 47.400, 47.500

**MEC HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	6 SML 5,5/60	24W	03	<b>0039.153.30</b>
	3,2	2,2	30	6 SML 5,5/60	36W	03	<b>0039.153.31</b>
180	3,2	2,2	30	6 SML 5,5/60	30W	03	<b>0039.183.30</b>
	3,2	2,2	30	6 SML 5,5/60	42W	03	<b>0039.183.31</b>
	3,2	2,2	30	6 SML 5,5/60	54W	03	<b>0039.183.32</b>
	3,0	2,2	30	6 SML 5,5/60	60 5+	03	<b>0039.183.36</b>
200	3,2	2,2	30	6 SML 5,5/60	36W	03	<b>0039.203.30</b>
	3,2	2,2	30	6 SML 5,5/60	48W	03	<b>0039.203.31</b>
	3,2	2,2	30	6 SML 5,5/60	60W	03	<b>0039.203.32</b>
	3,0	2,2	30	6 SML 5,5/60	65 5+	03	<b>0039.203.36</b>
250	3,2	2,2	30	6 SML 5,5/60	48W	03	<b>0039.253.30</b>
	3,2	2,2	30	6 SML 5,5/60	60W	03	<b>0039.253.31</b>
	3,0	2,2	30	6 SML 5,5/60	80 5+	03	<b>0039.253.36</b>

# 0040

## HW Formatkreissägeblatt - Für Profil- und Vollschnitte in Aluminium TC Sizing sawblade - For panel sizing and cross cut of aluminium



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

Für die NE-Metall- und Aluminiumbearbeitung an Platten-Aufteilanlagen oder Kappkreissägen.  
Auswahl über die Platten- bzw. Profilstärke.  
Vernietete, geräuschreduzierte Ausführung.  
Mit diesen Kreissägeblättern können NE-Metalle, sowie technische Kunststoffe geschnitten werden.

To size non-ferrous and aluminium metals with beamsaws and cross-cut centers.  
Choose the fitting blade through board-respectively profilethickness. Rivetted, noisereduced layout.  
With this type of sawblade, non-ferrous metals can be cut, also synthetic-resin material.

### Profile oder Platten mit Wandstärke 2-8 mm Profiles or panels with 2-8 mm wall thickness

								<b>MAN</b> <b>HW</b>	
D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG Art. Nr.		
170	2.2	2.3	30	Elu, Holz-Her, Haffner	2/7/42	48FT	03	<b>0040.170.30</b>	
180	2.2	1.6	20	Haffner, Makita	2/6/32	60FT	03	<b>0040.180.20</b>	
200	2.2	1.6	20	Emmegi, Pressta Eisele	2/6/32	80FT	03	<b>0040.200.21</b>	
200	2.8	2.2	20	Emmegi, Pressta Eisele	2/6/32	72FT	03	<b>0040.200.20</b>	
	3.3	2.8	30	Eisele, Eumenia, Höfele	2/7/42	54FT	03	<b>0040.200.30</b>	
250	2.4	1.8	30	Elu, Haffner, Makita, Rapid, Ulmia MLK		100FT	03	<b>0040.250.31</b>	
	3.3	2.8	30	Elu, Holz-Her, Haffner, Makita, DeWalt MLK		66FT	§	03 <b>0040.250.30</b>	
	3.3	2.8	30	Elu, Haffner, Makita, Rapid, Ulmia MLK		80FT	03	<b>0040.250.35</b>	
275	3.3	2.8	40	Eisele LMS 1 Graule	2/9/55+4/12/64	72FT	03	<b>0040.275.40</b>	
280	3.2	2.6	30	AEG, Elu TS 161/20, Mafell	MLK	96FT	03	<b>0040.280.30</b>	
300	2.2	1.6	30	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia MLK		120FT	§	03 <b>0040.300.34</b>	
	3.3	2.8	30	Rapid, DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia MLK		96FT	§	03 <b>0040.300.31</b>	
	3.5	3.0	30	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia MLK		84FT	§	03 <b>0040.300.30</b>	
	3.5	3.0	32	Elu MGS/73/Eisele LSM 300	2/10/63	84FT	§	03 <b>0040.300.33</b>	
320	3.5	3.0	30	Rapid UGS/GKS	MLK	84FT	§	03 <b>0040.320.30</b>	
350	2.7	2.0	30	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia MLK		120FT	§	03 <b>0040.350.28</b>	
	3.2	2.6	30	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia MLK		108FT	§	03 <b>0040.350.35</b>	
	3.5	3.0	30	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia MLK		90FT	§	03 <b>0040.350.30</b>	
	3.5	3.0	30	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia MLK		90FT	§	03 <b>0140.350.30</b>	
	3.5	3.0	32	Eisele LMS 350 M/S, Emmegi, Kasto	2/10/63	90FT	§	03 <b>0040.350.34</b>	
	3.5	3.0	40	Eisele LSM II-PV/VA-L	2/9/55+4/12/64	90FT	§	03 <b>0040.350.40</b>	
370	3.6	3.0	30	Rapid DGS	MLK	96FT	§	03 <b>0040.370.30</b>	
	3.6	3.0	50	Kaltenbach	4/15/80	96FT	§	03 <b>0040.370.50</b>	
400	3.0	2.4	30	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma MLK		130FT	§	03 <b>0040.400.29</b>	
	3.6	3.0	30	DeWalt, FOM, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma MLK		96FT	§	03 <b>0040.400.30</b>	
	3.6	3.0	50	Kaltenbach	4/15/80	96FT	§	03 <b>0040.400.50</b>	
	3.6	3.0	30	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma MLK		120FT	§	03 <b>0040.400.41</b>	
	4.4	3.8	40	Eisele LSM III D/LSM 2/HVG	2/15/80+2/12/64	96FT	§	03 <b>0040.400.40</b>	
420	3.5	3.0	30	Rapid DGL/SAT	2/10,5/70	96FT	§	03 <b>0040.420.30</b>	
	3.5	3.0	30	Elu, Rapid DGL, SAT	2/10,5/70	96FT	§	03 <b>0140.420.30</b>	
	4.4	3.8	30	Elu DG 102/Elu SA 103	2/10,5/70	96FT	§	03 <b>0040.420.31</b>	
430	3.5	3.0	30	Rapid DGL-B/SGS	2/10,5/70	96FT	§	03 <b>0040.430.30</b>	
450	4.4	3.8	30	FOM, Harwi, Mayer, Rapid UTK90		102FT	§	03 <b>0040.450.30</b>	
	4.4	3.8	30	Harwi, Mayer, Rapid		120FT	§	03 <b>0040.450.33</b>	
500	3.3	2.8	30	Elumatec, Haffner, Rapid, Martin	2/10,5/70	140FT	§	03 <b>0040.500.40</b>	
	4.0	3.4	30	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	2/10,5/70	120FT	§	03 <b>0040.500.29</b>	
	4.0	3.4	30	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	2/10,5/70	120FT	§	03 <b>0140.500.29</b>	
	4.0	3.4	30	Elumatec, Haffner, Martin		144FT	§	03 <b>0040.501.30</b>	
	4.4	3.4	80	Schirmer, Wegoma	6/9/100	120FT	§	03 <b>0140.500.81</b>	
	4.4	3.8	25,4	Oliver		120FT	§	03 <b>0040.500.26</b>	
	4.4	3.8	30	Rapid BSK/DGL 500	2/10,5/70	120FT	§	03 <b>0040.500.30</b>	
	4.8	4.2	30	Elumatec, Haffner, Martin		120FT	§	03 <b>0040.500.32</b>	
550	4.0	3.4	30	Rapid	2/10,5/70	132FT	§	03 <b>0040.550.30</b>	
	4.6	3.6	30	Elumatec		110FT	§	03 <b>0040.550.29</b>	
	4.6	4.0	30	Grau/Stegmaier		138FT	§	03 <b>0040.600.30</b>	
650	5.0	4.0	30	Emmegi		144FT	§	03 <b>0040.650.30</b>	

§ Soundstar • § multiple rivetted noise reduction  
§ vernietet • § rivetted noise reduction

01



Sägen

02



Zeispanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10

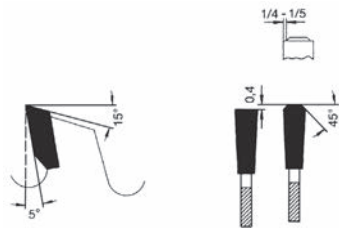
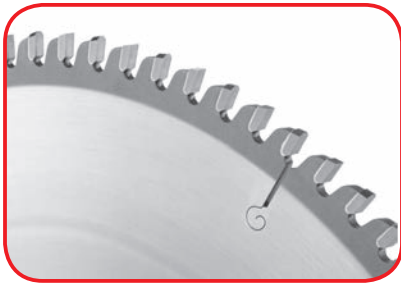


Ersatzteile

11



Informationen



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

### Profile oder Platten mit Wandstärke 4-20 mm

#### Profiles or panels with 4-20 mm wall thickness

							MEC	HW
D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG Art. Nr.	
300	3,6	3,0	30	DeWalt,Fezer,Rapid,Schleicher,Ulmia	MLK	72FT	§ 03 <b>0040.300.29</b>	
350	3,6	3,0	30	DeWalt,FOM,Haffner,Pfeiffer,Rapid,Ulmia	MLK	84FT	§ 03 <b>0040.350.29</b>	
	4,2	3,4	30	Mayer, Schelling, Anthon, Holzma	MLK	54FT	§ 03 <b>0040.350.36</b>	
	4,2	3,4	30	Mayer, Schelling, Anthon, Holzma	MLK	72FT	§ 03 <b>0040.350.37</b>	
	4,2	3,4	30	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	MLK	72FT	§ 03 <b>0040.350.31</b>	
400	4,2	3,4	30	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	MLK	72FT	§ 03 <b>0040.400.31</b>	
450	4,4	3,8	30	Harwi, Mayer, Rapid UTK90		96FT	§ 03 <b>0040.450.31</b>	
	4,8	3,8	30	Mayer, Schelling, Anthon, Holzma	MLK	72FT	§ 03 <b>0040.450.35</b>	
500	4,2	3,6	80	Schirmer, Wegoma	6/6,5/100	84FT	§ 03 <b>0040.500.80</b>	
	4,8	4,0	30	Elumatec, Haffner, Martin		96FT	§ 03 <b>0040.500.38</b>	
	5,0	4,0	30	Mayer, Schelling, Anthon, Holzma		72FT	§ 03 <b>0040.500.34</b>	
520	4,4	3,8	30	Elumatec		120FT	§ 03 <b>0040.520.30</b>	
550	5,0	4,0	30	Mayer, Schelling, Anthon, Holzma		72FT	§ 03 <b>8040.550.33</b>	
600	4,8	4,0	40	Pressta Eisele	2/11/63	96FT	§ 03 <b>0040.600.40</b>	
630	5,0	4,0	80	Smid		84FT	§ 03 <b>0040.630.80</b>	
650	5,2	4,0	30	Mayer, Schelling, Anthon, Holzma	MLK	72FT	§ 03 <b>0040.650.34</b>	

§ Soundstar • § multiple rivetted noise reduction  
§ vernietet • § rivetted noise reduction

### Profile oder Platten mit Wandstärke 8-50 mm

#### Profiles or panels with 8-50 mm wall thickness

							MEC	HW
D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG Art. Nr.	
350	4,2	3,4	30	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	MLK	54FT	§ 03 <b>0040.350.33</b>	
400	4,2	3,4	30	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	MLK	60FT	§ 03 <b>0040.400.33</b>	
420	3,8	3,0	30	Elu, Rapid DGL, SAT	2/10,5/70	56FT	§ 03 <b>0040.420.34</b>	
450	3,8	3,0	30	Mayer,Schelling,Anthon,Holzma		36FT	§ 03 <b>0040.450.34</b>	
	4,8	3,8	30	Harwi, Mayer, Rapid UTK90		72FT	§ 03 <b>0040.450.32</b>	
460	4,4	3,5	30	Mayer,Schelling,Anthon,Holzma	2/13/94	36FT	03 <b>0040.460.30</b>	
500	4,4	3,6	30	Elumatec, Haffner, Martin		68FT	§ 03 <b>0040.500.36</b>	
	5,0	4,0	30	Elumatec, Haffner, Martin		72FT	§ 03 <b>0040.500.31</b>	
550	5,0	4,0	30	Elumatec		72FT	§ 03 <b>0040.550.32</b>	
	5,0	4,0	30	Elumatec		96FT	§ 03 <b>0040.550.31</b>	
620	5,2	4,2	40	Mayer, Schelling, Anthon		36FT	§ 03 <b>0040.620.40</b>	
650	5,2	4,0	30	Mayer		60FT	§ 03 <b>0040.650.31</b>	
	5,2	4,0	30	Mayer, Schelling, Anthon, Holzma		60FT	§ 03 <b>0040.650.33</b>	
	5,2	4,0	30	Mayer		72FT	§ 03 <b>0040.650.32</b>	
670	6,5	5,0	40	Mayer, Schelling, Anthon, Holzma	2/13/1142/14/140	32FT	§ 03 <b>0040.670.40</b>	
760	6,5	5,0	80	Smid		72FT	§ 03 <b>0040.760.80</b>	

§ vernietet • § rivetted noise reduction

Achtung: Zum Trennen von eloxierten oder lackierten Aluprofilen liefern wir Sägeblätter mit Spezialschliff. (Preis auf Anfrage)

Attention: For ripping anodized or varnished aluminium profiles we supply special ground sawblades. (Prices on demand)

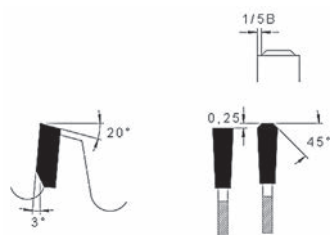
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen  
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60  
MLK: Combined pinholes  
Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60



**0042**

## HW Formatkreissägeblatt - Für Profil- und Querschnitte in Aluminium

TC Sizing sawblade - For panel sizing and cross cut of aluminium



Flach-Trapezzahn negativ  
Flat tooth triple-chip negative

Für Profilstärke 2-10 mm • For 2-10 mm profile thickness

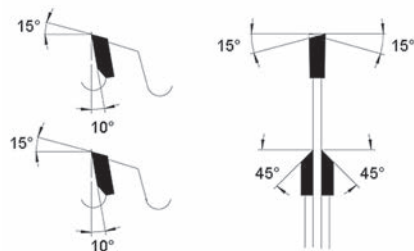
MAN HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG Art. Nr.
400	3,6	3,0	30	DeWalt,Haffner,Rapid,Ulmia,Wegoma	MLK	90FT	03 <b>0042.400.31</b>
	3,6	3,0	50	Kaltenbach TL 400	4/15/80	90FT	03 <b>0042.400.51</b>
	3,8	3,2	50	Kaltenbach	4/15/80	66FT	03 <b>0042.400.50</b>
	4,4	3,8	40	Eisele LMS II/D + PV	2/15/80+2/12/64	90FT	03 <b>0042.400.40</b>
420	3,8	3,2	30	Elu,Haffner,Rapid,Ulmia,Wegoma	2/10,5/70	90FT	03 <b>0042.420.31</b>
	4,4	3,8	30	Elu,Haffner,Rapid,Ulmia,Wegoma	2/10,5/70	90FT	03 <b>0042.420.33</b>
420	3,8	3,2	30	Elu DG 102/104/MGS 105	2/10,5/70	108FT	03 <b>0042.420.30</b>
450	4,8	4,0	30	DeWalt,Haffner,Rapid		96FT	03 <b>0042.450.42</b>
500	4,4	3,8	30	Haffner,Pfeiffer	2/10,5/60	120FT	03 <b>0042.500.30</b>
550	4,4	3,8	30	Elu,Rapid		96FT	03 <b>0042.550.31</b>

**0043**

## HW Fase-Sägesatz - Zum Trennen und Fasen

TC Clipping bevelset - For cutting and chamfering



Wechselzahn, Zahn einseitig spitz, einseitig plan  
Alternate top bevel tooth one-side bevelled,  
one side planed

Satzwerkzeug zum Austrennen von Glasleisten und als Kappfase-Satz  
Toolset for removing glass ledges or as clipping-bevel-set

MEC HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	L/R	PG Art. Nr.
92	3,0	2,5	30	Rotox		24E 45°	li	03 <b>0043.092.30</b>
	3,0	2,5	30	Rotox		24E 45°	re	03 <b>0043.092.31</b>
95	2,0	1,8	20	Haffner		20E 45°	li	03 <b>0043.095.20</b>
	2,0	1,8	20	Haffner		20E 45°	re	03 <b>0043.095.21</b>
98	3,0	2,5	32	Elumatec		36E 45°	li	03 <b>0043.098.32</b>
	3,0	2,5	32	Elumatec		36E 45°	re	03 <b>0043.098.33</b>
103	2,1	1,6	32	Wegoma		24E 45°	li	03 <b>0043.103.32</b>
	2,1	1,6	32	Wegoma		24E 45°	re	03 <b>0043.103.33</b>
175	2,1	1,6	20	Haffner GL179		68W		03 <b>0043.175.20</b>
200	2,1	1,6	32	Wegoma	MLK	80W		03 <b>0043.200.32</b>
	2,2	1,8	20	Striffler		60W		03 <b>0043.200.20</b>
	2,2	1,8	30	Rotox	MLK	100TF neg.		03 <b>0043.200.30</b>
250	2,1	1,6	30	BJM, Rapid	MLK	120TF neg.		03 <b>0043.250.31</b>

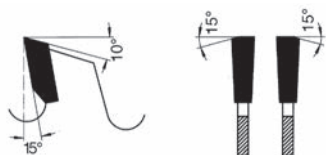
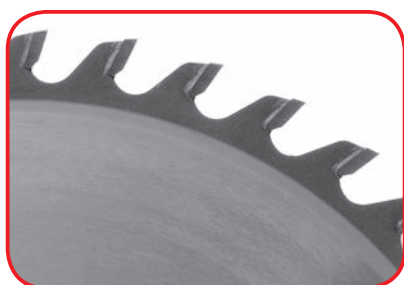
- Unterschiedliche Kombinationen von Fasesäge 45° und Trennsäge möglich
- Possibility of combination different chamfer saws 45° and cutting saws

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen  
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60  
MLK: Combined pinholes  
Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

**0043**

## HW Ausklinksägeblatt - Für Aluprofile

TC Notching sawblade - For aluprofiles



Flachzahn mit wechselfeitiger Fase  
Flat tooth with alternating chamfer

Zum Ausklinken, Sägen und Zerspanen von Profilen  
For notching, sawing and hogging of profiles

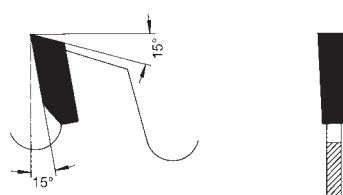
MEC HW

D	B	b	d	Maschine machine	Z	PG	Art. Nr.
200	8,0	6,0	40	Graule	32F	03	<b>0043.200.41</b>
250	8,0	6,0	30		40F	03	<b>0043.250.30</b>
	8,0	6,0	40	Rapid	40F	03	<b>0043.250.40</b>
300	8,0	6,0	40	Eisele	16F	03	<b>0043.300.41</b>

**2360**

## HW Nutfräser - Für mechanischen Vorschub

TC Grooving cutter - For mechanic feed



Flachzahn  
Flat tooth

Zum Nuten bei mechanischem Vorschub • Grooving with mechanic feet

MEC HW

D	B	b	d	Z	PG	Art. Nr.
125	1,5	1,0	30	12F	03	<b>2360.125.01</b>
	2,0	1,4	30	12F	03	<b>2360.125.05</b>
	2,5	1,4	30	12F	03	<b>2360.125.09</b>
	3,0	2,0	30	12F	03	<b>2360.125.11</b>
	3,5	2,4	30	12F	03	<b>2360.125.13</b>
	4,0	3,0	30	12F	03	<b>2360.125.15</b>
	4,5	3,0	30	12F	03	<b>2360.125.17</b>
	5,0	3,5	30	12F	03	<b>2360.125.19</b>
140	6,0	4,0	30	12F	03	<b>2360.125.21</b>
	1,5	1,0	30	12F	03	<b>2360.140.01</b>
	2,0	1,4	30	12F	03	<b>2360.140.05</b>
	2,5	1,4	30	12F	03	<b>2360.140.09</b>
	3,0	2,0	30	12F	03	<b>2360.140.11</b>
	3,5	2,4	30	12F	03	<b>2360.140.13</b>
	4,0	3,0	30	12F	03	<b>2360.140.15</b>
	5,0	3,5	30	12F	03	<b>2360.140.17</b>
	6,0	4,0	30	12F	03	<b>2360.140.19</b>
	8,0	6,0	30	12F	03	<b>2360.140.23</b>
150	10,0	7,0	30	12F	03	<b>2360.140.27</b>
	4,0	3,0	30	12F	03	<b>2360.150.15</b>
	5,0	3,5	30	12F	03	<b>2360.150.17</b>
	6,0	4,0	30	12F	03	<b>2360.150.19</b>
	3,0	2,0	30	18F	03	<b>2360.150.01</b>
	4,0	3,0	30	18F	03	<b>2360.150.03</b>
	5,0	3,5	30	18F	03	<b>2360.150.05</b>
	6,0	4,0	30	18F	03	<b>2360.150.07</b>
	8,0	6,0	30	18F	03	<b>2360.150.09</b>
	180	4,0	3,0	30	12F	03
5,0		3,5	30	12F	03	<b>2360.180.03</b>
6,0		4,0	30	12F	03	<b>2360.180.05</b>
8,0		6,0	30	12F	03	<b>2360.180.07</b>
10,0		7,0	30	12F	03	<b>2360.180.09</b>

01



02



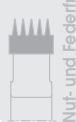
03



04



05



06



07



08



09

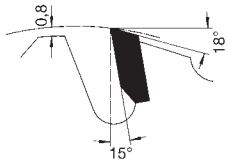
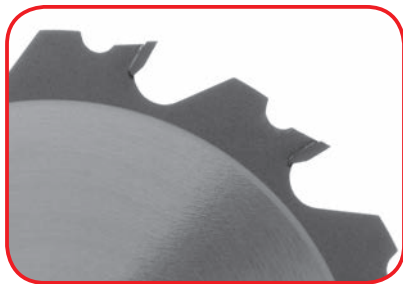


10



11



**2361****HW Nutfräser - Für manuellen Vorschub***TC Grooving cutter - For manual feed*

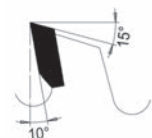
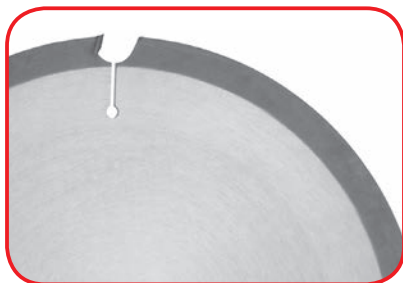
Flachzahn spandickenbegrenzt  
Flat tooth chip-thickness limitation



Zum Nuten bei manuellem Vorschub mit BG-Test Abnahme  
Grooving with manual feed with BG-Test acceptance

**MAN HW**

D	B	b	d	Z	PG	Art. Nr.
100	2,0	1,4	20	6F	03	<b>2361.100.20</b>
	3,0	2,0	20	6F	03	<b>2361.100.21</b>
	4,0	3,0	20	6F	03	<b>2361.100.22</b>
	5,0	3,5	20	6F	03	<b>2361.100.23</b>
	6,0	4,0	20	6F	03	<b>2361.100.24</b>
	8,0	6,0	20	6F	03	<b>2361.100.26</b>
	10,0	7,0	20	6F	03	<b>2361.100.27</b>
125	1,5	1,0	30	12F SDB	03	<b>2361.125.01</b>
	1,8	1,2	30	12F SDB	03	<b>2361.125.03</b>
	2,0	1,4	30	12F SDB	03	<b>2361.125.05</b>
	2,5	1,4	30	12F SDB	03	<b>2361.125.09</b>
	3,0	2,0	30	12F SDB	03	<b>2361.125.11</b>
	3,5	2,4	30	12F SDB	03	<b>2361.125.13</b>
	4,0	3,0	30	12F SDB	03	<b>2361.125.15</b>
	4,5	3,0	30	12F SDB	03	<b>2361.125.17</b>
	5,0	3,5	30	12F SDB	03	<b>2361.125.19</b>
	6,0	4,0	30	12F SDB	03	<b>2361.125.21</b>
140	2,0	1,4	30	12F SDB	03	<b>2361.140.05</b>
	2,5	1,4	30	12F SDB	03	<b>2361.140.09</b>
	3,0	2,0	30	12F SDB	03	<b>2361.140.11</b>
	3,5	2,4	30	12F SDB	03	<b>2361.140.13</b>
	4,0	3,0	30	12F SDB	03	<b>2361.140.15</b>
	4,5	3,0	30	12F SDB	03	<b>2361.140.16</b>
	5,0	3,5	30	12F SDB	03	<b>2361.140.17</b>
	6,0	4,0	30	12F SDB	03	<b>2361.140.19</b>
	8,0	6,0	30	12F SDB	03	<b>2361.140.23</b>
	10,0	7,0	30	12F SDB	03	<b>2361.140.27</b>
180	4,0	3,0	30	12F SDB	03	<b>2361.180.01</b>
	5,0	3,5	30	12F SDB	03	<b>2361.180.03</b>
	6,0	4,0	30	12F SDB	03	<b>2361.180.05</b>
	8,0	6,0	30	12F SDB	03	<b>2361.180.07</b>
	10,0	7,0	30	12F SDB	03	<b>2361.180.09</b>

**2359****HW Schlitzscheibe - Für manuellen Vorschub***TC Tenoning cutter - For manual feed*

Flachzahn  
Flat tooth



Zum Nuten und Schlitzen von Massivhölzern mit BG-Test Abnahme  
For grooving and tenoning of solid woods with BG-Test acceptance

**MAN HW**

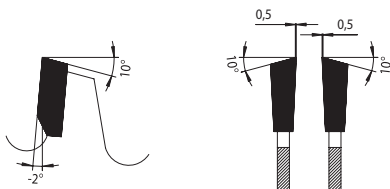
D	B	b	d	Z	PG	Art. Nr.
200	4,0	2,5	30	4F SDB	03	<b>2359.200.30</b>
250	4,0	3,0	30	4F SDB	03	<b>2359.250.30</b>
	6,0	4,5	30	4F SDB	03	<b>2359.250.31</b>
300	5,0	4,0	30	4F SDB	03	<b>2359.300.30</b>
	6,0	4,5	30	4F SDB	03	<b>2359.300.31</b>



**0830**

# HW Spezial Kreissägeblatt "Dry-Cut" Stahlgeometrie - Für Stahl und V2A

TC Special circular sawblade "Dry-Cut" - For steel and stainless steel



Wechselzahn-Flachfase  
Alternate top bevel tooth, flat chamfered

Für Rohre und Profile aus unlegiertem, niedrig legiertem und rostfreiem Stahl  
For tubes and profiles of unalloyed, low alloyed steel and stainless steel

**HW**

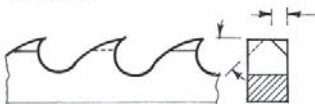
D	B	b	d	n.max	Z	Material	PG	Art. Nr.
305	2,2	1,8	25,4	1650	80 TF	Massiv	03	<b>0830.305.080</b>
355	2,2	1,8	25,4	1500	72 W	Profil	03	<b>0830.355.072</b>
					90 W	Profil	03	<b>0830.355.090</b>
					90 TF	Massiv	03	<b>0830.355.091</b>

- Bitte Maximaldrehzahl beachten
- Do not use with higher RPM than nmax

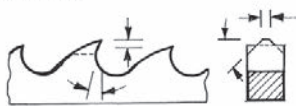
**01**  
Sägen**02**  
Zeispanen**03**  
Hobeln/Fräsen**04**  
Profilfräsen**05**  
Nutm- und Federfräsen**06**  
Oberfräsen**07**  
Bohren**08**  
PKD-Werkzeuge**09**  
Spannen**10**  
Ersatzteile**11**  
Informationen



Zahnform: BW



Zahnform: HZ



Form HZ und Form BW, beidseitig  
hohlgeschliffen, HS  
*Form HZ and form BW, both sided hollow  
ground, HS*

**HSS-DM05 Kaltkreissägeblatt für Trennschnitt in Profile und Vollmaterial aus Stahl**  
**HSS-DM05 circular cold sawblade for ripping steel profiles and solid steel blocks**

HS

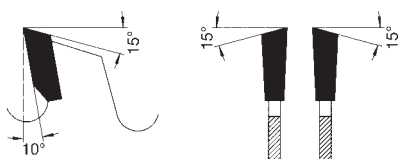
D	B	d	ML/TK	Zahnteilung/Pitch	Z	PG	Art. Nr.
225	2,00	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	6	120HZ	02	<b>0836.225.120</b>
	2,00	40	2/8,5/55 + 4/12/64	6	120HZ	02	<b>0836.225.121</b>
	2,00	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	4	180BW	02	<b>0836.225.180</b>
	2,00	40	2/8,5/55 + 4/12/64	4	180BW	02	<b>0836.225.181</b>
	2,00	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	3	220BW	02	<b>0836.225.220</b>
	2,00	40	2/8,5/55 + 4/12/64	3	220BW	02	<b>0836.225.221</b>
250	2,00	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	8	100HZ	02	<b>0836.250.100</b>
	2,00	40	2/8,5/55 + 4/12/64	8	100HZ	02	<b>0836.250.101</b>
	2,00	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	6	128HZ	02	<b>0836.250.128</b>
	2,00	40	2/8,5/55 + 4/12/64	6	128HZ	02	<b>0836.250.129</b>
	2,00	40	2/8,5/55 + 4/12/64	4	200BW	02	<b>0836.250.201</b>
	2,00	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	4	200BW	02	<b>0836.250.200</b>
275	2,50	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	8	110HZ	02	<b>0836.275.112</b>
	2,50	40	2/8,5/55 + 4/12/64	8	110HZ	02	<b>0836.275.113</b>
	2,50	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	6	144HZ	02	<b>0836.275.142</b>
	2,50	40	2/8,5/55 + 4/12/64	6	144HZ	02	<b>0836.275.143</b>
	2,50	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	5	180BW	02	<b>0836.275.182</b>
	2,50	40	2/8,5/55 + 4/12/64	5	180BW	02	<b>0836.275.183</b>
	2,50	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	4	220BW	02	<b>0836.275.220</b>
	2,50	40	2/8,5/55 + 4/12/64	4	220BW	02	<b>0836.275.223</b>
	2,50	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	3	280BW	02	<b>0836.275.292</b>
	2,50	40	2/8,5/55 + 4/12/64	3	280BW	02	<b>0836.275.283</b>
300	2,50	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	8	120HZ	02	<b>0836.300.122</b>
	2,50	40	2/8,5/55 + 4/12/64	8	120HZ	02	<b>0836.300.123</b>
	2,50	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	6	160HZ	02	<b>0836.300.162</b>
	2,50	40	2/8,5/55 + 4/12/64	6	160HZ	02	<b>0836.300.163</b>
	2,50	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	4	220BW	02	<b>0836.300.222</b>
	2,50	40	2/8,5/55 + 4/12/64	4	220BW	02	<b>0836.300.223</b>
315	2,50	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	8	120HZ	02	<b>0836.315.120</b>
	3,00	40	2/8,5/55 + 4/12/64	8	120HZ	02	<b>0836.315.123</b>
	2,50	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	6	160HZ	02	<b>0836.315.160</b>
	3,00	40	2/8,5/55 + 4/12/64	6	160HZ	02	<b>0836.315.163</b>
	2,50	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	4	250BW	02	<b>0836.315.240</b>
	3,00	40	2/8,5/55 + 4/12/64	4	250BW	02	<b>0836.315.243</b>
350	3,00	40	2/8,5/55 + 4/12/64	10	110HZ	02	<b>0836.350.114</b>
	3,00	50	4/15/80 + 4/14/85	9	120HZ	02	<b>0836.350.125</b>
	2,50	32	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	8	140HZ	02	<b>0836.350.140</b>
	3,00	40	2/8,5/55 + 4/12/64	8	140HZ	02	<b>0836.350.144</b>
	3,00	50	4/15/80 + 4/14/85	7	160HZ	02	<b>0836.350.165</b>
	3,00	40	2/8,5/55 + 4/12/64	6	180HZ	02	<b>0836.350.184</b>
	3,00	50	4/15/80 + 4/14/85	5	220BW	02	<b>0836.350.225</b>
370	3,00	50	4/15/80 + 4/14/85	9	120HZ	02	<b>0836.370.122</b>
	3,00	50	4/15/80 + 4/14/85	7	160HZ	02	<b>0836.370.162</b>
	3,00	50	4/15/80 + 4/14/85	5	220HZ	02	<b>0836.370.222</b>
400	3,50	40	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	12	100HZ	02	<b>0836.400.102</b>
	3,50	40	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	10	128HZ	02	<b>0836.400.122</b>
	3,50	40	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	8	160HZ	02	<b>0836.400.162</b>
	3,50	40	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	6	200HZ	02	<b>0836.400.202</b>

Für hochlegierte Stähle fragen Sie bitte nach der Ausführung HSSE-Kobalt  
*For highalloyed steel, please ask for specification HSSE-Cobalt*

**9010**  
**9015**

**HW Universalkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte**  
*TC Universal sawblade - For cutting along and across the fibre*

**Classic-Line**  
Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Wechselzahn  
*Alternate top bevel tooth*

**Für Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe, Hartpapier und Schichtstoffplatten**  
**For solid wood, panels, laminated particle board and thermoplastic materials**

**HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	MLK	24 SDB	03	<b>9010.024.250</b>
	3,2	2,2	30	MLK	40	03	<b>9012.040.250</b>
	3,2	2,2	30	MLK	48	03	<b>9014.048.250</b>
	3,2	2,2	30	MLK	60	03	<b>9014.060.250</b>
	3,2	2,2	30	MLK	80	03	<b>9015.080.250</b>
300	3,2	2,2	30	MLK	28 SDB	03	<b>9010.028.300</b>
	3,2	2,2	30	MLK	36	03	<b>9012.036.300</b>
	3,2	2,2	30	MLK	48	03	<b>9012.048.300</b>
	3,2	2,2	30	MLK	60	03	<b>9014.060.300</b>
	3,2	2,2	30	MLK	72	03	<b>9014.072.300</b>
315	3,2	2,2	30	MLK	96	03	<b>9015.096.300</b>
	3,2	2,2	30	MLK	28 SDB	03	<b>9010.028.315</b>
	3,2	2,2	30	MLK	48	03	<b>9012.048.315</b>
	3,2	2,2	30	MLK	42	03	<b>9012.042.350</b>
	3,2	2,2	30	MLK	60	03	<b>9014.060.315</b>
350	3,2	2,2	30	MLK	72	03	<b>9014.072.315</b>
	3,2	2,2	30	MLK	96	03	<b>9015.096.315</b>
	3,5	2,5	30	MLK	32 SDB	03	<b>9010.032.350</b>
	3,5	2,5	30	MLK	54	03	<b>9014.054.350</b>
	3,5	2,5	30	MLK	72	03	<b>9014.072.350</b>
400	3,5	2,5	30	MLK	84	03	<b>9014.084.350</b>
	3,5	2,5	30	MLK	108	03	<b>9015.108.350</b>
	3,5	2,5	30	MLK	36 SDB	03	<b>9010.036.400</b>
450	4,4	2,8	30	MLK	40 SDB	03	<b>9010.040.450</b>
500	4,4	2,8	30	MLK	44 SDB	03	<b>9010.044.500</b>

SDB: spandickenbegrenzt • SDB: with chip-thickness limitation

**01**  
Sägen

**02**  
Zeispanen

**03**  
Hobeln/Fräsen

**04**  
Profilfräsen

**05**  
Nut- und Federfräsen

**06**  
Oberfräsen

**07**  
Bohren

**08**  
PKD-Werkzeuge

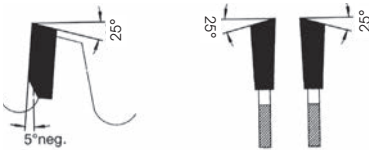
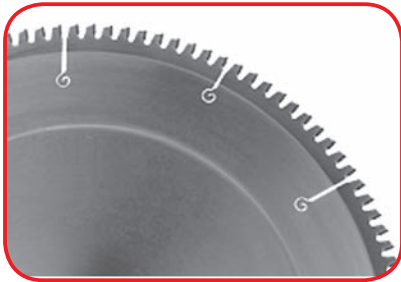
**09**  
Spannen

**10**  
Ersatzteile

**11**  
Informationen

### Classic-Line

Die günstige Alternative  
The favourable alternative

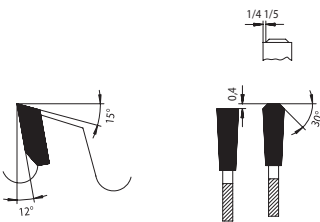


Wechselzahn negativer Spanwinkel  
Alternate top bevel tooth negative hook angle

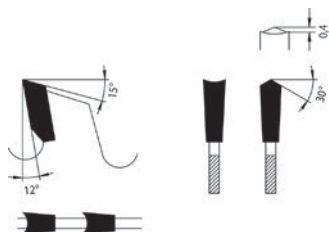
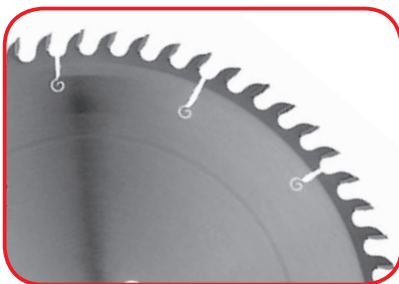
Zum Querkappen auf Kapp- und Gehrungssägen mit obenliegender Welle  
For cross cutting on top shaft machine

MAN HW

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
190	2,0	1,4	20		40	03	<b>9018.040.190</b>
	2,0	1,4	20		60	03	<b>9018.060.190</b>
210	2,8	2,0	30		24	03	<b>9018.024.210</b>
	2,8	2,0	30		40	03	<b>9018.040.210</b>
	2,8	2,0	30		60	03	<b>9018.060.210</b>
	2,8	2,0	30		80	03	<b>9018.080.210</b>
216	2,8	2,0	30		24	03	<b>9018.024.216</b>
	2,8	2,0	30		48	03	<b>9018.048.216</b>
	2,8	2,0	30		60	03	<b>9018.060.216</b>
	2,8	2,0	30		80	03	<b>9018.080.216</b>
	2,8	2,0	30		80	03	<b>9018.080.216</b>
250	3,2	2,2	30	MLK	24	03	<b>9018.024.251</b>
	3,2	2,2	20	MLK	48	03	<b>9018.048.250</b>
	3,2	2,2	30	MLK	48	03	<b>9018.048.251</b>
	3,2	2,2	30	MLK	60	03	<b>9018.060.250</b>
	3,2	2,2	30	MLK	80	03	<b>9018.080.250</b>
254	2,8	2,0	30	MLK	24	03	<b>9018.024.254</b>
	2,8	2,0	30	MLK	48	03	<b>9018.048.254</b>
	2,8	2,0	30	MLK	60	03	<b>9018.060.254</b>
	2,8	2,0	30	MLK	80	03	<b>9018.080.254</b>
260	2,5	1,8	30	MLK	24	03	<b>9018.024.260</b>
	2,5	1,8	30	MLK	48	03	<b>9018.048.260</b>
	2,5	1,8	30	MLK	60	03	<b>9018.060.260</b>
	2,5	1,8	30	MLK	80	03	<b>9018.080.260</b>
300	3,2	2,2	30	MLK	72	03	<b>9018.072.300</b>
	3,2	2,2	30	MLK	96	03	<b>9018.096.300</b>
305	2,6	1,8	30	MLK	32	03	<b>9018.032.305</b>
	2,8	2,0	30	MLK	48	03	<b>9018.048.305</b>
	2,8	2,0	30	MLK	60	03	<b>9018.060.305</b>
	2,8	2,0	30	MLK	72	03	<b>9018.072.305</b>
	2,8	2,0	30	MLK	96	03	<b>9018.096.305</b>
315	2,4	1,8	30	MLK	48	03	<b>9018.048.315</b>
	2,4	1,8	30	MLK	84	03	<b>9018.084.315</b>
350	3,2	2,2	40		72	03	<b>9018.072.350</b>

**9021****HW Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte***TC Panel sizing sawblade - For cut to size***Classic-Line**Die günstige Alternative  
The favourable alternativeTrapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth***Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer Typ 0026**  
*For cuts in laminated boards in connection with scoring blade type 0026***HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	MLK	64	03	<b>9021.064.220</b>
250	3,2	2,2	30	MLK	60	03	<b>9021.060.250</b>
	3,2	2,2	30	MLK	80	03	<b>9021.080.250</b>
300	3,2	2,2	30	MLK	72	03	<b>9021.072.300</b>
	3,2	2,2	30	MLK	96	03	<b>9021.096.300</b>
350	3,5	2,5	30	MLK	84	03	<b>9021.084.350</b>
	3,5	2,5	30	MLK	108	03	<b>9021.108.350</b>

**9025****HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer***TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring*Hohlzahn-Dach-Flach  
*Hollow inverted V/flat tooth***Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Saubere Ober- und Unterkanten ohne Vorritzer**  
*To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. For finished edges without scoring***HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
160	2,8	1,8	20	2/6/32	34	03	<b>9025.034.160</b>
190	2,8	1,8	30	2/7/42	38	03	<b>9025.038.190</b>
200	2,8	1,8	30	2/7/42	40	03	<b>9025.040.200</b>
220	3,2	2,2	30	MLK	44	03	<b>9025.044.220</b>
250	3,2	2,2	30	MLK	48	03	<b>9025.048.250</b>
303	3,2	2,2	30	MLK	60	03	<b>9025.060.303</b>
350	3,2	2,2	30	MLK	72	03	<b>9025.072.350</b>

**01**

Sägen

**02**

Zeispannen

**03**

Hobeln/Fräsen

**04**

Profilfräsen

**05**

Nut- und Federfräsen

**06**

Oberfräsen

**07**

Bohren

**08**

PKD-Werkzeuge

**09**

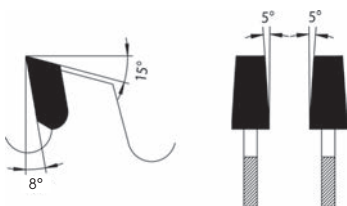
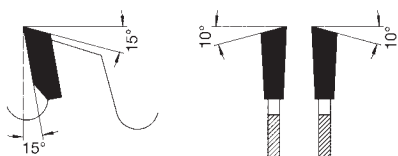
Spannen

**10**

Ersatzteile

**11**

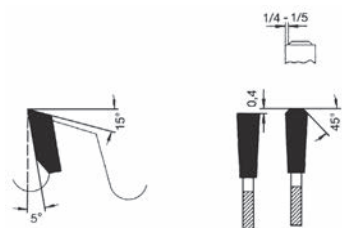
Informationen

**9026****HW Vorritzkreissägeblatt - Konisch bzw. 2-teilig**  
TC scoring sawblade - conical or 2-part construction**Classic-Line**Die günstige Alternative  
The favourable alternativeFlachzahn, konisch  
Flattooth, conicalWechselzahn  
Alternate top bevel tooth**Zum Vorritzen, Konisch verstellbar, Postforming**  
**For scoring, conical, postforming****HW**

D	B	b	d	Maschine machine	Z	PG	Art. Nr.
80	3,1-4,3	2,2	20		20F	03	<b>9026.020.080</b>
100	3,1-4,3	2,2	20		20F	03	<b>9026.020.100</b>
	3,1-4,3	2,2	20		20F	03	<b>9026.020.101</b>
120	3,1-4,3	2,2	20		24F	03	<b>9026.024.120</b>
	3,1-4,3	2,2	22		24F	03	<b>9026.024.121</b>
	3,35	2,2	20		20W	03	<b>9026.020.120</b>
125	3,35	2,2	22		20W	03	<b>9026.020.121</b>
	3,1-4,3	2,2	20		24F	03	<b>9026.024.125</b>
	3,1-4,3	2,2	20		24F	03	<b>9026.024.126</b>

**Zum Vorritzen, 2-teilig**  
**For scoring, 2-part construction****HW**

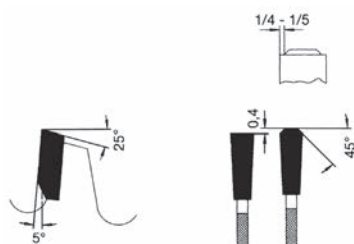
D	B	b	d	Maschine machine	Z	PG	Art. Nr.
80	2,8-3,6	4,0	20		10W+10W	03	<b>9026.010.080</b>
100	2,8-3,6	4,0	20		12W+12W	03	<b>9026.012.100</b>
	2,8-3,6	4,0	22		12W+12W	03	<b>9026.012.101</b>
120	2,8-3,6	4,0	20		12W+12W	03	<b>9026.012.120</b>
	2,8-3,6	4,0	22		12W+12W	03	<b>9026.012.121</b>
	2,8-3,8	4,0	22	Martin	12W+12W	03	<b>9026.012.122</b>
125	2,8-3,8	4,0	50	Altendorf Rapido	12W+12W	03	<b>9026.012.123</b>
	2,8-3,6	4,0	20		12W+12W	03	<b>9026.012.125</b>
140	2,8-3,6	4,0	22		12W+12W	03	<b>9026.012.126</b>
	2,8-3,8	4,0	36	Martin	12W+12W	03	<b>9026.012.140</b>
180	2,8-3,8	4,4	50	Altendorf Rapido Plus	18W+18W	03	<b>9026.018.180</b>

**9040****HW Formatkreissägeblatt - zum Trennen von Aluminium**  
TC sizing sawblade - for cutting aluminiumTrapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth**Trennen von Aluminiumprofilen oder -platten**  
**To cut aluminium profiles or panels****HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
200	2,8	2,2	20	2/6/32	54TF	03	<b>9040.054.200</b>
	2,8	2,2	20	2/6/32	72TF	03	<b>9040.072.200</b>
250	3,2	2,5	30	MLK	66TF	03	<b>9040.066.250</b>
	3,2	2,5	30	MLK	80TF	03	<b>9040.080.250</b>
300	3,2	2,5	30	2/9/55+4/12/64	72TF	03	<b>9040.072.300</b>
	3,2	2,5	30	MLK	84TF	03	<b>9040.084.300</b>
	3,2	2,5	30	MLK	96TF	03	<b>9040.096.300</b>
320	3,2	2,5	30	MLK	84TF	03	<b>9040.084.320</b>
330	3,2	2,5	32	MLK	96TF	03	<b>9040.096.330</b>
350	3,4	2,8	30	MLK	84TF	03	<b>9040.084.350</b>
	3,4	2,8	30	MLK	90TF	03	<b>9040.090.350</b>
	3,2	2,5	30	MLK	108TF	03	<b>9040.108.350</b>

**50****ProChipper®**

www.pro-lock.de



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel  
Trapezoidal flat tooth with negative hook angle

#### Trennen von Aluminiumprofilen oder -platten

To cut aluminium profiles or panels

HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
120	2.8	2.0	20			34 TF neg.	03	<b>9042.034.120</b>
136	2.8	2.0	20		2/6/32	40 TF neg.	03	<b>9042.040.136</b>
150	2.8	2.0	20		2/6/32	42 TF neg.	03	<b>9042.042.150</b>
160	2.2	1.6	20	Festool	2/6/32	52 TF neg.	03	<b>9042.052.160</b>
	2.8	2.0	20		2/6/32	42 TF neg.	03	<b>9042.042.160</b>
	2.8	2.0	20		2/6/32	56 TF neg.	03	<b>9042.056.160</b>
180	2.8	2.0	20		2/6/32	48 TF neg.	03	<b>9042.048.180</b>
	2.8	2.0	30		2/7/42	48 TF neg.	03	<b>9042.048.181</b>
190	2.6	2.0	FastFix	Festool		58 TF neg.	03	<b>9042.058.190</b>
	2.8	2.0	20		2/6/32	54 TF neg.	03	<b>9042.054.190</b>
	2.8	2.0	30		2/7/42	54 TF neg.	03	<b>9042.054.191</b>
	2.8	2.2	30		2/7/42	68 TF neg.	03	<b>9042.068.190</b>
200	2.8	2.0	30		2/7/42	54 TF neg.	03	<b>9042.054.200</b>
210	2.4	1.8	30	Festool	2/7/42	72 TF neg.	03	<b>9042.072.210</b>
	2.8	2.0	30		2/7/42	54 TF neg.	03	<b>9042.054.210</b>
216	2.8	2.0	30		2/7/42	48 TF neg.	03	<b>9042.048.216</b>
	2.8	2.0	30		2/7/42	60 TF neg.	03	<b>9042.060.216</b>
	2.8	2.0	30		2/7/42	80 TF neg.	03	<b>9042.080.216</b>
220	2.8	2.0	30		MLK	54 TF neg.	03	<b>9042.054.220</b>
225	2.5	1.8	30	Mafell	MLK	68 TF neg.	03	<b>9042.068.225</b>
	2.6	2.0	30	Festool	MLK	68 TF neg.	03	<b>9042.068.226</b>
	2.8	2.0	30		MLK	60 TF neg.	03	<b>9042.060.225</b>
230	2.5	2.0	30	Festool	MLK	76 TF neg.	03	<b>9042.076.230</b>
	2.8	2.0	30		MLK	64 TF neg.	03	<b>9042.064.230</b>
235	2.8	2.0	30		MLK	64 TF neg.	03	<b>9042.064.235</b>
240	2.8	2.0	30		MLK	64 TF neg.	03	<b>9042.064.240</b>
250	2.8	2.2	30		MLK	80 TF neg.	03	<b>9042.080.250</b>
	3.2	2.5	30		MLK	54 TF neg.	03	<b>9042.054.250</b>
	3.2	2.5	30		MLK	80 TF neg.	03	<b>9042.080.251</b>
254	3.2	2.5	30		MLK	80 TF neg.	03	<b>9042.080.254</b>
260	2.4	1.8	30	Festool	MLK	68 TF neg.	03	<b>9042.068.260</b>
	2.5	1.8	30		MLK	64 TF neg.	03	<b>9042.064.260</b>
	3.2	2.5	30		MLK	64 TF neg.	03	<b>9042.064.261</b>
	3.2	2.5	30		MLK	80 TF neg.	03	<b>9042.080.260</b>
275	3.2	2.5	40		2/9/55+4/12/6488	TF neg.	03	<b>9042.088.275</b>
280	3.2	2.5	30		MLK	80 TF neg.	03	<b>9042.080.280</b>
300	3.2	2.5	30		MLK	72 TF neg.	03	<b>9042.072.300</b>
	3.2	2.5	30		MLK	96 TF neg.	03	<b>9042.096.300</b>
305	2.8	2.2	30		MLK	80 TF neg.	03	<b>9042.080.305</b>
	3.2	2.5	30		MLK	80 TF neg.	03	<b>9042.080.306</b>
315	2.4	1.8	30	Metabo	MLK	96 TF neg.	03	<b>9042.096.315</b>
330	3.2	2.5	30		MLK	84 TF neg.	03	<b>9042.084.330</b>
	3.2	2.5	30		MLK	102 TF neg.	03	<b>9042.102.330</b>
350	3.2	2.5	30		MLK	84 TF neg.	03	<b>9042.084.350</b>
	3.2	2.5	30		MLK	108 TF neg.	03	<b>9042.108.350</b>

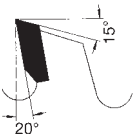
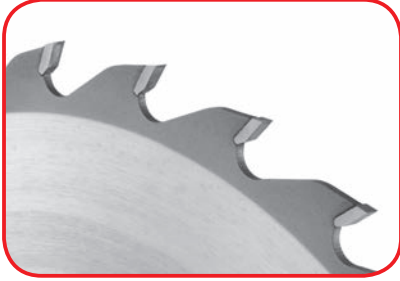
- 01 Sägen
- 02 Zerspanen
- 03 Hobeln/Fräsen
- 04 Profilfräsen
- 05 Nut- und Federfräsen
- 06 Oberfräsen
- 07 Bohren
- 08 PKD-Werkzeuge
- 09 Spannen
- 10 Ersatzteile
- 11 Informationen

**0047**  
**9047**

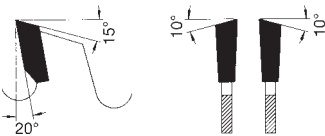
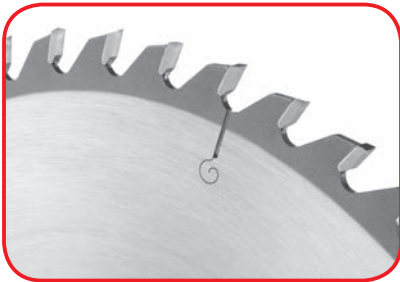
**HW Kreissägeblatt - Für Handkreissägen**  
TC Sawblade - For portable saws

**Classic-Line**

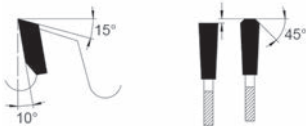
Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Flachzahn  
Flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Flach-Trapezzahn  
Flat trapezoidal tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff • For wood, derived timber material and plastic

MAN HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
78	3,0	2,0/3,0	22	Lamello Zeta, Top 20/21, Classic	4/4,5-8,5/36	4 WWF	03	<b>9047.004.078</b>
85	1,1	0,7	15	Bosch		20W	03	<b>9047.020.085</b>
86	2,6	1,6	12			12 W	03	<b>9047.012.086</b>
100	2,6	1,6	12			12 F	03	<b>9047.012.100</b>
	2,6	1,6	12			12 W	03	<b>9047.012.100</b>
	2,6	1,6	12			30 W	03	<b>9047.030.100</b>
	2,6	1,6	12			30 W	03	<b>9047.030.100</b>
	3,97	2,8	22	Bosch, Makita, Mafell, DeWalt	Lamellonut	6 WWF	03	<b>9047.006.100</b>
	3,97	2,8	22		Lamellonut	9 WWF	03	<b>9047.009.100</b>
	4,0	3,0/4,0	22	Lamello Zeta, Top 20/21, Classic	4/4,5-8,5/36	6 WWF	03	<b>9047.006.101</b>
	4,0	2,6	22	Lamello Classic	Lamellonut	6 W	03	<b>9047.006.102</b>
100,9	7,0	3,0/4,0	22	Lamello Zeta	4/4,5-8,5/36	3 T	03	<b>9047.003.101</b>
105	2,6	1,6	20			30 W	03	<b>9047.030.105</b>
	2,6	1,6	22			30 W	03	<b>9047.030.106</b>
	2,6	1,6	20			30 W	03	<b>9047.030.105</b>
	2,6	1,6	22			30 W	03	<b>9047.030.106</b>
120	1,8	1,2	20	Mafell		12 W	03	<b>9047.012.120</b>
	1,8	1,2	20	Mafell		24 W	03	<b>9047.024.120</b>
	1,8	1,2	20	Mafell		40 FT	03	<b>9047.040.120</b>
	2,6	1,6	20			12 F	03	<b>9047.012.120</b>
	2,6	1,6	20			30 W	03	<b>9047.030.120</b>
	2,6	1,6	20			30 W	03	<b>9047.030.120</b>
125	2,6	1,6	12,75		2/6,5/76	12 W	03	<b>9047.012.125</b>
	2,6	1,6	20		2/6/32	12 W	03	<b>9047.012.126</b>
	2,6	1,6	12,75		2/6,5/76	30 W	03	<b>9047.030.125</b>
	2,6	1,6	20			30 W	03	<b>9047.030.127</b>
	2,6	1,6	20		2/6/32	30 W	03	<b>9047.030.126</b>
130	2,6	1,6	16			24 W	03	<b>9047.024.130</b>
	2,6	1,6	20			24 W	03	<b>9047.024.131</b>
	2,6	1,6	16			36 W	03	<b>9047.036.130</b>
132	2,6	1,6	20			12 F	03	<b>9047.012.133</b>
	2,6	1,6	20			12 W	03	<b>9047.012.132</b>
	2,6	1,6	20			30 W	03	<b>9047.030.134</b>
134	2,6	1,6	20			24 W	03	<b>9047.024.134</b>
	2,6	1,6	20			36 W	03	<b>9047.036.134</b>
136	1,5	1,1	10	DeWalt		16 W	03	<b>9047.016.136</b>
	1,5	1,0	20	Makita		16 W	03	<b>9047.016.137</b>
	1,5	1,1	10	DeWalt		24 W	03	<b>9047.024.136</b>
	1,5	1,0	20	Makita		24 W	03	<b>9047.024.137</b>
140	2,6	1,6	12,75		2/6,5/88	12 W	03	<b>9047.012.140</b>
	2,6	1,6	20		2/6/32	12 W	03	<b>9047.012.142</b>
	2,6	1,6	12,75		2/6,5/88	24 W	03	<b>9047.024.140</b>
	2,6	1,6	20		2/6/32	24 W	03	<b>9047.024.141</b>
	2,6	1,6	20		2/6/32	30 W	03	<b>9047.030.140</b>
	2,6	1,6	12,75		2/6,5/88	36 W	03	<b>9047.036.140</b>
150	2,6	1,6	13			12 F	03	<b>9047.012.150</b>
	2,6	1,6	16			12 W	03	<b>9047.012.150</b>
	2,6	1,6	30		2/7/42	12 W	03	<b>9047.012.151</b>
	2,6	1,6	20		2/6/32	18 W	03	<b>9047.018.150</b>
	2,6	1,6	16			30 W	03	<b>9047.030.150</b>
	2,6	1,6	20		2/6/32	30 W	03	<b>9047.030.151</b>
	2,6	1,6	20			30 W	03	<b>9047.030.149</b>
	2,6	1,6	30			30 W	03	<b>9047.030.151</b>

Fortsetzung nächste Seite • to be continued next page

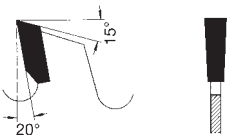




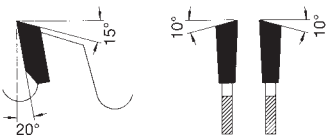
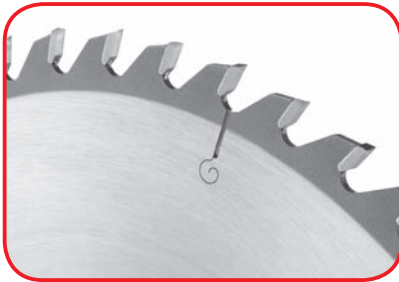
**0047**  
**9047**

**HW Kreissägeblatt - Für Handkreissägen**  
TC Sawblade - For portable saws

**Classic-Line**  
Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Flachzahn  
Flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Flach-Trapezzahn  
Flat trapezoidal tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff • For wood, derived timber material and plastic								MAN	HW
D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG Art. Nr.		
150	2,6	1,6	30		2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.152</b>	
	2,6	1,6	16			48 W	03	<b>9047.048.150</b>	
	2,6	1,6	20		2/6/32	48 W	03	<b>9047.048.151</b>	
	2,6	1,6	30		2/7/42	48 W	03	<b>9047.048.152</b>	
160	1,2	0,8	30			60 W	03	<b>9047.060.160</b>	
	1,6	1,1	20	Mafell	2/6/32	16 F/Fa	03	<b>9047.016.161</b>	
	1,8	1,2	20	Festool	2/6/32	12 W	03	<b>9047.012.164</b>	
	1,8	1,2	20	Mafell	2/6/32	16 W	03	<b>9047.016.160</b>	
	1,8	1,2	20	Festool	2/6/32	18 W	03	<b>9047.018.160</b>	
	1,8	1,2	20	Mafell	2/6/32	24 W	03	<b>9047.024.161</b>	
	1,8	1,2	20	Mafell	2/6/32	32 W	03	<b>9047.032.160</b>	
	1,8	1,2	20	Mafell	2/6/32	48 FT	03	<b>9047.148.161</b>	
	1,8	1,2	20	Mafell	2/6/32	56 FT	03	<b>9047.056.160</b>	
	2,2	1,8	20	Festool	2/6/32	12 W	03	<b>9047.012.161</b>	
	2,2	1,6	20	Festool	2/6/32	18 W	03	<b>9047.018.161</b>	
	2,2	1,8	20	Festool	2/6/32	28 W	03	<b>9047.028.160</b>	
	2,2	1,6	20	Festool	2/6/32	48 FT	03	<b>9047.048.161</b>	
	2,2	1,8	20	Festool	2/6/32	48 W	03	<b>9047.048.162</b>	
	2,6	1,6	20			12 F	03	<b>0047.012.157</b>	
	2,6	1,6	30			12 F	03	<b>0047.012.159</b>	
	2,6	1,6	16		2/6/33	12 W	03	<b>9047.012.160</b>	
	2,6	1,6	20		2/6/32	12 W	03	<b>9047.012.162</b>	
	2,6	1,6	30		2/7/42	12 W	03	<b>9047.012.163</b>	
	2,6	1,6	20		2/6/32	24W	03	<b>0047.024.159</b>	
	2,6	1,6	16		2/6/33	24 W	03	<b>9047.024.160</b>	
	2,6	1,6	20		2/6/32	24 W	03	<b>9047.024.162</b>	
	2,6	1,6	30		2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.163</b>	
	2,6	1,6	20		2/6/32	30 W	03	<b>9047.030.160</b>	
	2,6	1,6	20			30 W	03	<b>0047.030.157</b>	
	2,6	1,6	16		2/6/33	36 W	03	<b>9047.036.160</b>	
	2,6	1,6	20		2/6/32	36 W	03	<b>9047.036.161</b>	
	2,6	1,6	30		2/7/42	36 W	03	<b>9047.036.162</b>	
	2,6	1,6	16		2/6/33	48 W	03	<b>9047.048.160</b>	
	2,6	1,6	20		2/6/32	48 W	03	<b>0047.048.159</b>	
	2,6	1,6	20		2/6/32	48 W	03	<b>9047.048.163</b>	
	2,6	1,6	30		2/7/42	48 W	03	<b>9047.048.164</b>	
162	1,8	1,2	20	Mafell	2/6/32	48 W	03	<b>9047.148.162</b>	
165	1,5	1,1	10	DeWalt		24 W	03	<b>9047.024.165</b>	
	1,5	1,0	20	Makita		24 W	03	<b>9047.024.167</b>	
	1,5	1,1	10	DeWalt		48 W	03	<b>9047.048.165</b>	
	1,5	1,0	20	Makita		48 W	03	<b>9047.148.165</b>	
	1,8	1,3	20	Bosch		20 W	03	<b>9047.020.165</b>	
	1,8	1,3	20	Bosch		32 W	03	<b>9047.032.165</b>	
	1,8	1,3	20	Bosch		48 W	03	<b>9047.048.166</b>	
	1,8	1,3	20	Bosch		48 FT	03	<b>9047.148.166</b>	
	2,0	1,1	20	Hilti	2/6/32	24 W	03	<b>9047.124.165</b>	
	2,0	1,1	20	Hilti	2/6/32	54 W	03	<b>9047.054.165</b>	
	2,3	1,8	20			48 W	03	<b>9047.048.167</b>	
	2,4	1,4	20			12 W	03	<b>9047.012.166</b>	
	2,4	1,4	20			24 W	03	<b>9047.024.168</b>	
	2,4	1,4	20			48 W	03	<b>9047.048.168</b>	
	2,6	1,6	16			12 F	03	<b>0047.012.165</b>	
	2,6	1,6	16		2/6/33	12 W	03	<b>9047.012.165</b>	

Fortsetzung nächste Seite • to be continued next page

01



Sägen

02



Zeispanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

11



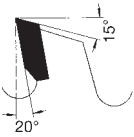
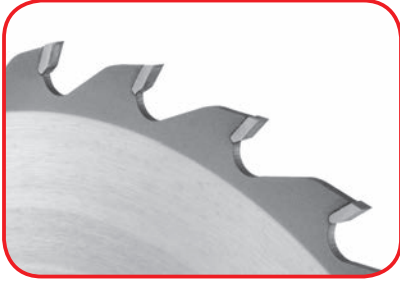
Informationen

**0047**  
**9047**

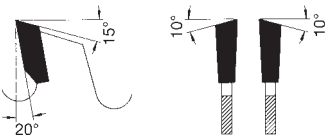
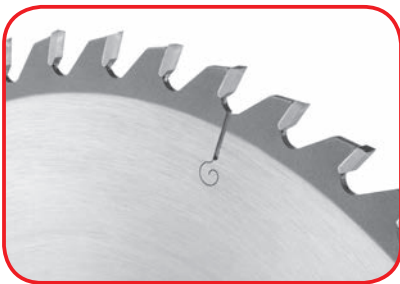
**HW Kreissägeblatt - Für Handkreissägen**  
TC Sawblade - For portable saws

**Classic-Line**

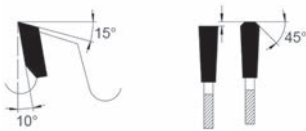
Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Flachzahn  
Flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Flach-Trapezzahn  
Flat trapezoidal tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff • For wood, derived timber material and plastic

MAN HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.						
165	2,6	1,6	16	DeWalt	2/6/33	24 W	03	<b>9047.024.166</b>						
						30 W	03	<b>0047.030.166</b>						
						30 W	03	<b>9047.030.165</b>						
						30 W	03	<b>9047.030.166</b>						
168	1,8	1,2	20	Mafell		16 W	03	<b>9047.016.168</b>						
						24 W	03	<b>9047.024.169</b>						
						32 W	03	<b>9047.032.168</b>						
						56 W	03	<b>9047.056.168</b>						
170	2,6	1,6	30			12 F	03	<b>0047.012.169</b>						
						12 W	03	<b>9047.012.170</b>						
						24 W	03	<b>0047.024.171</b>						
						24 W	03	<b>9047.024.170</b>						
						30 W	03	<b>9047.030.170</b>						
						30 W	03	<b>0047.030.169</b>						
						48 W	03	<b>0047.048.171</b>						
						48 W	03	<b>9047.048.170</b>						
						180	2,8	1,8	30	Mafell	2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.183</b>
												12 W	03	<b>9047.012.181</b>
12 W	03	<b>9047.012.180</b>												
24 W	03	<b>0047.024.180</b>												
24 W	03	<b>0047.024.181</b>												
24 W	03	<b>0047.024.182</b>												
24 W	03	<b>9047.024.180</b>												
24 W	03	<b>9047.124.180</b>												
24 W	03	<b>9047.024.181</b>												
30 W	03	<b>0047.030.182</b>												
30 W	03	<b>0047.030.183</b>												
30 W	03	<b>9047.030.180</b>												
184	2,8	1,8	30		2/6/32	30 W	03	<b>9047.030.181</b>						
						30 W	03	<b>9047.030.182</b>						
						42 W	03	<b>9047.042.180</b>						
						54 W	03	<b>0047.054.180</b>						
						54 W	03	<b>0047.054.181</b>						
						54 W	03	<b>9047.054.180</b>						
						54 W	03	<b>9047.054.181</b>						
						56 W	03	<b>9047.056.180</b>						
						24 W	03	<b>9047.024.184</b>						
						18 W	03	<b>9047.018.184</b>						
						30 W	03	<b>9047.030.185</b>						
						30 W	03	<b>9047.030.184</b>						
185	2,4	1,4	20	Mafell		16 W	03	<b>9047.016.185</b>						
						32 W	03	<b>9047.032.185</b>						
						16 W	03	<b>9047.016.186</b>						
						24 W	03	<b>9047.024.185</b>						
						32 W	03	<b>9047.032.186</b>						
						56 W	03	<b>9047.056.185</b>						
190	2,0	1,1	30	Hilti	2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.195</b>						
						24 W	03	<b>9047.024.194</b>						
						36 W	03	<b>9047.036.190</b>						
						40 W	03	<b>9047.040.190</b>						
						54 W	03	<b>9047.054.190</b>						
						48 W	03	<b>9047.048.193</b>						

Fortsetzung nächste Seite • to be continued next page



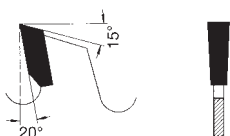
**0047**  
**9047**

# HW Kreissägeblatt - Für Handkreissägen

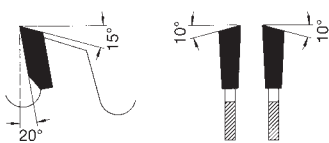
TC Sawblade - For portable saws

**Classic-Line**

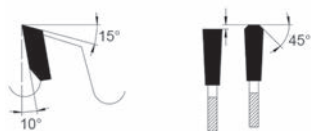
Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Flachzahn  
Flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Flach-Trapezzahn  
Flat trapezoidal tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff • For wood, derived timber material and plastic **MAN** **HW**

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
	2,5	1,8	30	Mafell	2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.192</b>
190	2,6	1,8	FastFix	Festool		16 W	03	<b>9047.016.193</b>
	2,6	1,8	FastFix	Festool		32 W	03	<b>9047.032.191</b>
	2,6	1,8	30	Festool	2/7/42	54 FT	03	<b>9047.054.191</b>
	2,6	1,8	FastFix	Festool		54	03	<b>9047.054.192</b>
	2,8	1,8	30			16 F	03	<b>0047.016.192</b>
	2,8	1,8	16		2/6/32	16 W	03	<b>9047.016.190</b>
	2,8	1,8	20		2/6/32	16 W	03	<b>9047.016.191</b>
	2,8	1,8	30	Mafell, Festool	2/7/42	16 W	03	<b>9047.016.192</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	24 W	03	<b>0047.024.192</b>
	2,8	1,8	16		2/6/32	24 W	03	<b>9047.024.190</b>
	2,8	1,8	20		2/6/32	24 W	03	<b>9047.024.191</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.193</b>
	2,8	1,8	30			30 W	03	<b>0047.030.192</b>
	2,8	1,8	16		2/6/32	30 W	03	<b>9047.030.190</b>
	2,8	1,8	20		2/6/32	30 W	03	<b>9047.030.191</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.192</b>
	2,8	1,8	30	Festool	2/7/42	32 W	03	<b>9047.032.190</b>
	2,8	1,8	20		2/6/33	48 W	03	<b>0047.048.190</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	48 W	03	<b>0047.048.191</b>
	2,8	1,8	16		2/6/32	48 W	03	<b>9047.048.192</b>
	2,8	1,8	20		2/6/32	48 W	03	<b>9047.048.190</b>
	2,8	1,8	30	Festool	2/7/42	48 W	03	<b>9047.048.191</b>
	2,8	1,8	16		2/6/32	56 W	03	<b>9047.056.190</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	56 W	03	<b>9047.056.191</b>
200	1,2	0,8	30			60 W	03	<b>9047.060.200</b>
	2,8	1,8	30			16 F	03	<b>0047.016.203</b>
	2,8	1,8	16		2/7/42	16 W	03	<b>9047.016.200</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	16 W	03	<b>9047.016.201</b>
	2,8	1,8	30			24 W	03	<b>0047.024.202</b>
	2,8	1,8	16		2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.200</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.201</b>
	2,8	1,8	30			30 W	03	<b>0047.030.204</b>
	2,8	1,8	15		2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.200</b>
	2,8	1,8	20		2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.201</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.202</b>
	2,8	1,8	16		1/6/33	48 W	03	<b>0047.048.200</b>
	2,8	1,8	16		2/7/42	48 W	03	<b>9047.048.200</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	48 W	03	<b>9047.048.201</b>
	2,8	1,8	16		2/7/42	64 W	03	<b>9047.064.200</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	64 W	03	<b>9047.064.201</b>
210	2,4	1,8	30	Festool	2/7/42	36 W	03	<b>9047.036.210</b>
	2,4	1,8	30	Festool	2/7/42	52 W	03	<b>9047.052.210</b>
	2,4	1,8	30	Festool	2/7/42	60 FT	03	<b>9047.060.210</b>
	2,6	1,8	30	Festool	2/7/42	18 W	03	<b>9047.018.210</b>
	2,8	1,8	30			16 F	03	<b>0047.016.209</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	16 F	03	<b>9047.016.210</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	24 W	03	<b>0047.024.211</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.210</b>
	2,8	1,8	30			30 W	03	<b>0047.030.209</b>
	2,8	1,8	16		2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.210</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.211</b>
	2,8	1,8	30		2/7/42	48 W	03	<b>0047.048.211</b>

Fortsetzung nächste Seite • to be continued next page

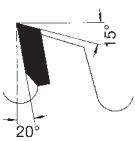
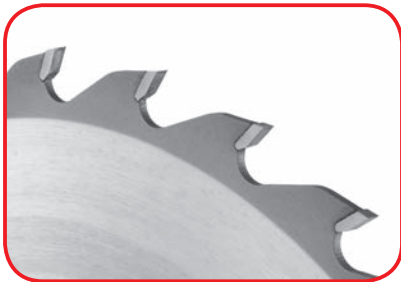


**0047**  
**9047**

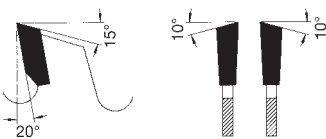
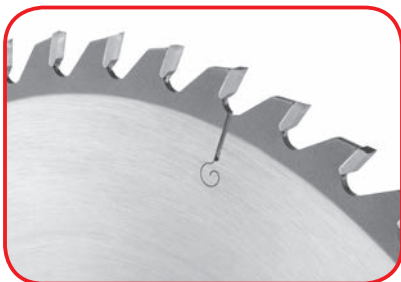
**HW Kreissägeblatt - Für Handkreissägen**  
TC Sawblade - For portable saws

**Classic-Line**

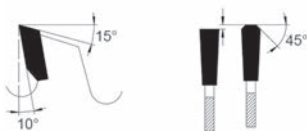
Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Flachzahn  
Flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Flach-Trapezzahn  
Flat trapezoidal tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff • For wood, derived timber material and plastic

**MAN** **HW**

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
	2,8	1,8	30		2/7/42	48 W	03	<b>9047.048.210</b>
210	2,8	1,8	30		2/7/42	64 W	03	<b>9047.064.210</b>
215	3,0	2,0	30		2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.215</b>
	3,0	2,0	30			30 W	03	<b>0047.030.215</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	48 W	03	<b>9047.048.215</b>
220	3,0	2,0	30		2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.220</b>
	3,0	2,0	30			30 W	03	<b>0047.030.221</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.220</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	48 W	03	<b>9047.048.220</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	64 W	03	<b>9047.064.220</b>
225	2,5	1,8	30	Mafell, Festool	2/7/42	32 W	03	<b>9047.032.225</b>
	2,5	1,8	30	Mafell, Festool	2/7/42	48 W	03	<b>9047.048.225</b>
	2,5	1,8	30	Mafell	2/7/42	56 FT	03	<b>9047.056.225</b>
	2,6	1,8	30	Festool	2/7/42	18 W	03	<b>9047.018.225</b>
	2,6	1,8	30	Festool	2/7/42	64 FT	03	<b>9047.064.225</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	24 W	03	<b>0047.024.225</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.225</b>
	3,0	2,0	30			30 W	03	<b>0047.030.225</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.225</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	48 W	03	<b>0047.048.225</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	48 W	03	<b>9047.148.225</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	60 W	03	<b>0047.060.225</b>
230	2,5	1,8	30	Mafell	2/7/42	12 W	03	<b>9047.012.230</b>
	2,5	1,8	30	Festool	2/7/42	18 W	03	<b>9047.018.230</b>
	2,5	1,8	30	Mafell, Festool	2/7/42	24 W	03	<b>9047.124.230</b>
	2,5	1,8	30	Festool	2/7/42	48 W	03	<b>9047.048.231</b>
	2,6	1,8	30	Mafell	2/7/42	56 W	03	<b>9047.056.230</b>
	3,0	2,0	30			24 W	03	<b>0047.024.231</b>
	3,0	2,0	16		2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.230</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	24 W	03	<b>9047.224.230</b>
	3,0	2,0	16			30 W	03	<b>0047.030.230</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.230</b>
	3,0	2,0	16		2/7/42	48 W	03	<b>9047.048.230</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	48 W	03	<b>9047.148.230</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	64 W	03	<b>9047.064.230</b>
235	3,0	2,0	30			24 W	03	<b>0047.024.236</b>
	3,0	2,0	25		2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.235</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	24 W	03	<b>9047.124.235</b>
	3,0	2,0	30			30 W	03	<b>0047.030.236</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.235</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	48 W	03	<b>9047.048.235</b>
237	2,5	1,8	30	Mafell		12 W	03	<b>9047.012.237</b>
	2,5	1,8	30	Mafell		24 W	03	<b>9047.024.237</b>
	2,5	1,8	30	Mafell		56 W	03	<b>9047.056.237</b>
240	3,0	2,0	30			24 W	03	<b>0047.024.240</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	24 W	03	<b>9047.024.240</b>
	3,0	2,0	30			30 W	03	<b>0047.030.240</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	30 W	03	<b>9047.030.240</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	56 W	03	<b>0047.056.240</b>
	3,0	2,0	30		2/7/42	56 W	03	<b>9047.056.240</b>
250	2,8	1,8	30	Mafell	MLK	24 W	03	<b>9047.024.250</b>
	2,8	1,8	30	Mafell	MLK	40 W	03	<b>9047.040.251</b>
	2,8	1,8	30	Mafell	MLK	60 W	03	<b>9047.060.250</b>

Fortsetzung nächste Seite • to be continued next page

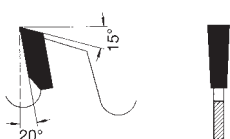


**0047**  
**9047**

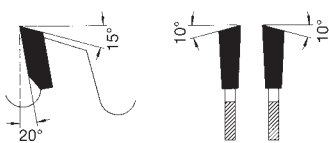
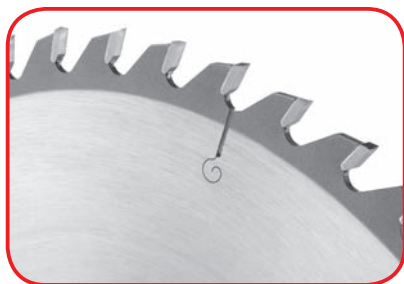
# HW Kreissägeblatt - Für Handkreissägen

TC Sawblade - For portable saws

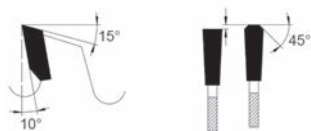
**Classic-Line**  
Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Flachzahn  
Flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Flach-Trapezzahn  
Flat trapezoidal tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff • For wood, derived timber material and plastic								MAN	HW
D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG Art. Nr.		
250	3,2	2,2	30		2/7/42	24WSDB	03	<b>0047.024.251</b>	
	2,8	1,8	30	Mafell	MLK	68 FT	03	<b>9047.068.250</b>	
	3,2	2,2	30		MLK	24 W	03	<b>9047.024.251</b>	
	3,2	2,2	30			30 W	03	<b>0047.030.252</b>	
	3,2	2,2	20		MLK	30 W	03	<b>9047.030.250</b>	
260	3,2	2,2	30		MLK	30 W	03	<b>9047.030.251</b>	
	3,2	2,2	20			40 W	03	<b>0047.040.250</b>	
	3,2	2,2	20		MLK	40 W	03	<b>9047.040.250</b>	
	3,0	2,0	30		MLK	24 W	03	<b>0047.024.260</b>	
	3,0	2,0	30		MLK	24 W	03	<b>9047.024.261</b>	
270	3,2	2,2	30		MLK	42 W	03	<b>9047.042.260</b>	
	3,0	2,0	30			48 W	03	<b>0047.048.270</b>	
	3,0	2,0	30		MLK	48 W	03	<b>9047.048.270</b>	
280	3,2	2,2	30		MLK	24 W	03	<b>9047.024.270</b>	
	3,2	2,2	30		MLK	28 W	03	<b>0047.028.280</b>	
	3,2	2,2	30		MLK	28 W	03	<b>9047.028.280</b>	
	3,2	2,2	30	Mafell	MLK	48 W	03	<b>9047.048.280</b>	
	3,2	2,2	30			60 W	03	<b>0047.060.280</b>	
300	3,2	2,2	30		MLK	60 W	03	<b>9047.060.280</b>	
	3,2	2,2	30		MLK	80 W	03	<b>9047.080.280</b>	
	3,2	2,2	30			30 W	03	<b>0047.030.300</b>	
	3,2	2,2	30		MLK	30 W	03	<b>9047.030.300</b>	
	3,2	2,2	30	Mafell	MLK	16 W	03	<b>9047.016.315</b>	
315	3,2	2,2	30			28 W	03	<b>0047.028.315</b>	
	3,2	2,2	30	Mafell	MLK	28 WSDB	03	<b>9047.028.315</b>	
	3,2	2,2	30		2/7/42	48 W	03	<b>0047.048.315</b>	
	3,2	2,2	30		2/7/42	60 W	03	<b>0047.060.315</b>	
	3,2	2,2	30	Mafell	MLK	24WSDB	03	<b>9047.024.330</b>	
330	3,6	2,2	30	Mafell	MLK	40WSDB	03	<b>9047.040.330</b>	
	3,6	2,2	30	Mafell	MLK	30 WSDB	03	<b>9047.030.335</b>	
335	3,2	2,2	25		MLK	24 WSDB	03	<b>9047.024.350</b>	
350	3,5	2,5	30	Festool	MLK	24 WSDB	03	<b>9047.024.350</b>	
	3,2	2,2	30	Mafell	MLK	16 WSDB	03	<b>9047.016.355</b>	
355	3,2	2,2	30	Mafell	MLK	32 WSDB	03	<b>9047.032.355</b>	
	3,2	2,2	30	Mafell	MLK	26 WSDB	03	<b>9047.026.370</b>	
370	4,2	2,2	30	Mafell	MLK	18 WSDB	03	<b>9047.018.370</b>	
	4,2	2,2	30	Mafell	MLK	18 WSDB	03	<b>9047.018.370</b>	
410	3,6	2,4	30			28 FSDB	03	<b>0047.028.410</b>	
	4,2	2,5	30	Mafell	MLK	20 WSDB	03	<b>9047.020.410</b>	
	4,2	2,5	30	Mafell	MLK	28 WSDB	03	<b>9047.028.410</b>	
450	3,8	2,5	30	Mafell	MLK	12 WSDB	03	<b>9047.012.450</b>	
	4,2	2,5	30	Mafell	MLK	20 WSDB	03	<b>9047.020.450</b>	
	4,5	2,5	30	Mafell	MLK	34 WSDB	03	<b>9047.034.450</b>	

SDB: spandickenbegrenzt • SDB: with chip-thickness limitation

F = Flachzahn, W = Wechselzahn

F = Flat tooth, W = Alternate top bevel tooth

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen

Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

MLK: Combined pinholes

Pich circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

- 01** Sägen
- 02** Zeispanen
- 03** Hobeln/Fräsen
- 04** Profillfräsen
- 05** Nut- und Federfräsen
- 06** Oberfräsen
- 07** Bohren
- 08** PKD-Werkzeuge
- 09** Spannen
- 10** Ersatzteile
- 11** Informationen

<b>AEG</b>					
HK 125	120	20			
HK 125 A, HK 125 B, HK125 H	125	20			
TKS 42, PC 300	132	20			
HK 40, TK 40, TKS 42	140	20			
HK 86, HK 707	143	19			
HK 45, HK 717, HK 727	150	19			
AHK 52, HK 45 A, HK 46, HK 46 S, HK 46 N, HKS 46, HKS 46 S, HKS 46 N, HK 50, HK 52, HKS 52, HK 737	150	20			
HK 55, HK 55 A, HK 55 B, HKS 55, HK 160 A, HK 160 B, KS 55 S, KS 55 SE	160	20			
HKS 64 A, HK 65, HK 65 A, 190 HKS 65, HKS 65 A, HK 66, HKE 66, HKS 66, HKSE 66, HK 190, K 66, K 66 E, K 66 S, K 66 SE, KS 65, KS 66 S	190	30			
HK 200	200	25			
HK 201	200	30			
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210	30			
HKS 35, HKS 85	230	30			
HK 240	240	30			
MK 65	280	30			
<b>Alko</b>					
Basic 205 GK	205	18			
Pro 250 GK	250	20			
Basic, HS 3, HS 4, Hobby, Holzmeister H, Holzmeis- ter S, Holzmeister NHS, Pro-X	315	30			
W 450, W 500	450	30			
W 50 Profi, W 450, W 500	500	30			
RM 60, W 60	600	30			
RM 70, RZ 70, TWM 70, TWZ 700, W 70	700	30			
<b>Alpha-Tools</b>					
KS 250	205	18			
<b>Atika</b>					
Toptronic	250	30			
ATK 350 H, BTA 90, HAT 315	315	30			
ABH 400, ABK 400, BTH 400, BTK 400	400	30			
ABH 450, ABK 450, ATU 450, BTH 450, BTK 450, BTU 450, BWK 450	450	30			
ABH 500, ABK 500, BTH 500, BTK 500, BTU 500, BWK 500	500	30			
<b>Avola</b>					
LH 315, TZV 315, TVZ 315 W	315	30			
TZH 350, TZH 350 W	350	30			
ZB 400, ZBV 400	400	30			
IC 450, ZB 450, ZBV 450	450	30			
ZB 500, ZBV 500	500	30			
BWS 550	550	30			
KWK 600, RK 600	600	30			
BWS 700, BWTS 700, KWK 700 700	700	30			
<b>BEPO</b>					
FFS 150 S, FFS 151 S, FFS 151 SE	150	25,4			
FFS 171 SE	170	25,4			
<b>Black &amp; Decker</b>					
D 984, D 985, DN 55, DN 56, DN 254, DN 984, DN 985	125	12,75			
KC 1440 SK	136	10			
BD 227, BD 228, BD 846, CD 600, DN 227, DN 227 H, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846, P 3501	140	12,75			
P 88-09 (Akku, 12 V)	150	20			
BD 228, BD 228 CK, BD 228 L, DN 57, DN 228, SR 352, SR 352 E, P 3601	156	12,75			
BD 855, GKS 54 CE, KS55, KS 855, KS 855 N, M 336, M 975, M 976, U 336, U 975, U 976	160	16			
BD 229, BD 865, BD 865 E, DN 59, DN 229, DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000, HD 1200 P, HD 2062, KS 65 K, KS 865, KS 865 E, KS 865 KN, SEC 718, SR 300, SR 362 E, P 37-03, P 37-05	180	16			
HD 1200	180	20			
BD 365	190	30			
M 338, U 338	200	16			
BD 88, BD 800, DN 800, DN 810, HD 2075 S HD 20755, KS 800, KS 805, KS 810, KS 810 A, P 38-02, PS 174, SEC 818, SR 700	210	30			
HD 2086 S, P 39-02, SEC 918	230	30			
<b>Bosch</b>					
GUF 4-22 A, PSF 22 (Schattenfugensäge)	105	20			
PKS 38, PKS 40, PKS 40 S, S 43	130	16			
1551, 1559	140	20			
GKS 12 V, GKS 46, PKS 46, PKS 416, PKS 48, S 1, S 33	150	16			
GKS 24 V, GKS 54, GKS 54 C, GKS 54 CE, GKS 54 E, GKS 59, KS 550, PKS 54, PKS 54 CE	160	16			
1552, 1556, 1563, GKS 55 170	170	30			
0550, 1550, 1553, 1557, 1560	180	30			
P 300, PKS 65	190	16			

0051, 1553, 1564, GKS 65, 190		30
GKS 66, GKS 66 CE, GKS 68 B, GKS 68 BC, GKS 68 CE, P 30, PKS 66, PKS 66 CE		
0551, 1561	200	30
1554, 1558, 1565, 1588, GKS 72 S	210	30
GCM 8 S	216	30
0052, 0552, 1562, 1566, 1662, GKS 85 S	230	30
1555	240	30
GCM 10, GCM 10 S, GCM 10 SD, GTS 10	250	30
GTS 10 J, GTS 10 XC, GCM 350-254	254	30
GCM 12, GCM 12 S	305	30
<b>Casals</b>		
SC 650	150	20
VSC 65	200	30
HKS 2000	210	30
SC 320	230	30
TR 300 E	300	30
<b>DeWalt</b>		
DW 935 K, DW 936 K	136	10
DW 351	150	20
DW 007 K, DW 007 KH	165	10
DC 390 KA, DC 390 KA/3, DC 390 KB	165	20
DW 62	184	16
DW 365	190	30
DW 700, DW 701, DW 707	216	30
DW 383	235	30
DW 86	240	30
DW 100, DW 110, DW 111	250	16
DW 120, DW 125, DW 150, DW 170, DW 250, DW 252, DW 320, DW 702, DW 703, DW 710, DW 742, DW 743, DW 744, DW 720 K, DW 746 K, DW 1251, DW 1370, DW 1501, DW 1503	250	30
DW 709, DW 711	260	30
DW 721, DW 722 K, DW 725 K, DW 726 K, DW 810, DW 1370, DW 1935/31L, 142 DS, 160 DS, 1635, 1875, 2155	300	30
MC 20	300	32
DW 704, DW 705, DW 706, DW 708, D 27105	305	30
DW 728 K, DW 729 K, 1600 S, C 14	350	30
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G	400	30
6 K, 6 L, DA 1635	500	30
<b>Einhell</b>		

BT-CS 1200, HES 55, HES 160	160	20
160		
RT-CS 165	165	16
BHS 1300	184	16
BT-CS 1400	190	20
RT-CS 190 L	190	30
BT-TS 800	200	16
HES 200	200	30
RT-TS 920	205	16
RT-FF 1220 U	205	30
BT-MS 210, BT-SM 2050, KGST 210, RT-SM 305 L, RT-TS 1221	210	30
KGT 500	250	20
BT-MS 250 L, BT-SM 3100, 250	250	30
BT-TS 1500 U, KGS 250, KGS 300 UG, KGS 301, KGS 330, KGT 500, KGT 550, KGTN 245, KGTN 250, RT-SM 430 U, RT-TS 1725 U, RT-TS 1825 U, RT-UD 1825, RT-XM 305 U, TKS 1500 ECO	305	30
RT-SM 330 U	305	30
RT-CC 315 U, RT-TS 2031 U, RT-TS 2231 DU	315	30
BT-LC 400/1	400	30
BT-LC 500	450	30
BT-LC 700 D	700	30
<b>Elektra Beckum</b>		
Multi 180	200	30
KS 205	205	18
KS 210, GKS 255, P 200, PK 200, PK 220, UK 220 W, UK 220 E	210	30
Secanta	220	30
PK 250, PK 255, KGT 500, 250	250	20
KGS 300, KGT 550, UK 330, KS 250		
KGS 250, KGS 250 K, KGS250 300, KGS 301, KGS 303, KGS 330, KGS 331, KGT 250, KGT 500, KGT 501, KGT 550, KS 250, KS 304, Multi 260, Multi 310, PK 250, PK 255, PK 2800, PK 3100, PK 4200, PK 6000, PKF 255, UK 250, UK 330		
PK 300, PK 300 K, PKV 300 G	300	30
KS 304	304	30
1800, 2200, 2800, 3100, 4100, Combi und Standard HS 315, Combi HSG, TKHS 315, TK HS 315 E	315	30
TK 350	350	30
BKH 400, BKS 400, BKS 450, BS 3100 W, BS 4200, BS 5500 W	400	30

BKH 450, BKS 450, BS 6000 D, BS 8000 D	450	30
BKH 450, BS 6000 D, BS 8000 D	500	30
BW 400, BW 600, BW 700	600	30
BW 700, BW 750, BW 4000	700	30
<b>Elu / DeWalt</b>		
MKK 26	86	12
MH 25, MH 25 K	100	12
DS 140 Double Schat- tenfugensäge	105	22
MHA 14 KA, MHA 18 KA	136	10
MH 151, MH 151/10, MHA 151	150	20
MH 18, MH 30, MH 82, MH 182, PS 174	150	30
MH 55, MH 155	170	30
MH 65	180	30
MH 165, MH 265	190	30
MH 30, MH 82, MH 182	215	30
ETS 41, PS 174, PS 274, PS 244 E	216	30
MH 85, MH 286	240	30
ETS 21, ETS 23, ETS 31, ETS 250 33, KSU 101, RAS 1251, RAS 1253, RKS 1251, RKS 1253, TGS 71, TGS 170, TGS 171, TGS 172, TGS 173, TGS 271, TGS 273	260	30
EMTS 711	260	30
ETS 3001, ETS 3003, PS 374	300	30
EMS 705, PS 374	305	30
RKS 1603	350	30
MTS 24	355	25,4
RSA 133/25	500	30
<b>Eumenia</b>		
ML 50 L	220	30
<b>Elumatec</b>		
KS 101, MGS 460	254	32
DG 163, RS 160, TS 161	280	32
KS 101, MGS 460	300	32
MGS 72/04, MGS 73/23	330	32
DG 79/03-05, DG 79/50, SA 73/25	330	32
DG 79/30-32, DG 79/51, MGS 72/30, MGS 73/33, SA 73/35	380	32
DG 102, DG 104, DG 140, MGS 105, MGS 461, SA 103/25	420	30
DG 142, MGS 142, SA 142	500	30
DG 204, DG 240, MGS 205	550	30
<b>Emco</b>		
Universal	200	15
Rex 2000, Super 1011	250	20

KS 80, MK 81	250	30
<b>Eumenia</b>		
M 50 L	220	30
<b>Fein</b>		
SSK 646, SSL 646	150	20
SSK 660	160	20
SSK 661	210	30
<b>Felder</b>		
KF 700	250	30
BF 6-26, BF 6-31, BF 6-41, BF 31, K 37, KFS 37	315	30
<b>Felisatti</b>		
TP 751	150	20
TP 756	160	20
TP 765	190	20
TP 781	230	30
T 84, T 85, T 87, T 770, T 771, T 777, T 777 B, T 777 CE, T 778, T 867 GS	250	20
M 74, M 75, M 76, M 77, T 84, T 85, T 87, T 88	250	30
T 82, T 83, T 91, T 91 CE, T 97 CE	300	30
<b>Ferm</b>		
FZT 250, FZT 250 EN	250	30
<b>Festool</b>		
AUF 35-S3, AUF 35-S4	105	20
AUF 35-S2	120	20
AF 45 E, AXF 45	150	30
AP 55, AP 55 E, AP 55 E-FS, AP 55 FS, ATF 55, ATF 55 E, ATF 55 EB, ATF 55 E-FS, ATF 55 FS, AP 55 EB, TS 55, TS 55 EQ, TS 55 EBQ, TS 55 Q	160	20
AAU, AU 50, AUP 50	160	30
HK55, HKC 55	160	30
AM 42 A, AM 42 S, AM 42 T, AMT 42 S, AT 55 B, AT 55 C, AT 55 E, ATU 42- S, AU 42 S, AUT 42 S, AXT 50 LA, AXT 55	170	30
AU 55 S, AU 60 P, AU 60 S, AUP 60 S, AUT 60 S	180	30
AP 65, AP 65 E, AP 65 E-FS, AP 65 EB, AP 65 EB-FS, AT 65, AT 65 E, AT 65 E-FS, AT 65 EB, AT 65 EB-FS	190	30
AD 65, AP 68 E, AP 65 S, AU 65 S, AUP 65 S, AUT 65 S, AXP 65, AXP 200	200	30
TS 75, TS 75 EBQ, TS 75 EBQ-FS, TS 75 EQ	210	30
Symmetric SYM 70	216	30
AU 77 S	220	30
CS 70, CS 70 EB	225	30
AU 80 S	230	30
HK 85	230	30



AP 85, AP 85 E, AP 85 E-FS, AP 85 E-TS, AP 85 EB, AP 88, AP 88 E, AXP 85	240	30
AD 85, AD 100, AE 85, AE 88	250	30
Kapex KS 88, Kapex KS 120	260	30
AXP 130, AXP 132 E, BD 125	350	30
HK 132	350	30
BD 145, BD 145/1	400	30
BD 170	450	30
<b>Fezer</b>		
KG 20	200	18
KG 205	205	18
KG 25	250	32
KG 30	300	32
KG 40 S	400	32
AB 600	600	32
<b>Flott / Flotjett / Kräku</b>		
1000, 2000, Profi 3000	250	20
KS 1011, TKS 2011 D, TKS 2011 W, KS 2011 D, KS 2011 W, KS 2012, 3011, Profi 2000, Profi 2001, Profi 3011, Uni-Profi 2011		30
FKS 3000, KKS 305 M	315	30
<b>Graule</b>		
AKF F, AKF 4/200	200	40
AKF 2, AKF 4/250, AKF 6/250, KS, TS	250	40
85 N, AGL, AGT, AKF 6/300, Typ 85, ZS 85	300	40
Typ 135, ZS 135, ZS 135 N	350	40
Typ 170, ZS 170, ZS 170 N	420	40
ZS 200	520	50
<b>Güde</b>		
GTK 721	205	18
GTK 800	205	20
GKS 1100 P, GRK 210/300, GUKS 2100, KT 210	210	30
GFO 1401	216	30
GKS 250 L, GKS 250T, GRK 250/300, GRK 250/500	250	20
TK 2500 UG, GFO 1801	254	20
TK 2400 ECO	254	30
GTKS 315	315	30
GWS 400 Eco	400	30
GWS 450 Eco	450	30
FP 600 Plus, GWS 600 EC, 600 GWS 600 HM, QWS 600		30

DTW 700, DWS 700, DWS 700 700 Z, FP 700 Plus, GWS 700, GWS 700 HM, GWS 700 EC, PRS 700/7 HMF, PTW 700/7 HMF, PWS 700/7 HMF		30
<b>Haager</b>		
HTK 200	200	30
HKGS 250, HMS 10 RA	250	20
GKS 250 HR, HBTS 10 A	250	30
HTK 300	300	30
<b>Haffner</b>		
RF 60	100	20
KSU 40	120	20
KSU 105, KSU 125	125	20
KSU 50	160	20
KSU 110	170	30
KSU 60, KSU 113	180	20
KSU 60 alt	180	30
GL 136	200	20
AKS	200	30
AS 75, KS 75, RS 75	210	30
140, KL 177, KL 178, KSU 118	220	30
HSU 85, KL 176, KS 85, KSU 85, SP 187, US 85	230	30
AKS, GS 1, GS 2W, GS 2 D, GS 150, GS 163, GS 165, GS 166, KL 140, SP 189, SP 195, SP 196, SP 197, SP 198, TGS 161, TGS 162, TGS 163, TGS 198	250	30
MK 251 B	250	32
950, GS 146, GS 147, GS 148, GS 155, GS 156, GS 157, GS 158, GS 165, GS 166, GS 183, GS 183 M, KS 120, KS 155, SP 221, SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169, TGS 200, TK 42, US 151	300	30
DGS 180, DGS 182, GSM 330 180, GSA 180		30
GS 159, GS 160	350	30
MK 350 Vario	350	32
DGS 123, DGS 124, DGS 180, DGS 181, DGS 182, DGS 184, DGS 184 E, DGS 188, DGS 185, GS 183, GS 184, GS 188 M, GS 188 P, GSA 184 E, KS 155, ZS 640, ZS 800	400	30
DGS 187, DGS 202, GS 161, GS 162, US 161	500	30
US 162	600	30
<b>Hanning</b>		
TK 20 N, TK 20 S, TK 200, TK 300, ZK 205	200	16
HKS 250	250	16

3 VS, HTK 315/1.6, HTK 315/2.1, HTK 315/3.0, HTK 315/3 SV, HTK 315/4.0	315	30
--	-----	----

**Hanseatic**

PSC 160 D	160	20
-----------	-----	----

**Hilti**

WSC 55	160	20
SCW 22-A, SC 55W, WSC 55, WSC 255-KE		20
SC 70W-A22	190	30
WSC 85	230	30

**Hercules**

KG 205	205	18
TKS 250 UV	250	30
BK 315/1	315	30

**Hitachi**

C 5 Y	125	20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150	20
C 6, C 6 DA, C 60 A, FC 65 A, FC 6 SA	160	20
C 6 BU, C 6 U, C 6 DD-Akku, FC 6 SB	165	30
C 6 SA, PSU 6	170	30
C 7 U, C 7 BU, FC 7 SA, PSM 7, PSM 7 A, PSU 7	190	30
C 8 U, C 8 FA, PSM 8, PSU 8	210	30
C 8 FC, C 8 FS	216	30
C 9 U	235	30
PSM 9, PSM 9 A, PSU 9	240	30
U 210	250	30
C 10 FB, C 10 FCA, C 10 FCS, C 10 RA	255	30
C 13 U, PSU 13	335	30
C 15 FC	380	30

**Holz-Her (Reich)**

Derby 2110, Mosquito 2111, Mosquito 2171	132	20
2260, 2270	140	20
2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, HKU 50	160	20
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170	30
2112, 2272, 2291, HKU 55	180	30
2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2127, 2269, 2282	190	30
2113, 2292, 2555, HK 201	200	30
2267, 2284, PKS 267	210	30
Leistensäge 2141	216	30
2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	220	30
2118, 2120, 2171, 2279, 2293, 2294	230	30
2128, 2268, HKD 65	240	30
HKD 85, HKD 275, HKD 1212, PKS 1210, PKS 1211, PKS 1213, PKS 1225, PKS 1230	300/303	30

HKS 130, HKS 150, HKS 276	350	30
HKS 2136	380	30
HKS 155, HKS 277, HKS B 7 K, BTK 155	400	30

**Jepson**

8219	192	20
9211 D	255	25,4
9312 E, 9430	305	25,4
SHDC 8320	320	25,4
9314, 9435	355	25,4

**Kity**

626	150	20
510, 616, 617, 2617	180	15
0419, 7419, 0618, Kombi 2000, Kombi 5023, Junior 6	200	30
618	250	30
1609, 1619, 5619, 6619, 9619	270	30
819	315	30

**Kress**

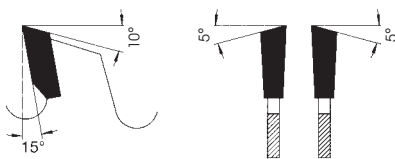
CHKS 6050, CHKS 6055	160	20
CHKS 6060, 1400 HKS, 1500 KS, 1800 KSE	190	20

**Lamello**

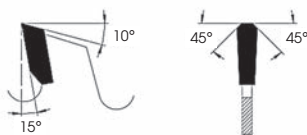
Zeta, Top 20, Top 21, Classic	78	22
Zeta, Top 20, Top 21, Classic	100	22
Zeta	100,9	22
Tanga 150, 1511	150	22
Tanga Swiss, 1811	180	22
Tanga Delta	200	22

**Mafell**

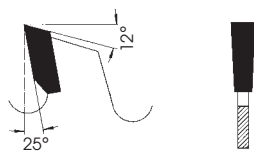
A 35, FS 35, KSS 300, KSP 40	120	20
SF 32, X 40, XE 40	125	20
A 55, B 55, FU 50, KSP55, KSP 55 F, KSS 330, KSS400, KST 55, MKS 55, MS55, MT 55, PS 52, PSS 3000, PS 3100, X 55, XE 55		
KS 320	160	30
MT 55 cc	162	20
K 55 cc, K 55 18M bl, KSS 168 50 cc, KSS 50 18M bl		20
Erika 55	180	30
KSS 60 36B, KSS 60 cc, K 65 cc	185	20
Erika 60, KSP 65, KSP 65 F, MS 65, MKS 65	190	30
B 65, X 72	200	30
AS 65, FUS 65	210	20
MS 75, MKS 75	210	30
Erika 70 E, MKS 85	225	30
KSP 85, KSP 85 FC	230	30
<b>B 82</b>	240	30



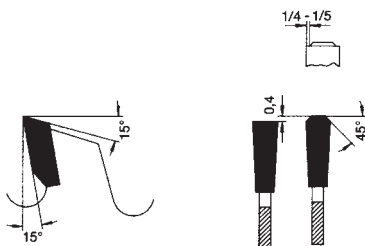
Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Trapezzahn  
Triple-chip tooth



Flachzahn  
Flat tooth

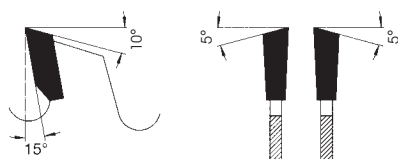


Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

### Zum Ausklinken, Austrennen von Rahmen For notching, window renovation installation

HW

D	B	b	d	Maschine machine	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
100	2,4	1,6	22	Lamello Zeta, Top 20 / 21, Classic	2/4,5/30+4/4,5-8,5/36	20W	03	<b>9048.020.100</b>
150	2,4	1,6	22	Lamello Tanga 150 / 1511	2/4,5/30+4/4,5-8,5/36	12W	03	<b>9048.012.150</b>
	2,4	1,8	25,4	BEPo FFS 150S / 151 S / 151 SE	2/4,5/30+4/4,5-8,5/36	16T	03	<b>9048.016.150</b>
	2,2	1,8	25,4	BEPo FFS 150S / 151 S / 151 SE	2/4,5/30+4/4,5-8,5/36	18W/Fa	03	<b>9048.018.150</b>
	2,4	1,6	22	Lamello Tanga 150 / 1511	2/4,5/30+4/4,5-8,5/36	24W	03	<b>9048.024.150</b>
	2,0	1,6	22	Lamello Tanga 150 / 1511	2/4,5/30+4/4,5-8,5/36	26F	03	<b>9048.026.150</b>
	2,2	1,8	25,4	BEPo FFS 150S / 151 S / 151 SE	2/4,5/30+4/4,5-8,5/36	36W/Fa	03	<b>9048.036.150</b>
170	2,4	1,8	25,4	BEPo FFS 171 SE	2/4,5/30+4/4,5-8,5/36	18T	03	<b>9048.018.170</b>
	2,2	1,8	25,4	BEPo FFS 171 SE	2/4,5/30+4/4,5-8,5/36	20W/Fa	03	<b>9048.020.170</b>
180	2,4	1,6	22	Lamello Tanga Swiss / 1811	2/4,5/30+4/4,5-8,5/36	12W	03	<b>9048.012.180</b>
	2,4	1,6	22	Lamello Tanga Swiss / 1811	2/4,5/30+4/4,5-8,5/36	24W	03	<b>9048.024.180</b>
	2,4	1,8	22	Lamello Tanga Swiss / 1811	2/4,5/30+4/4,5-8,5/36	24T	03	<b>9048.024.181</b>
200	2,4	1,6	22	Lamello Tanga Delta	4/4,5-8,5/36	12W	03	<b>9048.012.200</b>
	2,2	1,6	22	Lamello Tanga Delta	4/4,5-8,5/36	24T	03	<b>9048.024.200</b>
	2,4	1,6	22	Lamello Tanga Delta	4/4,5-8,5/36	24W	03	<b>9048.024.201</b>
	2,4	1,8	22	Lamello Tanga Delta	4/4,5-8,5/36	24T	03	<b>9048.024.202</b>
	2,2	1,8	22	Lamello Tanga Delta	4/4,5-8,5/36	32FT	03	<b>9048.032.200</b>

**9049****HW Zuschnittkreissägeblatt***TC rip sawblade***Classic-Line**Die günstige Alternative  
*The favourable alternative*

Wechselzahn

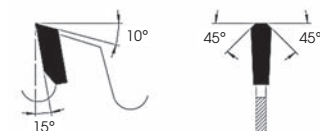
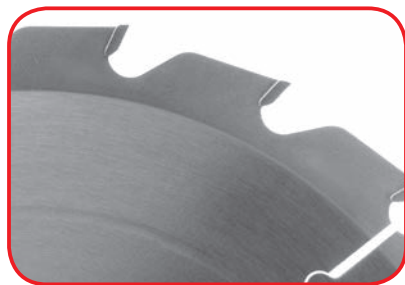
*Alternate top bevel tooth***Zuschnittsägeblatt zum universellen Einsatz auf Baukreissägemaschinen, Wippsägen, Brennholzsägen und Trommelsägen****Rip sawblade for universal use in constr. saws, jigsaws, firewood and crown saws****HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	MLK	24 SDB	03	<b>9049.024.300</b>
315	3,4	2,2	30	MLK	24 SDB	03	<b>9049.024.315</b>
350	3,5	2,5	30	MLK	24 SDB	03	<b>9049.024.350</b>
400	3,5	2,5	30	MLK	28 SDB	03	<b>9049.028.400</b>
	3,5	2,5	30	MLK	36 SDB	03	<b>9049.036.400</b>
450	4,0	2,8	30	MLK	32 SDB	03	<b>9049.032.450</b>
500	4,0	2,8	30	MLK	36 SDB	03	<b>9049.036.500</b>
550	4,0	2,8	30	MLK	48 SDB	03	<b>9049.048.550</b>
600	4,0	2,8	30	2/10/60 + 2/12/72	40 SDB	03	<b>9049.040.600</b>
	4,0	2,8	30	2/10/60 + 2/12/72	54 SDB	03	<b>9049.054.600</b>
650	4,4	3,2	30	2/10/60 + 2/12/72	54 SDB	03	<b>9049.054.650</b>
700	4,4	3,2	30	2/10/60 + 2/12/72	46 SDB	03	<b>9049.046.700</b>
	4,4	3,2	30	2/10/60 + 2/12/72	60 SDB	03	<b>9049.060.700</b>
	6,0	4,5	30	2/10/60 + 2/12/72	42 SDB	03	<b>9049.042.700 ●</b>
750	6,8	5,0	30	2/10/60 + 2/12/72	60 SDB	03	<b>9049.060.750 ●</b>

● Für Trommelsägen ● *For cylinder saws*

- Stabile u. robuste Ausführung mit sehr schlagzäher und spandickenbegrenzendem Zahnrücken

- *Rigid and stable layout tipped with tough carbide and chiplimited toothback*

**9050****HW Baukreissägeblatt***TC construction sawblade*

Trapezzahn

*Triple-chip tooth***Baukreissägeblatt für universellen Einsatz auf Kreissägemaschinen im Baustellenbereich.****Construction sawblade for universal use in saws of construction industry.****HW**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr.
160	2,6	1,6	30	2/6/32	12 T	03	<b>9050.012.160</b>
190	2,8	1,8	30	2/7/42	14 T	03	<b>9050.014.190</b>
210	2,8	1,8	30	2/7/42	14 T	03	<b>9050.014.210</b>
235	3,0	2,0	30	2/7/42	16 T	03	<b>9050.016.235</b>
250	3,2	2,2	30	MLK	20 T	03	<b>9050.020.250</b>
300	3,4	2,2	30	MLK	20 T	03	<b>9050.020.300</b>
315	3,4	2,2	30	MLK	20 T	03	<b>9050.020.315</b>
350	3,6	2,5	30	MLK	12 T	03	<b>9050.012.350</b>
	3,6	2,5	30	MLK	24 T	03	<b>9050.024.350</b>
400	3,6	2,5	30	MLK	28 T	03	<b>9050.028.400</b>
450	3,8	2,5	30	MLK	32 T	03	<b>9050.032.450</b>
500	4,4	2,8	30	MLK	36 T	03	<b>9050.036.500</b>
600	4,4	2,8	30	2/10/60+2/12/72	40 T	03	<b>9050.040.600</b>
700	4,4	3,2	30	2/10/60+2/12/72	46 T	03	<b>9050.046.700</b>

- Für härteste Anforderungen mit sehr schlagzähem Hartmetall und spandickenbegrenzendem Zahnrücken in Rundform. Zahnform Trapezzahn zum Trennen von Heraklith- und Holzwolleplatten, Schalttafeln Liapor- bzw. Blähbetonplatten etc.

- *Rigid and stable layout tipped with tough carbide and chiplimited round toothback. Triple chip tooth to cut Heraklith- and mineral bound wood wool boards, form work panels, gas concrete boards etc.*

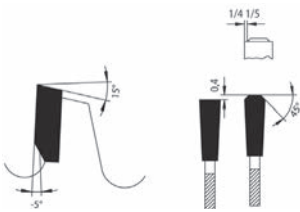
**9054**

# HW Sägeblatt "Multi Cut" - Für Verbundwerkstoffe

TC Sawblade "Multi Cut" - For sandwich materials

## Classic-Line

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel  
Trapezoidal flat tooth negative hook angle

**Für die Bearbeitung von NE- oder St-beschichteten Verbundwerkstoffen**  
**To cut NE-laminated oder St-laminated sandwich elements**

**HW**

D	B	b	d	ML/TK	n.max	Z	PG	Art. Nr.
160	2,0	1,6	20	2/6/32	2800	42TF	03	<b>9054.042.160</b>
165	2,0	1,6	20		2600	42TF	03	<b>9054.042.165</b>
180	2,0	1,6	30		2500	54TF	03	<b>9054.054.180</b>
190	2,0	1,6	20	2/6/32	2400	54TF	03	<b>9054.054.190</b>
	2,0	1,6	30	2/6/32	2400	54TF	03	<b>9054.054.191</b>
210	2,0	1,6	30	2/7/74	2100	54TF	03	<b>9054.054.210</b>
225	2,0	1,6	30	2/7/74	2000	60TF	03	<b>9054.060.225</b>
230	2,0	1,6	30	2/7/74	2000	60TF	03	<b>9054.060.230</b>
235	2,0	1,6	30	2/7/74	2000	60TF	03	<b>9054.060.235</b>
250	2,0	1,6	30	MLK	1800	80TF	03	<b>9054.080.250</b>
280	2,2	1,8	30	MLK	1500	84TF	03	<b>9054.084.280</b>
300	2,2	1,8	30	MLK	1500	96TF	03	<b>9054.096.300</b>
355	2,2	1,8	30	MLK	1450	96TF	03	<b>9054.096.355</b>

Aluminium, Kunststoff, Thermofassadenelemente, Holz-Schalenelemente, Verbundstoffe, beschichtete Spanplatten. Blechbewehrte Sandwichelemente.

Aluminium, plastic, thermofronts, wood shells, sandwich material, laminated chipboards  
Steel-laminated sandwich elements without rockwool

- Bitte Maximaldrehzahl beachten
- Do not use with higher RPM than nmax

**01**

Sägen

**02**

Zeispalten

**03**

Hobeln/Fräsen

**04**

Profilfräsen

**05**

Nut- und Federfräsen

**06**

Oberfräsen

**07**

Bohren

**08**

PKD-Werkzeuge

**09**

Spannen

**10**

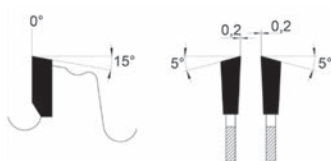
Ersatzteile

**11**

Informationen

## Classic-Line

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Wechselzahn mit Flachfase

Alternate top bevel tooth, flat chamfered

Für weichen Stahl, Kupfer, Profillech, Aluminium, Kabelkanal usw.  
For soft steel, copper, profile sheets, aluminium, cable etc.

HW

D	B	b	d	ML/TK	n.max	Z	PG	Art. Nr.
120	1,5	1,2	20		3600	30W/Fa	03	<b>9056.030.120</b>
136	1,5	1,2	20		3000	30W/Fa	03	<b>9056.030.136</b>
150	2,0	1,6	20	2/6/32	3000	30W/Fa	03	<b>9056.030.150</b>
160	2,0	1,6	20	2/6/32	2800	30W/Fa	03	<b>9056.030.160</b>
165	1,5	1,2	20		2600	30W/Fa	03	<b>9056.030.165</b>
168	2,0	1,6	20		2600	30W/Fa	03	<b>9056.030.168</b>
180	2,0	1,6	30	2/7/42	2500	34W/Fa	03	<b>9056.034.180</b>
185	2,0	1,6	20		2400	34W/Fa	03	<b>9056.034.185</b>
190	2,0	1,6	30	2/7/42	2400	38W/Fa	03	<b>9056.038.190</b>
	2,0	1,6	30	2/7/42	2400	48W/Fa	03	<b>9056.048.190</b>
200	2,0	1,6	30	2/7/42	2200	40W/Fa	03	<b>9056.040.200</b>
210	2,0	1,6	30	2/7/42	2100	40W/Fa	03	<b>9056.040.210</b>
216	2,0	1,6	30	2/7/42	2100	40W/Fa	03	<b>9056.040.216</b>
	2,0	1,6	30	2/7/42	2100	54W/Fa	03	<b>9056.054.216</b>
220	2,0	1,6	30	2/7/42	2000	54W/Fa	03	<b>9056.054.220</b>
225	2,0	1,6	30	2/7/42	2000	54W/Fa	03	<b>9056.054.225</b>
230	2,0	1,6	25,4		2000	44W/Fa	03	<b>9056.044.231</b>
	2,0	1,6	30	MLK	2000	44W/Fa	03	<b>9056.044.230</b>
235	2,0	1,6	30	2/7/42	1800	44W/Fa	03	<b>9056.044.235</b>
240	2,2	1,8	30	MLK	1800	44W/Fa	03	<b>9056.044.240</b>
250	2,2	1,8	30	MLK	1800	48W/Fa	03	<b>9056.048.250</b>
	2,2	1,8	30	MLK	1800	60W/Fa	03	<b>9056.060.250</b>
255	2,2	1,8	25,4		1500	48W/Fa	03	<b>9056.048.255</b>
	2,2	1,8	25,4		1500	60W/Fa	03	<b>9056.060.255</b>
270	2,2	1,8	30	MLK	1500	72W/Fa	03	<b>9056.072.270</b>
280	2,2	1,8	30	MLK	1500	72W/Fa	03	<b>9056.072.280</b>
305	2,2	1,8	25,4		1500	60W/Fa	03	<b>9056.060.305</b>
	2,2	1,8	30	MLK	1500	60W/Fa	03	<b>9056.060.306</b>
	2,2	1,8	25,4		1500	80W/Fa	03	<b>9056.080.305</b>
	2,2	1,8	30	MLK	1500	80W/Fa	03	<b>9056.080.306</b>
320	2,2	1,8	25,4	MLK	1500	84W/Fa	03	<b>9056.084.320</b>
330	2,6	2,2	30	MLK	1500	54W/Fa	03	<b>9056.054.330</b>
	2,6	2,2	30	MLK	1500	90W/Fa	03	<b>9056.090.330</b>
350	2,4	2,0	30	MLK	1500	80W/Fa	03	<b>9056.080.350</b>
355	2,4	2,0	25,4		1500	72W/Fa	03	<b>9056.072.355</b>
	2,4	2,0	25,4		1500	90W/Fa	03	<b>9056.090.355</b>
400	3,0	2,5	30	MLK	1500	84W/Fa	03	<b>9056.084.400</b>
450	3,4	3,0	30	MLK	1000	86W/Fa	03	<b>9056.086.450</b>

- Bitte Maximaldrehzahl beachten
- Do not use with higher RPM than nmax

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen

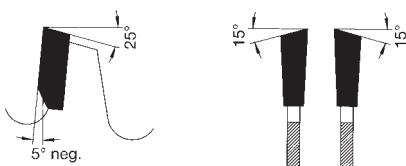
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

MLK: Combined pinholes

Pinch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

**9801****HW Kappkreissägeblatt - Für Querschnitte**

TC clipping sawblade - for sawing across grain

**Classic-Line**Die günstige Alternative  
The favourable alternative

Wechselzahn negativer Spanwinkel

Alternate top bevel with negative hook angle

**Querkappen von Massivholz auf Pendel- und Radialkreissägen mit oberliegender Welle**  
For cross cutting of solid wood on top shaft machine**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	40	W neg.	03	<b>9801.040.250</b>
300	3,2	2,2	30	36	W neg. MLK	03	<b>9801.036.300</b>
350	3,2	2,2	30	42	W neg. MLK	03	<b>9801.042.350</b>
400	3,8	2,8	30	48	W neg. MLK	03	<b>9801.048.400</b>
420	3,8	3,2	40	96	W neg.	03	<b>9801.096.420</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen

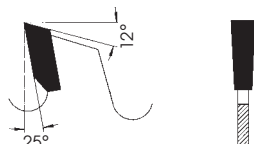
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

MLK: Combined pinholes

Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

**9802****HW Säumersägeblatt - Für Längsschnitte**

TC Sizing sawblade - For sawing along the grain



Flachzahn

Flat tooth

**Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in vorgetrocknetes Massivholz**  
For cutting dry solid wood along the grain, with manual or mechanic feed**HW**

D	B	b	d	Z	KN	PG	Art. Nr.
250	5,6	3,8	30	20F		03	<b>9802.020.250</b>
	5,6	3,8	70	20F	4/21x6	03	<b>9802.020.251</b>
300	5,6	3,8	30	24F		03	<b>9802.024.300</b>
	5,6	3,8	70	24F	4/21x6	03	<b>9802.024.301</b>
350	5,6	3,8	30	28F		03	<b>9802.028.350</b>
	5,6	3,8	70	28F	4/21x6	03	<b>9802.028.351</b>

**01**

Sägen

**02**

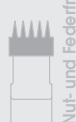
Zeispanen

**03**

Hobeln/Fräsen

**04**

Profilfräsen

**05**

Nutm- und Federfräsen

**06**

Oberfräsen

**07**

Bohren

**08**

PKD-Werkzeuge

**09**

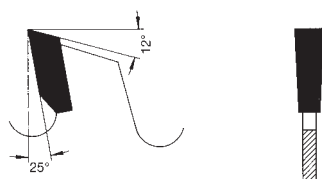
Spannen

**10**

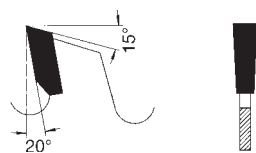
Ersatzteile

**11**

Informationen

**9804****HW Massivholzkreissägeblatt mit Räumschneiden***TC Sawblade with wipers***Classic-Line**Die günstige Alternative  
*The favourable alternative*Flachzahn  
*Flat tooth*Für Längsschnitte in Massivholz bei mechanischem Vorschub  
*For cutting along grain in wet, dry, long fibered woods with mechanic feed***MEC HW**

D	B	b	d	Z+RZ	KN	Tmax	Fmax	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	20F+2i+2α		50	120	03	<b>9804.020.250</b>
	3,2	2,2	70	20F+2i+2α	4/21x6	50	120	03	<b>9804.020.251</b>
	3,2	2,2	80	20F+2i+2α	2/13x5+2/21x6	50	120	03	<b>9804.020.252</b>
300	3,2	2,2	30	24F+2i+2α		70	120	03	<b>9804.024.300</b>
	3,2	2,2	70	24F+2i+2α	4/21x6	70	120	03	<b>9804.024.301</b>
	3,2	2,2	80	24F+2i+2α	2/13x5+2/21x6	70	120	03	<b>9804.024.302</b>
350	3,7	2,5	70	14F+2i+2α	4/21x6	75	120	03	<b>9804.014.300</b>
	3,7	2,5	70	14F+2i+2α	4/21x6	100	120	03	<b>9804.014.350</b>
	3,5	2,5	30	24F+2i+2i+2α		95	120	03	<b>9804.024.355</b>
400	3,5	2,5	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	95	120	03	<b>9804.024.356</b>
	3,5	2,5	80	24F+2i+2i+2α	2/13x5+2/21x6	95	120	03	<b>9804.024.357</b>
	4,4	2,8	70	14F+2i+2α	4/21x6	120	130	03	<b>9804.014.400</b>
450	4,8	3,0	70	14F+2i+2α	4/21x6	125	160	03	<b>9804.014.450</b>
500	5,0	3,6	70	14F+2i+2i+2α	4/21x6	140	180	03	<b>9804.014.500</b>

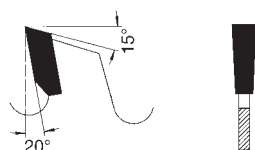
**9804****HW Massivholzkreissägeblatt mit Räumschneiden***TC Sawblade with wipers*Flachzahn  
*Flat tooth*Für Längsschnitte in Massivholz bei mechanischem Vorschub  
*For cutting along grain in wet, dry, long fibered woods with mechanic feed***MEC HW**

D	B	b	d	Z+RZ	KN	Tmax	Fmax	PG	Art. Nr.	
250	2,8	2,0	70	16F+2α	4/21x6	50	120	03	<b>9804.016.250</b>	
	2,8	2,0	70	20F+2i+2α	4/21x6	50	120	03	<b>9804.020.250</b>	
	3,2	2,2	30	16F+2α		50	120	03	<b>9804.016.251</b>	
	3,2	2,2	70	16F+2α	4/21x6	50	120	03	<b>9804.016.252</b>	
	3,2	2,2	30	20F+2i+2α		50	120	03	<b>9804.020.253</b>	
	3,2	2,2	70	20F+2i+2α	4/21x6	50	120	03	<b>9804.020.254</b>	
300	2,8	2,0	30	20F+2i+2α		70	120	03	<b>9804.020.305</b>	
	2,8	2,0	70	20F+2i+2α	4/21x6	70	120	03	<b>9804.020.300</b>	
	3,2	2,2	30	20F+2i+2α		70	120	03	<b>9804.020.301</b>	
	3,2	2,2	70	20F+2i+2α	4/21x6	70	120	03	<b>9804.020.302</b>	
	3,2	2,2	70	24F+2i+2α	4/21x6	70	120	03	<b>9804.024.300</b>	
	3,2	2,2	80	20F+2i+2α	2/21x6+2/14x10	70	120	03	<b>9804.020.303</b>	
320	3,4	2,2	80	20F+2i+2α	2/18,5x3,5	70	120	03	<b>9804.020.304 ●</b>	
	3,2	3,0	2,0	80	20F+2i+2α	4/21x6	70	120	03	<b>9804.020.320</b>
	3,2	2,2	80	20F+2i+2α	4/21x6	70	120	03	<b>9804.020.321</b>	
	350	3,5	2,5	30	24F+2i+2i+2α		95	120	03	<b>9804.024.350</b>
		3,5	2,5	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	95	120	03	<b>9804.024.351</b>
		3,5	2,5	75	24F+2i+2i+2α	4/21x6	95	120	03	<b>9804.024.353</b>
400	3,5	2,5	80	24F+2i+2i+2α	4/21x6	95	120	03	<b>9804.024.352</b>	
	3,6	2,4	80	20F+2i+2α	2/18,5x3,5	95	120	03	<b>9804.020.350 ●</b>	
	4,0	4,0	2,8	70	20F+2i+2α	4/21x6	115	130	03	<b>9804.020.400</b>
450	4,0	2,8	30	28F+2i+2i+2α		115	130	03	<b>9804.028.400</b>	
	4,0	2,8	70	28F+2i+2i+2α	4/21x6	115	130	03	<b>9804.028.401</b>	
	4,4	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2α		120	160	03	<b>9804.028.450</b>
	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	120	160	03	<b>9804.028.451</b>	

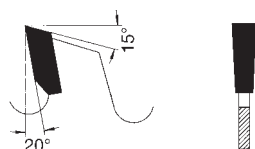
● Für Raimann ● For Raimann





**9804****HW Massivholzkreissägeblatt mit Räumschneiden***TC Sawblade with wipers***Classic-Line**Die günstige Alternative  
The favourable alternativeFlachzahn  
Flat tooth**Stabile Ausführung Für Längsschnitte in Massivholz****Solid layout with strobes to cut solid wood along the grain****MEC HW**

D	B	b	d	Z+RZ	KN	Tmax	Flmax	PG	Art. Nr.
300	4,4	3,0	30	20F+2i+2α		70	120	03	<b>9804.020.304</b>
	4,4	3,0	70	20F+2i+2α	4/21x6	70	120	03	<b>9804.020.305</b>
350	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2α		95	120	03	<b>9804.024.353</b>
	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	95	120	03	<b>9804.024.354</b>
400	5,2	3,9	30	24F+2i+2i+2α		115	130	03	<b>9804.024.400</b>
450	6,0	3,9	30	24F+2i+2i+2α		120	160	03	<b>9804.024.450</b>
	6,0	3,9	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	120	160	03	<b>9804.024.451</b>
500	6,0	3,9	30	32F+2i+2i+2α	4/13/90	140	180	03	<b>9804.032.500</b>
600	6,0	3,9	30	36F+2i+2i+2α		170	200	03	<b>9804.032.600</b>

**9804****HW Massivholzkreissägeblatt mit Räumschneiden***TC Sawblade with wipers*Flachzahn  
Flat tooth**Für Längsschnitte in Massivholz bei mechanischem Vorschub****For cutting along grain in wet, dry, long fibered woods with mechanic feed****MEC HW**

D	B	b	d	Z+RZ	Tmax	Flmax	PG	Art. Nr.
200	2,6	1,6	40	16F+2α	40	85	03	<b>9804.016.200</b>
	2,6	1,6	40	24F+3α	40	85	03	<b>9804.024.200</b>

**01**

Säge

**02**

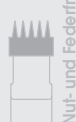
Zeispanen

**03**

Hobeln/Fräsen

**04**

Profilfräsen

**05**

Nut- und Federfräsen

**06**

Oberfräsen

**07**

Bohren

**08**

PKD-Werkzeuge

**09**

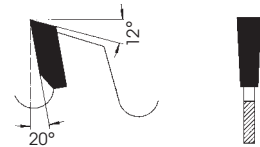
Spannen

**10**

Ersatzteile

**11**

Informationen

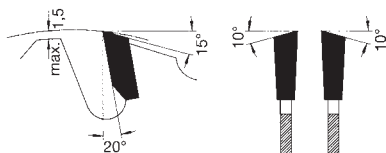
**9805****HW Trennkreissägeblätter - Für Längsschnitte***TC Rip sawblade - For sawing along the grain***Classic-Line**Die günstige Alternative  
*The favourable alternative*Flachzahn  
*Flat tooth***Für Längsschnitte in trockenes Weich- und Hartholz***For cutting along the grain in dry and planed soft- and hardwood***HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	KN	PG	Art. Nr.
180	1,6	1,1	30	20F			03	<b>9805.020.180</b>
	1,6	1,1	40	20F			03	<b>9805.020.181</b>
200	1,5	1,1	50	27F			03	<b>8805.200.051</b>
250	1,8	1,3	80	28F		2/21x6	03	<b>9805.028.250</b>
	3,2	2,2	30	20F	MLK		03	<b>9805.020.250</b>
300	3,2	2,2	30	24F	MLK		03	<b>9805.024.300</b>
	3,4	2,2	80	28F		2/18,5x3,5	03	<b>9805.028.300 ●</b>
	4,4	3,0	80	36F	8/6,6/95+2/13/100+6/5,5/240	2/18,5x3,5	03	<b>8805.300.084</b>
350	3,5	2,5	30	28F	MLK		03	<b>9805.028.350</b>
	3,5	2,5	80	28F	NLK	DKN	03	<b>8805.350.080</b>
	3,6	2,4	80	30F		2/18,5x3,5	03	<b>9805.030.350 ●</b>
400	4,0	2,8	30	32F	MLK		03	<b>9805.032.400</b>

● Für Raimann ● *For Raimann*

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen

Lochkreise: NLK

MLK: *Combined pinholes*Pinch circle: *NLK***9810****HW Zuschnittsägeblatt - Für Längs- und Querschnitte***TC Sizing sawblade - For sawing along or across the grain*

Wechselzahn spandickenbegrenzt

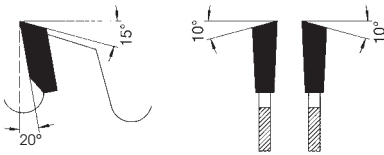
*Alternate top bevel tooth with chip-thickness limitation***Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weichholz***For sizing softwood along the grain with manual or mechanical feed***MAN HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	03	<b>9810.024.250</b>
300	3,4	2,2	30	12F SDB	MLK	03	<b>9810.012.300</b>
	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	03	<b>9810.028.300</b>
315	3,2	2,2	30	28 W	MLK	03	<b>9810.028.315</b>
350	3,8	2,5	30	16F SDB	MLK	03	<b>9810.016.350</b>
	3,5	2,5	30	32W SDB	MLK	03	<b>9810.032.350</b>
400	3,8	2,5	30	18F SDB	MLK	03	<b>9810.018.400</b>
	3,5	2,5	30	36W SDB	MLK	03	<b>9810.036.400</b>
450	4,0	2,8	30	40W SDB	MLK	03	<b>9810.040.450</b>
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	03	<b>9810.044.500</b>
650	5,8	4,0	80	48W		03	<b>8810.650.010</b>

SDB: Spandickenbegrenzt • *SDB: with chip-thickness limitation***70****ProChipper®**

www.pro-lock.de

**Classic-Line**  
Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

**Für Längs- und Querschnitte in Weich- und Hartholz, sowie für Span- und Tischlerplatten**  
**For rip- and crosscuts in soft- and hardwood and for chipboard and plywood**

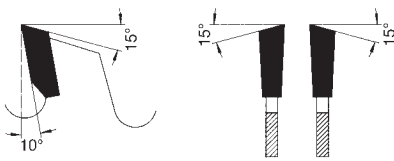
HW

D	B	b	d	Z	Maschine machine	ML/TK	KN	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W		MLK		03	<b>9812.024.250</b>
	3,2	2,2	30	36W		MLK		03	<b>9812.036.250</b>
300	2,7	1,8	70	28W			2/21x6	03	<b>9812.028.301</b>
	3,2	2,2	30	28W		MLK		03	<b>9812.028.300</b>
	3,2	2,2	70	36W			2/21x6	03	<b>9812.036.300</b>
	3,2	2,2	80	36W			2/18,5x7	03	<b>9812.036.301</b>
350	3,5	2,5	30	36W		MLK		03	<b>9812.036.350</b>
400	3,5	2,5	30	28W		MLK		03	<b>9812.028.400</b>
	3,5	2,5	30	36W		MLK		03	<b>9812.036.400</b>
450	4,0	2,8	30	40W		MLK		03	<b>9812.040.450</b>
500	4,4	2,8	30	44W		MLK		03	<b>9812.044.500</b>
	4,4	2,8	35	60W		MLK		03	<b>9812.060.500</b>
550	4,4	3,0	30	60W		MLK		03	<b>9812.060.550</b>
600	6,0	3,9	30	60W		MLK		03	<b>9812.060.600</b>
720	6,0	4,4	30	72W	Hundegger		2/8,5/90	03	<b>9812.072.720</b>
735	6,0	4,4	30	72W	Hundegger		2/8,5/90	03	<b>9812.072.735</b>
760	6,0	4,4	30	72W	Hundegger		4/8,5/90+2/14/400	03	<b>9812.072.760</b>
800	6,0	4,4	30	80W	Hundegger		4/8,5/90+2/14/400	03	<b>9812.080.800</b>



### Classic-Line

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

Für universellen Einsatz in Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe und Kunststoffe  
For universal application in natural solid wood, laminated particle board and thermoplastic materials

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W		03	<b>9814.024.150</b>
	3,2	2,2	30	36W		03	<b>9814.036.150</b>
	3,2	2,2	30	48W		03	<b>9814.048.150 ●</b>
180	3,2	2,2	30	30W		03	<b>9814.030.180</b>
	3,2	2,2	30	42W		03	<b>9814.042.180</b>
	3,2	2,2	30	56W		03	<b>9814.056.180 ●</b>
200	3,2	2,2	30	36W	MLK	03	<b>9814.036.200</b>
	3,2	2,2	30	48W	MLK	03	<b>9814.048.200</b>
	3,2	2,2	30	60W	MLK	03	<b>9814.060.200 ●</b>
250	3,2	2,2	30	40W	MLK	03	<b>9814.040.250</b>
	3,2	2,2	35	40W	MLK	03	<b>9814.040.251</b>
	3,2	2,2	30	48W	MLK	03	<b>9814.048.250</b>
	3,2	2,2	30	60W	MLK	03	<b>9814.060.250</b>
	3,2	2,2	30	80W	MLK	03	<b>9814.080.250 ●</b>
275	3,2	2,2	20	48W	MLK	03	<b>9814.048.275</b>
	3,2	2,2	20	72W	MLK	03	<b>9814.072.275</b>
	3,2	2,2	30	36W	MLK	03	<b>9814.036.300</b>
300	3,2	2,2	30	48W	MLK	03	<b>9814.048.300</b>
	3,2	2,2	35	48W		03	<b>9814.048.301</b>
	3,2	2,2	30	60W	MLK	03	<b>9814.060.300</b>
	3,2	2,2	30	72W	MLK	03	<b>9814.072.300</b>
	3,2	2,2	30	96W	MLK	03	<b>9814.096.300 ●</b>
	3,2	2,2	30	48W	MLK	03	<b>9814.048.315</b>
315	3,2	2,2	30	60W	MLK	03	<b>9814.060.315</b>
	3,2	2,2	30	80W	MLK	03	<b>9814.080.330</b>
350	3,5	2,5	30	54W	MLK	03	<b>9814.054.350</b>
	3,5	2,5	30	72W	MLK	03	<b>9814.072.350</b>
	3,5	2,5	30	84W	MLK	03	<b>9814.084.350</b>
	3,5	2,5	30	108W	MLK	03	<b>9814.108.350 ●</b>
400	3,5	2,5	30	48W	MLK	03	<b>9814.048.400</b>
	3,5	2,5	30	60W	MLK	03	<b>9814.060.400</b>
	3,5	2,5	30	96W	MLK	03	<b>9814.096.400</b>
	3,5	2,5	30	120W	MLK	03	<b>9814.120.400</b>
450	4,0	2,8	30	66W	MLK	03	<b>9814.066.450</b>
	4,0	2,8	30	138W	MLK	03	<b>9814.138.450 ●</b>
500	4,0	2,8	30	72W	MLK	03	<b>9814.072.500</b>
	4,0	2,8	35	72W		03	<b>9814.072.502</b>
	4,0	2,8	30	144W	MLK	03	<b>9814.144.500 ●</b>
	5,2	3,8	30	72W	2/13/80	03	<b>8814.500.072</b>
550	4,2	3,2	30	84W	MLK	03	<b>9814.084.550</b>
	4,4	3,2	30	120W	MLK	03	<b>9814.012.552</b>

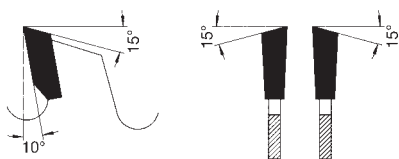
**9815**

## HW Vielzahnägeblatt - Für Plattenzuschnitte und Holz-Querschnitte

TC Multitip sawblade - For panels and wood across the fiber

**Classic-Line**

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

### Vielzahnägeblatt für dünne Plattenwerkstoffe und schnelle Kappsägen

Multitip Sawblades for thin panel material and cross-cut saws

**HW**

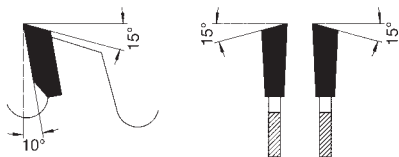
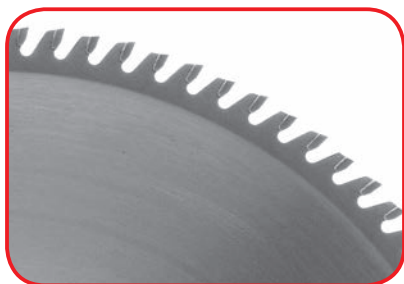
D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	80W40°	MLK	03	<b>9815.080.250</b>
300	3,2	2,2	30	96W40°	MLK	03	<b>9815.096.300</b>
400	3,5	2,8	30	120W	2/10/60	03	<b>9815.120.400</b>
	3,0	2,2	30	126W		03	<b>9815.126.400</b>
450	3,9	3,0	30	102W	2/10/60	03	<b>9815.102.450</b>
	4,8	3,5	30	138W	2/10/60	03	<b>9815.138.450</b>
	4,0	2,8	30	138W	MLK	03	<b>9815.138.451</b>
500	4,8	3,5	30	144W	2/10/60	03	<b>9815.144.500</b>
	4,0	2,8	30	144W	MLK	03	<b>9815.144.501</b>
520	4,6	3,4	30	144W	2/10/60+2/15/63	03	<b>9815.144.520</b>
600	5,4	4,0	30	172W	2/10/60	03	<b>9815.172.600</b>
630	5,2	4,0	30	180W	2/10/60	03	<b>8815.630.022</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen  
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60  
MLK: Combined pinholes  
Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

**9816**

## HW Vielzahnägeblatt - Für Plattenzuschnitte und Holz-Querschnitte

TC Multitip sawblade - For panels and wood across the fiber



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

### Dünnschnittausführung für Trennschnitte in Kunststoff und Profilhölzer

Thinner type for sizing plastic-laminated boards and profiled wooden parts

**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
150	2,0	1,4	30	48W	MLK	03	<b>9816.048.150</b>
180	2,0	1,4	30	56W	MLK	03	<b>9816.056.180</b>
200	2,0	1,6	30	64W	MLK	03	<b>9816.064.200</b>
250	2,0	1,6	30	80W	MLK	03	<b>9816.080.250</b>
	2,5	1,8	30	80W	MLK	03	<b>9816.080.251</b>
300	2,7	1,8	30	96W	MLK	03	<b>9816.096.300</b>

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
250	2,2	1,6	30	100W4F	MLK	03	<b>9816.100.550</b>
300	2,2	1,6	30	120W4F	MLK	03	<b>9816.120.300</b>

**01**

Sägen

**02**

Zeispanen

**03**

Hobeln/Fräsen

**04**

Profilfräsen

**05**

Nutm- und Federfräsen

**06**

Oberfräsen

**07**

Bohren

**08**

PKD-Werkzeuge

**09**

Spannen

**10**

Ersatzteile

**11**

Informationen

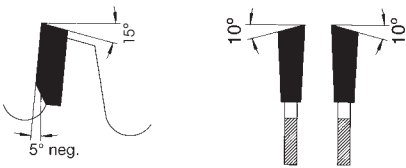
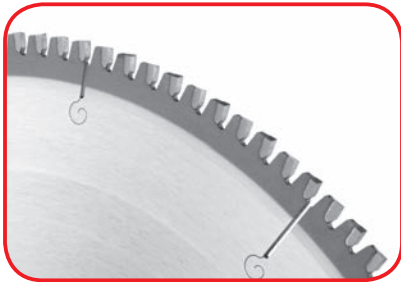
**9818**

## HW Kappsägeblatt - Querschnitt unterschiedlicher Materialien

TC Clipping saw - Cross-cut of different materials

### Classic-Line

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Wechselzahn negativer Spanwinkel  
Alternate top bevel tooth with negative  
hook angle

#### Querkappen auf Kapp- und Gehrungssägen von Profilen oder Leisten

Cross cutting of profiles on crosscutting or mitre saws

MAN HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	40 W neg	MLK	03	<b>9818.250.040</b>
300	3,2	2,2	30	36 W neg	MLK	03	<b>9818.300.036</b>
350	3,2	2,2	30	42 W neg	MLK	03	<b>9818.350.042</b>
400	3,8	2,8	30	48 W neg	MLK	03	<b>9818.400.048</b>
420	3,8	2,8	30	96 W neg		03	<b>9818.420.096</b>
450	4,4	2,8	30	54 W neg	MLK	03	<b>9818.450.054</b>
520	4,4	2,8	30	60 W neg	MLK	03	<b>9818.520.060</b>
550	4,8	3,4	30	72 W neg	MLK	03	<b>9818.550.072</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen

Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

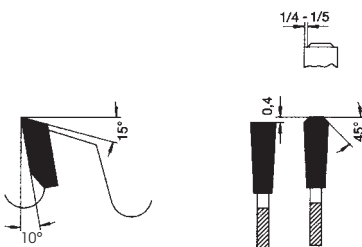
MLK: Combined pinholes

Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

**9820**

## HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte

TC Sizing sawblade - Finished cut to size



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

#### Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Alu-Profilen

To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. Alu-profiles

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	03	<b>9820.080.250</b>
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	03	<b>9820.072.300</b>
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	03	<b>9820.096.300</b>

- Ausführung mit balligen Zahnflanken
- Type with spherical flanks

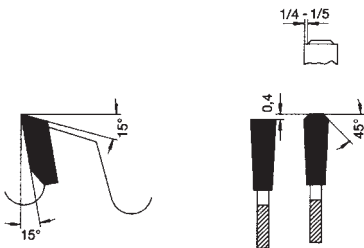
# 9821

## HW Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte

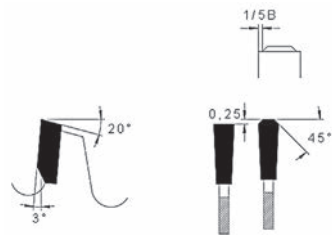
TC Panel sizing sawblade - For cut to size

### Classic-Line

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth



Flach-Trapezzahn negativ  
Flat tooth triple-chip negative

Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer Typ 9826  
For cuts in laminated boards in connection with scoring blade type 9826

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
160	2,6	1,6	20	48TFN		03	<b>9821.048.160</b>
190	2,6	1,6	30	58TFN		03	<b>9821.058.190</b>
200	3,2	2,2	30	60TF	MLK	03	<b>9821.060.200</b>
220	3,2	2,2	30	64TF	MLK	03	<b>9821.064.220</b>
	3,2	2,2	30	64TFN+	MLK	03	<b>9821.064.221</b>
250	3,2	2,2	30	60TF	MLK	03	<b>9821.060.250</b>
	3,2	2,2	30	60TFN+	MLK	03	<b>9821.060.251</b>
	3,2	2,2	30	80TF	MLK	03	<b>9821.080.250</b>
	3,2	2,2	30	80TF+	MLK	03	<b>9821.080.251</b>
	3,2	2,2	30	80TFN+	MLK	03	<b>9821.080.252</b>
300	3,2	2,2	30	72TF	MLK	03	<b>9821.072.300</b>
	3,2	2,2	30	96TF	MLK	03	<b>9821.096.300</b>
	3,2	2,2	30	96TF+	MLK	03	<b>9821.096.301</b>
	3,2	2,2	30	96TFN+	MLK	03	<b>9821.096.302</b>
350	3,5	2,5	25,4	84TF	MLK	03	<b>9821.084.351</b>
	3,5	2,5	30	84TF	MLK	03	<b>9821.084.350</b>
	3,5	2,5	30	108TF	MLK	03	<b>9821.108.350</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen  
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60  
MLK: Combined pinholes  
Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

01



Sägen

02



Zeispanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

11



Informationen

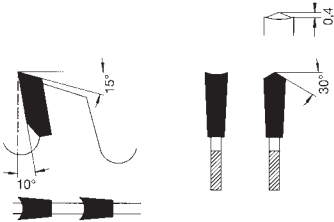
**9825**

## HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

### Classic-Line

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Hohlzahn-Dach-Flach  
Hollow tooth/inverted V/flat tooth

Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Saubere Ober- und Unterkanten ohne Vorritzer  
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. For finished edges without scoring

**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	42HDF	MLK	03	<b>9825.042.220</b>
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	03	<b>9825.048.250</b>
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	03	<b>9825.060.303</b>
350	3,2	2,2	30	72HDF	MLK	03	<b>9825.072.350</b>
400	3,5	2,4	30	78HDF	MLK	03	<b>9825.078.400</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen

Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

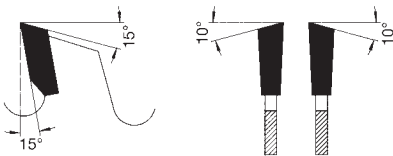
MLK: Combined pinholes

Pinch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

**9823**

## HW Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte

TC Panel sizing sawblade - For cut to size



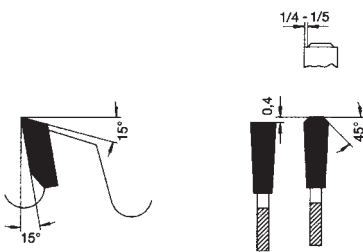
Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

Für Formatzuschnitte von Holz- und Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket  
For sizing wood- and panel materials, single cut or in packs

**MEC HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine machine	PG	Art. Nr.
300	4,4	3,2	30	48W	MLK	Panhans	03	<b>9823.048.300</b>
350	4,4	3,2	30	54W	MLK	Panhans, Scherr	03	<b>9823.054.350</b>
	4,4	3,2	60	54W	MLK	Panhans, Scherr	03	<b>9823.054.351</b>
	4,4	3,2	60	72W	2/14/100+2/11/85	Holzma, Anthon	03	<b>9823.072.350</b>
	4,4	3,2	75	54W	2/14/100+2/11/85	Holzma, Anthon	03	<b>9823.054.352</b>
	4,4	3,2	30	72W	2/10/120	Macmazza	03	<b>9823.072.351</b>
380	4,4	3,2	60	72W	2/14/100+2/14/125	Holzma	03	<b>9823.072.380</b>
	4,8	3,5	60	54W	2/14/100+2/14/125	Holzma	03	<b>9823.054.380</b>
400	4,4	3,2	75	42W	4/15/105	Giben, Euromac	03	<b>9823.042.400</b>
	4,4	3,2	30	72W	2/10/60	Scherr, Tecmatic	03	<b>9823.072.401</b>
	4,4	3,2	75	72W	4/19/120+2/9/130	Selco	03	<b>9823.072.402</b>
	4,4	3,2	80	72W	4/15/105	Giben, Euromac	03	<b>9823.072.400</b>
450	4,4	3,2	30	72W	2/10/60+2/14/125	Scherr, Tecmatic	03	<b>9823.072.450</b>
	4,8	3,5	80	60W	4/9/100+4/19/120+2/9/110+2/Selco, Gabbiani 9/130+2/14/110		03	<b>9823.060.450</b>
470	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	Giben	03	<b>9823.072.470</b>
500	4,4	3,2	30	72W			03	<b>9823.072.502</b>
	4,4	3,2	75	72W	2/7/110	Giben	03	<b>9823.072.500</b>
	4,4	3,2	80	72W			03	<b>9823.072.501</b>
730	7,0	5,0	80	50W	2/17/110		03	<b>8823.730.008</b>
750	7,0	5,0	80	50W	2/17/110		03	<b>8823.750.021</b>





Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
**For sizing panel materials, single cut or in packs**

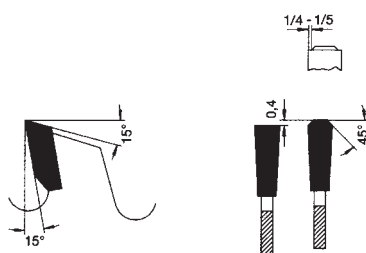
**MEC HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine machine	PG	Art. Nr.
290	4,2	3,2	55	60TF		SCM	03	<b>9824.060.290</b>
300	4,4	3,0	30	60TF	2/10/60	Panhans	03	<b>9824.060.300</b>
	4,4	3,0	30	60TF+	2/10/60	Panhans	03	<b>9824.060.303 ●</b>
	4,4	3,0	60	60TF+	2/9/100+2/9/110	Selco	03	<b>9824.060.304 ●</b>
	4,4	3,2	65	60TF	2/9/100+2/9/110	Selco	03	<b>9824.060.301</b>
	4,4	3,0	30	72TF	2/10/60	Panhans	03	<b>9824.072.301</b>
	4,4	3,0	30	72TF+	2/10/60	Panhans	03	<b>9824.072.302 ●</b>
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100	Holzma	03	<b>9824.072.303</b>
	4,4	3,2	60	72TF	2/9/100+2/9/110	Selco, Giben	03	<b>9824.072.304</b>
	4,4	3,2	75	72TF		Tecmatic, Homag	03	<b>9824.072.300</b>
	4,4	3,2	75	96TF		Homag CV	03	<b>9824.096.300</b>
	4,5	3,2	75	96TF		Homag CV	03	<b>9824.096.301</b>
	4,4	3,2	80	60TF	2/14/110+4/9/100	SCM	03	<b>9824.060.302</b>
310	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100	Holzma	03	<b>9824.072.310</b>
	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100	Holzma	03	<b>9824.072.311 ●</b>
320	4,4	3,2	30	60TF	MLK	Felder Format 4	03	<b>9824.060.323</b>
	4,4	3,2	50	60TF	4/13/8	Giben	03	<b>9824.060.320</b>
	4,4	3,2	65	60TF	2/9/100+2/9/110	Selco	03	<b>9824.060.321</b>
	4,4	3,2	30	72TT	2/10/60+2/9/110		03	<b>9824.072.320</b>
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/95	Nimac	03	<b>9824.072.321</b>
	4,4	3,2	65	72TT	3/7/100+2/9/100+2/14/110	Selco, Nimac	03	<b>9824.072.322</b>
	4,4	3,2	80	60TF	4/9/100+2/14/110	SCM	03	<b>9824.060.322</b>
	4,4	3,2	80	60TF+	4/9/100+2/14/110	SCM	03	<b>9824.060.324 ●</b>
	4,4	3,2	75	72TF	3/13/95	Giben, Maomazza	03	<b>9824.072.323</b>
350	4,4	3,2	60	60TF+	2/14/100	Holzma	03	<b>9824.060.350 ●</b>
	4,4	3,2	30	72TT	MLK	Mayer, Panhans, Scheer	03	<b>9824.072.357</b>
	4,4	3,2	30	72TF	MLK	Tecmatic, Panhans, Scheer	03	<b>9824.072.350</b>
	4,4	3,2	30	72TF+	MLK	Mayer, Tecmatic, Panhans, Scherr	03	<b>9824.072.358 ●</b>
	4,4	3,2	50	72TF	4/13/80	Giben	03	<b>9824.072.351</b>
	4,4	3,2	50	72TF+	4/13/80	Giben	03	<b>9824.172.350 ●</b>
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100+2/11/85	Holzma, Anthon	03	<b>9824.072.352</b>
	4,4	3,2	60	72TF+	2/11/85+2/19/120+2/14/125	Holzma, Anthon	03	<b>9824.072.359 ●</b>
	4,4	3,2	75	72TF	2/10/120	Giben	03	<b>9824.072.354</b>
	4,4	3,2	75	72TF+	2/14/100+4/15/105+2/7/110	Holzma, Homag, Giben	03	<b>9824.172.351 ●</b>
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	03	<b>9824.072.353</b>
	4,4	3,2	30	108TF		Paoloni	03	<b>9824.108.350</b>
355	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Panhans, SCM	03	<b>9824.072.355</b>
	4,4	3,2	30	72TT	2/10/60+2/9/110		03	<b>9824.172.356</b>
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100+2/9/110	Selco	03	<b>9824.172.358</b>
	4,4	3,2	75	72TF	4/5/105	Giben	03	<b>9824.072.356</b>
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	03	<b>9824.072.357</b>
360	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	Schelling	03	<b>9824.072.361</b>
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100+2/9/110	Selco	03	<b>9824.072.360</b>
370	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Schelling	03	<b>9824.072.370</b>
380	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	HolzHer	03	<b>9824.072.389</b>
	4,4	3,2	50	72TF	4/13/80	Giben	03	<b>9824.072.380</b>
	4,4	3,2	50	72TF+	4/13/80	Giben	03	<b>9824.172.380 ●</b>
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100+2/14/125	Holzma	03	<b>9824.072.381</b>
	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100+2/14/125	Holzma	03	<b>9824.072.385</b>
	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100+2/14/125	Holma	03	<b>9824.172.381 ●</b>
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/110	Selco	03	<b>9824.072.386</b>
	4,4	3,2	65	72TT+	2/9/110+2/14/110	Selco	03	<b>9824.172.382 ●</b>

Fortsetzung nächste Seite • to be continued next page

### Classic-Line

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket

For sizing panel materials, single cut or in packs

MEC HW

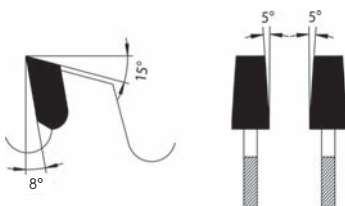
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine machine	PG	Art. Nr.
4,4	3,2	80	72TF	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	03	<b>9824.072.382</b>	
4,6	3,2	80	72TF	2/14/110		03	<b>9824.072.383</b>	
4,8	3,5	60	60TF	2/14/100+2/14/125	Holzma	03	<b>9824.060.380</b>	
4,8	3,5	60	72TF	2/14/100+2/14/125	Holzma	03	<b>9824.072.384</b>	
4,8	3,5	60	72TF+	2/11/85+2/19/120+2/14/125	Holzma, Anthon	03	<b>9824.072.387 ●</b>	
4,8	3,5	60	72TT	2/14/100+2/14/125	Holzma	03	<b>9824.072.388</b>	
400	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Scheer, Tecmatic	03	<b>9824.072.400</b>
4,4	3,2	60	72TF	2/11/85+2/19/120+2/14/125	Holzma, Anthon	03	<b>9824.072.405</b>	
4,4	3,2	65	72TF	2/9/100+2/9/110	Selco	03	<b>9824.072.408</b>	
4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	Giben, Euromatic	03	<b>9824.072.401</b>	
4,4	3,2	75	72TT	3/7/110+2/14/110+3/7/100		03	<b>9824.072.409</b>	
4,4	3,2	80	72TF	4/19/120+2/9/130	Selco	03	<b>9824.072.402</b>	
4,4	3,2	80	72TF+	4/19/120+2/9/130	Selco	03	<b>9824.072.406 ●</b>	
4,4	3,2	80	72TF	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	03	<b>9824.072.403</b>	
4,4	3,2	80	72TF+	NL08	Gabbiani	03	<b>9824.072.407 ●</b>	
4,8	3,5	75	72TF	4/15/105	Giben	03	<b>9824.072.404</b>	
420	4,4	3,2	50	72TF	4/13/80	Giben	03	<b>9824.072.420</b>
420	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100+2/9/110+2/14/110	Gabbiani	03	<b>9824.072.422</b>
4,8	3,5	60	72TF	2/19/120+2/14/125	Holzma	03	<b>9824.072.421</b>	
430	4,4	3,2	30	72TF	MLK	HolzHer	03	<b>9824.072.431</b>
4,4	3,2	60	72TF+	2/11/85	Anthon	03	<b>9824.072.434 ●</b>	
4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	Giben	03	<b>9824.072.430</b>	
4,4	3,2	80	72TF	2/9/120+4/9/130+2/14/110	Selco, Gabbiani	03	<b>9824.072.432</b>	
4,4	3,2	80	72TF+	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco, Gabbiani	03	<b>9824.072.433 ●</b>	
4,4	3,2	75	96TF	4/15/105	Giben Prismatic	03	<b>9824.096.430</b>	
4,8	3,5	70	72TF	4/11/130	Selco	03	<b>9824.072.434</b>	
450	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60+2/14/125		03	<b>9824.072.450</b>
4,4	3,2	80	72TF	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco, Gabbiani	03	<b>9824.072.451</b>	
4,8	3,5	60	60TF	2/11/85+2/19/120+2/14/125	Holzma, Anthon	03	<b>9824.060.450</b>	
4,8	3,5	60	72TF	2/11/85+2/19/120+2/14/125	Holzma, Anthon	03	<b>9824.160.450</b>	
4,8	3,5	60	72TT	2/19/120+2/14/125	Holzma	03	<b>9824.072.453</b>	
4,8	3,5	80	72TF	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco, Gabbiani	03	<b>9824.072.455</b>	
4,8	3,5	80	72TF+	2/9/130+4/19/120+2/14/110	Selco, Gabbiani	03	<b>9824.072.454 ●</b>	
460	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	Schelling	03	<b>9824.072.460</b>
4,4	3,2	30	72TF+	2/13/94	Schelling	03	<b>9824.072.461 ●</b>	
4,4	3,2	75	72TF	2/7/110	Giben	03	<b>9824.072.462</b>	
470	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	Giben	03	<b>9824.072.470</b>
480	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	Schelling	03	<b>9824.072.482</b>
4,4	3,2	30	72TF+	2/13/94	Schelling	03	<b>9824.072.486 ●</b>	
4,8	3,5	30	72TF	2/10/60	Schelling	03	<b>9824.072.483</b>	
4,8	3,5	60	72TF	2/19/120	Holzma	03	<b>9824.072.484</b>	
4,8	3,5	60	72TT	2/11/115+2/19/120	Holzma	03	<b>9824.072.485</b>	
4,8	3,5	75	72TF		Tecmatic, Giben	03	<b>9824.072.480</b>	
4,8	3,5	80	72TF	4/19/120+2/9/130	Selco	03	<b>9824.072.481</b>	
500	4,8	3,5	60	72TF	2/11/115+2/19/120	Holzma	03	<b>9824.072.500</b>
520	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	Schelling	03	<b>9824.072.520</b>
4,8	3,5	60	72TF	2/11/115+2/19/120	Holzma	03	<b>9824.172.520</b>	
530	4,8	3,5	75	72TF	2/7/110	Giben	03	<b>9824.072.530</b>
550	5,5	3,8	40	60TF	2/13/122	Schelling	03	<b>9824.060.550</b>
565	5,2	3,5	100	72TF		Giben, Matic H150	03	<b>9824.072.565</b>
570	4,8	3,5	60	60TF		Holzma	03	<b>9824.060.570</b>
600	5,8	4,0	60	60TF	2/11/115+2/19/120	Holzma	03	<b>9824.060.600</b>
5,8	4,0	60	72TF	2/11/115+2/19/120	Holzma	03	<b>9824.072.600</b>	
620	6,2	4,0	40	72TF	2/14/113	Schelling	03	<b>9824.072.620</b>
670	6,2	4,2	40	72TF	2/13/114+2/13/140	Schelling	03	<b>9824.072.670</b>
720	6,5	4,5	40	60TF	2/14/114+2/14/140	Schelling	03	<b>9824.060.720</b>
730	6,2	4,2	60	60TF	2/19/120+2/11/148	Holzma	03	<b>9824.060.730</b>

● Extrem verschleißfeste HM-Bestückung ● Extremely longlife TC tipped

**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen**  
For scoring of panel materials

**MEC HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine machine	PG	Art. Nr.
80	3,1-4,3	2,2	20	12F	kon.		03	<b>9826.012.080</b>
100	3,1-4,3	2,2	20	20F	kon.	Schelling	03	<b>9826.020.100</b>
	3,1-4,3	2,2	22	20F	kon.		03	<b>9826.020.101</b>
105	3,1-4,3	2,2	45	16F	kon.	Kraftlyne, Usikraft	03	<b>9826.016.105</b>
115	4,1-5,1	3,0	45	24F	kon. neg	SCM	03	<b>9826.024.115</b>
120	3,1-4,3	2,2	20	24F	kon.		03	<b>9826.024.120</b>
	3,1-4,3	2,2	22	24F	kon.		03	<b>9826.024.121</b>
	3,1-4,3	2,2	30	24F	kon.		03	<b>9826.030.120</b>
125	3,1-4,3	2,2	20	24F	kon.	Panhans	03	<b>9826.024.125</b>
	3,1-4,3	2,2	20	24F	kon. 2/8/42	Frama	03	<b>9826.024.126</b>
	3,1-4,3	2,2	22	24F	kon.	Panhans	03	<b>9826.024.127</b>
	4,4-5,6	3,2	20	24F	kon.	Gabbiani-SCM	03	<b>9826.024.128</b>
	4,4-5,6	3,2	45	24F	kon.	Giben, Homag	03	<b>9826.024.129</b>
150	4,4-5,6	3,2	45	24F	kon.	Homag, Holzma	03	<b>9826.024.150</b>
	4,4-5,6	3,2	20	24F	kon.	Schelling	03	<b>9826.024.151</b>
	4,4-5,6	3,2	30	28F	kon.	SCM	03	<b>9826.028.150</b>
	4,4-5,6	3,2	30	24F	kon.	SCM	03	<b>9826.024.152</b>
	4,4-5,6	3,2	30	36F	kon.	Felder	03	<b>9826.036.150</b>
160	4,0-4,9	3,0	55	36F	kon. 3/7/66+3/6/84	SCM	03	<b>9826.036.162</b>
	4,4-5,6	3,2	45	36F	kon. 3/13/80+3/11/70	Giben	03	<b>9826.036.160</b>
	4,4-5,6	3,2	55	36F	kon. 3/7/66+3/6/84	Gabbiani, SCM, Macmazza	03	<b>9826.036.161</b>
	4,4-5,6	3,2	65	36F	kon. 2/9/80	Nimac	03	<b>9826.036.163</b>
180	4,4-5,6	3,0	20	28F	kon. 2/9/60	Anthon	03	<b>9826.028.181</b>
	4,4-5,6	3,0	30	28F	kon. MLK	Panhans	03	<b>9826.028.180</b>
	4,4-5,6	3,2	30	30F	kon. 2/10/60	HolzHer	03	<b>9826.030.181</b>
	4,8-5,8	3,5	20	36F	kon. 2/9/60	Anthon	03	<b>9826.036.183</b>
	4,4-5,6	3,2	45	36F	kon. 3/13/80	Giben	03	<b>9826.036.180</b>
	4,4-5,6	3,2	45	36F	kon.	Holzma	03	<b>9826.036.181</b>
	4,4-5,6	3,2	50	42F	kon. 3/13/80+4/13/80	Giben	03	<b>9826.042.180</b>
	4,8-5,8	3,5	45	36F	kon.	Holzma	03	<b>9826.036.182</b>
200	4,4-5,6	3,2	20	36F	kon. 2/9/110+2/11/66	Schelling	03	<b>9826.036.200</b>
	4,4-5,6	3,2	30	36F	kon. 2/9/60	Scheer	03	<b>9826.036.201</b>
	4,4-5,6	3,2	45	36F	kon.	Holzma	03	<b>9826.036.209</b>
	4,4-5,6	3,2	50	42F	kon. 3/13/80	Giben, Smart 65	03	<b>9826.042.200</b>
	4,4-5,6	3,2	65	36F	kon. 2/9/100+2/9/110	Selco	03	<b>9826.036.202</b>
	4,4-5,6	3,2	80	36F	kon. 2/14/110	Gabbiani	03	<b>9826.136.202</b>
	4,8-5,8	3,5	20	36F	kon.	Schelling	03	<b>9826.036.210</b>
	4,8-5,8	3,5	45	36F	kon.	Holzma	03	<b>9826.036.203</b>
	4,8-5,8	3,5	65	36F	kon. 2/9/110+2/9/100	Selco	03	<b>9826.036.204</b>
	5,5-6,7	3,4	20	36F	kon.	Schelling	03	<b>9826.036.205</b>
	5,5-6,7	3,4	45	36F	kon.	Holzma	03	<b>9826.036.206</b>
	5,8-6,8	3,5	45	36F	kon.	Holzma	03	<b>9826.036.207</b>
	6,2-7,2	4,0	45	36F	kon.	Holzma	03	<b>9826.036.208</b>
215	4,4-5,6	3,2	50	42F	kon. 3/15/80	Giben	03	<b>9826.042.215</b>
	4,8-5,8	3,5	50	42F	kon. 3/15/80	Giben	03	<b>9826.042.216</b>
220	6,5-7,4	4,5	20	36F	kon.	Schelling	03	<b>9826.036.220</b>
250	4,4-5,6	3,2	50	42F	kon. 3/13/80	Giben 2	03	<b>9826.042.250</b>
280	4,55	3,5	45	84F	kon.	Holzma HPP250 Postforming	03	<b>9826.084.280</b>
300	4,4-5,6	3,2	30	36F	kon. 2/9/100+2/9/110	Schelling	03	<b>9826.036.300</b>
	4,4-5,6	3,2	30	48F	kon. MLK+2/11/73	Schelling	03	<b>9826.048.303</b>
	4,4-5,6	3,2	50	48F	kon. 3/15/80	Giben	03	<b>9826.048.300</b>
	4,4-5,6	3,2	65	48F	kon. 2/9/100+2/9/110	Selco EB	03	<b>9826.048.301</b>
	4,55	3,5	80	72	WE 2/14/110	Gabbiani-Postforming	03	<b>9826.048.302</b>
	5,0	3,5	45	108F	kon. 3/14/65	Holzma Postforming	03	<b>9826.108.300</b>



Flachzahn, konisch  
Flattooth, conical

- 01** Sägen
- 02** Zeispanen
- 03** Hobeln/Fräsen
- 04** Profillfräsen
- 05** Nut- und Federfräsen
- 06** Oberfräsen
- 07** Bohren
- 08** PKD-Werkzeuge
- 09** Spannen
- 10** Ersatzteile
- 11** Informationen

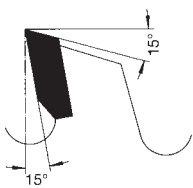
**9826**

## HW Vorritzkreissägeblatt - Zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen

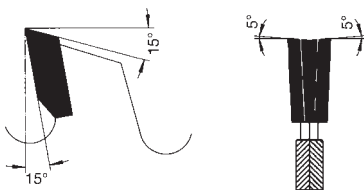
TC Scoring sawblade - Two parts adjustable with rings

### Classic-Line

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Zweiteilig, Flachzahn  
Two part, flat tooth



Beidseitig spitz  
Top bevelled

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen  
For scoring of panel materials, two parts adjustable with rings

**HW**

D	B	d	Z	Maschine machine	PG Art. Nr.
70	2,8-3,6	20	9F+9F	Putsch-Meniconi	03 <b>9826.009.070</b>
80	2,8-3,6	20	10F+10F	Felder	03 <b>9826.010.080</b>
100	2,8-3,6	20	12F+12F	Panhans, Schelling	03 <b>9826.012.100</b>
	2,8-3,6	22	12F+12F	Altendorf, Striebig	03 <b>9826.012.101</b>
120	2,8-3,6	20	12F+12F	Holzher, SCM	03 <b>9826.012.120</b>
	2,8-3,6	22	12F+12F	Altendorf, Martin	03 <b>9826.012.121</b>
125	2,8-3,6	20	12F+12F	Paoloni	03 <b>9826.012.125</b>
	2,8-3,6	22	12F+12F	Paoloni	03 <b>9826.012.126</b>
150	4,4-5,5	20	18W+18W	Paoloni	03 <b>9826.018.150</b>

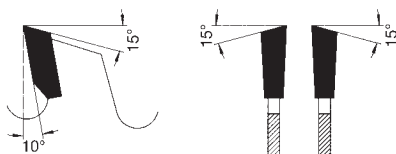
#### Zwischenringsatz • Spacers set

Scoring diameter	B	PG Art. Nr.
70	2,8-3,6	02 <b>9826.283.070</b>
80-100	2,8-3,6	02 <b>9826.283.801</b>
120-125	2,8-3,6	02 <b>9826.283.120</b>
150	4,4-5,5	02 <b>9826.445.150</b>

**9826**

## HW Vorritzkreissägeblatt - Postforming-Ausführung

TC Scoring sawblade - Postforming type



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen  
For scoring of panel materials

**MAN HW**

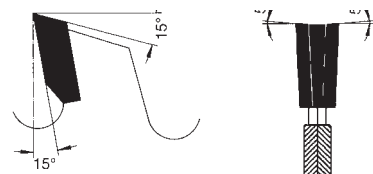
D	B	b	d	Z	Maschine machine	PG Art. Nr.
100	3,35	2,2	20	20W	SCM, Schelling	03 <b>9826.020.101</b>
120	3,35	2,2	20	24W	Holzer, SCM	03 <b>9826.024.122</b>
				24W	Altendorf, Martin	03 <b>9826.024.123</b>
125	3,35	2,2	20	24W	Paoloni	03 <b>9826.024.130</b>
				24W	Altendorf, Martin	03 <b>9826.024.131</b>

**80****ProChipper®**

www.pro-lock.de

**0846****HW Vorritzsystem Rapido - Einfache Ritzbreiten-Verstellung**

TC Scoring system Rapido - Easy adjustment of scoring width with notch adjustment

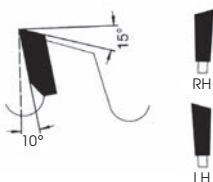
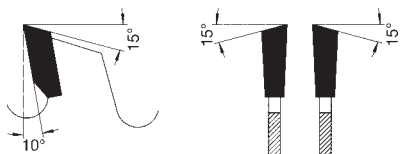
**Classic-Line**Die günstige Alternative  
The favourable alternativeBeidseitigspitz  
Top bevelled**Vorritzsystem mit Rasterverstellung zum Ausrüsten von Formatkreissägen**  
**Scoring system with notch adjustment to equip sliding table saws****HW**

D	B	d	Z	Maschine machine	PG	Art. Nr.
120	2,8-3,6	50	2x12F	Altendorf, SCM, Griggio	03	<b>0846.002.120</b>
	2,8-3,6	50	2x12F	Guhdo	03	<b>0846.002.121</b>
125	2,8-3,6	50	2x12F	Altendorf, SCM, Griggio	03	<b>0846.002.125</b>
180	3,0-3,8	50	2x18W	Altendorf, SCM, Griggio	03	<b>0846.002.180</b>

- Vorritzsystem für einfache Schnittbreitenverstellung.  
Einstellung der Schnittbreite ohne Demontage durch T-Griffschlüssel stufenlos auf die Schnittbreite des Hauptsägeblattes.
- Scoring system for easy adjustment of scoring kerf.  
Infinitely variable adjustment of the scoring width to the cutting width of the main saw blade using the T-handle wrench.

**9839****HW Kappkreissägeblatt - Für Kapp-Aggregate**

TC Clipping sawblade - For edgebanding machines

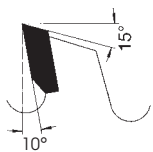
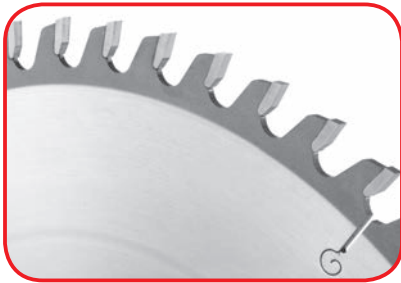
Einseitig spitz  
One side acuteWechselzahn  
Alternate top bevel tooth**Zum Kappen, Kanten, Fasen und Profilieren**  
**For edge treatment, bevelling, profiling and clipping****MEC HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	PG	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
80	3,2	2,2	30	12E		Bi-Matic	03	<b>9839.112.080</b>	<b>9839.012.080</b>
85	3,2	2,2	30	12E		Bi-Matic	03	<b>9839.112.085</b>	<b>9839.012.085</b>
100	2,4	1,6	22	20W		OTT	03	<b>9839.120.104</b>	<b>9839.020.104</b>
	2,6	1,6	32	20E		Homag, Brandt	03	<b>9839.120.100</b>	<b>9839.020.100</b>
	2,6	1,6	32	30W		Homag, Brandt	03	<b>9839.120.105</b>	<b>9839.120.105</b>
	3,2	2,2	30	20E		Tecnoma	03	<b>9839.120.102</b>	<b>9839.020.102</b>
	3,2	2,2	22	20E		Griggio, Homag, Wilsmeier	03	<b>9839.120.103</b>	<b>9839.020.103</b>
	3,0	2,2	32	30E		Cehisa	03	<b>9839.130.100</b>	<b>9839.030.100</b>
110	3,0	2,2	30	20E		Homburg	03	<b>9839.120.110</b>	<b>9839.020.110</b>
	3,0	2,2	32	20E		SCM, Olympic	03	<b>9839.120.111</b>	<b>9839.020.111</b>
	3,2	2,5	40	20W	4+4/6-11/52	Homag	03	<b>9839.020.115</b>	<b>9839.020.115</b>
	3,6	2,4	32	20E		IDM	03	<b>9839.120.112</b>	<b>9839.020.112</b>
	3,6	2,4	22	20W		Holz-Her	03	<b>9839.120.113</b>	<b>9839.020.113</b>
	3,6	2,4	32	20E		IDM	03	<b>9839.120.114</b>	<b>9839.020.114</b>
	3,2	2,2	32	30E		Homag, Brandt, Cehisa	03	<b>9839.130.110</b>	<b>9839.030.110</b>
115	2,6	1,6	30	24W		SCM	03	<b>9839.024.115</b>	<b>9839.024.115</b>
	3,2	2,2	56	30E	3/7/88	Biesse	03	<b>9839.130.115</b>	<b>9839.030.115</b>
120	3,6	2,8	40	24W	4+4/6-11/52	Homag	03	<b>9839.024.120</b>	<b>9839.024.120</b>
125	3,2	2,2	22	36E		Camal	03	<b>9839.136.125</b>	<b>9839.036.125</b>
130	3,6	2,8	30	24E	4/8-13/46	Biesse	03	<b>9839.124.130</b>	<b>9839.024.130</b>
	3,6	2,8	30	20+4E	4/8-13/46	Biesse	03	<b>9839.120.130</b>	<b>9839.020.130</b>
140	3,6	2,4	30	20+4W		Biesse	03	<b>9839.024.140</b>	<b>9839.024.140</b>
	3,2	2,2	16	36E		OTT	03	<b>9839.136.140</b>	<b>9839.036.140</b>
	3,2	2,2	30	36E		OTT	03	<b>9839.136.141</b>	<b>9839.036.141</b>
	3,2	2,2	30	36W	4/8-13/46	Biesse	03	<b>9839.136.142</b>	<b>9839.036.142</b>
	3,6	2,4	30	36W	3+3/8-13/56	Biesse Akron	03	<b>9839.036.143</b>	<b>9839.036.143</b>
150	3,2	2,2	35	48E	4/6-10/50	IDM	03	<b>9839.148.150</b>	<b>9839.048.150</b>
	3,8	2,5	35	24+6E	4/4-11/50	Stefani	03	<b>9839.124.150</b>	<b>9839.024.150</b>
160	3,2	2,2	22	48E		IMA	03	<b>9839.148.160</b>	<b>9839.048.160</b>
	3,2	2,2	22	48W		IMA	03	<b>9839.048.161</b>	<b>9839.048.161</b>
170	3,5	2,2	30	48W	4/5,5/52	Homag	03	<b>9839.148.170</b>	<b>9839.048.170</b>

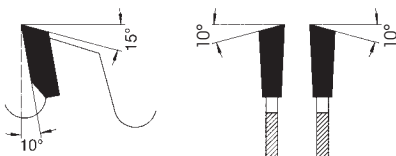
**01**  
Sägen**02**  
Zeispanen**03**  
Hobeln/Fräsen**04**  
Profilfräsen**05**  
Nut- und Federfräsen**06**  
Oberfräsen**07**  
Bohren**08**  
PKD-Werkzeuge**09**  
Spannen**10**  
Ersatzteile**11**  
Informationen

### Classic-Line

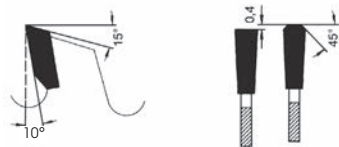
Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Flachzahn  
Flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

Für universellen Einsatz auf CNC-Aggregaten in Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe und Kunststoffe  
For universal application on CNC aggregates in natural solid wood, laminated particle board and thermoplastic materials

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine machine	PG	Art. Nr.
90	3,5	2,2	20	24	F	Robland	03	<b>9831.024.090</b>
100	3,2	2,2	30	20	F	Weeke	03	<b>9831.020.100</b>
120	3,2	2,2	20	24	W 3/4,5/35	SCM	03	<b>9831.024.121</b>
	3,2	2,2	30	24	W 4/6/48		03	<b>9831.024.120</b>
	4,0	3,0	35	30	W 2/6/46+4/5,5-10/50	Biesse, Felder	03	<b>9831.030.120</b>
125	3,2	2,2	30	36	W 4+4/5,5/48	Weeke	03	<b>9831.036.125</b>
180	3,2	2,2	30	30	W 4/6/52	Homag, Weeke	03	<b>9831.030.180</b>
	3,2	2,2	30	36	W 4/6/52	Homag, Weeke	03	<b>9831.036.180</b>
	3,2	2,2	30	42	W 4/6/52	Homag, Weeke	03	<b>9831.042.180</b>
	3,2	2,2	30	56	W 4/6/52	Homag, Weeke	03	<b>9831.056.180</b>
	3,2	2,2	35	30	W 1/6/50	Biesse	03	<b>9831.030.181</b>
	3,2	2,2	35	58	W 1/6/50	Biesse	03	<b>9831.058.180</b>
	3,2	2,2	40	42	W 4+4/6/52	Benz	03	<b>9831.042.182</b>
	4,0	3,0	30	42	W 2/6/42+4/5,5-10/45	Felder	03	<b>9831.042.181</b>
220	2,8	2,2	30	36	W 4/6,5/60	IMA	03	<b>9831.036.220</b>
240	3,2	2,2	30	54	TF 4/5,5/52	Homag	03	<b>9831.054.240</b>
	3,2	2,2	30	54	TF 8/7/70	Felder	03	<b>9831.054.241</b>
	3,2	2,2	40	54	TF 8/5,6/52	Homag	03	<b>9831.054.242</b>
250	3,2	2,2	35	40	W 1/6/50	Biesse	03	<b>9831.040.250</b>
	3,2	2,2	50	40	W 6/5,5/80+1/6/80	Biesse	03	<b>9831.040.251</b>
	3,2	2,2	30	60	W MLK	Homag	03	<b>9831.060.250</b>
	3,2	2,2	30	60	TF 2/7/42	Homag	03	<b>9831.060.251</b>
280	3,2	2,2	30	60	TF 2/7/42	Homag	03	<b>9831.060.280</b>
300	3,2	2,2	50	72	W 6/5,5/80+1/6/80	Biesse	03	<b>9831.072.300</b>

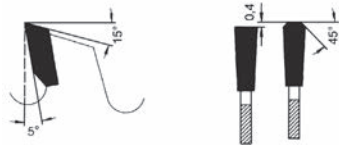
**9840**

# HW Formatkreissägeblatt - Zum Trennen von Aluminium-Profilen

TC Sizing sawblade - To cut aluminium-profiles

## Classic-Line

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

Profile oder Platten mit Wandstärke 2-8 mm  
Profiles or panels with 2-8 mm wall thickness

**MEC** **HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
250	3,2	2,6	30	80FT	MLK	03	<b>9840.080.250</b>
				80FT	2/11/63	03	<b>9840.080.251</b>
300	3,2	2,6	30	96FT	MLK	03	<b>9840.096.300</b>
				96FT	2/11/63	03	<b>9840.096.301</b>
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK	03	<b>9840.084.350</b>
				84FT	2/11/63	03	<b>9840.084.351</b>
				108FT	MLK	03	<b>9840.108.350</b>
400	4,0	3,2	30	120FT	MLK	03	<b>9840.120.400</b>
				120FT	2/11/63	03	<b>9840.120.401</b>
420	4,4	3,8	30	96FT	2/10,5/70	03	<b>9840.096.420</b>
				120FT	03	<b>9840.120.420</b>	
450	4,0	3,2	30	128FT		03	<b>9840.128.450</b>
				128FT	2/11/63	03	<b>9840.128.451</b>
500	4,2	3,4	30	140FT	2/10,5/70	03	<b>9840.140.500</b>
				140FT	2/11/63	03	<b>9840.140.501</b>
550	4,2	3,4	30	110FT		03	<b>9840.110.550</b>
				140FT		03	<b>9840.140.550</b>
				140FT	2/11/63	03	<b>9840.140.551</b>
600	4,6	4,0	30	140FT		03	<b>9840.140.600</b>
				140FT	2/11/63	03	<b>9840.140.601</b>
				140FT		03	<b>9840.140.602</b>
650	5,2	4,0	30	72FT		03	<b>9840.072.650</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen  
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60  
MLK: Combined pinholes  
Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

**01**

Sägen

**02**

Zerspanen

**03**

Hobeln/Fräsen

**04**

Profilfräsen

**05**

Nut- und Federfräsen

**06**

Oberfräsen

**07**

Bohren

**08**

PKD-Werkzeuge

**09**

Spannen

**10**

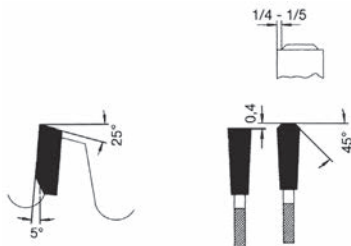
Ersatzteile

**11**

Informationen

### Classic-Line

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel  
Trapezoidal flat tooth with negative hook angle

#### Profile oder Platten mit Wandstärke 2-8 mm Profiles or panels with 2-8 mm wall thickness

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine machine	PG	Art. Nr.
160	2,2	1,6	20	48FT	2/6/32		03	<b>9842.048.160</b>
180	2,8	2,0	30	56FT			03	<b>9842.056.180</b>
190	2,8	2,0	20	56FT		Festool	03	<b>9842.056.190</b>
200	2,8	2,0	30	84FT			03	<b>9842.084.200</b>
215	2,8	2,0	30	64FT	MLK		03	<b>9842.064.215</b>
	2,8	2,0	30	80FT	MLK		03	<b>9842.080.215</b>
250	3,2	2,6	30	80FT	MLK		03	<b>9842.080.250</b>
	3,2	2,6	32	80FT	2/11/63		03	<b>9842.080.251</b>
260	3,2	2,2	30	80FT			03	<b>9842.080.260</b>
300	3,2	2,6	30	96FT	MLK		03	<b>9842.096.300</b>
	3,2	2,6	32	96FT	2/11/63		03	<b>9842.096.301</b>
330	3,5	3,0	30	102FT	MLK		03	<b>9842.102.330</b>
	3,5	3,0	32	102FT	2/11/63		03	<b>9842.102.331</b>
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK		03	<b>9842.084.350</b>
	3,6	3,0	32	84FT	2/11/63		03	<b>9842.084.351</b>
	3,6	3,0	30	108FT	MLK		03	<b>9842.108.350</b>
	3,6	3,0	32	108FT	2/11/63		03	<b>9842.108.351</b>
380	3,5	3,0	32	110FT	2/11/63		03	<b>9842.110.380</b>
400	4,0	3,2	30	120FT	MLK		03	<b>9842.120.400</b>
	4,0	3,2	32	120FT	2/11/63		03	<b>9842.120.401</b>
420	3,8	3,2	40	96FT		Graule	03	<b>9842.096.420</b>
450	4,0	3,2	30	128FT			03	<b>9842.128.450</b>
	4,0	3,2	32	128FT	2/11/63		03	<b>9842.128.451</b>
500	4,2	3,4	30	140FT	2/10,5/70		03	<b>9842.140.500</b>
	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63		03	<b>9842.140.501</b>
600	4,6	4,0	30	140FT			03	<b>9842.140.600</b>



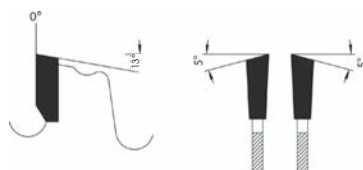
# 9856

## HW Kreissägeblatt "Dry-Cut" - Für St- und NE-Materialien

TC Sawblade "Dry-Cut" - For St- and NE-materials

**Classic-Line**

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

Für weichen Stahl, Kupfer, Profilblech, Aluminium, Kabelkanal usw.  
For soft steel, copper, profile sheets, aluminium, cable etc.

HW

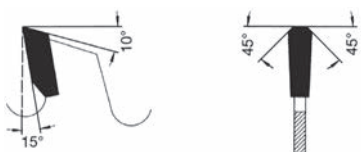
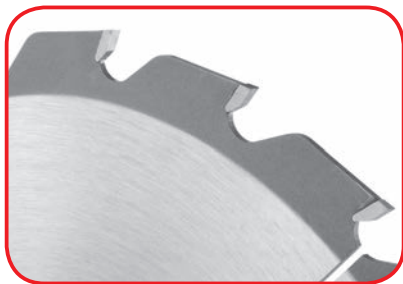
D	B	b	d	Z	ML/TK	max. RPM	PG	Art. Nr.
160	2,2	1,8	20	30W		2800	03	<b>9856.030.160</b>
190	2,2	1,8	30	38W		2400	03	<b>9856.038.190</b>
230	2,2	1,8	30	44W	MLK	2000	03	<b>9856.044.230</b>
250	2,2	1,8	30	48W	MLK	1800	03	<b>9856.048.250</b>
	2,2	1,8	30	60W	MLK	1800	03	<b>9856.060.250</b>
254	2,2	1,8	30	60W	MLK	1800	03	<b>9856.060.254</b>
270	2,2	1,8	30	60W	MLK	1800	03	<b>9856.060.270</b>
305	2,2	1,8	25,4	60W		1500	03	<b>9856.060.305</b>
	2,2	1,8	30	60W	MLK	1500	03	<b>9856.060.306</b>
	2,2	1,8	25,4	80W		1500	03	<b>9856.080.305</b>
	2,2	1,8	30	80W	MLK	1500	03	<b>9856.080.306</b>
355	2,2	1,8	25,4	90W		1500	03	<b>9856.090.355</b>
	2,2	1,8	30	90W	MLK	1500	03	<b>9856.090.356</b>

- Maximaldrehzahl beachten!
- Do not work higher than max. RPM!

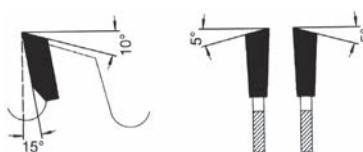
# 9849

## HW Baukreissägeblatt - Für Formatkreissägen

TC Universal sawblade - For construction saw



Trapezzahn  
Triple chip tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

Für stationäre Bausägen. Trennen von Holz, Heraklithplatten und Plattenwerkstoffen  
For stationary circular saws. To cut solid wood, heraklith boards, panelmaterial, shuttering material

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
300	3,4	2,2	22	20T	MLK	03	<b>9849.020.300</b>
	3,4	2,2	30	20T	MLK	03	<b>9849.020.301</b>
350	3,6	2,6	30	24T	MLK	03	<b>9849.024.350</b>
400	3,6	2,4	30	28T	MLK	03	<b>9849.028.400</b>
450	3,8	2,6	30	32T	MLK	03	<b>9849.032.450</b>
500	4,4	2,8	30	36T	MLK	03	<b>9849.036.500</b>
	4,4	2,8	30	36W	MLK	03	<b>9849.036.500</b>
550	4,8	3,2	30	44W	MLK	03	<b>9849.044.550</b>
600	5,2	3,8	30	48W	MLK	03	<b>9849.048.600</b>
650	5,2	3,6	30	54W	MLK	03	<b>9849.054.650</b>
700	5,6	4,0	30	60W	MLK	03	<b>9849.060.700</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen  
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60  
MLK: Combined pinholes  
Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

01  
Sägen

02  
Zeispanen

03  
Hobeln/Fräsen

04  
Profilfräsen

05  
Nut- und Federfräsen

06  
Oberfräsen

07  
Bohren

08  
PKD-Werkzeuge

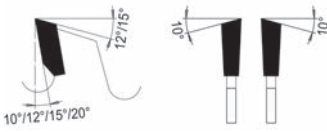
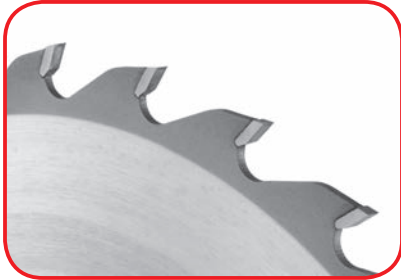
09  
Spannen

10  
Ersatzteile

11  
Informationen

### Classic-Line

Die günstige Alternative  
The favourable alternative



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff  
For wood, derived timber material and plastic

MAN HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine machine	PG	Art. Nr.
120	1,9	1,3	20	36W	2/5,5/30		03	<b>9847.036.120</b>
	1,8	1,2	20	40TF		Maffel	03	<b>9847.040.120</b>
150	2,6	1,6	30	24W			03	<b>9847.024.150</b>
160	2,2	1,6	20	24W	2/6/32		03	<b>9847.024.160</b>
	2,2	1,6	20	48W	2/6/32		03	<b>9847.048.160</b>
	2,6	1,6	20	24W		Festool	03	<b>9847.024.162</b>
	2,6	1,6	30	24W			03	<b>9847.024.161</b>
	2,6	1,6	20	48W		Festool	03	<b>9847.048.161</b>
180	2,8	1,8	30	30W			03	<b>9847.030.180</b>
	2,8	1,8	50	30W			03	<b>9847.030.181</b>
190	2,4	1,6	30	24W	2/7/42		03	<b>9847.024.190</b>
	2,6	1,6	20	32W		Festool	03	<b>9847.032.190</b>
	2,6	1,6	20	48W		Festool	03	<b>9847.048.190</b>
200	2,8	1,8	30	36W			03	<b>9847.036.200</b>
210	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		03	<b>9847.048.210</b>
216	2,6	1,6	30	48W neg			03	<b>9847.048.216</b>
	2,6	1,6	30	64W neg			03	<b>9847.064.216</b>
	2,8	1,8	30	24W neg			03	<b>9847.024.216</b>
	2,8	1,8	30	60W neg			03	<b>9847.060.216</b>
	2,8	1,8	30	80W neg			03	<b>9847.080.216</b>
225	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		03	<b>9847.024.225</b>
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		03	<b>9847.048.225</b>
230	3,0	2,0	30	24W			03	<b>9847.024.230</b>
235	3,0	2,0	30	34W			03	<b>9847.034.235</b>
250	3,2	2,2	30	40W	MLK		03	<b>9847.040.250</b>
260	2,3	1,8	30	80W		Makita	03	<b>9847.080.260</b>
	2,8	1,8	30	48W		Makita	03	<b>9847.048.260</b>
	2,8	1,8	30	60W		Makita	03	<b>9847.060.260</b>
	2,8	1,8	30	60W neg		Festool	03	<b>9847.060.261</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen

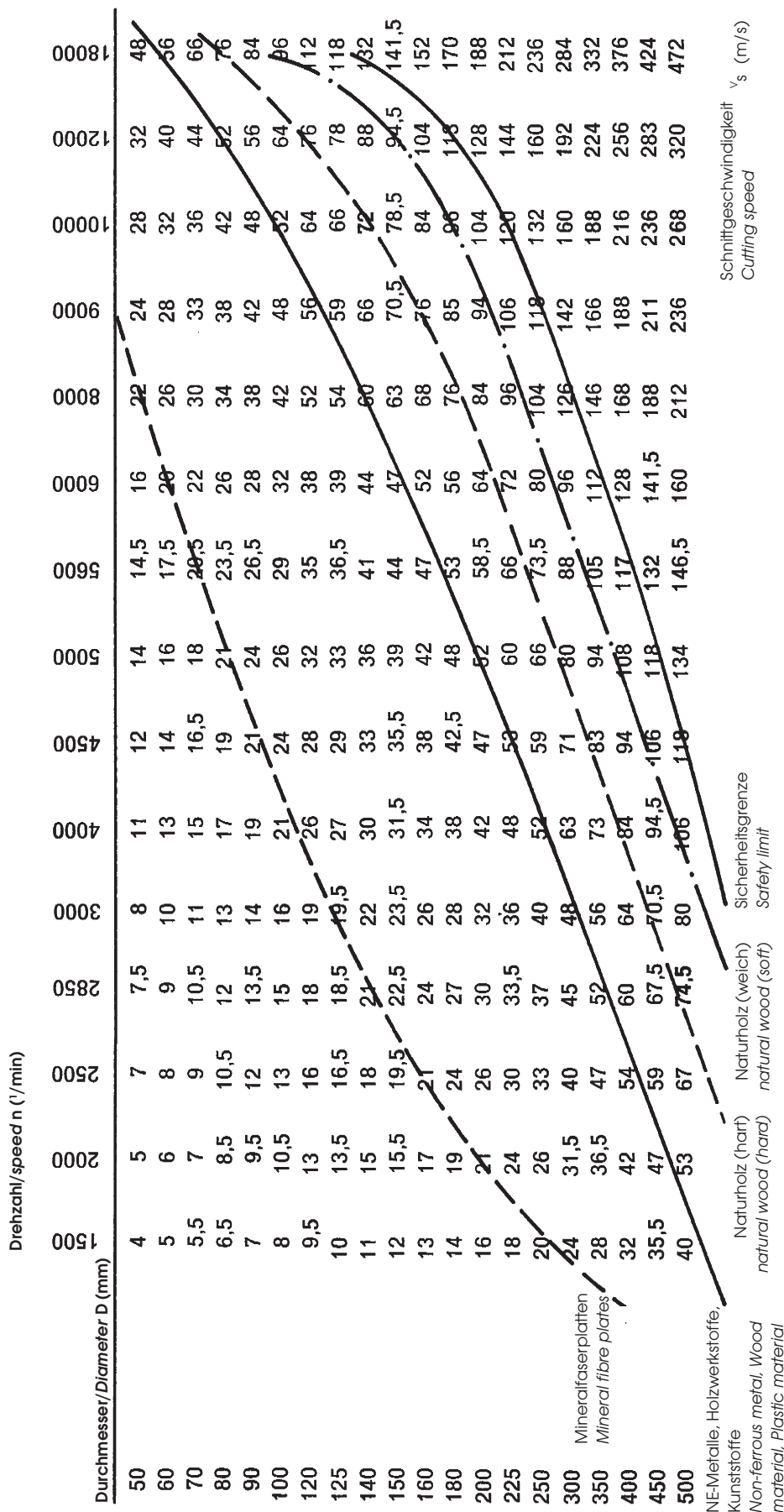
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

MLK: Combined pinholes

Pich circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60

# Schnittgeschwindigkeitstabelle für HW-Kreissägeblätter

Table for cutting speeds



The cutting speed is calculated according to the formula:

$$v_s = \frac{D \cdot \pi \cdot n}{60 \cdot 1000} \text{ m/s} \quad \text{with } D \text{ being entered in mm and } n \text{ in } 1/\text{min}.$$

Die auf den Werkzeugen angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen n bis ... dürfen in keinem Falle überschritten werden! Sie kennzeichnen die Sicherheitsgrenze; sie sind nicht identisch mit den Drehzahlen, die optimale Wirtschaftlichkeit erbringen.

Vorstehende Tabelle gibt Aufschluss über den wirtschaftlichen Schnittgeschwindigkeitsbereich von Hartmetall-Präzisionssägeblättern in Abhängigkeit vom zu bearbeitenden Werkstoff. Bei der Bestimmung des Schnittgeschwindigkeitsbereiches für Verbundwerkstoff ist grundsätzlich deren abrasivste Komponente ausschlaggebend. Im Mittel können Zahnvorschübe Sz von etwa 0,075 mm bei größerer und etwa 0,15 mm bei geringerer Schnitttiefe t des anzuschneidenden Werkstückes angenommen werden.

The maximally admissible rpms n up to ... given on the tools, may under no circumstances be exceeded! They mark the safety limit. They are not identical with the rpm producing the best possible economic efficiency.

The above diagram informs you about the economical cutting speed range for TC precision circular sawblades with respect to the material to be treated. When determining the cutting speed range for composite material, their component with the highest abrasive capacity will basically always be decisive. On an average a tooth speed Sz of approx. 0,075 mm with larger and approx. 0,15 mm with lower cutting height t of the workpiece to be cut can be assumed.

Schnittgeschwindigkeit  $v_s$  (m/s)  
Cutting speed

Sicherheitsgrenze  
Safety limit

Naturholz (hart)  
natural wood (hard)

Naturholz (weich)  
natural wood (soft)

01 Sägen

02 Zerspanen

03 Hobeln/Fräsen

04 Profillfräsen

05 Nut- und Federfräsen

06 Oberfräsen

07 Bohren

08 PKD-Werkzeuge

09 Spannen

10 Ersatzteile

11 Informationen

