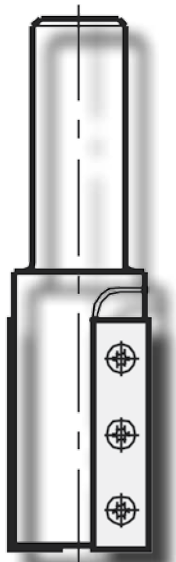




**Fräswerkzeuge mit Schaft**

*Cutting tools with shank*



**06**

Oberfräsen

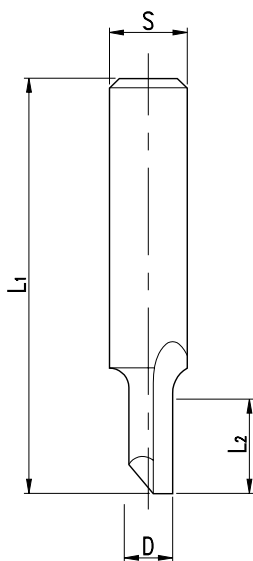
**ProChipper**<sup>®</sup>  
tooling systems



**3455**

## HS Nutschafffräser - Massiv

### HS Grooving cutter - Solid



- HSS-Nutfräser Z=1, HSS massiv und geradeverzahnt. Anschliff zum Einbohren geeignet.
- HSS-grooving cutter Z=1, solid HSS with straight cut. Ground on end, suitable for plunging.

#### HS Nutfräser Z=1 • HS Grooving cutter Z=1

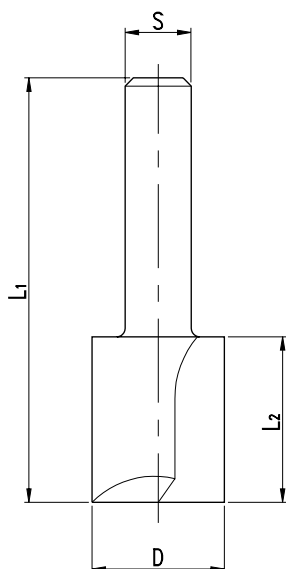
**MAN** **HS**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
2	5	38	6	1	02	<b>3455.002.005</b>
	5	38	8	1	02	<b>3455.002.105</b>
3	8	41	6	1	02	<b>3455.003.008</b>
	8	41	8	1	02	<b>3455.003.108</b>
4	10	43	6	1	02	<b>3455.004.010</b>
	10	43	8	1	02	<b>3455.004.110</b>
5	10	43	6	1	02	<b>3455.005.010</b>
	10	43	8	1	02	<b>3455.005.110</b>

**3205**

## HS Nutschafffräser - Massiv

### HS Grooving cutter - Solid



- HSS-Nutfräser Z=2, HSS massiv und geradeverzahnt. Anschliff zum Einbohren geeignet.
- HSS-grooving cutter Z=2, solid HSS with straight cut. Ground on end, suitable for plunging.

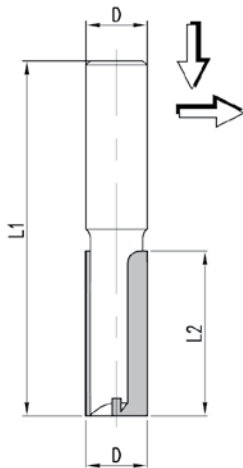
#### HS Nutfräser Z=2 • HS Grooving cutter Z=2

**MAN** **HS**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
6	15	45	6	2	02	<b>3205.006.015</b>
	15	45	8	2	02	<b>3205.006.115</b>
7	20	50	6	2	02	<b>3205.007.020</b>
8	30	60	6	2	02	<b>3205.008.030</b>
	30	60	8	2	02	<b>3205.008.130</b>
10	30	60	6	2	02	<b>3205.010.030</b>
	30	60	8	2	02	<b>3205.010.130</b>
14	20	50	6	2	02	<b>3205.014.020</b>
	20	50	8	2	02	<b>3205.014.120</b>
18	20	50	6	2	02	<b>3205.018.020</b>
	20	50	8	2	02	<b>3205.018.120</b>
20	20	50	6	2	02	<b>3205.020.020</b>
	20	50	8	2	02	<b>3205.020.120</b>

- Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- Standard article, short-time production after order.

**198**
**ProChipper®**
[www.pro-lock.de](http://www.pro-lock.de)



- HW-Nutfräser Z=2 geradeverzahnt. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen. Lange Ausführung für große Frästiefen. Bis Durchmesser 8mm aus Vollhartmetall, danach HW-bestückt.
- TC-grooving cutter Z=2 with straight cut. Ground on end, suitable for plunging. Long style for deep cutting. Until diameter 8mm made from solid carbide, bigger diameters TC-tipped.

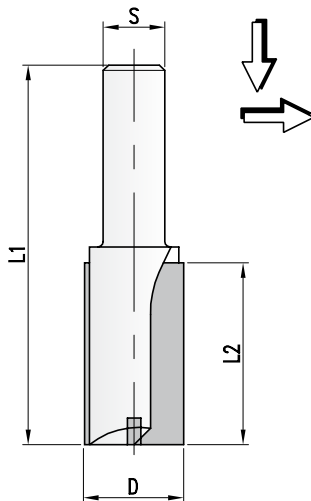
### HW Nutfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
3	11	60	6	2	02	<b>8135.003.010</b> ●
4	12	60	6	2	02	<b>8135.004.012</b> ●
5	18	60	6	2	02	<b>8135.005.018</b> ●
6	25	60	6	2	02	<b>8135.006.025</b> ●
8	32	75	12	2	02	<b>8135.008.032</b> ●
9	32	75	12	2	02	<b>8135.009.032</b>
10	32	75	12	2	02	<b>8135.010.032</b>
12	38	95	12	2	02	<b>8135.012.038</b>
	51	108	12	2	02	<b>8135.012.051</b>
14	32	70	12	2	02	<b>8135.014.032</b>
15	32	70	12	2	02	<b>8135.015.032</b>
16	32	70	12	2	02	<b>8135.016.032</b>
18	38	80	12	2	02	<b>8135.018.038</b>
19	51	92	12	2	02	<b>8135.019.051</b>
20	38	80	12	2	02	<b>8135.020.080</b>
22	38	80	12	2	02	<b>8135.022.080</b>

- Vollhartmetall-Ausführung ● Solid carbide





- HW-Nutfräser Z=2 geradeverzahnt. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen.  
HW-bestückte Ausführung
- TC-grooving cutter Z=2 with straight cut. Ground on end, suitable for plunging.  
TC-tipped design.

### HW Nutfräser mit Einbohrschneide Z=2

#### TC Grooving cutter with center tip Z=2

MAN HW

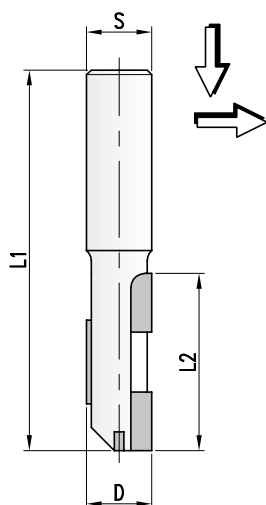
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
6	14	48	6	2	02	<b>8439.006.014</b>
	14	55	8	2	02	<b>8439.006.114</b>
8	19	48	6	2	02	<b>8439.008.019</b>
	19	55	8	2	02	<b>8439.008.119</b>
10	20	60	10x35	2	02	<b>8439.008.020</b>
	19	48	6	2	02	<b>8439.010.019</b>
10	19	60	8	2	02	<b>8439.010.119</b>
	25	70	10x35	2	02	<b>8439.010.025</b>
10	32	90	8	2	02	<b>8439.010.032</b>
	40	90	12x45	2	02	<b>8439.010.040</b>
12	19	46	6	2	02	<b>8439.012.019</b>
	19	90	8	2	02	<b>8439.012.119</b>
12	25	70	10x35	2	02	<b>8439.012.025</b>
	32	90	8	2	02	<b>8439.012.032</b>
12	40	90	12x45	2	02	<b>8439.012.040</b>
	14	19	48	6	2	<b>8439.014.019</b>
14	19	60	8	2	02	<b>8439.014.119</b>
	25	70	10x35	2	02	<b>8439.014.025</b>
14	32	90	8	2	02	<b>8439.014.032</b>
	40	90	12x45	2	02	<b>8439.014.040</b>
16	25	53	6	2	02	<b>8439.016.025</b>
	25	70	10x35	2	02	<b>8439.016.125</b>
16	19	70	8	2	02	<b>8439.016.019</b>
	40	90	12x45	2	02	<b>8439.016.040</b>
18	25	53	6	2	02	<b>8439.018.125</b>
	25	70	10x35	2	02	<b>8439.018.019</b>
18	19	70	8	2	02	<b>8439.018.025</b>
	40	90	12x45	2	02	<b>8439.018.040</b>
20	25	53	6	2	02	<b>8439.020.025</b>
	25	70	10x35	2	02	<b>8439.020.125</b>
20	19	70	8	2	02	<b>8439.020.019</b>
	40	90	12x45	2	02	<b>8439.020.040</b>
22	16	70	8	2	02	<b>8439.022.016</b>
	25	70	10x35	2	02	<b>8439.022.025</b>
22	40	90	12x45	2	02	<b>8439.022.040</b>
	24	16	70	8	2	<b>8439.024.016</b>
24	40	90	12x45	2	02	<b>8439.024.040</b>
	25	16	70	8	2	<b>8439.025.016</b>
25	25	70	10x35	2	02	<b>8439.025.025</b>
	30	25	70	10x35	2	<b>8439.030.025</b> ◇
30	50	144	MK2/Ø20	2	02	<b>8439.030.050</b> ◇

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

**8735**

## HW Ausschnittfräser - Festbestückt

TC Router cutter - Tipped



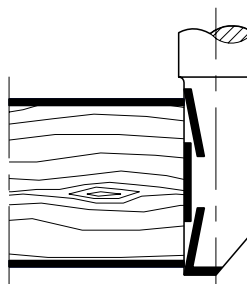
- HW-Ausschnittfräser Z=1+1 mit wechselseitigem Achswinkel für beidseitig ausrissfreie Bearbeitung. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen. Lange Ausführung für große Frästiefen. HW-bestückter Stahlträger.
- TC-router cutter Z=1+1 with alternating axial angle for tear-free machining on both sides. Ground on end, suitable for plunging. Long style for deep cutting. TC-tipped steel body.

### HW Ausschnittfräser Z=1+1 • TC Router cutter Z=1+1

**MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
14	50	110	12x50	1+1	02	<b>8735.014.050</b>
	50	110	14x50	1+1	02	<b>8735.014.150</b>

- Mit wechselseitigem Achswinkel
- With alternating axial angle

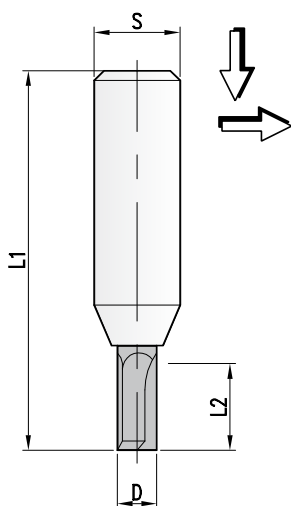


- Mit Einbohrschneide
- With center tip for plunge cutting

**6439**

## HW-Nutschafffräser - Massiv

TC-Grooving cutter - Solid



- Vollhartmetall-Nutfräser Z=2 geradeverzahnt. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen.
- Solid carbide grooving cutter Z=2 with straight cut. Ground on end, suitable for plunging.

### HW Nutfräser mit Einbohrschneide Z=2 TC Grooving cutter with plunge Z=2

**MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
3	8	48	8	2	02	<b>6439.003.008</b>
	8	48	10	2	02	<b>6439.003.108</b>
4	11	51	8	2	02	<b>6439.004.011</b>
	11	51	10	2	02	<b>6439.004.111</b>
5	11	51	8	2	02	<b>6439.005.011</b>
	11	51	10	2	02	<b>6439.005.111</b>

**01**  
Sägen

**02**  
Zerspanen

**03**  
Hobeln/Fräsen

**04**  
Profilfräsen

**05**  
Nut- und Federfräsen

**06**  
Oberfräsen

**07**  
Bohren

**08**  
PKD-Werkzeuge

**09**  
Spannen

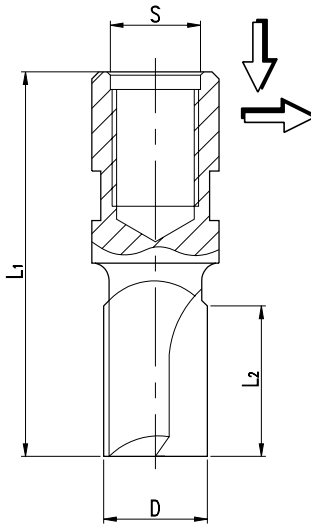
**10**  
Ersatzteile

**11**  
Informationen

**3438**

## HS Nutschafffräser mit Innengewinde - Massiv

HS Grooving shank cutter with internal thread - Solid



- HS-Nutfräser Z=2 geradeverzahnt mit Innengewindeschaft. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen.
- HS-Grooving cutter Z=2 with straight cut and internal threaded shank. Ground on end, suitable for plunging.

### HW Nutfräser mit Innengewinde Z=2

TC Grooving cutter with internal thread Z=2

MAN HS

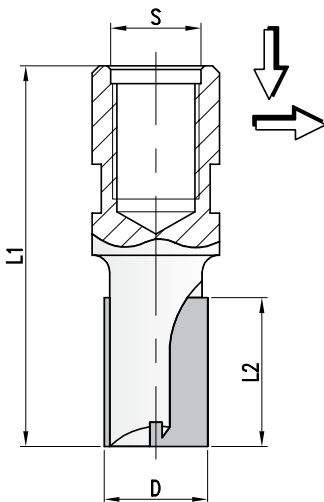
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
8	20	55	M10	2	02	<b>3438.008.020</b> ◇
	20	60	M12x1	2	02	<b>3438.008.120</b> ◇
10	20	55	M10	2	02	<b>3438.010.020</b> ◇
	23	60	M12x1	2	02	<b>3438.010.023</b> ◇
12	20	55	M10	2	02	<b>3438.012.020</b> ◇
	23	60	M12x1	2	02	<b>3438.012.023</b> ◇
14	23	60	M12x1	2	02	<b>3438.014.023</b> ◇
16	25	60	M12x1	2	02	<b>3438.016.025</b> ◇
25	25	60	M12x1	2	02	<b>3438.025.025</b> ◇
30	25	60	M12x1	2	02	<b>3438.030.025</b> ◇

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

**8138**

## HW Nutschafffräser mit Innengewinde - Festbestückt

TC Grooving shank cutter with internal thread - Tipped



- HW-Nutfräser Z=2 geradeverzahnt mit Innengewindeschaft. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen.
- TC-Grooving cutter Z=2 with straight cut and internal threaded shank. Ground on end, suitable for plunging.

### HW Nutfräser mit Innengewinde Z=2

TC Grooving cutter with internal thread Z=2

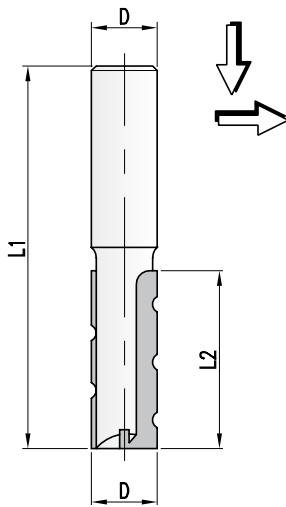
MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
8	20	60	M12x1	2	02	<b>8138.008.020</b>
10	23	60	M12x1	2	02	<b>8138.010.023</b>
12	23	60	M12x1	2	02	<b>8138.012.023</b>
14	23	60	M12x1	2	02	<b>8138.014.023</b>
16	25	60	M12x1	2	02	<b>8138.016.025</b>
18	25	60	M12x1	2	02	<b>8138.018.025</b>
20	25	60	M12x1	2	02	<b>8138.020.025</b>
22	25	60	M12x1	2	02	<b>8138.022.025</b>
24	25	60	M12x1	2	02	<b>8138.024.025</b>
25	25	60	M12x1	2	02	<b>8138.025.025</b>
30	25	60	M12x1	2	02	<b>8138.030.025</b>

**8545**

## HW Ausschnittfräser - Festbestückt

### TC Grooving cutter - Tipped



- Mit Einbohrschneide
- With center tip for plunge cutting

- HW-Ausschnittfräser Z=2 geradeverzahnt mit Spanbrechern geschliffen. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen. Lange Ausführung für große Frästiefen. HW-bestückter Stahlträger.
- TC-router cutter Z=2, straight cut grinded with chip breakers. Ground on end, suitable for plunging. Long style for deep cutting. TC-tipped steel body.

#### HW Ausschnittfräser Z=2 • TC Router cutter Z=2

**MAN HW**

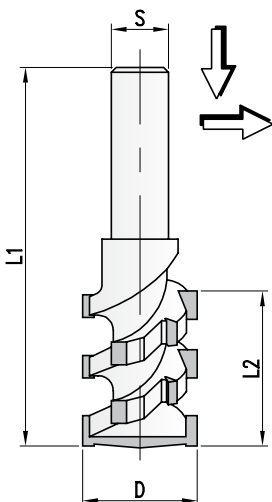
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
20	50	95	12x40	2	02	<b>8545.020.050</b>
	50	100	16x45	2	02	<b>8545.020.150</b>
	50	100	18x45	2	02	<b>8545.020.250</b>
	50	110	20x55	2	02	<b>8545.020.350</b>
	50	110	25x55	2	02	<b>8545.020.450</b>

- Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- Standard article, short-time production after order.

**8335**

## HW Vielzahn-Schrupfräser - Festbestückt

### TC Roughing cutter - Tipped



- Mit Einbohrschneide
- With center tip for plunge cutting

- HW-Vielzahnfräser Z=3 bis Z=6 mit Spanaufteilung für große Zerspanleistung und verbesserte Späneentsorgung. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen. Unterteilter Schnitt für Reduzierung der Schnittkräfte und des Arbeitsgeräusches. HW-bestückter Stahlträger.
- TC-Multi tip cutter Z=3 until Z=6 with spiral arrangement for high cutting performance and optimised chip removal. Ground on end, suitable for plunging. Staggered cut for reduced cutting forces and radiated noise. TC-tipped steel body.

#### HW Schrumpfräser Z=3/6 • TC Roughing cutter Z=3/6

**MEC HW**

D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
20	40	12	3	02	<b>8335.020.040</b>
	40	18	3	02	<b>8335.020.140</b>
	40	20	3	02	<b>8335.020.240</b>
	40	MK2/Ø20 3	3	02	<b>8335.020.340</b> ◇
	40	MK2/M30x1,5	3	02	<b>8335.020.440</b> ◇
30	40	18	6	02	<b>8335.030.040</b>
	40	20	6	02	<b>8335.030.140</b>
	40	MK2/Ø20 6	6	02	<b>8335.030.240</b> ◇
30	60	18	6	02	<b>8335.030.060</b>
	60	20	6	02	<b>8335.030.160</b>
	60	25	6	02	<b>8335.030.260</b>

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

01



Säge

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10

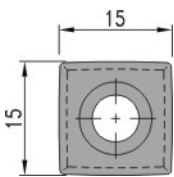
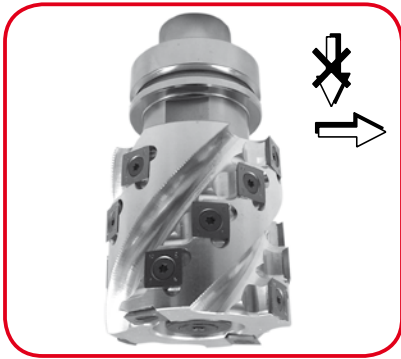


Ersatzteile

11



Informationen

**5942****HW "Spirax" Spiral-Füge-Falzfräsgarnitur-Wendemesser***TC "Spirax" Helicoidal jointing and rebating cutterset-reversible knives*

- Verwendung balliger Wendemesser
- Use of rounded turnable knives

- Leichtmetallträger in gewendelter Ausführung, bestückt mit HW-Wendemessern Z=4 in spiraler Anordnung für große Zerspanungsleistung und optimierte Späneentsorgung. Unterteilter Schnitt zur Reduzierung der Schnittkräfte und des Arbeitsgeräusches. Stirnseitig mit Vorschneidern für Falzfräsungen. Satz bestehend aus HSK-Fräsdorn und Messerkopf.
- Light alloy tool body in helicoidal layout, tipped with TC reversible knives Z=4 in spiral arrangement for high cutting performance and optimised chip removal. Staggered cut for reduced cutting forces and radiated noise. Face side with spurs for rebating. Cutterset composed by HSK-arbor and cutter.

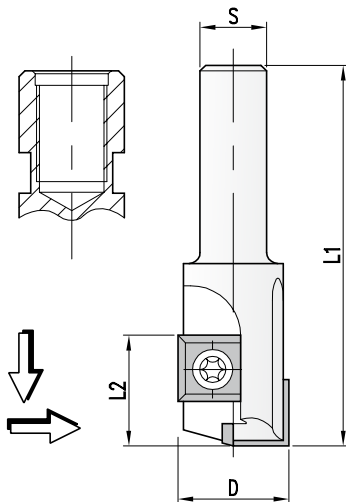
**HW Spiralfräsgarnitur Spir. = 4, V = 2 • TC Helicoidal cutterset Spir. = 4, V = 2** **MEC HW**

D	L2	A	Spir.	V	S	PG	Art. Nr.
80	80	125	4	2	HSK63F	02	<b>5942.080.080</b> ▣
	80	155	4	2	HSK63F	02	<b>5942.080.081</b> ▣
	130	175	4	2	HSK63F	02	<b>5942.080.130</b> ▣
	130	205	4	2	HSK63F	02	<b>5942.080.131</b> ▣

▣ Ausführung mit Leichtmetall-Grundkörper • ▣ Light alloy body

**Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts**

Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	02	<b>754.106</b>
Schraube • Screw	02	<b>705.320.13</b>
Vorschneider • Spur	02	<b>750.111</b>
Spannschraube • Screw	02	<b>705.422</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	02	<b>706.305</b>

**5138****HW Nutschafffräser - Wendemesser***TC Grooving cutter - Reversible knife*

- WP-Nutfräser Z=1+1 geradeverzahnt. Bestückt mit HW-Wendemessern Z=4. Stirnseitiges HW-Wendemesser als Einbohrschneide.
- TC-grooving cutter Z=1+1 with reversible knives. Turnable knives with 4 cutting edges. Face turnable knife suitable for plunging.

**HW Nutfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2** **MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
16	20	70	8	1+1	02	<b>5138.016.008</b>
	20	70	10	1+1	02	<b>5138.016.010</b>
	20	65	M10	1+1	02	<b>5138.016.110</b> ◇
	20	65	M12x1	1+1	02	<b>5138.016.012</b> ◇
18	20	70	8	1+1	02	<b>5138.018.008</b>
	20	70	10	1+1	02	<b>5138.018.010</b>
	20	65	M10	1+1	02	<b>5138.018.110</b> ◇
20	20	70	8	1+1	02	<b>5138.020.008</b>
	20	70	10	1+1	02	<b>5138.020.010</b>
	20	65	M10	1+1	02	<b>5138.020.110</b> ◇
	20	65	M12x1	1+1	02	<b>5138.020.012</b> ◇
22	20	70	8	1+1	02	<b>5138.022.008</b>
	20	70	10	1+1	02	<b>5138.022.010</b>

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

**Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts**

Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	02	<b>754.102</b>
Torx Schraube • Torx Screw	02	<b>705.351</b>
Torx Schlüssel • Torx Wrench	02	<b>706.302</b>

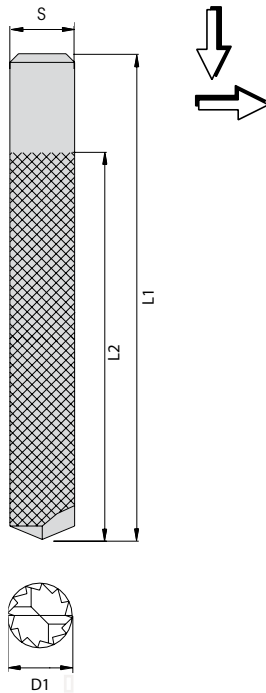
**204**



**6445**

## HW Vielzahnfräser "CarbonLine" - Massiv

TC Multitoothed cutter "CarbonLine" - Solid



- VHM-Vielzahnfräser mit Pyramidenverzahnung. Stirnseitiger Anschlag zum Einbohren. Ausführung für die Zerspänung von Composite Werkstoffen (Carbon, AFK, GFK, CFK) und Schaumwerkstoffen. Auch als Ausführung zum Nutenfräsen mit Einbohrschneiden verfügbar.
- Solid carbide grooving cutter with diamond cut. Face ground with drilling end. Designed to machine fiber composite plastics (Carbon, AFK, GFK, CFK) and foam materials. Also available for grooving operations with plunging knives.

### HW Vielzahnfräser • TC Multitoothed cutter

MEC HW

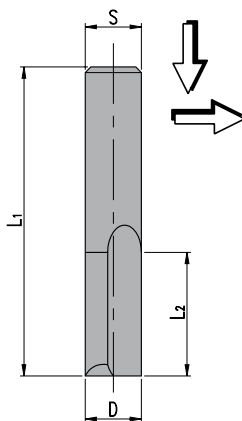
D	L2	L1	S	PG	Art. Nr.
2	7	40	2	02	<b>6445.002.007</b>
3	10	40	3	02	<b>6445.003.010</b>
4	15	40	4	02	<b>6445.004.015</b>
5	16	50	5	02	<b>6445.005.016</b>
6	18	50	6	02	<b>6445.006.018</b>
8	25	63	8	02	<b>6445.008.025</b>
10	30	72	10	02	<b>6445.010.030</b>
12	32	82	12	02	<b>6445.012.032</b>
14	50	100	14	02	<b>6445.014.050</b> ◇
16	80	130	16	02	<b>6445.016.080</b> ◇
18	80	130	18	02	<b>6445.018.080</b> ◇
20	100	155	20	02	<b>6445.020.100</b> ◇

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.  
 ◇ Standard article, short-time production after order.

**6435**

## HW Nutschafffräser - Massiv

TC Grooving cutter - Solid



- VHM-Nutschlichfräser Z=2 geradeverzahnt. Stirnseitiger Anschlag zum Einbohren. Kurze Ausführung mit erhöhter Stabilität für schwingungsarmes Fräsen.
- Solid carbide finishing router cutter Z=2 with straight cut. Face ground with drilling end for plunging. Short design for increased stability and low-vibration.

### HW Oberfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
2	7	40	6	2	02	<b>6435.002.007</b>
3	10	55	8	2	02	<b>6435.003.010</b>
4	12	55	8	2	02	<b>6435.004.012</b>
5	12	55	8	2	02	<b>6435.005.012</b>
6	12	55	8	2	02	<b>6435.006.012</b>
8	20	55	8	2	02	<b>6435.008.020</b>
10	20	60	10	2	02	<b>6435.010.020</b>
12	26	64	12	2	02	<b>6435.012.026</b>

01



02



03



04



05



06



07



08



09

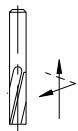
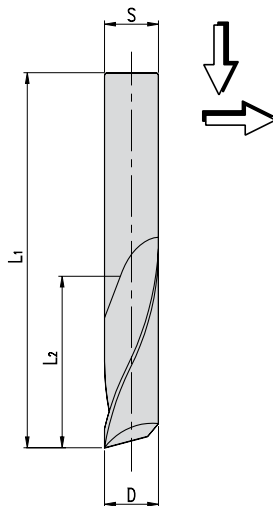


10



11



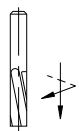


Hp

Positive Spirale

Rechtslauf/Rechtsdrill

Positive helix



Hn

Negative Spirale

Rechtslauf/Linksdrill

Negative helix

- VHM-Spiralschlichtfräser Z=1 Rechtsschneidend mit positiver (Hp) oder negativer Spirale (Hn). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben, negative Spirale (Hn) für Spanabfuhr nach unten.
- Solid carbide finishing cutter Z=1 Right hand rotation with positive (Hp) or negative spiral (Hn). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward, negative spiral (Hn) to remove chips downward.

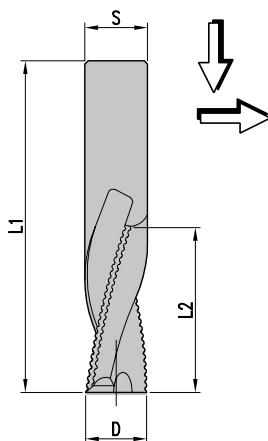
### HW Schlichtfräser Z=1 • TC Finishing cutter Z=1

MEC HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. Hp	Art. Nr. Hn
2	10	40	2	1 L	02	<b>6335.002.010</b>	
3	12	40	3	1 L	02	<b>6335.003.012</b>	
	12	50	3	1	02	<b>6335.003.112</b>	<b>6335.003.212</b>
4	15	40	4	1 L	02	<b>6335.004.015</b>	
	15	50	4	1	02	<b>6555.004.115</b>	<b>6335.004.215</b>
5	17	50	5	1	02	<b>6335.005.017</b>	<b>6335.005.117</b>
	16	50	5	1 L	02	<b>6335.005.016</b>	
6	22	60	6	1	02	<b>6335.006.022</b>	<b>6335.006.122</b>
	20	60	6	1 L	02	<b>6335.006.020</b>	
8	8	58	5	1 L	02	<b>6335.008.008</b>	
	22	63	8	1 L	02	<b>6335.008.122</b>	
	32	70	8	1	02	<b>6335.008.032</b>	<b>6335.008.132</b>
10	25	72	10	1 L	02	<b>6335.010.025</b>	
	42	100	10	1	02	<b>6335.010.042</b>	<b>6335.010.142</b>
	52	100	10	1	02	<b>6335.010.052</b>	<b>6335.010.152</b>
12	30	83	12	1 L	02	<b>6335.012.030</b>	
	52	100	12	1	02	<b>6335.012.052</b>	<b>6335.012.152</b>
14	30	83	14	1 L	02	<b>6335.014.030</b>	
	52	100	14	1	02	<b>6335.014.052</b>	<b>6335.014.152</b>
16	35	92	16	1 L	02	<b>6335.016.035</b>	
	62	130	16	1	02	<b>6335.016.062</b>	<b>6335.016.162</b>
	72	130	16	1	02	<b>6335.016.072</b>	<b>6335.016.172</b>
18	35	92	18	1 L	02	<b>6335.018.035</b>	
	72	130	18	1	02	<b>6335.018.072</b>	
20	40	104	20	1 L	02	<b>6335.020.040</b>	
	72	130	20	1	02	<b>6335.020.072</b>	
	85	150	20	1	02	<b>6335.020.085</b>	
	102	160	20	1	02	<b>6335.020.102</b>	

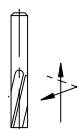
L = Ausführung mit Lappschliff für perfekte Aluminium- und Kunststoffbearbeitung

L = Lapgrinded type for better machining of aluminium and plastics

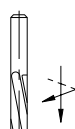


- VHM-Spiralschruppfräser Z=2 bzw. Z=3 Rechtsschneidend mit positiver (Hp) oder negativer Spirale (Hn). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben, negative Spirale (Hn) für Spanabfuhr nach unten.
- Solid carbide roughing cutter Z=2 or Z=3 Right hand rotation with positive (Hp) or negative spiral (Hn). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward, negative spiral (Hn) to remove chips downward.

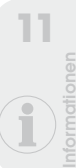
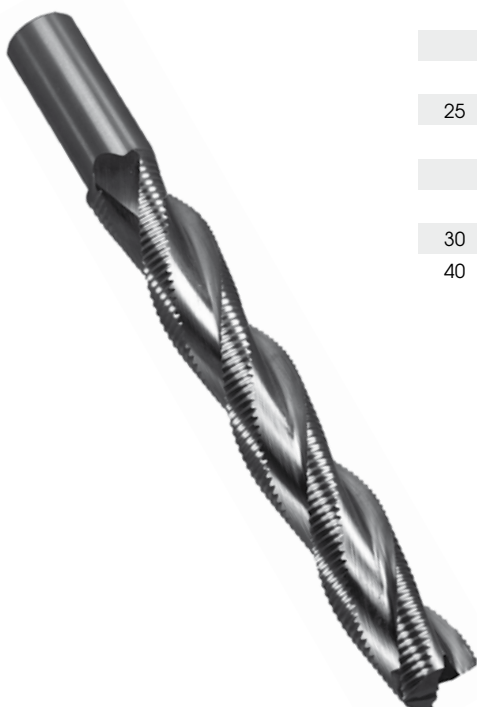
HW Schruppfräser Z=2-3 • TC Roughing cutter Z=2-3							MEC	HW
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. Hp	Art. Nr. Hn	
<b>Z2</b>								
8	32	70	8	2	02	<b>6535.008.032</b>	<b>6535.008.132</b>	
10	42	100	10	2	02	<b>6535.010.042</b>	<b>6535.010.142</b>	
12	52	100	12	2	02	<b>6535.012.052</b>	<b>6535.012.152</b>	
<b>Z3</b>								
8	22	70	8	3	02	<b>6535.008.022</b>	<b>6535.008.122</b>	
	32	70	8	3	02	<b>6535.008.232</b>	<b>6535.008.332</b>	
10	32	70	10	3	02	<b>6535.010.032</b>	<b>6535.010.132</b>	
	42	100	10	3	02	<b>6535.010.242</b>	<b>6535.010.342</b>	
	52	100	10	3	02	<b>6535.010.052</b>	<b>6535.010.152</b>	
12	32	80	12	3	02	<b>6535.012.032</b>	<b>6535.012.132</b>	
	42	100	12	3	02	<b>6535.012.042</b>	<b>6535.012.142</b>	
	52	100	12	3	02	<b>6535.012.252</b>	<b>6535.012.352</b>	
14	42	100	14	3	02	<b>6535.014.042</b>	<b>6535.014.142</b>	
	52	100	14	3	02	<b>6535.014.052</b>	<b>6535.014.152</b>	
16	42	100	16	3	02	<b>6535.016.042</b>	<b>6535.016.142</b>	
	52	100	16	3	02	<b>6535.016.052</b>	<b>6535.016.152</b>	
	62	130	16	3	02	<b>6535.016.062</b>	<b>6535.016.162</b>	
	72	130	16	3	02	<b>6535.016.072</b>	<b>6535.016.172</b>	
18	52	100	18	3	02	<b>6535.018.052</b>	<b>6535.018.152</b>	
	72	130	18	3	02	<b>6535.018.072</b>	<b>6535.018.172</b>	
20	42	100	20	3	02	<b>6535.020.042</b>	<b>6535.020.142</b>	
	52	100	20	3	02	<b>6535.020.052</b>	<b>6535.020.152</b>	
	72	130	20	3	02	<b>6535.020.072</b>	<b>6535.020.172</b>	
	85	150	20	3	02	<b>6535.020.085</b>	<b>6535.020.185</b>	
	102	160	20	3	02	<b>6535.020.102</b>	<b>6535.020.202</b>	
25	52	100	25	3	02	<b>6535.025.052</b>	<b>6535.025.152</b>	
	72	130	25	3	02	<b>6535.025.072</b>	<b>6535.025.172</b>	
	85	150	25	3	02	<b>6535.025.085</b>	<b>6535.025.185</b>	
	102	160	25	3	02	<b>6535.025.102</b>	<b>6535.025.202</b>	
30	200	260	25	3	02	<b>6535.030.200HS</b>		
40	160	235	30	3	02	<b>6535.040.165HS</b>		

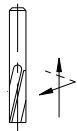
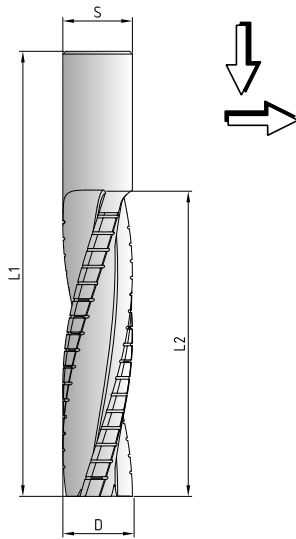


Hp  
Positive Spirale  
Rechtsslauf/Rechtsdrall  
Positive helix

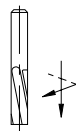


Hn  
Negative Spirale  
Rechtsslauf/Linksdrall  
Negative helix





Hp  
Positive Spirale  
Rechtslauf/Rechtsdrall  
Positive helix



Hn  
Negative Spirale  
Rechtslauf/Linksdrall  
Negative helix

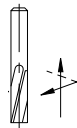
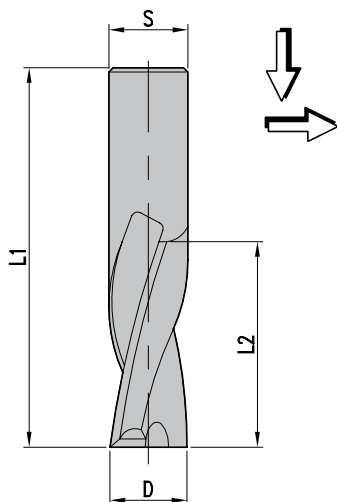
- VHM-Spiralschruppschlichtfräser Z=2 bzw. Z=3 mit positiver (Hp) oder negativer Spirale (Hn). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben, negative Spirale (Hn) für Spanabfuhr nach unten. Schruppschlichtfräser sind mit Spanteillerrillen geschliffen und ermöglichen höhere Vorschübe als herkömmliche Schlichtfräser. Die Aufteilung der Späne führt zu reduzierter Antriebsleistung und verbessert die Laufruhe. Minimiertes Arbeitsgeräusch
- Solid carbide roughing finishing cutter Z=2 or Z=3 with positive (Hp) or negative spiral (Hn). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward, negative spiral (Hn) to remove chips downward. Roughing Finishing cutters are grinded with chipbreakers and for increased performance time. Chipbreakers reduce the cutting power, allow higher feed speeds and smooth operation.

**HW Schrupp-Schlichtfräser Z=2 bzw. Z=3 • TC Roughing-Finishing cutter Z=2 or Z=3** **MEC** **HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. Hp	Art. Nr. Hn
<b>Z2</b>							
8	32	70	8	2	02	<b>6575.008.032</b>	<b>6575.008.132</b>
10	42	100	10	2	02	<b>6575.010.042</b>	<b>6575.010.142</b>
	52	100	10	2	02	<b>6575.010.052</b>	<b>6575.010.152</b>
12	42	100	12	2	02	<b>6575.012.042</b>	<b>6575.012.142</b>
	52	100	12	2	02	<b>6575.012.052</b>	<b>6575.012.152</b>
14	52	100	14	2	02	<b>6575.014.052</b>	<b>6575.014.152</b>
16	52	100	16	2	02	<b>6575.016.052</b>	<b>6575.016.152</b>
	62	130	16	2	02	<b>6575.016.062</b>	<b>6575.016.162</b>
18	72	130	16	2	02	<b>6575.016.072</b>	<b>6575.016.172</b>
	72	130	18	2	02	<b>6575.018.072</b>	<b>6575.018.172</b>
20	72	130	20	2	02	<b>6575.020.072</b>	<b>6575.020.172</b>
	85	150	20	2	02	<b>6575.020.085</b>	<b>6575.020.185</b>
25	102	160	20	2	02	<b>6575.020.102</b>	<b>6575.020.202</b>
	<b>Z3</b>						
8	22	70	8	3	02	<b>6575.008.022</b>	<b>6575.008.122</b>
	32	70	8	3	02	<b>6575.008.232</b>	<b>6575.008.332</b>
10	32	70	10	3	02	<b>6575.010.032</b>	<b>6575.010.132</b>
	42	100	10	3	02	<b>6575.010.242</b>	<b>6575.010.342</b>
12	52	100	10	3	02	<b>6575.010.252</b>	<b>6575.010.352</b>
	32	80	12	3	02	<b>6575.012.032</b>	<b>6575.012.132</b>
14	42	100	12	3	02	<b>6575.012.242</b>	<b>6575.012.342</b>
	52	100	12	3	02	<b>6575.012.252</b>	<b>6575.012.352</b>
16	52	100	14	3	02	<b>6575.014.252</b>	<b>6575.014.352</b>
	42	100	16	3	02	<b>6575.016.042</b>	<b>6575.016.142</b>
18	52	100	16	3	02	<b>6575.016.252</b>	<b>6575.016.352</b>
	62	130	16	3	02	<b>6575.016.262</b>	<b>6575.016.362</b>
20	72	130	16	3	02	<b>6575.016.272</b>	<b>6575.016.372</b>
	52	100	18	3	02	<b>6575.018.052</b>	<b>6575.018.152</b>
25	72	130	18	3	02	<b>6575.018.272</b>	<b>6575.018.372</b>
	42	100	20	3	02	<b>6575.020.042</b>	<b>6575.020.142</b>
30	52	100	20	3	02	<b>6575.020.052</b>	<b>6575.020.152</b>
	72	130	20	3	02	<b>6575.020.272</b>	<b>6575.020.372</b>
35	85	150	20	3	02	<b>6575.020.285</b>	<b>6575.020.385</b>
	102	160	20	3	02	<b>6575.020.302</b>	<b>6575.020.402</b>
40	72	130	25	3	02	<b>6575.025.072</b>	<b>6575.025.172</b>
	85	150	25	3	02	<b>6575.025.085</b>	<b>6575.025.185</b>
45	102	160	25	3	02	<b>6575.025.102</b>	<b>6575.025.202</b>

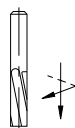


- VHM-Spiralschlichtfräser Z=2 bzw. Z=3 Rechtsschneidend mit positiver (Hp) oder negativer Spirale (Hn). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben, negative Spirale (Hn) für Spanabfuhr nach unten.
- Solid carbide finishing cutter Z=2 or Z=3 Right hand rotation with positive (Hp) or negative spiral (Hn). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward, negative spiral (Hn) to remove chips downward.



Hp

Positive Spirale  
Rechtslauf/Rechtsdrall  
Positive helix



Hn

Negative Spirale  
Rechtslauf/Linksdrall  
Negative helix

L = Ausführung mit Lappschliff für perfekte Aluminium- und Kunststoffbearbeitung  
L = Lapgrinded type for better machining of aluminium and plastics

### HW Schlichtfräser Z=2-3 • TC Finishing cutter Z=2-3

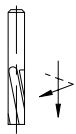
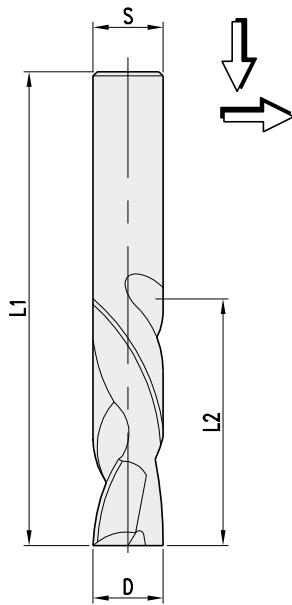
MEC HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. Hp	Art. Nr. Hn
<b>Z2</b>							
3	12	40	3	2 L	02	<b>6375.003.212</b>	
	12	50	3	2	02	<b>6375.003.012</b>	<b>6375.003.112</b>
4	14	40	4	2 L	02	<b>6375.004.014</b>	
	15	50	4	2	02	<b>6375.004.015</b>	<b>6375.004.115</b>
5	16	50	5	2 L	02	<b>6375.005.016</b>	
	17	50	5	2	02	<b>6375.005.017</b>	<b>6375.005.117</b>
6	18	50	6	2 L	02	<b>6375.006.018</b>	
	22	60	6	2	02	<b>6375.006.022</b>	<b>6375.006.122</b>
8	20	63	8	2 L	02	<b>6375.008.020</b>	
	32	70	8	2	02	<b>6375.008.032</b>	<b>6375.008.132</b>
10	25	72	10	2 L	02	<b>6375.010.025</b>	
	32	70	10	2	02	<b>6375.010.032</b>	
	42	100	10	2	02	<b>6375.010.042</b>	<b>6375.010.142</b>
	52	100	10	2	02	<b>6375.010.052</b>	<b>6375.010.152</b>
12	30	83	12	2 L	02	<b>6375.012.030</b>	
	42	100	12	2	02	<b>6375.012.042</b>	<b>6375.012.142</b>
	52	100	12	2	02	<b>6375.012.052</b>	<b>6375.012.152</b>
	14	52	100	14	2	02	<b>6375.014.052</b>
16	35	92	16	2 L	02	<b>6375.016.035</b>	
	42	100	16	2	02	<b>6375.016.242</b>	<b>6375.016.342</b>
	52	100	16	2	02	<b>6375.016.052</b>	<b>6375.016.152</b>
	62	130	16	2	02	<b>6375.016.062</b>	<b>6375.016.162</b>
	72	130	16	2	02	<b>6375.016.072</b>	<b>6375.016.172</b>
	18	52	100	18	2	02	<b>6375.018.252</b>
	72	130	18	2	02	<b>6375.018.072</b>	<b>6375.018.172</b>
	20	42	100	20	2	02	<b>6375.020.242</b>
	45	104	20	2 L	02	<b>6375.020.045</b>	
	52	100	20	2	02	<b>6375.020.252</b>	<b>6375.020.352</b>
	72	130	20	2	02	<b>6375.020.072</b>	<b>6375.020.172</b>
	85	150	20	2	02	<b>6375.020.085</b>	<b>6375.020.185</b>
	102	160	20	2	02	<b>6375.020.102</b>	<b>6375.020.202</b>
<b>Z3</b>							
8	22	70	8	3	02	<b>6375.008.022</b>	<b>6375.008.122</b>
	32	70	8	3	02	<b>6375.008.232</b>	<b>6375.008.332</b>
10	32	70	10	3	02	<b>6375.010.132</b>	<b>6375.010.232</b>
	42	100	10	3	02	<b>6375.010.242</b>	<b>6375.010.342</b>
	52	100	10	3	02	<b>6375.010.252</b>	<b>6375.010.352</b>
	12	32	80	12	3	02	<b>6375.012.032</b>
	42	100	12	3	02	<b>6375.012.242</b>	<b>6375.012.342</b>
	52	100	12	3	02	<b>6375.012.252</b>	<b>6375.012.352</b>
14	52	100	14	3	02	<b>6375.014.252</b>	<b>6375.014.352</b>
	16	42	100	16	3	02	<b>6375.016.042</b>
	52	100	16	3	02	<b>6375.016.252</b>	<b>6375.016.352</b>
	62	130	16	3	02	<b>6375.016.262</b>	<b>6375.016.362</b>
	72	130	16	3	02	<b>6375.016.272</b>	<b>6375.016.372</b>
	18	42	100	18	3	02	<b>6375.018.042</b>
	52	100	18	3	02	<b>6375.018.052</b>	<b>6375.018.152</b>
	72	130	18	3	02	<b>6375.018.272</b>	<b>6375.018.372</b>
20	42	100	20	3	02	<b>6375.020.042</b>	<b>6375.020.142</b>
	52	100	20	3	02	<b>6375.020.052</b>	<b>6375.020.152</b>
	72	130	20	3	02	<b>6375.020.272</b>	<b>6375.020.372</b>
	85	150	20	3	02	<b>6375.020.285</b>	<b>6375.020.385</b>
	102	160	20	3	02	<b>6375.020.302</b>	<b>6375.020.402</b>
25	52	100	25	3	02	<b>6375.025.052</b>	<b>6375.025.152</b>
	72	130	25	3	02	<b>6375.025.072</b>	<b>6375.025.172</b>
	85	150	25	3	02	<b>6375.025.085</b>	<b>6375.025.185</b>
	102	160	25	3	02	<b>6375.025.102</b>	<b>6375.025.202</b>

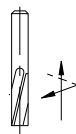
**6735**

## HW Schlichtfräser mit wechsellseitigem Achswinkel - Massiv

TC Finishing cutter with alternating spiral - Solid



Hn

oberer Schneidenteil  
upper cutting part

Hp

unterer Schneidenteil  
lower cutting part

- VHM-Spiralschlichtfräser Z=2+2 bzw. Z=3+3 Rechtsschneidend mit positiver (Hp) und negativer Spirale (Hn). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben, negative Spirale (Hn) für Spanabfuhr nach unten. Schneiden mit wechsellseitigem Achswinkel für beidseitig ausrissfreie Bearbeitung.
- Solid carbide finishing cutter Z=2 or Z=3 Right hand rotation with positive (Hp) and negative spiral (Hn). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward, negative spiral (Hn) to remove chips downward. Cutting edges with alternating shear angle for tear-free edges on both sides.

### HW Schlichtfräser Z=2+2 / 3+3 • TC Finishing cutter Z=2+2 / 3+3

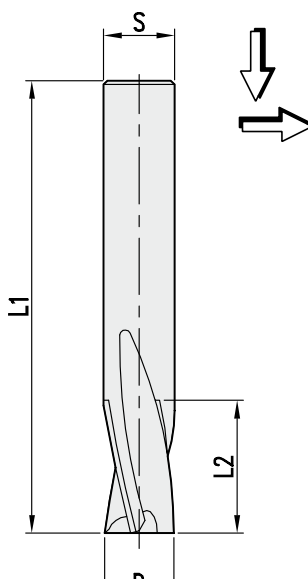
MEC HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
8	32	70	8	2+2	02	<b>6735.008.032</b>
10	32	70	10	2+2	02	<b>6735.010.032</b>
12	32	80	12	2+2	02	<b>6735.012.032</b>
	42	100	12	2+2	02	<b>6735.012.042</b>
14	52	100	14	2+2	02	<b>6735.014.052</b>
16	42	100	16	2+2	02	<b>6735.016.042</b>
	52	100	16	3+3	02	<b>6735.016.052</b>
18	52	100	18	3+3	02	<b>6735.018.052</b>
20	52	100	20	3+3	02	<b>6735.020.052</b>
	72	130	20	2+2	02	<b>6735.020.072</b>

**6385**

## HW Schlichtfräser für Beschläge - Massiv

TC Hinge cutter - Solid

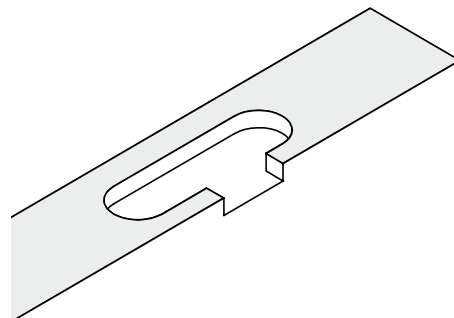


- VHM-Spiralschlichtfräser Z=2 bzw. Z=3 Rechtsschneidend mit positiver Spirale (Hp). Positive Spirale (Hp) zum ausrissfreien Ausfräsen von Beschlagtaschen.
- Solid carbide finishing cutter Z=2 or Z=3 Right hand rotation with positive spiral (Hp). Positive spiral (Hp) for tear-free edges of hinge cuts.

### HW Schlichtfräser Z=2 • TC Hinge cutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
10	10	64	10x40	2	02	<b>6385.010.010</b>	<b>6385.010.110</b>
12	10	64	12x40	2	02	<b>6385.012.010</b>	<b>6385.012.110</b>
	10	64	12x40	3	02	<b>6385.012.210</b>	<b>6385.012.310</b>

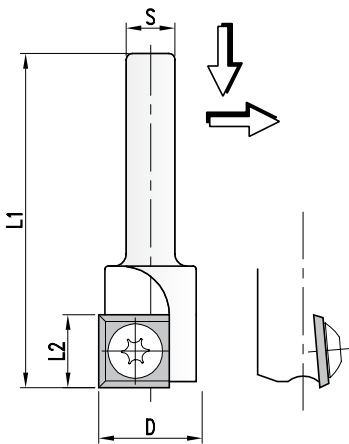
**210****ProChipper®**

www.pro-lock.de

**5639**

## HW Schlichtfräser für Beschläge - Wendemesser

TC Hinge cutter - Reversible knife



- WP-Nutfräser Z=2 mit Achswinkel für Beschlagtaschen. Bestückt mit HW-Wendemessern Z=4. Stirnseitiges HW-Wendemesser als Einbohrschneide.
- TC-Grooving cutter Z=2 with reversible knives for hinge cuts. Turnable knives with 4 cutting edges. Face turnable knife suitable for plunging.

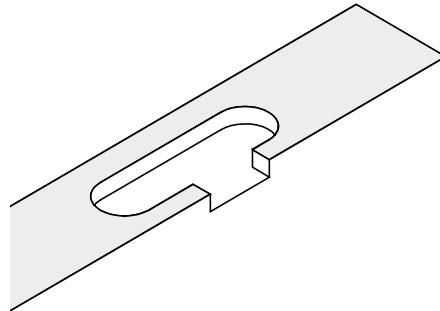
### HW Schlichtfräser Z=2 • TC Hinge cutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
16	12	64	12x40	2	02	5639.016.112	5639.016.012

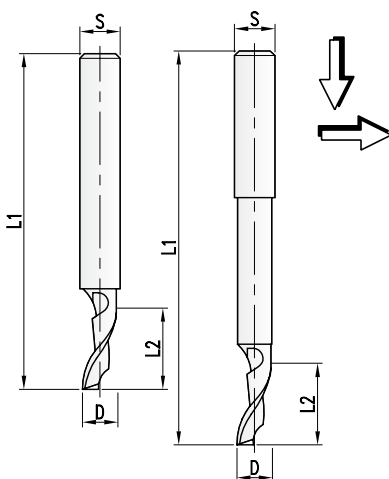
### Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	754.102
Schraube • Screw	M4x6	02	705.351
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

**3335**

## HS Wasserschlitzfräser - Massiv

HS Drainage slot cutter - Solid



- HS-Wasserschlitzfräser Z=1 aus Hochleistungsschnellstahl. Rechtsschneidend mit positiver Spirale. Zur Verwendung auf Kopier- oder Wasserschlitzfräsmaschinen. Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus KU(PVC)-, Alu-, und NE-Metallen.
- HS-Drainage slot router Z=1 made from highspeedsteel. Right hand rotation with positive spiral. For use on copy routers or drainage slot routers. To slot and drill profiles made from PVC-, Alu-, or NE-metals.

### HS Schlichtoberfräser Z=1 • HS Finishing router cutter Z=1

MAN HS

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
5	12	60	8	1	02	3335.005.012
6	14	60	8	1	02	3335.006.014
8	16	80	8	1	02	3335.008.016

### HS Schlichtoberfräser Z=1 • HS Finishing router cutter Z=1

MAN HS

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
5	16/45	90	8	1	02	3335.005.016
6	16/45	90	8	1	02	3335.006.016
8	14/68	100	8	1	02	3335.008.014

- Zur Herstellung der Entwässerungsnut in ALU/KU-Fensterprofile geeignet
- For machining drainage grooves in aluminium/plastic window profiles

01



Säge

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10

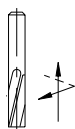
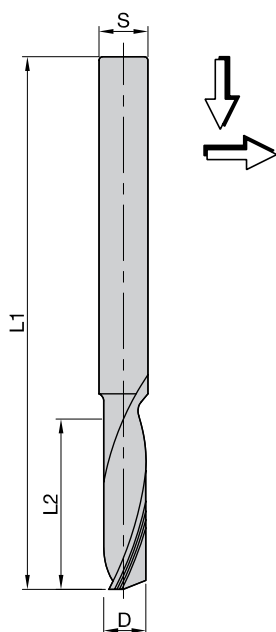


Ersatzteile

11



Informationen

**6395****HW Wasserschlitzfräser - Massiv**  
TC Drainage slot cutter - Solid

Hp

Positive Spirale

Rechtslauf/Rechtsdrill

Positive helix

- HW-Wasserschlitzfräser Z=1 aus Vollhartmetall. Rechtsschneidend mit positiver Spirale. Zur Verwendung auf Kopier- oder Wasserschlitzfräsmaschinen. Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus KU(PVC)-, Alu-, und NE-Metallen.
- TC-Drainage slot router Z=1 made from solid carbide. Right hand rotation with positive spiral. For use on copy routers or drainage slot routers. To slot and drill profiles made from PVC-, Alu-, or NE-metals.

**HW Schlichtoberfräser Z=1 • TC Finishing router cutter Z=1**

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
3	8	58	6	1L	02	<b>6395.003.008</b>
4	8	58	6	1L	02	<b>6395.004.008</b>
5	10	58	6	1L	02	<b>6395.005.010</b>
6	10	58	6	1L	02	<b>6395.006.010</b>
8	10	75	8	1L	02	<b>6395.008.010</b>
10	25	80	10	1L	02	<b>6395.010.025</b>
12	25	83	12	1L	02	<b>6395.012.025</b>

**HW Schlichtoberfräser Z=1 • TC Finishing router cutter Z=1**

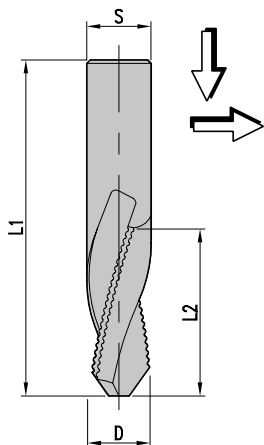
MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
3	15	100	8	1L	02	<b>6395.003.015</b>
4	20	100	8	1L	02	<b>6395.004.020</b>
5	22	100	8	1L	02	<b>6395.005.022</b>
6	25	100	8	1L	02	<b>6395.006.025</b>
8	30	100	8	1L	02	<b>6395.008.030</b>
10	30	100	10	1L	02	<b>6395.010.030</b>
12	35/75	100	12	1L	02	<b>6395.012.035</b>

L = Ausführung mit Lappenschliff für perfekte Aluminium und Kunststoffbearbeitung

L = Lapgrinded type for better machining of aluminium and plastics

- Zur Herstellung der Entwässerungsnut in ALU/KU-Fensterprofile geeignet
- For machining drainage grooves in aluminium/plastic window profiles

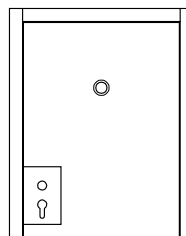
**6595****HW Drücker-Schlüssel-Spionlochfräser - Massiv**  
TC Keyhole and spyhole cutter - Solid

- VHM-Spiralschruppfräser Z=3 Rechtsschneidend mit positiver Spirale (Hp). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben.
- Solid carbide roughing cutter Z=3 Right hand rotation with positive spiral (Hp). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward.

**HW Schlüssellochfräser Z=3 • TC Keyholecutter Z = 3**

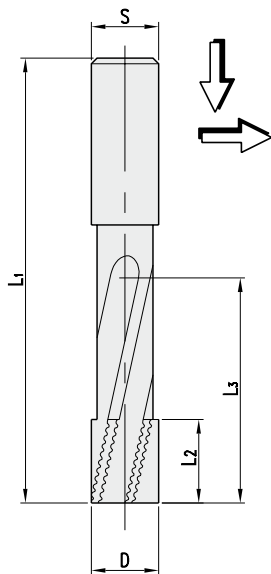
MEC HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Hp	Art. Nr.
12	15/75	120	12	3	02	Hp	<b>6595.012.075</b>
14	62	130	14	3	02	Hp	<b>6595.014.062</b>
16	62	130	16	3	02	Hp	<b>6595.016.062</b>
	73	140	16	3	02	Hp	<b>6595.016.073</b>
	50/105	170	16	3	02	Hp	<b>6595.016.105</b>

**212****ProChipper®**

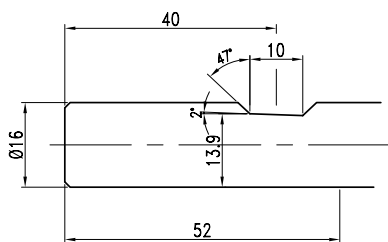
www.pro-lock.de



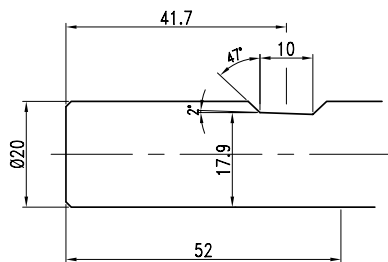
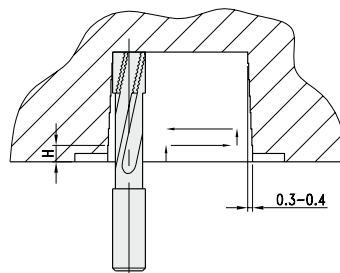


- VHM-Spiralschlosskastenfräser Z=3 Rechtsschneidend mit positiver Spirale (Hp). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben. Gesamte Frästiefe durch mehrere Zustellungen herstellen. Auf Wunsch mit Ultra-Beschichtung für verlängerte Standzeit.
- Solid carbide lockset cutter Z=3 Right hand rotation with positive spiral (Hp). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward. Machine the complete cutting depth with several steps. On demand with Ultra coating for higher tool life.

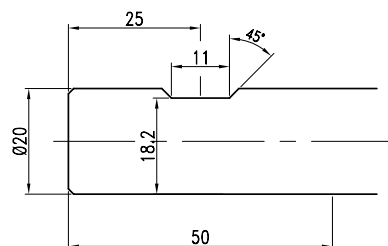
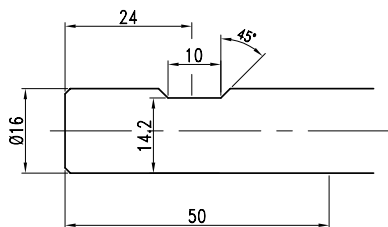
HW Schlosskastenfräser Z=3 • TC Lockset cutter Z=3								MEC	HW
D	L3	L2	L1	S	Z	PG	Hp	Art. Nr.	
14	95	45	150	14	3	02	Hp	<b>6585.014.095</b>	
	95	30	155	14	3	02	Hp	<b>6585.014.195</b>	
16	95	45	150	16	3	02	Hp	<b>6585.016.095</b>	
	115	30	175	16	3	02	Hp	<b>6585.016.115</b>	
18	95	50	150	16	3	02	Hp	<b>6585.016.195</b>	
	115	30	175	18	3	02	Hp	<b>6585.018.115</b>	
20	95	50	150	18	3	02	Hp	<b>6585.018.095</b>	
	95	45	150	20	3	02	Hp	<b>6585.020.195</b>	



**H=4 - 15mm**  
je nach Holzart  
dependent on type of wood



- Bei Verwendung der Schlosskastenfräser in Aggregaten mit Klemmschrauben erfolgt die Auslieferung mit Schaft-Spannfläche. Bitte den Maschinentyp bzw. das Aggregat angeben.
- For use in aggregates with flank-clamping delivery with grinding of the weldon slot. Please specify machinetype or type of used aggregate.

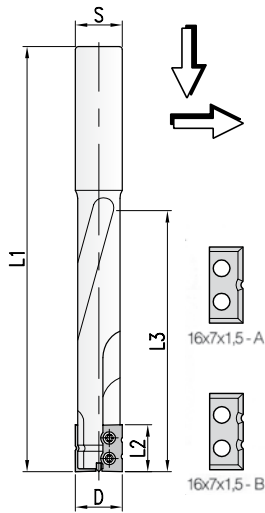


- 01 Sägen
- 02 Zerspanen
- 03 Hobeln/Fräsen
- 04 Profillräsen
- 05 Nut- und Federfräsen
- 06 Oberfräsen
- 07 Bohren
- 08 PKD-Werkzeuge
- 09 Spannen
- 10 Ersatzteile
- 11 Informationen

# 4435

## HW Schlosskastenfräser - Wechselmesser

TC Lockset cutter - Reversible knife



### HW Schlosskastenfräser Z=2 • TC Lockset cutter Z=2

MEC HW

D	L2	L3	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
16	16	105	150	16	2	02	<b>4435.016.016</b>
	16	95	170	16	2	02	<b>4435.016.116</b>

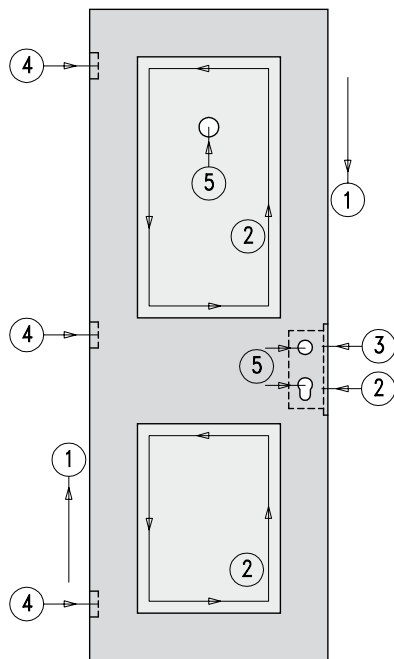
### Ersatzteile • Spare parts

Dim.	Art-Nr.	PG	Art. Nr.
Wechselmesser A reversible knife A	16x17x1,5	02	<b>757.551</b>
Wechselmesser B reversible knife B	16x17x1,5	02	<b>757.552</b>
Schraube screw	M3x4	02	<b>705.356.04</b>
Torx Schlüssel torx wrench	T9	02	<b>706.301</b>

# 4235

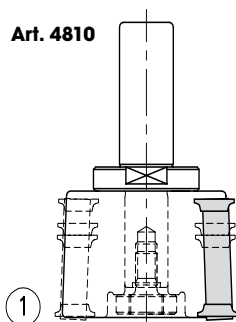
## Werkzeuge für die Türenfertigung auf CNC-Bearbeitungszentren

Tools for door production on CNC-machines

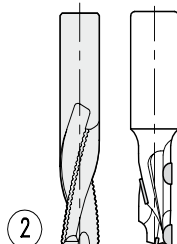


Nr.	D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
1	80	50	20	2	HW 02	<b>4810.080.020</b>
2	16	55	16	3	HW 02	<b>6535.016.055</b>
	16	35	16	1+1	DP 02	<b>7775.016.035</b>
3	16	50	16	3	HW 02	<b>6585.016.095</b>
	17	25	16	2	DP 02	<b>7435.017.025</b>
4	12	10	12	2	HW 02 RH	<b>6385.012.010</b>
		10			HW 02 LH	<b>6385.012.110</b>
5	16	55		3	HW 02	<b>6575.016.055</b>

Art. 4810

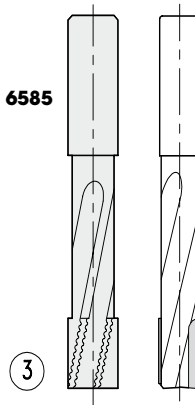


Art. 6535  
Art. 6575



Art. 7775

Art. 6585

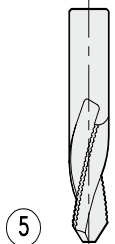


Art. 7435

Art. 6385

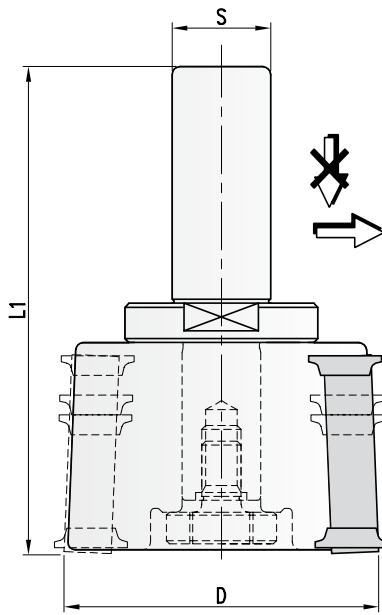


Art. 6575



**4810****HW Abrund-Fügeschafffräser - Wendemesser**

TC Rounding rebating shank cutter - Reversible knife



- Zum Fügen und gleichzeitigen Abrunden oder Anfasen der 2° schrägen Fügefläche. Kantenrunder bzw. Fasemesser verstellbar für Holzstärke 30mm bis 45mm.
- For jointing and rounding or bevelling of 2° angular jointing area. Rounding- or Bevelling knives adjustable from 30mm to 45mm wood size.

**HW Abrund-Fügefräser Z=2 • TC Rounding-rebating cutter Z=2****MEC HW**

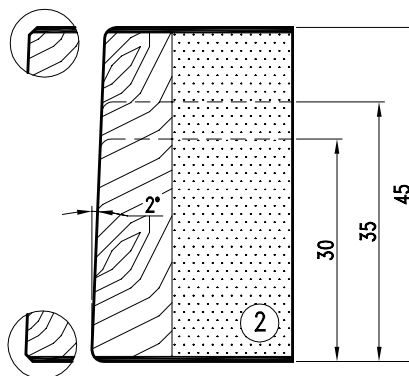
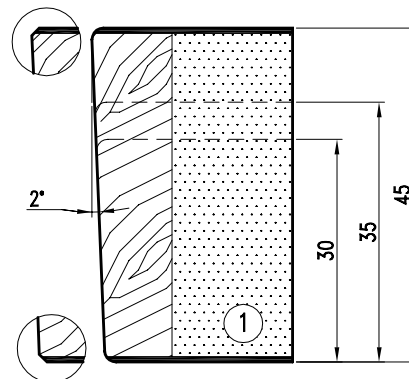
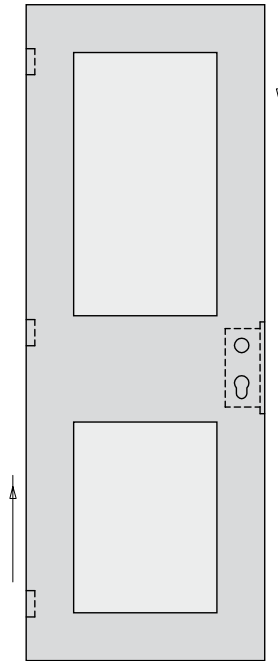
Nr.	D	L1	S	Z	C	PG	Art. Nr.
1	80	115	20	2	2+2	02	<b>4810.080.020</b>
2	80	115	20	2	2+2	02	<b>4810.080.120</b>

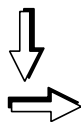
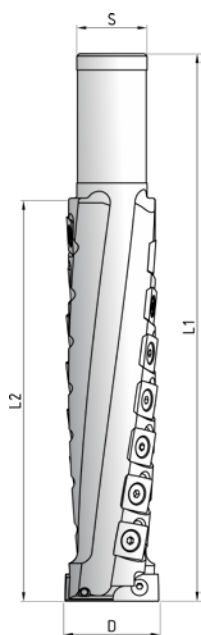
Auslieferung standardmäßig mit Abrundmesser R=1,5  
Cutterhead supplied with rounding knife R=1,5

**Ersatzteile • Spare parts**

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	50x12x1,5	02	<b>750.106</b>
Spannkeil • Clamping wedge		02	<b>707.002.48</b>
Gewindestift • Screw	M8x12	02	<b>705.541</b>
Abrundmesser • Rounding knife	R1,5	02	<b>780.205</b>
Fasemesser • Bevelling Knife	45°	02	<b>780.103</b>
Schraube • Screw	M5x13,5	02	<b>705.318</b>
Sechskantschlüssel • T Wrench	SW2,5 (M5)	02	<b>706.102</b>
	SW4 (M8)	02	<b>706.104</b>

- Füge-Wendemesser sind 2° geschwenkt, Abrundmesser stufenlos verstellbar
- Rebating-Knives are swivelled 2°. Rounding knives adjustable

01  
Sägen02  
Zerspanen03  
Hobeln/Fräsen04  
Profilfräsen05  
Nur- und Federfräsen06  
Oberfräsen07  
Bohren08  
PKD-Werkzeuge09  
Spannen10  
Ersatzteile11  
Informationen



- Spiralschafffräser mit 4-fach HW-Wendemessern. Geräuscharm, geringe Leistungsaufnahme und leichter Lauf durch Aufteilung der Späne. Glatte Oberflächen durch bombierte Schneidkanten. Tragkörper aus Stahl.
- Helicoidal shank cutter with 4x TC turnblade knives. Low-noise, segmentation of chip removal leads to reduced input power. Smooth surfaces from radius cutting edges. Steel tool body

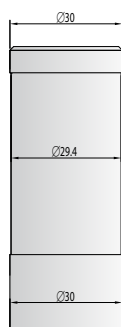
### HW Spiralfräser Z=2R/R • TC Helicoidal cutter Z=2R/R

MEC HW

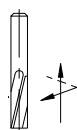
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
30	125	205	25	2+1	02	<b>5155.030.125</b>
40	160	242	25	2+1	02	<b>5155.040.160</b>
	160	242	30	2+1	02	<b>5155.140.160</b>
50	175	250	25	2+1	02	<b>5155.050.175</b>
	210	265	25	2+1	02	<b>5155.050.210</b>

### Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Turnable knife	Ø30 12x9x1,5	02	<b>750.1797</b>
	12x9x1,5	02	<b>750.1768</b>
	18x9x1,5	02	<b>750.1796</b>
Bohrschneide • Plunging insert	Ø40 9,6x12x1,5	02	<b>750.1768</b>
	15x15x2,5	02	<b>754.106</b>
	21x12x1,5	02	<b>750.1721</b>
	19,5x12x1,5	02	<b>753.703</b>
	Ø50 15x15x2,5	02	<b>754.106</b>
Torx Schraube • Torx screw	Ø30 M3,5x7	02	<b>705.350</b>
	Ø40 M5x14	02	<b>705.320.13</b>
	M3,5x7	02	<b>705.350</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	Ø50 M5x14	02	<b>705.320.13</b>
	M3,5x7	02	<b>705.350</b>
	Ø40 + Ø50 T20	02	<b>706.305</b>

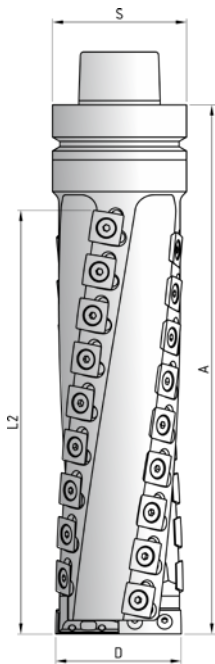


Ausführung Schaft d = 30 mm  
Design shaft d = 30 mm



Hp  
Positive Spirale  
Rechtslauf/Rechtsdrall  
Positive helix





- Spiralbohrhobelgarnitur mit 4-fach HW-Wendemessern und Stahl-Bohrkopf. Tragkörper aus Leichtmetall. Werkzeug und HSK sind unlösbar miteinander verbunden. Geräuscharm, geringe Leistungsaufnahme und leichter Lauf durch Aufteilung der Späne. Glatte Oberflächen durch bombierte Schneidkanten.
- Helicoidal drilling planing cutterset with 4x TC turnblade knives. Aluminium tool body. Cutter and HSK are shrink-fit together. Low-noise, segmentation of chip removal leads to reduced input power. Smooth surfaces from radius cutting edges.

### HW Spiralfräser Z=2R/R • TC Helicoidal cutter Z=2R/R

MEC HW

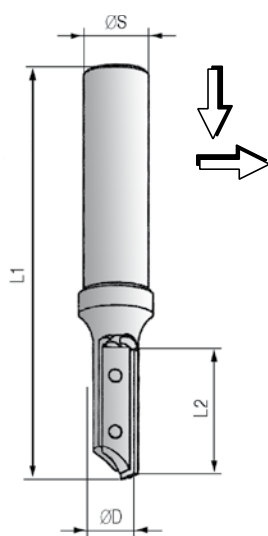
D	L2	A	S	Z	PG	Art. Nr.
60	160	210	HSK63F	4+2	02	<b>5232.060.160</b> ▣
	160	210	HSK63E	4+2	02	<b>5232.160.160</b> ▣
80	200	250	HSK63F	4+2	02	<b>5232.060.200</b> ▣
	200	250	HSK63E	4+2	02	<b>5232.160.200</b> ▣
80	200	250	HSK63F	4+2	02	<b>5232.080.200</b> ▣
	200	250	HSK63E	4+2	02	<b>5232.180.200</b> ▣

▣ Ausführung mit Leichtmetall-Grundkörper • ▣ Light alloy body

### Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Turnable knife	Ø60 - Ø80	15x15x2,5	02 <b>754.106</b>
	Ø60	32x12x1,5	02 <b>750.1784</b>
		29,5x12x1,5	02 <b>753.207</b>
	Ø80	42x12x1,5	02 <b>750.1791</b>
		39,5x12x1,5	02 <b>753.271</b>
Bohrkopf • Borehead	Ø60	02	<b>709.5404</b>
Schraube • screw		M4x20	02 <b>705.468</b>
	Ø80	02	<b>709.5337</b>
Schraube • screw		M6x16	02 <b>705.703</b>
Torx Schraube • Torx screw	Ø60 - Ø80	M4x6	02 <b>705.351</b>
		M5x14	02 <b>705.320.13</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	Ø60 - Ø80	T15	02 <b>706.302</b>
		T20	02 <b>706.305</b>





- Oberfräser zum Formatieren und Nuten in Schlichtqualität. Für Nutfräsungen mit konstantem Werkzeugdurchmesser. HW-Wendemesser mit Spannbacken geklemmt. Ausführung zum fliegenden Einbohren geeignet.
- Router cutter for sizing and grooving to finish quality. For grooving with constant tool diameter. Tungsten carbide turnblade knife clamped by wedge. Suitable for ramp plunging.

### HW Nutfräser Z=1 • TC Grooving cutter Z=1

**MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art.Nr. RH	Art.Nr. LH
8	20	65	10	1	02	<b>5135.008.020</b>	<b>5135.108.020</b>
	20	65	10	1	02	<b>5135.208.020 ●</b>	
9	20	65	10	1	02	<b>5135.009.020</b>	<b>5135.109.020</b>
	25	70	10	1	02	<b>5135.010.025</b>	<b>5135.110.025</b>
10	20	70	10	1	02	<b>5135.010.020</b>	
11	25	70	12	1	02	<b>5135.011.025</b>	
12	20	65	10	1	02	<b>5135.012.020</b>	
	30	75	10	1	02	<b>5135.012.030</b>	<b>5135.112.030</b>
13	30	75	12	1	02	<b>5135.013.030</b>	
14	30	75	12	1	02	<b>5135.014.030</b>	
	40	85	12	1	02	<b>5135.014.040</b>	<b>5135.114.040</b>

- Grundkörper in Schwermetall • Heavy steel tool body

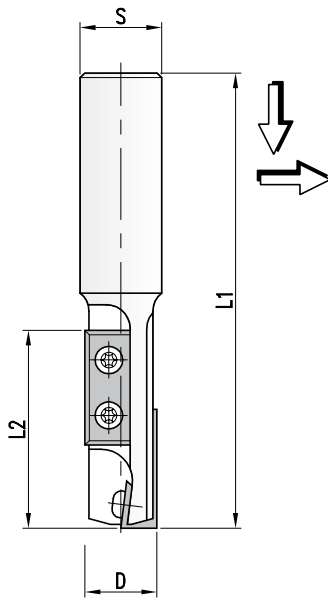
### Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.		
Wendemesser • Turnable knife	Ø8 - Ø9	L20	20x4,1x1,1	02	<b>758.411</b>
	Ø10 - Ø12	L20	20x5,5x1,1	02	<b>758.511</b>
	Ø10 - Ø11	L25	25x5,5x1,1	02	<b>758.512</b>
	Ø12 - Ø14	L30	30x5,5x1,1	02	<b>758.503</b>
	Ø14	L40	40x5,5x1,1	02	<b>758.504</b>
Spannkeil • clamping wedge	Ø8 - Ø9	L20RH		02	<b>707.001.20</b>
	Ø8 - Ø9	L20LH		02	<b>707.002.20</b>
	Ø10	L20RH		02	<b>707.003.20</b>
	Ø10 - Ø11	L25RH		02	<b>707.001.25</b>
	Ø10 - Ø11	L25LH		02	<b>707.002.25</b>
	Ø12	L20RH		02	<b>707.004.20</b>
	Ø12 - Ø14	L30RH		02	<b>707.001.30</b>
	Ø12 - Ø14	L30LH		02	<b>707.002.30</b>
	Ø14	L40RH		02	<b>707.001.40</b>
Ø14	L40LH		02	<b>707.002.40</b>	
Torx Schraube • Torx screw	Ø8 - Ø9		M2,5x5	02	<b>705.281.25</b>
	Ø10 - Ø11		M2,5x6	02	<b>705.282.25</b>
	Ø12 - Ø14		M3x7	02	<b>705.312.30</b>
	Ø12 - Ø14		M3x7	02	<b>705.312.30</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	Ø8 - Ø11		T8	02	<b>706.234</b>
	Ø12 - Ø14		T9	02	<b>706.301</b>

**5145**

## HW Nutfräser - Wendemesser

### TC Grooving cutter - Reversible knife



- Mit Einbohrschneide
- With center tip for plunge cutting

- WP-Oberfräser für Nutfräsungen mit konstantem Werkzeugdurchmesser. Achsparallele Schneiden. Nutzlänge auf versetzte Messer aufgeteilt. Schneidenübergänge können sich am Werkstück abzeichnen. Fliegendes Eintauchen über HW-Wendemesser Einbohrschneide.
- Router cutter with TC turnable knives for rooving with constant tool diameter. Straight cut. Useable length split with staggered knives. Cutting edge overlap may be visible on the workpiece. With tungsten carbide turnblade knife plunging tip.

#### HW Nutfräser Z=1+1 • TC Grooving cutter Z=1+1

**MEC HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
16	30	90	18	1+1	02	<b>5145.016.030</b>
	30	100	20	1+1	02	<b>5145.016.130</b>
	30	100	25	1+1	02	<b>5145.016.230</b>
18	50	110	18	1+1	02	<b>5145.018.050</b>
	50	120	20	1+1	02	<b>5145.018.150</b>
	50	120	25	1+1	02	<b>5145.018.250</b>
20	50	110	18	1+1	02	<b>5145.020.050</b>
	50	120	20	1+1	02	<b>5145.020.150</b>
	50	120	25	1+1	02	<b>5145.020.250</b>

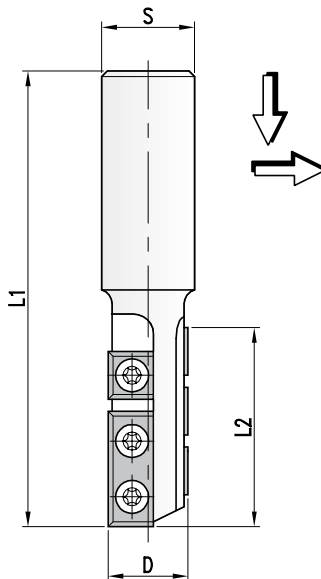
#### Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	29,5x12x1,5	02	<b>753.207</b>
	Ø16/18 7,5x12x1,5	02	<b>750.097</b>
	Ø20 9x12x1,5	02	<b>750.096</b>
Schraube • Screw	M4x4	02	<b>705.353</b>
	M3,5x5	02	<b>705.352</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	<b>706.302</b>

**5165**

## HW Nutfräser - Wendemesser

### TC Grooving cutter - Reversible knife



- Mit Einbohrschneide
- With center tip for plunge cutting

- WP-Oberfräser für Nutfräsungen mit konstantem Werkzeugdurchmesser. Achsparallele Schneiden. Nutzlänge auf versetzte Messer aufgeteilt. Schneidenübergänge können sich am Werkstück abzeichnen. Fliegendes Eintauchen über HW-Wendemesser Einbohrschneide.
- Router cutter with TC turnable knives for rooving with constant tool diameter. Straight cut. Useable length split with staggered knives. Cutting edge overlap may be visible on the workpiece. With tungsten carbide turnblade knife plunging tip.

#### HW Nutfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2

**MEC HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
16	45	105	18	2	02	<b>5165.016.045</b>
	45	115	20	2	02	<b>5165.016.145</b>
	45	115	25	2	02	<b>5165.016.245</b>
18	50	110	18	2	02	<b>5165.018.050</b>
	50	120	20	2	02	<b>5165.018.150</b>
	50	120	25	2	02	<b>5165.018.250</b>
20	50	110	18	2	02	<b>5165.020.050</b>
	50	120	20	2	02	<b>5165.020.150</b>
	50	120	25	2	02	<b>5135.020.250</b>

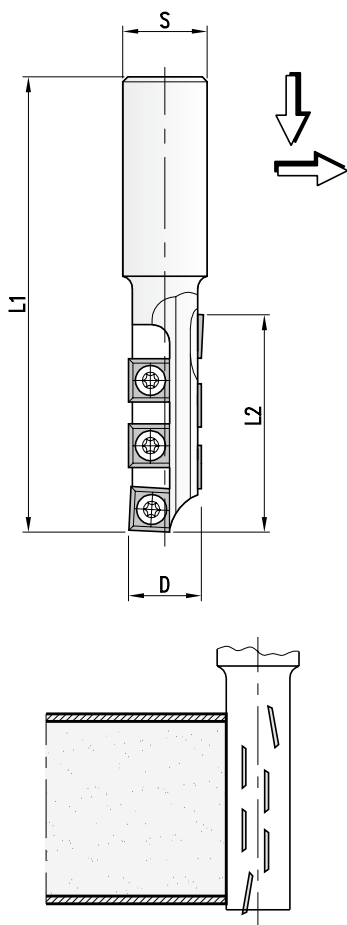
#### Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	29,5x12x1,5	02	<b>753.207</b>
	12x12x1,5	02	<b>754.102</b>
Schraube • Screw	M4x6	02	<b>705.351</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	<b>706.302</b>

**5645**

## HW Nutfräser - Wendemesser

### TC Grooving cutter - Reversible knife



- WP-Oberfräser für Format- und Nutfräsungen.  
Außenschnitten mit wechselseitigem Achswinkel für beidseitig ausrissfreie Schnittkanten.  
Nutzlänge auf versetzte Messer aufgeteilt.  
Schnittenübergänge können sich am Werkstück abzeichnen.  
Fliegendes Eintauchen über HW-Wendemesser Einbohrschneide.
- Router cutter with TC turnable knives for sizing and grooving.  
Outer knives with alternate shear angles, for tear-free cut edges on both sides.  
Useable length split with staggered knives. Cutting edge overlap may be visible on the workpiece. With tungsten carbide turnblade knife plunging tip.

#### HW Nutfräser Z=1+1 • TC Grooving cutter Z=1+1

**MEC HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
22	42	115	20	1+1	02	<b>5645.022.042</b>
	42	115	25	1+1	02	<b>5645.022.142</b>
	60	131	20	1+1	02	<b>5645.022.060</b>
	60	131	25	1+1	02	<b>5645.022.160</b>

#### Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

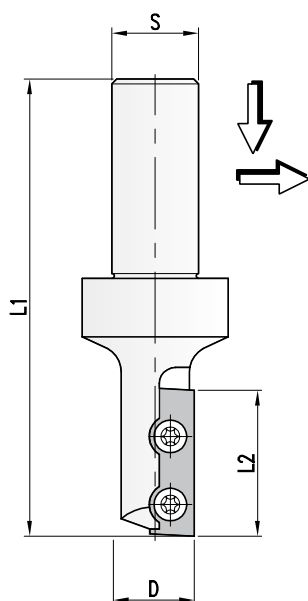
	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	<b>754.102</b>
	12x12x1,5 *	02	<b>752.100</b>
Schraube • Screw	M4x6	02	<b>705.351</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	<b>706.302</b>

\* Für MDF und besonders abrasive Werkstoffe \* For MDF and abrasive material

**5175**

## HW Nutfräser - Wendemesser

### TC Grooving cutter - Reversible knife



- WP-Oberfräser zum Formatieren und Nuten in Schlichtqualität.  
Ausführung zum fliegenden Einbohren geeignet.  
Messerbestückung ausgelegt für absatzfreien Schnitt.
- Router cutter with tungsten carbide turnblade knife for sizing and grooving to finish quality.  
For grooving with constant tool diameter. Suitable for ramp plunging.  
Straight cut. One piece cutting edge.

#### HW Nutfräser Z=1 • TC Grooving cutter Z=1

**MEC HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
16	30	91	20	1	02	<b>5175.016.030</b>
	50	111	20	1	02	<b>5175.016.050</b>
18	30	91	20	1	02	<b>5175.018.030</b>
	50	111	20	1	02	<b>5175.018.050</b>

#### Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	Ø16 29,5x 9x1,5	02	<b>757.500</b>
	49,5x 9x1,5	02	<b>757.501</b>
	Ø18 29,5x12x1,5	02	<b>757.150</b>
	49,5x12x1,5	02	<b>757.151</b>
Schraube • Screw	M3,5x5	02	<b>705.352</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	<b>706.302</b>

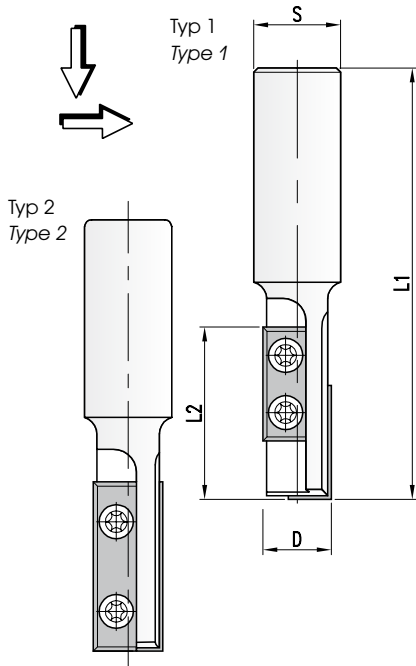
**220****ProChipper**

www.pro-lock.de



# 5185

## HW Nutfräser - Wendemesser TC Grooving cutter - Reversible knife



- WP-Oberfräser zum Formatieren und Nuten in Schlichtqualität. Ausführung zum fliegenden Einbohren geeignet. Messerbestückung von Typ 2 ausgelegt für absatzfreien Schnitt bei erhöhten Vorschüben.
- Router cutter with tungsten carbide turnblade knife for sizing and grooving to finish quality. For grooving with constant tool diameter. Straight cut. One piece cutting edge. Suitable for ramp plunging. Type 2 with 2 straight knives for increased feed speeds.

### HW Nutfräser Z=1+1 • TC Grooving cutter Z=1+1

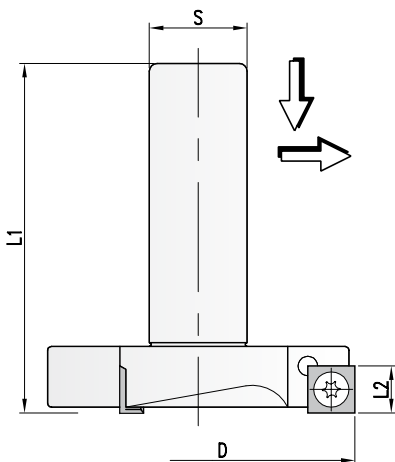
Nr.	D	L2	L1	S	Z	PG	MEC HW	
							Art. Nr.	
1	16	35	105	20	1+1	02	<b>5185.016.035</b>	
	18	45	115	20	1+1	02	<b>5185.018.045</b>	
	45	115	25	1+1	02	<b>5185.018.145</b>		
	20	50	125	20	1+1	02	<b>5185.020.050</b>	
	50	125	25	1+1	02	<b>5185.020.150</b>		
	22	55	135	20	1+1	02	<b>5185.022.055</b>	
	55	135	25	1+1	02	<b>5185.022.155</b>		
<b>Mit 2-Schneider • With 2 straight knives</b>								
2	16	30	100	20	2	02	<b>5185.016.030</b>	
	50	120	20	2	02	<b>5185.016.050</b>		
	20	50	125	20	2	02	<b>5185.020.250</b>	

### Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Nr.	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser * Reversible knife	1	29,5x12x1,5	02	<b>753.207</b>
	2	D16 29,5x9x1,5	02	<b>753.204</b>
	2	D16 49,5x9x1,5	02	<b>753.304</b>
	2	D20 49,5x12x1,5	02	<b>753.307</b>
Torx-Schraube * Torx screw	2	D16 M3,5x5	02	<b>705.352</b>
	1+2	M4x6	02	<b>705.351</b>
Torx-Schlüssel * Torx wrench		T15	02	<b>706.302</b>

# 5195

## HW Planfräser - Wendemesser TC Facemilling cutter - Reversible knife



- WP-Planfräser zum Planfräsen von Flächen, zum Planen von Schonerplatten oder zum Fräsen großer Fälze. Wendemesser mit vier Schneidkanten.
- For planing large-surface workpieces, planing slave panelsands or for cutting big rebatesTurnable knives with four cutting edges.

### HW Planfräser Z=3 • TC Face milling cutter Z=3

D	L2	L1	S	Z	PG	MEC HW	
						Art. Nr.	
40	12	75	20	3	02	<b>5195.040.012</b>	
	12	75	25	3	02	<b>5195.040.112</b>	
80	12	75	20	3	02	<b>5195.080.012</b>	
	12	75	25	3	02	<b>5195.080.112</b>	
150	15	90	25	6	02	<b>5195.150.015</b>	

### Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	<b>754.102</b>
	D150 15x15x2,5	02	<b>754.206</b>
Schraube • Screw	M4x6	02	<b>705.351</b>
	D150 M5x13	02	<b>705.320.13</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	<b>706.302</b>
	D150 T20	02	<b>706.305</b>

01



02



03



04



05



06



07



08



09



10

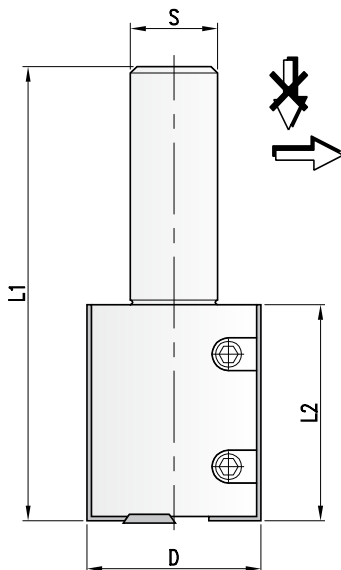


11



**5245****HW Falzfräser - Wendemesser**

TC Jointing- and rebating cutter - Reversible knife



- WP-Füge-Falzmesserkopf zum Fügen und Falzen mit konstantem Werkzeugdurchmesser. Spannkeilgeklammte HW-Wendemesser mit achsparallelen Schneiden zum Fräsen absatzfreier Flächen. Stirnseitig mit Vorschneidern für Falzfräsungen.
- Jointing-rebating cutterhead with TC reversible knives. For jointing and rebating with constant tool diameter. Wedge clamped TC-reversible knives with straight one-piece cutter. Face-side with spurs for rebating.

**HW Falzfräser Z=2 V=2 • TC Jointing- and rebating cutter Z=2 V=2****MEC HW**

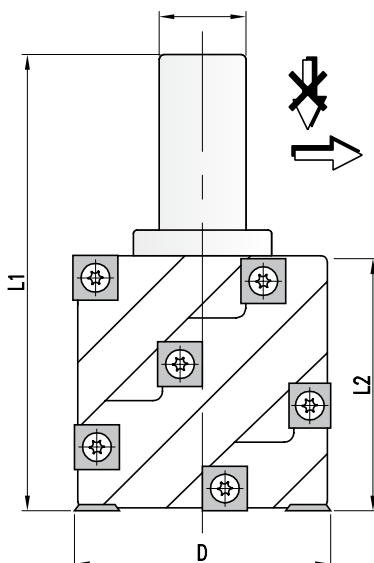
D	L2	L1	S	Z	V	PG	Art. Nr.
40	30	75	18	2	2	02	<b>5245.040.030</b>
	30	85	20	2	2	02	<b>5245.040.130</b>
	30	85	25	2	2	02	<b>5245.040.230</b>
	50	95	18	2	2	02	<b>5245.040.050</b>
	50	105	20	2	2	02	<b>5245.040.150</b>
	50	105	25	2	2	02	<b>5245.040.250</b>

**Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts**

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	30x12x1,5	02	<b>750.104</b>
	50x12x1,5	02	<b>750.106</b>
Spannkeil • Clamping wedge		02	<b>707.760</b>
		02	<b>707.762</b>
Gewindestift • Screw	M6x10	02	<b>705.352</b>
Vorschneider • Spur	14x14x2	02	<b>750.111</b>
Spannschraube • Screw	M5x8	02	<b>705.422</b>
Sechskantschlüssel • T Key	SW3	02	<b>706.103</b>

**5240****HW "Spirax" Spiral- Füge- Falzfräser - Wendemesser**

TC "Spirax" Helicoidal jointing and rebating cutter - Reversible knife



- Leichtmetall-Füge-Falzfräserkopf in gewendelter Ausführung, bestückt mit HW-Wendmessern Z=4 in spiralförmiger Anordnung für große Zerspanungsleistung und optimierte Späneentsorgung. Unterteilter Schnitt zur Reduzierung der Schnittkräfte und des Arbeitsgeräusches. Stirnseitig mit Vorschneidern für Falzfräsungen.
- Light alloy jointing and rebating cutter in helicoidal layout, tipped with TC reversible knives Z=4 in spiral arrangement for high cutting performance and optimised chip removal. Staggered cut for reduced cutting forces and radiated noise. Face side with spurs for rebating.

**HW Spiralfräser Z=2 V=2 • TC Helicoidal cutter Z=2 V=2****MAN HW**

D	L2	S	Spir.	V	PG	Art. Nr.
80	80	20	2	4	02	<b>5240.080.080</b> ▣
	80	25	2	4	02	<b>5240.080.180</b> ▣
	130	20	4	2	02	<b>5240.080.130</b> ▣
	130	25	4	2	02	<b>5240.080.230</b> ▣

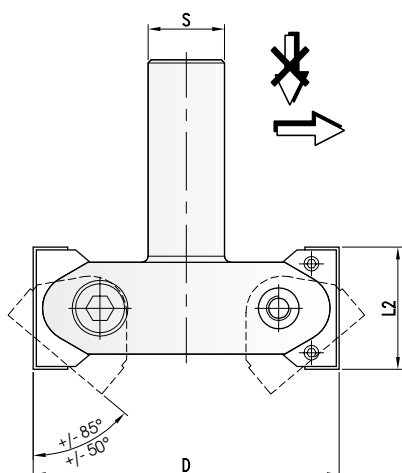
▣ Ausführung mit Leichtmetall-Grundkörper • ▣ Light alloy body

**Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts**

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	15x15x2,5	02	<b>754.106</b>
Schraube • Screw	M5x14	02	<b>705.320.13</b>
Vorschneider • Spur	14x14x2	02	<b>750.111</b>
Spannschraube • Screw	M5x8	02	<b>705.422</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	T20	02	<b>706.305</b>

**222****ProChipper®**

www.pro-lock.de

**5205****HW Schwenkmesserkopf - Wendemesser***TC Adjustable bevelling cutter - Reversible knife*

- Schwenkbarer WP-Messerkopf zum Fügen, Fasen und Fräsen von Abplattungen. Stufenlos einstellbare Fasewinkel im Bereich +/- 85°. HW Wendemesser Z 2. Mit Winkelskala zum Einstellen des gewünschten Fräswinkels. Anfasen der Werkstücke von oben oder von unten möglich.

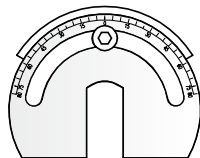
- *Adjustable TC-bevelling cutterhead with turnable knives. For jointing, bevelling and cutting raised panels with continuously adjustable bevel angles from -85° to 85°. Angle scale for adjustment to the needed bevel angle. Bevelling of workpieces from above or from below.*

**HW Schwenkmesserkopf Z=2 • TC Adjustable bevelling cutter Z=2****MAN HW**

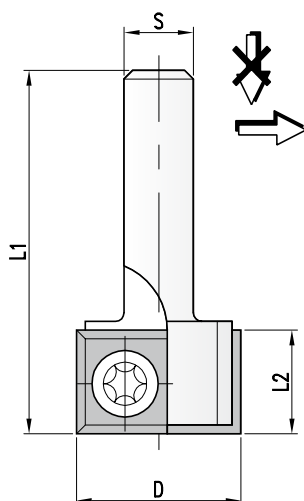
D	Dmax	L2	W	S	Z	PG	Art. Nr.
100	117	40	+/- 85°	20	2	02	<b>5205.100.040</b>
	117	40	+/- 85°	25	2	02	<b>5205.100.140</b>
105	121	40	+/- 50°	20	2	02	<b>5205.105.040</b>
	121	40	+/- 50°	25	2	02	<b>5205.105.140</b>

**Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts**

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • <i>Reversible knife</i>	40x12x1,5	02	<b>750.105</b>
Spannkeil • <i>Clamping wedge</i>		02	<b>707.761</b>
Gewindestift • <i>Screw</i>	M6x10	02	<b>705.532</b>
Torx Schraube • <i>Torx Screw</i>	SW3	02	<b>706.103</b>



- Art. 726.102 - Einstelllehre, Skala mit 1° Markierung
- Ref. 726.102 - Gauge for adjustment, Scale in 1° increment

**5139****HW Bündigfräser - Wendemesser***TC Grooving cutter - Reversible knife*

- WP-Bündigfräser zum Fräsen mit Anschlag oder Führungsschiene auf Handoberfräsmaschinen. Wendemesser mit 4 Schneidkanten.
- *TC jointing cutter with turnable knives for edge trimming for work with limit stop or guide rail system on portable routers. Turnable knives with four cutting edges.*

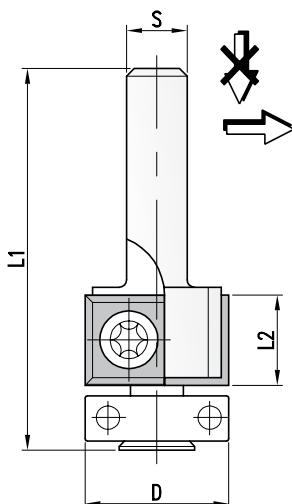
**HW Bündigfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
19	12	45	6	2	02	<b>5139.019.012</b>
	12	45	8	2	02	<b>5139.019.112</b>
20	12	45	6	2	02	<b>5139.020.012</b>

**Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts**

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • <i>Reversible knife</i>	12x12x1,5	02	<b>754.102</b>
Torx Schraube • <i>Torx Screw</i>	M4x6	02	<b>705.351</b>
Torx Schlüssel • <i>Torx wrench</i>	T15	02	<b>706.302</b>

01  
Sägen02  
Zerspanen03  
Hobeln/Fräsen04  
Profilfräsen05  
Nur- und Federfräsen06  
Oberfräsen07  
Bohren08  
PKD-Werkzeuge09  
Spannen10  
Ersatzteile11  
Informationen

**5106****HW Bündigfräser mit Anlauflager - Wendemesser***TC Grooving cutter with ball bearing guide - Reversible knife*

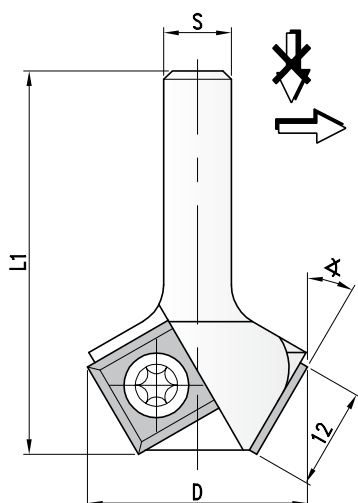
- WP-Bündigfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. Wendemesser mit 4 Schneidkanten.
- TC jointing cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. Turnable knives with four cutting edges.

**HW Bündigfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
19	12	59	6	2	02	<b>5106.019.012</b>
	12	59	8	2	02	<b>5106.019.112</b>

**Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts**

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	<b>754.102</b>
Torx Schraube • Torx Screw	M4x6	02	<b>705.351</b>
Kugellager • Ball bearing	19x6x6	02	<b>701.054</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	<b>706.302</b>

**5179****HW Bündig-Fasefräser - Wendemesser***TC Beveling cutter - Reversible knife*

- WP-Bündig-Fasefräser zum Fräsen mit Anschlag oder Führungsschiene auf Handoberfräsmaschinen. Wendemesser mit 4 Schneidkanten.
- TC jointing-beveling cutter with turnable knives for edge trimming for work with limit stop or guide rail system on portable routers. Turnable knives with four cutting edges.

**HW Bündig-Fasefräser Z=2 • TC Beveling cutter Z=2****MAN HW**

D	∠	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
24	22°	45	6	2	02	<b>5179.024.045</b>
26	30°	45	6	2	02	<b>5179.026.045</b>
	30°	45	8	2	02	<b>5179.026.145</b>
29	45°	45	6	2	02	<b>5179.029.045</b>
	45°	45	8	2	02	<b>5179.029.145</b>

**Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts**

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	<b>754.102</b>
Torx Schraube • Torx Screw	M4x6	02	<b>705.351</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	<b>706.302</b>

- Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung • Standard article, short-time production after order

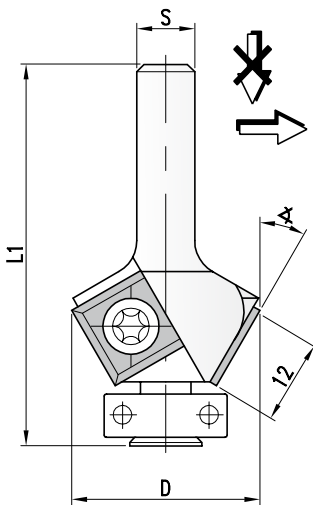
**224****ProChipper®**

www.pro-lock.de

**5176**

## HW Bündig-Fasefräser mit Anlauflager - Wendemesser

TC Beveling cutter with ball bearing guide - Reversible knife



- WP-Bündig-Fasefräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. Wendemesser mit 4 Schneidkanten.
- TC jointing-beveling cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. Turnable knives with four cutting edges.

### HW Bündig-Fasefräser Z=2 • TC Beveling cutter Z=2

**MAN** **HW**

D	∠	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
27	22°	65	6	2	02	<b>5176.027.065</b>
	22°	65	8	2	02	<b>5176.027.165</b>
30	30°	65	6	2	02	<b>5176.030.065</b>
	30°	65	8	2	02	<b>5176.030.165</b>
32	45°	65	6	2	02	<b>5176.032.065</b>
	45°	65	8	2	02	<b>5176.032.165</b>

### Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	<b>754.102</b>
Torx Schraube • Torx Screw	M4x6	02	<b>705.351</b>
Kugellager • Ball bearing	19x6x6	02	<b>701.054</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	<b>706.302</b>

01



02



03



04



05



06



07



08



09



10

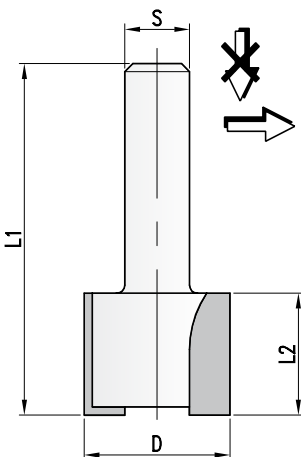


11

**8409**

## HW Bündigfräser - Festbestückt

TC Edge trimming cutter - Tipped

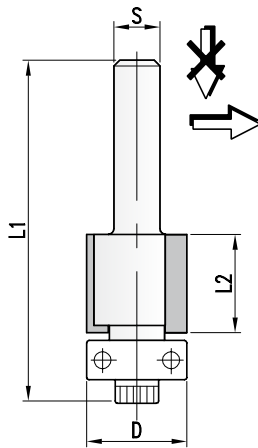


- HW-Bündigfräser zum Fräsen mit Anschlag oder Führungsschiene auf Handoberfräsmaschinen. HW-festbestückte Ausführung.
- TC jointing cutter for edge trimming for work with limit stop or guide rail system on portable routers. TC-tipped layout.

### HW Bündigfräser Z=2 • TC Edge trimming cutter Z=2

**MAN** **HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
18	19	45	6	2	02	<b>8409.018.019</b>
	19	45	8	2	02	<b>8409.018.119</b>

**8106****HW Bündigfräser mit Anlauflager - Festbestückt***TC Edge trimming cutter with ball bearing guide - Tipped*

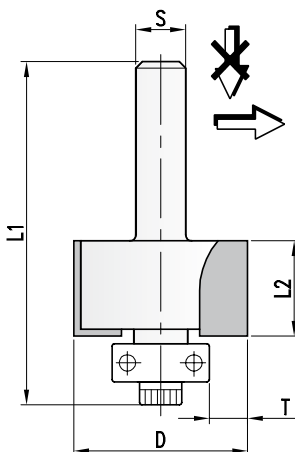
- HW-Bündigfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- *TC jointing cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. HW-tipped layout.*

**HW Bündigfräser Z=2 • TC Edge trimming cutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
12,7	12,7	56	6	2	02	<b>8106.013.013</b>
	12,7	56	8	2	02	<b>8106.013.113</b>
12,7	25,4	67	6	2	02	<b>8106.013.025</b>
	25,4	67	8	2	02	<b>8106.013.125</b>

**Ersatzteile • Spare parts**

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	12,7x5x4,7	02	<b>701.053</b>
Schraube • Screw	1/8W	02	<b>705.501</b>
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	<b>706.161</b>

**8176****HW Falzfräser mit Anlauflager - Festbestückt***TC Edge trimming cutter with ball bearing guide - Tipped*

- HW-Falzfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. Zum Fräsen eines 9,5mm tiefen Falzes. HW-festbestückte Ausführung.
- *TC jointing cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. To joint a 9,5mm deep rebate. HW-tipped layout.*

**HW Bündigfräser Z=2 • TC Edge trimming cutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	Tmax.	S	Z	T	PG	Art. Nr.
31,8	12,7	51	9,5	6	2	9,5	02	<b>8176.032.013</b>
	12,7	51	9,5	8	2	9,5	02	<b>8176.032.113</b>

**Ersatzteile • Spare parts**

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	12,7x5x4,7	02	<b>701.053</b>
Schraube • Screw	1/8W	02	<b>705.501</b>
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	<b>706.161</b>

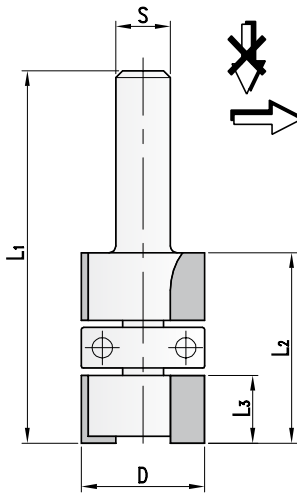
**226****ProChipper®**

www.pro-lock.de

**8206**

## HW Doppel-Bündigfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Double-Edge trimming cutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Doppel-Bündigfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. Zum Bündigfräsen beidseitig verleimter Platten. HW-bestückte Ausführung.
- TC double edge trimming cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. For trimming both side veneered boards. TC-tipped layout.

### HW Doppel-Bündigfräser Z=2 • TC Double-Edge trimming cutter Z=2

MAN HW

D	L3	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
19	10	21	70	6	2	02	<b>8206.019.010</b>
	10	21	70	8	2	02	<b>8206.019.110</b>

### Ersatzteile • Spare parts

Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing 19x6x6	02	<b>701.054</b>

01



02



03



04



05



06



07



08



09



10

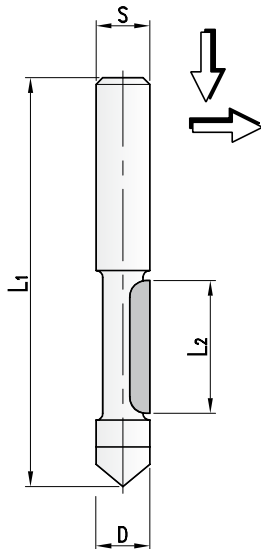


11

**8153**

## HW Kopier- und Ausschnittfräser - Festbestückt

TC Panel pilot cutter - Tipped



- HW-Oberfräser zum Einbohren und Auffräsen überfurnierter bzw. überbeschichteter Ausschnitte in Plattenwerkstoffen. Zum Bündigfräsen von Furnier- oder Beschichtungsüberständen auf Handoberfräsen. Achsparallele HW-Schneide und Einbohrschneide, mit Anlaufbund. HW-bestückte Ausführung.

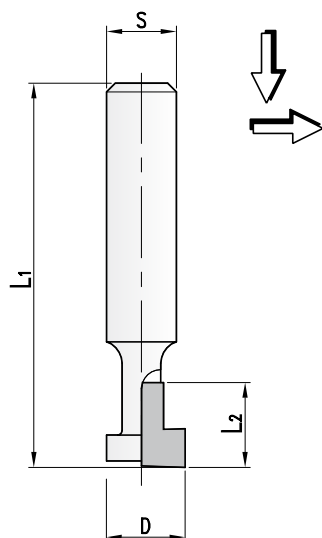
- TC-Router cutter for plunging and cutting veneered or coated openings in panel materials. For edge trimming veneer or coating protrusions on portable routers. Straight cut with V-point plunging tip and with guide collar. TC-tipped layout.

### HW Kopierfräser Z=1 • TC Panel pilot cutter Z=1

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
6,35	19	62	6	1	02	<b>8153.006.019</b>
	19	62	8	1	02	<b>8153.006.119</b>
8	19	62	6	1	02	<b>8153.008.019</b>
	19	62	8	1	02	<b>8153.008.119</b>

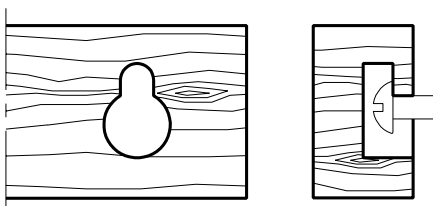
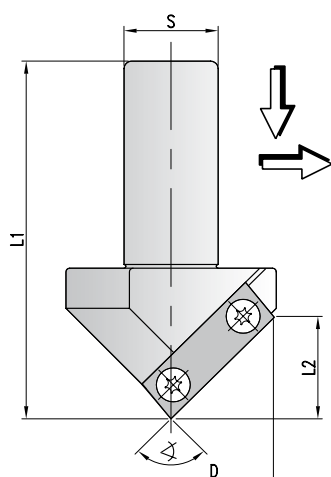
- Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung • Standard article, short-time production after order

**8193****HW T-Nutenfräser - Festbestückt**  
TC T-slot cutter - Tipped

- HW T-Nutenfräser zum Fräsen mit Anschlag oder Führungsschiene auf Handoberfräsmaschinen. HW-festbestückte Ausführung.
- TC T-slot cutter to work with limit stop or guide rail system on portable routers. TC-tipped layout.

**HW T-Nutenfräser Z=1 • TC T-slot cutter Z=1****MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
9,5	9,5	40	6	1	02	<b>8193.010.010</b>
	9,5	47	8	1	02	<b>8193.010.110</b>

**4135****HW Foldingschafffräser - Wechselmesser**  
TC Folding shank cutter - Reversible knife

- WP-Nutenfräser zum Fräsen eines V-Nutprofils. Zum Anfasen, für Ziernuten und Foldingschnitte in Holz- und Plattenwerkstoffen auf CNC-Maschinen. Öffnungsprofil bei Foldingschnitten materialabhängig größer als 90°, bei Spanplatten z.B. 91°. Stirnschneidende Ausführung, am Grund absolut spitz auslaufend. WP-Anschlag für einfache Messereinstellung beim Wenden oder Austauschen.
- TC V-groover with reversible knife for cutting V-groove profiles. For cutting V-grooves and rebates, drawer elements, door frames, bevelling, engraving .etc. Opening angle depending on Materiala bigger 90°, in chipboard 91°. Facecutting layout for particle and fibre materials (MDF etc.) uncoated, veneered, plastic- and paper-coated. Knife seat with stop for easy turn and change.

**HW Foldingschafffräser Z=1 • TC Folding shank cutter Z=1****MEC HW**

D	L2	L1	∠	S	Z	PG	Art. Nr.
43	41	115	45°	20	1	02	<b>4135.043.041</b>
55	24	95	90°	25	1	02	<b>4135.055.024</b>
71	35	95	90°	25	1	02	<b>4135.071.035</b>
90	18	95	135°	20	1	02	<b>4135.090.018</b>

- Zum Fräsen von V-Nut Profilen • For cutting of V-groove profiles

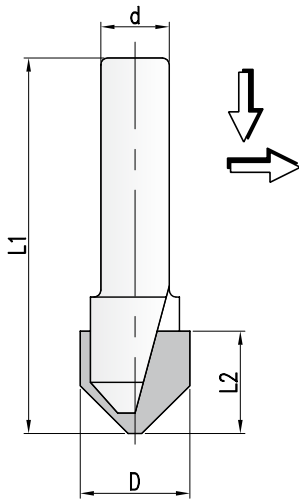
**Ersatzteile • Spare parts**

Dim.	Art. Nr.	PG	Art. Nr.
Wendemesser reversible knife	39,5x12x1,5	02	<b>757.250</b>
Wechselmesser reversible knife	49,5x12x1,5	02	<b>757.251</b>

**228****ProChipper®**

www.pro-lock.de

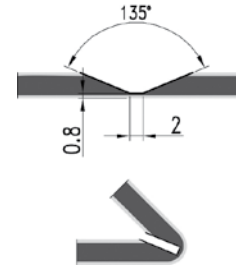
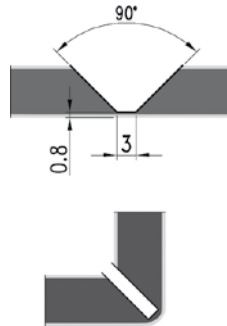
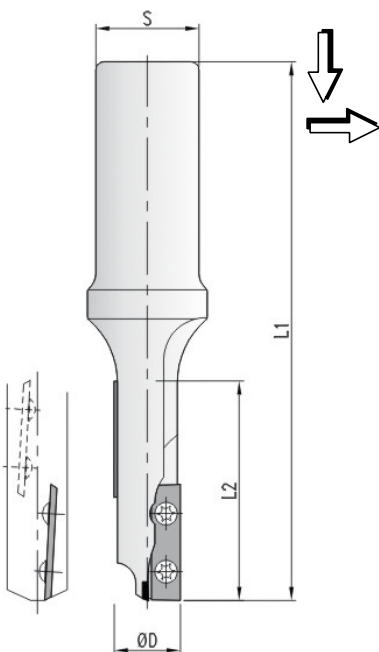


**8179****HW Foldingschafffräser - Festbestückt***TC Folding shank cutter - Tipped*

- HW-Nutenfräser zum Fräsen eines V-Nutprofils. Zum Anfasen, für Ziernuten und Foldingschnitte in Holz- und Plattenwerkstoffen auf Handoberfräsen oder CNC-Maschinen. Nutenfräser zum V-Nutfräsen bei der Fräskantentechnik in Alucobondplatten. HW-bestückte Ausführung.
- TC V-groover for cutting V-groove profiles. For cutting V-grooves and rebates, bevelling, engraving .etc. Router cutter for folding technique of Alucobondboards. TC-tipped layout.

**HW Foldingschafffräser • TC Folding shank cutter****MAN HW**

D	L2	∠	S	Z	PG	Art. Nr.
15	17	45°	8	1	02	<b>8179.015.017</b>
18,5	13	90°	8	2	02	<b>8179.018.013</b>
32	16	90°	8	2	02	<b>8179.032.016</b>
51	25	90°	8	2	02	<b>8179.051.025</b>
22	8	90°	12	2	02	<b>8179.022.008</b>
18,5	8	135°	8	2	02	<b>8179.018.008</b>
65	13	135°	8	2	02	<b>8179.065.013</b>
42	10	135°	12	2	02	<b>8179.042.010</b>

**5635****HW Ausschnittfräser - Wechselsmesser***TC Router cutter - Reversible knife*

- WP-Oberfräser zum Fräsen von Ausschnitten. Ausführung mit wechselseitigen Achswinkeln für saubere Deckschichten. Zum Fräsen mit konstantem Werkzeugdurchmesser. Mit Einbohrschneide zum fliegenden Einbohren geeignet. Durchmesser 20mm als 2-Schneider für erhöhte Vorschübe.
- Router cutter with tungsten carbide turnblade knife for cutting openings. Layout with alternating shear angles for good top layer quality. For grooving with constant tool diameter. Suitable for ramp plunging. Diameter 20mm with 2 straight knives for increased feed speeds.

**HW Ausschnittfräser • TC Router cutter****MEC HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
16	50	125	20	1+1	02	<b>5635.016.050</b>
	50	125	25	1+1	02	<b>5635.016.150</b>
20	50	125	20	2+2	02	<b>5635.020.050</b>
	50	125	25	2+2	02	<b>5635.020.150</b>

- Mit ziehendem Schnitt • with axial angle

**Ersatzteile • Spare parts**

Dim.	Art. Nr.	PG	Art. Nr.
Wendemeser reversible knife	28x7x1,5	02	<b>757.550</b>
Schraube screw	M3x4	02	<b>705.356.04</b>
Torx Schlüssel torx wrench	T9	02	<b>706.301</b>



01



Sägen

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

11

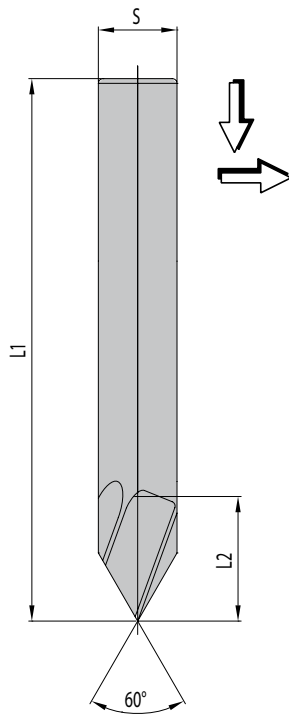


Informationen

**6635**

## HW Ausspitzschafffräser - Massiv

TC Scribing shank cutter - Solid



- Vollhartmetallfräser zum Ausspitzen von Innenecken an Ausschnitten bei der 5-Achsbearbeitung. Auch zum Fräsen eines V-Nutprofils oder als Schriftenfräser einsetzbar.
- Solid carbide scribing cutter. For finish cutting of radiuses on 5-axes overhead routers for finishing of opening-radiuses on 5-axes overhead routers. Also for cutting of V-groove profiles and for engraving.

### HW Ausspitzschafffräser Z=2 • TC Scribing shank cutter Z=2

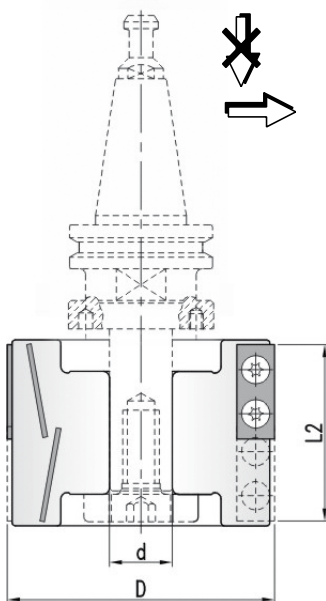
**MEC HW**

D	L2	L1	α	S	Z	PG	Art. Nr.
16	14	120	60°	16	2	02	<b>6635.016.014</b>

**5202**

## HW Fügemesserkopf - Wendemesser

TC Jointing cutter - Reversible knife



- WP-Fügemessergarnitur zum Fügen im Gleich- und Gegenlauf. Messerkopf mit Wendemessern, geteilten Schneiden und wechselseitigem Achswinkel für eine ausrissfreie Fügekante.
- TC-Jointing cutterhead with reversible knives for jointing with feed and against feed. Cutterhead with reversible, staggered cutting edges and alternate shear angle for tear-free edges.

### HW Fügemesserkopf • TC Jointing cutter

**MEC HW**

D	B	d	Z	PG	Art. Nr.
85	56	20	2+2	02	<b>5202.085.056</b>
100	56	30	3+3	02	<b>5202.100.056</b>

### Ersatzteile • Spare parts

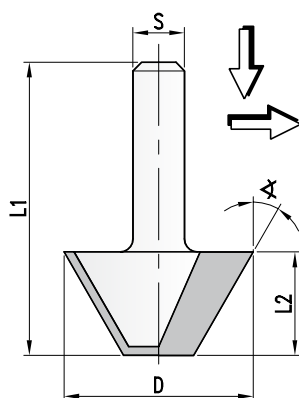
Dim.	Art. Nr.	PG	Art. Nr.
Wendemesser reversible knife	30x12x1,5	02	<b>752.102</b>
Torx Schraube torx screw	M4x6	02	<b>705.351</b>
Torx Schlüssel torx wrench	T15	02	<b>706.302</b>

**230**
**ProChipper®**
[www.pro-lock.de](http://www.pro-lock.de)

**8133**

## HW Fasefräser - Festbestückt

### TC Bevel trimming cutter - Tipped



- HW-Fasefräser zum Fräsen mit Anschlag oder Führungsschiene auf Handoberfräsmaschinen. Hartmetall-bestückte Ausführung.
- TC-bevelling cutter for edge trimming for work with limit stop or guide rail system on portable routers. Tungsten carbide tipped.

#### HW Fasefräser Z=2 • TC Bevel trimming cutter Z=2

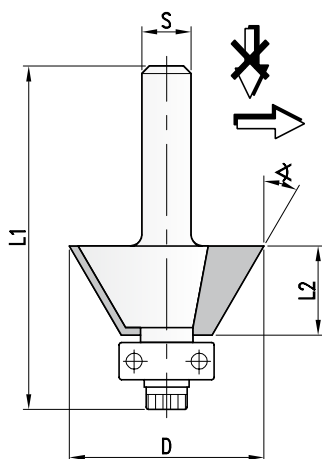
**MAN HW**

D	L2	L1	∠	S	Z	PG	Art. Nr.
12,7	12,7	51,0	15°	6	2	02	<b>8133.013.013</b>
	12,7	51,0	15°	8	2	02	<b>8133.013.113</b>
25,4	10,0	38,5	30°	6	2	02	<b>8133.025.010</b>
	10,0	38,5	30°	8	2	02	<b>8133.025.110</b>
34,9	10,0	38,5	45°	6	2	02	<b>8133.035.010</b>
	10,0	38,5	45°	8	2	02	<b>8133.035.010</b>

**8186**

## HW Fasefräser mit Anlaufring - Festbestückt

### TC Bevel trimming cutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Fasefräser mit Kugellager-Anlaufring zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. Hartmetall-bestückt.
- TC-bevelling cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. Tungsten carbide tipped.

#### HW Fasefräser Z=2 • TC Bevel trimming cutter Z=2

**MAN HW**

D	L2	L1	∠	S	Z	PG	Art. Nr.
19	10	49	15°	6	2	02	<b>8186.019.010</b>
	10	49	15°	8	2	02	<b>8186.019.110</b>
22,2	10	49	25°	6	2	02	<b>8186.022.010</b>
	10	49	25°	8	2	02	<b>8186.022.110</b>
30	10	49	45°	6	2	02	<b>8186.030.010</b>
	10	49	45°	8	2	02	<b>8186.030.110</b>

#### Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	16x5x5	02	<b>701.058</b>
Schraube • Screw	1/8W	02	<b>705.501</b>
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	<b>706.161</b>

**01**  
Sägen

**02**  
Zerspanen

**03**  
Hobeln/Fräsen

**04**  
Profilfräsen

**05**  
Nuten- und Federfräsen

**06**  
Oberfräsen

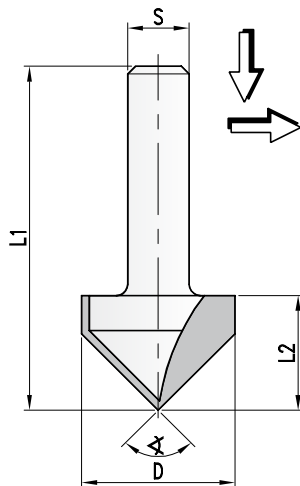
**07**  
Bohren

**08**  
PKD-Werkzeuge

**09**  
Spannen

**10**  
Ersatzteile

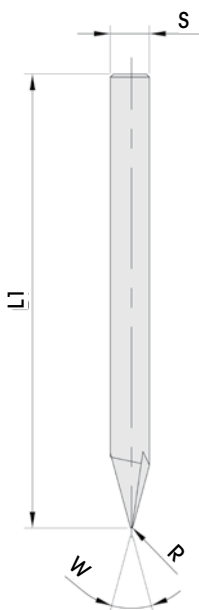
**11**  
Informationen

**8155****HW V-Nut- und Schriftenfräser - Festbestückt***TC Bevel- and V-groove cutter - Tipped*

- HW-V-Nut und Schriftenfräser, stirnschneidend, zum Fräsen von V-Nutprofilen sowie zum Ausspitzen von Ziernutprofilen. Auch als Schriftenfräser einsetzbar. Zum Einsatz auf Handfräsmaschinen oder Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Sonderfräsmaschinen mit Frässpindeln zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen. Hartmetall-festbestückt.
- *TC-Bevel- and V-groove cutter for cutting V-groove profiles and for finish-cutting decorative groove profiles. Can also be used for engraving. For use on portable routers or overhead routers with/without CNC control, special routers with spindles for shank tools. Tungsten carbide tipped.*

**HW Nut- u. Schriffräser Z=2 • TC Bevel and V-groove cutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	α	S	Z	PG	Art. Nr.
12,7	16,0	44,5	60°	6	2	02	<b>8155.013.016</b>
	16,0	47,5	60°	8	2	02	<b>8155.013.116</b>
12,7	12,7	41,5	90°	6	2	02	<b>8155.013.013</b>
	12,7	44,0	90°	8	2	02	<b>8155.013.113</b>
19,1	16,0	45,0	90°	6	2	02	<b>8155.019.016</b>
	16,0	48,0	90°	8	2	02	<b>8155.019.116</b>
25,4	19,0	48,0	90°	6	2	02	<b>8155.025.019</b>
	19,0	51,0	90°	8	2	02	<b>8155.025.119</b>

**6413****HW Schriftenfräser - Massiv***TC Engraving cutter - Solid*

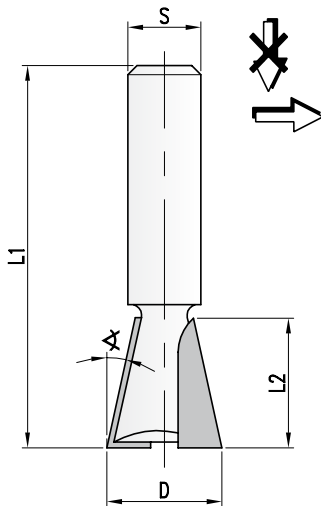
- HW-Schriftenfräser aus Vollhartmetall, zum Fräsen von V-Nutprofilen sowie zum Ausspitzen von Ziernutprofilen. Zum Einsatz auf Handfräsmaschinen oder Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Sonderfräsmaschinen mit Frässpindeln zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen.
- *TC-Engraving cutter made from solid carbide. For engraving, can also be used for V-groove profiles and for finish-cutting decorative groove profiles. For use on portable routers or overhead routers with/without CNC control, special routers with spindles for shank tools.*

**HW Schriftenfräser Z=2 • TC Engraving cutter Z=2****MAN HW**

D	L1	R	W	S	Z	PG	Art.Nr.
6	70	0,5	30°	6	2	02	<b>6413.030.050</b>
	70	0,7	30°	6	2	02	<b>6413.030.070</b>
	70	1,0	30°	6	2	02	<b>6413.030.100</b>
	70	0,5	60°	6	2	02	<b>6413.060.050</b>
	70	0,7	60°	6	2	02	<b>6413.060.070</b>
	70	1,0	60°	6	2	02	<b>6413.060.100</b>
10	80	1,0	60°	10	2	02	<b>6413.060.110</b>

**232****ProChipper®**

www.pro-lock.de

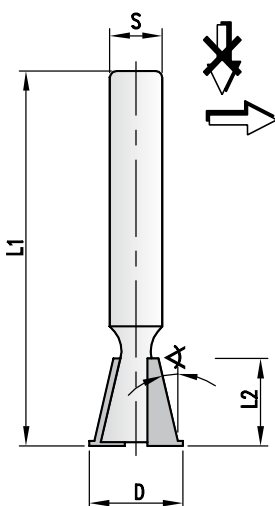


- HW-Gratfräser zum Fräsen von Gratnuten. Zum Einsatz auf Handfräsmaschinen oder Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Sonderfräsmaschinen mit Frässpindeln zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen. Hartmetallbestückte Ausführung.
- TC-Dovetail cutter for cutting grooves. For use on portable routers or overhead routers with/without CNC control, special routers with spindles for shank tools. Tungsten carbide tipped layout.

#### HW Grat- und Zinkenfräser Z=2 • TC Dovetail cutter Z=2

**MEC HW**

D	L2	∠	S	Z	PG	Art. Nr.
10,4	13	8,0°	8	2	02	<b>8129.010.013</b>
13,8	16	10,0°	10	2	02	<b>8129.014.016</b>
14,8	19	8,0°	12	2	02	<b>8129.015.019</b>
15,0	15	10,0°	12	2	02	<b>8129.015.015</b>
15,0	10	14,0°	9	2	02	<b>8129.015.010</b>
	10	14,0°	10	2	02	<b>8129.015.110</b>
	10	14,0°	W3/8"	2	02	<b>8129.015.210</b>
	10	14,0°	W3/8"	2	02	<b>8129.015.310</b>
	12	12,0°	9	2	02	<b>8129.015.012</b>
	12	12,0°	10	2	02	<b>8129.015.112</b>
	12	12,0°	W3/8"	2	02	<b>8129.015.212</b>
	12	12,0°	W3/8"	2	02	<b>8129.015.312</b>
	14	10,0°	9	2	02	<b>8129.015.014</b>
	14	10,0°	10	2	02	<b>8129.015.114</b>
	14	10,0°	W3/8"	2	02	<b>8129.015.214</b>
	14	10,0°	W3/8"	2	02	<b>8129.015.314</b>
	15	9,5°	9	2	02	<b>8129.015.115</b>
	15	9,5°	10	2	02	<b>8129.015.215</b>
	15	9,5°	W3/8"	2	02	<b>8129.015.315</b>
	15	9,5°	W3/8"	2	02	<b>8129.015.415</b>
16,0	23	8,0°	12	2	02	<b>8129.016.023</b>
18,5	26	8,0°	12	2	02	<b>8129.019.026</b>
19,0	18	12,0°	12	2	02	<b>8129.019.018</b>
20,0	30	8,0°	12	2	02	<b>8129.020.030</b>



- HW-Gratfräser zum Fräsen von Gratnuten. Zum Einsatz auf Handfräsmaschinen oder Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Sonderfräsmaschinen mit Frässpindeln zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen. Hartmetallbestückt bzw. aus Vollhartmetall gefertigt.
- TC-Dovetail cutter for cutting grooves. For use on portable routers or overhead routers with/without CNC control, special routers with spindles for shank tools. Tungsten carbide tipped or made from solid carbide.

#### HW Grat- u. Zinkenfräser Z=2 • TC Dovetail cutter Z=2

**HW**

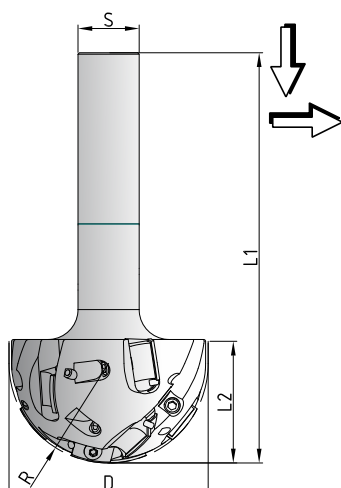
D	L2	L1	∠	S	Z	PG	Art. Nr.
5,3	4,0	43	17°	6	2	Hoffmann	02 <b>8129.005.004 ●</b>
7,9	6,0	43	18°	6	2	Hoffmann	02 <b>8129.008.006 ●</b>
9,3	7,3	43	19°	6	2	Hoffmann	02 <b>8129.009.007 ●</b>
14,7	14,3	58	12°	6	2		02 <b>8129.015.414</b>
	14,3	58	12°	8	2		02 <b>8129.015.514</b>

● Hartmetall massiv ● Solid t.c.

#### HW Grat- u. Zinkenfräser Z=2 • TC Dovetail cutter Z=2

**HW**

D	L2	L1	∠	S	Z	PG	Art. Nr.
14,3	13,5	55	13°	6	2	02	<b>8129.014.014</b>
	13,5	58	13°	8	2	02	<b>8129.014.114</b>

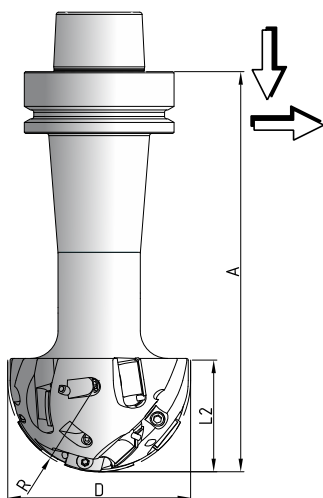


- Kugelschafffräser, bestückt mit HW-Wendmessern Z=1 bzw. Z=2 große Zerspanungsleistung und optimierte Späneentsorgung. Kugelschafffräser werden primär zum Profilfräsen von 3D-Formen verwendet (Freiformflächen). Die Kugelschafftausführungen eignen sich sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten.
- Ballnose cutter, tipped with TC reversible knives Z=1 or Z=2 for high cutting performance and optimised chip removal. Ball nose cutters are primarily used for profile milling of 3D shapes (sculptured surfaces). Ball nose design is suitable for roughing or finishing operations.

#### HW Kugelschafffräser Z=1 • TC Ballnose cutter Z=1

MAN HW

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art.Nr.
10	11	100	5	20	1	02	<b>5212.010.100</b>
12	14	100	6	20	1	02	<b>5212.012.100</b>
16	19	110	8	20	1	02	<b>5212.016.110</b>
20	19	110	10	20	1	02	<b>5212.020.110</b>
30	25	110	15	20	2	02	<b>5212.030.110</b>
	27	128	15	20	2	02	<b>5212.030.128</b>
40	33	136	20	25	2	02	<b>5212.040.136</b>
60	45	112	30	20	2	02	<b>5212.060.112</b>
80	62	76	40	20	2+2	02	<b>5212.080.076</b>
	64	140	40	25	2	02	<b>5212.080.140</b>

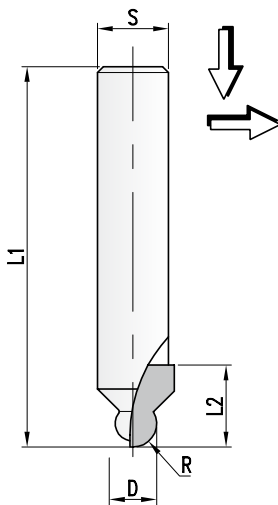


#### Wendmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

MAN HW

	Dim.	PG	Art. Nr.
Profilmesser / profile knife	R5	12,5x8,25x1,5	02 <b>756.123</b>
Profilmesser / profile knife	R6	12,5x9,25x1,5	02 <b>756.132</b>
Profilmesser / profile knife	R8	14,5x11,5x1,5	02 <b>756.144</b>
Profilmesser / profile knife	R10	19,5x11,5x1,5	02 <b>756.153</b>
Profilmesser / profile knife	R15	2x 29,4x12,9x2,0	02 <b>756.157</b>
Profilmesser / profile knife	R15	15,2x25x2,0	02 <b>756.153</b>
Profilmesser / profile knife	R20	2x 34,8x17,6x2,0	02 <b>756.162</b>
Profilmesser / profile knife	R30	2x 53,7x19,1x2,0	02 <b>756.164</b>
Profilmesser / profile knife	R30	2x 49,6x22,5x2,0	02 <b>756.172</b>
Profilmesser / profile knife	R40	35x29x2,0	02 <b>756.177</b>
Profilmesser / profile knife	R40	2x 59,4x26,8x2,0	02 <b>756.179</b>
Profilmesser / profile knife	R40	2x 73x28,6x2,0	02 <b>756.181</b>
Torx Schraube / Torx screw	R5	M3,5x5	02 <b>705.352</b>
Torx Schraube / Torx screw	R6, 8, 10, 15	M3,5x6	02 <b>705.350</b>
Torx Schraube / Torx screw	R10, 20, 30	M4x6	02 <b>705.351</b>
Spannkeil / clamping wedge	R40		02 <b>707.007.40</b>
Spannkeil / clamping wedge	R40		02 <b>707.008.40</b>
Spannkeil / clamping wedge	R40		02 <b>707.009.40</b>
Schraube / Screw	R40	M6x8	02 <b>705.531</b>
Schraube / Screw	R40	M8x12	02 <b>705.541</b>
Schraube / Screw	R40	M8x16	02 <b>705.542</b>
SK40 Schrumpffutter / shrink chuck	d20	d20 A80 SK40	02 <b>81.020.080.040</b>
SK40 Schrumpffutter / shrink chuck	d25	d25 A80 SK40	02 <b>81.025.080.040</b>
HSK63F Schrumpffutter / shrink chuck	d20	d20 A75 HSK63F	02 <b>82.020.075.063</b>
HSK63F Schrumpffutter / shrink chuck	d25	d25 A75 HSK63F	02 <b>81.025.075.063</b>

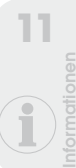
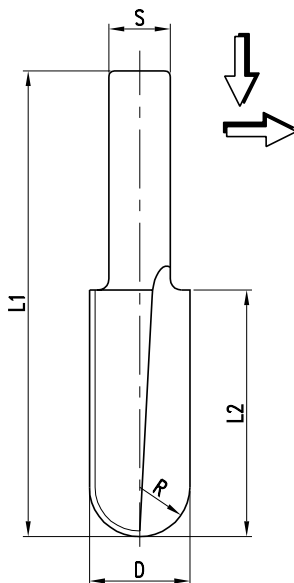


**8115****HW Kugelschafffräser - Festbestückt***TC Ballnose cutter - Tipped*

- HW-Kugelfräser zum Profilfräsen und Fräsen von Hohlkehlen. Zum Einsatz auf Handfräsmaschinen oder Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Sonderfräsmaschinen mit Frässpindeln zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen. Hartmetallbestückte Ausführung.
- *TC-Ballnose cutter for profile milling and cutting of carvings. For use on portable routers or overhead routers with/without CNC control, special routers with spindles for shank tools. Tungsten carbide tipped layout.*

**HW Kugelschafffräser Z=1 • TC Ballnose cutter Z=1****MAN HW**

D	L2	R	S	Z	PG	Art. Nr.
6	12	3	12	1	02	<b>8115.006.012</b>
8	14	4	12	1	02	<b>8115.008.014</b>
10	17	5	12	1	02	<b>8115.010.017</b>

**3415****HS Hohlkehlfräser - Massiv***HS Carving bit - Solid*

- HSS-Hohlkehlschnittfräser zum Kopierfräsen mit großen Spanabnahmen bei Bildschnittarbeiten. Stirn- und umfangschneidend. Massive HSS-Ausführung mit großer Nachschärfzone.
- *HSS-Carving bit for copy-shaping with large chip removal when carving. Cutting in end grain and on periphery. Solid HSS-layout with large resharpening area.*

**HS Hohlkehlfräser Z=2 • HS Carving bit Z=2****MEC HS**

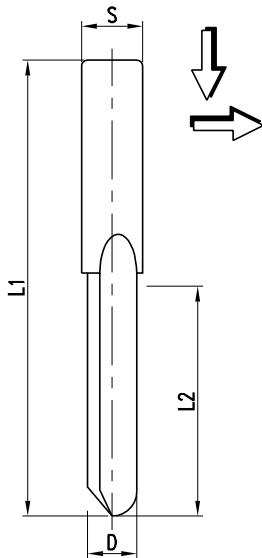
D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
10	40	85	5,0	11	2	02	<b>3415.010.040</b>	<b>3415.010.140</b>
12	40	85	6,0	11	2	02	<b>3415.012.040</b>	<b>3415.012.140</b>
14	40	85	7,0	11	2	02	<b>3415.014.040</b>	<b>3415.014.140</b>
15	45	85	7,5	11	2	02	<b>3415.015.045</b>	<b>3415.015.145</b>
18	45	85	9,0	11	2	02	<b>3415.018.045</b>	<b>3415.018.145</b>
20	45	85	10,0	11	2	02	<b>3415.020.045</b>	<b>3415.020.145</b>
24	45	85	12,0	11	2	02	<b>3415.024.045</b>	<b>3415.024.145</b>



**3435**

## HS Bildschnitzfräser - Massiv

HS Carving bit - Solid



- HSS-Bildschnitzfräser zum Kopierfräsen mit großen Spanabnahmen bei Bildschnitzarbeiten. Stirn- und umfangschneidend. Massive Ausführung mit großer Nachschärfzone.
- HSS-Carving bit for copy-shaping with large chip removal when carving. Cutting in end grain and on periphery. Solid layout with large resharping area.

### HS Bildschnitzfräser Z=1 • HS Carving bit Z=1

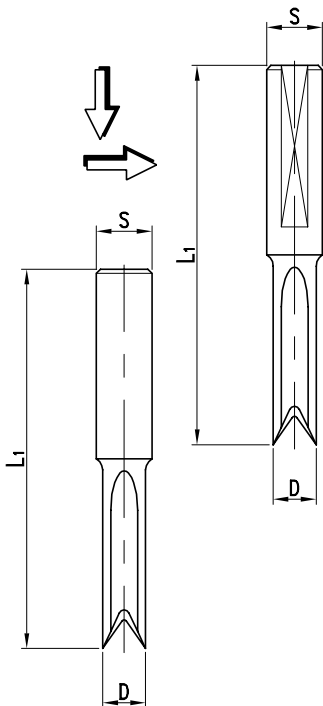
**MEC HS**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
3	12	85	1,5	11	1	02	<b>3435.003.012</b>	<b>3435.003.112</b>
4	20	85	2,0	11	1	02	<b>3435.004.020</b>	<b>3435.004.120</b>
5	30	85	2,5	11	1	02	<b>3435.005.030</b>	<b>3435.005.130</b>
6	30	85	3,0	11	1	02	<b>3435.006.030</b>	<b>3435.006.130</b>
8	40	85	4,0	11	1	02	<b>3435.008.040</b>	<b>3435.008.140</b>
10	40	85	5,0	11	1	02	<b>3435.010.040</b>	<b>3435.010.140</b>

**3475**

## HS Pendelschlitzfräser Z=2 - Massiv

HS Mortise bit Z=2 - Solid



- HS-Pendelschlitzfräser zum Fräsen ausrissfreier Längsschlitzte bei oszillierender Arbeitsbewegung mit stufenweiser Zustellung. Für Rechts- und Linkslauf geeignet, Werkzeuge an der Stirnseite nachschärfbar. Nach dem Schärfen Durchmesser konstant. HSS-Ausführung.
- HS-Oscillating slotting cutter to produce tear-free longitudinal slots using oscillating cutting strokes with stepwise infeed. Suitable for right hand and left hand rotation, tools resharpenable on narrow side. Diameter constant after sharpening. Solid HSS-layout.

### Schaft ø 12 mm • Shank ø 12 mm

**MEC HS**

D	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
6	60	12x30	2	02	<b>3475.006.060</b>
8	60	12x30	2	02	<b>3475.008.060</b>
10	60	12x30	4	02	<b>3475.010.060</b>
12	60	12x30	4	02	<b>3475.012.060</b>
14	60	12x30	4	02	<b>3475.014.060</b>

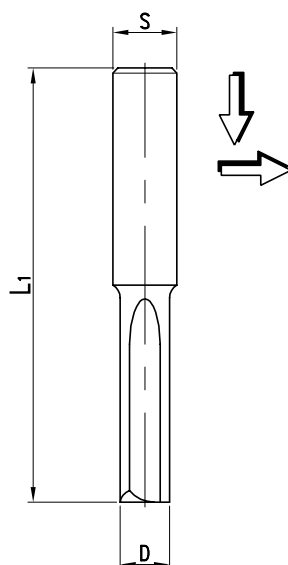
### Schaft ø 13 mm • Shank ø 13 mm

**MEC HS**

D	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
8	95	13x40	2	02	<b>3475.008.095</b>
10	105	13x40	2	02	<b>3475.010.105</b>
12	115	13x40	2	02	<b>3475.012.115</b>

**236**
**ProChipper®**
[www.pro-lock.de](http://www.pro-lock.de)

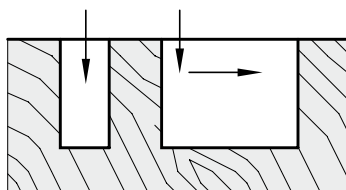
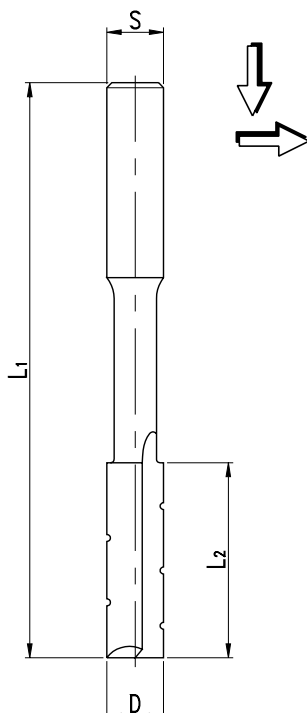


**3485****HS Pendelschlitzfräser - Massiv***HS Mortise bit - Solid*

- HS-Pendelschlitzfräser zum Fräsen ausrissfreier Längsschlitz bei oszillierender Arbeitsbewegung mit stufenweiser Zustellung. Für Rechts- und Linkslauf geeignet, Werkzeuge an der Stirnseite nachschärfbar. Nach dem Schärfen Durchmesser konstant. Massive HSS-Ausführung.
- *HS-Oscillating slotting cutter to produce tear-free longitudinal slots using oscillating cutting strokes with stepwise infeed. Made from solid high speed steel. Suitable for right hand and left hand rotation, tools resharpenable on narrow side. Diameter constant after sharpening.*

**Schaft ø 13 mm • Shank ø 13 mm****MEC HS**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
6	50	90	13	3	02	<b>3485.006.050</b>	<b>3485.006.150</b>
8	55	95	13	3	02	<b>3485.008.055</b>	<b>3485.008.155</b>
10	65	105	13	3	02	<b>3485.010.065</b>	<b>3485.010.165</b>
12	75	115	13	3	02	<b>3485.012.075</b>	<b>3485.012.175</b>
14	85	125	13	3	02	<b>3485.014.085</b>	<b>3485.014.185</b>
16	90	130	13	3	02	<b>3485.016.090</b>	<b>3485.016.190</b>
18	90	130	13	3	02	<b>3485.018.090</b>	<b>3485.018.190</b>

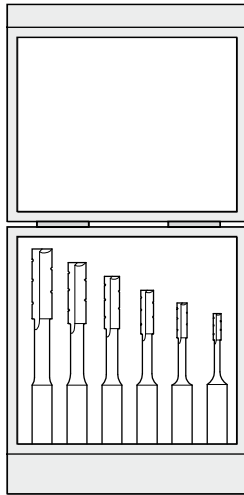
**3535****SP Langlochfräsbohrer - Massiv***SP Slot mortise bit - Solid*

- SP-Langlochfräsbohrer zum Fräsen von ausrissfreien Längsschlitz bei stufenweiser Zustellung. Achsparallele Schneiden mit Spanbrechern für reduzierte Schnittkräfte. Hohe Festigkeit der Werkzeuge durch speziell abgestimmte Wärmebehandlung. Ausführung aus SP-Stahl.
- *SP-Slot mortise bits for cutting tear-free longitudinal slots with stepwise infeed. Straight cut with chip breaker for reduced cutting forces. High tool rigidity from specially adapted heat treatment. SP-steel layout.*

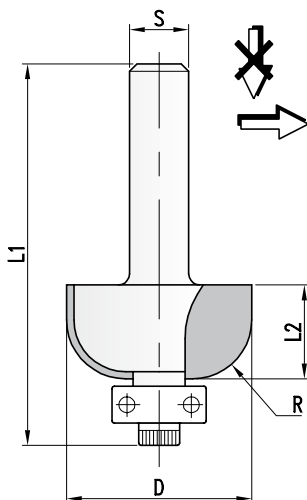
**Schaft ø 13 mm • Shank ø 13 mm****MEC SP**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
6	40	120	13	2	02	<b>3535.006.035</b>	<b>3535.006.135</b>
7	40	125	13	2	02	<b>3535.007.035</b>	<b>3535.007.135</b>
8	40	130	13	2	02	<b>3535.008.038</b>	<b>3535.008.138</b>
9	45	135	13	2	02	<b>3535.009.040</b>	<b>3535.009.140</b>
10	45	140	13	2	02	<b>3535.010.042</b>	<b>3535.010.142</b>
11	50	145	13	2	02	<b>3535.011.045</b>	<b>3535.011.145</b>
12	50	150	13	2	02	<b>3535.012.048</b>	<b>3535.012.148</b>
13	55	155	13	2	02	<b>3535.013.050</b>	<b>3535.013.150</b>
14	55	160	13	2	02	<b>3535.014.054</b>	<b>3535.014.154</b>
15	60	165	13	2	02	<b>3535.015.057</b>	<b>3535.015.157</b>
16	65	170	13	2	02	<b>3535.016.057</b>	<b>3535.016.157</b>
18	70	180	13	2	02	<b>3535.018.065</b>	<b>3535.018.165</b>
20	75	185	13	2	02	<b>3535.020.070</b>	<b>3535.020.170</b>
22	75	195	13	2	02	<b>3535.022.070</b>	<b>3535.022.170</b>
24	80	200	13	2	02	<b>3535.024.075</b>	<b>3535.024.175</b>
26	90	210	13	2	02	<b>3535.026.083</b>	<b>3535.026.183</b>

- Lieferbar auch mit S=16 mm
- *Also available with S= 16mm*

**3535****SP Langlochfräsbohrer - Satz in Holzetui***SP Slot mortise bit - Set in wooden case***6-teiliger Satz im Holzetui • Set of 6 slot mortise bit****MEC**

D	S	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
6/8/10/12/14/16	13	02	<b>3535.000.013</b>	<b>3535.001.013</b>
6/8/10/12/14/16	16	02	<b>3535.000.016</b>	<b>3535.001.016</b>

**8616****HW Hohlkehlfräser mit Anlauflager - Festbestückt***TC Cove cutter with ball bearing guide - Tipped*

- HW-Hohlkehlfräser mit Kugellager-Anlaufing zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Covecutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. HW-tipped layout.

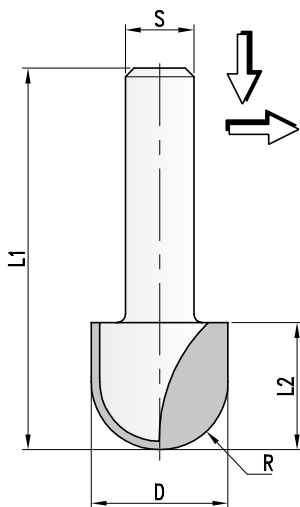
**HW Hohlkehlfräser Z=2 • TC Cove cutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
19,1	14,3	51	4,8	6	2	02	<b>8616.019.006</b>
	14,3	51	4,8	8	2	02	<b>8616.019.008</b>
22,2	14,3	51	6,3	6	2	02	<b>8616.022.006</b>
	14,3	51	6,3	8	2	02	<b>8616.022.008</b>
25,4	14,3	52	7,9	6	2	02	<b>8616.025.006</b>
	14,3	52	7,9	8	2	02	<b>8616.025.008</b>
34,9	16,7	55	12,7	6	2	02	<b>8616.035.006</b>
	16,7	55	12,7	8	2	02	<b>8616.035.008</b>

**Ersatzteile • Spare parts**

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	9,5x3,9x3,1	02	<b>701.051</b>
Schraube • Screw	3/32W	02	<b>705.502</b>
Schlüssel • Wrench	5/64"	02	<b>706.162</b>

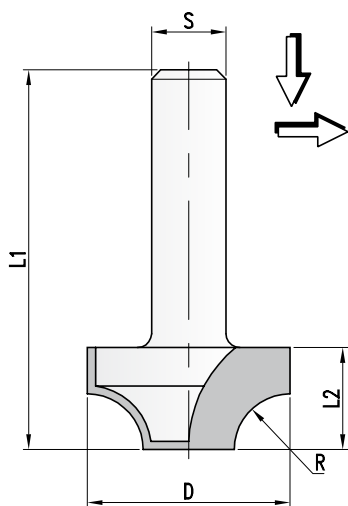
**238****ProChipper®**[www.pro-lock.de](http://www.pro-lock.de)

**8615****HW Hohlkehlfräser - Festbestückt**  
TC Corebox cutter - Tipped

- HW-Hohlkehlfräser zum Fräsen von Hohlkehlen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Fluting cutter for cutting flutes on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

**HW Hohlkehlfräser Z=2 • TC Core box cutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
8	12	49	4	6	2	02	<b>8615.008.006</b>
	12	49	4	8	2	02	<b>8615.008.008</b>
10	12	46	5	6	2	02	<b>8615.010.006</b>
	12	46	5	8	2	02	<b>8615.010.008</b>
12	14	46	6	6	2	02	<b>8615.012.006</b>
	14	46	6	8	2	02	<b>8615.012.008</b>
14	14	46	7	6	2	02	<b>8615.014.006</b>
	14	46	7	8	2	02	<b>8615.014.008</b>
16	16	48	8	6	2	02	<b>8615.016.006</b>
	16	48	8	8	2	02	<b>8615.016.008</b>
20	16	48	10	6	2	02	<b>8615.020.006</b>
	16	48	10	8	2	02	<b>8615.020.008</b>
24	16	48	12	8	2	02	<b>8615.024.008</b>

**8675****HW Viertelstabfräser - Festbestückt**  
TC Quarter round cutter - Tipped

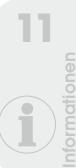
- HW-Viertelstabfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Quarterroundcutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

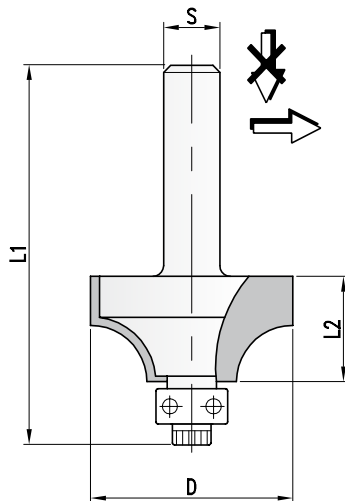
**HW Viertelstabfräser Z=2 • TC Quarter round cutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
9,5	8	43,0	3,2	6	2	02	<b>8675.009.006</b>
	8	43,0	3,2	8	2	02	<b>8675.009.008</b>
15	9	40,5	5,0	6	2	02	<b>8675.015.006</b>
	9	40,5	5,0	8	2	02	<b>8675.015.008</b>
20	9	40,5	4,0	6	2	02	<b>8675.020.006</b>
	9	40,5	4,0	8	2	02	<b>8675.020.008</b>
22	10	44,0	5,0	6	2	02	<b>8675.022.006</b> ◇
	10	44,0	5,0	8	2	02	<b>8675.022.008</b> ◇
24	11	44,0	6,0	6	2	02	<b>8675.024.006</b>
	11	44,0	6,0	8	2	02	<b>8675.024.008</b>
26	12	44,0	7,0	6	2	02	<b>8675.026.006</b> ◇
	12	44,0	7,0	8	2	02	<b>8675.026.008</b> ◇
28	13	46,0	8,0	6	2	02	<b>8675.028.006</b> ◇
	13	46,0	8,0	8	2	02	<b>8675.028.008</b> ◇
32	15	46,0	10,0	6	2	02	<b>8675.032.006</b>
	15	46,0	10,0	8	2	02	<b>8675.032.008</b>

◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.

◇ Standard article, short-time production after order.



**8676****HW Abrundfräser mit Anlaufleger - Festbestückt***TC Quarter round cutter with ball bearing guide - Tipped*

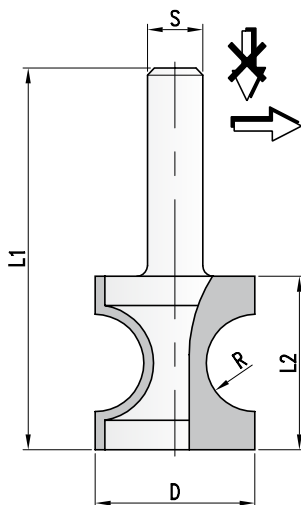
- HW-Viertelstabfräser mit Kugellager-Anlaufing zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- *TC Quarter round cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. HW-tipped layout.*

**HW Abrundfräser Z=2 • TC Rounding over cutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
15,9	8,0	47,0	1,6	6	2	02	<b>8676.016.006</b>
	8,0	50,0	1,6	8	2	02	<b>8676.016.008</b>
19,1	9,5	50,0	3,2	6	2	02	<b>8676.019.006</b>
	9,5	53,0	3,2	8	2	02	<b>8676.019.008</b>
22,2	12,7	52,0	4,8	6	2	02	<b>8676.022.006</b>
	12,7	55,5	4,8	8	2	02	<b>8676.022.008</b>
25,4	12,7	51,5	6,3	6	2	02	<b>8676.025.006</b>
	12,7	55,0	6,3	8	2	02	<b>8676.025.008</b>
28,6	13,5	53,0	7,9	6	2	02	<b>8676.029.006</b>
	13,5	56,0	7,9	8	2	02	<b>8676.029.008</b>
31,8	16,0	55,5	9,5	6	2	02	<b>8676.032.006</b>
	16,0	59,0	9,5	8	2	02	<b>8676.032.008</b>
38,1	19,0	58,0	12,7	6	2	02	<b>8676.038.006</b>
	19,0	61,0	12,7	8	2	02	<b>8676.038.008</b>

**Ersatzteile • Spare parts**

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • <i>Ball bearing</i>	9,5x3,1x4,7	02	<b>701.052</b>
Schraube • <i>Screw</i>	1/8W	02	<b>705.501</b>
Schlüssel • <i>Wrench</i>	3/32"	02	<b>706.161</b>

**8685****HW Halbstabfräser - Festbestückt***TC Halfround cutter - Tipped*

- HW-Halbstabfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufing oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- *TC-Halfround cutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.*

**HW Halbstabfräser Z=2 • TC Halfround cutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
19,8	19	51	5,2	6	2	02	<b>8685.020.006</b>
	19	51	5,2	8	2	02	<b>8685.020.008</b>
23	26	58	6,8	6	2	02	<b>8685.023.006</b>
	26	58	6,8	8	2	02	<b>8685.023.008</b>

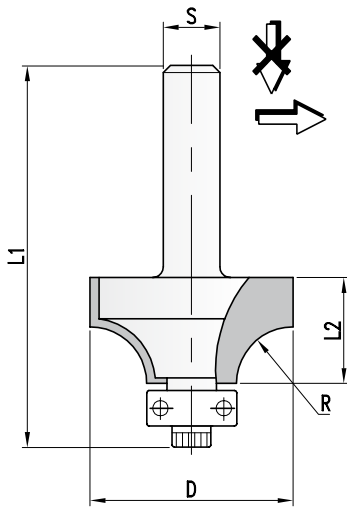
**240****ProChipper®**

www.pro-lock.de

**8686**

## HW Abrundfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Rounding cutter with ballbearing guide - Tipped



- HW-Abrundfräser mit Kugellager-Anlaufring zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Rounding cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. HW-tipped layout.

### HW Abrundfräser Z=2 • TC Rounding cutter Z=2

**MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
15,9	7,9	47,0	1,6	6	2	02	<b>8686.016.006</b>
	7,9	50,0	1,6	8	2	02	<b>8686.016.008</b>
19,1	9,5	50,0	3,2	6	2	02	<b>8686.019.006</b>
	9,5	53,0	3,2	8	2	02	<b>8686.019.008</b>
22,2	12,7	52,0	4,8	6	2	02	<b>8686.022.006</b>
	12,7	55,5	4,8	8	2	02	<b>8686.022.008</b>
25,4	12,7	51,5	6,3	6	2	02	<b>8686.025.006</b>
	12,7	55,0	6,3	8	2	02	<b>8686.025.008</b>
28,6	13,5	53,0	7,9	6	2	02	<b>8686.029.006</b>
	13,5	56,0	7,9	8	2	02	<b>8686.029.008</b>
31,8	16,0	55,5	9,5	6	2	02	<b>8686.032.006</b>
	16,0	59,0	9,5	8	2	02	<b>8686.032.008</b>
38,1	19,0	58,0	12,7	6	2	02	<b>8686.038.006</b>
	19,0	61,0	12,7	8	2	02	<b>8686.038.008</b>

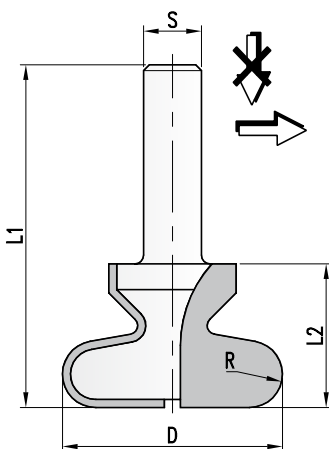
### Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	9,5x3,1x4,7	02	<b>701.053</b>
Schraube • Screw	1/8W	02	<b>705.501</b>
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	<b>706.161</b>

**8699**

## HW Griffmuldenfräser - Festbestückt

TC Finger grip cutter - Tipped

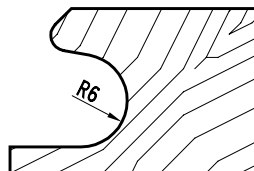


- HW-Griffmuldenfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Finger grip cutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

### HW Griffmuldenfräser Z=2 • TC Finger grip cutter Z=2

**MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
19,1	19	57	4,8	10	2	02	<b>8699.019.010</b>
	19	57	4,8	12	2	02	<b>8699.019.012</b>
38,1	21	59	6,0	10	2	02	<b>8699.038.010</b>
	21	59	6,0	12	2	02	<b>8699.038.012</b>



01



Säge

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

11

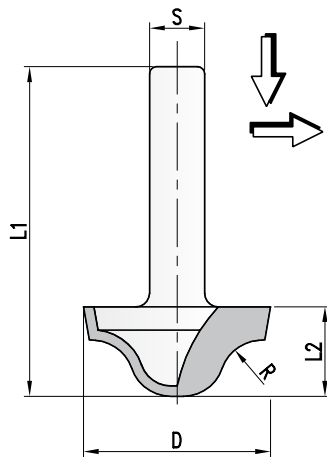


Informationen

**8175**

## HW Profilfräser - Festbestückt

### TC Profilecutter - Tipped

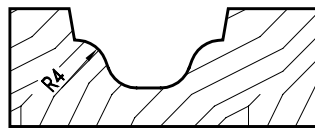


- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

#### HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

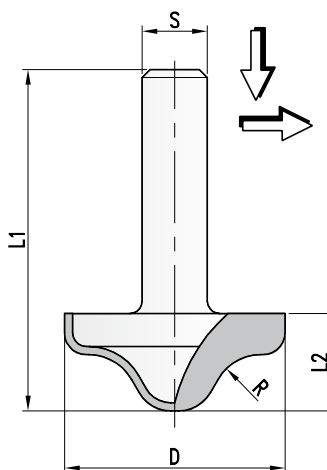
**MAN** **HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
21	10	42	4	6	2	02	<b>8175.021.006</b>
	10	42	4	8	2	02	<b>8175.021.008</b>
27	13	45	6	6	2	02	<b>8175.027.006</b>
	13	45	6	8	2	02	<b>8175.027.008</b>

**8299**

## HW Profilfräser - Festbestückt

### TC Profilecutter - Tipped



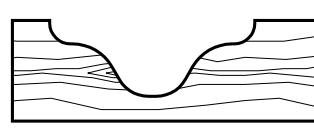
- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

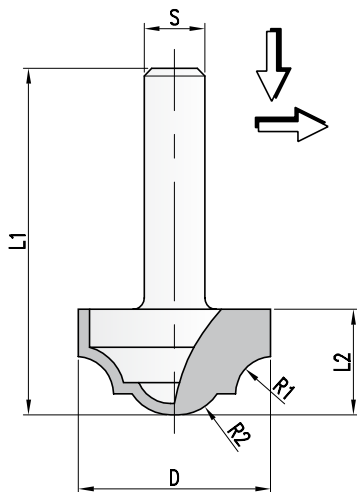
#### HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

**MAN** **HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
27	11,9	52	6	6	2	02	<b>8299.027.006</b>
	11,9	52	6	8	2	02	<b>8299.027.008</b>
	11,9	57	6	12	2	02	<b>8299.027.012</b> ◇

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

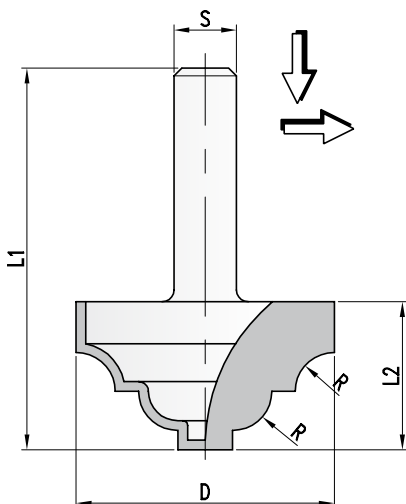
**242**
**ProChipper®**
[www.pro-lock.de](http://www.pro-lock.de)

**8399****HW Profilfräser - Festbestückt**  
TC Profilecutter - Tipped

- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlauffring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

**HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	R1/R2	S	Z	PG	Art. Nr.
12,7	10,5	51	2,5/3,5	6	2	02	<b>8399.013.006</b>
	10,5	51	2,5/3,5	8	2	02	<b>8399.013.008</b>
19,1	12,7	54	3,7/4,0	6	2	02	<b>8399.019.006</b>
	12,7	54	3,7/4,0	8	2	02	<b>8399.019.008</b>
25,4	17,5	73	5,0/6,3	6	2	02	<b>8399.025.006</b>
	17,5	73	5,0/6,3	8	2	02	<b>8399.025.008</b>

**8499****HW Profilfräser - Festbestückt**  
TC Profilecutter - Tipped

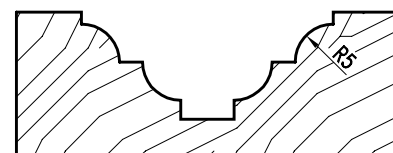
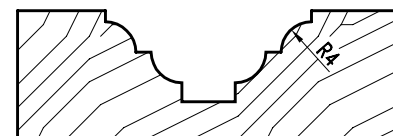
- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlauffring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

**HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	R/R	S	Z	PG	Art. Nr.
27	13	45,0	4/4	8	2	02	<b>8499.027.008</b>
	13	50,0	4/4	10	2	02	<b>8499.027.010</b> ◇
	13	55,0	4/4	12	2	02	<b>8499.027.012</b> ◇
33	17	49,0	5/5	8	2	02	<b>8499.033.008</b>
	17	51,5	5/5	10	2	02	<b>8499.033.010</b> ◇
	17	56,5	5/5	12	2	02	<b>8499.033.012</b> ◇

◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.

◇ Standard article, short-time production after order.



01



02



03



04



05



06



07



08



09

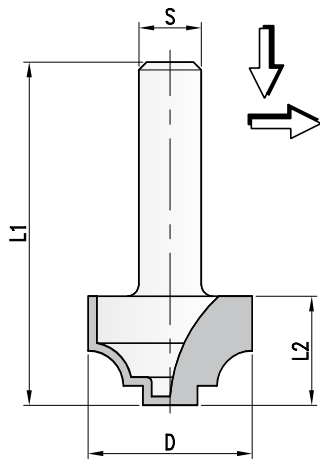


10



11



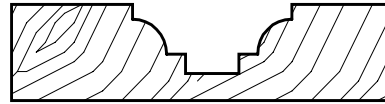
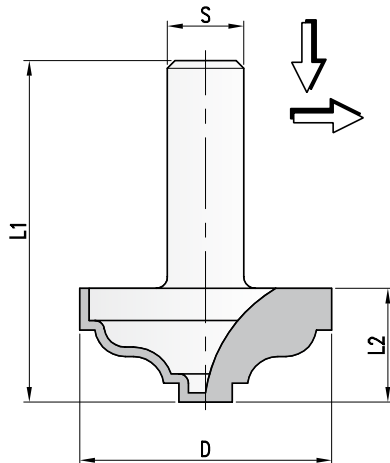
**8599****HW Profilfräser - Festbestückt**  
TC Profilecutter - Tipped

- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

**HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
21	14	46	4,5	6	2	02	<b>8599.021.006</b>
	14	46	4,5	8	2	02	<b>8599.021.008</b>
	14	46	4,5	10	2	02	<b>8599.021.010</b> ◇
	14	46	4,5	12	2	02	<b>8599.021.012</b> ◇

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

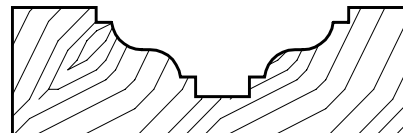
**8799****HW Profilfräser - Festbestückt**  
TC Profilecutter - Tipped

- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

**HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2****MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
33	15	47	4	8	2	02	<b>8799.033.008</b>
	15	47	4	10	2	02	<b>8799.033.010</b> ◇

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

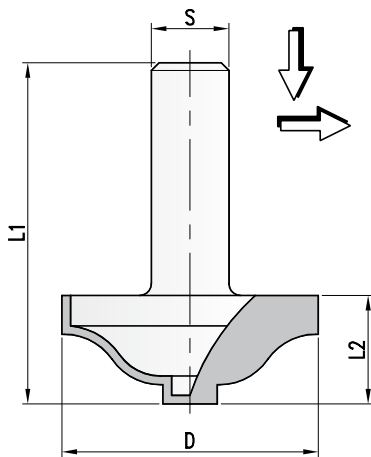




**8899**

## HW Profilfräser - Festbestückt

### TC Profilecutter - Tipped



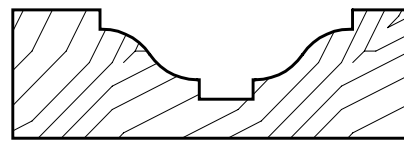
- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

#### HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

**MAN HW**

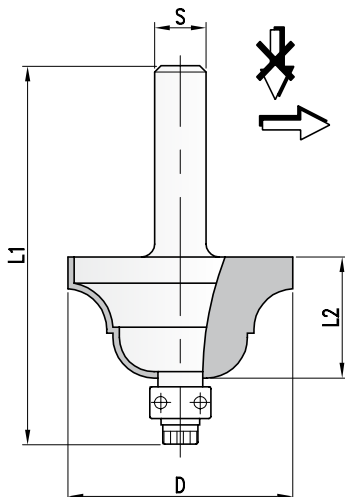
D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
33	14	49	7,5	8	2	02	<b>8899.033.008</b>
	14	49	7,5	10	2	02	<b>8899.033.010</b> ◇

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

**8396**

## HW Profilfräser mit Anlauflager - Festbestückt

### TC Profilecutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Profilfräser mit Kugellager-Anlaufring zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Profilecutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. TC-tipped layout.

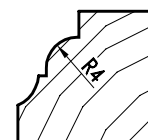
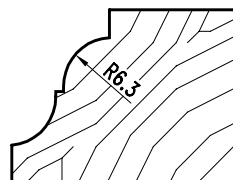
#### HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

**MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
25,4	16	57	4,0	6	2	02	<b>8396.025.006</b>
	16	57	4,0	8	2	02	<b>8396.025.008</b>
34,9	20	60	6,3	6	2	02	<b>8396.035.006</b>
	20	60	6,3	8	2	02	<b>8396.035.008</b>

#### Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	9,5x3,9x3,1	02	<b>701.051</b>
Schraube • Screw	3/32W	02	<b>705.502</b>
Schlüssel • Wrench	5/64"	02	<b>706.162</b>



01



Säge

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

11

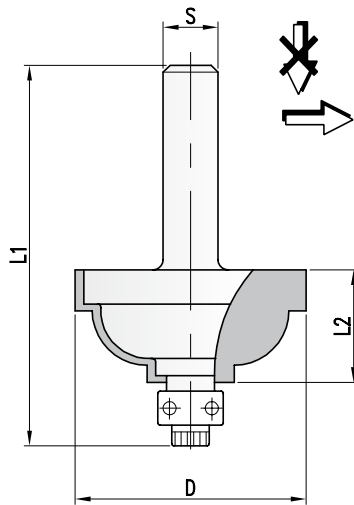


Informationen

**8496**

## HW Profilfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Profilecutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Profilfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Profilecutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. TC-tipped layout.

### HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

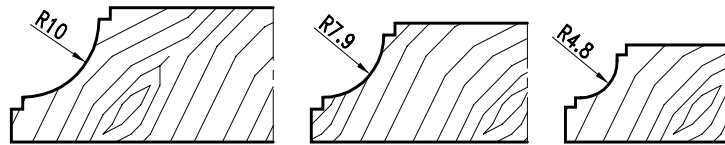
**MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
28,6	12,7	51	4,8	6	2	02	<b>8496.029.006</b> ◇
	12,7	51	4,8	8	2	02	<b>8496.029.008</b> ◇
34,9	15,9	55	7,9	6	2	02	<b>8496.035.006</b> ◇
	15,9	55	7,9	8	2	02	<b>8496.035.008</b> ◇
37,7	18,0	57	10,0	6	2	02	<b>8496.038.006</b> ◇
	18,0	57	10,0	8	02	<b>8496.038.008</b> ◇	

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

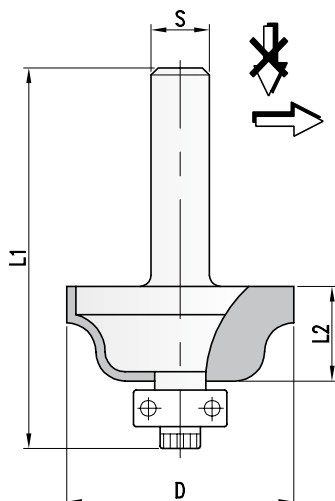
### Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	12,7x5x4,7	02	<b>701.053</b>
Schraube • Screw	1/8W	02	<b>705.501</b>
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	<b>706.161</b>

**8196**

## HW Profilfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Profilecutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Profilfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Profilecutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. TC-tipped layout.

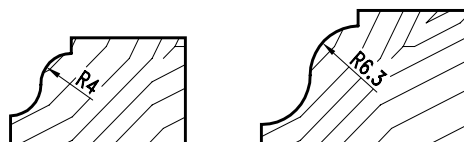
### HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

**MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
25,4	15,9	54	4,0	6	2	02	<b>8196.025.006</b>
	15,9	54	4,0	8	2	02	<b>8196.025.008</b>
34,9	20,0	57	6,3	6	2	02	<b>8196.035.006</b>
	20,0	57	6,3	8	2	02	<b>8196.035.008</b>

### Ersatzteile • Spare parts

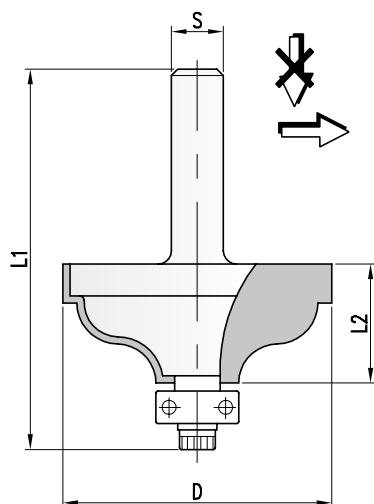
	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	9,5x3,9x3,1	02	<b>701.051</b>
Schraube • Screw	3/32W	02	<b>705.502</b>
Schlüssel • Wrench	5/64"	02	<b>706.162</b>

**246**
**ProChipper®**
[www.pro-lock.de](http://www.pro-lock.de)

**8896**

## HW Profilfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Profilecutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Profilfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Profilecutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. TC-tipped layout.

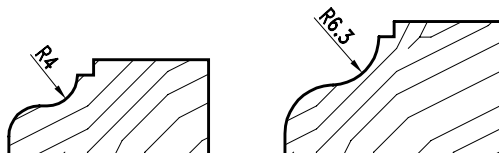
### HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

**MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
34,9	13,5	53	4,0	6	2	02	<b>8896.035.006</b>
	13,5	53	4,0	8	2	02	<b>8896.035.008</b>
41,3	19,1	68	6,3	6	2	02	<b>8896.041.006</b>
	19,1	68	6,3	8	2	02	<b>8896.041.008</b>

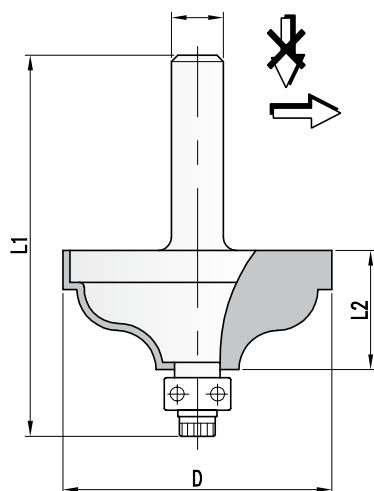
### Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	12,7x5x4,7	02	<b>701.053</b>
Schraube • Screw	1/8W	02	<b>705.501</b>
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	<b>706.161</b>

**8796**

## HW Profilfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Profilecutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Profilfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Profilecutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. TC-tipped layout.

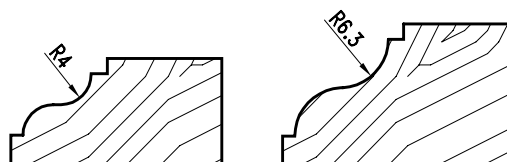
### HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

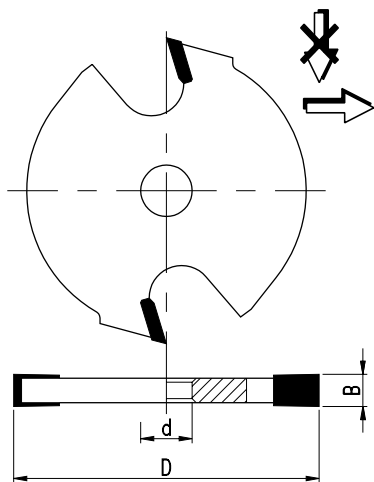
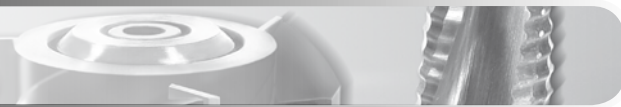
**MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
34,9	13,5	53	4,0	6	2	02	<b>8796.035.006</b>
	13,5	53	4,0	8	2	02	<b>8796.035.008</b>
41,3	19,1	68	6,3	6	2	02	<b>8796.041.006</b>
	19,1	68	6,3	8	2	02	<b>8796.041.008</b>

### Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	9,5x3,1x4,7	02	<b>701.052</b>
Schraube • Screw	1/8W	02	<b>705.501</b>
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	<b>706.161</b>

01  
Sägen02  
Zerspanen03  
Hobeln/Fräsen04  
Profilfräsen05  
Nur- und Federfräsen06  
Oberfräsen07  
Bohren08  
PKD-Werkzeuge09  
Spannen10  
Ersatzteile11  
Informationen

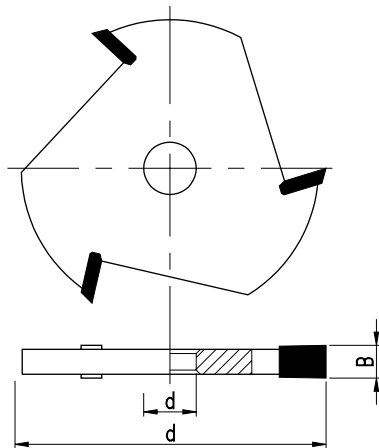


- HW-Nutfräser mit Flachzahn zum Aufstecken auf Aufnahmebohrn.  
HW-bestückte Ausführung für Handvorschub.
- Grooving cutter with square tooth for working on on arbor.  
TC-tipped layout for manual feed.

#### HW Nutfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2

MAN HW

D	B	d	Z	PG	Art. Nr.
40	1,5	8	2	02	<b>8434.040.002</b>
	2,0	8	2	02	<b>8434.040.102</b>
	2,5	8	2	02	<b>8434.040.003</b>
	3,0	8	2	02	<b>8434.040.103</b>
	4,0	8	2	02	<b>8434.040.004</b>

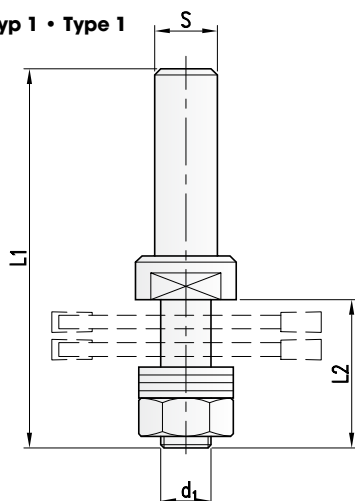


#### HW Nutfräser Z=3 • TC Grooving cutter Z=3

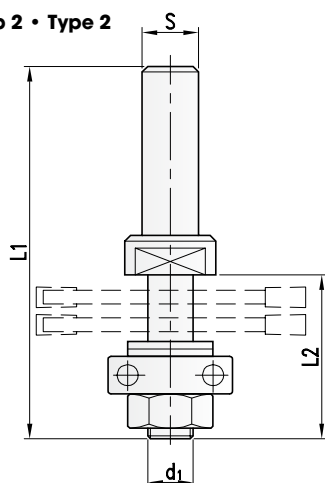
MAN HW

D	B	d	Z	PG	Art. Nr.
47,6	1,5	8	3	02	<b>8434.048.002</b>
	2,0	8	3	02	<b>8434.048.102</b>
	2,5	8	3	02	<b>8434.048.003</b>
	3,0	8	3	02	<b>8434.048.103</b>
	3,5	8	3	02	<b>8434.048.004</b>
	4,0	8	3	02	<b>8434.048.104</b>
	5,0	8	3	02	<b>8434.048.005</b>
	6,0	8	3	02	<b>8434.048.006</b>

Typ 1 • Type 1



Typ 2 • Type 2



- Aufnahmedorn zum Aufstecken von Nutfräsern und Zwischenringen. Mit Kugellager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. Ohne Kugellager zur Führung durch Anlauftring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem.
- Arbor for grooving cutter and spacers. With ball bearing guide for working tool guided along workpiece. Without ball bearing to be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system.

### Aufnahmedorn • Arbor for grooving

MAN

d1	L2	L1	S	PG	Art. Nr.
<b>Typ 1 ohne Anlauflager • Type 1 without ball bearing</b>					
8	25	66	6	02	<b>3033.008.025</b>
	25	66	8	02	<b>3033.008.125</b>
8	38	79	6	02	<b>3033.008.038</b>
	38	79	8	02	<b>3033.008.138</b>

Lieferung inkl. Zwischenringsatz • Supplied with spacers

### Typ 2 mit Anlauflager • Type 2 with ball bearing

8	25	66	6	02	<b>3033.008.225</b>
	25	66	8	02	<b>3033.008.325</b>
8	38	79	6	02	<b>3033.008.238</b>
	38	79	8	02	<b>3033.008.338</b>

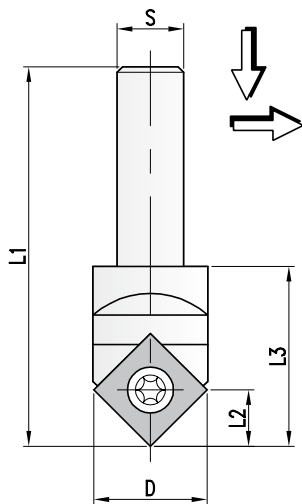
Lieferung inkl. Zwischenringsatz • Supplied with spacers

### Ersatzteile • Spare parts

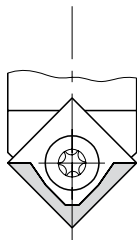
MAN

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	22x7x8	02	<b>701.055</b>
Sechskantmutter • Nut	M8	02	<b>705.900.08</b>
Zwischenringe • Spacers			
	16x0,1x8	02	<b>703.150.08</b>
	16x0,4x8	02	<b>703.151.08</b>
	16x0,5x8	02	<b>703.152.08</b>
	16x1x8	02	<b>703.153.08</b>
	16x3x8	02	<b>703.154.08</b>
	16x6x8	02	<b>703.155.08</b>

- 01 Sägen
- 02 Zerspanen
- 03 Hobeln/Fräsen
- 04 Profilfräsen
- 05 Nut- und Federfräsen
- 06 Oberfräsen
- 07 Bohren
- 08 PKD-Werkzeuge
- 09 Spannen
- 10 Ersatzteile
- 11 Informationen



- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



- WP-Profilmesserkopf mit Schaft für WP-Profilmesser. Profilierter Tragkörper. Die Profilierung der Messer erfolgt nach Vorgabe. Für Wendemesser mit einer Schneidkante.
- TC-Profile cutterhead with shank for TC-profileknives. Profiled tool body. Profiling of blank knives as required. For profileknives with one cutting edge.

### HW Ziernutprofilfräser Z=1 • TC Multi profilecutter Z=1

MAN HW

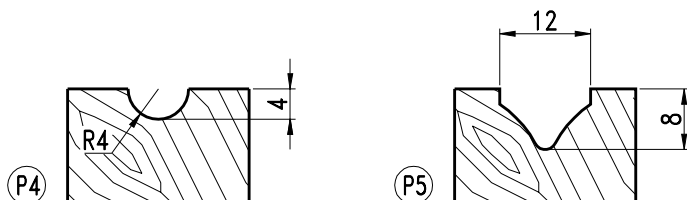
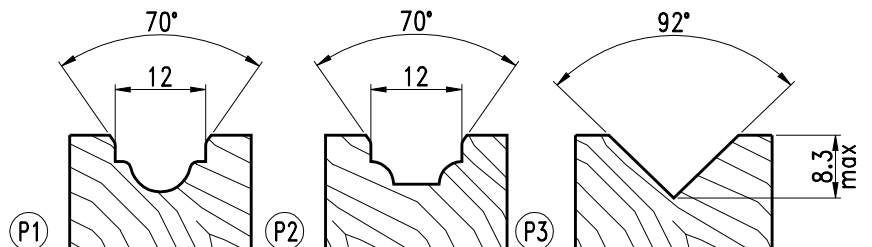
D	L2	L3	S	Z	PG	Art. Nr.
17	8,5	27	8	1	02	<b>5839.017.009</b>
	8,5	27	10	1	02	<b>5839.017.109</b>
	8,5	27	12	1	02	<b>5839.017.209</b>

- Ohne Wendemesser • Knives not included

### Wechselmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

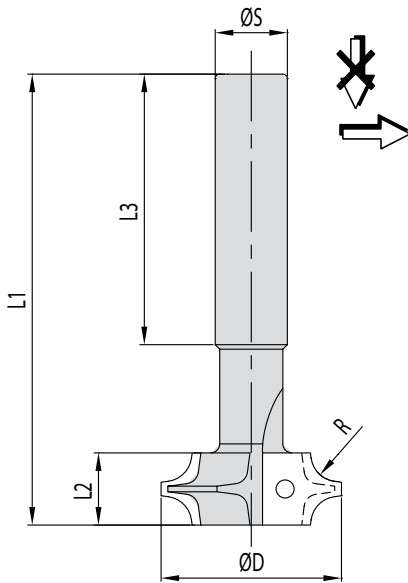
	Dim.	PG	Art. Nr.
Wechselmesser • Reversible knife	12x12x1,5*	02	<b>754.102</b>
	P1	02	<b>767.301</b>
	P2	02	<b>767.302</b>
	P3	02	<b>767.303</b>
	P4	02	<b>767.304</b>
	P5	02	<b>767.305</b>
Schraube • Screw	M3,5x6	02	<b>705.350</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	<b>706.302</b>

- \* Wendemesser ohne Profil • Not profiled



**4295****HW Abrund-Faseschafffräser - Wechseltmesser**

TC Rounding-Bevellingshankcutter - Reversible knife



- WP-Oberfräser zum beidseitigen Abrunden oder Anfasen von Werkstückkanten. Schafffräser-Grundkörper geeignet für alle Standard-Radius/Fasemesser von R=1 bis R=6mm/45°. 50mm maximale Werkstückstärke zum beidseitig Abrunden bzw. Anfasen.
- TC-Router cutter with reversible cutter for bevelling or chamfering of workpiece edges. Toolbody of shankcutter suitable for standard-radius/chamferknifes. 50mm maximal thickness of workpiece, to round/chamfer both edges.

**HW Abrund / Fasefräser Z=2 • TC Rounding / Chamferingcutter Z=2****MEC HW**

D	L2	L1	L3	R	PG	Art. Nr.
40	16	120	60	1-6/45° 16	02	<b>4295.040.016</b>

**Ersatzteile • Spare parts**

R	Dim.	PG	Art. Nr.
2x R=1	1 16x17,5x2,0	02	<b>765.100</b>
2x R=2	2 16x17,5x2,0	02	<b>765.101</b>
2x R=3	3 16x17,5x2,0	02	<b>765.102</b>
2x R=4	4 16x17,5x2,0	02	<b>765.103</b>
2x R=5	5 16x17,5x2,0	02	<b>765.104</b>
2x R=6	6 16x17,5x2,0	02	<b>765.105</b>
2x 45°	7x45° 16x17,5x2,0	02	<b>765.501</b>
Torx-Schraube	M3,5x8	02	<b>705.350</b>

01



Sägen

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



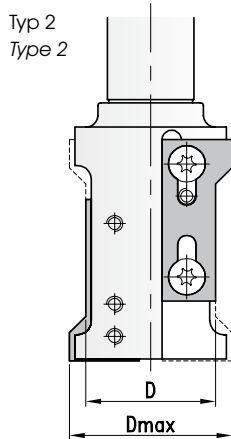
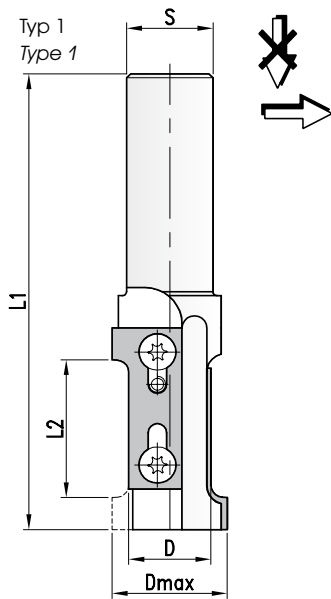
Ersatzteile

11



Informationen





- WP-Abrund-Fügeschafffräser zum beidseitigen Abunden oder Anfasen. Zwei verschiebbare HW-Wechselmesser zur Einstellung der Holzstärke. Zwei verschiedene Tragkörper für verschiedene Abrund- oder Fasemesser vom Typ P1 oder P2.
- TC-Rounding or bevellingshankcutter for rounding or bevelling on both sides. Tool body with two interchangeable HW knives, movable towards each other, optionally for rounding or bevelling applications. In the same tool body, type P1 or P2, either rounding knives or 45° bevelling knives can be used alternatively.

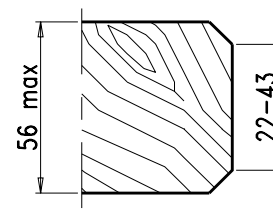
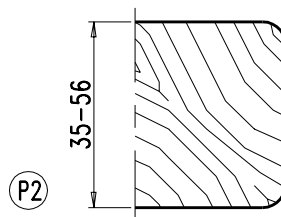
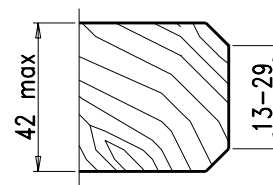
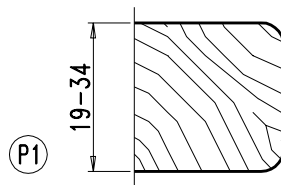
#### HW Füge-Abrundfräser Z=1+1 • TC Jointing-Rounding-cutter Z=1+1

MAN HW

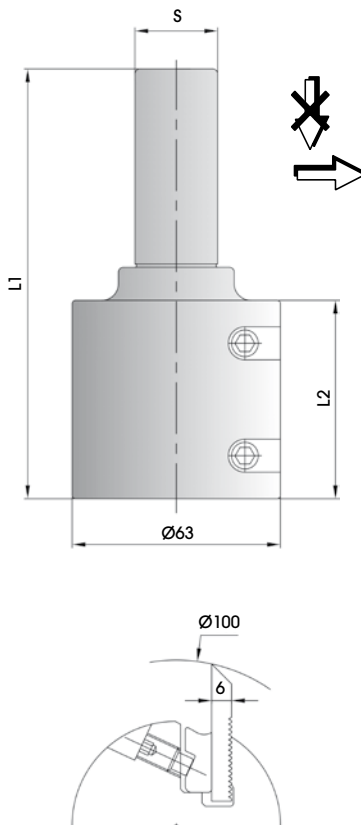
Nr.	Dmax	D	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
1	28-34	20	113	20	1+1	02	<b>4815.020.020</b>
	28-34	20	113	25	1+1	02	<b>4815.020.025</b>
2	49-57	35	150	25	1+1	02	<b>4815.035.025</b>

#### Wechselmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	R	Dim.	PG	Art. Nr.
Wechselmesser Typ 1	3	40x17,2x2,2	SUP 02	<b>788.101</b>
Reversible knife type 1			INF 02	<b>788.102</b>
	4	40x18,2x2,2	SUP 02	<b>788.103</b>
			INF 02	<b>788.104</b>
	5	40x19,2x2,2	SUP 02	<b>788.105</b>
			INF 02	<b>788.106</b>
	6	40x20,2x2,2	SUP 02	<b>788.107</b>
			INF 02	<b>788.108</b>
	45°	40x20,2x2,2	SUP 02	<b>788.109</b>
			INF 02	<b>788.110</b>
Wechselmesser Typ 2	6	50x20,3x2,2	SUP 02	<b>788.111</b>
Reversible knife type 2			INF 02	<b>788.112</b>
	8	50x22,3x2,2	SUP 02	<b>788.113</b>
			INF 02	<b>788.114</b>
	10	50x24,3x2,2	SUP 02	<b>788.115</b>
			INF 02	<b>788.116</b>
	45°	50x24,3x2,2	SUP 02	<b>788.117</b>
			INF 02	<b>788.118</b>
Schraube • Screw		M4x6	02	<b>705.351</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench		T15	02	<b>706.302</b>





**2215****HW Profilschafffräser - Rückenverzahnt***HS/TC Profileshankcutter - Serrated*

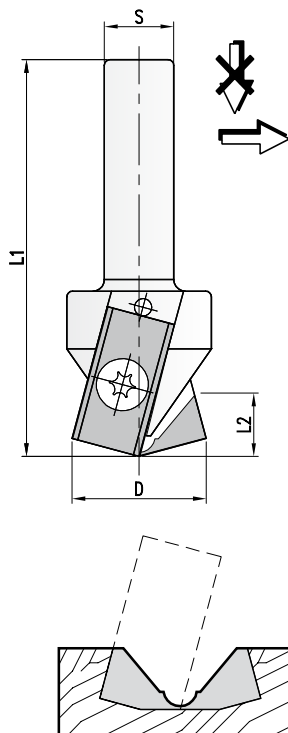
- Profilschafffräser, rückenverzahnt zum Fräsen verschiedener Profile. Hochgenaue Messerspannung durch rückenverzahnte Messer. Große Auswahl verschiedener Schneidstoffe für optimale Anpassung an den Werkstückstoff.
- *Serrated back Profileshankcutter for different profiles. High-precision clamped serrated back knives. Wide selection of different cutting materials for optimum choice with regard to the workpiece material.*

**HS/HW Profilschafffräser Z=2 \* HS/TC Profileshankcutter Z=2****MEC HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
63	40	110	20	2	02	<b>2215.040.020</b>
	40	110	25	2	02	<b>2215.040.025</b>
63	60	120	20	2	02	<b>2215.060.020</b>
	60	120	25	2	02	<b>2215.060.025</b>

**Ersatzteile • Spare parts**

Dim.	PG	Art. Nr.
Rückenverzahntes HS Blankett • <i>Backserrated HS blank knife</i>		
40x40x6,0	02	<b>774.040.40</b>
40x50x6,0	02	<b>774.040.51</b>
40x60x6,0	02	<b>774.040.06</b>
60x40x6,0	02	<b>774.060.40</b>
60x50x6,0	02	<b>774.060.51</b>
60x60x6,0	02	<b>774.060.06</b>
Spannkeil • <i>Clamping wedge</i>		
40	02	<b>707.524.40</b>
60	02	<b>707.524.60</b>
Schraube • <i>screw</i>		
M8x16	02	<b>705.542</b>

**4935****HW Stirn-Profilschafffräser - Wechselmesser***TC Front-Profilecutter - Reversible knife*

- WP-Profilschafffräser mit Schaff für stirnprofilierte Blanketts. Profiliertes Tragkörper. Die Profilierung der Blanketts erfolgt nach Vorgabe. Für Wendemesser mit zwei Schneidkanten.
- *TC-Profile cutterhead with shank for faceprofiles blank knives. Profiled tool body. Profiling of blank knives as required. For profileknives with two cutting edges.*

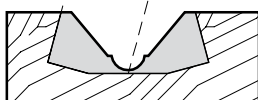
**HW Stirn-Profilschafffräser Z=2 • TC Front profilecutter Z=2****MEC HW**

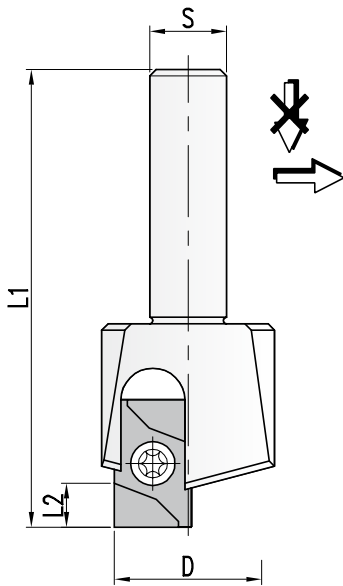
D	L2	L1	S	Z	Art. Nr.
20	9	74	12	2	<b>4935.020.009</b>
	9	89	20	2	<b>4935.020.109</b>

- Ohne Wechselmesser • *Knives not included*

**Wechselmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts**

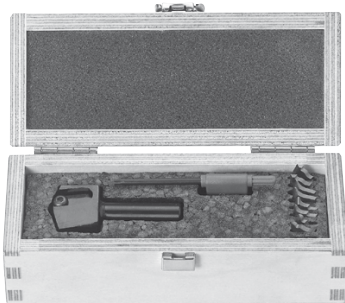
Dim.	Art. Nr.
Wechselmesser • <i>Reversible knife</i>	24,7x12x1,5* <b>750.103</b>
Schraube • <i>Screw</i>	M4x6 <b>705.351</b>
Torx Schlüssel • <i>Torx wrench</i>	T15 <b>706.302</b>

\* Messer ohne Profil • \* *Not profiled*• Profiler Zone (1:1) • *Available area for profiling (1:1)*• Profilbeispiele • *Example of profiles*



• Zur Aufnahme einer HW-Profil-Wendepatte, beidseitig profiliert, mehrfach nachschärfbar

• Cutterhead with reversible knife, profiled on both sides with possibility of reground several times (depending on profile depth)



4915.000.012 Satz bestehend aus 1 St. Schaff-fräser mit 9 Profilmessern und Schlüssel in Holzkiste

4915.000.012 Set composed by 1 cutterhead, 1 of each knife (P1 to P9) and 1 torx wrench in wooden box

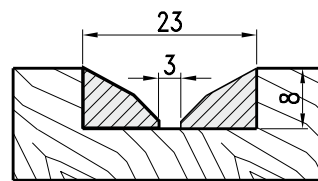
- WP-Profilschafffräser mit Schaft für stirnprofilierte Blanketts. Profilerter Tragkörper. Die Profilierung der Blanketts erfolgt nach Vorgabe. Für Wendemesser mit zwei Schneidkanten. Als Set im Holzetui mit 12 verschiedenen Stirnfräsprofilen lieferbar.
- TC-Profile cutterhead with shank for faceprofiles blank knives. Profiled tool body. Profiling of blank knives as required. For profileknives with two cutting edges. As set in wooden case with 12 different facecutting profiles available.

HW Stirn-Profilschafffräser Z=1 • TC Front profilecutter Z=1						MEC	HW
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.	
23	8	69	12	1	02	<b>4915.023.008</b>	
	8	105	20	1	02	<b>4915.023.108</b>	
• Ohne Wendemesser • Knives not included							
Satz mit Schafffräser und Profilmesser • Set with cutterhead and knife						02	<b>4915.000.012</b> ◊
						02	<b>4915.000.020</b> ◊

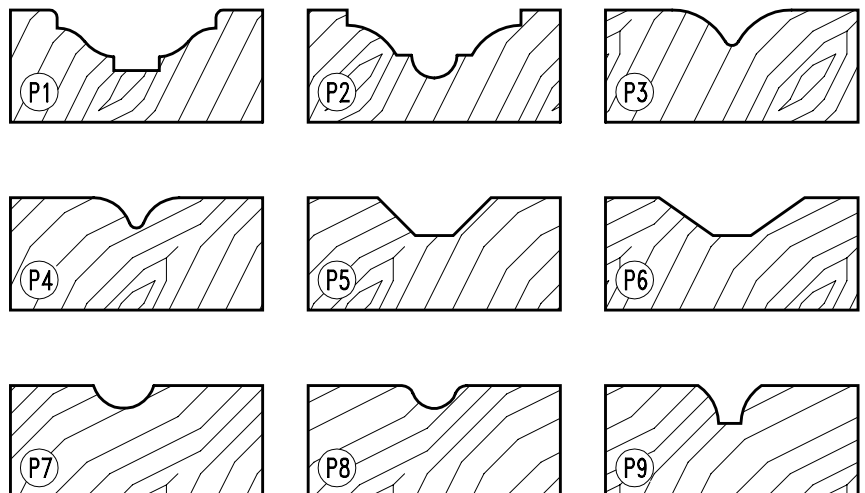
- ◊ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◊ Standard article, short-time production after order.

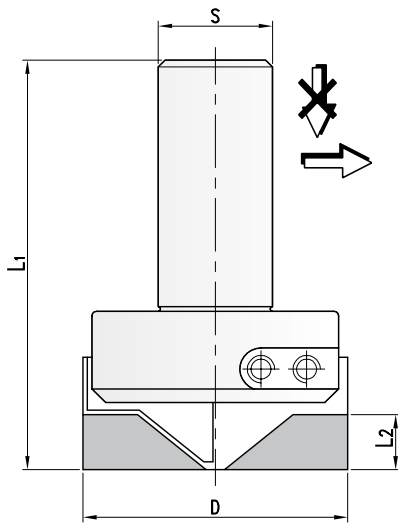
Ersatzteile • Spare parts		Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife		20x12x1,5*	02	<b>750.102</b>
	P1	20x12x1,5	02	<b>767.401</b>
	P2	20x12x1,5	02	<b>767.402</b>
	P3	20x12x1,5	02	<b>767.403</b>
	P4	20x12x1,5	02	<b>767.404</b>
	P5	20x12x1,5	02	<b>767.405</b>
	P6	20x12x1,5	02	<b>767.406</b>
	P7	20x12x1,5	02	<b>767.407</b>
	P8	20x12x1,5	02	<b>767.408</b>
	P9	20x12x1,5	02	<b>767.409</b>
Schraube • Screw		M3,5x6	02	<b>705.350</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench		T15	02	<b>706.302</b>

\* Messer ohne Profil • \* Not profiled



- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)





- Uni-Profilmesserkopf Z=2 zum Fräsen von Ziernuten, Innenprofilen sowie kombinierten Außen- und Innenprofilen. Messerkopf für HW-Profilwechsellmesser mit Stützplatte. Ein Messer zentrumschneidend ausgeführt. Für unterschiedliche Profile in einem Tragkörper. Sonderprofile auf Wunsch in Blankett und Stützplatte einschleifbar.
- *Universal profile cutterhead Z=2 for cutting decorative grooves, internal profiles and combined external and internal profiles. Cutterhead for profiled TC-knives with back support. One knife to centre-cutting design. Different profiles in one tool body. Special profiles can be ground into blank knives and backing plates upon request.*

#### HW Multi-Profilschafffräser Z=2 • TC Multi-Profile cutter Z=2

MEC HW

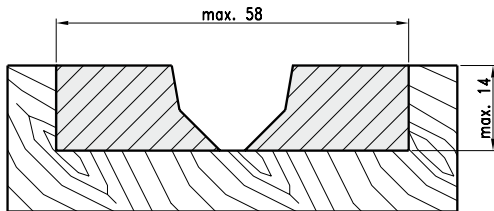
D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
58	14	20	2	02	<b>4945.058.014</b>
	14	25	2	02	<b>4945.058.114</b>

- Ohne Wendemesser und Stützplatten • *Knives and back support not included*

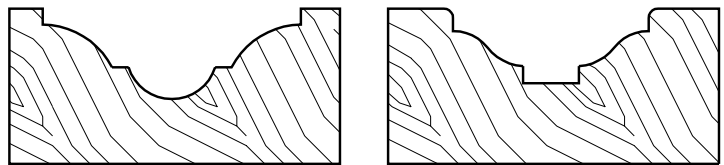
#### Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • <i>Reversible knife</i>	30x25x1,5*	02	<b>769.601</b>
Stützplatte • <i>Back support</i>		02	<b>710.101</b>
Spannkeil • <i>Clamping wedge</i>		02	<b>707.800</b>
Gewindestift • <i>Screw</i>	M6x12	02	<b>705.533</b>
Torx Schlüssel • <i>Torx wrench</i>	SW3	02	<b>706.103</b>

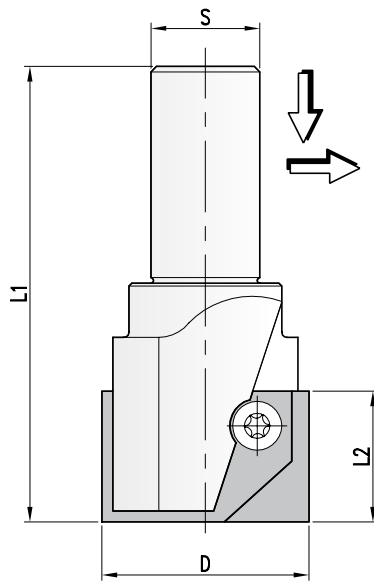
- \* Messer ohne Profil • \* *Not profiled*



- Profillier Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



- Profilbeispiele • *Example of profiles*



- WP-Profilmesserkopf mit Schaft für Blanketts. Profiliertes Tragkörper. Die Profilierung der Blanketts erfolgt nach Vorgabe. Für Wendemesser mit 1 Schneidkante. Der Grundkörper wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.
- TC-Profile cutterhead with shank for blank knives. Profiled tool body. Profiling of blank knives as required. For profileknives with one cutting edge. The steel body is manufactured according to the profile shape.

### HW Multi-Profileschafffräser Z=2 • TC Multi-profilecutter Z=2

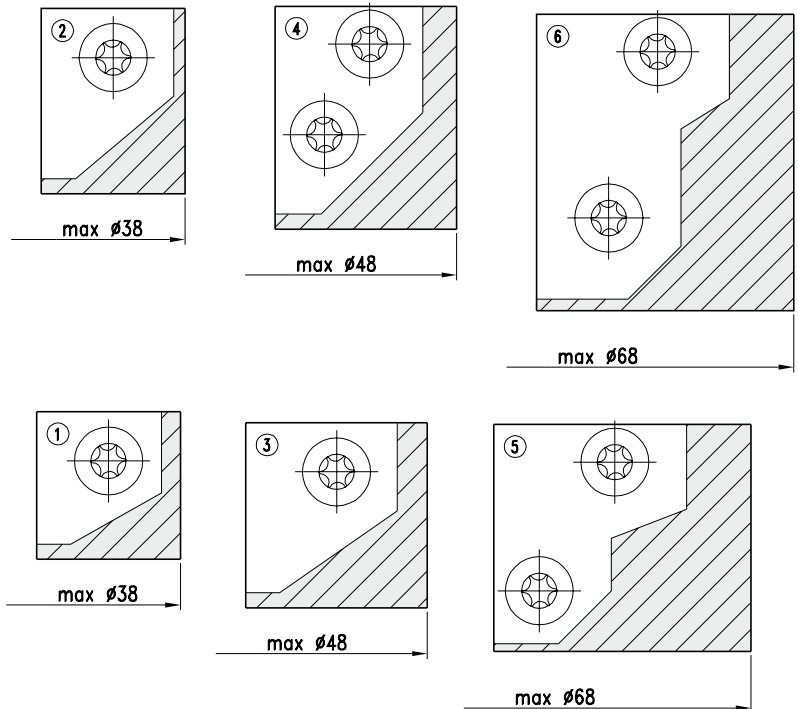
MEC HW

Nr.	D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
1	38	20	20	2	02	4975.038.020
2		25	20	2	02	4975.038.025
3	48	25	20	2	02	4975.048.025
4		30	20	2	02	4975.048.030
5	68	30	20	2	02	4975.068.030
6		40	20	2	02	4975.068.040

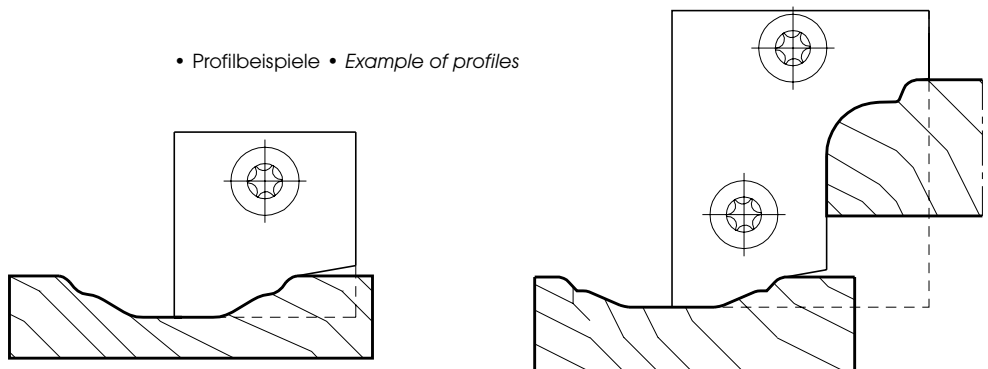
- Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- Standard article, short-time production after order.

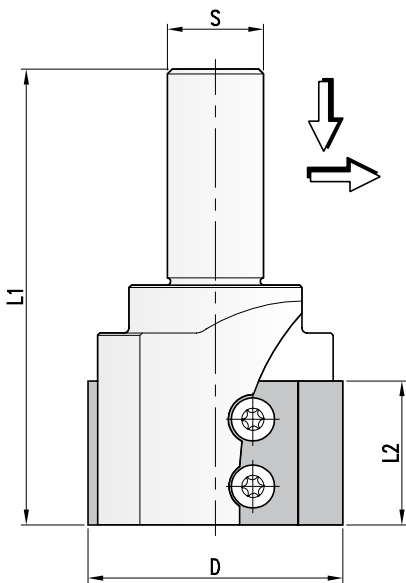


- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



- Profilbeispiele • Example of profiles





- WP-Profilmesserkopf mit Schaft für Blanketts. Profilerter Tragkörper. Die Profilerung der Blanketts erfolgt nach Vorgabe. Für Wendemesser mit 1 Schneidkante. Der Grundkörper wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.
- TC-Profile cutterhead with shank for blank knives. Profiled tool body. Profiling of blank knives as required. For profileknives with one cutting edge. The steel body is manufactured according to the profile shape

### HW Multi-Profilschafffräser Z=2 • TC Multi-profilecutter Z=2

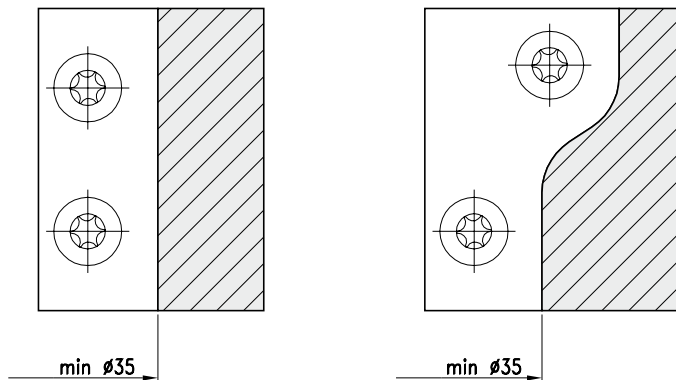
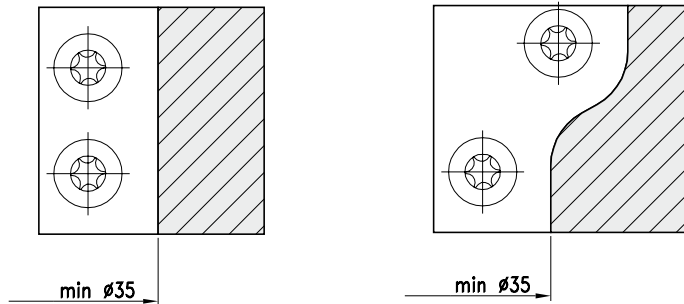
MEC HW

D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
62	30	20	2	02	<b>4985.062.030</b>
72	30	25	2	02	<b>4985.072.030</b>
62	40	20	2	02	<b>4985.062.040</b>
72	40	25	2	02	<b>4985.072.040</b>

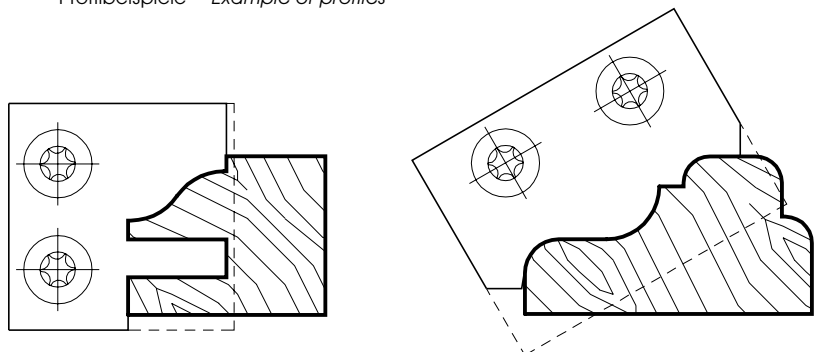
- Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- Standard article, short-time production after order.

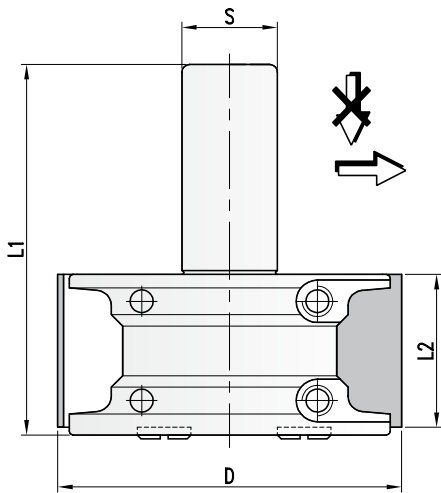


- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



- Profilbeispiele • Example of profiles





- WP-Profilmesserkopf Z=2 zum Fräsen von Profilen. Für unterschiedliche Profile mit max. 20 mm Profiltiefe. Messerkopf für HW-Profilwechsellmesser mit Stützplatte. 3 bis 4 mal nachschärfbar.
- TC-Profile cutterhead Z=2 for profiles with max. 20 mm profile depth. Cutterhead for profiled TC-knives with back support. Different profiles in one tool body. Special profiles can be ground into blank knives and backing plates upon request. Resharpenable 3 to 4 times.

### HW Multi-Profileschafffräser Z=2 • TC Multi-profilecutter Z=2

**MEC HW**

D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
90	40	25	2	02	<b>9115.090.040</b>
100	60	25	2	02	<b>9115.100.060</b>

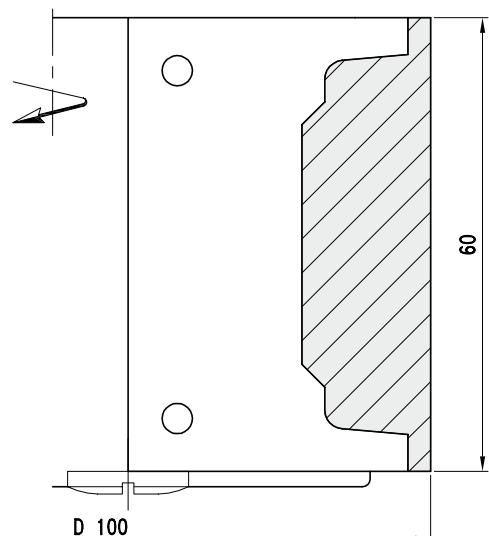
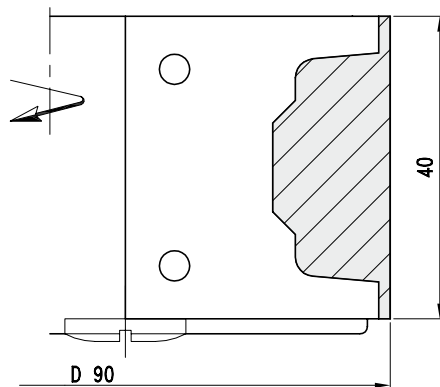
Ohne Wechselmesser und Stützplatten • Knives and back support not included

### Wechselmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	D	Dim.		Art. Nr.
Wechselmesser • Reversible knife	90	40x35x2	02	<b>769.204</b>
	100	60x40x2	02	<b>769.209</b>
Stützplatte • Back support	90	38x31x3,8	02	<b>710.210</b>
	100	58x36x3,8	02	<b>710.222</b>
Spannkeil • Clamping wedge	90		02	<b>707.801</b>
	100		02	<b>707.802</b>
Gewindestift • Screw		M8x16	02	<b>705.542</b>
T-Schlüssel • T-wrench		SW4	02	<b>706.104</b>



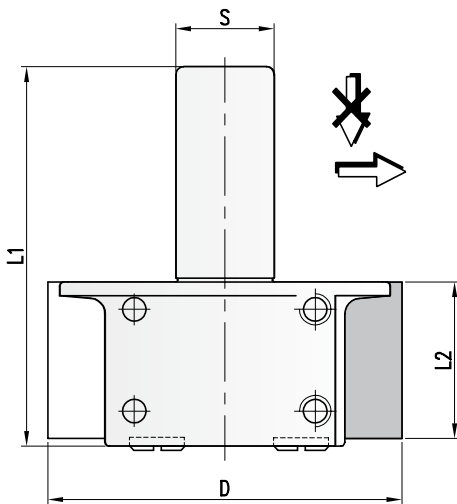
- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



**9175**

# HW Multi-Profilschafffräser Typ E - Wechselsmesser

## TC Multi-Profilecutter type E - Reversible knife



- WP-Profilmesserkopf Z=2 zum Fräsen von Profilen. Für unterschiedliche Profile mit max. 20 mm Profiltiefe. Messerkopf für HW-Profilwechselsmesser mit Stützplatte. 3 bis 4 mal nachschärfbar.
- TC-Profile cutterhead Z=2 for profiles with max. 20 mm profile depth. Cutterhead for profiled TC-knives with back support. Different profiles in one tool body. Special profiles can be ground into blank knives and backing plates upon request. Resharpenable 3 to 4 times.

### HW Multi-Profilschafffräser Z=2 • TC Multi-profilecutter Z=2

MAN HW

D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
90	40	25	2	02	<b>9175.090.040</b>
100	60	25	2	02	<b>9175.100.060</b>

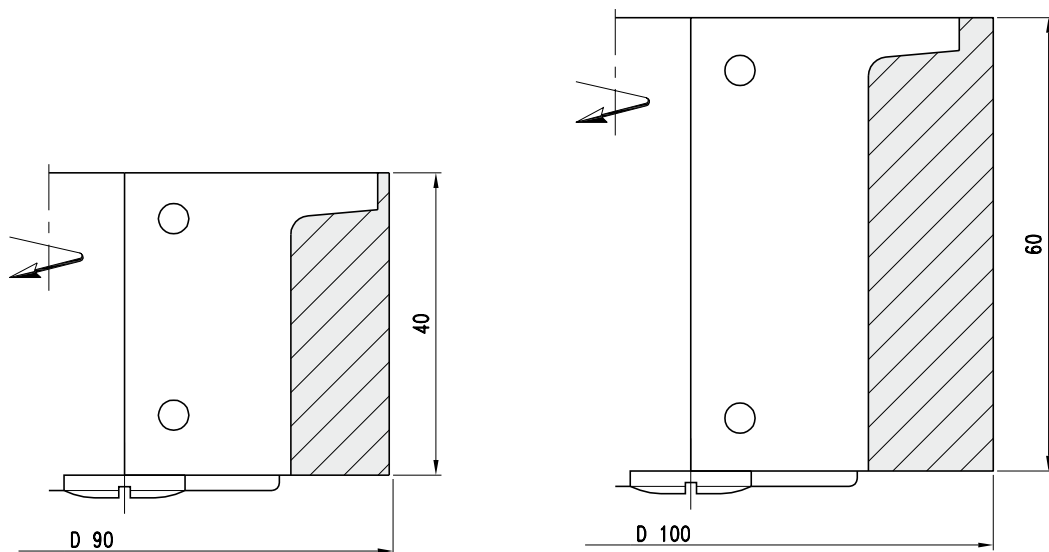
- Ohne Wechselsmesser und Stützplatten • Knives and back support not included

### Wechselsmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	D	Dim.	PG	Art. Nr.
Wechselsmesser • Reversible knife	90	40x35x2	02	<b>769.204</b>
	100	60x40x2	02	<b>769.209</b>
Stützplatte • Back support	90	38x31x3,8	02	<b>710.210</b>
	100	58x36x3,8	02	<b>710.222</b>
Spannkeil • Clamping wedge	90		02	<b>707.801</b>
	100		02	<b>707.802</b>
Gewindestift • Screw		M8x16	02	<b>705.542</b>
T-Schlüssel • T-wrench		SW4	02	<b>706.104</b>



- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)

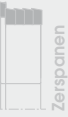


01



Säge

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profillfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



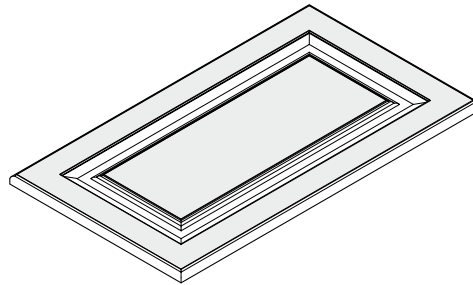
Ersatzteile

11

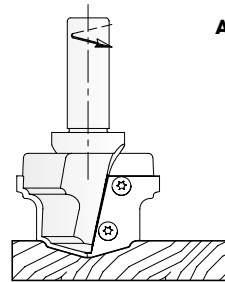
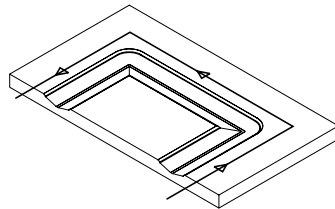


Informationen



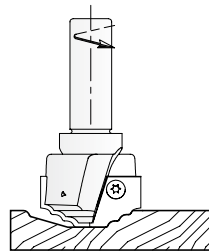
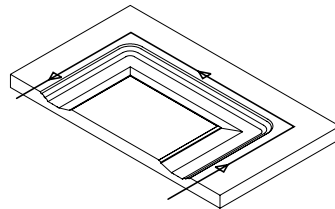


①



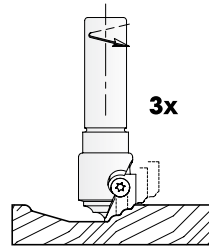
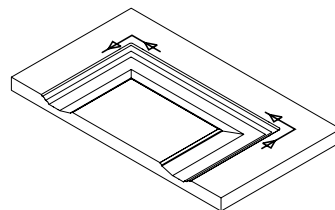
Art. 4975

②



Art. 4975

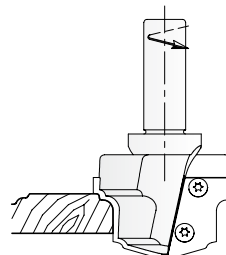
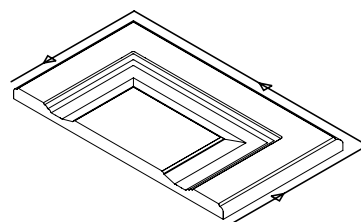
③



Art. 4975

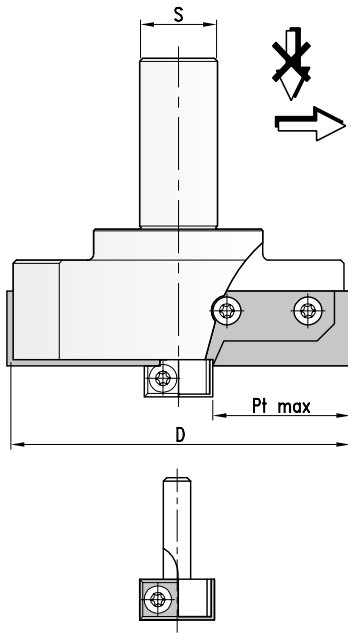
3x

④



Art. 4985





- WP-Abplattmesserkopf Z=2 zum Fräsen von Abplattprofilen. Für unterschiedliche Profile. Messerkopf für HW-Profilwechsellmesser mit Stützplatte. 3 bis 4 mal nachschärfbar.
- TC-Panel raising cutterhead Z=2 for panel raising profiles with. Cutterhead for profiled TC-knives with back support. Different profiles in one tool body. Special profiles can be ground into blank knives and backing plates upon request. esharpenable 3 to 4 times.

### HW Abplattfräser Z=2 • TC Profile panel raising cutter Z=2

MEC HW

Nr.	D	L2	Pt max	S	Z	PG	Art. Nr.
1	100	20/30	39	20	2	02	4215.100.020 ◊
2	120	20/30	49	25	2	02	4215.120.020 ◊
3	130	20/30	54	25	2	02	4215.130.020 ◊

- ◊ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◊ Standard article, short-time production after order.

### Wechselmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

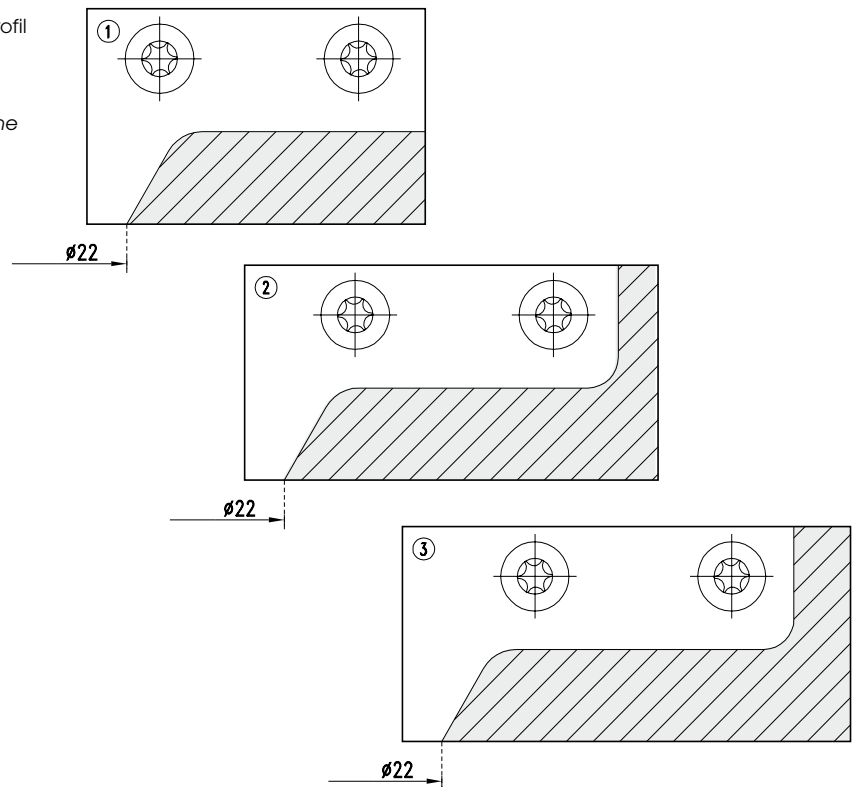
	Dim.	PG	Art. Nr.
Bündigfräser • Jointing cutter	Ø22x12 S=8	02	4215.022.012
Ersatzteile für Bündigfräser • Spare parts for jointing cutter			
Wechselmesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	754.102
Schraube • Screw	M4x6	02	705.351
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

- Bündigfräser • Square trimming cutter

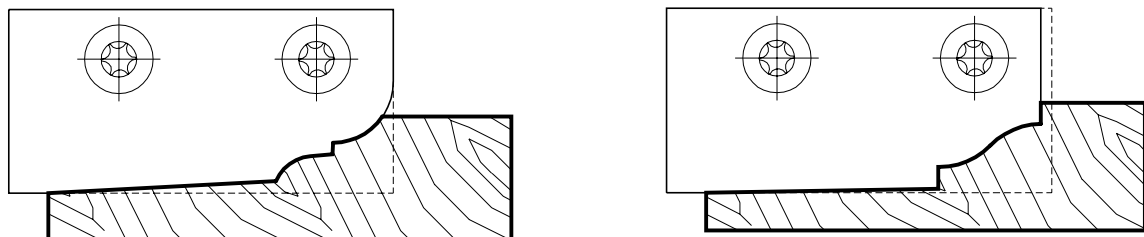
- Der Grundkörper wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst
- The steel body is manufactured according to the profile shape.

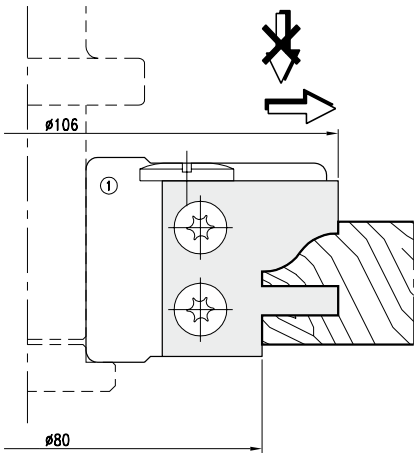


- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



- Profilbeispiele • Example of profiles





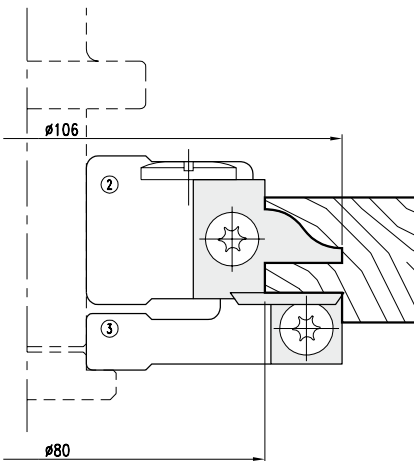
- WP- Profilmesserkopfsatz für Rahmentüren.  
Zum Fräsen von Profil und Konterprofil an Massivholz-Rahmentüren im Möbelbau.  
3 Einzelwerkzeuge mit 2 Profilvarianten für profilierte Rahmentüren.  
Auswahl Fräsdorn bzw. Werkzeugaufnahme je nach Anwendung.
- TC-Profile cutterset for door frames.  
For profiles and counter profiles in solid wood framed doors in cabinetry. 3 tools with 2 profiles for profiles door frames. Selection of arbor depends on application.

### HW Konterprofilfräser Z=2 • TC Counterprofile cutter Z=2

MEC HW

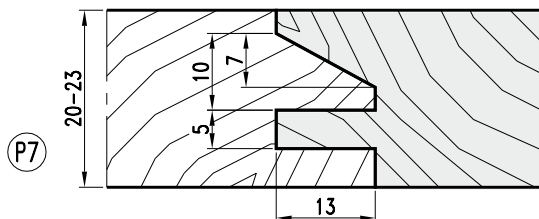
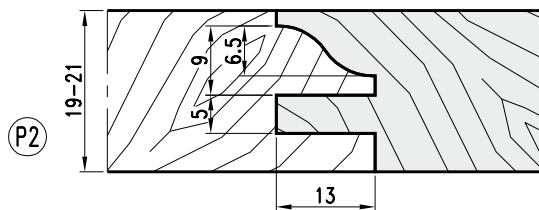
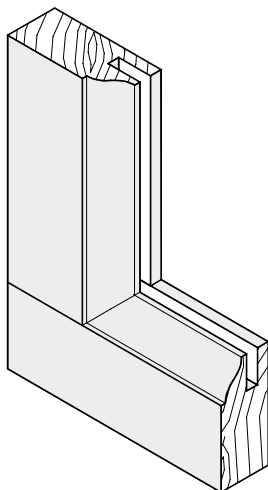
Nr.	D	L2	d	Z	V	PG	Art. Nr.	
1	P2	106	30	20	2	02	<b>4275.106.030</b>	☑
	P7	106	30	20	2	02	<b>4275.106.130</b>	☑
2	P2	106	20	20	2	02	<b>4275.106.020</b>	☑
	P7	106	20	20	2	02	<b>4275.106.120</b>	☑
3		106	12	20	2	2	<b>4275.106.012</b>	☑

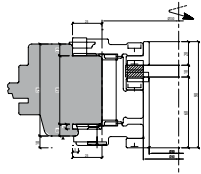
☑ Ausführung mit Leichtmetall-Grundkörper • ☑ Light alloy body



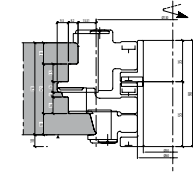
### Ersatzteile • Spare parts

Nr.	Dim.	PG	Art. Nr.
Wechselmesser • Reversible knife			
1	30x30x2 (P2)	02	<b>790.101</b>
1	30x30x2 (P7)	02	<b>790.103</b>
2	25x20x2 (P2)	02	<b>790.104</b>
2	25x20x2 (P7)	02	<b>790.106</b>
3	12x12x1,5	02	<b>754.102</b>
Schraube • Screw	M4x9	02	<b>705.354</b>
Vorschneider • Spur	3	02	<b>750.111</b>
Spannschraube • Screw	M5x8	02	<b>705.422</b>
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	<b>706.302</b>

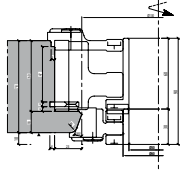




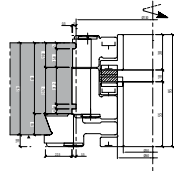
Unteres Blindmehrhölz  
N/78 Innenprofilierung



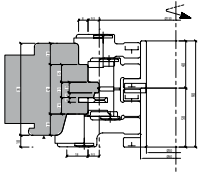
Vertikálpfosten-Blindmehrhölz  
N/78 Konturprofilierung



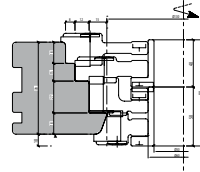
Unteres Flügelholz  
N/78 Glaslochprofilierung



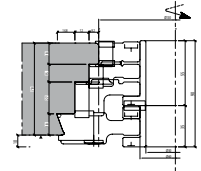
Flügel-Konturprofil  
N/78 Konturprofilierung



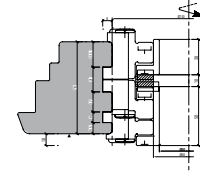
Unteres Blindmehrhölz  
N/78 Außenprofilierung



Oberes Blindmehrhölz  
N/78 Doppelprofilierung



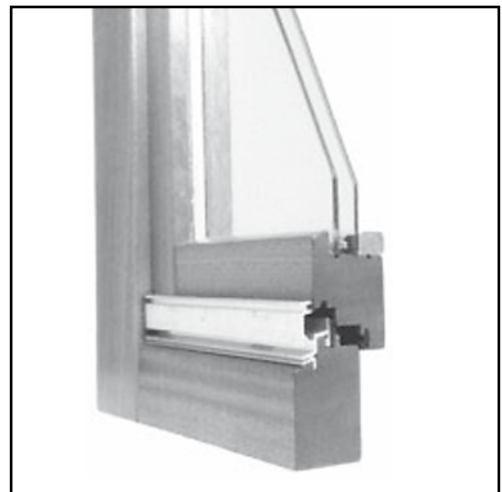
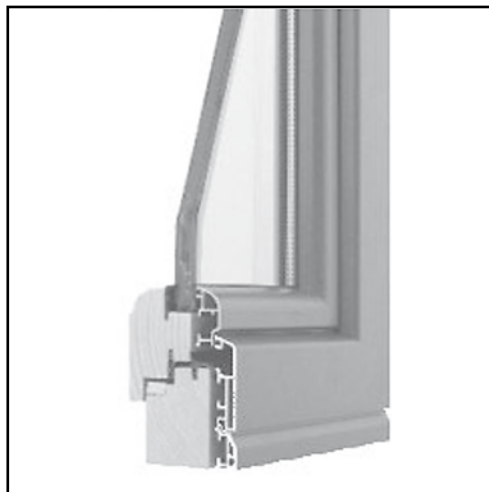
Platten-Konturprofil  
N/78 Konturprofilierung



Flügel-Konturprofil  
N/78 Konturprofilierung

Werkzeuge zur Fensterherstellung für alle Bearbeitungsmaschinen (manueller oder mechanischer Vorschub). Hergestellt konform zur Norm DIN EN-847-1.

Window tooling for all types of machinery (hand or mechanical feed), designed according to the European standard EN 847-1. Tools for CNC machines with all types of shanks for the production of windows.



01



Sägen

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

11



Informationen

