



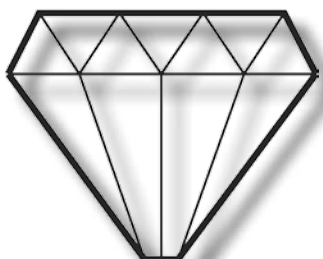
Diamant-Werkzeuge

Diamond-Tools

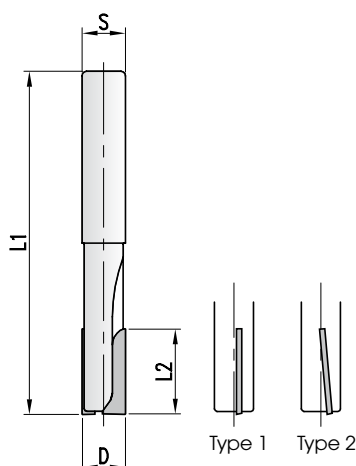
08



PKD-Werkzeuge



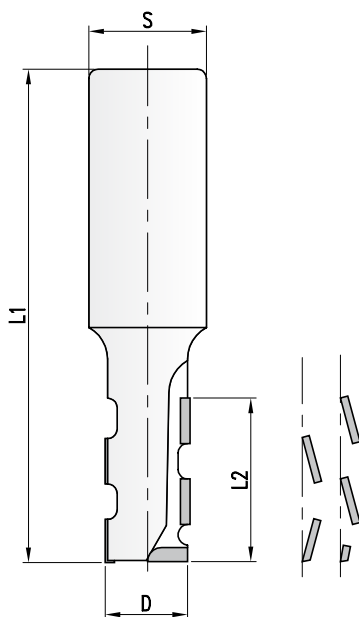
ProChipper[®]
 tooling systems



- DP-Oberfräser zum Nuten oder Formatieren von KU-, Sandwich-, Alu- oder Holzwerkstoffplatten. Vollhartmetallträger mit DP-Schneiden bestückt. Geradschneidende Ausführung (Typ 1), oder mit einseitigem Achswinkel (Typ 2). Zum Einbohren geeignet. Oberfräser zum Formatieren und Nuten mit absatzfreiem Schnitt. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 2-3 Mal nachschärfbar.
- PCD Router cutter for sizing and grooving of Plastic-, Sandwich-, Alu- or article boards. Solid carbide tool body tipped with PCD-knives. Layout with straight knives (Type 1), or with axial angle (Type 2). Suitable for axial plunging. Router cutter for sizing and grooving with continuous cutting edge. Resharpenable 2-3 times with normal wear.

DP Schaftfräser mit VHM-Träger • PCD Router cutter with solid t.c. body
MEC DP

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH
DP = 3 mm						
Type 1						
4	10	60	4x30	1	02	7435.004.010
5	10	60	5x30	1	02	7435.005.010
6	10	60	6x30	2	02	7435.006.010
	15	60	6x30	2	02	7435.006.015
8	15	70	8x30	2	02	7435.008.015
10	20	70	10x30	2	02	7435.010.020
	25	70	10x30	2	02	7435.010.025
Type 2						
6	10	60	6x30	2	02	7435.006.110
8	15	80	8x30	2	02	7435.008.115
10	20	80	10x30	2	02	7435.010.120



- DP-Oberfräser zum Nuten oder Formatieren von Holzwerkstoffplatten. Für beidseitig ausrissfreie Schnittkanten. Spiralförmige Schneidenanordnung mit wechselseitigen Achswinkeln und HW-Einbohrschneide. Zum Einbohren geeignet. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 2-3 Mal nachschärfbar.
- PCD Router cutter for sizing and grooving of particle boards. For tear-free cut edges on both sides. Spiral cutting edges arrangement with alternate shear angles and tungsten carbide plunging tip. Suitable for axial plunging. Resharpenable 2-3 times with normal wear.

Eco DP Schaftfräser Z=1 • Eco PCD Router cutter Z=1
MEC DP

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
DP = 3 mm							
10	25	75	12x40	1+1	02	7735.010.025	
12	25	75	12x40	1+1	02	7735.012.025	
16	25	85	16x45	1+1	02	7735.016.025	
	35	95	16x45	1+1	02	7735.016.035	7735.016.135
18	35	95	16x45	1+1	02	7735.018.035	7735.018.135
	35	105	20x55	1+1	02	7735.018.235	7735.018.335
	35	105	25x55	1+1	02	7735.018.435	7735.018.535
	43	100	16x45	1+1	02	7735.018.043	
	43	110	20x55	1+1	02	7735.018.143	
	43	110	25x55	1+1	02	7735.018.243	7735.018.343
20	35	105	20x55	1+1	02	7735.020.035	
	35	105	25x55	1+1	02	7735.020.135	
	43	110	20x55	1+1	02	7735.020.043	
	43	110	25x55	1+1	02	7735.020.143	
	52	110	20x55	1+1	02	7735.020.052	
	52	110	25x55	1+1	02	7735.020.152	

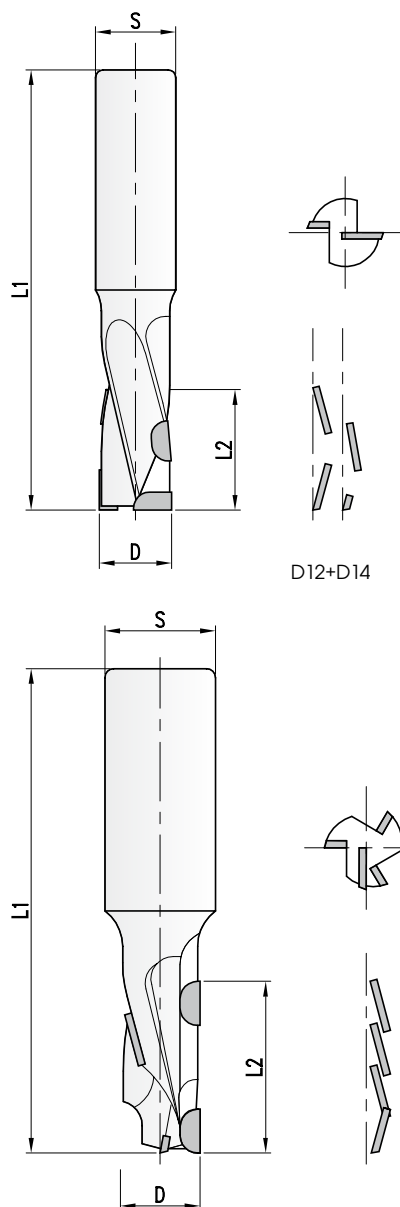
Eco DP Schaftfräser Z=2 • Eco PCD Router cutter Z=2
MEC DP

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH
DP = 3 mm						
20	35	110	20x55	2+1	02	7735.020.235
	35	110	25x55	2+1	02	7735.020.335
	43	110	20x55	2+1	02	7735.020.243
	43	110	25x55	2+1	02	7735.020.343
	52	110	20x55	2+1	02	7735.020.252
	52	110	25x55	2+1	02	7735.020.352

7775

DP Schafffräser - Festbestückt

PCD Router cutter - Tipped



- DP-Oberfräser zum Nuten oder Formatieren von Holzwerkstoffplatten.
Für beidseitig ausrissfreie Schnittkanten. Spiralförmige Schneidenanordnung mit wechselseitigen Achswinkeln und HW-Einbohrschneide. Zum Einbohren geeignet. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 4-6 Mal nachschärfbar.
- PCD Router cutter for sizing and grooving of particle boards.
For tear-free cut edges on both sides. Spiral cutting edges arrangement with alternate shear angles and tungsten carbide plunging tip. Suitable for axial plunging. Resharpenable 4-6 times with normal wear.

DP Schafffräser mit großer Nachschärfzone Z=1 • PCD Router cutter with large regrinding area Z=1

MEC DP

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
DP = 4 mm							
12	26	90	16x50	1+1	02	7775.012.026	
14	26	90	16x50	1+1	02	7775.014.026	
16	26	90	16x50	1+1	02	7775.016.026	
35	100	16x50	1+1	02		7775.016.035	
18	26	95	20x55	1+1	02	7775.018.026	7775.018.126
26	95	25x55	1+1	02		7775.018.226	
35	105	20x55	1+1	02		7775.018.035	7775.018.135
35	105	25x55	1+1	02		7775.018.235	
43	110	20x55	1+1	02		7775.018.043	7775.018.143
43	110	25x55	1+1	02		7775.018.243	
20	35	105	20x55	1+1	02	7775.020.035	
35	105	25x55	1+1	02		7775.020.135	
43	110	20x55	1+1	02		7775.020.043	
43	110	25x55	1+1	02		7775.020.143	
52	120	20x55	1+1	02		7775.020.052	
52	120	25x55	1+1	02		7775.020.152	

n : 18000 - 36000 RPM

- **Vorschubbereich Z=2+1: 6-20 m/min**
- **Feedrates Z=2+1: 6-20 m/min**
- Große Nachschärfzone
- Large regrinding area

7705

DP Hochleistungs-Schafffräser "Super Finish" - Festbestückt

PCD Router cutter "Super finish" - Tipped



- DP-Schafffräser "Superfinish" zum Formatieren von Holzwerkstoffplatten. Ausführung mit Z=4+2+4 für sehr hohe Vorschübe. Große wechselseitige Achswinkel für beidseitig ausrissfreie Kanten an Ober- und Unterseite. Jeweils 4 Schneiden im Bereich der Deckschicht und 2 Schneiden innen (Mittellage). Nicht zum Einbohren geeignet. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- PCD Router cutter "SuperFinish" for sizing of particle boards. For tear-free cut edges on both sides. Layout with Z=4+2+4 for very feed speeds. 4 knives in the area of coatings and 2 knives in central position. Spiral cutting edges arrangement with large alternate shear angles for tear-free cut edges on both sides. Not for axial plunging. Resharpenable 8-10 times with normal wear.

"SuperFinish" DP Schafffräser Z=4+2+4 • "SuperFinish" PCD Router cutter Z=4+2+4

MEC DP

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH
DP = 5 mm						
50	28	90	25	4+2+4	02	7705.050.028
50	48	110	25	4+2+4	02	7705.050.048



01



02



03



04



05



06



07



08



09

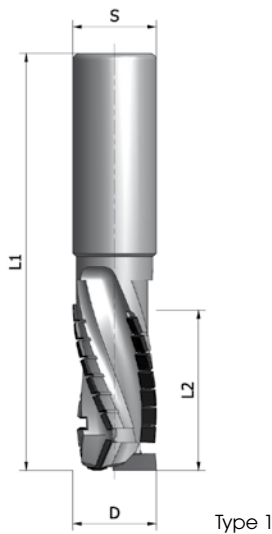


10

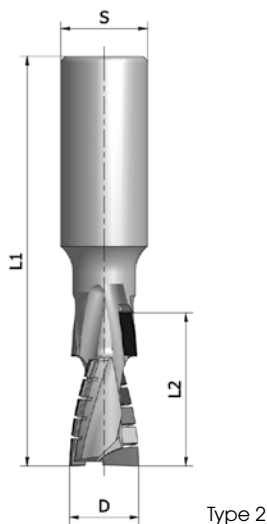


11





Type 1



Type 2

- DP-Hochleistungs-Schafffräser zum Nuten oder Formatieren von Holzwerkstoffplatten. Für beidseitig ausschnittsfreie Schnittkanten. Ausführung Z=3 für hohe Vorschübe. Spiralförmige Schneidanordnung mit wechselseitigen Achswinkeln. Typ 1 mit positivem Drall für Spänetransport in Richtung Absaughaube. Typ 2 mit negativem Drall zur Unterstützung der Werkstückspannung. Mit DP-Einbohrschneide zum Einbohren geeignet. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- PCD Router cutter for sizing and grooving of particle boards. For tear-free cut edges on both sides. Layout with Z=3 for very feed speeds. Spiral cutting edges arrangement with alternate shear angles and PCD plunging tip. Type 1 with positive twist for optimum chip removal into the extraction system. Type 2 with negative twist to support the workpiece clamping. With DP plunging tip suitable for axial plunging. Resharpenable 8-10 times with normal wear.

DP Hochleistungsschafffräser Z=3 • PCD Router cutter for high feeds Z=3
MEC DP

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
DP = 5 mm							
Type 1							
12	24	80	12x40	3+3	02	7785.012.024	7785.012.124 ◇
	28	75	12x40	3+1	02	7785.012.028	7785.012.128 ◇
20	28	110	20x55	3+1	02	7785.020.028	7785.020.128
	28	110	25x55	3+1	02	7785.020.228	7785.020.328
	38	115	20x55	3+1	02	7785.020.038	7785.020.138
	38	115	25x55	3+1	02	7785.020.238	7785.020.338
	48	130	20x55	3+1	02	7785.020.048	7785.020.148
	48	130	25x55	3+1	02	7785.020.248	7785.020.348
25	28	110	20x55	3+1	02	7785.025.028	7785.025.128
	28	110	25x55	3+1	02	7785.025.228	7785.025.328
	38	115	20x55	3+1	02	7785.025.038	7785.025.138
	38	115	25x55	3+1	02	7785.025.238	7785.025.338
	48	130	20x55	3+1	02	7785.025.048	7785.025.148
	48	130	25x55	3+1	02	7785.025.248	7785.025.348

◇ Schwermetallkörper DP 3mm

◇ High alloy steel body DP 3mm

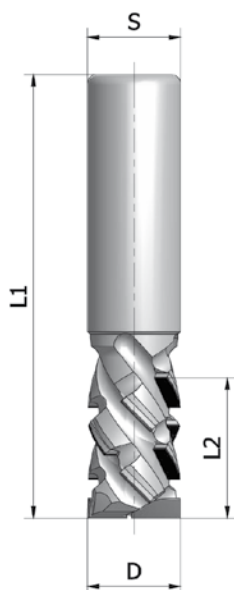
DP Hochleistungsschafffräser Z=3 • PCD Grooving cutter for high feeds Z=3
MEC DP

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
DP = 5 mm							
Type 2							
20	28	110	25x55	3+1	02	7785.020.428	7785.020.528
25	38	115	25x55	3+1	02	7785.025.438	7785.025.538
	48	130	25x55	3+1	02	7785.025.448	7785.025.548

n : 18000 - 36000 RPM

- Vorschubbereich Z=3+1: 15-30 m/min
- Feedrates Z=3+1: 15-30 m/min

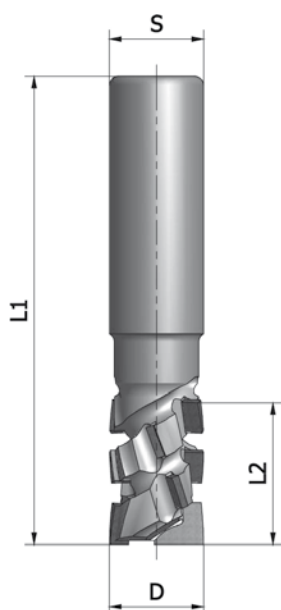
- Große Nachschärfzone • Large regrinding area
- Mit DP-Einbohrschneide • With PCD center tip for plunge cutting

7715**DP Schaftfräser "SuperFinish" - Festbestückt***PCD Router cutter "SuperFinish" - Tipped*

- DP-Schaftfräser "SuperFinish" zum Nuten oder Formatieren von Holzwerkstoffplatten und Massivholz. Spiralförmige Schneidenanordnung mit größtmöglichen wechselseitigen Achswinkeln, die eine Instandsetzung auf Standard-Erodiemaschinen ermöglichen. Ausführung mit sehr großen wechselseitigen Achswinkeln für beidseitig ausrissfreie Austrittskanten. Linksdrehende Werkzeuge zum Vorfräsen der Austrittskante erübrigen sich. Mit DP-Einbohrschneide zum Einbohren geeignet. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 3-4 Mal nachschärfbar.
- *PCD Router cutter "SuperFinish" for sizing and grooving of particle boards and solid wood. For tear-free cut edges on both sides. Layout with Z=3 for very high feed speeds. Spiral cutting edges arrangement with largest alternate shear angles, that allow resharping with EDM-machines. Layout with very large alternating shear angles for tear-free cut edges on both sides. Use of left turning tools for precutting to avoid damage to the panel long-side edge when processing the short side is not necessary. With DP plunging tip suitable for axial plunging. Resharpenable 3-4 times with normal wear.*

DP Schaftfräser "SuperFinish" Z=1+1 / Z=2+2 • PCD Router cutter "SuperFinish" Z=1+1 / Z=2+2						MEC	DP
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	
DP = 4 mm							
20	28	105	20x55	1+1	02	7715.020.028	
	28	105	25x55	1+1	02	7715.020.128	
	35	110	20x55	1+1	02	7715.020.035	
	35	110	25x55	1+1	02	7715.020.135	
25	35	110	20x55	2+2	02	7715.025.035	
	35	110	25x55	2+2	02	7715.025.135	
	50	120	20x55	2+2	02	7715.025.050	
	50	120	25x55	2+2	02	7715.025.150	

- **Vorschubbereich Z=1+1: 7-20 m/min Z=2+2: 10-35 m/min**
- **Feed rates Z=1+1: 7-20 m/min Z=2+2: 10-35 m/min**

7795**DP Schaftfräser - Festbestückt***PCD Router cutter - Tipped*

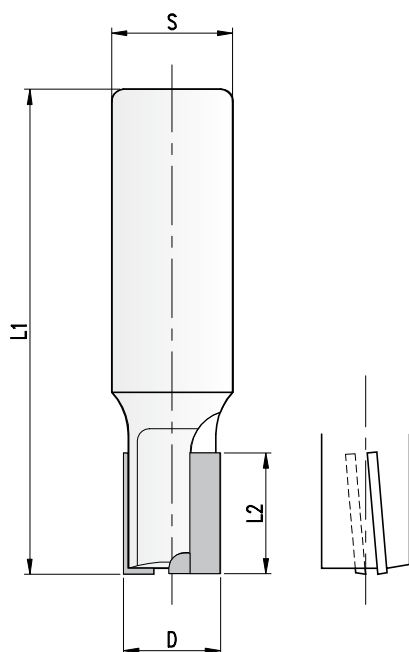
- DP-Schaftfräser zum Nuten oder Formatieren von Holzwerkstoffplatten. Für beidseitig ausrissfreie Schnittkanten. Spiralförmige Schneidenanordnung mit wechselseitigen Achswinkeln. Ausführung mit negativem Drall zur Unterstützung der Werkstückspannung. Mit DP-Einbohrschneide zum Einbohren geeignet. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- *PCD Router cutter for sizing and grooving of particle boards. For tear-free cut edges on both sides. Spiral cutting edges arrangement with alternate shear angles and PCD plunging tip. Layout with negative twist to support the workpiece clamping. With DP plunging tip suitable for axial plunging. Resharpenable 8-10 times with normal wear.*

DP Schaftfräser Z=2 • PCD Router cutter Z=2						MEC	DP
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	
DP = 5 mm							
20	35	105	20x55	2+1	02	7795.020.035	
	35	105	25x55	2+1	02	7795.020.135	
43	110	20x55	2+1	02	7795.020.043		
	110	25x55	2+1	02	7795.020.143		
52	120	20x55	2+1	02	7795.020.052		
	120	25x55	2+1	02	7795.020.152		

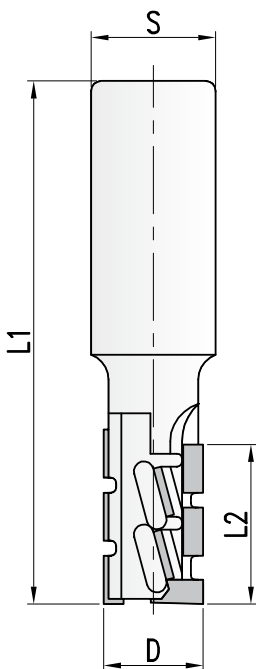
n : 18000 - 36000 RPM

- **Vorschubbereich Z=2+1: 5-25 m/min • Feedrates Z=2+1: 5-25 m/min**
- Große Nachschärfzone • *Large regrinding area*
- Mit DP-Einbohrschneide • *With PCD center tip for plunge cutting*





Type 1: D16 / D18



Type 2: D20

- DP-Oberfräser zum Nuten oder Formatieren von HPL-, Trespa-, Corian- oder Glasfaserwerkstoffen. Vollhartmetall- bzw. schwingungsarmer Schwermetallträger mit DP-Schneiden bestückt. Typ 1 als geradschneidende Ausführung mit einseitigem Achswinkel. Typ 1 zum Formatieren und Nuten mit absatzfreiem Schnitt. Typ 2 als segmentierte Ausführung mit einseitigem Achswinkel. Zum Einbohren geeignet. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 4-6 Mal nachschärfbar.
- PCD Router cutter for sizing and grooving of HPL, Trespa, Corian- or glasfiberboards. Solid carbide oder heavy metal low vibration tool body tipped with PCD-knives. Type 1 with straight knives and axial angle. Type 1 Router cutter for sizing and grooving with continious cutting edge. Type 2 segmented tips with axial angle. Suitable for axial plunging. Resharpenable 4-6 times with normal wear.

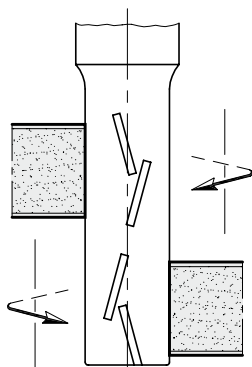
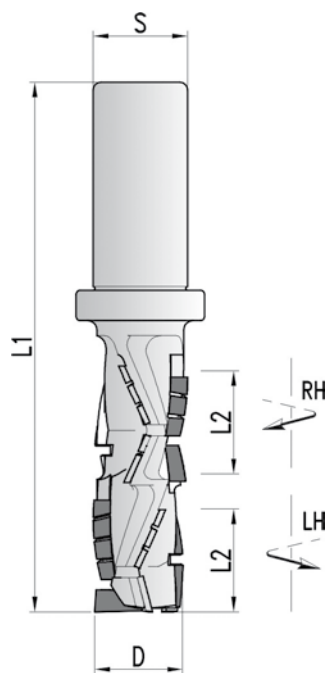
DP Schafffräser mit VHM-Träger • PCD Router cutter with solid t.c. body						MEC	DP
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	
DP = 4 mm							
16	20	80	20x55	2+1	02	7635.016.020	
18	25	85	20x55	3+1	02	7635.018.025	
20	35	115	20x55	2+1	02	7635.020.035 ◇	
	48	115	20x55	2+1	02	7635.020.048 ◇	

- ◇ Schwermetall-Grundkörper
- ◇ High alloy steel for increased stability

n : 18000 - 36000 RPM

- Vorschubbereich Z=2+1 / Z=3+1: 3-6m/min
- Feed rate Z=2+1 / Z=3+1: 3-6m/min

- Große Nachschärfzone • Large regrinding area
- Mit DP-Einbohrschneide • With PCD center tip for plunge cutting



- DP-Schaftfräser zum Nuten oder Formatieren von Holzwerkstoffplatten. Für beidseitig ausrissfreie Schnittkanten. Spiralförmige Schneidenanordnung mit wechselseitigen Achswinkeln. Ausführung mit negativem Drall zur Unterstützung der Werkstückspannung. Mit DP-Einbohrschneide zum Einbohren geeignet. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- PCD Router cutter for sizing and grooving of particle boards. For tear-free cut edges on both sides. Spiral cutting edges arrangement with alternate shear angles and PCD plunging tip. Layout with negative twist to support the workpiece clamping. With DP plunging tip suitable for axial plunging. Resharpenable 8-10 times with normal wear.

DP Schaftfräser zum Vor- und Fertigfräsen Z=3 • PCD Router cutter for Pre- and Finish cutting Z=3

MEC

DP

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
DP = 5 mm						
25	25	135	25x55	3+3	02	7835.025.025
25	30	125	25x55	3+3	02	7835.025.030

n: 18000 - 24000 RPM

- **Hoher Vorschubbereich**
- **Applicable for high feed rates of 15-30 m/min.**

- Große Nachschärfzone
- Large regrinding area

- Mit DP-Einbohrschneide
- With PCD center tip for plunge cutting

01



02



03



04



05



06



07



08



09

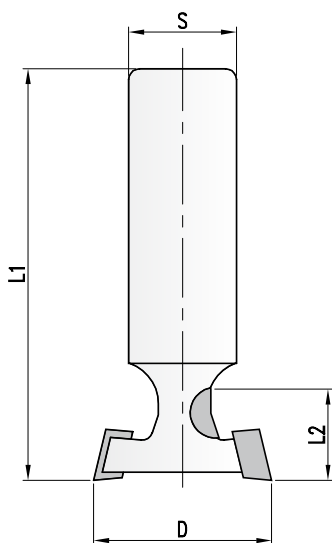


10



11



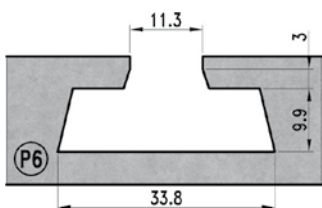
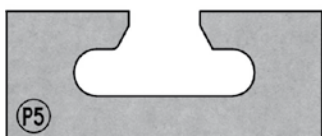
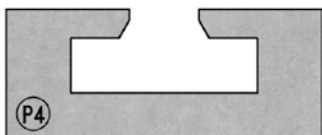


- DP T-Nutenfräser zum Einfräsen profilierter T-Nuten in Holzwerkstoffplatten.
Am großen Durchmesser Z=2, am kleinen Durchmesser Z=1.
In Ausführung für Standard-T-Nutprofile P4, P5 und P6 verfügbar.
Ansonsten profilbezogene Fertigung je nach T-Nutprofil.
Senden Sie uns die Zeichnung Ihres Nutprofiles oder Ihres Einschiebetells.
- PCD T-slot cutter to groove t-slot profiles into particle boards.
Standard-T-slot profiles P4, P5, P6 available. Production dependent on T-Profile.
Send us a drawing of your t-slot profile or of the jigs to be moved.

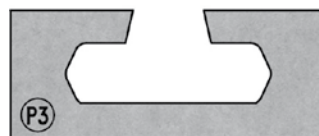
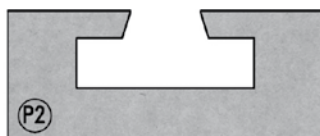
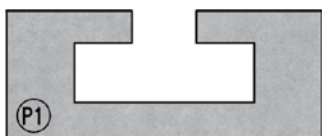
DP Schlitzfräser für Einschiebprofile Z=2 • PCD T-slot cutter for plastic profiles Z=2

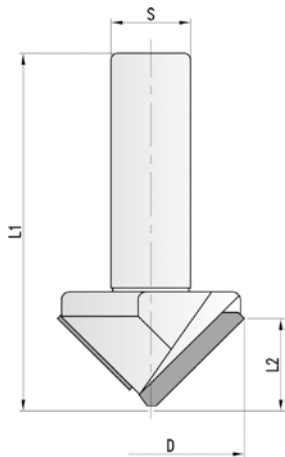
MEC DP

D	L2	L1	S	Z	Nr.	PG	Art. Nr.
28	15	79	20x55	2+1	P5	02	7115.028.020
29	15	79	20x55	2+1	P4	02	7115.029.020
33,8	15	61,5	12x40	2+1	P6	02	7115.034.012
	15	77,0	20x55	2+1	P6	02	7115.034.020



Profilbeispiele / Profile examples



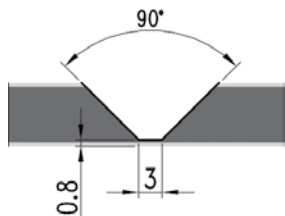


- DP-Oberfräser zum V-Nutfräsen bei der Fräskanttechnik in Alucobondplatten. Insbesondere für Alucobond A2 mit mineralischen Füllstoffen und polymeren Bindemitteln. Geradschneidende Ausführung. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 3-6 Mal nachschärfbar.
- PCD Router cutter for folding technique of Alucobondboards. Especially for Alucobond A2 mineral compound, polymer bounded. Layout with straight knives. Resharpenable 3-6 times with normal wear.

DP Foldingschafffräser Z=2 $\angle = 90,5^\circ$ • PCD Folding shank cutter Z=2 $\angle = 90,5^\circ$

MEC DP

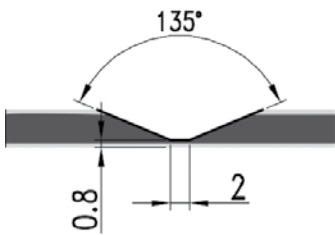
D	L2	L1	S	Z	Hmax	PG	Art. Nr. RH
DP = 4 mm							
20	8	53	20x55	2	7	02	7175.020.008
47	24	90	20x55	2	22	02	7175.047.024
65	32	95	20x55	2	31	02	7175.065.032

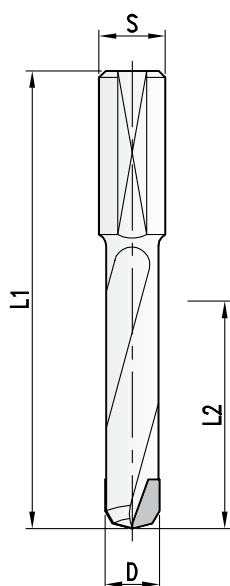


DP Foldingschafffräser Z=2 $\angle = 135^\circ$ • PCD Folding shank cutter Z=2 $\angle = 135^\circ$

MEC DP

D	L2	L1	S	Z	Hmax	PG	Art. Nr. RH
DP = 4 mm							
40	8	53	20	2	7	02	7175.040.008
62	15	90	20	2	14	02	7175.062.015





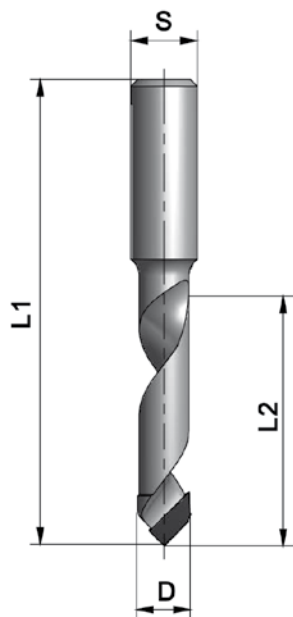
- DP-Dübellochbohrer zum Bohren von Sacklöchern, insbesondere Dübellöchern. Ausführung mit zwei DP-Segmenten und Doppelfase. Für die Bearbeitung abrasiver Plattenwerkstoff wie z.B. HPL- und CPL-beschichtete Plattenwerkstoffe. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 2-3 Mal nachschärfbar. Schaft mit Spannfläche und Einstellschraube.
- PCD-dowel drill especially for dowel holes. Layout with two PCD-segments double bevelled. For machining abrasive materials like HPL- and CPL-coated panel materials. Resharpenable 2-3 times with normal wear. Shank with clamping flat and adjusting screw.

DP Dübelbohrer für Sacklöcher Z=2 • PCD Dowel drill Z=2
MAN DP

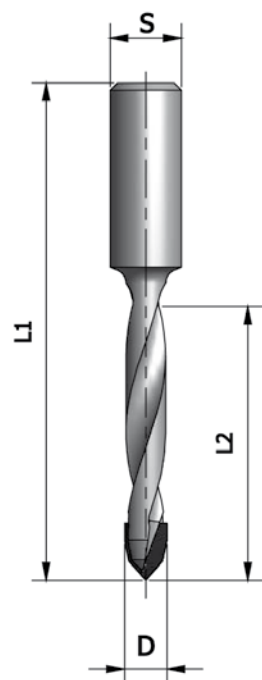
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
L1= 57,5 mm							
5	27	57,5	10x26	2	02	7153.005.027	7153.005.127
6	27	57,5	10x26	2	02	7153.006.027	7153.006.127
8	27	57,5	10x26	2	02	7153.008.027	7153.008.127
L1= 70 mm							
5	35	70	10x26	2	02	7153.005.035	7153.005.135
6	35	70	10x26	2	02	7153.006.035	7153.006.135
8	35	70	10x26	2	02	7153.008.035	7153.008.135

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Einstellschraube • Adjusting Screw	M5x10	02	705.103
SS-Einstellschraube • SS-Adjusting Screw	M5x17	02	705.180



Type 1: Z=1



Type 2: Z=2

- DP-Durchgangsbohrer zum Bohren von Durchgangslöchern. Ausführung mit einem (Typ 1) oder zwei (Typ 2) DP-Segmenten. Für die Bearbeitung abrasiver Plattenwerkstoffe wie z.B. HPL- und CPL-beschichtete Plattenwerkstoffe. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 2-3 Mal nachschärfbar. Schaft mit Spannfläche und Einstellschraube.

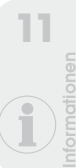
- PCD-dowel drill especially for through holes. Layout with one (Type 1) or two (Type 2) PCD-segments. For machining abrasive materials like HPL- and CPL-coated panel materials. Resharpenable 2-3 times with normal wear. Shank with clamping flat and adjusting screw.

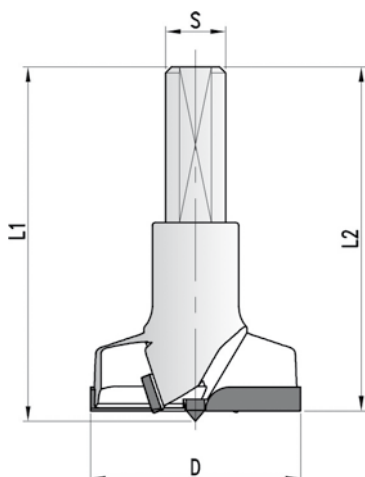
DP Durchgangslochbohrer Z=1/Z=2 • PCD Through hole drill Z=1/Z=2
MAN DP

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
L1= 57,5 mm							
5	27	57,5	10x26	1	02	7173.005.127	7173.005.027
6	27	57,5	10x26	1	02	7173.006.127	7173.006.027
	27	57,5	10x26	2	02	7173.006.327	7173.006.227
8	27	57,5	10x26	1	02	7173.008.127	7173.008.027
	27	57,5	10x26	2	02	7173.008.327	7173.008.227
10	27	57,5	10x26	1	02	7173.010.127	7173.010.027
	27	57,5	10x26	2	02	7173.010.327	7173.010.227
L1= 70 mm							
5	35	70	10x26	1	02	7173.005.135	7173.005.035
6	35	70	10x26	1	02	7173.006.135	7173.006.035
	35	70	10x26	2	02	7173.006.335	7173.006.235
8	35	70	10x26	1	02	7173.008.135	7173.008.035
	35	70	10x26	2	02	7173.008.335	7173.008.235
10	35	70	10x26	1	02	7173.010.135	7173.010.035
	35	70	10x26	2	02	7173.010.335	7173.010.235

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Einstellschraube • Adjusting Screw	M5x10	02	705.103
SS-Einstellschraube • SS-Adjusting Screw	M5x17	02	705.180



7163**DP Zylinderkopfbohrer - Festbestückt***PCD Hinge boring bit - Tipped*

- DP-Zylinderkopfbohrer zum Bohren von Beschlag- und Topfbandbohrungen. Für die Bearbeitung abrasiver Plattenwerkstoffe wie z.B. HPL- und CPL-beschichtete Plattenwerkstoffe. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 2-3 Mal nachschärfbar. Schaft mit Spannfläche und Einstellschraube.
- *PCD-dowel drill especially for through holes. Layout with one (Type 1) or two (Type 2) PCD-segments. For machining abrasive materials like HPL- and CPL-coated panel materials. Resharpenable 2-3 times with normal wear. Shank with clamping flat and adjusting screw.*

DP Zylinderkopfbohrer mit Zentrierspitze Z=2 • PCD Hinge boring bit with center point Z=2**MAN DP**

D	L2	S	V	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
---	----	---	---	---	----	-------------	-------------

L1= 55,5 mm

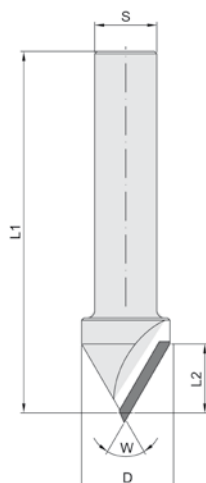
25	55,5	10x26	2	2	02	7163.025.056	7163.025.156
30	55,5	10x26	2	2	02	7163.030.056	7163.030.156
35	55,5	10x26	2	2	02	7163.035.056	7163.035.156

L1= 70 mm

25	70	10x26	2	2	02	7163.025.256	7163.025.356
30	70	10x26	2	2	02	7163.030.256	7163.030.356
35	70	10x26	2	2	02	7163.035.256	7163.035.356

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Einstellschraube • Adjusting Screw	M5x10	02	705.103
SS-Einstellschraube • SS-Adjusting Screw	M5x17	02	705.180

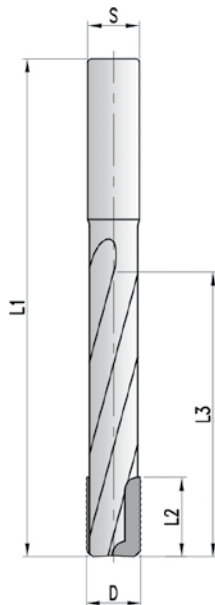
7135**DP Ausspitzschafffräser - Festbestückt***PCD Scribing shank cutter - Tipped*

- DP-Ausspitzschafffräser mit 60° Spitzenwinkel zum Ausspitzen von Innenradien auf 5-Achsmaschinen. Für die Bearbeitung abrasiver Plattenwerkstoffe wie z.B. HPL- und CPL-beschichtete Plattenwerkstoffe. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 2-3 Mal nachschärfbar.
- *PCD-scribing shank cutter 60° for scribing inner radiuses on 5-axes centers. For machining abrasive materials like HPL- and CPL-coated panel materials. Resharpenable 2-3 times with normal wear.*

DP Ausspitzschafffräser Z=1 $\angle = 60^\circ$ • PCD Scribing shank cutter Z=1 $\angle = 60^\circ$ **MEC DP**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
---	----	----	---	---	----	-------------	-------------

25	20	120	16	1	02	7135.025.020	7135.025.120
----	----	-----	----	---	----	---------------------	---------------------



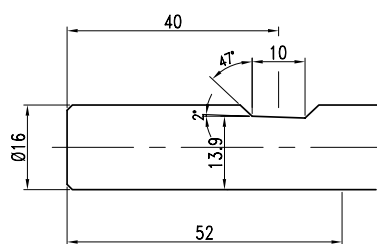
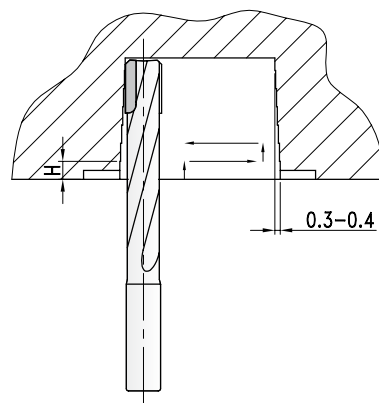
- DP-Schloßkastenfräser zum Ausfräsen von Schlosskästen.
Schwingungsarmer DP-bestückter Vollhartmetallträger mit hoher Laufruhe.
Für die Bearbeitung abrasiver Plattenwerkstoffe.
Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 4-6 Mal nachschärfbar.
Auf Wunsch Schaft mit Spannfläche, siehe skizzierte Ausführungen.
- PCD-Lockset cutter for slot mortising.
PCD-tipped toolbody made from solid tungsten carbide for low vibration and quiet running. For machining abrasive materials. Resharpenable 4-6 times with normal wear.
Shank with clamping flat, on demand, see sketched types.

DP Schlosskastenfräser Z=2 • PCD Lockset cutter Z=2
MEC DP

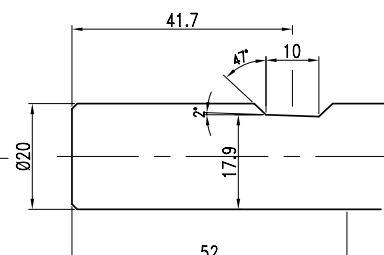
D	L2	L3	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH
17	25	90	155	16	2	02	7435.017.025

- Massiver Vollhartmetallträger • Solid t.c. body

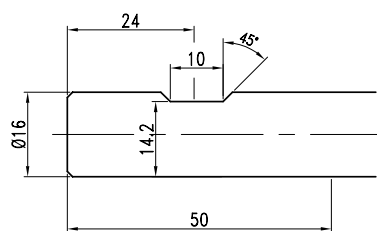
H=4 - 15mm

Werkstoffabhängig
Dependent on type of workpiece


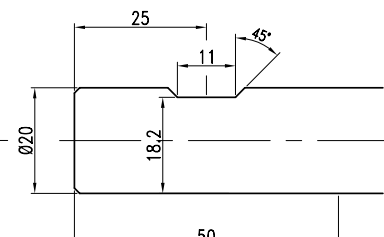
DIN 6535



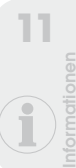
DIN 6535

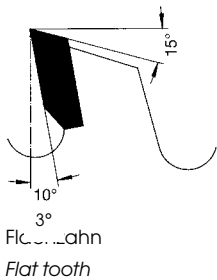
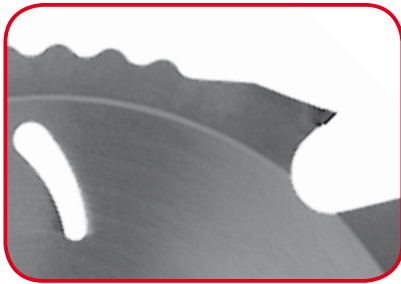


Homag/Weeke



Homag/Weeke

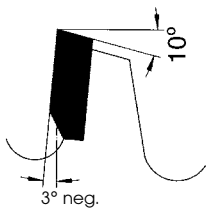
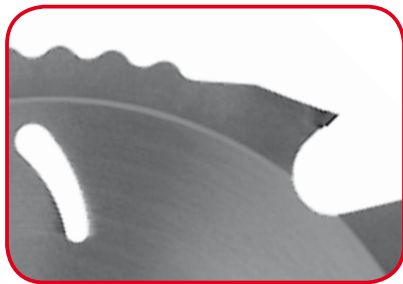


7848**DP Handkreissägeblatt Eco - Festbestückt***PCD Sawblade for portable saw Eco - Tipped*

- DP-Handkreissägeblatt für die Formatierung abrasiver, schwer zerspanbarer Plattenwerkstoffe, wie Zementfaserplatten, Gipsfaserplatten, zementgebundene Spanplatten, Laminat. Stabile Ausführung mit spandickenbegrenzendem Zahnrückens in Rundform. Für Zuschnitte mit Handkreissägemaschinen, auch auf der Baustelle. Verbundwerkzeug mit Flachzahn und positivem Schnittwinkel. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 1-2 Mal nachschärfbar.
- PCD-sawblade for portable saws. For cutting and sizing of abrasive boards like cementfiberboards, plasterfiberboards, laminate. Tipped tool with flattooth and positive hookangle. Tough for construction purposes, with round, closed toolbody and stable tooth shape. Resharpenable 1-2 times with normal wear.

Längs- u. Querschnitt schwer zerspanbarer u. werkzeugverschleißender Materialien**Longitudinal cut and cross cut of abrasive material****MAN DP**

D	B	b	d	Z	Schnitthöhe/cutting height	PG	Art. Nr.
DP = 3 mm							
120	1,80	1,20	20	8 SDB	> 20	02	7848.120.002
160	2,40	1,60	20	4F SDB		02	7848.160.002
	2,40	1,80	20	10 SDB		02	7848.160.002
190	2,40	1,80	30	12 SDB		02	7848.190.002
216	2,60	2,00	30	14 SDB		02	7848.216.003
250	2,60	2,00	30	16 SDB		02	7848.250.003
300	2,80	2,20	30	20 SDB		02	7848.300.003

7018**DP Handkreissägeblatt, negativer Spanwinkel Eco - Festbestückt***PCD Sawblade for portable saw, negative hook angle Eco - Tipped*

Flachzahn, negativer Spanwinkel
Flat tooth, negative chip angle

- DP-Handkreissägeblatt für die Formatierung abrasiver, schwer zerspanbarer Plattenwerkstoffe, wie Zementfaserplatten, Gipsfaserplatten, zementgebundene Spanplatten, Laminat. Stabile Ausführung mit spandickenbegrenzendem Zahnrückens in Rundform. Für Zuschnitte mit Handkreissägemaschinen, auch auf der Baustelle. Verbundwerkzeug mit Flachzahn und negativem Schnittwinkel. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 1-2 Mal nachschärfbar.
- PCD-sawblade for portable saws. For cutting and sizing of abrasive boards like cementfiberboards, plasterfiberboards, laminate. Tipped tool with flattooth and negative hookangle. Tough for construction purposes, with round, closed toolbody and stable tooth shape. Resharpenable 1-2 times with normal wear.

Längs- u. Querschnitt schwer zerspanbarer u. werkzeugverschleißender Materialien**Longitudinal cut and cross cut of abrasive material****MAN DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Schnitthöhe/cutting height	PG	Art. Nr.
DP = 3 mm								
160	2,40	1,60	20/30	4F SDB		> 20	02	7018.160.002
	2,40	1,60	20/30	8F SDB		< 20	02	7018.160.102
	2,40	1,60	20/30	12F SDB		< 20	02	7018.160.202
	2,40	1,60	20/30	16F SDB		< 20	02	7018.160.302
	2,40	1,60	20/30	24F SDB		< 20	02	7018.160.402
185	2,40	1,60	15,87	4F SDB	1/4/39,87	> 20	02	7018.185.002
	2,40	1,60	15,87	8F SDB	1/4/39,87	< 20	02	7018.185.102
190	2,40	1,60	20/30	4F SDB		> 20	02	7018.190.002
	2,40	1,60	20/30	8F SDB		< 20	02	7018.190.102
	2,40	1,60	20/30	12F SDB		< 20	02	7018.190.202
	2,40	1,60	20/30	16F SDB		< 20	02	7018.190.302
	2,40	1,60	20/30	24F SDB		< 20	02	7018.190.402
200	2,40	1,60	30	4F SDB		> 20	02	7018.200.002
	2,40	1,60	30	8F SDB		< 20	02	7018.200.102
216	2,40	1,60	30	8F SDB		> 20	02	7018.216.002
	2,40	1,60	30	12F SDB		< 20	02	7018.216.102
	2,40	1,60	30	16F SDB		< 20	02	7018.216.202
	2,40	1,60	30	24F SDB		< 20	02	7018.216.302

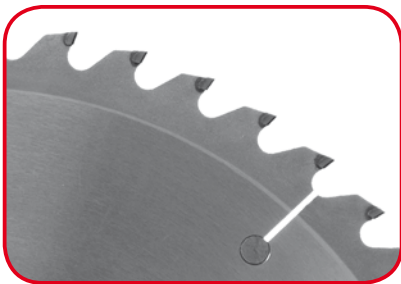
304**ProChipper®**

www.pro-lock.de

7018

DP Handkreissägeblatt, negativer Spanwinkel Eco - Festbestückt

PCD Sawblade for portable saw, negative hook angle Eco - Tipped



Längs- u. Querschnitt schwer zerspanbarer u. werkzeugverschleißender Materialien
Longitudinal cut and cross cut of abrasive material

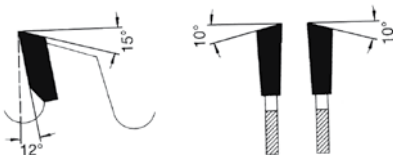
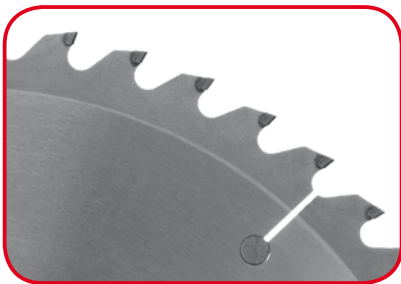
MAN DP

D	B	b	d	Z	ML/TK	Schnitthöhe cutting height	PG	Art. Nr.
DP = 3 mm								
230	2,40	1,60	20/30	6F SDB		> 20	02	7018.230.002
	2,40	1,60	20/30	12F SDB		< 20	02	7018.230.102
250	2,40	1,60	30	6F SDB	MLK	> 20	02	7018.250.002
	2,40	1,60	30	12F SDB	MLK	< 20	02	7018.250.102
	2,40	1,60	30	16F SDB	MLK	< 20	02	7018.250.202
	2,40	1,60	30	24F SDB	MLK	< 20	02	7018.250.302
	2,40	1,60	30	32F SDB	MLK	< 20	02	7018.250.402
260	2,40	1,60	30	6F SDB	MLK	> 20	02	7018.260.002
	2,40	1,60	30	6F SDB	MLK	> 20	02	7018.260.102
	2,40	1,60	30	6F SDB	MLK	> 20	02	7018.260.202
	2,40	1,60	30	6F SDB	MLK	> 20	02	7018.260.302
300	2,40	1,60	30	12F SDB	MLK	> 20	02	7018.300.002
	2,40	1,60	30	20F SDB	MLK	< 20	02	7018.300.102
	2,40	1,60	30	28F SDB	MLK	< 20	02	7018.300.202
	2,40	1,60	30	36F SDB	MLK	< 20	02	7018.300.302

7814**7815**

DP Universalkreissägeblatt - Festbestückt

PCD Universal sawblade - Tipped



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

- DP-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten oder Einzelplatten-Paketen. Für die Formatierung von beschichteten Holzwerkstoffen oder Schichthölzern. Zahnform Wechselzahn zur Kombination mit Vorritzer, oder zum Einsatz ohne Vorritzer. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 4-6 (DP 4mm) bzw. 8-10 Mal (DP 5mm) nachschärfbar.
- PCD-sawblade for sizing of boards or stacks of boards. For sizing of coated and veneered woodpanel materials or laminated wood. For sizing combined with pre-scoring sawblades, or to use without scoring blade. Resharpenable 4-6 times (PCD 4mm) or 8-10 times (PCD 5mm) with normal wear.

Eco DP Formatkreissägeblatt • Eco PCD Panel sizing sawblade

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.	DP
DP = 4 mm								
250	3,2	2,2	30	48	MLK	02	7814.250.002	
	3,2	2,2	30	60	MLK	02	7814.250.003	
	3,2	2,2	30	72	MLK	02	7814.250.103	
	3,2	2,2	30	80	MLK	02	7814.250.203	
300	3,2	2,2	30	72	MLK	02	7814.300.003	
	3,2	2,2	30	84	MLK	02	7814.300.103	
	3,2	2,2	30	96	MLK	02	7814.300.203	
350	4,4	3,2	30	72	MLK	02	7814.350.004	

DP Formatkreissägeblatt • PCD Panel sizing sawblade

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.	DP
DP = 5 mm								
180	3,20	2,20	30	36F		02	7815.180.003	
	3,20	2,20	30	36W		02	7815.180.103	
	3,20	2,20	30	54F		02	7815.180.203	
	3,20	2,20	30	54W		02	7815.180.303	
250	3,20	2,20	30	48W		02	7815.250.003	
303	3,20	2,20	30	48W	MLK	02	7815.300.003	
303	3,20	2,20	30	60W	MLK	02	7815.303.003	
	3,20	2,20	30	72W Achsw.	MLK	02	7815.303.103	
	3,20	2,20	30	72W	MLK	02	7815.303.203	

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen
Lochkreise: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60
MLK: Combined pinholes
Pitch circle: 2/7/42+2/9/46,5+2/10/60



01



02



03



04



05



06



07



08



09

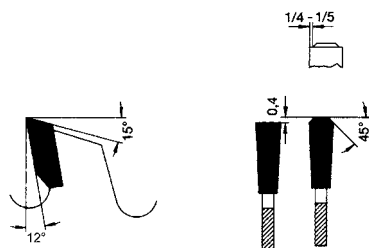
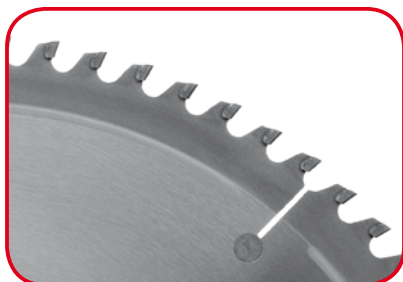


10



11



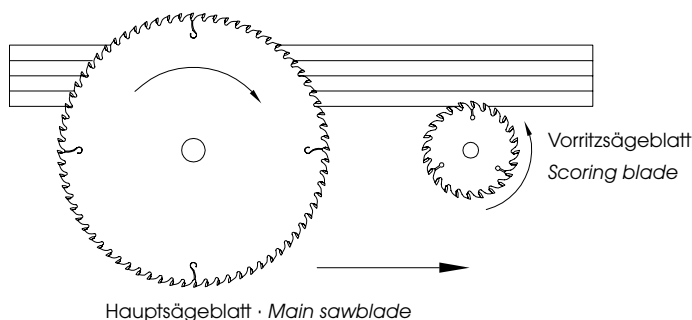
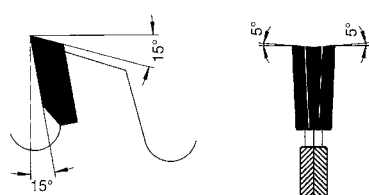
7821**DP Formatkreissägeblatt - Festbestückt***PCD Panel sizing sawblade - Tipped*

Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

- DP-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- PDS-sawblade for sizing of boards and stacks of boards with scoring sawblade. For use in plastic coated chipboard material, fibre boards, compound materials and fiber-reinforced plasticboards. Toothform trapezoid-flat to work in combination with scoring sawblade. Resharpenable 8-10 times with normal wear.

DP Formatkreissägeblatt für Tischkreissägen
PCD Panel sizing sawblade for table saws
MEC DP

D	B	b	d	Z	ML/TK	PG	Art. Nr.
DP = 5 mm							
250	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/10/60	02	7821.250.003
	3,2	2,2	30	60	2/7/42+4/10/60	02	7821.250.103
	3,2	2,2	30	80	2/7/42+4/10/60	02	7821.250.203
300	3,2	2,2	30	72	2/7/42+4/10/60	02	7821.300.003
	3,2	2,2	30	84	2/7/42+4/10/60	02	7821.300.103
	3,2	2,2	30	96	2/7/42+4/10/60	02	7821.300.303
303	3,2	2,2	30	48	2/7/42+2/10/60	02	7821.303.003
	3,2	2,2	30	60	2/7/42+2/10/60	02	7821.303.103
	3,2	2,2	30	72	2/7/42+2/10/60	02	7821.303.203

**7826****DP Vorritzsägeblatt - 2-teilig - Festbestückt***PCD Scoring sawblade - 2-part construction - Tipped*

Beidseitig spitz
Top bevelled

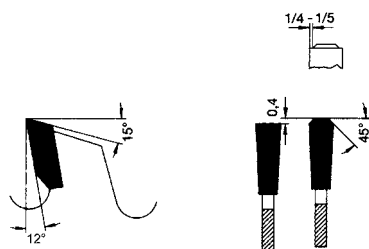
- DP-Vorritzkreissägeblatt, zweiteilige Ausführung Zum Ritzen im Gleichlauf auf Formatkreissägen mit Ritzaggregat-Für das Vorritzen von beschichteter Holzwerkstoffe und Schichtthölzer. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- PCD-Scoring blade, 2-part design. For scoring with feed on circular bench saws with scoring unit. To score coated and veneered woodpanelmaterials, laminated wood. Resharpenable 8-10 times with normal wear.

DP 2-teilig verstellbar mit Zwischenringen
PCD Two part construction, adjustable with rings
DP

D	B	d	Z	Maschine machine	PG	Art. Nr.
DP = 5 mm						
70	2,8-3,6	20	2x9	Putsch-Meniconi	02	7826.070.003
80	2,8-3,6	20	2x10	Felder	02	7826.080.003
100	2,8-3,6	20	2x12		02	7826.100.003
	2,8-3,6	22	2x12	Striebig	02	7826.100.103
120	2,8-3,6	20	2x12	HolzHer-SCM	02	7826.120.003
	2,8-3,6	22	2x12	Altendorf-Martin	02	7826.120.103
	3,35	20	12	Einteilig, postforming	02	7826.120.203
	2,8-3,6	50	2x12		02	7826.120.303
125	2,8-3,6	20	2x12	Paolini	02	7826.125.003
	2,8-3,6	22	2x12	Panhans	02	7826.125.103

306**ProChipper®**

www.pro-lock.de



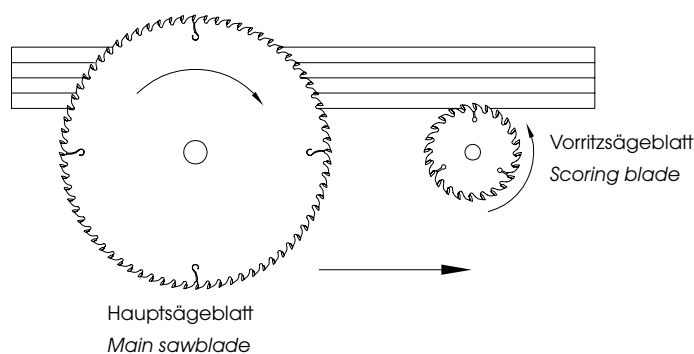
Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

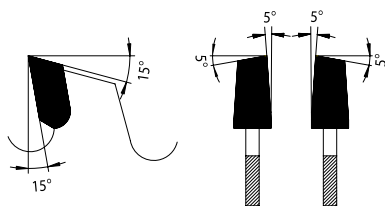
• DP-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.

• PCD-sawblade for sizing of boards and stacks of boards on beam saws with scoring sawblade. For use in plastic coated chipboard material, fibre boards, compound materials and fiber-reinforced plasticboards. Toothform trapezoid-flat to work in combination with scoring sawblade. Resharpenable 8-10 times with normal wear.

Für Druckbalkensäge • For beam saws
MEC DP

D	B	b	d	ML/TK	Z	Maschine machine	PG	Art. Nr.
DP = 5 mm								
300	4,4	3,2	75		96	Homag CV	02	7824.300.004
300	4,48	3,2	75		96	Homag, Postf.	02	7824.300.104
	4,4	3,2	80	4/9/100+2/7/110+2/14/110	72	Gabbiani	02	7824.300.204
305	4,4	3,0	30		60	Scheer	02	7824.305.004
320	4,4	3,2	65	2/9/110	72	Selco	02	7824.320.004
350	4,4	3,0	30		72	Panhans	02	7824.350.004
	4,4	3,2	60	2/14/100	72	Holzma	02	7824.350.104
	4,4	3,2	50	4/13/80	72	Giben	02	7824.350.204
	4,4	3,2	80	4/9/100+2/7/110+2/14/110	72	Gabbiani	02	7824.350.304
380	4,8	3,5	60	2/14/100	72	Holzma	02	7824.380.005
	4,4	3,2	60	2/14/100	72	Holzma	02	7824.380.004
400	4,4	3,2	30		72	Scheer	02	7824.400.004
	4,4	3,2	75	4/15/105	72	Giben	02	7824.400.104
	4,4	3,2	80	4/8,5/100+2/7/110+2/14/110	72	Gabbiani	02	7824.400.204
	4,4	3,2	80	4/19/120+2/9/130	72	Selco	02	7824.400.304
420	4,4	3,2	80	4/8,5/100+2/7/110+2/14/110	72	Gabbiani	02	7824.420.004
	4,8	3,5	60	2/14/125	72	Holzma	02	7824.420.005
430	4,4	3,2	75	4/15/105	96	Giben	02	7824.430.004
450	4,8	3,5	30		72	Scheer	02	7824.450.005
	4,4	3,2	80	4/19/120+2/9/130	72	Selco	02	7824.450.004
	4,8	3,5	60	2/14/125+2/17/100	72	Holzma	02	7824.450.105
470	4,4	3,2	75	4/15/105	72	Giben	02	7824.470.004
480	4,8	3,5	60	2/19/120	72	Holzma	02	7824.480.005
	4,8	3,5	80	4/19/120+2/9/130	72	Selco	02	7824.480.105
600	5,8	4,0	60	2/11/115+2/19/120	60	Holzma	02	7824.600.006
620	6,2	4,0	40	2/11/115+2/19/120	60	Schelling	02	7824.620.006





Wechselzahn konisch
Alternate top bevel tooth conical

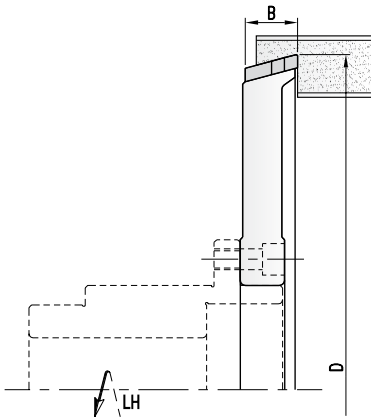
- DP-Vorritzkreissägeblatt, konische Ausführung. Zum Ritzen im Gleichlauf auf Plattenaufteilanlagen mit Ritzaggregat. Für das Vorritzen von beschichteter Holzwerkstoffe und Schichthölzer. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 4-6 (DP 4mm) 8-10 Mal (PD 5mm) nachschärfbar.
- *PCD-Scoring blade, conical design. For scoring with feed on beam saws with scoring unit. To score coated and veneered woodpanel materials, laminated wood. Resharpenable 4-6 (PCD 4mm) 8-10 times (PCD 5mm) with normal wear.*

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen • For scoring of panel material
MEC DP

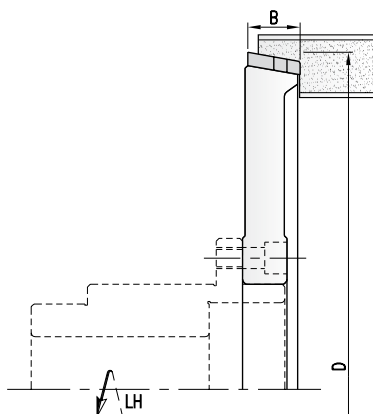
D	B	b	d	ML/TK	Z	Maschine machine	PG	Art. Nr.
DP = 5 mm								
125	3,1-3,9	3,20	20		24		02	7826.125.203
	4,4-5,4	3,20	45		18		02	7826.125.004
	4,4-5,2	3,20	20		24	Gabbiani	02	7826.125.104
160	4,4-5,2	3,20	45	3/11/70	28	Giben	02	7826.160.004
	4,4-5,2	3,20	30		30		02	7826.160.104
	4,4-5,2	3,20	55	3/7/66	36	Gabbiani	02	7826.160.204
180	4,4-5,2	3,20	20		32		02	7826.180.004
	4,4-5,2	3,20	45		36	Holzma	02	7826.180.104
	4,4-5,2	3,20	50	3/13/80	42	Giben	02	7826.180.204
	4,8-5,8	3,50	45		36	Holzma	02	7826.180.304
200	4,4-5,2	3,40	20		24		02	7826.200.004
	4,4-5,2	3,50	20		32		02	7826.200.104
	4,4-5,2	3,20	45		36	Holzma	02	7826.200.006
	5,8-6,6	3,50	45		32		02	7826.200.005
	4,4-5,2	3,20	65	2/9/100+2/9/110	36	Selco	02	7826.200.204
	4,8-5,8	3,50	45		36	Holzma	02	7826.200.304
	4,8-5,8	3,50	65	2/9/100+2/9/110	36	Selco	02	7826.200.404
215	4,4-5,6	3,20	50	3/15/80	42	Giben	02	7826.215.004

Eco-Vorritzer DP=4mm • Eco-Scorer DP=4mm
MEC DP

D	B	b	d	ML/TK	Z	Maschine machine	PG	Art. Nr.
DP = 4 mm								
120	3,2-3,8	2,8	20		18		02	7826.120.403
	3,2-3,8	2,8	22		18		02	7826.120.404
125	3,2-3,8	2,8	20		18		02	7826.125.403
	3,2-3,8	2,8	20	2/8/42	24		02	7826.125.404
150	4,4-5,0	3,2	30		24		02	7826.150.005
180	4,4-5,0	3,2	30		30		02	7826.180.404



- Längsbearbeitung
- Longitudinal formatting



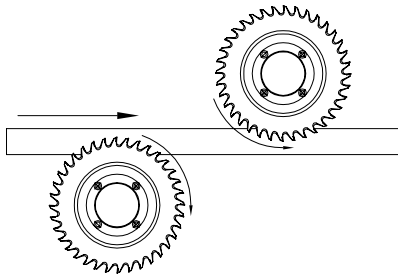
- Querbearbeitung
- Transversal formatting

- DP-Kompaktzerspaner für die Montage auf Schnellwechselsystem oder Flanschbüchse. Für die Zerspaltung bei der Längsbearbeitung speziell für den Einsatz Zerspanen - Zerspanen. Zum Einsatz auf Doppelendprofilen oder Kantenbearbeitungsmaschinen, für die Zerspaltung von Span- und Faserwerkstoffen und diverser Plattenmaterialien. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.

- PCD-Compact hogger for mounting on quick clamping sleeve or flanged sleeve. For hogging and sizing along the grain especially for Hogging - Hogging. To use on Double-end tenoners, edge processing units, for machining of particle and fibre materials and panel boards. Resharpenable 8-10 times with normal wear.

Kompaktzerspaner für Längsformatierung • Compact hogger for longitudinal formatting
MEC DP

D	B	d	Z	n max	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
DP = 5 mm							
250	10/20	80	30+6+6	7000	02	7134.250.030	7134.250.130
	10/20	80	36+6+6	7000	02	7134.250.036	7134.250.136
	10/20	80	42+6+6	7000	02	7134.250.042	7134.250.142
	10/20	80	48+6+6	7000	02	7134.250.048	7134.250.148
	10/20	80	60+6+6	7000	02	7134.250.060	7134.250.160
DP = 6 mm							
250	10/20	80	30+6+6	7000	02	7134.250.230	7134.250.330
	10/20	80	36+6+6	7000	02	7134.250.236	7134.250.336
	10/20	80	42+6+6	7000	02	7134.250.242	7134.250.342
	10/20	80	48+6+6	7000	02	7134.250.248	7134.250.348
	10/20	80	60+6+6	7000	02	7134.250.260	7134.250.360



- DP-Kompaktzerspaner für die Montage auf Schnellwechselsystem oder Flanschbüchse. Für die Zerspaltung bei der Querbearbeitung speziell für den Einsatz Zerspanen - Zerspanen. Zum Einsatz auf Doppelendprofilen oder Kantenbearbeitungsmaschinen, für die Zerspaltung von Span- und Faserwerkstoffen und diverser Plattenmaterialien. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.

- PCD-Compact hogger for mounting on quick clamping sleeve or flanged sleeve. For hogging and sizing across the grain especially for Hogging - Hogging. To use on Double-end tenoners, edge processing units, for machining of particle and fibre materials and panel boards. Resharpenable 8-10 times with normal wear.

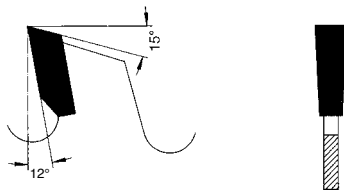
Kompaktzerspaner für Querformatierung • Compact hogger for transversal formatting
MEC DP

D	B	d	Z	n max	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
DP = 5 mm							
250	10/20	80	30+6+6	7000	02	7134.250.430	7134.250.530
	10/20	80	36+6+6	7000	02	7134.250.436	7134.250.536
	10/20	80	42+6+6	7000	02	7134.250.442	7134.250.542
	10/20	80	48+6+6	7000	02	7134.250.448	7134.250.548
	10/20	80	60+6+6	7000	02	7134.250.460	7134.250.560
DP = 6 mm							
250	10/20	80	30+6+6	7000	02	7134.250.630	7134.250.730
	10/20	80	36+6+6	7000	02	7134.250.636	7134.250.736
	10/20	80	42+6+6	7000	02	7134.250.642	7134.250.742
	10/20	80	48+6+6	7000	02	7134.250.648	7134.250.748
	10/20	80	60+6+6	7000	02	7134.250.660	7134.250.760

7830

DP Vorritzsägeblatt für Doppelendprofiler - Festbestückt

PCD Scoring sawblade for edgebanding machine - Tipped



Flachzahn
Flat tooth

- DP-Ritzkreissägeblatt zur Montage auf Büchse oder Flansch für Schnellwechselsystem. Zum Ritzen im Gleichlauf auf Doppelendprofilen in Verbindung mit Zerspanern. Für die Zerspanung von Span- und Faserwerkstoffen und diverser Plattenmaterialien. Lieferbar in Ausführung Flachzahn oder in Ausführung Flachzahn einseitig spitz. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- PCD-Scoring sawblade to mount on flangesleeve or flange for quickchangesystem. For scoring with the feed on double end tenoners combined with hoggers to machine particle- and fibre materials or panel boards. Deliverable with toothform Flattooth or Flat-tooth one side acute. Resharpenable 8-10 times with normal wear.

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen • For scoring of panel boards

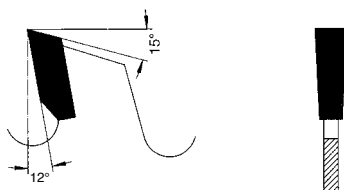
MEC **DP**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
DP = 5 mm								
180	3,2	2,2	65	6/5,5/90	36F	02	7830.180.003	7830.180.103
	3,2	2,2	65	6/5,5/90	42F	02	7830.180.203	7830.180.303
	3,2	2,2	65	6/5,5/90	48F	02	7830.180.403	7830.180.503

7832

DP Zerspanersägeblatt für Segmentzerspaner - Festbestückt

PCD Hoggerblade for segment hogger - Tipped



Flachzahn
Flat tooth

- DP-Zerspanerkreissägeblatt zur Montage auf Segmentzerspanern. Zum Zerspanen im Gegenlauf auf Doppelendprofilen in Verbindung mit Vorritzsägeblättern. Für die Zerspanung von Span- und Faserwerkstoffen und diverser Plattenmaterialien. Lieferbar in Ausführung Flachzahn oder in Ausführung Flachzahn einseitig spitz. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- PCD-Hoggerblade to mount on segmented hoggers. For hogging against the feed on double end tenoners combined with scoringblades to machine particle- and fibre materials or panel boards. Deliverable with toothform Flattooth or Flattooth one side acute. Resharpenable 8-10 times with normal wear.

Passend für Segmentzerspaner • Suitable for segment hogger

MEC **DP**

D	B	b	d	ML/TK	Z	PG	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
DP = 5 mm								
250	4	2,8	80	6/10/200	36F	02	7832.250.004	7832.250.104
	4	2,8	80	6/10/200	48F	02	7832.250.204	7832.250.304
	4	2,8	80	6/10/200	60F	02	7832.250.404	7832.250.504
	4	2,8	80	6/10/200	72F	02	7832.250.604	7832.250.704

7174**DP Radienzerspaner - Festbestückt***PCD Radiushogger - Tipped*

- DP-Radiuszerspaner für die Montage auf Schnellwechselsystem oder Flanschbüchse. Spezielle Radienzahnform für ausrissfreie Mittelschicht, ausbruchfreie Kanten und maximierte Standzeiten. Geeignet für die für Längs- und Querbearbeitung. Individuelle Gestaltung der Schneidengeometrie in Abhängigkeit vom Werkstückstoff. Speziell für den Einsatz Zerspanen - Zerspanen. Zum Einsatz auf Doppelendprofilern oder Kantenbearbeitungsmaschinen, für die Zerspanung von Span- und Faserwerkstoffen und diverser Plattenmaterialien. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 10-12 Mal nachschärfbar.
- *PCD-Radiushogger for mounting on quick clamping sleeve or flanged sleeve. Special tooth shape, developed for tear-free middle layer and break-out-free edges for a maximum of tool life. Optimised for machining along and across grain. Customised cutting edge geometry depending on the workpiece material. Especially for Hogging - Hogging.*

Radienzerspaner für hohe Standzeit • Radius hogger for long tool life**MEC DP**

D	B	d	Z	n max	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
DP = 7 mm							
250	8/16	80	30+6	7000	02	7174.250.008	7174.250.108
	8/16	80	36+6	7000	02	7174.250.208	7174.250.308
	8/16	80	42+6	7000	02	7174.250.408	7174.250.508

7869**DP Lamello-Nutfräser - Festbestückt***PCD Grooving cutter for "lamello" machine - Tipped*

- DP-Nutfräser für Handvorschub mit Lamello-Maschine. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- *PCD-Grooving cutter for manual feed with Lamello-machine. Resharpenable 8-10 times with normal wear.*

DP Nutfräser • PCD grooving cutter**MAN DP**

D	B	d	Z	n min - n max	PG	Art. Nr.
DP = 5 mm						
100	3,97	22	4	7700-13300	02	7869.100.022

01



Sägen

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

11



Informationen

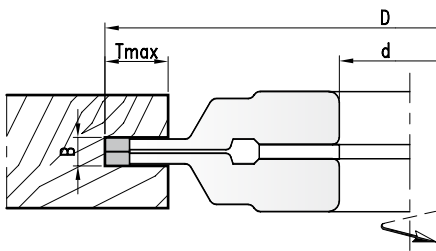
7234

DP Nutfräser - Verstellbar - Festbestückt

PCD Adjustable grooving cutter - Tipped



- DP-Nutfräsersatz mit Zwischenringen verstellbar. Zum Fräsen verschiedener Nutbreiten auf Tischrähmaschinen, Kehlmaschinen oder Doppelendprofilen. Für Nutfräsungen bei Holzwerkstoffen, Span- und Faserwerkstoffen und diversen Plattenmaterialien. Einstellung der Schnittbreiten erfolgt mit Zwischenringen. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- Grooving cutterset, adjustable with spacers. For cutting different groove widths on Spindle moulders, moulders, double end tenoners. For grooving of wooden components, particle- and fibre materials or panel boards. Adjustment of cutting width with spacers. Resharpenable 8-10 times with normal wear.



2-flig. DP Nutfräser • 2-part PCD grooving cutter

MAN DP

D	B	d	Z	Tmax	n min -n max	PG	Art. Nr.
DP = 5 mm							
100	3-5	30	4+4	10	5200-8900	02	7234.100.003
150	4-7	30	6+6	15	5200-8900	02	7234.150.004
180	4-7,5	30	6+6	40	4250-7500	02	7234.180.130
200	7-13	30	6+6	20	3900-6600	02	7234.200.007

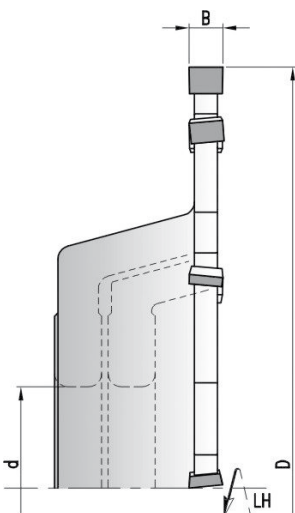
7274

DP Nut- und Falzfräser, gekröpft 2-teilig - Festbestückt

PCD Adjustable grooving cutter, cranked, 2-part - Tipped



- Gekröpfter DP-Nutfräsersatz mit Zwischenringen verstellbar. Zum Fräsen verschiedener Nutbreiten auf Tischrähmaschinen, Kehlmaschinen oder Doppelendprofilen. Für Nutfräsungen bei Holzwerkstoffen, Span- und Faserwerkstoffen und diversen Plattenmaterialien. Einstellung der Schnittbreiten erfolgt mit Zwischenringen. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- Cranked PCD-grooving cutterset, adjustable with spacers. For cutting different groove widths on Spindle moulders, moulders, double end tenoners. For grooving of wooden components, particle- and fibre materials or panel boards. Adjustment of cutting width with spacers. Resharpenable 8-10 times with normal wear.



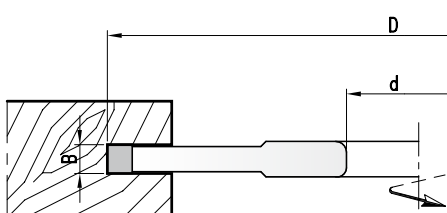
2-teilig verstellbare, gekröpfte Ausführung • Cranked 2-part construction

MAN DP

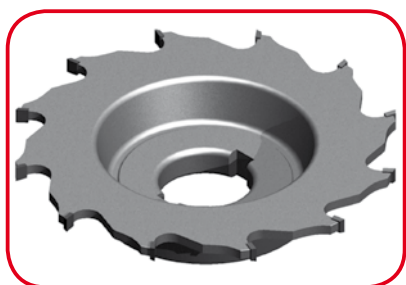
D	B	d	Z	n max	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
DP = 5 mm							
120	4-7,5	30	8+8	10000	02	7274.120.004	7274.120.104
	7-13,5	30	8+8	10000	02	7274.120.004	7274.120.107
160	4-7,5	30	8+8	8500	02	7274.160.004	7274.160.104
	7-13,5	30	8+8	8500	02	7274.160.007	7274.160.107

7860**DP Nutfräser - Festbestückt***PCD Grooving and rebating cutter - Tipped*

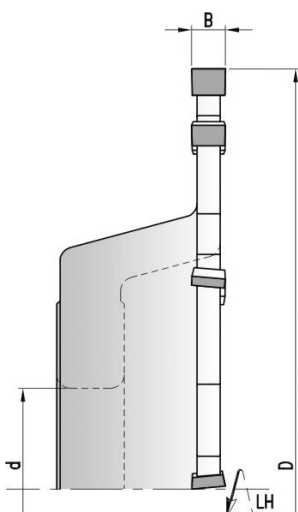
- DP-Nutfräser für Handvorschub. Zum Nuten im Gleich- (MEC) oder Gegenlauf auf Tischfräsmaschinen, Kehlmaschinen oder Doppellendprofilen. Für Nutfräsungen bei Holzwerkstoffen, Span- und Faserwerkstoffen und diversen Plattenmaterialien. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- DP-Grooving cutter for manual feed. For grooving with (MEC) or against the feed on spindle moulders, moulders and double end tenoners. To groove wooden components, particle- and fibre materials or panel boards. Resharpenable 8-10 times with normal wear.

**DP Nutfräser • PCD Grooving cutter****MEC DP**

D	B	b	d	Z	n max	PG	Art. Nr.
DP = 5 mm							
120	4,0	3,5	30	8	12000	02	7860.120.004
	5,0	3,5	30	8	12000	02	7860.120.005
	6,0	4,0	30	8	12000	02	7860.120.006
125	4,0	3,0	30	12	12000	02	7860.125.004
	4,0	3,0	30	12	12000	02	7860.150.004
	5,0	3,5	30	12	12000	02	7860.150.005
150	4,0	3,0	30	12	12000	02	7860.150.006
	4,0	3,0	30	18	12000	02	7860.200.004
	5,0	3,0	30	18	12000	02	7860.200.005
200	4,0	3,0	30	24	12000	02	7860.200.104
	5,0	3,0	30	24	12000	02	7860.200.105

7184**DP Nut- und Falzfräser, gekröpft - Festbestückt***PCD Grooving and rebating cutter, cranked - Tipped*

- DP-Nutfräser in gekröpfter Ausführung. Zum Nuten im Gleich- oder Gegenlauf auf Fräsmaschinen, Kehlmaschinen oder Doppellendprofilen. Für Nutfräsungen bei Holzwerkstoffen, Span- und Faserwerkstoffen und diversen Plattenmaterialien. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- DP-Grooving cutter, cranked layout. For grooving with or against the feed on spindle moulders, moulders and double end tenoners. To groove wooden components, particle- and fibre materials or panel boards. Resharpenable 8-10 times with normal wear.

**Gekröpfter Nutfräser • Cranked grooving cutter****MEC DP**

D	B	d	Z	n max	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
DP = 5 mm							
120	5	30	8	10000	02	7184.120.005	7184.120.105
	6	30	8	10000	02	7184.120.006	7184.120.106
150	5	30	12	10000	02	7814.150.005	7814.150.105
	6	30	12	10000	02	7814.150.006	7814.150.106

01



02



03



04



05



06



07



08



09

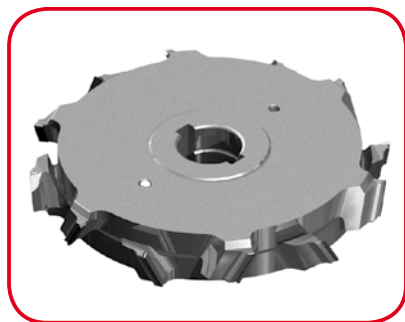


10



11

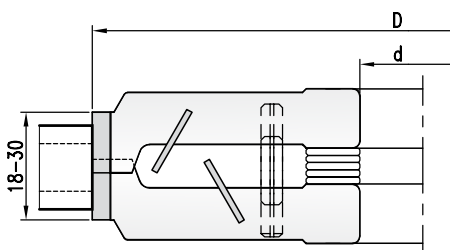


7204**DP Fügefräser - Verstellbar - Festbestückt***PCD Adjustable jointing cutter - Tipped*

- Verstellbarer DP-Fügefräser zum ausrissfreien Fügen im Gleich- und Gegenlauf. Verbundwerkzeug mit wechselseitigem Achswinkel für ausrissfreie Fügekanten. Verstellung der Fugebreite mit Zwischenringen, hierdurch mehrere Einzelstandwege pro Schärfintervall. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- *PCD-Jointing cutter for tear-free jointing with feed and against feed. Tipped tool with alternate shear angle for tear-free jointed edges and straight edge surfaces. Adjustment of cutter set by means of spacers, therefore several single performance times per resharpening interval. Resharpenable 8-10 times with normal wear.*

2-tlg. DP Fügefräser • 2-part PCD jointing cutter**MEC DP**

D	B	d	Z	nmax	PG	Art. Nr.
DP = 5 mm						
180	18-30	35DKN	4+4	9000	02	7204.180.018
	18-30	35DKN	6+6	9000	02	7204.180.118
200	18-30	35DKN	4+4	8000	02	7204.200.018
	18-30	35DKN	6+6	8000	02	7204.200.118

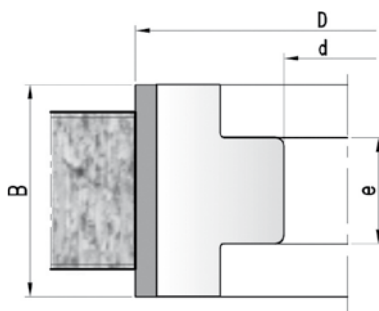
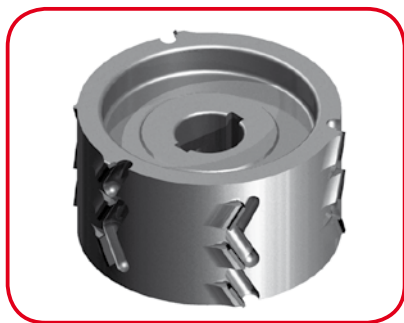
**7794****DP Fügefräser "SuperFinish" - Festbestückt***PCD Jointing cutter "SuperFinish" - Tipped*

- DP-Fügefräser "SuperFinish" zum Fügen von Holzwerkstoffplatten und Massivholz. Ausführung mit sehr großen wechselseitigen Achswinkeln für beidseitig ausrissfreie Fräskanten. Z=3+3 für große Vorschübe. Schneidenanordnung mit den größtmöglichen wechselseitigen Achswinkeln, die eine Instandsetzung auf Standard-Erodiermaschinen ermöglichen. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- *PCD Jointing cutter "SuperFinish" for jointing of particle boards and solid wood. For tear-free cut edges on both sides. Layout with Z=3+3 for very high feed speeds. Cutting edges arrangement with the largest alternate shear angles, that allow resharpening with EDM-machines. Layout with very large alternating shear angles for tear-free cut edges on both sides. Resharpenable 8-10 times with normal wear.*

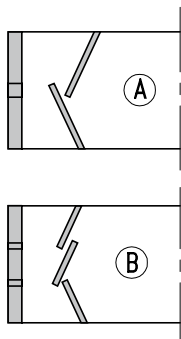
DP Fügefräser "SuperFinish"**DP Jointing cutter "SuperFinish"****MEC DP**

D	B	d	DKN	Z	PG	Art.Nr.
DP = 5 mm						
100	25	30	8x3	3+3	02	7794.100.025
	35	30	8x3	3+3	02	7794.100.035
	48	30	8x3	3+3	02	7794.100.048
125	35	30	8x3	3+3	02	7794.125.035
	48	30	8x3	3+3	02	7794.125.048

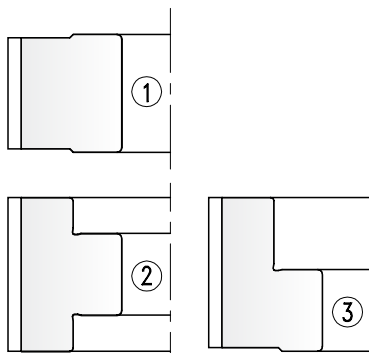
- Vorschubbereich Z=3+3: 15-45 m/min
- *Feed rates* Z=3+3: 15-45 m/min



• Schneiden- Positionierung • Position of knife



• Ausführung des Grundkörpers • Body design

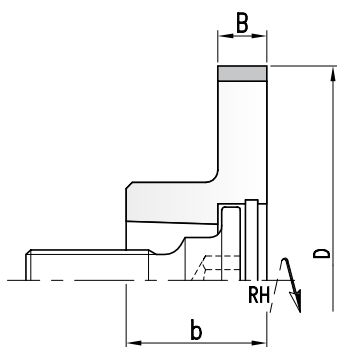


• DP-Fügefräser zum geräuscharmen Fügen auf Kantenbearbeitungsmaschinen im Gleich- und Gegenlauf. Verbundwerkzeug mit wechselseitigem Achswinkel für ausrissfreie Fügekanten. Werkzeug mit Schneidenanordnung (A1/A2) sind links und rechts einsetzbar. Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 2-4 Mal nachschärfbar.

• PCD-Jointing cutter for low-noise jointing on Edge processing machines with feed and against feed. Tipped tool with alternate shear angle for tear-free jointed edges and straight edge surfaces. Tool with (A1/A2) edge arrangement can be used on the left-hand and right-hand sides. Resharpenable 2-4 times with normal wear.

Fügefräser für Durchlaufmaschinen • Jointing cutter for edgebänder
MEC DP

	D	B / e	d	DKN	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
DP = 3 mm								
Homag								
A+1	125	34/36	30	8x3	3+3	02	7704.125.034	7704.125.034
A+2		63/40	30	8x3	3+3	02	7704.125.063	7704.125.063
B+1	180	43/58,5	35	10x3,3	4+4	02	7704.180.043	7704.180.143
B+1		63/58,5	35	10x3,3	4+4	02	7704.180.063	7704.180.163
IMA								
B+1	125	34/34	30	8x3	3+3	02	7704.125.234	7704.125.334
B+1		43/42	30	8x3	3+3	02	7704.125.043	7704.125.143
B+3		63/42	30	8x3	3+3	02	7704.125.263	7704.125.363
HolzHer								
B+2	100	48/25	30	8x3	2+2	02	7704.100.048	7704.100.148
B+2	70	54/31	30	8x3	2+2	02	7704.070.054	7704.070.154
B+2	100	63/25	30	8x3	3+3	02	7704.100.063	7704.100.163
B+2	70	64/39	30	8x3	2+2	02	7704.070.064	7704.070.164
IMA/Brandt								
B+1	100	34/36	30	8x3	3+3	02	7704.100.034	7704.100.134
B+3		44,5/40,6	30	8x3	3+3	02	7704.100.045	7704.100.145
SCM								
B+3	100	64/40,6	30	8x3	3+3	02	7704.100.064	7704.100.164
B+1	80	65/67	30	8x3	3+3	02	7704.080.065	7704.080.165
CEHISA								
B+2	100	50/25	20	6x3	2+2	02	7704.100.050	7704.100.150
Biesse								
B+2	80	48/25	20	6,5x3,5	2+2	02	7704.080.048	7704.080.148
A+1	125	42/47	30	8x3	3+3	02	7704.125.042	7704.125.042
A+2		63/47	30	8x3	3+3	02	7704.125.463	7704.125.463
Bi-Matic								
A+2	60	52/28	16		3+3	02	7704.060.052	7704.060.052
Griggio								
B+2	80	65/25	20	6,5x3,5	2+2	02	7704.080.265	7704.080.365
Ott								
B+1	85	45/47	30	8x3	3+3	02	7704.085.045	7704.085.145
B+3		60/50	30	8x3	3+3	02	7704.085.060	7704.085.160
Uni								
B+1	100	34/36	30	8x3	3+3	02	7704.100.234	7704.100.334
B+1	125	34/34	30	8x3	3+3	02	7704.125.234	7704.125.334

7102**DP Kantenfräser, Bündigfräser HSK25R - Festbestückt***PCD Edgebanding cutter HSK25R - Tipped*

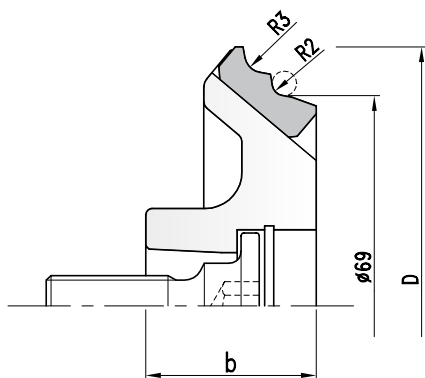
- DP-Kantenfräser mit HSK25R-Aufnahme zum Bündigfräsen von Kantenanleimern auf horizontaler Motorspindel bzw. zum Anfasen bei geneigter Motorspindel. Späne-Absaugoptimierte Ausführung mit höchster Rundlaufgenauigkeit.
- PCD-Edgebanding cutter with HSK25R-Interface for trimming edge bandings on horizontal motor spindles or for bevelling with inclined motor spindles. Chip-extraction optimized version with maximum concentricity.

Kantenfräser HSK25R • Edgebanding cutter HSK25R**MEC DP**

D	B/b	d	Z	n max	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
Homag - IMA							
70	8/23	HSK 25R	4	12000	02	7102.070.008	7102.070.108
	8/23	HSK 25R	6	12000	02	7102.070.208	7102.070.308
	15/23	HSK 25R	4	12000	02	7102.070.015	7102.070.115
	15/23	HSK 25R	6	12000	02	7102.070.215	7102.070.315

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Schraube für • Screw for	M10x1,25	02	705.099
Sechskantschlüssel • Wrench	SW10	02	706.107

7112**PKD Kantenradiusfräser HSK25R - Festbestückt***PCD Edgerounding cutter HSK25R - Tipped*

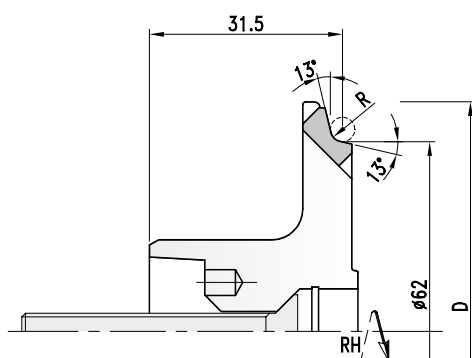
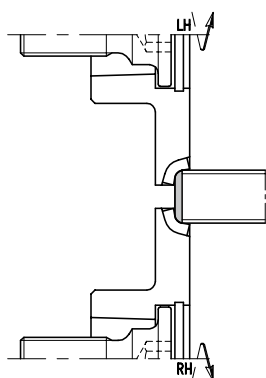
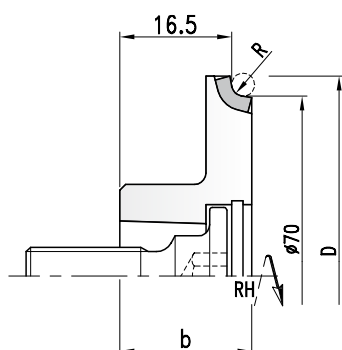
- DP-Multikantenradiusfräser mit HSK25R-Aufnahme zum Abrunden mit R=2 oder R=3 von Kantenanleimern auf horizontaler Motorspindel. Späne-Absaugoptimierte Ausführung mit höchster Rundlaufgenauigkeit.
- PCD-Multiedgerounding cutter with HSK25R-Interface for rounding with R=2 or R=3 of edge bandings on horizontal motor spindles. Chip-extraction optimized version with maximum concentricity.

Kantenradiusfräser HSK25R • Edgerounding cutter HSK25R**MEC DP**

D	b	d	Z	n max	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
Homag - IMA							
85	28	HSK 25R	4	12000	02	7112.085.028	7112.085.128
	28	HSK 25R	6	12000	02	7112.085.228	7112.085.328

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Schraube für • Screw for	M10x1,25	02	705.099
Sechskantschlüssel • Wrench	SW10	02	706.107



- DP-Kantenradiusfräser mit HSK25R-Aufnahme zum Abrunden von Kantenanleimern auf horizontaler Motorspindel. Späne-Absaugoptimierte Ausführung mit höchster Rundlaufgenauigkeit.
- PCD-Edgerounding cutter with HSK25R-interface for rounding of edge bandings on horizontal motor spindles. Chip-extraction optimized version with maximum concentricity.

Kantenradiusfräser HSK25R • Edgerounding cutter HSK25R
MEC DP

D	R	b	d	Z	n max	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
Homag - IMA								
79	1	23	HSK 25R	4	12000	02	7172.079.001	7172.079.101
	2	23	HSK 25R	4	12000	02	7172.079.002	7172.079.102
	2	23	HSK 25R	6	12000	02	7172.079.202	7172.079.302
	3	23	HSK 25R	4	12000	02	7172.079.003	7172.079.103
	3	23	HSK 25R	6	12000	02	7172.079.203	7172.079.303
85	4	24	HSK 25R	4	12000	02	7172.085.004	7172.085.104
	4	24	HSK 25R	6	12000	02	7172.085.204	7172.085.304
	5	24	HSK 25R	4	12000	02	7172.085.005	7172.085.105
	5	24	HSK 25R	6	12000	02	7172.085.205	7172.085.305

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Schraube für • Screw for	M10x1,25	02	705.099
Sechskantschlüssel • Wrench	SW10	02	706.107

- DP-Kantenradiusfräser mit HSK32R-Aufnahme zum Abrunden von Kantenanleimern auf horizontaler Motorspindel. Späne-Absaugoptimierte Ausführung mit höchster Rundlaufgenauigkeit.
- PCD-Edgerounding cutter with HSK32R-interface for rounding of edge bandings on horizontal motor spindles. Chip-extraction optimized version with maximum concentricity.

Kantenradiusfräser HSK32R • Edgerounding cutter HSK32R
MEC DP

D	R	d	Z	n max	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
Homag							
75	1	HSK 32R	4	18000	02	7172.075.001	7172.075.101
	2	HSK 32R	4	18000	02	7172.075.002	7172.075.102
	2	HSK 32R	6	18000	02	7172.075.202	7172.075.302
	3	HSK 32R	4	18000	02	7172.075.003	7172.075.103
	3	HSK 32R	6	18000	02	7172.075.203	7172.075.303
	4	HSK 32R	4	18000	02	7172.075.004	7172.075.104
	4	HSK 32R	6	18000	02	7172.075.204	7172.075.304
	5	HSK 32R	4	18000	02	7172.075.005	7172.075.105
	5	HSK 32R	6	18000	02	7172.075.205	7172.075.305

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Schraube • Screw	M6x45	02	705.340.45
Sechskantschlüssel • Wrench	SW3	02	706.103

Vollständige DP Werkzeugausrüstungen für die Herstellung von Laminatböden

Individuelle kundenbezogene Werkstückprofilierung. Im Satz feinst justierbare Feder- bzw. Nuthydrogarnituren.

Complete parquet lines

Tools for flooring production designed according to the European standard EN874-1. Profile and technical details according with the customers layout.

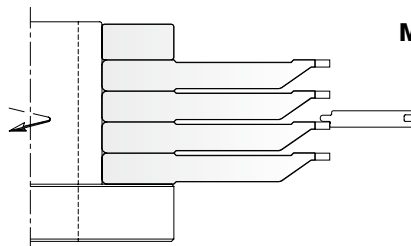
Cuttersets with adjustment by spacers or by microthreaded bushing (allowing easy set up without tool dismounting).



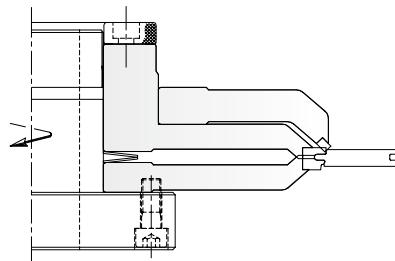
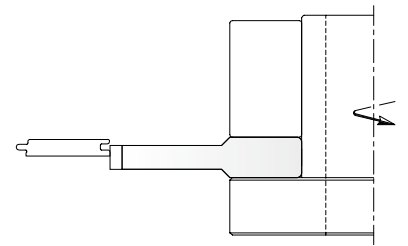
Beispiel für Laminat-Längsbearbeitung • Example for long grain machine

Linke Seite • Left machine side

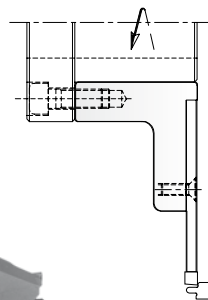
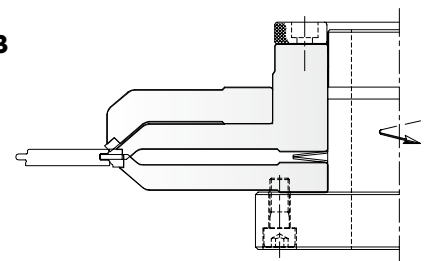
Rechte Seite • Right machine side



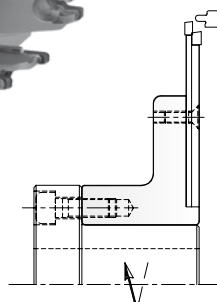
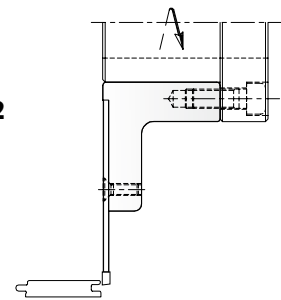
Motor 4



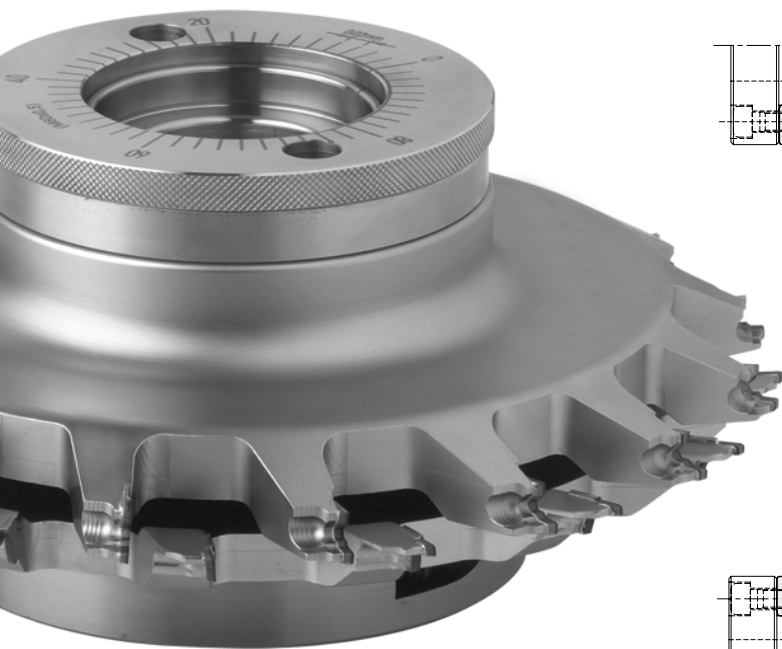
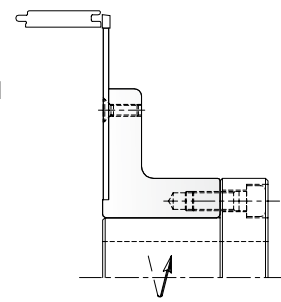
Motor 3



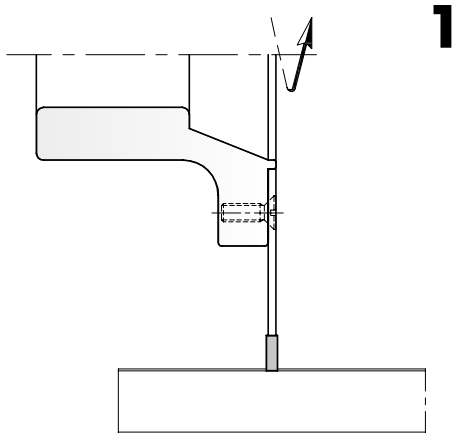
Motor 2



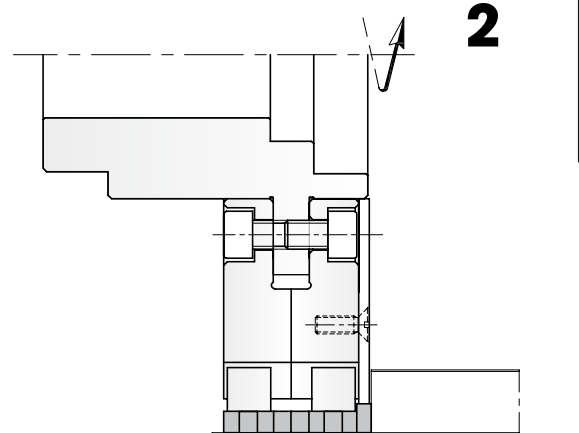
Motor 1



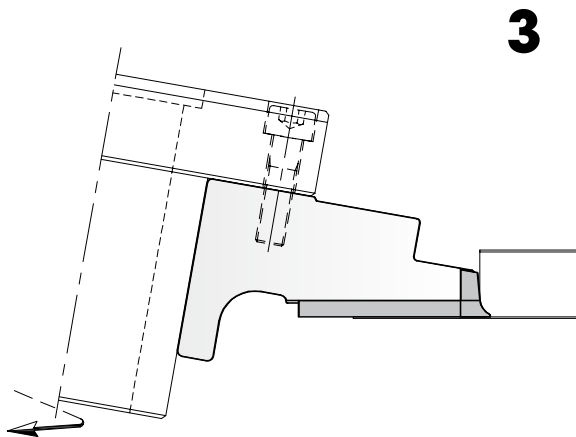
Plattenunterseite vorritzen
Scoring, bottom side of the board



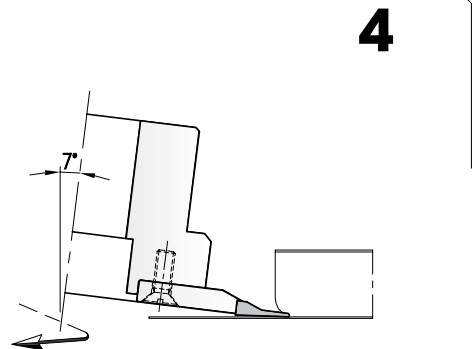
Platte zerspanen, untere Deckschicht freilegen
Rebating the board to uncover the top layer



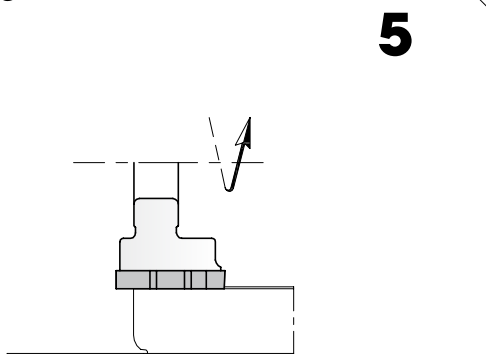
Radiusfräsen der Plattenoberseite
Radius panel raising, top side of the board



Ausspitzen der Plattenoberseite
Scribing, top of the board



Plattenunterseite abplatten, Anschlusskante herstellen
Panel raising, bottom side of the board



Radiusfräsen der Plattenunterseite
Radius cutting, bottom side of the board

