



Fräswerkzeuge mit Schaft

Cutting tools with shank



06

Oberfräsen

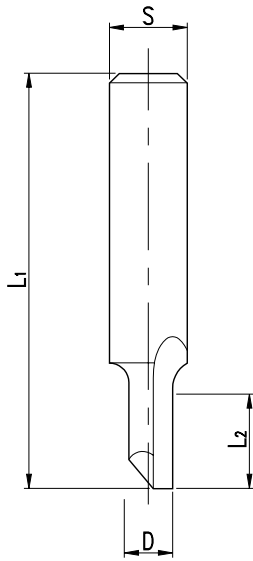
ProChipper[®]
tooling systems



3455

HS Nutschafffräser - Massiv

HS Grooving cutter - Solid



- HSS-Nutfräser Z=1, HSS massiv und geradeverzahnt. Anschliff zum Einbohren geeignet.
- HSS-grooving cutter Z=1, solid HSS with straight cut. Ground on end, suitable for plunging.

HS Nutfräser Z=1 • HS Grooving cutter Z=1

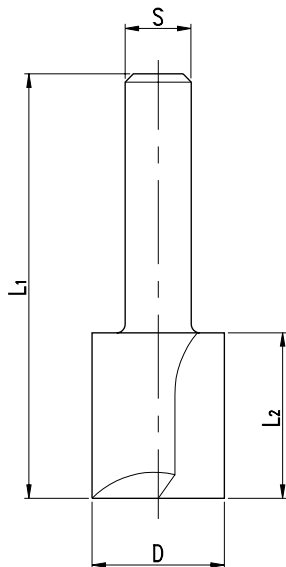
MAN HS

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
2	5	38	6	1	02	3455.002.005
	5	38	8	1	02	3455.002.105
3	8	41	6	1	02	3455.003.008
	8	41	8	1	02	3455.003.108
4	10	43	6	1	02	3455.004.010
	10	43	8	1	02	3455.004.110
5	10	43	6	1	02	3455.005.010
	10	43	8	1	02	3455.005.110

3205

HS Nutschafffräser - Massiv

HS Grooving cutter - Solid



- HSS-Nutfräser Z=2, HSS massiv und geradeverzahnt. Anschliff zum Einbohren geeignet.
- HSS-grooving cutter Z=2, solid HSS with straight cut. Ground on end, suitable for plunging.

HS Nutfräser Z=2 • HS Grooving cutter Z=2

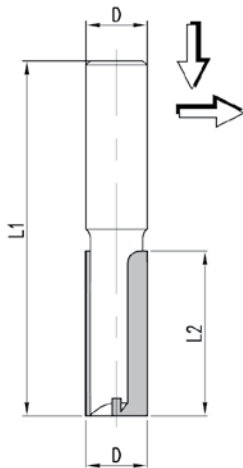
MAN HS

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
6	15	45	6	2	02	3205.006.015
	15	45	8	2	02	3205.006.115
7	20	50	6	2	02	3205.007.020
8	30	60	6	2	02	3205.008.030
	30	60	8	2	02	3205.008.130
10	30	60	6	2	02	3205.010.030
	30	60	8	2	02	3205.010.130
14	20	50	6	2	02	3205.014.020
	20	50	8	2	02	3205.014.120
18	20	50	6	2	02	3205.018.020
	20	50	8	2	02	3205.018.120
20	20	50	6	2	02	3205.020.020
	20	50	8	2	02	3205.020.120

- Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- Standard article, short-time production after order.

198**ProChipper®**

www.pro-lock.de



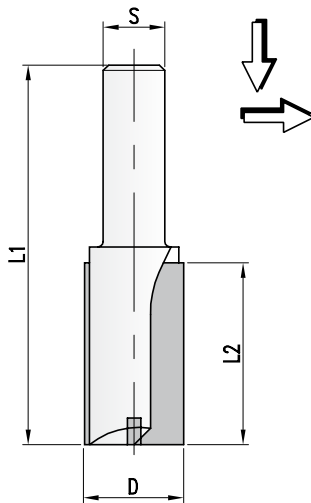
- HW-Nutfräser Z=2 geradeverzahnt. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen. Lange Ausführung für große Frästiefen. Bis Durchmesser 8mm aus Vollhartmetall, danach HW-bestückt.
- TC-grooving cutter Z=2 with straight cut. Ground on end, suitable for plunging. Long style for deep cutting. Until diameter 8mm made from solid carbide, bigger diameters TC-tipped.

HW Nutfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
3	11	60	6	2	02	8135.003.010 ●
4	12	60	6	2	02	8135.004.012 ●
5	18	60	6	2	02	8135.005.018 ●
6	25	60	6	2	02	8135.006.025 ●
8	32	75	12	2	02	8135.008.032 ●
9	32	75	12	2	02	8135.009.032
10	32	75	12	2	02	8135.010.032
12	38	95	12	2	02	8135.012.038
	51	108	12	2	02	8135.012.051
14	32	70	12	2	02	8135.014.032
15	32	70	12	2	02	8135.015.032
16	32	70	12	2	02	8135.016.032
18	38	80	12	2	02	8135.018.038
19	51	92	12	2	02	8135.019.051
20	38	80	12	2	02	8135.020.080
22	38	80	12	2	02	8135.022.080

- Vollhartmetall-Ausführung ● Solid carbide



- HW-Nutfräser Z=2 geradeverzahnt. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen.
HW-bestückte Ausführung
- TC-grooving cutter Z=2 with straight cut. Ground on end, suitable for plunging.
TC-tipped design.

HW Nutfräser mit Einbohrschneide Z=2

TC Grooving cutter with center tip Z=2

MAN HW

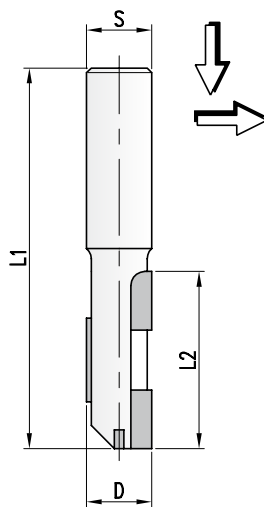
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
6	14	48	6	2	02	8439.006.014
	14	55	8	2	02	8439.006.114
8	19	48	6	2	02	8439.008.019
	20	55	8	2	02	8439.008.119
10	20	60	10x35	2	02	8439.008.020
	19	48	6	2	02	8439.010.019
12	19	60	8	2	02	8439.010.119
	25	70	10x35	2	02	8439.010.025
14	32	90	8	2	02	8439.010.032
	40	90	12x45	2	02	8439.010.040
16	19	46	6	2	02	8439.012.019
	19	90	8	2	02	8439.012.119
18	25	70	10x35	2	02	8439.012.025
	32	90	8	2	02	8439.012.032
20	40	90	12x45	2	02	8439.012.040
	19	48	6	2	02	8439.014.019
22	19	60	8	2	02	8439.014.119
	25	70	10x35	2	02	8439.014.025
24	32	90	8	2	02	8439.014.032
	40	90	12x45	2	02	8439.014.040
26	25	53	6	2	02	8439.016.025
	25	70	10x35	2	02	8439.016.125
28	19	70	8	2	02	8439.016.019
	40	90	12x45	2	02	8439.016.040
30	25	53	6	2	02	8439.018.125
	25	70	10x35	2	02	8439.018.019
32	19	70	8	2	02	8439.018.025
	40	90	12x45	2	02	8439.018.040
34	25	53	6	2	02	8439.020.125
	25	70	10x35	2	02	8439.020.019
36	19	70	8	2	02	8439.020.025
	40	90	12x45	2	02	8439.020.040
38	16	70	8	2	02	8439.022.016
	25	70	10x35	2	02	8439.022.025
40	40	90	12x45	2	02	8439.022.040
	16	70	8	2	02	8439.024.016
42	40	90	12x45	2	02	8439.024.040
	16	70	8	2	02	8439.025.016
44	25	70	10x35	2	02	8439.025.025
	25	70	10x35	2	02	8439.030.025 ◇
50	144	MK2/Ø20	2	02	8439.030.050 ◇	

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
◇ Standard article, short-time production after order.

8735

HW Ausschnittfräser - Festbestückt

TC Router cutter - Tipped



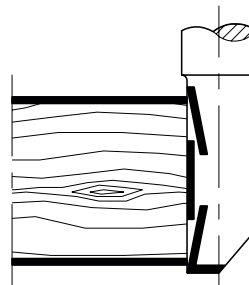
- HW-Ausschnittfräser Z=1+1 mit wechselseitigem Achswinkel für beidseitig ausrissfreie Bearbeitung. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen. Lange Ausführung für große Frästiefen. HW-bestückter Stahlträger.
- TC-router cutter Z=1+1 with alternating axial angle for tear-free machining on both sides. Ground on end, suitable for plunging. Long style for deep cutting. TC-tipped steel body.

HW Ausschnittfräser Z=1+1 • TC Router cutter Z=1+1

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
14	50	110	12x50	1+1	02	8735.014.050
	50	110	14x50	1+1	02	8735.014.150

- Mit wechselseitigem Achswinkel
- With alternating axial angle

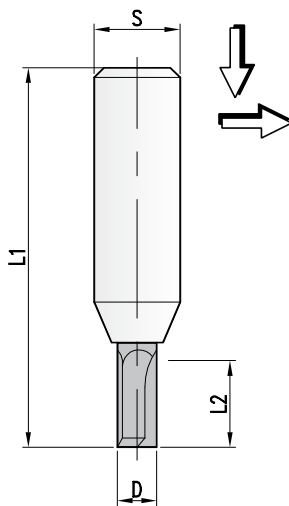


- Mit Einbohrschneide
- With center tip for plunge cutting

6439

HW-Nutschafffräser - Massiv

TC-Grooving cutter - Solid



- Vollhartmetall-Nutfräser Z=2 geradeverzahnt. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen.
- Solid carbide grooving cutter Z=2 with straight cut. Ground on end, suitable for plunging.

HW Nutfräser mit Einbohrschneide Z=2 TC Grooving cutter with plunge Z=2

MAN HW

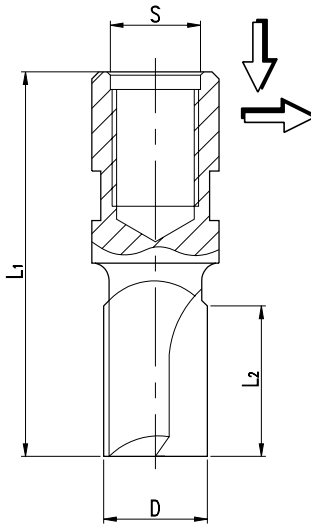
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
3	8	48	8	2	02	6439.003.008
	8	48	10	2	02	6439.003.108
4	11	51	8	2	02	6439.004.011
	11	51	10	2	02	6439.004.111
5	11	51	8	2	02	6439.005.011
	11	51	10	2	02	6439.005.111

- 01 Sägen
- 02 Zerspanen
- 03 Hobeln/Fräsen
- 04 Profilfräsen
- 05 Nut- und Federfräsen
- 06 Oberfräsen
- 07 Bohren
- 08 PKD-Werkzeuge
- 09 Spannen
- 10 Ersatzteile
- 11 Informationen

3438

HS Nutschafffräser mit Innengewinde - Massiv

HS Grooving shank cutter with internal thread - Solid



- HS-Nutfräser Z=2 geradeverzahnt mit Innengewindeschaft. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen.
- HS-Grooving cutter Z=2 with straight cut and internal threaded shank. Ground on end, suitable for plunging.

HW Nutfräser mit Innengewinde Z=2

TC Grooving cutter with internal thread Z=2

MAN HS

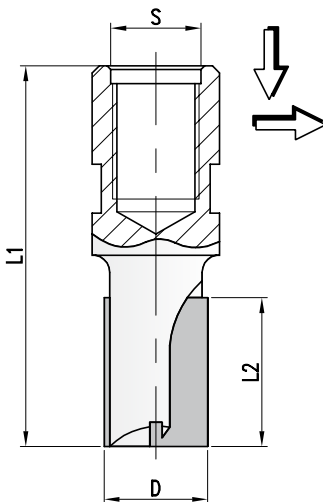
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
8	20	55	M10	2	02	3438.008.020 ◇
	20	60	M12x1	2	02	3438.008.120 ◇
10	20	55	M10	2	02	3438.010.020 ◇
	23	60	M12x1	2	02	3438.010.023 ◇
12	20	55	M10	2	02	3438.012.020 ◇
	23	60	M12x1	2	02	3438.012.023 ◇
14	23	60	M12x1	2	02	3438.014.023 ◇
16	25	60	M12x1	2	02	3438.016.025 ◇
25	25	60	M12x1	2	02	3438.025.025 ◇
30	25	60	M12x1	2	02	3438.030.025 ◇

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

8138

HW Nutschafffräser mit Innengewinde - Festbestückt

TC Grooving shank cutter with internal thread - Tipped



- HW-Nutfräser Z=2 geradeverzahnt mit Innengewindeschaft. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen.
- TC-Grooving cutter Z=2 with straight cut and internal threaded shank. Ground on end, suitable for plunging.

HW Nutfräser mit Innengewinde Z=2

TC Grooving cutter with internal thread Z=2

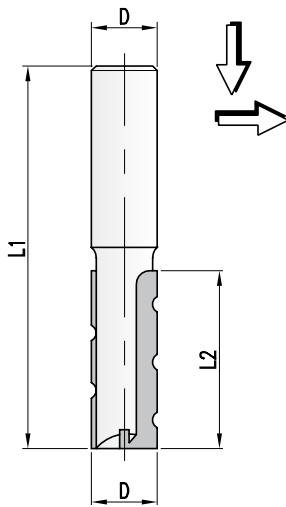
MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
8	20	60	M12x1	2	02	8138.008.020
10	23	60	M12x1	2	02	8138.010.023
12	23	60	M12x1	2	02	8138.012.023
14	23	60	M12x1	2	02	8138.014.023
16	25	60	M12x1	2	02	8138.016.025
18	25	60	M12x1	2	02	8138.018.025
20	25	60	M12x1	2	02	8138.020.025
22	25	60	M12x1	2	02	8138.022.025
24	25	60	M12x1	2	02	8138.024.025
25	25	60	M12x1	2	02	8138.025.025
30	25	60	M12x1	2	02	8138.030.025

8545

HW Ausschnittfräser - Festbestückt

TC Grooving cutter - Tipped



- HW-Ausschnittfräser Z=2 geradeverzahnt mit Spanbrechern geschliffen. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen. Lange Ausführung für große Frästiefen. HW-bestückter Stahlträger.
- TC-router cutter Z=2, straight cut grinded with chip breakers. Ground on end, suitable for plunging. Long style for deep cutting. TC-tipped steel body.

HW Ausschnittfräser Z=2 • TC Router cutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
20	50	95	12x40	2	02	8545.020.050
	50	100	16x45	2	02	8545.020.150
	50	100	18x45	2	02	8545.020.250
	50	110	20x55	2	02	8545.020.350
	50	110	25x55	2	02	8545.020.450

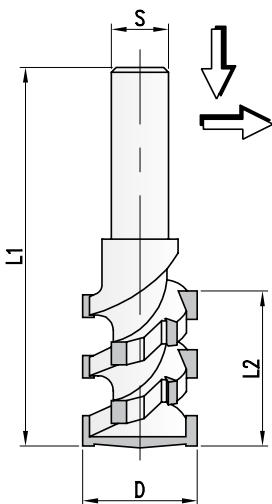
- Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- Standard article, short-time production after order.

- Mit Einbohrschneide
- With center tip for plunge cutting

8335

HW Vielzahn-Schrupfräser - Festbestückt

TC Roughing cutter - Tipped



- HW-Vielzahnfräser Z=3 bis Z=6 mit Spanaufteilung für große Zerspanleistung und verbesserte Späneentsorgung. Stirnseitig zum Einbohren angeschliffen. Unterteilter Schnitt für Reduzierung der Schnittkräfte und des Arbeitsgeräusches. HW-bestückter Stahlträger.
- TC-Multi tip cutter Z=3 until Z=6 with spiral arrangement for high cutting performance and optimised chip removal. Ground on end, suitable for plunging. Staggered cut for reduced cutting forces and radiated noise. TC-tipped steel body.

HW Schruffräser Z=3/6 • TC Roughing cutter Z=3/6

MEC HW

D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
20	40	12	3	02	8335.020.040
	40	18	3	02	8335.020.140
	40	20	3	02	8335.020.240
	40	MK2/Ø20 3	3	02	8335.020.340 ◇
	40	MK2/M30x1,5	3	02	8335.020.440 ◇
30	40	18	6	02	8335.030.040
	40	20	6	02	8335.030.140
	40	MK2/Ø20 6	6	02	8335.030.240 ◇
30	60	18	6	02	8335.030.060
	60	20	6	02	8335.030.160
	60	25	6	02	8335.030.260

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

- Mit Einbohrschneide
- With center tip for plunge cutting

01



Säge

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

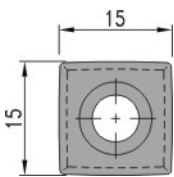
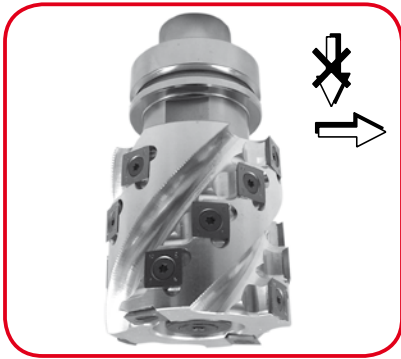
11



Informationen

5942**HW "Spirax" Spiral-Füge-Falzfräsgarnitur-Wendemesser**

TC "Spirax" Helicoidal jointing and rebating cutterset-reversible knives



- Verwendung balliger Wendemesser
- Use of rounded turnable knives

- Leichtmetallträger in gewendelter Ausführung, bestückt mit HW-Wendemessern Z=4 in spiraler Anordnung für große Zerspanungsleistung und optimierte Späneentsorgung. Unterteilter Schnitt zur Reduzierung der Schnittkräfte und des Arbeitsgeräusches. Stirnseitig mit Vorschneidern für Falzfräsungen. Satz bestehend aus HSK-Fräsdorn und Messerkopf.
- Light alloy tool body in helicoidal layout, tipped with TC reversible knives Z=4 in spiral arrangement for high cutting performance and optimised chip removal. Staggered cut for reduced cutting forces and radiated noise. Face side with spurs for rebating. Cutterset composed by HSK-arbor and cutter.

HW Spiralfräsgarnitur Spir. = 4, V = 2 • TC Helicoidal cutterset Spir. = 4, V = 2 **MEC HW**

D	L2	A	Spir.	V	S	PG	Art. Nr.
80	80	125	4	2	HSK63F	02	5942.080.080 ▣
	80	155	4	2	HSK63F	02	5942.080.081 ▣
	130	175	4	2	HSK63F	02	5942.080.130 ▣
	130	205	4	2	HSK63F	02	5942.080.131 ▣

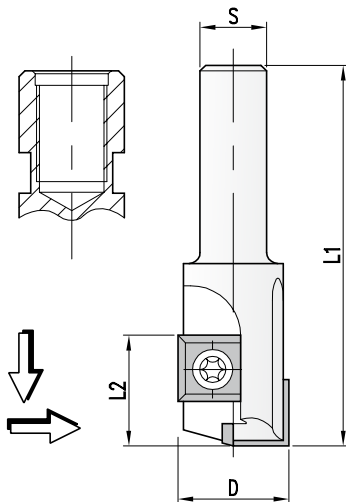
▣ Ausführung mit Leichtmetall-Grundkörper • ▣ Light alloy body

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	15x15x2,5	02 754.106
Schraube • Screw	M5x14	02 705.320.13
Vorschneider • Spur	14x14x2	02 750.111
Spannschraube • Screw	M5x8	02 705.422
Torx Schlüssel • Torx wrench	T20	02 706.305

5138**HW Nutschafffräser - Wendemesser**

TC Grooving cutter - Reversible knife



- WP-Nutfräser Z=1+1 geradeverzahnt. Bestückt mit HW-Wendemessern Z=4. Stirnseitiges HW-Wendemesser als Einbohrschneide.
- TC-grooving cutter Z=1+1 with reversible knives. Turnable knives with 4 cutting edges. Face turnable knife suitable for plunging.

HW Nutfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2 **MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
16	20	70	8	1+1	02	5138.016.008
	20	70	10	1+1	02	5138.016.010
	20	65	M10	1+1	02	5138.016.110 ◇
	20	65	M12x1	1+1	02	5138.016.012 ◇
18	20	70	8	1+1	02	5138.018.008
	20	70	10	1+1	02	5138.018.010
	20	65	M10	1+1	02	5138.018.110 ◇
20	20	70	8	1+1	02	5138.020.008
	20	70	10	1+1	02	5138.020.010
	20	65	M10	1+1	02	5138.020.110 ◇
	20	65	M12x1	1+1	02	5138.020.012 ◇
22	20	70	8	1+1	02	5138.022.008
	20	70	10	1+1	02	5138.022.010

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02 754.102
Torx Schraube • Torx Screw	M4x6	02 705.351
Torx Schlüssel • Torx Wrench	T15	02 706.302

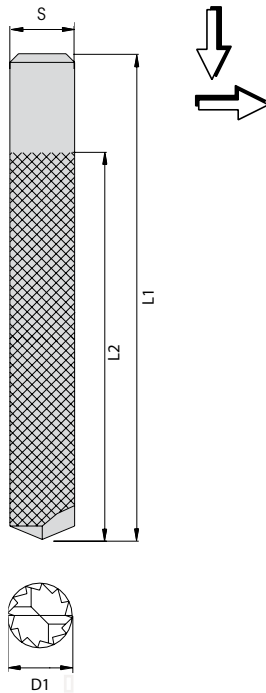
204**ProChipper®**

www.pro-lock.de

6445

HW Vielzahnfräser "CarbonLine" - Massiv

TC Multitoothed cutter "CarbonLine" - Solid



- VHM-Vielzahnfräser mit Pyramidenverzahnung. Stirnseitiger Anschlag zum Einbohren. Ausführung für die Zerspänung von Composite Werkstoffen (Carbon, AFK, GFK, CFK) und Schaumwerkstoffen. Auch als Ausführung zum Nutenfräsen mit Einbohrschneiden verfügbar.
- Solid carbide grooving cutter with diamond cut. Face ground with drilling end. Designed to machine fiber composite plastics (Carbon, AFK, GFK, CFK) and foam materials. Also available for grooving operations with plunging knives.

HW Vielzahnfräser • TC Multitoothed cutter

MEC HW

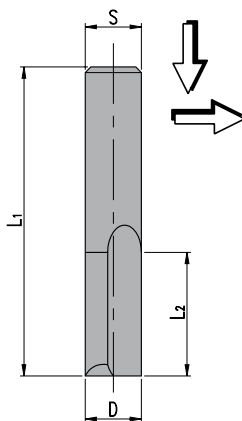
D	L2	L1	S	PG	Art. Nr.
2	7	40	2	02	6445.002.007
3	10	40	3	02	6445.003.010
4	15	40	4	02	6445.004.015
5	16	50	5	02	6445.005.016
6	18	50	6	02	6445.006.018
8	25	63	8	02	6445.008.025
10	30	72	10	02	6445.010.030
12	32	82	12	02	6445.012.032
14	50	100	14	02	6445.014.050 ◇
16	80	130	16	02	6445.016.080 ◇
18	80	130	18	02	6445.018.080 ◇
20	100	155	20	02	6445.020.100 ◇

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
 ◇ Standard article, short-time production after order.

6435

HW Nutschafffräser - Massiv

TC Grooving cutter - Solid



- VHM-Nutschlichfräser Z=2 geradeverzahnt. Stirnseitiger Anschlag zum Einbohren. Kurze Ausführung mit erhöhter Stabilität für schwingungsarmes Fräsen.
- Solid carbide finishing router cutter Z=2 with straight cut. Face ground with drilling end for plunging. Short design for increased stability and low-vibration.

HW Oberfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
2	7	40	6	2	02	6435.002.007
3	10	55	8	2	02	6435.003.010
4	12	55	8	2	02	6435.004.012
5	12	55	8	2	02	6435.005.012
6	12	55	8	2	02	6435.006.012
8	20	55	8	2	02	6435.008.020
10	20	60	10	2	02	6435.010.020
12	26	64	12	2	02	6435.012.026

01



02



03



04



05



06



07



08



09

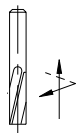
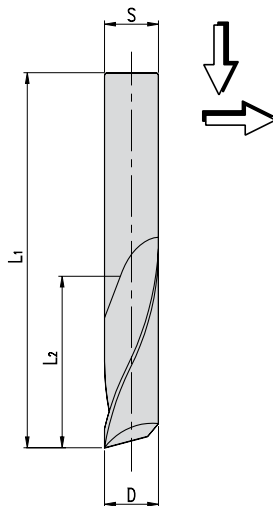


10



11



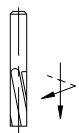


Hp

Positive Spirale

Rechtslauf/Rechtsdrill

Positive helix



Hn

Negative Spirale

Rechtslauf/Linksdrill

Negative helix

- VHM-Spiralschlichtfräser Z=1 Rechtsschneidend mit positiver (Hp) oder negativer Spirale (Hn). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben, negative Spirale (Hn) für Spanabfuhr nach unten.
- Solid carbide finishing cutter Z=1 Right hand rotation with positive (Hp) or negative spiral (Hn). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward, negative spiral (Hn) to remove chips downward.

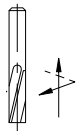
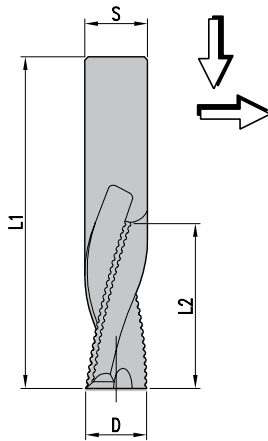
HW Schlichtfräser Z=1 • TC Finishing cutter Z=1

MEC HW

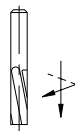
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. Hp	Art. Nr. Hn
2	10	40	2	1 L	02	6335.002.010	
3	12	40	3	1 L	02	6335.003.012	
	12	50	3	1	02	6335.003.112	6335.003.212
4	15	40	4	1 L	02	6335.004.015	
	15	50	4	1	02	6555.004.115	6335.004.215
5	17	50	5	1	02	6335.005.017	6335.005.117
	16	50	5	1 L	02	6335.005.016	
6	22	60	6	1	02	6335.006.022	6335.006.122
	20	60	6	1 L	02	6335.006.020	
8	8	58	5	1 L	02	6335.008.008	
	22	63	8	1 L	02	6335.008.122	
	32	70	8	1	02	6335.008.032	6335.008.132
10	25	72	10	1 L	02	6335.010.025	
	42	100	10	1	02	6335.010.042	6335.010.142
	52	100	10	1	02	6335.010.052	6335.010.152
12	30	83	12	1 L	02	6335.012.030	
	52	100	12	1	02	6335.012.052	6335.012.152
14	30	83	14	1 L	02	6335.014.030	
	52	100	14	1	02	6335.014.052	6335.014.152
16	35	92	16	1 L	02	6335.016.035	
	62	130	16	1	02	6335.016.062	6335.016.162
	72	130	16	1	02	6335.016.072	6335.016.172
18	35	92	18	1 L	02	6335.018.035	
	72	130	18	1	02	6335.018.072	
20	40	104	20	1 L	02	6335.020.040	
	72	130	20	1	02	6335.020.072	
	85	150	20	1	02	6335.020.085	
	102	160	20	1	02	6335.020.102	

L = Ausführung mit Lappschliff für perfekte Aluminium- und Kunststoffbearbeitung

L = Lapgrinded type for better machining of aluminium and plastics



Hp
Positive Spirale
Rechtlauf/Rechtsdrall
Positive helix



Hn
Negative Spirale
Rechtlauf/Linksdrall
Negative helix



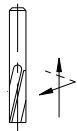
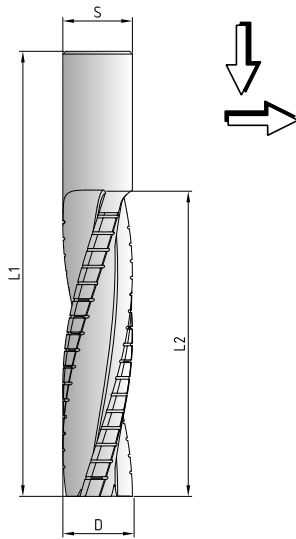
- VHM-Spiralschruppfräser Z=2 bzw. Z=3 Rechtsschneidend mit positiver (Hp) oder negativer Spirale (Hn). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben, negative Spirale (Hn) für Spanabfuhr nach unten.
- Solid carbide roughing cutter Z=2 or Z=3 Right hand rotation with positive (Hp) or negative spiral (Hn). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward, negative spiral (Hn) to remove chips downward.

HW Schruppfräser Z=2-3 • TC Roughing cutter Z=2-3

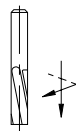
MEC HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. Hp	Art. Nr. Hn
Z2							
8	32	70	8	2	02	6535.008.032	6535.008.132
10	42	100	10	2	02	6535.010.042	6535.010.142
12	52	100	12	2	02	6535.012.052	6535.012.152
Z3							
8	22	70	8	3	02	6535.008.022	6535.008.122
	32	70	8	3	02	6535.008.232	6535.008.332
10	32	70	10	3	02	6535.010.032	6535.010.132
	42	100	10	3	02	6535.010.242	6535.010.342
	52	100	10	3	02	6535.010.052	6535.010.152
12	32	80	12	3	02	6535.012.032	6535.012.132
	42	100	12	3	02	6535.012.042	6535.012.142
	52	100	12	3	02	6535.012.252	6535.012.352
14	42	100	14	3	02	6535.014.042	6535.014.142
	52	100	14	3	02	6535.014.052	6535.014.152
16	42	100	16	3	02	6535.016.042	6535.016.142
	52	100	16	3	02	6535.016.052	6535.016.152
	62	130	16	3	02	6535.016.062	6535.016.162
	72	130	16	3	02	6535.016.072	6535.016.172
18	52	100	18	3	02	6535.018.052	6535.018.152
	72	130	18	3	02	6535.018.072	6535.018.172
20	42	100	20	3	02	6535.020.042	6535.020.142
	52	100	20	3	02	6535.020.052	6535.020.152
	72	130	20	3	02	6535.020.072	6535.020.172
	85	150	20	3	02	6535.020.085	6535.020.185
	102	160	20	3	02	6535.020.102	6535.020.202
25	52	100	25	3	02	6535.025.052	6535.025.152
	72	130	25	3	02	6535.025.072	6535.025.172
	85	150	25	3	02	6535.025.085	6535.025.185
	102	160	25	3	02	6535.025.102	6535.025.202
30	200	260	25	3	02	6535.030.200HS	
40	160	235	30	3	02	6535.040.165HS	





Hp
Positive Spirale
Rechtslauf/Rechtsdrall
Positive helix



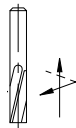
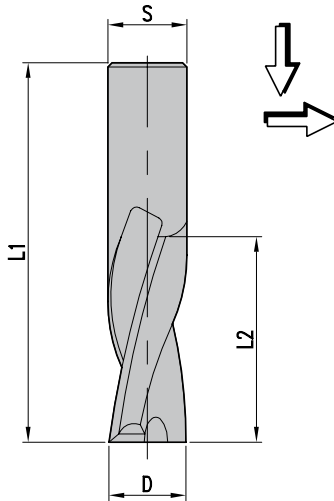
Hn
Negative Spirale
Rechtslauf/Linksdrall
Negative helix

- VHM-Spiralschruppschlichtfräser Z=2 bzw. Z=3 mit positiver (Hp) oder negativer Spirale (Hn). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben, negative Spirale (Hn) für Spanabfuhr nach unten. Schruppschlichtfräser sind mit Spanteillerrillen geschliffen und ermöglichen höhere Vorschübe als herkömmliche Schlichtfräser. Die Aufteilung der Späne führt zu reduzierter Antriebsleistung und verbessert die Laufruhe. Minimiertes Arbeitsgeräusch
- Solid carbide roughing finishing cutter Z=2 or Z=3 with positive (Hp) or negative spiral (Hn). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward, negative spiral (Hn) to remove chips downward. Roughing Finishing cutters are grinded with chipbreakers and for increased performance time. Chipbreakers reduce the cutting power, allow higher feed speeds and smooth operation.

HW Schrupp-Schlichtfräser Z=2 bzw. Z=3 • TC Roughing-Finishing cutter Z=2 or Z=3 **MEC** **HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. Hp	Art. Nr. Hn
Z2							
8	32	70	8	2	02	6575.008.032	6575.008.132
10	42	100	10	2	02	6575.010.042	6575.010.142
	52	100	10	2	02	6575.010.052	6575.010.152
12	42	100	12	2	02	6575.012.042	6575.012.142
	52	100	12	2	02	6575.012.052	6575.012.152
14	52	100	14	2	02	6575.014.052	6575.014.152
16	52	100	16	2	02	6575.016.052	6575.016.152
	62	130	16	2	02	6575.016.062	6575.016.162
18	72	130	16	2	02	6575.016.072	6575.016.172
	72	130	18	2	02	6575.018.072	6575.018.172
20	72	130	20	2	02	6575.020.072	6575.020.172
	85	150	20	2	02	6575.020.085	6575.020.185
25	102	160	20	2	02	6575.020.102	6575.020.202
	Z3						
8	22	70	8	3	02	6575.008.022	6575.008.122
	32	70	8	3	02	6575.008.232	6575.008.332
10	32	70	10	3	02	6575.010.032	6575.010.132
	42	100	10	3	02	6575.010.242	6575.010.342
12	52	100	10	3	02	6575.010.252	6575.010.352
	32	80	12	3	02	6575.012.032	6575.012.132
14	42	100	12	3	02	6575.012.242	6575.012.342
	52	100	12	3	02	6575.012.252	6575.012.352
16	52	100	14	3	02	6575.014.252	6575.014.352
	42	100	16	3	02	6575.016.042	6575.016.142
18	52	100	16	3	02	6575.016.252	6575.016.352
	62	130	16	3	02	6575.016.262	6575.016.362
20	72	130	16	3	02	6575.016.272	6575.016.372
	52	100	18	3	02	6575.018.052	6575.018.152
25	72	130	18	3	02	6575.018.272	6575.018.372
	42	100	20	3	02	6575.020.042	6575.020.142
30	52	100	20	3	02	6575.020.052	6575.020.152
	72	130	20	3	02	6575.020.272	6575.020.372
35	85	150	20	3	02	6575.020.285	6575.020.385
	102	160	20	3	02	6575.020.302	6575.020.402
40	72	130	25	3	02	6575.025.072	6575.025.172
	85	150	25	3	02	6575.025.085	6575.025.185
45	102	160	25	3	02	6575.025.102	6575.025.202

- VHM-Spiralschlichtfräser Z=2 bzw. Z=3 Rechtsschneidend mit positiver (Hp) oder negativer Spirale (Hn). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben, negative Spirale (Hn) für Spanabfuhr nach unten.
- Solid carbide finishing cutter Z=2 or Z=3 Right hand rotation with positive (Hp) or negative spiral (Hn). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward, negative spiral (Hn) to remove chips downward.



Hp

Positive Spirale

Rechtslauf/Rechtsdrall

Positive helix



Hn

Negative Spirale

Rechtslauf/Linksdrall

Negative helix

L = Ausführung mit Lappenschliff für perfekte Aluminium- und Kunststoffbearbeitung

L = Lapgrinded type for better machining of aluminium and plastics

HW Schlichtfräser Z=2-3 • TC Finishing cutter Z=2-3

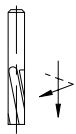
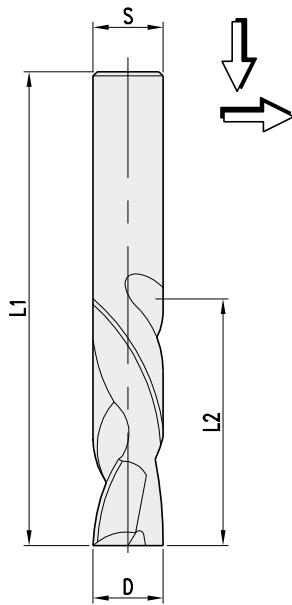
MEC HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. Hp	Art. Nr. Hn
Z2							
3	12	40	3	2 L	02	6375.003.212	
	12	50	3	2	02	6375.003.012	6375.003.112
4	14	40	4	2 L	02	6375.004.014	
	15	50	4	2	02	6375.004.015	6375.004.115
5	16	50	5	2 L	02	6375.005.016	
	17	50	5	2	02	6375.005.017	6375.005.117
6	18	50	6	2 L	02	6375.006.018	
	22	60	6	2	02	6375.006.022	6375.006.122
8	20	63	8	2 L	02	6375.008.020	
	32	70	8	2	02	6375.008.032	6375.008.132
10	25	72	10	2 L	02	6375.010.025	
	32	70	10	2	02	6375.010.032	
	42	100	10	2	02	6375.010.042	6375.010.142
	52	100	10	2	02	6375.010.052	6375.010.152
12	30	83	12	2 L	02	6375.012.030	
	42	100	12	2	02	6375.012.042	6375.012.142
	52	100	12	2	02	6375.012.052	6375.012.152
	14	52	100	14	2	02	6375.014.052
16	35	92	16	2 L	02	6375.016.035	
	42	100	16	2	02	6375.016.242	6375.016.342
	52	100	16	2	02	6375.016.052	6375.016.152
	62	130	16	2	02	6375.016.062	6375.016.162
	72	130	16	2	02	6375.016.072	6375.016.172
	18	52	100	18	2	02	6375.018.252
	72	130	18	2	02	6375.018.072	6375.018.172
	20	42	100	20	2	02	6375.020.242
	45	104	20	2 L	02	6375.020.045	
	52	100	20	2	02	6375.020.252	6375.020.352
	72	130	20	2	02	6375.020.072	6375.020.172
	85	150	20	2	02	6375.020.085	6375.020.185
	102	160	20	2	02	6375.020.102	6375.020.202
Z3							
8	22	70	8	3	02	6375.008.022	6375.008.122
	32	70	8	3	02	6375.008.232	6375.008.332
10	32	70	10	3	02	6375.010.132	6375.010.232
	42	100	10	3	02	6375.010.242	6375.010.342
	52	100	10	3	02	6375.010.252	6375.010.352
	12	32	80	12	3	02	6375.012.032
	42	100	12	3	02	6375.012.242	6375.012.342
	52	100	12	3	02	6375.012.252	6375.012.352
14	52	100	14	3	02	6375.014.252	6375.014.352
	16	42	100	16	3	02	6375.016.042
	52	100	16	3	02	6375.016.252	6375.016.352
	62	130	16	3	02	6375.016.262	6375.016.362
	72	130	16	3	02	6375.016.272	6375.016.372
	18	42	100	18	3	02	6375.018.042
	52	100	18	3	02	6375.018.052	6375.018.152
	72	130	18	3	02	6375.018.272	6375.018.372
20	42	100	20	3	02	6375.020.042	6375.020.142
	52	100	20	3	02	6375.020.052	6375.020.152
	72	130	20	3	02	6375.020.272	6375.020.372
	85	150	20	3	02	6375.020.285	6375.020.385
	102	160	20	3	02	6375.020.302	6375.020.402
25	52	100	25	3	02	6375.025.052	6375.025.152
	72	130	25	3	02	6375.025.072	6375.025.172
	85	150	25	3	02	6375.025.085	6375.025.185
	102	160	25	3	02	6375.025.102	6375.025.202

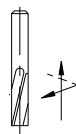
6735

HW Schlichtfräser mit wechelseitigem Achswinkel - Massiv

TC Finishing cutter with alternating spiral - Solid



Hn
oberer Schneidenteil
upper cutting part



Hp
unterer Schneidenteil
lower cutting part

- VHM-Spiralschlichtfräser Z=2+2 bzw. Z=3+3 Rechtsschneidend mit positiver (Hp) und negativer Spirale (Hn). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben, negative Spirale (Hn) für Spanabfuhr nach unten. Schneiden mit wechelseitigem Achswinkel für beidseitig ausrissfreie Bearbeitung.
- Solid carbide finishing cutter Z=2 or Z=3 Right hand rotation with positive (Hp) and negative spiral (Hn). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward, negative spiral (Hn) to remove chips downward. Cutting edges with alternating shear angle for tear-free edges on both sides.

HW Schlichtfräser Z=2+2 / 3+3 • TC Finishing cutter Z=2+2 / 3+3

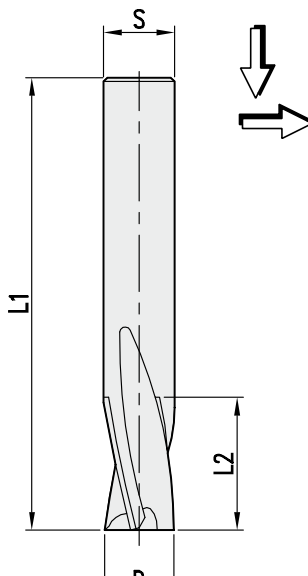
MEC HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
8	32	70	8	2+2	02	6735.008.032
10	32	70	10	2+2	02	6735.010.032
12	32	80	12	2+2	02	6735.012.032
	42	100	12	2+2	02	6735.012.042
14	52	100	14	2+2	02	6735.014.052
16	42	100	16	2+2	02	6735.016.042
	52	100	16	3+3	02	6735.016.052
18	52	100	18	3+3	02	6735.018.052
20	52	100	20	3+3	02	6735.020.052
	72	130	20	2+2	02	6735.020.072

6385

HW Schlichtfräser für Beschläge - Massiv

TC Hinge cutter - Solid

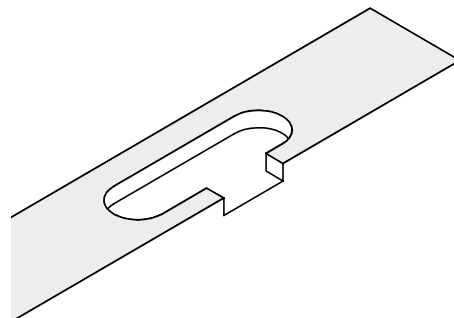


- VHM-Spiralschlichtfräser Z=2 bzw. Z=3 Rechtsschneidend mit positiver Spirale (Hp). Positive Spirale (Hp) zum ausrissfreien Ausfräsen von Beschlagtaschen.
- Solid carbide finishing cutter Z=2 or Z=3 Right hand rotation with positive spiral (Hp). Positive spiral (Hp) for tear-free edges of hinge cuts.

HW Schlichtfräser Z=2 • TC Hinge cutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
10	10	64	10x40	2	02	6385.010.010	6385.010.110
12	10	64	12x40	2	02	6385.012.010	6385.012.110
	10	64	12x40	3	02	6385.012.210	6385.012.310

**210**

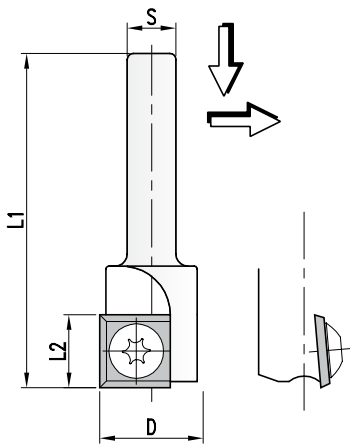
ProChipper

www.pro-lock.de

5639

HW Schlichtfräser für Beschläge - Wendemesser

TC Hinge cutter - Reversible knife



- WP-Nutfräser Z=2 mit Achswinkel für Beschlagtaschen. Bestückt mit HW-Wendemessern Z=4. Stirnseitiges HW-Wendemesser als Einbohrschneide.
- TC-Grooving cutter Z=2 with reversible knives for hinge cuts. Turnable knives with 4 cutting edges. Face turnable knife suitable for plunging.

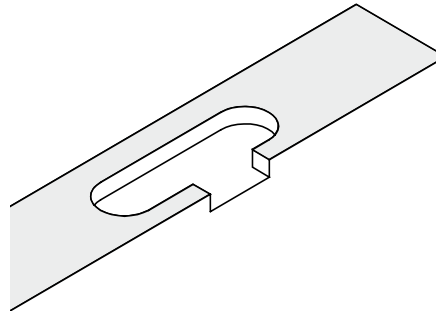
HW Schlichtfräser Z=2 • TC Hinge cutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
16	12	64	12x40	2	02	5639.016.112	5639.016.012

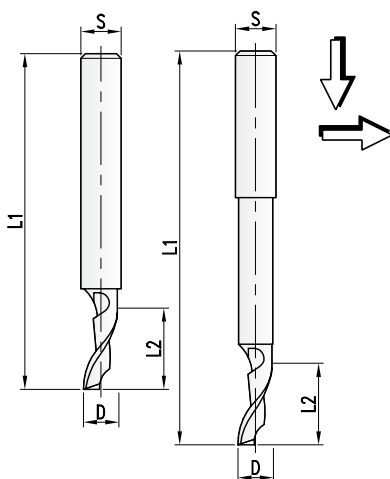
Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	754.102
Schraube • Screw	M4x6	02	705.351
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

**3335**

HS Wasserschlitzfräser - Massiv

HS Drainage slot cutter - Solid



- HS-Wasserschlitzfräser Z=1 aus Hochleistungsschnellstahl. Rechtsschneidend mit positiver Spirale. Zur Verwendung auf Kopier- oder Wasserschlitzfräsmaschinen. Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus KU(PVC)-, Alu-, und NE-Metallen.
- HS-Drainage slot router Z=1 made from highspeedsteel. Right hand rotation with positive spiral. For use on copy routers or drainage slot routers. To slot and drill profiles made from PVC-, Alu-, or NE-metals.

HS Schlichtoberfräser Z=1 • HS Finishing router cutter Z=1

MAN HS

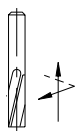
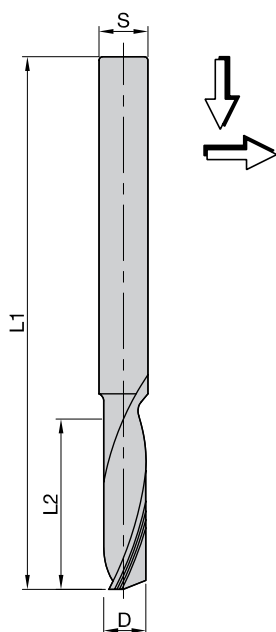
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
5	12	60	8	1	02	3335.005.012
6	14	60	8	1	02	3335.006.014
8	16	80	8	1	02	3335.008.016

HS Schlichtoberfräser Z=1 • HS Finishing router cutter Z=1

MAN HS

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
5	16/45	90	8	1	02	3335.005.016
6	16/45	90	8	1	02	3335.006.016
8	14/68	100	8	1	02	3335.008.014

- Zur Herstellung der Entwässerungsnut in ALU/KU-Fensterprofile geeignet
- For machining drainage grooves in aluminium/plastic window profiles

6395**HW Wasserschlitzfräser - Massiv**
TC Drainage slot cutter - Solid

Hp

Positive Spirale

Rechtslauf/Rechtsdrill

Positive helix

- HW-Wasserschlitzfräser Z=1 aus Vollhartmetall. Rechtsschneidend mit positiver Spirale. Zur Verwendung auf Kopier- oder Wasserschlitzfräsmaschinen. Zum Fräsen und Bohren von Profilen aus KU(PVC)-, Alu-, und NE-Metallen.
- TC-Drainage slot router Z=1 made from solid carbide. Right hand rotation with positive spiral. For use on copy routers or drainage slot routers. To slot and drill profiles made from PVC-, Alu-, or NE-metals.

HW Schlichtoberfräser Z=1 • TC Finishing router cutter Z=1

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
3	8	58	6	1L	02	6395.003.008
4	8	58	6	1L	02	6395.004.008
5	10	58	6	1L	02	6395.005.010
6	10	58	6	1L	02	6395.006.010
8	10	75	8	1L	02	6395.008.010
10	25	80	10	1L	02	6395.010.025
12	25	83	12	1L	02	6395.012.025

HW Schlichtoberfräser Z=1 • TC Finishing router cutter Z=1

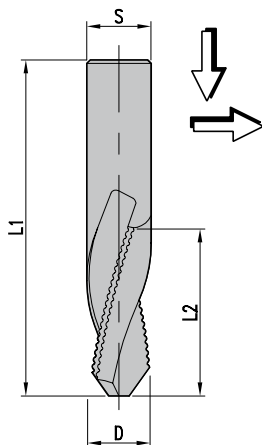
MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
3	15	100	8	1L	02	6395.003.015
4	20	100	8	1L	02	6395.004.020
5	22	100	8	1L	02	6395.005.022
6	25	100	8	1L	02	6395.006.025
8	30	100	8	1L	02	6395.008.030
10	30	100	10	1L	02	6395.010.030
12	35/75	100	12	1L	02	6395.012.035

L = Ausführung mit Lappschliff für perfekte Aluminium und Kunststoffbearbeitung

L = Lapgrinded type for better machining of aluminium and plastics

- Zur Herstellung der Entwässerungsnut in ALU/KU-Fensterprofile geeignet
- For machining drainage grooves in aluminium/plastic window profiles

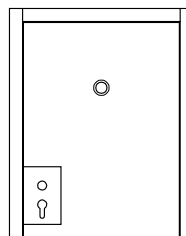
6595**HW Drücker-Schlüssel-Spionlochfräser - Massiv**
TC Keyhole and spyhole cutter - Solid

- VHM-Spiralschruppfräser Z=3 Rechtsschneidend mit positiver Spirale (Hp). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben.
- Solid carbide roughing cutter Z=3 Right hand rotation with positive spiral (Hp). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward.

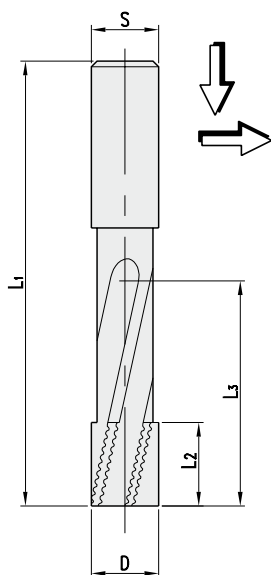
HW Schlüssellochfräser Z=3 • TC Keyholecutter Z = 3

MEC HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Hp	Art. Nr.
12	15/75	120	12	3	02	Hp	6595.012.075
14	62	130	14	3	02	Hp	6595.014.062
16	62	130	16	3	02	Hp	6595.016.062
	73	140	16	3	02	Hp	6595.016.073
	50/105	170	16	3	02	Hp	6595.016.105

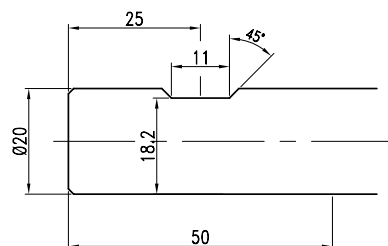
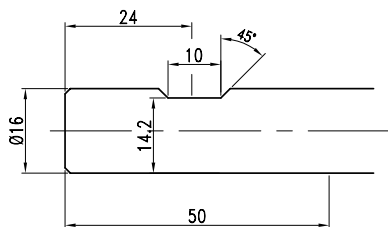
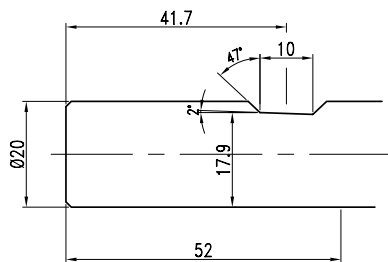
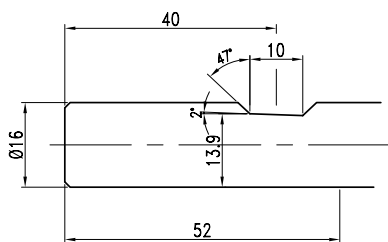
**212****ProChipper®**

www.pro-lock.de

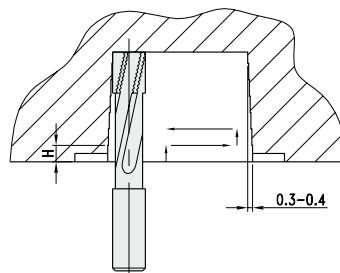


- VHM-Spiralschlosskastenfräser Z=3 Rechtsschneidend mit positiver Spirale (Hp). Positive Spirale (Hp) für Spanabfuhr nach oben. Gesamte Frästiefe durch mehrere Zustellungen herstellen. Auf Wunsch mit Ultra-Beschichtung für verlängerte Standzeit.
- Solid carbide lockset cutter Z=3 Right hand rotation with positive spiral (Hp). Positive spiral (Hp) to remove chips to upward. Machine the complete cutting depth with several steps. On demand with Ultra coating for higher tool life.

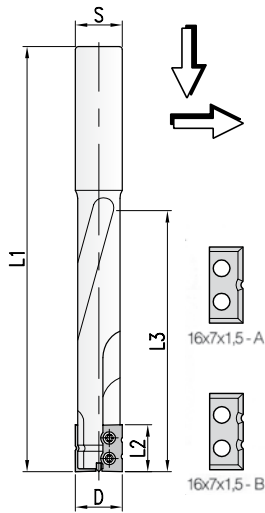
HW Schlosskastenfräser Z=3 • TC Lockset cutter Z=3								MEC	HW
D	L3	L2	L1	S	Z	PG	Hp	Art. Nr.	
14	95	45	150	14	3	02	Hp	6585.014.095	
	95	30	155	14	3	02	Hp	6585.014.195	
16	95	45	150	16	3	02	Hp	6585.016.095	
	115	30	175	16	3	02	Hp	6585.016.115	
18	95	50	150	16	3	02	Hp	6585.016.195	
	115	30	175	18	3	02	Hp	6585.018.115	
20	95	50	150	18	3	02	Hp	6585.018.095	
	95	45	150	20	3	02	Hp	6585.020.195	



H=4 - 15mm
je nach Holzart
dependent on type of wood



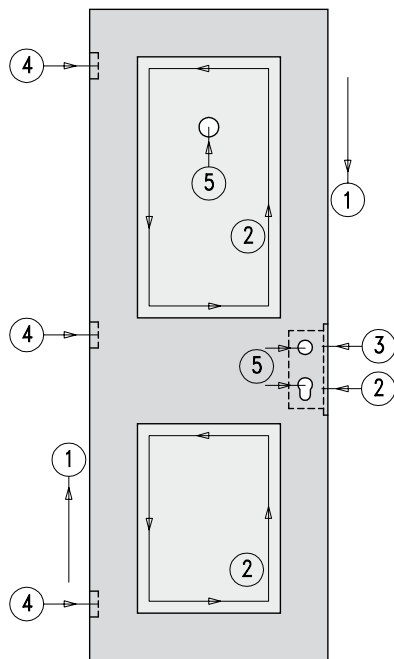
- Bei Verwendung der Schlosskastenfräser in Aggregaten mit Klemmschrauben erfolgt die Auslieferung mit Schaft-Spannfläche. Bitte den Maschinentyp bzw. das Aggregat angeben.
- For use in aggregates with flank-clamping delivery with grinding of the weldon slot. Please specify machinetype or type of used aggregate.

4435**HW Schlosskastenfräser - Wechselmesser***TC Lockset cutter - Reversible knife***HW Schlosskastenfräser Z=2 • TC Lockset cutter Z=2****MEC HW**

D	L2	L3	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
16	16	105	150	16	2	02	4435.016.016
	16	95	170	16	2	02	4435.016.116

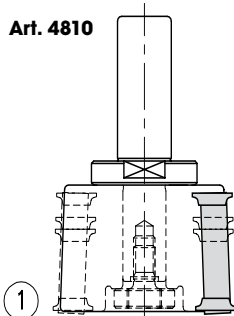
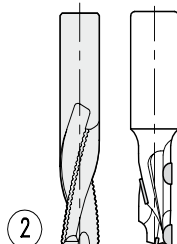
Ersatzteile • Spare parts

Dim.	Art-Nr.	PG	Art. Nr.
Wechselmesser A reversible knife A	16x17x1,5	02	757.551
Wechselmesser B reversible knife B	16x17x1,5	02	757.552
Schraube screw	M3x4	02	705.356.04
Torx Schlüssel torx wrench	T9	02	706.301

4235**Werkzeuge für die Türenfertigung auf CNC-Bearbeitungszentren***Tools for door production on CNC-machines*

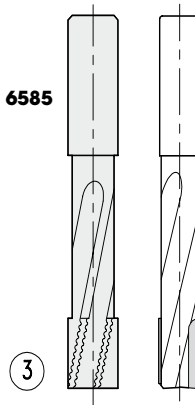
Nr.	D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
1	80	50	20	2	HW 02	4810.080.020
2	16	55	16	3	HW 02	6535.016.055
	16	35	16	1+1	DP 02	7775.016.035
3	16	50	16	3	HW 02	6585.016.095
	17	25	16	2	DP 02	7435.017.025
4	12	10	12	2	HW 02 RH	6385.012.010
		10			HW 02 LH	6385.012.110
5	16	55		3	HW 02	6575.016.055

Art. 4810

Art. 6535
Art. 6575

Art. 7775

Art. 6585

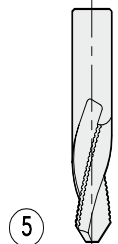


Art. 7435

Art. 6385

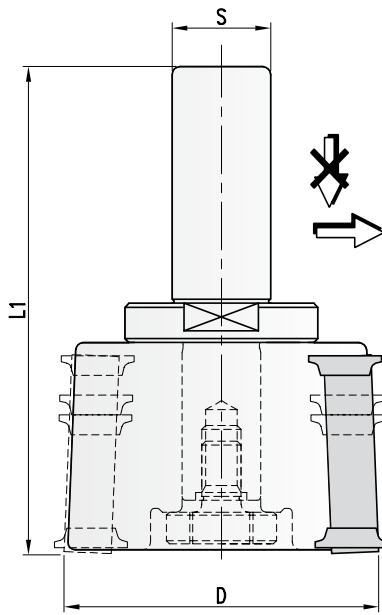


Art. 6575



4810**HW Abrund-Fügeschafffräser - Wendemesser**

TC Rounding rebating shank cutter - Reversible knife



- Zum Fügen und gleichzeitigen Abrunden oder Anfasen der 2° schrägen Fügefläche. Kantenrunder bzw. Fasemesser verstellbar für Holzstärke 30mm bis 45mm.
- For jointing and rounding or bevelling of 2° angular jointing area. Rounding- or Bevelling knives adjustable from 30mm to 45mm wood size.

HW Abrund-Fügefräser Z=2 • TC Rounding-rebating cutter Z=2**MEC HW**

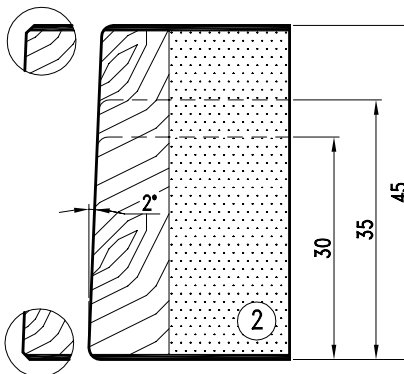
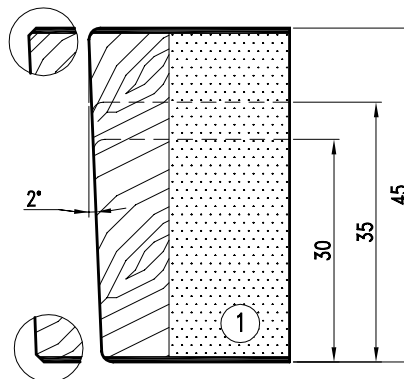
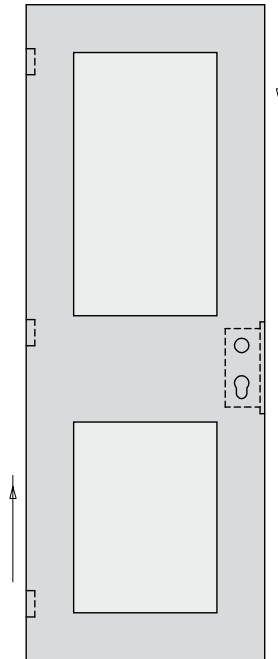
Nr.	D	L1	S	Z	C	PG	Art. Nr.
1	80	115	20	2	2+2	02	4810.080.020
2	80	115	20	2	2+2	02	4810.080.120

Auslieferung standardmäßig mit Abrundmesser R=1,5
Cutterhead supplied with rounding knife R=1,5

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	50x12x1,5	02	750.106
Spannkeil • Clamping wedge		02	707.002.48
Gewindestift • Screw	M8x12	02	705.541
Abrundmesser • Rounding knife	R1,5	02	780.205
Fasemesser • Bevelling Knife	45°	02	780.103
Schraube • Screw	M5x13,5	02	705.318
Sechskantschlüssel • T Wrench	SW2,5 (M5)	02	706.102
	SW4 (M8)	02	706.104

- Füge-Wendemesser sind 2° geschwenkt, Abrundmesser stufenlos verstellbar
- Rebating-Knives are swivelled 2°. Rounding knives adjustable



01



Sägen

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nur- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



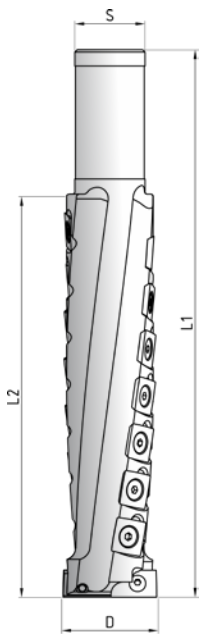
Ersatzteile

11



Informationen





- Spiralschafffräser mit 4-fach HW-Wendemessern. Geräuscharm, geringe Leistungsaufnahme und leichter Lauf durch Aufteilung der Späne. Glatte Oberflächen durch bombierte Schneidkanten. Tragkörper aus Stahl.
- Helicoidal shank cutter with 4x TC turnblade knives. Low-noise, segmentation of chip removal leads to reduced input power. Smooth surfaces from radius cutting edges. Steel tool body

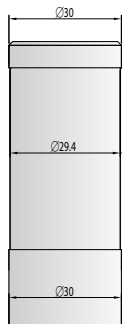
HW Spiralfräser Z=2R/R • TC Helicoidal cutter Z=2R/R

MEC HW

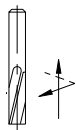
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
30	125	205	25	2+1	02	5155.030.125
40	160	242	25	2+1	02	5155.040.160
	160	242	30	2+1	02	5155.140.160
50	175	250	25	2+1	02	5155.050.175
	210	265	25	2+1	02	5155.050.210

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Turnable knife	Ø30 12x9x1,5	02	750.1797
	12x9x1,5	02	750.1768
	18x9x1,5	02	750.1796
Bohrschneide • Plunging insert	Ø40 9,6x12x1,5	02	750.1768
	15x15x2,5	02	754.106
	21x12x1,5	02	750.1721
	19,5x12x1,5	02	753.703
	Ø50 15x15x2,5	02	754.106
Torx Schraube • Torx screw	Ø30 M3,5x7	02	705.350
	Ø40 M5x14	02	705.320.13
	M3,5x7	02	705.350
Torx Schlüssel • Torx wrench	Ø50 M5x14	02	705.320.13
	M3,5x7	02	705.350
	Ø40 + Ø50 T20	02	706.305

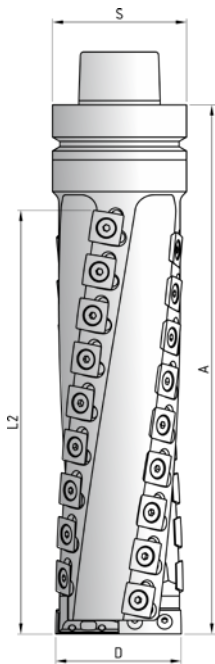


Ausführung Schaft d = 30 mm
Design shaft d = 30 mm



Hp
Positive Spirale
Rechtslauf/Rechtsdrall
Positive helix





- Spiralbohrhobelgarnitur mit 4-fach HW-Wendemessern und Stahl-Bohrkopf. Tragkörper aus Leichtmetall. Werkzeug und HSK sind unlösbar miteinander verbunden. Geräuscharm, geringe Leistungsaufnahme und leichter Lauf durch Aufteilung der Späne. Glatte Oberflächen durch bombierte Schneidkanten.
- Helicoidal drilling planing cutterset with 4x TC turnblade knives. Aluminium tool body. Cutter and HSK are shrink-fit together. Low-noise, segmentation of chip removal leads to reduced input power. Smooth surfaces from radius cutting edges.

HW Spiralfräser Z=2R/R • TC Helicoidal cutter Z=2R/R

MEC HW

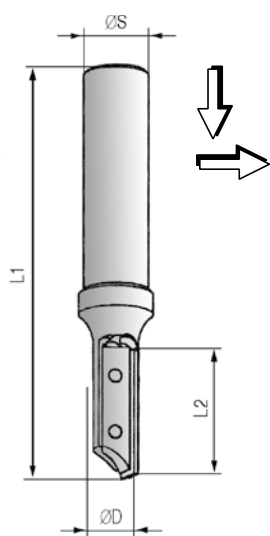
D	L2	A	S	Z	PG	Art. Nr.
60	160	210	HSK63F	4+2	02	5232.060.160 ▣
	160	210	HSK63E	4+2	02	5232.160.160 ▣
	200	250	HSK63F	4+2	02	5232.060.200 ▣
	200	250	HSK63E	4+2	02	5232.160.200 ▣
80	200	250	HSK63F	4+2	02	5232.080.200 ▣
	200	250	HSK63E	4+2	02	5232.180.200 ▣

▣ Ausführung mit Leichtmetall-Grundkörper • ▣ Light alloy body

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Turnable knife	Ø60 - Ø80	15x15x2,5	02 754.106
	Ø60	32x12x1,5	02 750.1784
		29,5x12x1,5	02 753.207
	Ø80	42x12x1,5	02 750.1791
		39,5x12x1,5	02 753.271
Bohrkopf • Borehead	Ø60	02	709.5404
Schraube • screw		M4x20	02 705.468
	Ø80	02	709.5337
Schraube • screw		M6x16	02 705.703
Torx Schraube • Torx screw	Ø60 - Ø80	M4x6	02 705.351
		M5x14	02 705.320.13
Torx Schlüssel • Torx wrench	Ø60 - Ø80	T15	02 706.302
		T20	02 706.305





- Oberfräser zum Formatieren und Nuten in Schlichtqualität. Für Nutfräsungen mit konstantem Werkzeugdurchmesser. HW-Wendemesser mit Spannbacken geklemmt. Ausführung zum fliegenden Einbohren geeignet.
- Router cutter for sizing and grooving to finish quality. For grooving with constant tool diameter. Tungsten carbide turnblade knife clamped by wedge. Suitable for ramp plunging.

HW Nutfräser Z=1 • TC Grooving cutter Z=1

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art.Nr. RH	Art.Nr. LH
8	20	65	10	1	02	5135.008.020	5135.108.020
	20	65	10	1	02	5135.208.020 ●	
9	20	65	10	1	02	5135.009.020	5135.109.020
	25	70	10	1	02	5135.010.025	5135.110.025
10	20	70	10	1	02	5135.010.020	
11	25	70	12	1	02	5135.011.025	
12	20	65	10	1	02	5135.012.020	
	30	75	10	1	02	5135.012.030	5135.112.030
13	30	75	12	1	02	5135.013.030	
14	30	75	12	1	02	5135.014.030	
	40	85	12	1	02	5135.014.040	5135.114.040

- Grundkörper in Schwermetall • Heavy steel tool body

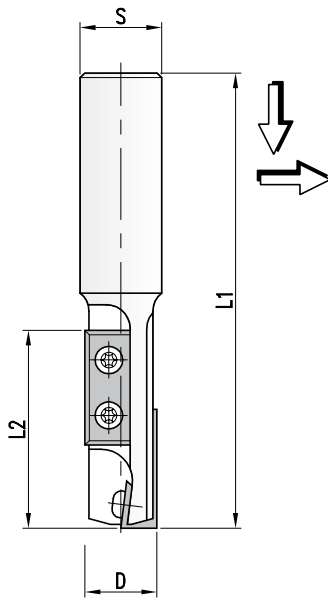
Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.		
Wendemesser • Turnable knife	Ø8 - Ø9	L20	20x4,1x1,1	02	758.411
	Ø10 - Ø12	L20	20x5,5x1,1	02	758.511
	Ø10 - Ø11	L25	25x5,5x1,1	02	758.512
	Ø12 - Ø14	L30	30x5,5x1,1	02	758.503
	Ø14	L40	40x5,5x1,1	02	758.504
Spannkeil • clamping wedge	Ø8 - Ø9	L20RH		02	707.001.20
	Ø8 - Ø9	L20LH		02	707.002.20
	Ø10	L20RH		02	707.003.20
	Ø10 - Ø11	L25RH		02	707.001.25
	Ø10 - Ø11	L25LH		02	707.002.25
	Ø12	L20RH		02	707.004.20
	Ø12 - Ø14	L30RH		02	707.001.30
	Ø12 - Ø14	L30LH		02	707.002.30
	Ø14	L40RH		02	707.001.40
Ø14	L40LH		02	707.002.40	
Torx Schraube • Torx screw	Ø8 - Ø9		M2,5x5	02	705.281.25
	Ø10 - Ø11		M2,5x6	02	705.282.25
	Ø12 - Ø14		M3x7	02	705.312.30
	Ø12 - Ø14		M3x7	02	705.312.30
Torx Schlüssel • Torx wrench	Ø8 - Ø11		T8	02	706.234
	Ø12 - Ø14		T9	02	706.301

5145

HW Nutfräser - Wendemesser

TC Grooving cutter - Reversible knife



- Mit Einbohrschneide
- With center tip for plunge cutting

- WP-Oberfräser für Nutfräsungen mit konstantem Werkzeugdurchmesser. Achsparallele Schneiden. Nutzlänge auf versetzte Messer aufgeteilt. Schneidenübergänge können sich am Werkstück abzeichnen. Fliegendes Eintauchen über HW-Wendemesser Einbohrschneide.
- Router cutter with TC turnable knives for rooving with constant tool diameter. Straight cut. Useable length split with staggered knives. Cutting edge overlap may be visible on the workpiece. With tungsten carbide turnblade knife plunging tip.

HW Nutfräser Z=1+1 • TC Grooving cutter Z=1+1

MEC HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
16	30	90	18	1+1	02	5145.016.030
	30	100	20	1+1	02	5145.016.130
	30	100	25	1+1	02	5145.016.230
18	50	110	18	1+1	02	5145.018.050
	50	120	20	1+1	02	5145.018.150
	50	120	25	1+1	02	5145.018.250
20	50	110	18	1+1	02	5145.020.050
	50	120	20	1+1	02	5145.020.150
	50	120	25	1+1	02	5145.020.250

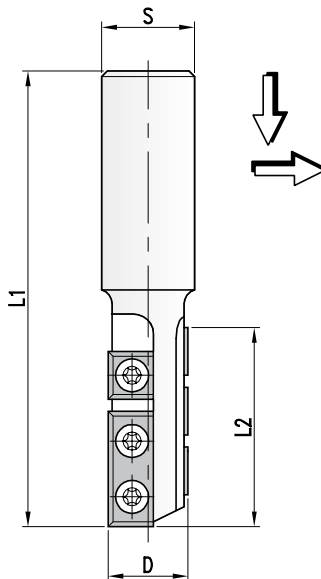
Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	29,5x12x1,5	02	753.207
	Ø16/18 7,5x12x1,5	02	750.097
	Ø20 9x12x1,5	02	750.096
Schraube • Screw	M4x4	02	705.353
	M3,5x5	02	705.352
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

5165

HW Nutfräser - Wendemesser

TC Grooving cutter - Reversible knife



- Mit Einbohrschneide
- With center tip for plunge cutting

- WP-Oberfräser für Nutfräsungen mit konstantem Werkzeugdurchmesser. Achsparallele Schneiden. Nutzlänge auf versetzte Messer aufgeteilt. Schneidenübergänge können sich am Werkstück abzeichnen. Fliegendes Eintauchen über HW-Wendemesser Einbohrschneide.
- Router cutter with TC turnable knives for rooving with constant tool diameter. Straight cut. Useable length split with staggered knives. Cutting edge overlap may be visible on the workpiece. With tungsten carbide turnblade knife plunging tip.

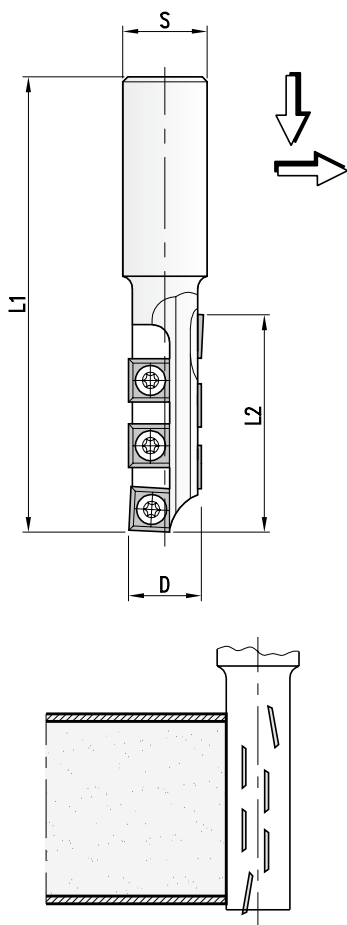
HW Nutfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2

MEC HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
16	45	105	18	2	02	5165.016.045
	45	115	20	2	02	5165.016.145
	45	115	25	2	02	5165.016.245
18	50	110	18	2	02	5165.018.050
	50	120	20	2	02	5165.018.150
	50	120	25	2	02	5165.018.250
20	50	110	18	2	02	5165.020.050
	50	120	20	2	02	5165.020.150
	50	120	25	2	02	5135.020.250

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	29,5x12x1,5	02	753.207
	12x12x1,5	02	754.102
Schraube • Screw	M4x6	02	705.351
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

5645**HW Nutfräser - Wendemesser**
TC Grooving cutter - Reversible knife

- WP-Oberfräser für Format- und Nutfräsungen.
Außenschneiden mit wechselseitigem Achswinkel für beidseitig aussrissfreie Schnittkanten.
Nutzlänge auf versetzte Messer aufgeteilt.
Schneidenübergänge können sich am Werkstück abzeichnen.
Fliegendes Eintauchen über HW-Wendemesser Einbohrschneide.
- Router cutter with TC turnable knives for sizing and grooving.
Outer knives with alternate shear angles, for tear-free cut edges on both sides.
Useable length split with staggered knives. Cutting edge overlap may be visible on the workpiece. With tungsten carbide turnblade knife plunging tip.

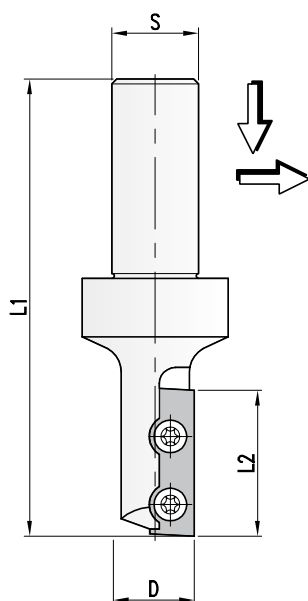
HW Nutfräser Z=1+1 • TC Grooving cutter Z=1+1**MEC HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
22	42	115	20	1+1	02	5645.022.042
	42	115	25	1+1	02	5645.022.142
	60	131	20	1+1	02	5645.022.060
	60	131	25	1+1	02	5645.022.160

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	754.102
	12x12x1,5 *	02	752.100
Schraube • Screw	M4x6	02	705.351
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

* Für MDF und besonders abrasive Werkstoffe * For MDF and abrasive material

5175**HW Nutfräser - Wendemesser**
TC Grooving cutter - Reversible knife

- WP-Oberfräser zum Formatieren und Nuten in Schlichtqualität.
Ausführung zum fliegenden Einbohren geeignet.
Messerbestückung ausgelegt für absatzfreien Schnitt.
- Router cutter with tungsten carbide turnblade knife for sizing and grooving to finish quality.
For grooving with constant tool diameter. Suitable for ramp plunging.
Straight cut. One piece cutting edge.

HW Nutfräser Z=1 • TC Grooving cutter Z=1**MEC HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
16	30	91	20	1	02	5175.016.030
	50	111	20	1	02	5175.016.050
18	30	91	20	1	02	5175.018.030
	50	111	20	1	02	5175.018.050

Ersatzteile • Spare parts

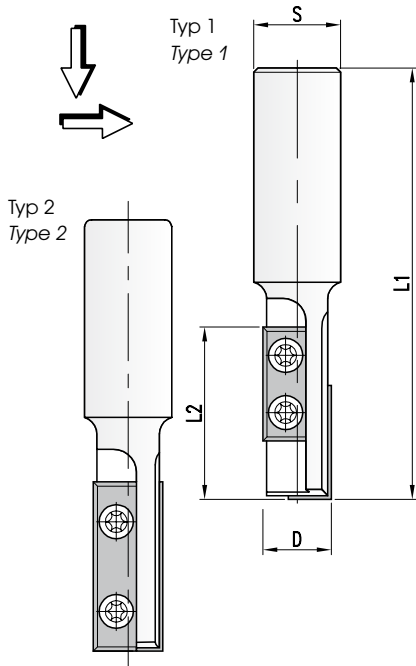
	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	Ø16 29,5x 9x1,5	02	757.500
	49,5x 9x1,5	02	757.501
	Ø18 29,5x12x1,5	02	757.150
	49,5x12x1,5	02	757.151
Schraube • Screw	M3,5x5	02	705.352
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

220**ProChipper®**

www.pro-lock.de

5185

HW Nutfräser - Wendemesser TC Grooving cutter - Reversible knife



- WP-Oberfräser zum Formatieren und Nuten in Schlichtqualität. Ausführung zum fliegenden Einbohren geeignet. Messerbestückung von Typ 2 ausgelegt für absatzfreien Schnitt bei erhöhten Vorschüben.
- Router cutter with tungsten carbide turnblade knife for sizing and grooving to finish quality. For grooving with constant tool diameter. Straight cut. One piece cutting edge. Suitable for ramp plunging. Type 2 with 2 straight knives for increased feed speeds.

HW Nutfräser Z=1+1 • TC Grooving cutter Z=1+1

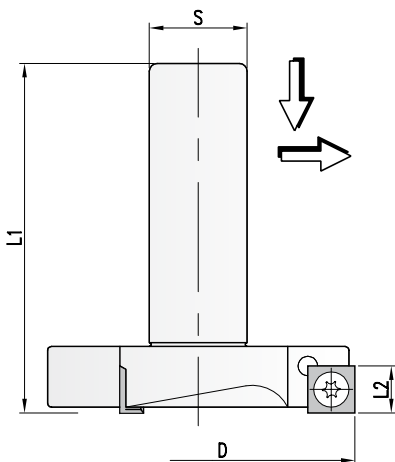
Nr.	D	L2	L1	S	Z	PG	MEC HW	
							Art. Nr.	
1	16	35	105	20	1+1	02	5185.016.035	
	18	45	115	20	1+1	02	5185.018.045	
	45	115	25	1+1	02	5185.018.145		
	20	50	125	20	1+1	02	5185.020.050	
	50	125	25	1+1	02	5185.020.150		
	22	55	135	20	1+1	02	5185.022.055	
	55	135	25	1+1	02	5185.022.155		
Mit 2-Schneider • With 2 straight knives								
2	16	30	100	20	2	02	5185.016.030	
		50	120	20	2	02	5185.016.050	
	20	50	125	20	2	02	5185.020.250	

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Nr.	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser * Reversible knife	1	29,5x12x1,5	02	753.207
	2	D16 29,5x9x1,5	02	753.204
	2	D16 49,5x9x1,5	02	753.304
	2	D20 49,5x12x1,5	02	753.307
Torx-Schraube * Torx screw	2	D16 M3,5x5	02	705.352
	1+2	M4x6	02	705.351
Torx-Schlüssel * Torx wrench		T15	02	706.302

5195

HW Planfräser - Wendemesser TC Facemilling cutter - Reversible knife



- WP-Planfräser zum Planfräsen von Flächen, zum Planen von Schonerplatten oder zum Fräsen großer Fälze. Wendemesser mit vier Schneidkanten.
- For planing large-surface workpieces, planing slave panelsands or for cutting big rebatesTurnable knives with four cutting edges.

HW Planfräser Z=3 • TC Face milling cutter Z=3

D	L2	L1	S	Z	PG	MEC HW	
						Art. Nr.	
40	12	75	20	3	02	5195.040.012	
	12	75	25	3	02	5195.040.112	
80	12	75	20	3	02	5195.080.012	
	12	75	25	3	02	5195.080.112	
150	15	90	25	6	02	5195.150.015	

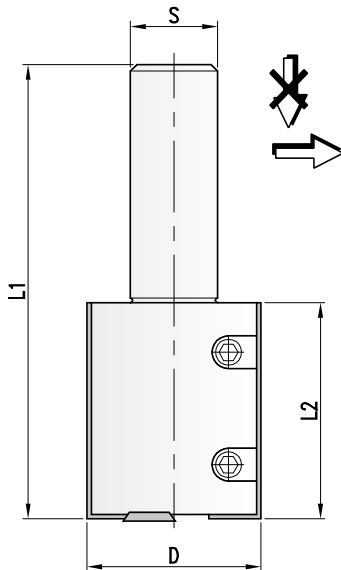
Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	754.102
	D150 15x15x2,5	02	754.206
Schraube • Screw	M4x6	02	705.351
	D150 M5x13	02	705.320.13
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302
	D150 T20	02	706.305



5245**HW Falzfräser - Wendemesser**

TC Jointing- and rebating cutter - Reversible knife



- WP-Füge-Falzmesserkopf zum Fügen und Falzen mit konstantem Werkzeugdurchmesser. Spannkeilgeklammte HW-Wendemesser mit achsparallelen Schneiden zum Fräsen absatzfreier Flächen. Stirnseitig mit Vorschneidern für Falzfräsungen.
- Jointing-rebating cutterhead with TC reversible knives. For jointing and rebating with constant tool diameter. Wedge clamped TC-reversible knives with straight one-piece cutter. Face-side with spurs for rebating.

HW Falzfräser Z=2 V=2 • TC Jointing- and rebating cutter Z=2 V=2**MEC HW**

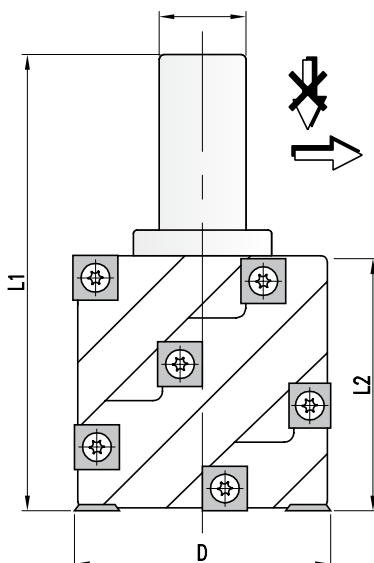
D	L2	L1	S	Z	V	PG	Art. Nr.
40	30	75	18	2	2	02	5245.040.030
	30	85	20	2	2	02	5245.040.130
	30	85	25	2	2	02	5245.040.230
	50	95	18	2	2	02	5245.040.050
	50	105	20	2	2	02	5245.040.150
	50	105	25	2	2	02	5245.040.250

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	30x12x1,5	02	750.104
	50x12x1,5	02	750.106
Spannkeil • Clamping wedge		02	707.760
		02	707.762
Gewindestift • Screw	M6x10	02	705.352
Vorschneider • Spur	14x14x2	02	750.111
Spannschraube • Screw	M5x8	02	705.422
Sechskantschlüssel • T Key	SW3	02	706.103

5240**HW "Spirax" Spiral- Füge- Falzfräser - Wendemesser**

TC "Spirax" Helicoidal jointing and rebating cutter - Reversible knife



- Leichtmetall-Füge-Falzfräserkopf in gewendelter Ausführung, bestückt mit HW-Wendemessern Z=4 in spiralförmiger Anordnung für große Zerspanungsleistung und optimierte Späneentsorgung. Unterteilter Schnitt zur Reduzierung der Schnittkräfte und des Arbeitsgeräusches. Stirnseitig mit Vorschneidern für Falzfräsungen.
- Light alloy jointing and rebating cutter in helicoidal layout, tipped with TC reversible knives Z=4 in spiral arrangement for high cutting performance and optimised chip removal. Staggered cut for reduced cutting forces and radiated noise. Face side with spurs for rebating.

HW Spiralfräser Z=2 V=2 • TC Helicoidal cutter Z=2 V=2**MAN HW**

D	L2	S	Spir.	V	PG	Art. Nr.
80	80	20	2	4	02	5240.080.080 ▣
	80	25	2	4	02	5240.080.180 ▣
	130	20	4	2	02	5240.080.130 ▣
	130	25	4	2	02	5240.080.230 ▣

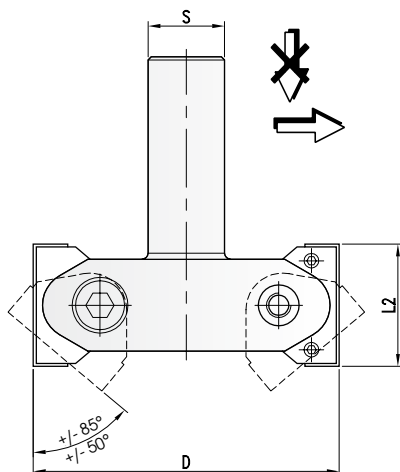
▣ Ausführung mit Leichtmetall-Grundkörper • ▣ Light alloy body

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	15x15x2,5	02	754.106
Schraube • Screw	M5x14	02	705.320.13
Vorschneider • Spur	14x14x2	02	750.111
Spannschraube • Screw	M5x8	02	705.422
Torx Schlüssel • Torx wrench	T20	02	706.305

222**ProChipper®**

www.pro-lock.de

5205**HW Schwenkmesserkopf - Wendemesser***TC Adjustable bevelling cutter - Reversible knife*

- Schwenkbarer WP-Messerkopf zum Fügen, Fasen und Fräsen von Abplattungen. Stufenlos einstellbare Fasewinkel im Bereich +/- 85°. HW Wendemesser Z 2. Mit Winkelskala zum Einstellen des gewünschten Fräswinkels. Anfasen der Werkstücke von oben oder von unten möglich.

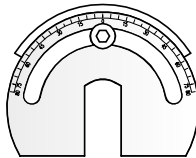
- *Adjustable TC-bevelling cutterhead with turnable knives. For jointing, bevelling and cutting raised panels with continuously adjustable bevel angles from -85° to 85°. Angle scale for adjustment to the needed bevel angle. Bevelling of workpieces from above or from below.*

HW Schwenkmesserkopf Z=2 • TC Adjustable bevelling cutter Z=2**MAN HW**

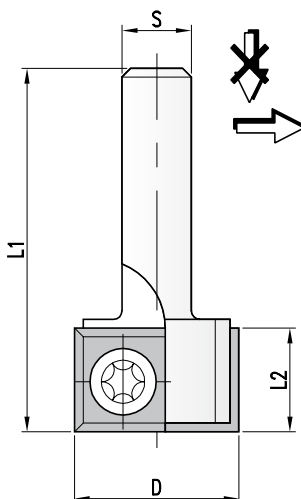
D	Dmax	L2	W	S	Z	PG	Art. Nr.
100	117	40	+/- 85°	20	2	02	5205.100.040
	117	40	+/- 85°	25	2	02	5205.100.140
105	121	40	+/- 50°	20	2	02	5205.105.040
	121	40	+/- 50°	25	2	02	5205.105.140

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	40x12x1,5	02	750.105
Spannkeil • Clamping wedge		02	707.761
Gewindestift • Screw	M6x10	02	705.532
Torx Schraube • Torx Screw	SW3	02	706.103



- Art. 726.102 - Einstelllehre, Skala mit 1° Markierung
- Ref. 726.102 - Gauge for adjustment, Scale in 1° increment

5139**HW Bündigfräser - Wendemesser***TC Grooving cutter - Reversible knife*

- WP-Bündigfräser zum Fräsen mit Anschlag oder Führungsschiene auf Handoberfräsmaschinen. Wendemesser mit 4 Schneidkanten.
- *TC jointing cutter with turnable knives for edge trimming for work with limit stop or guide rail system on portable routers. Turnable knives with four cutting edges.*

HW Bündigfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2**MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
19	12	45	6	2	02	5139.019.012
	12	45	8	2	02	5139.019.112
20	12	45	6	2	02	5139.020.012

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	754.102
Torx Schraube • Torx Screw	M4x6	02	705.351
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

01



Säge

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



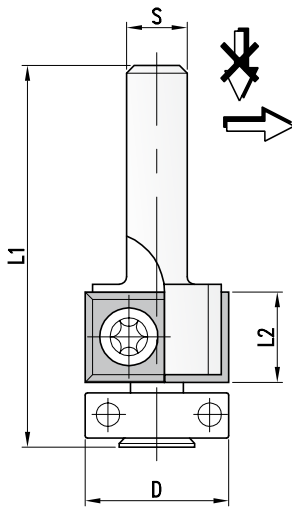
Ersatzteile

11



Informationen



5106**HW Bündigfräser mit Anlauflager - Wendemesser***TC Grooving cutter with ball bearing guide - Reversible knife*

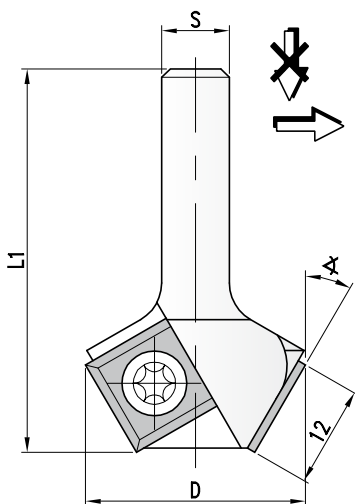
- WP-Bündigfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. Wendemesser mit 4 Schneidkanten.
- TC jointing cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. Turnable knives with four cutting edges.

HW Bündigfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2**MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
19	12	59	6	2	02	5106.019.012
	12	59	8	2	02	5106.019.112

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	754.102
Torx Schraube • Torx Screw	M4x6	02	705.351
Kugellager • Ball bearing	19x6x6	02	701.054
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

5179**HW Bündig-Fasefräser - Wendemesser***TC Beveling cutter - Reversible knife*

- WP-Bündig-Fasefräser zum Fräsen mit Anschlag oder Führungsschiene auf Handoberfräsmaschinen. Wendemesser mit 4 Schneidkanten.
- TC jointing-beveling cutter with turnable knives for edge trimming for work with limit stop or guide rail system on portable routers. Turnable knives with four cutting edges.

HW Bündig-Fasefräser Z=2 • TC Beveling cutter Z=2**MAN HW**

D	∠	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
24	22°	45	6	2	02	5179.024.045
26	30°	45	6	2	02	5179.026.045
	30°	45	8	2	02	5179.026.145
29	45°	45	6	2	02	5179.029.045
	45°	45	8	2	02	5179.029.145

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	754.102
Torx Schraube • Torx Screw	M4x6	02	705.351
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

- Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung • Standard article, short-time production after order

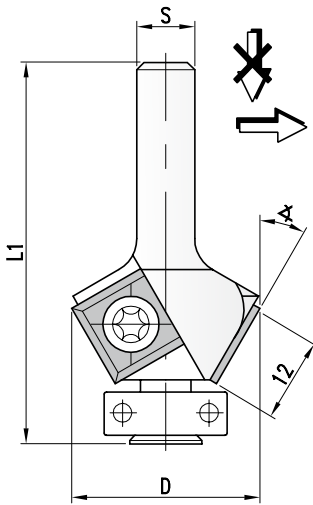
224**ProChipper®**

www.pro-lock.de

5176

HW Bündig-Fasefräser mit Anlauflager - Wendemesser

TC Beveling cutter with ball bearing guide - Reversible knife



- WP-Bündig-Fasefräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. Wendemesser mit 4 Schneidkanten.
- TC jointing-beveling cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. Turnable knives with four cutting edges.

HW Bündig-Fasefräser Z=2 • TC Beveling cutter Z=2

MAN **HW**

D	∠	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
27	22°	65	6	2	02	5176.027.065
	22°	65	8	2	02	5176.027.165
30	30°	65	6	2	02	5176.030.065
	30°	65	8	2	02	5176.030.165
32	45°	65	6	2	02	5176.032.065
	45°	65	8	2	02	5176.032.165

Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	754.102
Torx Schraube • Torx Screw	M4x6	02	705.351
Kugellager • Ball bearing	19x6x6	02	701.054
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

01



02



03



04



05



06



07



08



09



10

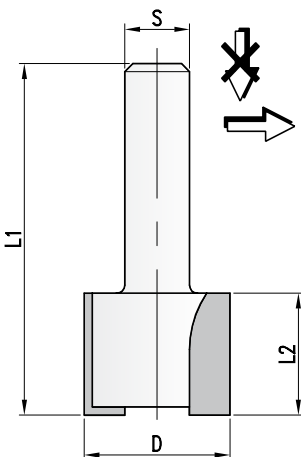


11

**8409**

HW Bündigfräser - Festbestückt

TC Edge trimming cutter - Tipped

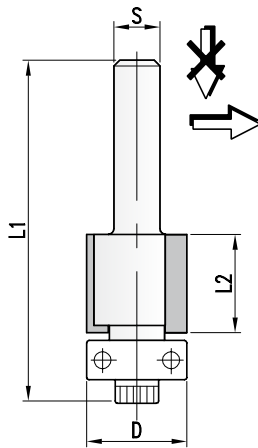


- HW-Bündigfräser zum Fräsen mit Anschlag oder Führungsschiene auf Handoberfräsmaschinen. HW-festbestückte Ausführung.
- TC jointing cutter for edge trimming for work with limit stop or guide rail system on portable routers. TC-tipped layout.

HW Bündigfräser Z=2 • TC Edge trimming cutter Z=2

MAN **HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
18	19	45	6	2	02	8409.018.019
	19	45	8	2	02	8409.018.119

8106**HW Bündigfräser mit Anlauflager - Festbestückt***TC Edge trimming cutter with ball bearing guide - Tipped*

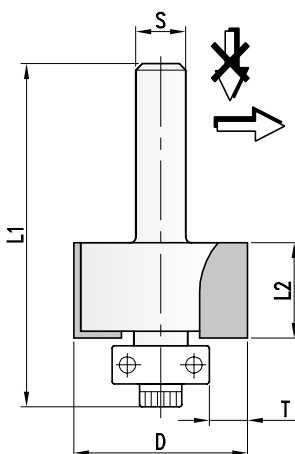
- HW-Bündigfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- *TC jointing cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. HW-tipped layout.*

HW Bündigfräser Z=2 • TC Edge trimming cutter Z=2**MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
12,7	12,7	56	6	2	02	8106.013.013
	12,7	56	8	2	02	8106.013.113
12,7	25,4	67	6	2	02	8106.013.025
	25,4	67	8	2	02	8106.013.125

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	12,7x5x4,7	02	701.053
Schraube • Screw	1/8W	02	705.501
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	706.161

8176**HW Falzfräser mit Anlauflager - Festbestückt***TC Edge trimming cutter with ball bearing guide - Tipped*

- HW-Falzfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. Zum Fräsen eines 9,5mm tiefen Falzes. HW-festbestückte Ausführung.
- *TC jointing cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. To joint a 9,5mm deep rebate. HW-tipped layout.*

HW Bündigfräser Z=2 • TC Edge trimming cutter Z=2**MAN HW**

D	L2	L1	Tmax.	S	Z	T	PG	Art. Nr.
31,8	12,7	51	9,5	6	2	9,5	02	8176.032.013
	12,7	51	9,5	8	2	9,5	02	8176.032.113

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	12,7x5x4,7	02	701.053
Schraube • Screw	1/8W	02	705.501
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	706.161

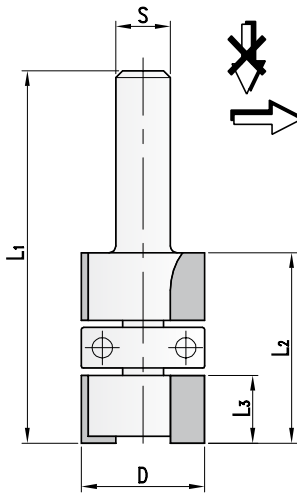
226**ProChipper®**

www.pro-lock.de

8206

HW Doppel-Bündigfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Double-Edge trimming cutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Doppel-Bündigfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. Zum Bündigfräsen beidseitig verleimter Platten. HW-bestückte Ausführung.
- TC double edge trimming cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. For trimming both side veneered boards. TC-tipped layout.

HW Doppel-Bündigfräser Z=2 • TC Double-Edge trimming cutter Z=2

MAN HW

D	L3	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
19	10	21	70	6	2	02	8206.019.010
	10	21	70	8	2	02	8206.019.110

Ersatzteile • Spare parts

Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing 19x6x6	02	701.054

01



02



03



04



05



06



07



08



09



10

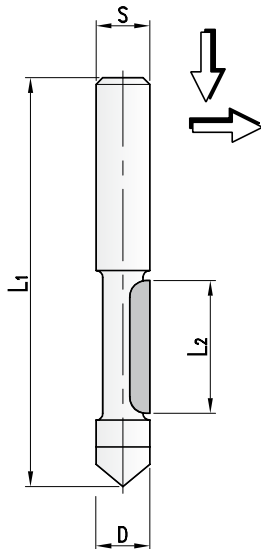


11

**8153**

HW Kopier- und Ausschnittfräser - Festbestückt

TC Panel pilot cutter - Tipped



- HW-Oberfräser zum Einbohren und Auffräsen überfurnierter bzw. überbeschichteter Ausschnitte in Plattenwerkstoffen. Zum Bündigfräsen von Furnier- oder Beschichtungsüberständen auf Handoberfräsen. Achsparallele HW-Schneide und Einbohrschneide, mit Anlaufbund. HW-bestückte Ausführung.

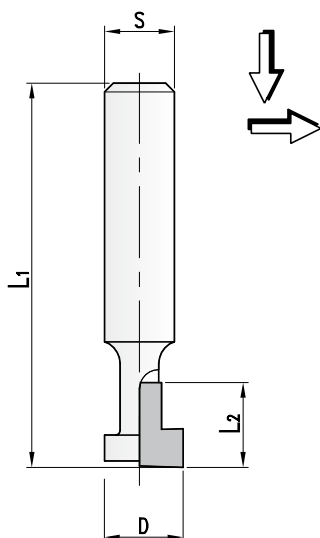
- TC-Router cutter for plunging and cutting veneered or coated openings in panel materials. For edge trimming veneer or coating protrusions on portable routers. Straight cut with V-point plunging tip and with guide collar. TC-tipped layout.

HW Kopierfräser Z=1 • TC Panel pilot cutter Z=1

MAN HW

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
6,35	19	62	6	1	02	8153.006.019
	19	62	8	1	02	8153.006.119
8	19	62	6	1	02	8153.008.019
	19	62	8	1	02	8153.008.119

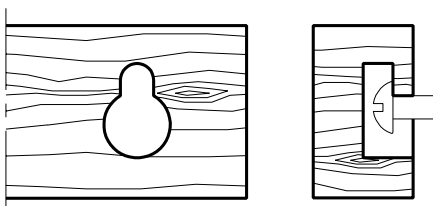
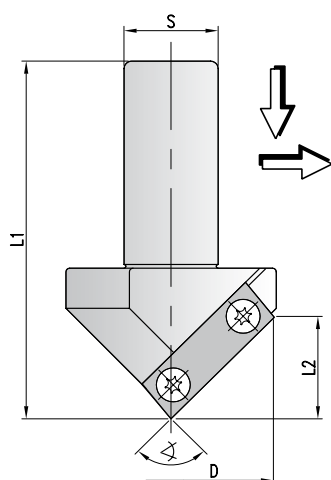
- Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung • Standard article, short-time production after order

8193**HW T-Nutenfräser - Festbestückt**
TC T-slot cutter - Tipped

- HW T-Nutenfräser zum Fräsen mit Anschlag oder Führungsschiene auf Handoberfräsmaschinen. HW-festbestückte Ausführung.
- TC T-slot cutter to work with limit stop or guide rail system on portable routers. TC-tipped layout.

HW T-Nutenfräser Z=1 • TC T-slot cutter Z=1**MAN HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
9,5	9,5	40	6	1	02	8193.010.010
	9,5	47	8	1	02	8193.010.110

**4135****HW Foldingschafffräser - Wechselmesser**
TC Folding shank cutter - Reversible knife

- WP-Nutenfräser zum Fräsen eines V-Nutprofils. Zum Anfasen, für Ziernuten und Foldingschnitte in Holz- und Plattenwerkstoffen auf CNC-Maschinen. Öffnungsprofil bei Foldingschnitten materialabhängig größer als 90°, bei Spanplatten z.B. 91°. Stirnschneidende Ausführung, am Grund absolut spitz auslaufend. WP-Anschlag für einfache Messereinstellung beim Wenden oder Austauschen.
- TC V-groover with reversible knife for cutting V-groove profiles. For cutting V-grooves and rebates, drawer elements, door frames, bevelling, engraving .etc. Opening angle depending on Materiala bigger 90°, in chipboard 91°. Facecutting layout for particle and fibre materials (MDF etc.) uncoated, veneered, plastic- and paper-coated. Knife seat with stop for easy turn and change.

HW Foldingschafffräser Z=1 • TC Folding shank cutter Z=1**MEC HW**

D	L2	L1	α	S	Z	PG	Art. Nr.
43	41	115	45°	20	1	02	4135.043.041
55	24	95	90°	25	1	02	4135.055.024
71	35	95	90°	25	1	02	4135.071.035
90	18	95	135°	20	1	02	4135.090.018

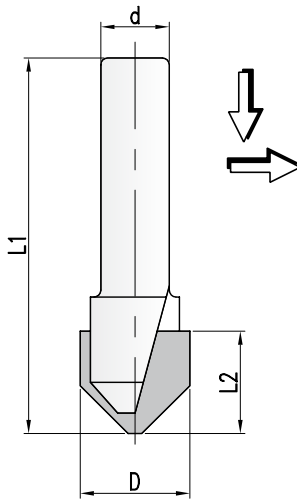
- Zum Fräsen von V-Nut Profilen • For cutting of V-groove profiles

Ersatzteile • Spare parts

Dim.	Art. Nr.	PG	Art. Nr.
Wendemesser reversible knife	39,5x12x1,5	02	757.250
Wechselmesser reversible knife	49,5x12x1,5	02	757.251

228**ProChipper®**

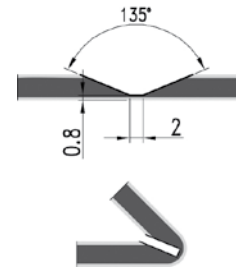
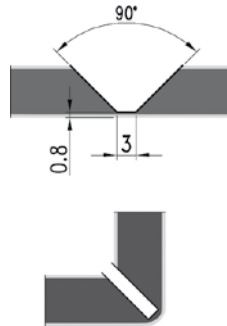
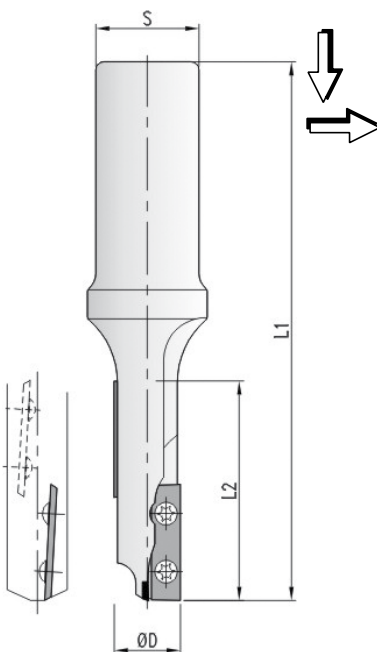
www.pro-lock.de

8179**HW Foldingschafffräser - Festbestückt***TC Folding shank cutter - Tipped*

- HW-Nutenfräser zum Fräsen eines V-Nutprofils. Zum Anfasen, für Ziernuten und Foldingschnitte in Holz- und Plattenwerkstoffen auf Handoberfräsen oder CNC-Maschinen. Nutenfräser zum V-Nutfräsen bei der Fräskantentechnik in Alucobondplatten. HW-bestückte Ausführung.
- TC V-groover for cutting V-groove profiles. For cutting V-grooves and rebates, bevelling, engraving .etc. Router cutter for folding technique of Alucobondboards. TC-tipped layout.

HW Foldingschafffräser • TC Folding shank cutter**MAN HW**

D	L2	∠	S	Z	PG	Art. Nr.
15	17	45°	8	1	02	8179.015.017
18,5	13	90°	8	2	02	8179.018.013
32	16	90°	8	2	02	8179.032.016
51	25	90°	8	2	02	8179.051.025
22	8	90°	12	2	02	8179.022.008
18,5	8	135°	8	2	02	8179.018.008
65	13	135°	8	2	02	8179.065.013
42	10	135°	12	2	02	8179.042.010

**5635****HW Ausschnittfräser - Wechselsmesser***TC Router cutter - Reversible knife*

- WP-Oberfräser zum Fräsen von Ausschnitten. Ausführung mit wechselseitigen Achswinkeln für saubere Deckschichten. Zum Fräsen mit konstantem Werkzeugdurchmesser. Mit Einbohrschneide zum fliegenden Einbohren geeignet. Durchmesser 20mm als 2-Schneider für erhöhte Vorschübe.
- Router cutter with tungsten carbide turnblade knife for cutting openings. Layout with alternating shear angles for good top layer quality. For grooving with constant tool diameter. Suitable for ramp plunging. Diameter 20mm with 2 straight knives for increased feed speeds.

HW Ausschnittfräser • TC Router cutter**MEC HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
16	50	125	20	1+1	02	5635.016.050
	50	125	25	1+1	02	5635.016.150
20	50	125	20	2+2	02	5635.020.050
	50	125	25	2+2	02	5635.020.150

- Mit ziehendem Schnitt • with axial angle

Ersatzteile • Spare parts

Dim.	Art. Nr.	PG	Art. Nr.
Wendemeser reversible knife	28x7x1,5	02	757.550
Schraube screw	M3x4	02	705.356.04
Torx Schlüssel torx wrench	T9	02	706.301



01



Säge

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

11



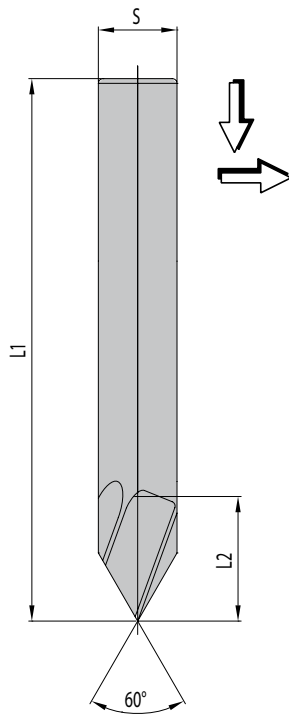
Informationen

i

6635

HW Ausspitzschafffräser - Massiv

TC Scribing shank cutter - Solid



- Vollhartmetallfräser zum Ausspitzen von Innenecken an Ausschnitten bei der 5-Achsbearbeitung. Auch zum Fräsen eines V-Nutprofils oder als Schriftenfräser einsetzbar.
- Solid carbide scribing cutter. For finish cutting of radiuses on 5-axes overhead routers for finishing of opening-radiuses on 5-axes overhead routers. Also for cutting of V-groove profiles and for engraving.

HW Ausspitzschafffräser Z=2 • TC Scribing shank cutter Z=2

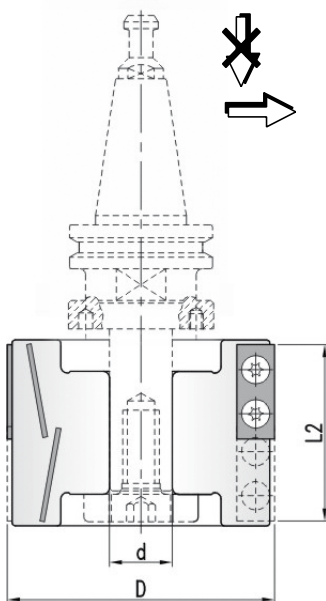
MEC HW

D	L2	L1	α	S	Z	PG	Art. Nr.
16	14	120	60°	16	2	02	6635.016.014

5202

HW Fügemesserkopf - Wendemesser

TC Jointing cutter - Reversible knife



- WP-Fügemessergarnitur zum Fügen im Gleich- und Gegenlauf. Messerkopf mit Wendemessern, geteilten Schneiden und wechselseitigem Achswinkel für eine ausrissfreie Fügekante.
- TC-Jointing cutterhead with reversible knives for jointing with feed and against feed. Cutterhead with reversible, staggered cutting edges and alternate shear angle for tear-free edges.

HW Fügemesserkopf • TC Jointing cutter

MEC HW

D	B	d	Z	PG	Art. Nr.
85	56	20	2+2	02	5202.085.056
100	56	30	3+3	02	5202.100.056

Ersatzteile • Spare parts

Dim.	Art. Nr.	PG	Art. Nr.
Wendemesser reversible knife	30x12x1,5	02	752.102
Torx Schraube torx screw	M4x6	02	705.351
Torx Schlüssel torx wrench	T15	02	706.302

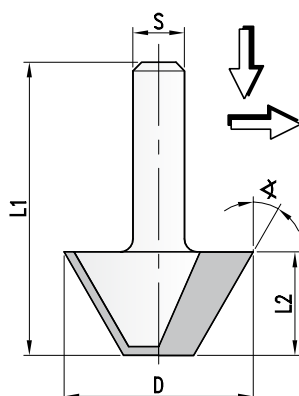
230**ProChipper®**

www.pro-lock.de

8133

HW Fasefräser - Festbestückt

TC Bevel trimming cutter - Tipped



- HW-Fasefräser zum Fräsen mit Anschlag oder Führungsschiene auf Handoberfräsmaschinen. Hartmetall-bestückte Ausführung.
- TC-bevelling cutter for edge trimming for work with limit stop or guide rail system on portable routers. Tungsten carbide tipped.

HW Fasefräser Z=2 • TC Bevel trimming cutter Z=2

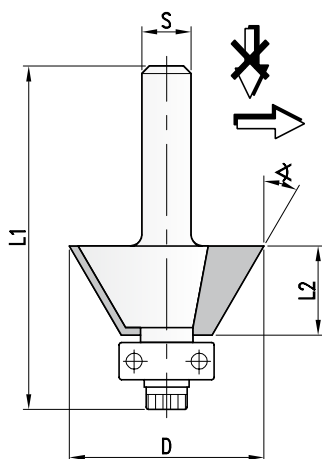
MAN HW

D	L2	L1	∠	S	Z	PG	Art. Nr.
12,7	12,7	51,0	15°	6	2	02	8133.013.013
	12,7	51,0	15°	8	2	02	8133.013.113
25,4	10,0	38,5	30°	6	2	02	8133.025.010
	10,0	38,5	30°	8	2	02	8133.025.110
34,9	10,0	38,5	45°	6	2	02	8133.035.010
	10,0	38,5	45°	8	2	02	8133.035.010

8186

HW Fasefräser mit Anlaufring - Festbestückt

TC Bevel trimming cutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Fasefräser mit Kugellager-Anlaufring zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. Hartmetall-bestückt.
- TC-bevelling cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. Tungsten carbide tipped.

HW Fasefräser Z=2 • TC Bevel trimming cutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	∠	S	Z	PG	Art. Nr.
19	10	49	15°	6	2	02	8186.019.010
	10	49	15°	8	2	02	8186.019.110
22,2	10	49	25°	6	2	02	8186.022.010
	10	49	25°	8	2	02	8186.022.110
30	10	49	45°	6	2	02	8186.030.010
	10	49	45°	8	2	02	8186.030.110

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	16x5x5	02	701.058
Schraube • Screw	1/8W	02	705.501
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	706.161

01
Sägen

02
Zerspanen

03
Hobeln/Fräsen

04
Profilfräsen

05
Nuten- und Federfräsen

06
Oberfräsen

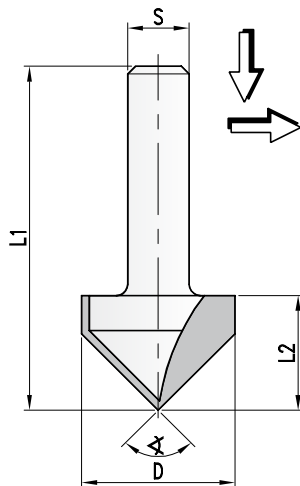
07
Bohren

08
PKD-Werkzeuge

09
Spannen

10
Ersatzteile

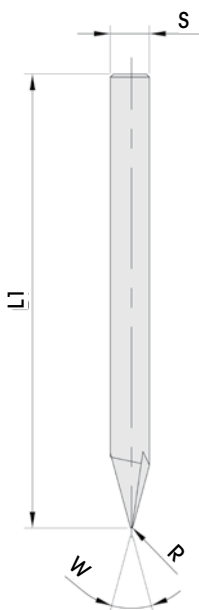
11
Informationen

8155**HW V-Nut- und Schriftenfräser - Festbestückt***TC Bevel- and V-groove cutter - Tipped*

- HW-V-Nut und Schriftenfräser, stirnschneidend, zum Fräsen von V-Nutprofilen sowie zum Ausspitzen von Ziernutprofilen. Auch als Schriftenfräser einsetzbar. Zum Einsatz auf Handfräsmaschinen oder Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Sonderfräsmaschinen mit Frässpindeln zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen. Hartmetall-festbestückt.
- *TC-Bevel- and V-groove cutter for cutting V-groove profiles and for finish-cutting decorative groove profiles. Can also be used for engraving. For use on portable routers or overhead routers with/without CNC control, special routers with spindles for shank tools. Tungsten carbide tipped.*

HW Nut- u. Schriffräser Z=2 • TC Bevel and V-groove cutter Z=2**MAN HW**

D	L2	L1	α	S	Z	PG	Art. Nr.
12,7	16,0	44,5	60°	6	2	02	8155.013.016
	16,0	47,5	60°	8	2	02	8155.013.116
12,7	12,7	41,5	90°	6	2	02	8155.013.013
	12,7	44,0	90°	8	2	02	8155.013.113
19,1	16,0	45,0	90°	6	2	02	8155.019.016
	16,0	48,0	90°	8	2	02	8155.019.116
25,4	19,0	48,0	90°	6	2	02	8155.025.019
	19,0	51,0	90°	8	2	02	8155.025.119

6413**HW Schriftenfräser - Massiv***TC Engraving cutter - Solid*

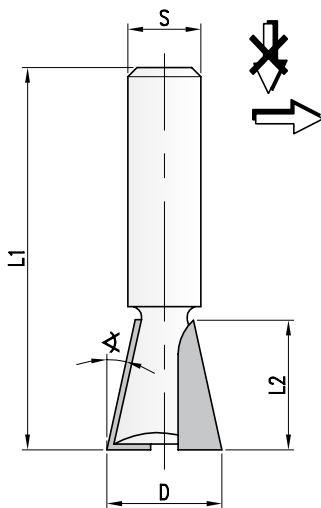
- HW-Schriftenfräser aus Vollhartmetall, zum Fräsen von V-Nutprofilen sowie zum Ausspitzen von Ziernutprofilen. Zum Einsatz auf Handfräsmaschinen oder Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Sonderfräsmaschinen mit Frässpindeln zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen.
- *TC-Engraving cutter made from solid carbide. For engraving, can also be used for V-groove profiles and for finish-cutting decorative groove profiles. For use on portable routers or overhead routers with/without CNC control, special routers with spindles for shank tools.*

HW Schriftenfräser Z=2 • TC Engraving cutter Z=2**MAN HW**

D	L1	R	W	S	Z	PG	Art.Nr.
6	70	0,5	30°	6	2	02	6413.030.050
	70	0,7	30°	6	2	02	6413.030.070
	70	1,0	30°	6	2	02	6413.030.100
	70	0,5	60°	6	2	02	6413.060.050
	70	0,7	60°	6	2	02	6413.060.070
	70	1,0	60°	6	2	02	6413.060.100
10	80	1,0	60°	10	2	02	6413.060.110

232**ProChipper®**

www.pro-lock.de

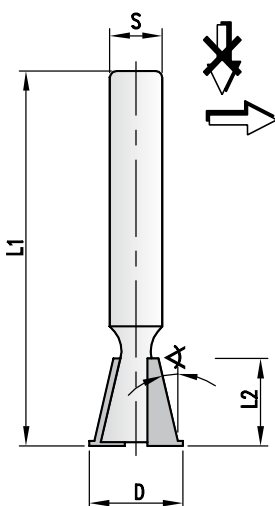


- HW-Gratfräser zum Fräsen von Gratnuten. Zum Einsatz auf Handfräsmaschinen oder Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Sonderfräsmaschinen mit Frässpindeln zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen. Hartmetallbestückte Ausführung.
- TC-Dovetail cutter for cutting grooves. For use on portable routers or overhead routers with/without CNC control, special routers with spindles for shank tools. Tungsten carbide tipped layout.

HW Grat- und Zinkenfräser Z=2 • TC Dovetail cutter Z=2

MEC HW

D	L2	∠	S	Z	PG	Art. Nr.
10,4	13	8,0°	8	2	02	8129.010.013
13,8	16	10,0°	10	2	02	8129.014.016
14,8	19	8,0°	12	2	02	8129.015.019
15,0	15	10,0°	12	2	02	8129.015.015
15,0	10	14,0°	9	2	02	8129.015.010
	10	14,0°	10	2	02	8129.015.110
	10	14,0°	W3/8"	2	02	8129.015.210
	10	14,0°	W3/8"	2	02	8129.015.310
	12	12,0°	9	2	02	8129.015.012
	12	12,0°	10	2	02	8129.015.112
	12	12,0°	W3/8"	2	02	8129.015.212
	12	12,0°	W3/8"	2	02	8129.015.312
	14	10,0°	9	2	02	8129.015.014
	14	10,0°	10	2	02	8129.015.114
	14	10,0°	W3/8"	2	02	8129.015.214
	14	10,0°	W3/8"	2	02	8129.015.314
	15	9,5°	9	2	02	8129.015.115
	15	9,5°	10	2	02	8129.015.215
	15	9,5°	W3/8"	2	02	8129.015.315
	15	9,5°	W3/8"	2	02	8129.015.415
16,0	23	8,0°	12	2	02	8129.016.023
18,5	26	8,0°	12	2	02	8129.019.026
19,0	18	12,0°	12	2	02	8129.019.018
20,0	30	8,0°	12	2	02	8129.020.030



- HW-Gratfräser zum Fräsen von Gratnuten. Zum Einsatz auf Handfräsmaschinen oder Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Sonderfräsmaschinen mit Frässpindeln zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen. Hartmetallbestückt bzw. aus Vollhartmetall gefertigt.
- TC-Dovetail cutter for cutting grooves. For use on portable routers or overhead routers with/without CNC control, special routers with spindles for shank tools. Tungsten carbide tipped or made from solid carbide.

HW Grat- u. Zinkenfräser Z=2 • TC Dovetail cutter Z=2

HW

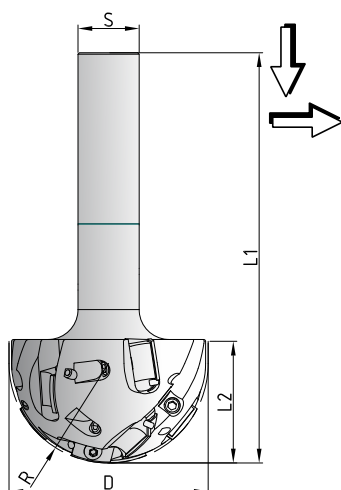
D	L2	L1	∠	S	Z	PG	Art. Nr.	
5,3	4,0	43	17°	6	2	Hoffmann	02	8129.005.004 ●
7,9	6,0	43	18°	6	2	Hoffmann	02	8129.008.006 ●
9,3	7,3	43	19°	6	2	Hoffmann	02	8129.009.007 ●
14,7	14,3	58	12°	6	2		02	8129.015.414
	14,3	58	12°	8	2		02	8129.015.514

● Hartmetall massiv ● Solid t.c.

HW Grat- u. Zinkenfräser Z=2 • TC Dovetail cutter Z=2

HW

D	L2	L1	∠	S	Z	PG	Art. Nr.	
14,3	13,5	55	13°	6	2		02	8129.014.014
	13,5	58	13°	8	2		02	8129.014.114



- Kugelschafffräser, bestückt mit HW-Wendmessern Z=1 bzw. Z=2 große Zerspanungsleistung und optimierte Späneentsorgung. Kugelschafffräser werden primär zum Profilfräsen von 3D-Formen verwendet (Freiformflächen). Die Kugelschafftausführungen eignen sich sowohl zum Schruppen als auch zum Schlichten.
- Ballnose cutter, tipped with TC reversible knives Z=1 or Z=2 for high cutting performance and optimised chip removal. Ball nose cutters are primarily used for profile milling of 3D shapes (sculptured surfaces). Ball nose design is suitable for roughing or finishing operations.

HW Kugelschafffräser Z=1 • TC Ballnose cutter Z=1

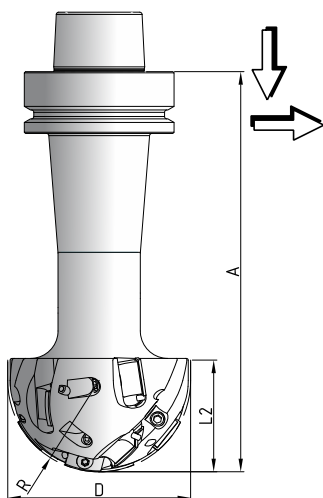
MAN HW

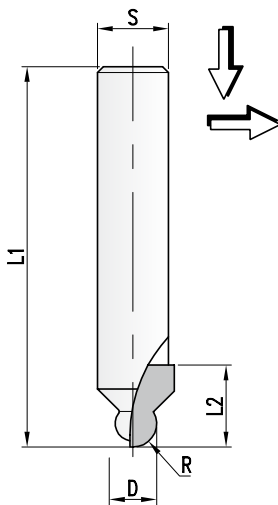
D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art.Nr.
10	11	100	5	20	1	02	5212.010.100
12	14	100	6	20	1	02	5212.012.100
16	19	110	8	20	1	02	5212.016.110
20	19	110	10	20	1	02	5212.020.110
30	25	110	15	20	2	02	5212.030.110
	27	128	15	20	2	02	5212.030.128
40	33	136	20	25	2	02	5212.040.136
60	45	112	30	20	2	02	5212.060.112
80	62	76	40	20	2+2	02	5212.080.076
	64	140	40	25	2	02	5212.080.140

Wendmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

MAN HW

	Dim.	PG	Art. Nr.
Profilmesser / profile knife	R5	12,5x8,25x1,5	02 756.123
Profilmesser / profile knife	R6	12,5x9,25x1,5	02 756.132
Profilmesser / profile knife	R8	14,5x11,5x1,5	02 756.144
Profilmesser / profile knife	R10	19,5x11,5x1,5	02 756.153
Profilmesser / profile knife	R15	2x 29,4x12,9x2,0	02 756.157
Profilmesser / profile knife	R15	15,2x25x2,0	02 756.153
Profilmesser / profile knife	R20	2x 34,8x17,6x2,0	02 756.162
Profilmesser / profile knife	R30	2x 53,7x19,1x2,0	02 756.164
Profilmesser / profile knife	R30	2x 49,6x22,5x2,0	02 756.172
Profilmesser / profile knife	R40	35x29x2,0	02 756.177
Profilmesser / profile knife	R40	2x 59,4x26,8x2,0	02 756.179
Profilmesser / profile knife	R40	2x 73x28,6x2,0	02 756.181
Torx Schraube / Torx screw	R5	M3,5x5	02 705.352
Torx Schraube / Torx screw	R6, 8, 10, 15	M3,5x6	02 705.350
Torx Schraube / Torx screw	R10, 20, 30	M4x6	02 705.351
Spannkeil / clamping wedge	R40		02 707.007.40
Spannkeil / clamping wedge	R40		02 707.008.40
Spannkeil / clamping wedge	R40		02 707.009.40
Schraube / Screw	R40	M6x8	02 705.531
Schraube / Screw	R40	M8x12	02 705.541
Schraube / Screw	R40	M8x16	02 705.542
SK40 Schrumpffutter / shrink chuck	d20	d20 A80 SK40	02 81.020.080.040
SK40 Schrumpffutter / shrink chuck	d25	d25 A80 SK40	02 81.025.080.040
HSK63F Schrumpffutter / shrink chuck	d20	d20 A75 HSK63F	02 82.020.075.063
HSK63F Schrumpffutter / shrink chuck	d25	d25 A75 HSK63F	02 81.025.075.063

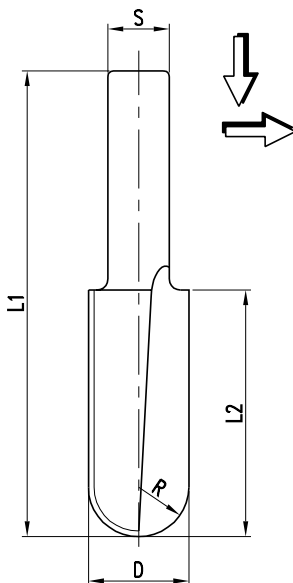


8115**HW Kugelschafffräser - Festbestückt***TC Ballnose cutter - Tipped*

- HW-Kugelfräser zum Profilfräsen und Fräsen von Hohlkehlen. Zum Einsatz auf Handfräsmaschinen oder Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Sonderfräsmaschinen mit Frässpindeln zur Aufnahme von Schaftwerkzeugen. Hartmetallbestückte Ausführung.
- *TC-Ballnose cutter for profile milling and cutting of carvings. For use on portable routers or overhead routers with/without CNC control, special routers with spindles for shank tools. Tungsten carbide tipped layout.*

HW Kugelschafffräser Z=1 • TC Ballnose cutter Z=1**MAN HW**

D	L2	R	S	Z	PG	Art. Nr.
6	12	3	12	1	02	8115.006.012
8	14	4	12	1	02	8115.008.014
10	17	5	12	1	02	8115.010.017

3415**HS Hohlkehlfräser - Massiv***HS Carving bit - Solid*

- HSS-Hohlkehlschnittfräser zum Kopierfräsen mit großen Spanabnahmen bei Bildschnittarbeiten. Stirn- und umfangschneidend. Massive HSS-Ausführung mit großer Nachschärfzone.
- *HSS-Carving bit for copy-shaping with large chip removal when carving. Cutting in end grain and on periphery. Solid HSS-layout with large resharpening area.*

HS Hohlkehlfräser Z=2 • HS Carving bit Z=2**MEC HS**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
10	40	85	5,0	11	2	02	3415.010.040	3415.010.140
12	40	85	6,0	11	2	02	3415.012.040	3415.012.140
14	40	85	7,0	11	2	02	3415.014.040	3415.014.140
15	45	85	7,5	11	2	02	3415.015.045	3415.015.145
18	45	85	9,0	11	2	02	3415.018.045	3415.018.145
20	45	85	10,0	11	2	02	3415.020.045	3415.020.145
24	45	85	12,0	11	2	02	3415.024.045	3415.024.145

01



Sägen

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10

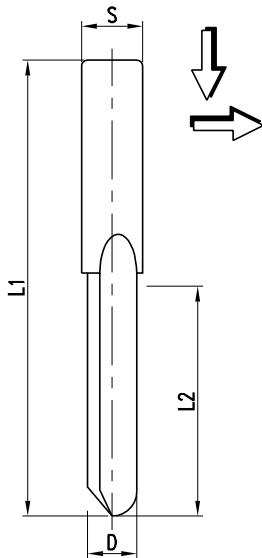


Ersatzteile

11



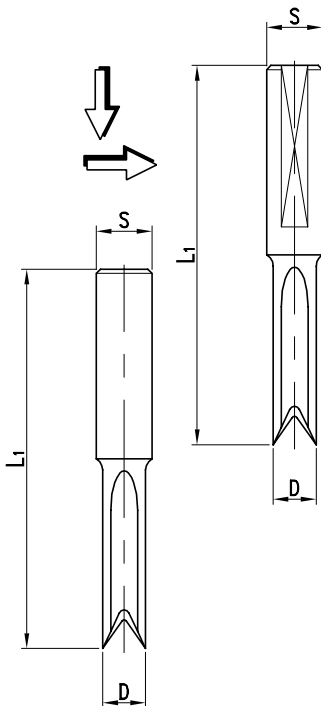
Informationen

3435**HS Bildschnitzfräser - Massiv**
HS Carving bit - Solid

- HSS-Bildschnitzfräser zum Kopierfräsen mit großen Spanabnahmen bei Bildschnitzarbeiten. Stirn- und umfangsschneidend. Massive Ausführung mit großer Nachschärfzone.
- HSS-Carving bit for copy-shaping with large chip removal when carving. Cutting in end grain and on periphery. Solid layout with large resharpening area.

HS Bildschnitzfräser Z=1 • HS Carving bit Z=1**MEC HS**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
3	12	85	1,5	11	1	02	3435.003.012	3435.003.112
4	20	85	2,0	11	1	02	3435.004.020	3435.004.120
5	30	85	2,5	11	1	02	3435.005.030	3435.005.130
6	30	85	3,0	11	1	02	3435.006.030	3435.006.130
8	40	85	4,0	11	1	02	3435.008.040	3435.008.140
10	40	85	5,0	11	1	02	3435.010.040	3435.010.140

3475**HS Pendelschlitzfräser Z=2 - Massiv**
HS Mortise bit Z=2 - Solid

- HS-Pendelschlitzfräser zum Fräsen ausrissfreier Längsschlitz bei oszillierender Arbeitsbewegung mit stufenweiser Zustellung. Für Rechts- und Linkslauf geeignet, Werkzeuge an der Stirnseite nachschärfbar. Nach dem Schärfen Durchmesser konstant. HSS-Ausführung.
- HS-Oscillating slotting cutter to produce tear-free longitudinal slots using oscillating cutting strokes with stepwise infeed. Suitable for right hand and left hand rotation, tools resharpenable on narrow side. Diameter constant after sharpening. Solid HSS-layout.

Schaft ø 12 mm • Shank ø 12 mm**MEC HS**

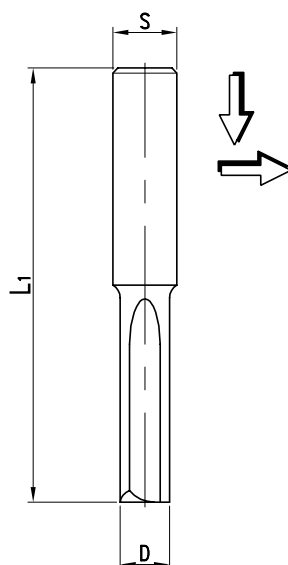
D	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
6	60	12x30	2	02	3475.006.060
8	60	12x30	2	02	3475.008.060
10	60	12x30	4	02	3475.010.060
12	60	12x30	4	02	3475.012.060
14	60	12x30	4	02	3475.014.060

Schaft ø 13 mm • Shank ø 13 mm**MEC HS**

D	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
8	95	13x40	2	02	3475.008.095
10	105	13x40	2	02	3475.010.105
12	115	13x40	2	02	3475.012.115

236**ProChipper®**

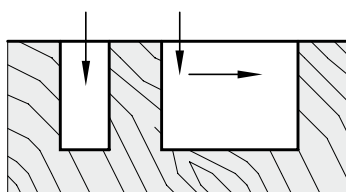
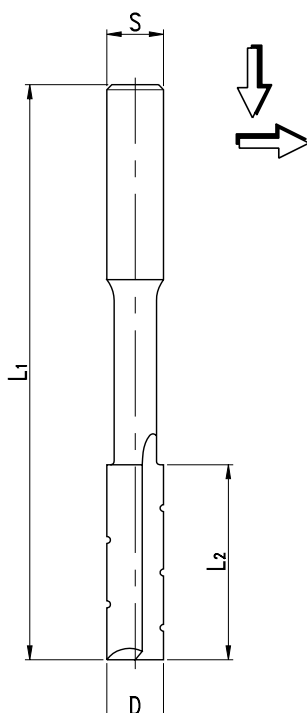
www.pro-lock.de

3485**HS Pendelschlitzfräser - Massiv***HS Mortise bit - Solid*

- HS-Pendelschlitzfräser zum Fräsen ausrissfreier Längsschlitz bei oszillierender Arbeitsbewegung mit stufenweiser Zustellung. Für Rechts- und Linkslauf geeignet, Werkzeuge an der Stirnseite nachschärfbar. Nach dem Schärfen Durchmesser konstant. Massive HSS-Ausführung.
- *HS-Oscillating slotting cutter to produce tear-free longitudinal slots using oscillating cutting strokes with stepwise infeed. Made from solid high speed steel. Suitable for right hand and left hand rotation, tools resharpenable on narrow side. Diameter constant after sharpening.*

Schaft ø 13 mm • Shank ø 13 mm**MEC HS**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
6	50	90	13	3	02	3485.006.050	3485.006.150
8	55	95	13	3	02	3485.008.055	3485.008.155
10	65	105	13	3	02	3485.010.065	3485.010.165
12	75	115	13	3	02	3485.012.075	3485.012.175
14	85	125	13	3	02	3485.014.085	3485.014.185
16	90	130	13	3	02	3485.016.090	3485.016.190
18	90	130	13	3	02	3485.018.090	3485.018.190

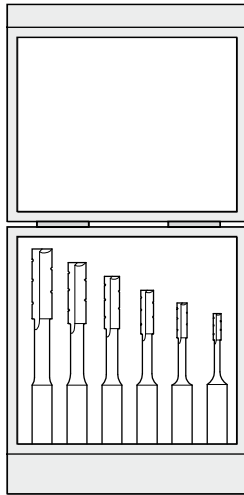
**3535****SP Langlochfräsbohrer - Massiv***SP Slot mortise bit - Solid*

- SP-Langlochfräsbohrer zum Fräsen von ausrissfreien Längsschlitz bei stufenweiser Zustellung. Achsparallele Schneiden mit Spanbrechern für reduzierte Schnittkräfte. Hohe Festigkeit der Werkzeuge durch speziell abgestimmte Wärmebehandlung. Ausführung aus SP-Stahl.
- *SP-Slot mortise bits for cutting tear-free longitudinal slots with stepwise infeed. Straight cut with chip breaker for reduced cutting forces. High tool rigidity from specially adapted heat treatment. SP-steel layout.*

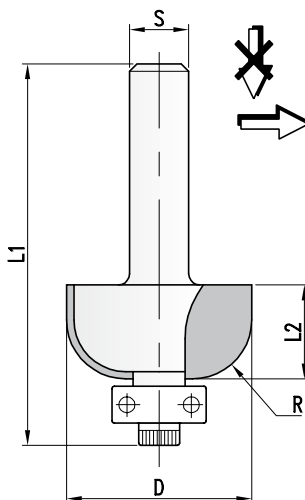
Schaft ø 13 mm • Shank ø 13 mm**MEC SP**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
6	40	120	13	2	02	3535.006.035	3535.006.135
7	40	125	13	2	02	3535.007.035	3535.007.135
8	40	130	13	2	02	3535.008.038	3535.008.138
9	45	135	13	2	02	3535.009.040	3535.009.140
10	45	140	13	2	02	3535.010.042	3535.010.142
11	50	145	13	2	02	3535.011.045	3535.011.145
12	50	150	13	2	02	3535.012.048	3535.012.148
13	55	155	13	2	02	3535.013.050	3535.013.150
14	55	160	13	2	02	3535.014.054	3535.014.154
15	60	165	13	2	02	3535.015.057	3535.015.157
16	65	170	13	2	02	3535.016.057	3535.016.157
18	70	180	13	2	02	3535.018.065	3535.018.165
20	75	185	13	2	02	3535.020.070	3535.020.170
22	75	195	13	2	02	3535.022.070	3535.022.170
24	80	200	13	2	02	3535.024.075	3535.024.175
26	90	210	13	2	02	3535.026.083	3535.026.183

- Lieferbar auch mit S=16 mm
- *Also available with S= 16mm*

3535**SP Langlochfräsbohrer - Satz in Holzetui***SP Slot mortise bit - Set in wooden case***6-teiliger Satz im Holzetui • Set of 6 slot mortise bit****MEC**

D	S	PG	Art. Nr. RH	Art. Nr. LH
6/8/10/12/14/16	13	02	3535.000.013	3535.001.013
6/8/10/12/14/16	16	02	3535.000.016	3535.001.016

8616**HW Hohlkehlfräser mit Anlauflager - Festbestückt***TC Cove cutter with ball bearing guide - Tipped*

- HW-Hohlkehlfräser mit Kugellager-Anlaufing zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Covecutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. HW-tipped layout.

HW Hohlkehlfräser Z=2 • TC Cove cutter Z=2**MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
19,1	14,3	51	4,8	6	2	02	8616.019.006
	14,3	51	4,8	8	2	02	8616.019.008
22,2	14,3	51	6,3	6	2	02	8616.022.006
	14,3	51	6,3	8	2	02	8616.022.008
25,4	14,3	52	7,9	6	2	02	8616.025.006
	14,3	52	7,9	8	2	02	8616.025.008
34,9	16,7	55	12,7	6	2	02	8616.035.006
	16,7	55	12,7	8	2	02	8616.035.008

Ersatzteile • Spare parts

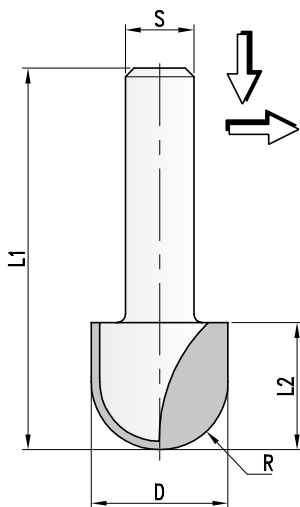
	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	9,5x3,9x3,1	02	701.051
Schraube • Screw	3/32W	02	705.502
Schlüssel • Wrench	5/64"	02	706.162

238**ProChipper®**www.pro-lock.de

8615

HW Hohlkehlfräser - Festbestückt

TC Corebox cutter - Tipped



- HW-Hohlkehlfräser zum Fräsen von Hohlkehlen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Fluting cutter for cutting flutes on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

HW Hohlkehlfräser Z=2 • TC Core box cutter Z=2

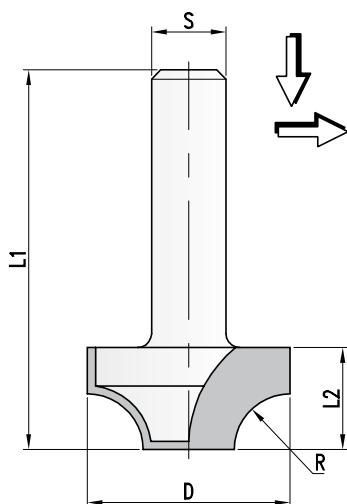
MAN HW

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
8	12	49	4	6	2	02	8615.008.006
	12	49	4	8	2	02	8615.008.008
10	12	46	5	6	2	02	8615.010.006
	12	46	5	8	2	02	8615.010.008
12	14	46	6	6	2	02	8615.012.006
	14	46	6	8	2	02	8615.012.008
14	14	46	7	6	2	02	8615.014.006
	14	46	7	8	2	02	8615.014.008
16	16	48	8	6	2	02	8615.016.006
	16	48	8	8	2	02	8615.016.008
20	16	48	10	6	2	02	8615.020.006
	16	48	10	8	2	02	8615.020.008
24	16	48	12	8	2	02	8615.024.008

8675

HW Viertelstabfräser - Festbestückt

TC Quarter round cutter - Tipped



- HW-Viertelstabfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Quarterroundcutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

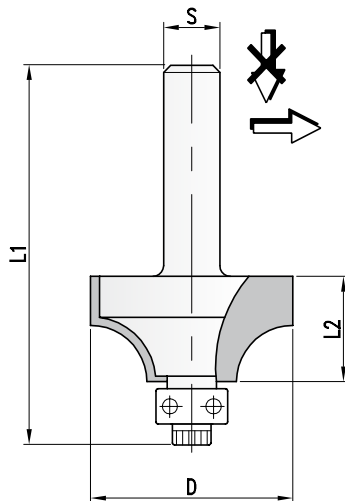
HW Viertelstabfräser Z=2 • TC Quarter round cutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
9,5	8	43,0	3,2	6	2	02	8675.009.006
	8	43,0	3,2	8	2	02	8675.009.008
15	9	40,5	5,0	6	2	02	8675.015.006
	9	40,5	5,0	8	2	02	8675.015.008
20	9	40,5	4,0	6	2	02	8675.020.006
	9	40,5	4,0	8	2	02	8675.020.008
22	10	44,0	5,0	6	2	02	8675.022.006 ◇
	10	44,0	5,0	8	2	02	8675.022.008 ◇
24	11	44,0	6,0	6	2	02	8675.024.006
	11	44,0	6,0	8	2	02	8675.024.008
26	12	44,0	7,0	6	2	02	8675.026.006 ◇
	12	44,0	7,0	8	2	02	8675.026.008 ◇
28	13	46,0	8,0	6	2	02	8675.028.006 ◇
	13	46,0	8,0	8	2	02	8675.028.008 ◇
32	15	46,0	10,0	6	2	02	8675.032.006
	15	46,0	10,0	8	2	02	8675.032.008

◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.

◇ Standard article, short-time production after order.

8676**HW Abrundfräser mit Anlaufleger - Festbestückt***TC Quarter round cutter with ball bearing guide - Tipped*

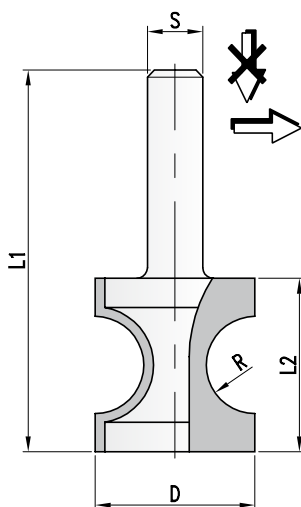
- HW-Viertelstabfräser mit Kugellager-Anlaufing zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- *TC Quarter round cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. HW-tipped layout.*

HW Abrundfräser Z=2 • TC Rounding over cutter Z=2**MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
15,9	8,0	47,0	1,6	6	2	02	8676.016.006
	8,0	50,0	1,6	8	2	02	8676.016.008
19,1	9,5	50,0	3,2	6	2	02	8676.019.006
	9,5	53,0	3,2	8	2	02	8676.019.008
22,2	12,7	52,0	4,8	6	2	02	8676.022.006
	12,7	55,5	4,8	8	2	02	8676.022.008
25,4	12,7	51,5	6,3	6	2	02	8676.025.006
	12,7	55,0	6,3	8	2	02	8676.025.008
28,6	13,5	53,0	7,9	6	2	02	8676.029.006
	13,5	56,0	7,9	8	2	02	8676.029.008
31,8	16,0	55,5	9,5	6	2	02	8676.032.006
	16,0	59,0	9,5	8	2	02	8676.032.008
38,1	19,0	58,0	12,7	6	2	02	8676.038.006
	19,0	61,0	12,7	8	2	02	8676.038.008

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • <i>Ball bearing</i>	9,5x3,1x4,7	02	701.052
Schraube • <i>Screw</i>	1/8W	02	705.501
Schlüssel • <i>Wrench</i>	3/32"	02	706.161

8685**HW Halbstabfräser - Festbestückt***TC Halfround cutter - Tipped*

- HW-Halbstabfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufing oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- *TC-Halfround cutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.*

HW Halbstabfräser Z=2 • TC Halfround cutter Z=2**MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
19,8	19	51	5,2	6	2	02	8685.020.006
	19	51	5,2	8	2	02	8685.020.008
23	26	58	6,8	6	2	02	8685.023.006
	26	58	6,8	8	2	02	8685.023.008

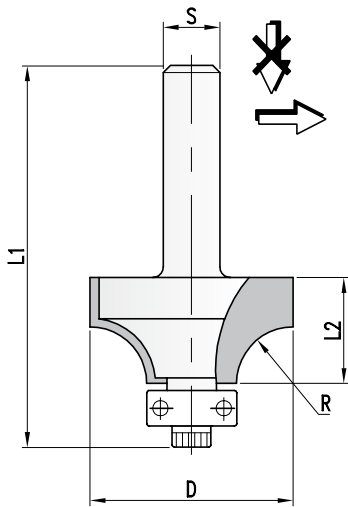
**240****ProChipper®**

www.pro-lock.de

8686

HW Abrundfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Rounding cutter with ballbearing guide - Tipped



- HW-Abrundfräser mit Kugellager-Anlaufring zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Rounding cutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. HW-tipped layout.

HW Abrundfräser Z=2 • TC Rounding cutter Z=2

MAN **HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
15,9	7,9	47,0	1,6	6	2	02	8686.016.006
	7,9	50,0	1,6	8	2	02	8686.016.008
19,1	9,5	50,0	3,2	6	2	02	8686.019.006
	9,5	53,0	3,2	8	2	02	8686.019.008
22,2	12,7	52,0	4,8	6	2	02	8686.022.006
	12,7	55,5	4,8	8	2	02	8686.022.008
25,4	12,7	51,5	6,3	6	2	02	8686.025.006
	12,7	55,0	6,3	8	2	02	8686.025.008
28,6	13,5	53,0	7,9	6	2	02	8686.029.006
	13,5	56,0	7,9	8	2	02	8686.029.008
31,8	16,0	55,5	9,5	6	2	02	8686.032.006
	16,0	59,0	9,5	8	2	02	8686.032.008
38,1	19,0	58,0	12,7	6	2	02	8686.038.006
	19,0	61,0	12,7	8	2	02	8686.038.008

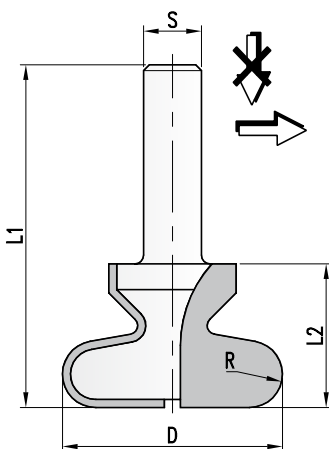
Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	9,5x3,1x4,7	02	701.053
Schraube • Screw	1/8W	02	705.501
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	706.161

8699

HW Griffmuldenfräser - Festbestückt

TC Finger grip cutter - Tipped

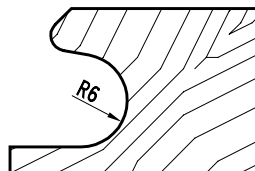


- HW-Griffmuldenfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Finger grip cutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

HW Griffmuldenfräser Z=2 • TC Finger grip cutter Z=2

MAN **HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
19,1	19	57	4,8	10	2	02	8699.019.010
	19	57	4,8	12	2	02	8699.019.012
38,1	21	59	6,0	10	2	02	8699.038.010
	21	59	6,0	12	2	02	8699.038.012



01



02



03



04



05



06



07



08



09



10



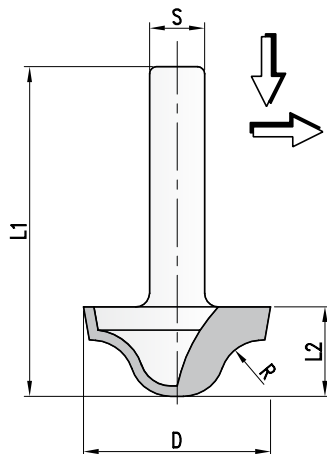
11



8175

HW Profilfräser - Festbestückt

TC Profilecutter - Tipped

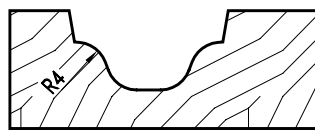


- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

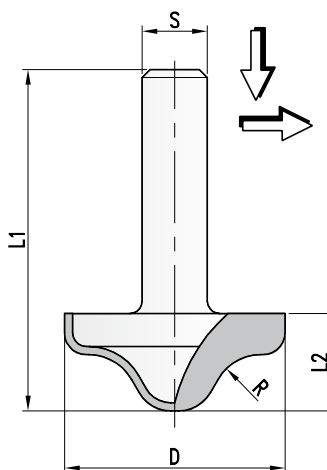
MAN **HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
21	10	42	4	6	2	02	8175.021.006
	10	42	4	8	2	02	8175.021.008
27	13	45	6	6	2	02	8175.027.006
	13	45	6	8	2	02	8175.027.008

**8299**

HW Profilfräser - Festbestückt

TC Profilecutter - Tipped



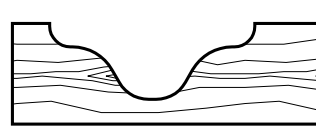
- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

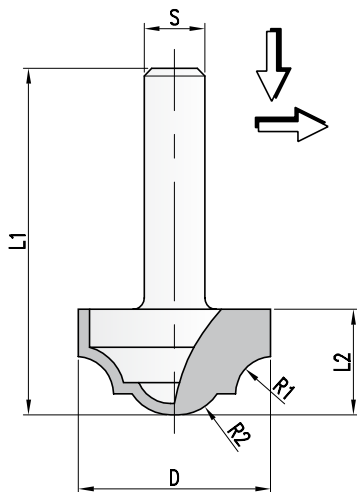
HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

MAN **HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
27	11,9	52	6	6	2	02	8299.027.006
	11,9	52	6	8	2	02	8299.027.008
	11,9	57	6	12	2	02	8299.027.012 ◊

- ◊ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◊ Standard article, short-time production after order.

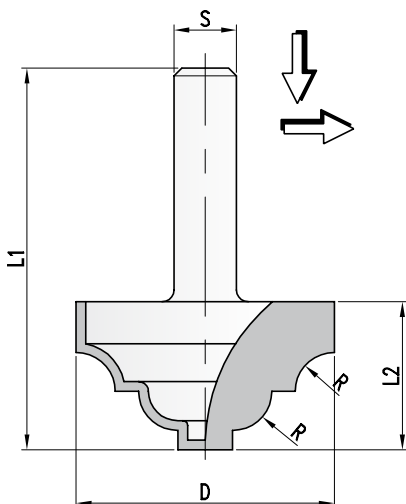
**242**
ProChipper®
www.pro-lock.de

8399**HW Profilfräser - Festbestückt**
TC Profilecutter - Tipped

- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlauffring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2**MAN HW**

D	L2	L1	R1/R2	S	Z	PG	Art. Nr.
12,7	10,5	51	2,5/3,5	6	2	02	8399.013.006
	10,5	51	2,5/3,5	8	2	02	8399.013.008
19,1	12,7	54	3,7/4,0	6	2	02	8399.019.006
	12,7	54	3,7/4,0	8	2	02	8399.019.008
25,4	17,5	73	5,0/6,3	6	2	02	8399.025.006
	17,5	73	5,0/6,3	8	2	02	8399.025.008

**8499****HW Profilfräser - Festbestückt**
TC Profilecutter - Tipped

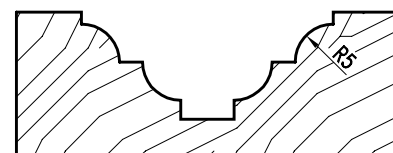
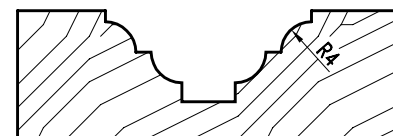
- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlauffring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2**MAN HW**

D	L2	L1	R/R	S	Z	PG	Art. Nr.
27	13	45,0	4/4	8	2	02	8499.027.008
	13	50,0	4/4	10	2	02	8499.027.010 ◇
	13	55,0	4/4	12	2	02	8499.027.012 ◇
33	17	49,0	5/5	8	2	02	8499.033.008
	17	51,5	5/5	10	2	02	8499.033.010 ◇
	17	56,5	5/5	12	2	02	8499.033.012 ◇

◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.

◇ Standard article, short-time production after order.



01



Säge

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



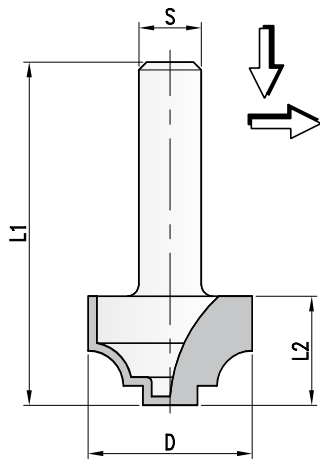
Ersatzteile

11



Informationen

i

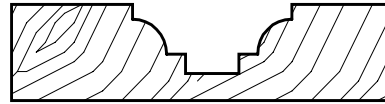
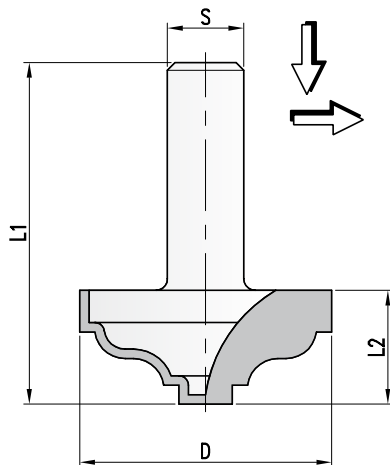
8599**HW Profilfräser - Festbestückt**
TC Profilecutter - Tipped

- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2**MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
21	14	46	4,5	6	2	02	8599.021.006
	14	46	4,5	8	2	02	8599.021.008
	14	46	4,5	10	2	02	8599.021.010 ◇
	14	46	4,5	12	2	02	8599.021.012 ◇

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

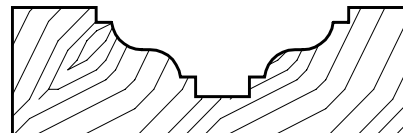
**8799****HW Profilfräser - Festbestückt**
TC Profilecutter - Tipped

- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2**MAN HW**

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
33	15	47	4	8	2	02	8799.033.008
	15	47	4	10	2	02	8799.033.010 ◇

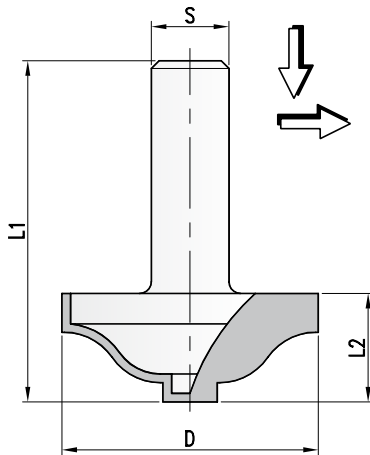
- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.



8899

HW Profilfräser - Festbestückt

TC Profilecutter - Tipped



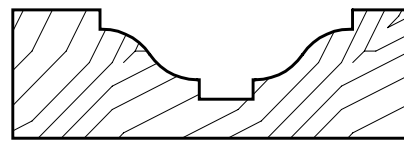
- HW-Profilfräser zum Fräsen auf Handoberfräsmaschinen. Führung durch Anlaufring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem notwendig. HW-bestückte Ausführung.
- TC-Profilecutter for cutting on portable routers. Must be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system. TC-tipped layout.

HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

MAN HW

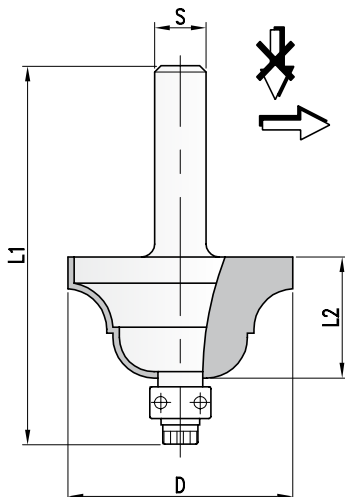
D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
33	14	49	7,5	8	2	02	8899.033.008
	14	49	7,5	10	2	02	8899.033.010 ◇

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

**8396**

HW Profilfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Profilecutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Profilfräser mit Kugellager-Anlaufring zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Profilecutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. TC-tipped layout.

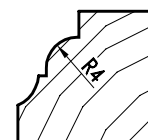
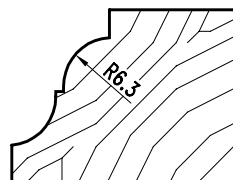
HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
25,4	16	57	4,0	6	2	02	8396.025.006
	16	57	4,0	8	2	02	8396.025.008
34,9	20	60	6,3	6	2	02	8396.035.006
	20	60	6,3	8	2	02	8396.035.008

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	9,5x3,9x3,1	02	701.051
Schraube • Screw	3/32W	02	705.502
Schlüssel • Wrench	5/64"	02	706.162



01



Säge

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



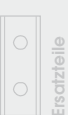
PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

11

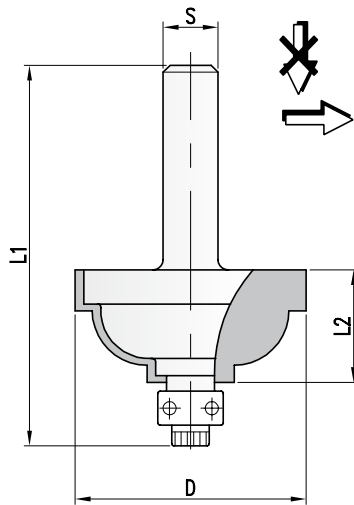


Informationen

8496

HW Profilfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Profilecutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Profilfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Profilecutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. TC-tipped layout.

HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

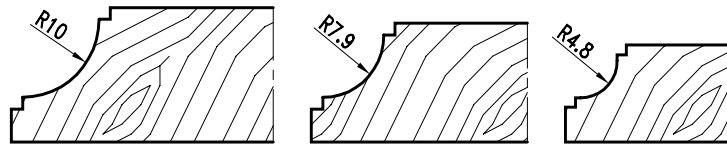
MAN HW

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
28,6	12,7	51	4,8	6	2	02	8496.029.006 ◇
	12,7	51	4,8	8	2	02	8496.029.008 ◇
34,9	15,9	55	7,9	6	2	02	8496.035.006 ◇
	15,9	55	7,9	8	2	02	8496.035.008 ◇
37,7	18,0	57	10,0	6	2	02	8496.038.006 ◇
	18,0	57	10,0	8	02	8496.038.008 ◇	

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

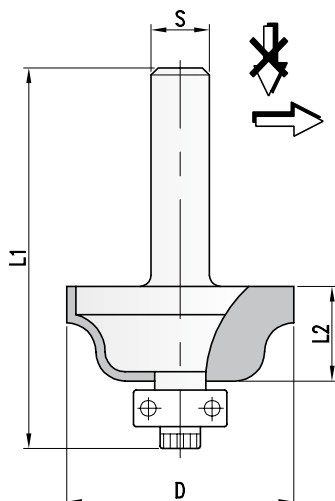
Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	12,7x5x4,7	02	701.053
Schraube • Screw	1/8W	02	705.501
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	706.161

**8196**

HW Profilfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Profilecutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Profilfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Profilecutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. TC-tipped layout.

HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
25,4	15,9	54	4,0	6	2	02	8196.025.006
	15,9	54	4,0	8	2	02	8196.025.008
34,9	20,0	57	6,3	6	2	02	8196.035.006
	20,0	57	6,3	8	2	02	8196.035.008

Ersatzteile • Spare parts

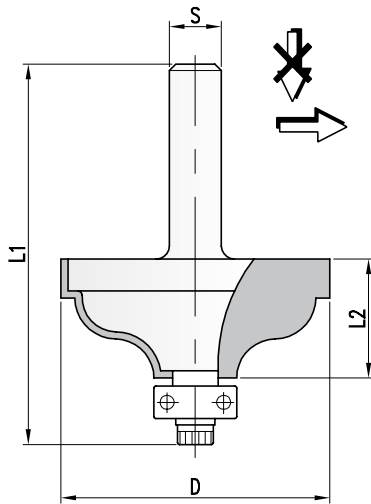
	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	9,5x3,9x3,1	02	701.051
Schraube • Screw	3/32W	02	705.502
Schlüssel • Wrench	5/64"	02	706.162

**246**
ProChipper®
www.pro-lock.de

8896

HW Profilfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Profilecutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Profilfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Profilecutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. TC-tipped layout.

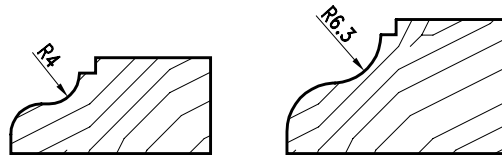
HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
34,9	13,5	53	4,0	6	2	02	8896.035.006
	13,5	53	4,0	8	2	02	8896.035.008
41,3	19,1	68	6,3	6	2	02	8896.041.006
	19,1	68	6,3	8	2	02	8896.041.008

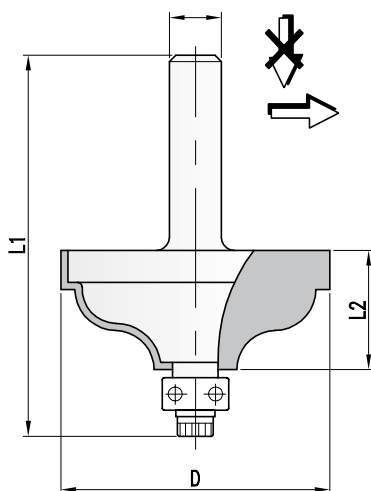
Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	12,7x5x4,7	02	701.053
Schraube • Screw	1/8W	02	705.501
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	706.161

**8796**

HW Profilfräser mit Anlauflager - Festbestückt

TC Profilecutter with ball bearing guide - Tipped



- HW-Profilfräser mit Kugellager-Anlauflager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. HW-festbestückte Ausführung.
- TC Profilecutter with ball bearing guide for working tool guided along workpiece. TC-tipped layout.

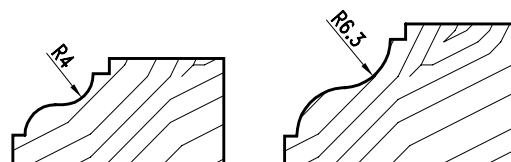
HW Profilfräser Z=2 • TC Profilecutter Z=2

MAN HW

D	L2	L1	R	S	Z	PG	Art. Nr.
34,9	13,5	53	4,0	6	2	02	8796.035.006
	13,5	53	4,0	8	2	02	8796.035.008
41,3	19,1	68	6,3	6	2	02	8796.041.006
	19,1	68	6,3	8	2	02	8796.041.008

Ersatzteile • Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	9,5x3,1x4,7	02	701.052
Schraube • Screw	1/8W	02	705.501
Schlüssel • Wrench	3/32"	02	706.161



01



Säge

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10

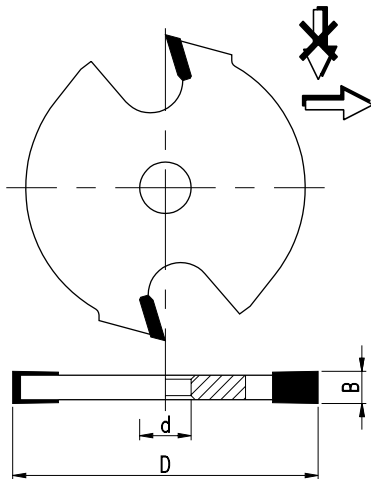


Ersatzteile

11



Informationen

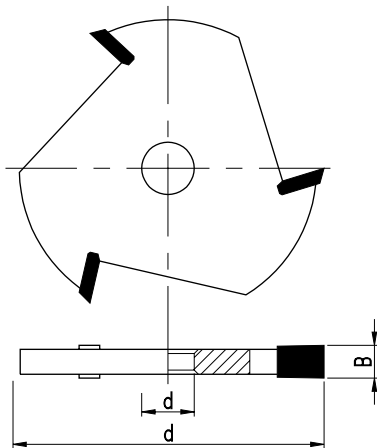


- HW-Nutfräser mit Flachzahn zum Aufstecken auf Aufnahmebohrn.
HW-bestückte Ausführung für Handvorschub.
- Grooving cutter with square tooth for working on on arbor.
TC-tipped layout for manual feed.

HW Nutfräser Z=2 • TC Grooving cutter Z=2

MAN HW

D	B	d	Z	PG	Art. Nr.
40	1,5	8	2	02	8434.040.002
	2,0	8	2	02	8434.040.102
	2,5	8	2	02	8434.040.003
	3,0	8	2	02	8434.040.103
	4,0	8	2	02	8434.040.004

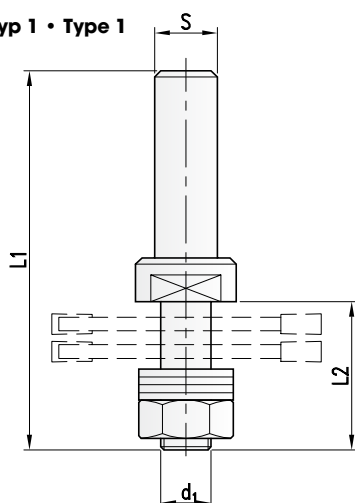


HW Nutfräser Z=3 • TC Grooving cutter Z=3

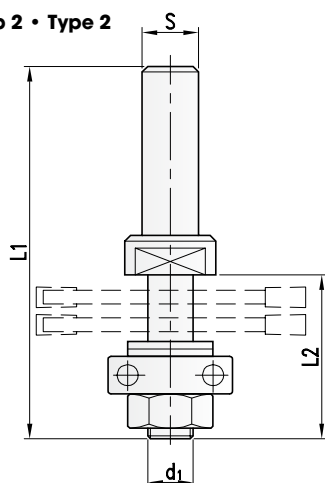
MAN HW

D	B	d	Z	PG	Art. Nr.
47,6	1,5	8	3	02	8434.048.002
	2,0	8	3	02	8434.048.102
	2,5	8	3	02	8434.048.003
	3,0	8	3	02	8434.048.103
	3,5	8	3	02	8434.048.004
	4,0	8	3	02	8434.048.104
	5,0	8	3	02	8434.048.005
	6,0	8	3	02	8434.048.006

Typ 1 • Type 1



Typ 2 • Type 2



- Aufnahmedorn zum Aufstecken von Nutfräsern und Zwischenringen. Mit Kugellager zur Führung des Werkzeuges am Werkstück. Ohne Kugellager zur Führung durch Anlauftring oder Anschlag- bzw. Führungsschienensystem.
- Arbor for grooving cutter and spacers. With ball bearing guide for working tool guided along workpiece. Without ball bearing to be guided with separate guide ring or stop unit or guide rail system.

Aufnahmedorn • Arbor for grooving

MAN

d1	L2	L1	S	PG	Art. Nr.
Typ 1 ohne Anlauflager • Type 1 without ball bearing					
8	25	66	6	02	3033.008.025
	25	66	8	02	3033.008.125
8	38	79	6	02	3033.008.038
	38	79	8	02	3033.008.138

Lieferung inkl. Zwischenringsatz • Supplied with spacers

Typ 2 mit Anlauflager • Type 2 with ball bearing

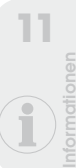
8	25	66	6	02	3033.008.225
	25	66	8	02	3033.008.325
8	38	79	6	02	3033.008.238
	38	79	8	02	3033.008.338

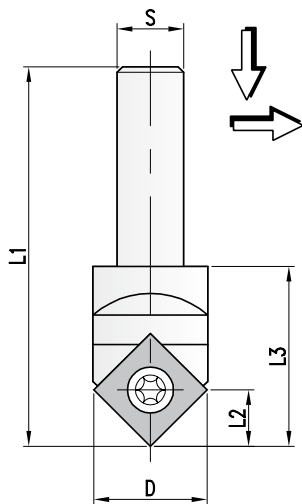
Lieferung inkl. Zwischenringsatz • Supplied with spacers

Ersatzteile • Spare parts

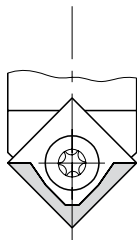
MAN

	Dim.	PG	Art. Nr.
Kugellager • Ball bearing	22x7x8	02	701.055
Sechskantmutter • Nut	M8	02	705.900.08
Zwischenringe • Spacers			
	16x0,1x8	02	703.150.08
	16x0,4x8	02	703.151.08
	16x0,5x8	02	703.152.08
	16x1x8	02	703.153.08
	16x3x8	02	703.154.08
	16x6x8	02	703.155.08





- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



- WP-Profilmesserkopf mit Schaft für WP-Profilmesser. Profilierter Tragkörper. Die Profilierung der Messer erfolgt nach Vorgabe. Für Wendemesser mit einer Schneidkante.
- TC-Profile cutterhead with shank for TC-profileknives. Profiled tool body. Profiling of blank knives as required. For profileknives with one cutting edge.

HW Ziernutprofilfräser Z=1 • TC Multi profilecutter Z=1

MAN HW

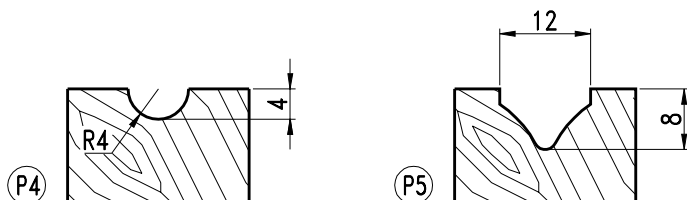
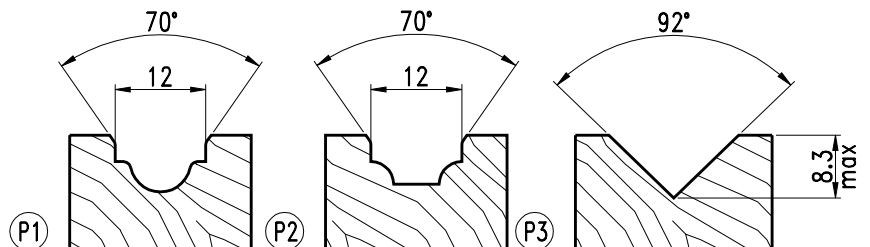
D	L2	L3	S	Z	PG	Art. Nr.
17	8,5	27	8	1	02	5839.017.009
	8,5	27	10	1	02	5839.017.109
	8,5	27	12	1	02	5839.017.209

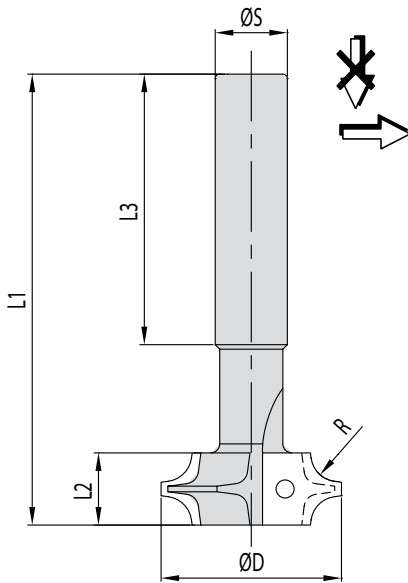
- Ohne Wendemesser • Knives not included

Wechselmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wechselmesser • Reversible knife	12x12x1,5*	02	754.102
	P1	02	767.301
	P2	02	767.302
	P3	02	767.303
	P4	02	767.304
	P5	02	767.305
Schraube • Screw	M3,5x6	02	705.350
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

- * Wendemesser ohne Profil • Not profiled



4295**HW Abrund-Faseschafffräser - Wechseltmesser***TC Rounding-Bevellingshankcutter - Reversible knife*

- WP-Oberfräser zum beidseitigen Abrunden oder Anfasen von Werkstückkanten. Schafffräser-Grundkörper geeignet für alle Standard-Radius/Fasemesser von R=1 bis R=6mm/45°. 50mm maximale Werkstückstärke zum beidseitig Abrunden bzw. Anfasen.
- TC-Router cutter with reversible cutter for bevelling or chamfering of workpiece edges. Toolbody of shankcutter suitable for standard-radius/chamferknifes. 50mm maximal thickness of workpiece, to round/chamfer both edges.

HW Abrund / Fasefräser Z=2 • TC Rounding / Chamferingcutter Z=2**MEC HW**

D	L2	L1	L3	R	PG	Art. Nr.
40	16	120	60	1-6/45° 16	02	4295.040.016

Ersatzteile • Spare parts

R	Dim.	PG	Art. Nr.
2x R=1	1 16x17,5x2,0	02	765.100
2x R=2	2 16x17,5x2,0	02	765.101
2x R=3	3 16x17,5x2,0	02	765.102
2x R=4	4 16x17,5x2,0	02	765.103
2x R=5	5 16x17,5x2,0	02	765.104
2x R=6	6 16x17,5x2,0	02	765.105
2x 45°	7x45° 16x17,5x2,0	02	765.501
Torx-Schraube	M3,5x8	02	705.350

01



Sägen

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nur- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



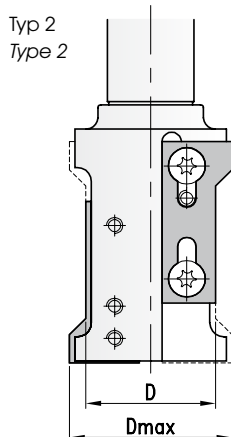
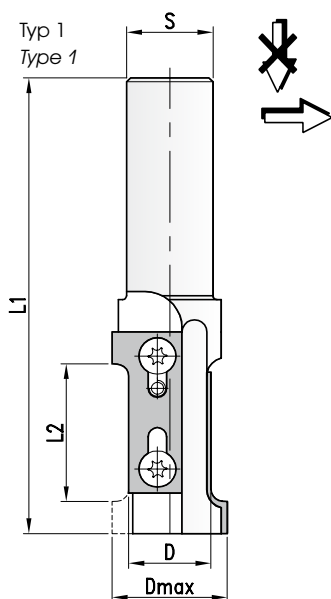
Ersatzteile

11



Informationen





- WP-Abrund-Fügeschafffräser zum beidseitigen Abunden oder Anfasen. Zwei verschiebbare HW-Wechselmesser zur Einstellung der Holzstärke. Zwei verschiedene Tragkörper für verschiedene Abrund- oder Fasemesser vom Typ P1 oder P2.
- TC-Rounding or bevellingshankcutter for rounding or bevelling on both sides. Tool body with two interchangeable HW knives, movable towards each other, optionally for rounding or bevelling applications. In the same tool body, type P1 or P2, either rounding knives or 45° bevelling knives can be used alternatively.

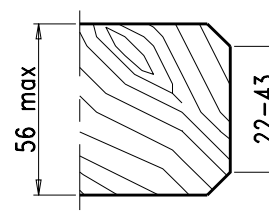
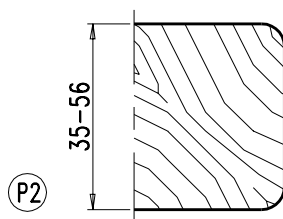
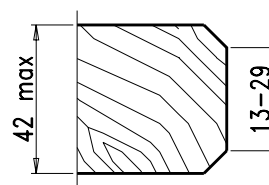
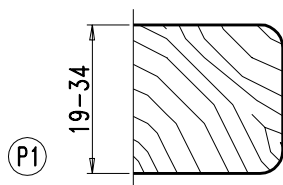
HW Füge-Abrundfräser Z=1+1 • TC Jointing-Rounding-cutter Z=1+1

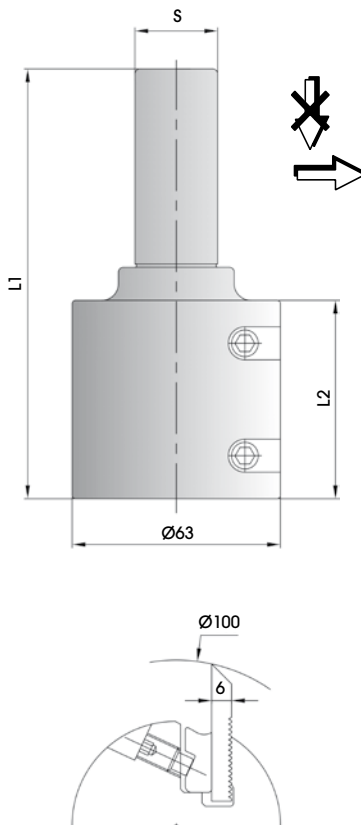
MAN HW

Nr.	Dmax	D	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
1	28-34	20	113	20	1+1	02	4815.020.020
	28-34	20	113	25	1+1	02	4815.020.025
2	49-57	35	150	25	1+1	02	4815.035.025

Wechselmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	R	Dim.	PG	Art. Nr.
Wechselmesser Typ 1	3	40x17,2x2,2	SUP 02	788.101
Reversible knife type 1			INF 02	788.102
	4	40x18,2x2,2	SUP 02	788.103
			INF 02	788.104
	5	40x19,2x2,2	SUP 02	788.105
			INF 02	788.106
	6	40x20,2x2,2	SUP 02	788.107
			INF 02	788.108
	45°	40x20,2x2,2	SUP 02	788.109
			INF 02	788.110
Wechselmesser Typ 2	6	50x20,3x2,2	SUP 02	788.111
Reversible knife type 2			INF 02	788.112
	8	50x22,3x2,2	SUP 02	788.113
			INF 02	788.114
	10	50x24,3x2,2	SUP 02	788.115
			INF 02	788.116
	45°	50x24,3x2,2	SUP 02	788.117
			INF 02	788.118
Schraube • Screw		M4x6	02	705.351
Torx Schlüssel • Torx wrench		T15	02	706.302



2215**HW Profilschafffräser - Rückenverzahnt***HS/TC Profileshankcutter - Serrated*

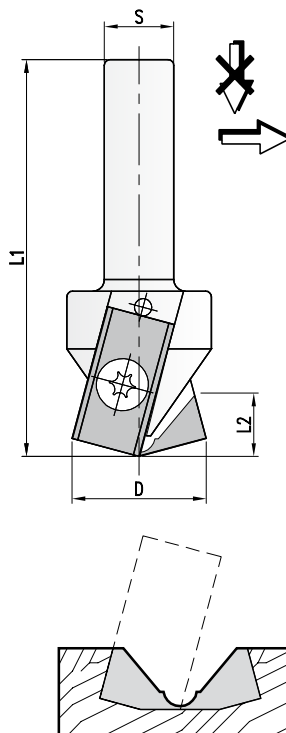
- Profilschafffräser, rückenverzahnt zum Fräsen verschiedener Profile. Hochgenaue Messerspannung durch rückenverzahnte Messer. Große Auswahl verschiedener Schneidstoffe für optimale Anpassung an den Werkstückstoff.
- *Serrated back Profileshankcutter for different profiles. High-precision clamped serrated back knives. Wide selection of different cutting materials for optimum choice with regard to the workpiece material.*

HS/HW Profilschafffräser Z=2 * HS/TC Profileshankcutter Z=2**MEC HW**

D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.
63	40	110	20	2	02	2215.040.020
	40	110	25	2	02	2215.040.025
63	60	120	20	2	02	2215.060.020
	60	120	25	2	02	2215.060.025

Ersatzteile • Spare parts

Dim.	PG	Art. Nr.
Rückenverzahntes HS Blankett • <i>Backserrated HS blank knife</i>		
40x40x6,0	02	774.040.40
40x50x6,0	02	774.040.51
40x60x6,0	02	774.040.06
60x40x6,0	02	774.060.40
60x50x6,0	02	774.060.51
60x60x6,0	02	774.060.06
Spannkeil • <i>Clamping wedge</i>		
40	02	707.524.40
60	02	707.524.60
Schraube • <i>screw</i>		
M8x16	02	705.542

4935**HW Stirn-Profilschafffräser - Wechselmesser***TC Front-Profilecutter - Reversible knife*

- WP-Profilschafffräser mit Schaff für stirnprofilierte Blanketts. Profiliertes Tragkörper. Die Profilierung der Blanketts erfolgt nach Vorgabe. Für Wendemesser mit zwei Schneidkanten.
- *TC-Profile cutterhead with shank for faceprofiles blank knives. Profiled tool body. Profiling of blank knives as required. For profileknives with two cutting edges.*

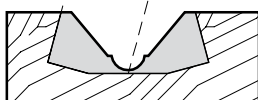
HW Stirn-Profilschafffräser Z=2 • TC Front profilecutter Z=2**MEC HW**

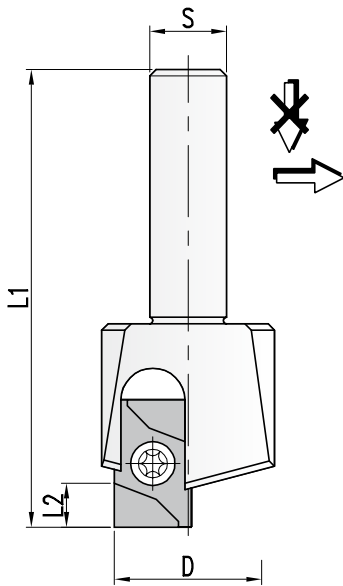
D	L2	L1	S	Z	Art. Nr.
20	9	74	12	2	4935.020.009
	9	89	20	2	4935.020.109

- Ohne Wechselmesser • *Knives not included*

Wechselmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

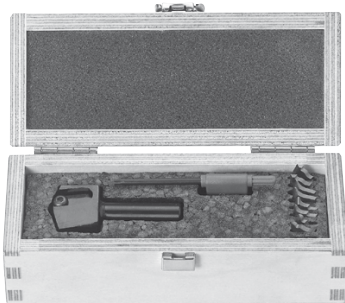
Dim.	Art. Nr.
Wechselmesser • <i>Reversible knife</i>	24,7x12x1,5* 750.103
Schraube • <i>Screw</i>	M4x6 705.351
Torx Schlüssel • <i>Torx wrench</i>	T15 706.302

* Messer ohne Profil • * *Not profiled*• Profiler Zone (1:1) • *Available area for profiling (1:1)*• Profilbeispiele • *Example of profiles*



• Zur Aufnahme einer HW-Profil-Wendepatte, beidseitig profiliert, mehrfach nachschärfbar

• Cutterhead with reversible knife, profiled on both sides with possibility of reground several times (depending on profile depth)



4915.000.012 Satz bestehend aus 1 St. Schaff-fräser mit 9 Profilmessern und Schlüssel in Holzkiste

4915.000.012 Set composed by 1 cutterhead, 1 of each knife (P1 to P9) and 1 torx wrench in wooden box

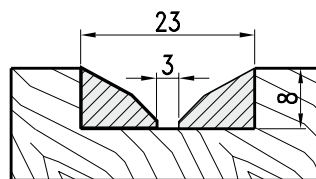
- WP-Profilschafffräser mit Schaft für stirnprofilierte Blanketts. Profilerter Tragkörper. Die Profilierung der Blanketts erfolgt nach Vorgabe. Für Wendemesser mit zwei Schneidkanten. Als Set im Holzetui mit 12 verschiedenen Stirnfräsprofilen lieferbar.
- TC-Profile cutterhead with shank for faceprofiles blank knives. Profiled tool body. Profiling of blank knives as required. For profileknives with two cutting edges. As set in wooden case with 12 different facecutting profiles available.

HW Stirn-Profilschafffräser Z=1 • TC Front profilecutter Z=1						MEC	HW
D	L2	L1	S	Z	PG	Art. Nr.	
23	8	69	12	1	02	4915.023.008	
	8	105	20	1	02	4915.023.108	
• Ohne Wendemesser • Knives not included							
Satz mit Schafffräser und Profilmesser • Set with cutterhead and knife						02	4915.000.012 ◊
						02	4915.000.020 ◊

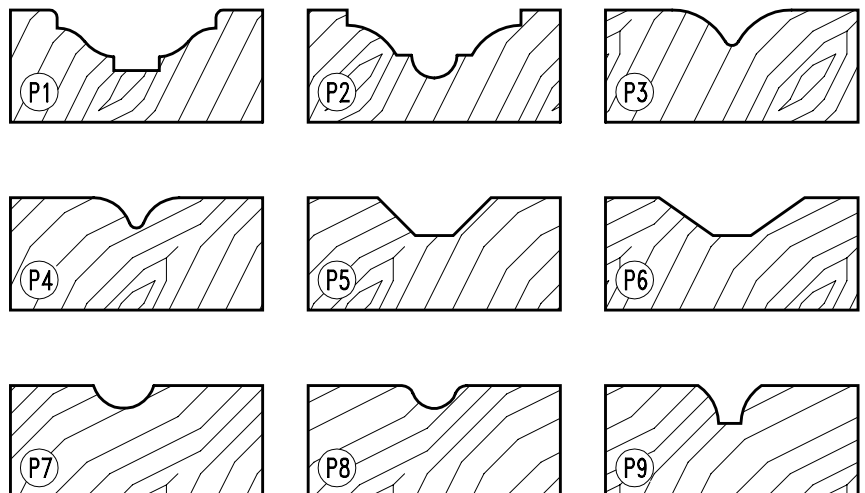
- ◊ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◊ Standard article, short-time production after order.

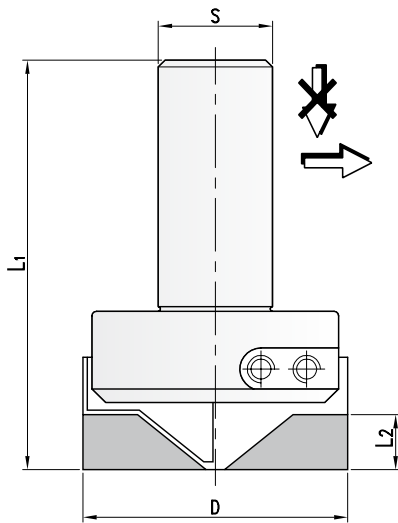
Ersatzteile • Spare parts		Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • Reversible knife		20x12x1,5*	02	750.102
	P1	20x12x1,5	02	767.401
	P2	20x12x1,5	02	767.402
	P3	20x12x1,5	02	767.403
	P4	20x12x1,5	02	767.404
	P5	20x12x1,5	02	767.405
	P6	20x12x1,5	02	767.406
	P7	20x12x1,5	02	767.407
	P8	20x12x1,5	02	767.408
	P9	20x12x1,5	02	767.409
Schraube • Screw		M3,5x6	02	705.350
Torx Schlüssel • Torx wrench		T15	02	706.302

* Messer ohne Profil • * Not profiled



- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)





- Uni-Profilmesserkopf Z=2 zum Fräsen von Ziernuten, Innenprofilen sowie kombinierten Außen- und Innenprofilen. Messerkopf für HW-Profilwechsellmesser mit Stützplatte. Ein Messer zentrumschneidend ausgeführt. Für unterschiedliche Profile in einem Tragkörper. Sonderprofile auf Wunsch in Blankett und Stützplatte einschleifbar.
- *Universal profile cutterhead Z=2 for cutting decorative grooves, internal profiles and combined external and internal profiles. Cutterhead for profiled TC-knives with back support. One knife to centre-cutting design. Different profiles in one tool body. Special profiles can be ground into blank knives and backing plates upon request.*

HW Multi-Profilschafffräser Z=2 • TC Multi-Profile cutter Z=2

MEC HW

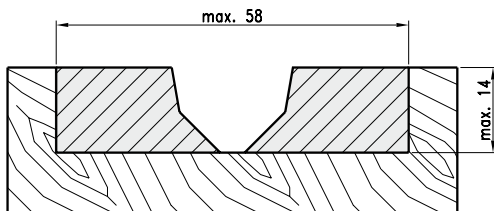
D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
58	14	20	2	02	4945.058.014
	14	25	2	02	4945.058.114

- Ohne Wendemesser und Stützplatten • *Knives and back support not included*

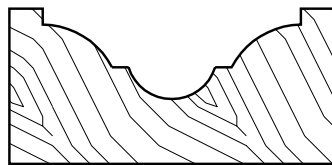
Wendemesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	Dim.	PG	Art. Nr.
Wendemesser • <i>Reversible knife</i>	30x25x1,5*	02	769.601
Stützplatte • <i>Back support</i>		02	710.101
Spannkeil • <i>Clamping wedge</i>		02	707.800
Gewindestift • <i>Screw</i>	M6x12	02	705.533
Torx Schlüssel • <i>Torx wrench</i>	SW3	02	706.103

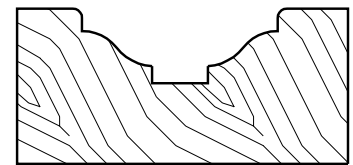
* Messer ohne Profil • * *Not profiled*

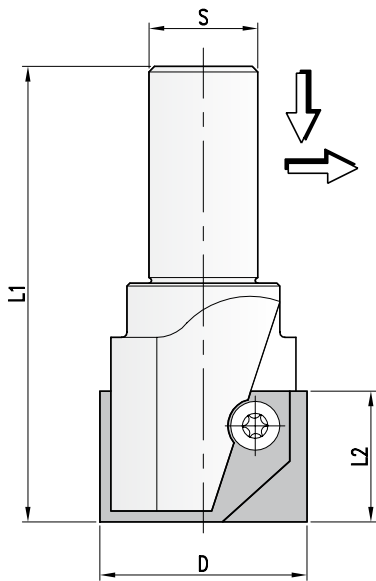


- Profillier Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



- Profilbeispiele • *Example of profiles*





- WP-Profilmesserkopf mit Schaft für Blanketts. Profiliertes Tragkörper. Die Profilierung der Blanketts erfolgt nach Vorgabe. Für Wendemesser mit 1 Schneidkante. Der Grundkörper wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.
- TC-Profile cutterhead with shank for blank knives. Profiled tool body. Profiling of blank knives as required. For profileknives with one cutting edge. The steel body is manufactured according to the profile shape.

HW Multi-Profilschafffräser Z=2 • TC Multi-profilecutter Z=2

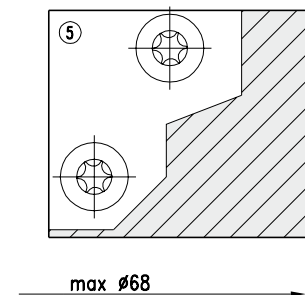
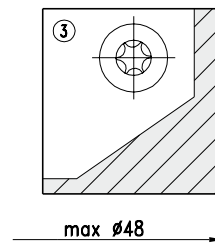
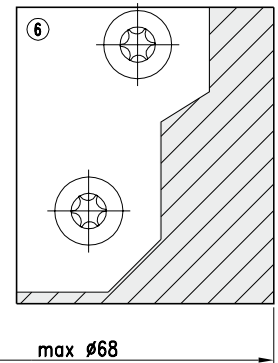
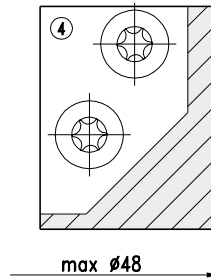
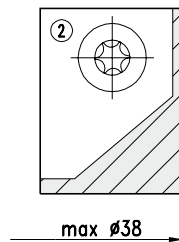
MEC HW

Nr.	D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
1	38	20	20	2	02	4975.038.020
2		25	20	2	02	4975.038.025
3	48	25	20	2	02	4975.048.025
4		30	20	2	02	4975.048.030
5	68	30	20	2	02	4975.068.030
6		40	20	2	02	4975.068.040

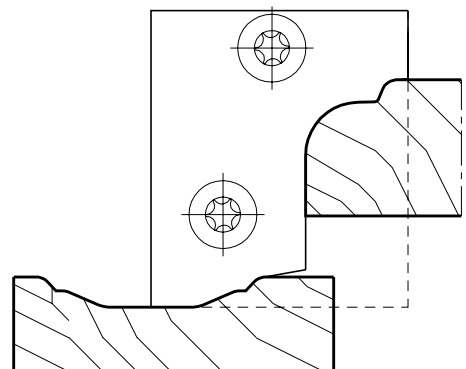
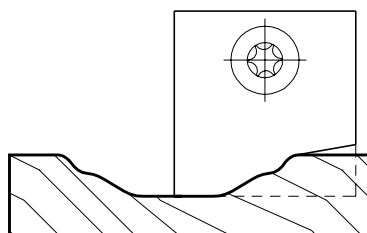
- Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- Standard article, short-time production after order.

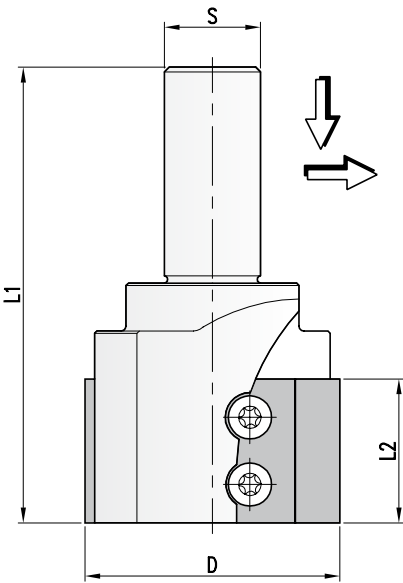


- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



- Profilbeispiele • Example of profiles





- WP-Profilmesserkopf mit Schaft für Blanketts. Profilerter Tragkörper. Die Profilerung der Blanketts erfolgt nach Vorgabe. Für Wendemesser mit 1 Schneidkante. Der Grundkörper wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.
- TC-Profile cutterhead with shank for blank knives. Profiled tool body. Profiling of blank knives as required. For profileknives with one cutting edge. The steel body is manufactured according to the profile shape

HW Multi-Profilschafffräser Z=2 • TC Multi-profilecutter Z=2

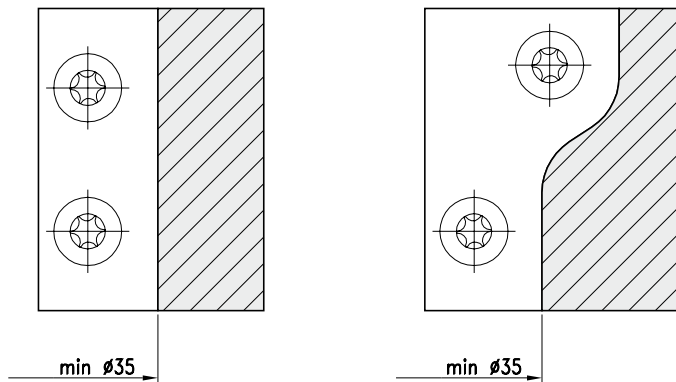
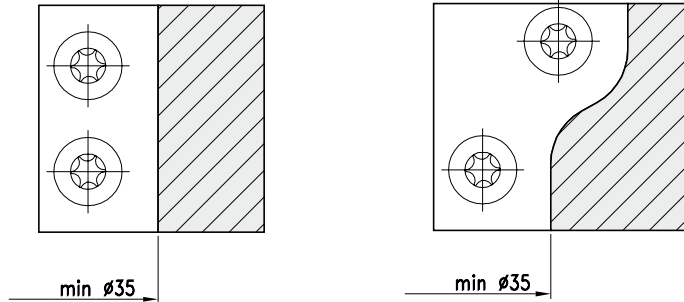
MEC HW

D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
62	30	20	2	02	4985.062.030
72	30	25	2	02	4985.072.030
62	40	20	2	02	4985.062.040
72	40	25	2	02	4985.072.040

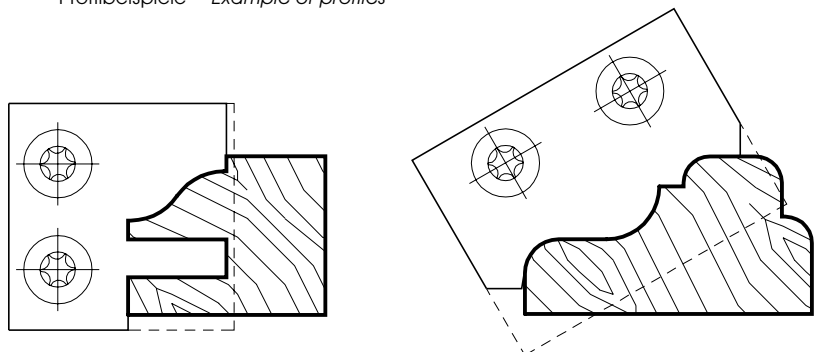
- Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- Standard article, short-time production after order.

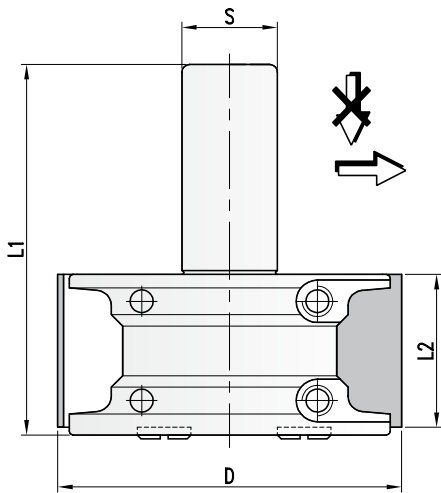


- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



- Profilbeispiele • Example of profiles





- WP-Profilmesserkopf Z=2 zum Fräsen von Profilen. Für unterschiedliche Profile mit max. 20 mm Profiltiefe. Messerkopf für HW-Profilwechsellmesser mit Stützplatte. 3 bis 4 mal nachschärfbar.
- TC-Profile cutterhead Z=2 for profiles with max. 20 mm profile depth. Cutterhead for profiled TC-knives with back support. Different profiles in one tool body. Special profiles can be ground into blank knives and backing plates upon request. Resharpenable 3 to 4 times.

HW Multi-Profileschafffräser Z=2 • TC Multi-profilecutter Z=2

MEC HW

D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
90	40	25	2	02	9115.090.040
100	60	25	2	02	9115.100.060

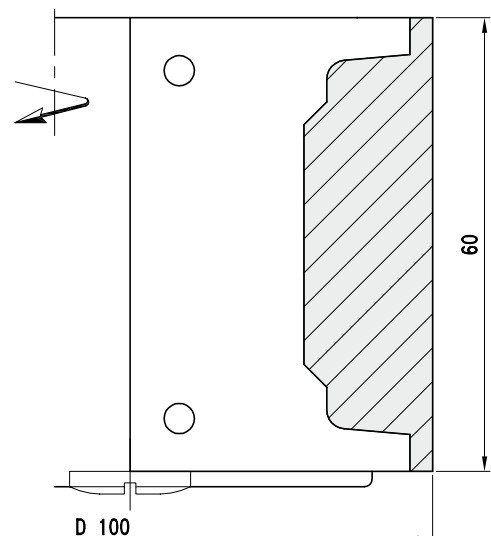
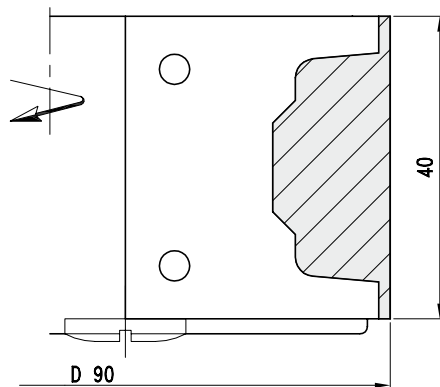
Ohne Wechselmesser und Stützplatten • Knives and back support not included

Wechselmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	D	Dim.		Art. Nr.
Wechselmesser • Reversible knife	90	40x35x2	02	769.204
	100	60x40x2	02	769.209
Stützplatte • Back support	90	38x31x3,8	02	710.210
	100	58x36x3,8	02	710.222
Spannkeil • Clamping wedge	90		02	707.801
	100		02	707.802
Gewindestift • Screw		M8x16	02	705.542
T-Schlüssel • T-wrench		SW4	02	706.104



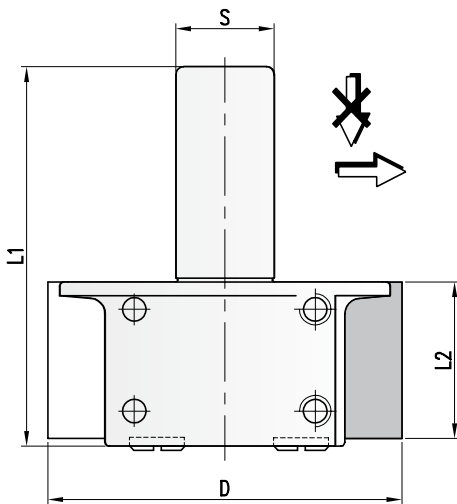
- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



9175

HW Multi-Profilerschafffräser Typ E - Wechselsmesser

TC Multi-Profilecutter type E - Reversible knife



- WP-Profilmesserkopf Z=2 zum Fräsen von Profilen. Für unterschiedliche Profile mit max. 20 mm Profiltiefe. Messerkopf für HW-Profilwechselsmesser mit Stützplatte. 3 bis 4 mal nachschärfbar.
- TC-Profile cutterhead Z=2 for profiles with max. 20 mm profile depth. Cutterhead for profiled TC-knives with back support. Different profiles in one tool body. Special profiles can be ground into blank knives and backing plates upon request. Resharpenable 3 to 4 times.

HW Multi-Profilerschafffräser Z=2 • TC Multi-profilecutter Z=2

MAN HW

D	L2	S	Z	PG	Art. Nr.
90	40	25	2	02	9175.090.040
100	60	25	2	02	9175.100.060

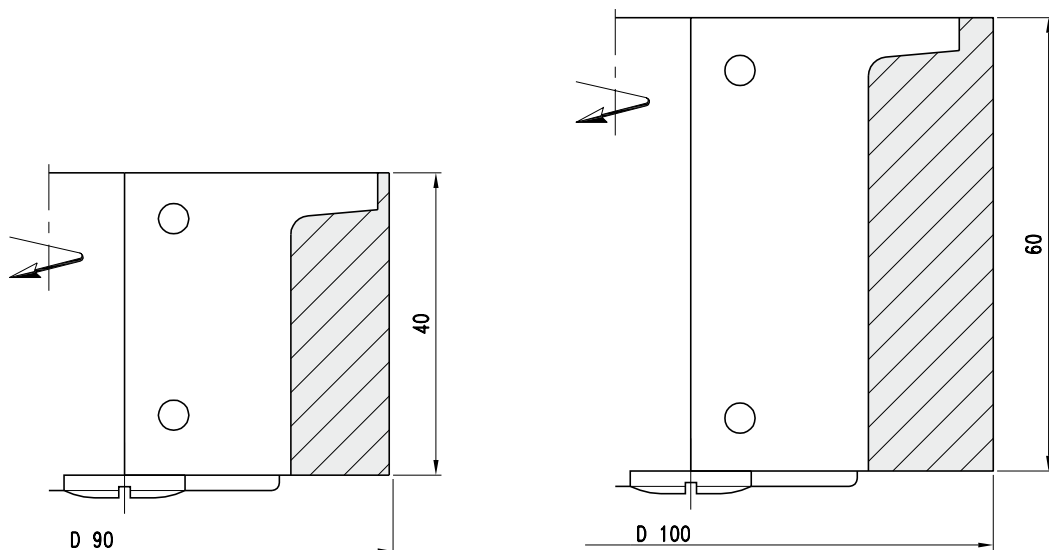
- Ohne Wechselsmesser und Stützplatten • Knives and back support not included

Wechselsmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

	D	Dim.	PG	Art. Nr.
Wechselsmesser • Reversible knife	90	40x35x2	02	769.204
	100	60x40x2	02	769.209
Stützplatte • Back support	90	38x31x3,8	02	710.210
	100	58x36x3,8	02	710.222
Spannkeil • Clamping wedge	90		02	707.801
	100		02	707.802
Gewindestift • Screw		M8x16	02	705.542
T-Schlüssel • T-wrench		SW4	02	706.104



- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



01



Säge

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profillfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



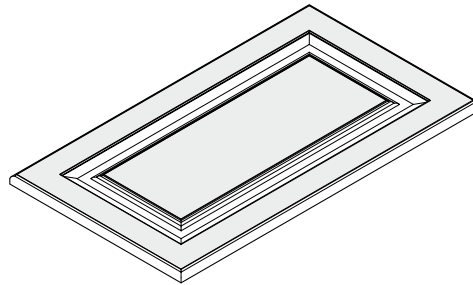
Ersatzteile

11

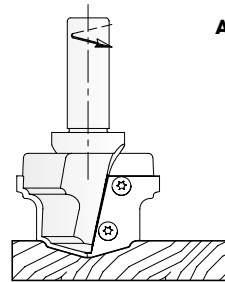
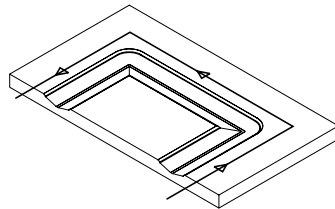


Informationen

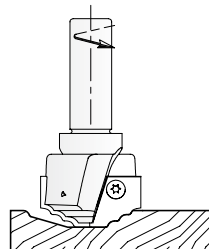
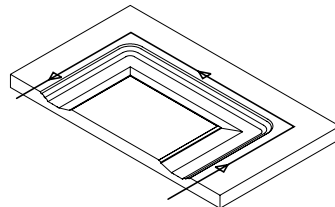




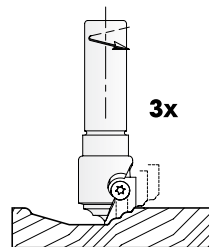
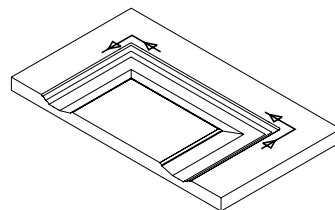
①



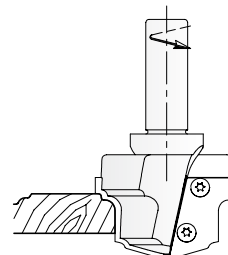
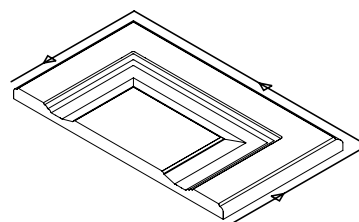
②

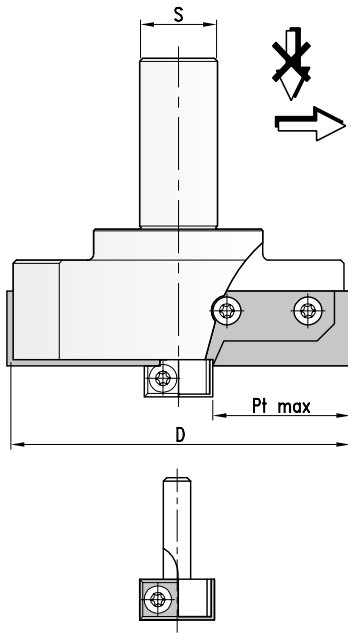


③



④





- WP-Abplattmesserkopf Z=2 zum Fräsen von Abplattprofilen. Für unterschiedliche Profile. Messerkopf für HW-Profilwechsellmesser mit Stützplatte. 3 bis 4 mal nachschärfbar.
- TC-Panel raising cutterhead Z=2 for panel raising profiles with. Cutterhead for profiled TC-knives with back support. Different profiles in one tool body. Special profiles can be ground into blank knives and backing plates upon request. esharpenable 3 to 4 times.

HW Abplattfräser Z=2 • TC Profile panel raising cutter Z=2

MEC HW

Nr.	D	L2	Pt max	S	Z	PG	Art. Nr.
1	100	20/30	39	20	2	02	4215.100.020 ◇
2	120	20/30	49	25	2	02	4215.120.020 ◇
3	130	20/30	54	25	2	02	4215.130.020 ◇

- ◇ Serienartikel, kurzfristige Fertigung bei Bestellung.
- ◇ Standard article, short-time production after order.

Wechselmesser/Ersatzteile • Reversible knives/Spare parts

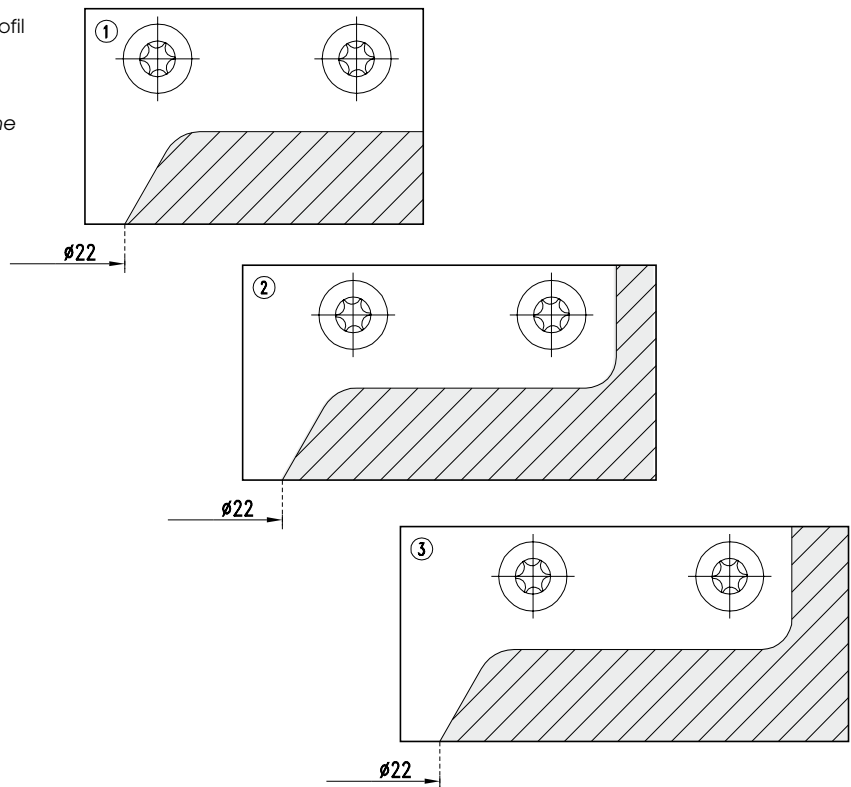
	Dim.	PG	Art. Nr.
Bündigfräser • Jointing cutter	Ø22x12 S=8	02	4215.022.012
Ersatzteile für Bündigfräser • Spare parts for jointing cutter			
Wechselmesser • Reversible knife	12x12x1,5	02	754.102
Schraube • Screw	M4x6	02	705.351
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

- Bündigfräser • Square trimming cutter

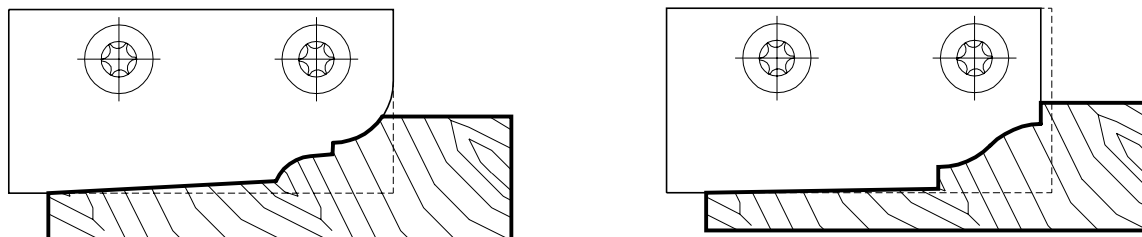
- Der Grundkörper wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst
- The steel body is manufactured according to the profile shape.

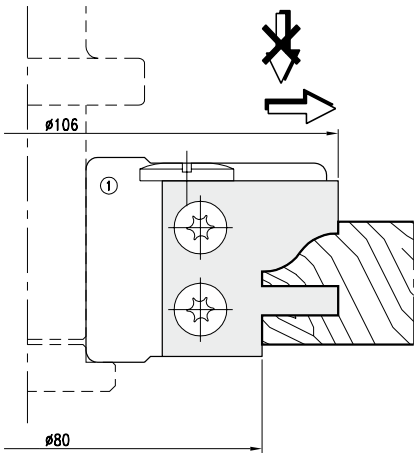


- Profiler Zone (1:1)
- Available area for profiling (1:1)



- Profilbeispiele • Example of profiles





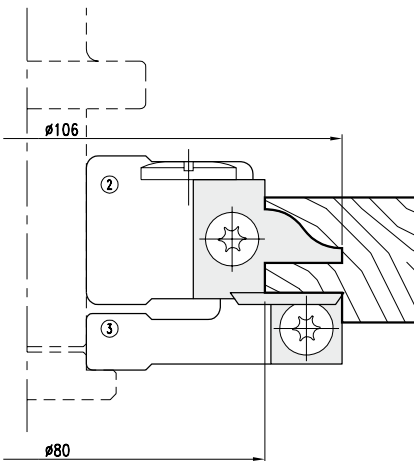
- WP- Profilmesserkopfsatz für Rahmentüren.
Zum Fräsen von Profil und Konterprofil an Massivholz-Rahmentüren im Möbelbau.
3 Einzelwerkzeuge mit 2 Profilvarianten für profilierte Rahmentüren.
Auswahl Fräsdorn bzw. Werkzeugaufnahme je nach Anwendung.
- TC-Profile cutterset for door frames.
For profiles and counter profiles in solid wood framed doors in cabinetry. 3 tools with 2 profiles for profiles door frames. Selection of arbor depends on application.

HW Konterprofilfräser Z=2 • TC Counterprofile cutter Z=2

MEC HW

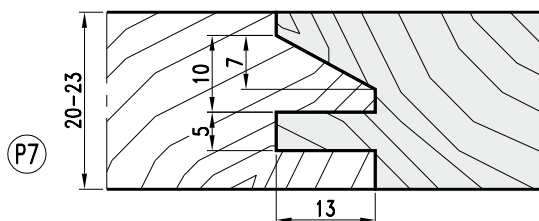
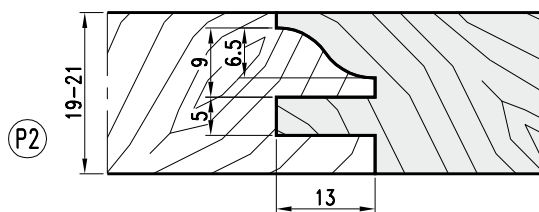
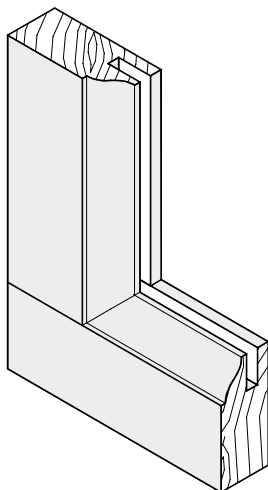
Nr.	D	L2	d	Z	V	PG	Art. Nr.	
1	P2	106	30	20	2	02	4275.106.030	☑
	P7	106	30	20	2	02	4275.106.130	☑
2	P2	106	20	20	2	02	4275.106.020	☑
	P7	106	20	20	2	02	4275.106.120	☑
3		106	12	20	2	2	4275.106.012	☑

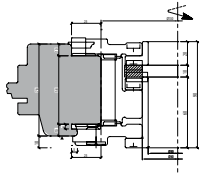
☑ Ausführung mit Leichtmetall-Grundkörper • ☑ Light alloy body



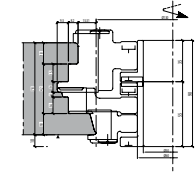
Ersatzteile • Spare parts

Nr.	Dim.	PG	Art. Nr.
Wechselmesser • Reversible knife			
1	30x30x2 (P2)	02	790.101
1	30x30x2 (P7)	02	790.103
2	25x20x2 (P2)	02	790.104
2	25x20x2 (P7)	02	790.106
3	12x12x1,5	02	754.102
Schraube • Screw	M4x9	02	705.354
Vorschneider • Spur	3	02	750.111
Spannschraube • Screw	M5x8	02	705.422
Torx Schlüssel • Torx wrench	T15	02	706.302

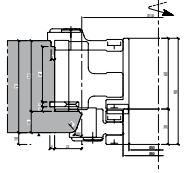




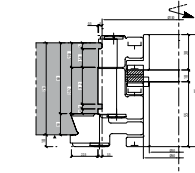
Unteres Blindnahmeholz
I/78 Innenprofilierung



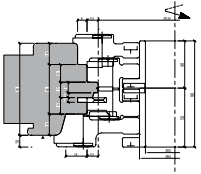
Vertikalfenster-Blindnahmen
I/78 Konturprofilierung



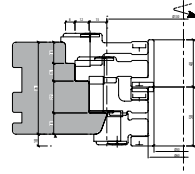
Unteres Flügelholz
I/78 Glaslöcherprofilierung



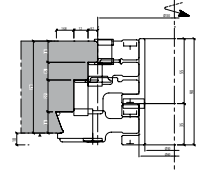
Flügel-Konturprofil
I/78 Konturprofilierung



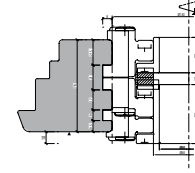
Unteres Blindnahmeholz
I/78 Außenprofilierung



Oberes Blindnahmeholz
I/78 Doppelprofilierung



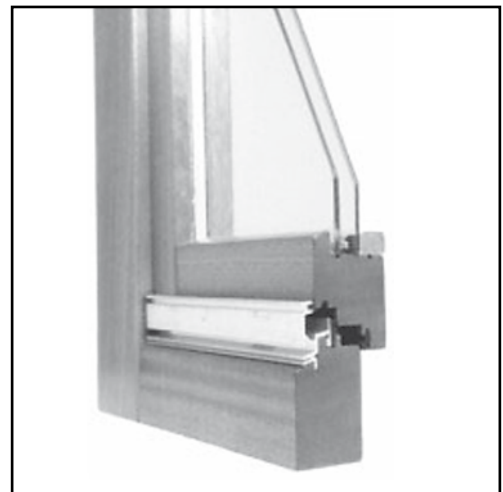
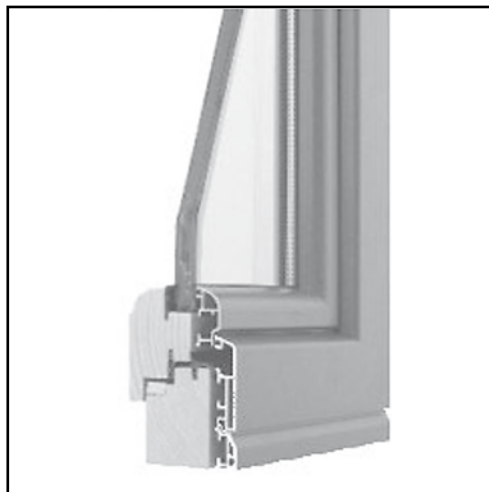
Platten-Konturprofil
I/78 Konturprofilierung



Flügel-Konturprofil
I/78 Konturprofilierung

Werkzeuge zur Fensterherstellung für alle Bearbeitungsmaschinen (manueller oder mechanischer Vorschub). Hergestellt konform zur Norm DIN EN-847-1.

Window tooling for all types of machinery (hand or mechanical feed), designed according to the European standard EN 847-1. Tools for CNC machines with all types of shanks for the production of windows.



01



Sägen

02



Zerspanen

03



Hobeln/Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberfräsen

07



Bohren

08



PKD-Werkzeuge

09



Spannen

10



Ersatzteile

11



Informationen

