

# ProLock®



tool system



**ProChipper®**  
tooling systems



**Sägeblätter**  
*Sawblades*

## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter *Carbide tipped circular sawblades*

01

HW

## Kreissägeblätter aus Hochleistungsschnellstahl *High speed steel circular sawblades*

02

HS

## Bandsägeblätter und Kreissägeblätter aus Werkzeugstahl *Band sawblades and circular sawblades from tool steel*

03

WS

## Kreissägeblätter mit Schneiden aus polykristallinem Diamant (PKD) *Circular sawblades with polycrystalline diamond (PCD) cutting edges*

04

DP

### Inhaltsverzeichnis *Content*

	<b>Terminologie, Abkürzungen und Zahngeometrien</b> <i>Terminology, abbreviations and tooth geometries</i>	6
	<b>Technische Informationen</b> <i>Technical information</i>	7-9
Art. 0001	<b>Kappkreissägeblätter, negativer Spanwinkel</b> <i>Circular crosscut saw blades, negative rake angle</i>	10
0004	<b>Längsschnittsägeblätter mit Stabilisierungsschneiden</b> <i>Longitudinal cut saw blades with strobes</i>	10-13
0005	<b>Längsschnittsägeblätter, Dünnschnittsägeblätter</b> <i>Rip saw blades, thin cut saw blades</i>	14-15
8809	<b>GlueLiner LowNoise Längsschnittsägeblätter</b> <i>GlueLiner LowNoise Rip Saw Blades</i>	16
0007 0008 0010 0012	<b>Säumersägeblätter, Zuschnittkreissägeblätter</b> <i>Hemming saw blades, sizing saw blades</i>	17-18
0013 0014	<b>Dünnschnittkreissägeblätter, Universalkreissägeblätter</b> <i>Thin cutting circular saw blades, universal circular saw blades</i>	19-20
0015 0016 0017 0515 0018	<b>Vielzahn Kreissägeblätter</b> <i>Multi-tooth circular saw blades</i> <b>Kappkreissägeblatt, negativer Spanwinkel</b> <i>Crosscut saw blade, negative rake angle</i>	21-23
0020	<b>SplineCut-Fertigschnitt Kreissägeblätter</b> <i>SplineCut finish cut circular saw blades</i>	24
0021 0221	<b>Formatkreissägeblätter</b> <i>Sizing saw blades</i>	25
0023 0224 0024 2024 0428	<b>Formatkreissägeblätter für Druckbalkensägen</b> <i>Sizing circular saw blades for pressure beam saws</i>	26-38

## Inhaltsverzeichnis

### Content

	0026	<b>Vorritzkreissägeblätter</b> <i>Scoring circular saw blades</i>	38-42
	0025		
	0027	<b>Kreissägeblätter mit Hohlzahnschliff</b> <i>Circular saw blades with hollow tooth grinding</i>	42-43
	0036	<b>QuickStep Rasterverstellsystem für Vorritzsägen</b> <i>QuickStep grid adjustment system for scoring saws</i>	44
	0030		
	0032	<b>Vorritzsägen und Zerspanersägen für Durchlaufmaschinen</b> <i>Scoring saws and hogging saws for throughfeed machines</i>	44-46
	0039	<b>Kapp- und Trennsägen für Kappaggregate und Bearbeitungszentren</b> <i>Crosscut and cut-off saws for crosscut units and machining centers</i>	47-51
	0040		
	0042	<b>Kreissägeblätter zum Trennen von Aluminium und NE-Metallen</b> <i>Circular saw blades for cutting aluminum and non-ferrous metals</i>	52-59
	0043		
	2360		
	2361	<b>Nutfräser für manuellen und mechanischen Betrieb</b> <i>Grooving cutters for manual and mechanical operation</i>	60-61
	2359		
<b>CLASSIC LINE</b>	9008	<b>Längsschnittsägeblätter</b> <i>Rip saw blades</i>	62
<b>CLASSIC LINE</b>	9010	<b>Universalkreissägeblätter</b> <i>Universal saw blades</i>	62
	9015		
<b>CLASSIC LINE</b>	9018	<b>Kappkreissägeblätter, negativer Spanwinkel</b> <i>Crosscut saw blades, negative rake angle</i>	63-64
	9518		
<b>CLASSIC LINE</b>	9021	<b>Formatkreissägeblätter</b> <i>Sizing Saw Blades</i>	64
<b>CLASSIC LINE</b>	9025	<b>Kreissägeblätter mit Hohlzahnschliff</b> <i>Circular saw blades with hollow tooth grinding</i>	65
	9027		
<b>CLASSIC LINE</b>	9026	<b>Vorritzsägeblätter</b> <i>Scoring circular saw blades</i>	66
<b>CLASSIC LINE</b>	9040	<b>Kreissägeblätter zum Trennen von Aluminium und NE-Metallen</b> <i>Circular saw blades for cutting aluminum and non-ferrous metals</i>	67-69
	9042		
<b>CLASSIC LINE</b>	0047	<b>Kreissägeblätter für Handkreissägen</b> <i>Circular Saw Blades for hand-held circular Saws</i>	70-76
	9047		
	0047	<b>Aufstellung Handkreissägemaschinen, Montagefräsen</b> <i>List of hand-held circular saws</i>	77-80
	9047		
<b>CLASSIC LINE</b>	9048	<b>Kreissägeblätter für Montage- und Fensterfräsen</b> <i>Circular saw blades for assembly machines</i>	81
<b>CLASSIC LINE</b>	9049	<b>Brennholz- und Baukreissägeblätter</b> <i>Firewood and construction saw blades</i>	81-82
	9050		
<b>CLASSIC LINE</b>	9054	<b>MultiCut- und Drycut Kreissägeblätter für St., NE- und Verbundwerkstoffe</b> <i>MultiCut and Drycut circular saw blades for steel, non-ferrous and composite materials</i>	83-84
	9056		
<b>CLASSIC LINE</b>	9801	<b>Kappkreissägeblatt, negativer Spanwinkel</b> <i>Crosscut saw blade, negative rake angle</i>	85
<b>CLASSIC LINE</b>	9802	<b>Säumersägeblätter</b> <i>Hemming saw blades</i>	85
<b>CLASSIC LINE</b>	9803	<b>Verputzkreissägeblatt für PVC-Profil</b> <i>Plastering circular saw blade for welded PVC frames</i>	86
<b>CLASSIC LINE</b>	9804	<b>Längsschnittsägeblätter mit Stabilisierungsschneiden</b> <i>Longitudinal cut saw blades with strobes</i>	87-89
<b>CLASSIC LINE</b>	9805	<b>Längsschnittsägeblätter</b> <i>Rip saw blades</i>	89

# Inhaltsverzeichnis

## Content

<b>CLASSIC LINE</b>	9810	<b>Universalkreissägeblätter</b> <i>Universal saw blades</i>	90-92
	9812		
	9814		
<b>CLASSIC LINE</b>	9815	<b>Vielzahnsägeblätter</b> <i>Multi-tooth saw blades</i>	93
	9816		
<b>CLASSIC LINE</b>	9818	<b>Kappkreissägeblätter, negativer Spanwinkel</b> <i>Crosscut saw blade, negative rake angle</i>	94-95
	9820	<b>Formatkreissägeblätter</b> <i>Sizing Saw Blades</i>	95
9821			
9825			
<b>CLASSIC LINE</b>	9823	<b>Formatkreissägeblätter für Druckbalkensägen</b> <i>Sizing circular saw blades for pressure beam saws</i>	96-100
	9824		
<b>CLASSIC LINE</b>	9826	<b>Vorritzsägeblätter</b> <i>Scoring circular saw blades</i>	101-103
	9839	<b>Kreissägeblätter für Kapp-Aggregate und CNC-Aggregate</b> <i>Clipping sawblades for edgebanding machines and CNC-aggregates</i>	104-105
9831			
<b>CLASSIC LINE</b>	9840	<b>Kreissägeblätter zum Trennen von Aluminium und NE-Metallen</b> <i>Circular saw blades for cutting aluminum and non-ferrous metals</i>	106-108
	9842		
	9843		
<b>CLASSIC LINE</b>	9856	<b>DryCut Kreissägeblätter für St., NE- und Verbundwerkstoffe</b> <i>DryCut circular saw blades for steel, non-ferrous and composite materials</i>	108
	9849	<b>Brennholz- und Baukreissägeblätter</b> <i>Firewood and construction saw blades</i>	109
<b>CLASSIC LINE</b>	9847	<b>Kreissägeblätter für Handkreissägen</b> <i>Circular Saw Blades for hand-held circular Saws</i>	110
		<b>Änderung Standard-Kreissägeblätter</b>	111
	0836	<b>HSS-Kreissägeblätter für Stahl-Trennschnitte</b> <i>HSS circular saw blades for steel cut-offs</i>	112
<b>CLASSIC LINE</b>	9051	<b>CV-Kreissägeblätter</b> <i>CV circular saw blades</i>	113
	9052		
	0559	<b>Bandsägeblätter</b> <i>Band saw blades</i>	113-115
	0548		
	0510		
	0549		
	0523		
	7014	<b>DP-Formatkreissägeblätter</b> <i>DP Sizing Saw Blades</i>	118
	7015		
	7515		
	7815	<b>DP LowNoise Kreissägeblätter</b> <i>DP LowNoise circular saw blades</i>	119
	7821		
	7018	<b>DP Kreissägeblätter für Handmaschinen</b> <i>DP Circular saw blades for hand machines</i>	120-121
	7848		
	7821	<b>DP Formatkreissägeblätter für Druckbalkensägen</b> <i>DP Sizing circular saw blades for pressure beam saws</i>	122-125
	7024		
	7824		
	7026	<b>DP Vorritzsägeblätter</b> <i>DP Scoring circular saw blades</i>	126-128
	7826		
	7830	<b>DP Kreissägeblätter für Doppelendprofile</b> <i>DP Circular saw blades for double end tenoners</i>	129
	7032		
		<b>Kreissägeblätter nach Durchmesser sortiert</b> <i>Circular saw blades sorted by diameter</i>	130-183



## Terminologie und Abkürzungen Terminology and abbreviations

	<b>Bedeutung</b>	<b>Meaning</b>
$\alpha$	Spanwinkel	Rake angle
$\beta$	Keilwinkel	Wedge angle
$\gamma$	Rückenfreiwinkel	Back clearance angle
K	Fasefreiwinkel	Bevel clearance angle
AW	Achswinkel (Brustschräge)	Axis angle
$\gamma_f$	Flankenfreiwinkel	Side clearance angle
$\gamma_r$	Radialfreiwinkel	Radial clearance angle
a	Außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden	Exterior TC strobes
B	Werkzeugbreite/ Schneidenlänge	Cutter width / Knife length
b	Grundkörperstärke	Body thickness
d	Bohrungsdurchmesser	Bore diameter
D	Werkzeughdurchmesser	Tool diameter
Db	Basisdurchmesser	Base diameter
DKN	Doppelkeilnut	Double keyway
HW	Hartmetallbestückt	Tungsten carbide tipped
HB	Materialstärke	Material thickness
i	Innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden	Interior TC strobes
INF	Unten liegend	Inferior position
KN	Keilnut	Keyway
KSB	Kreissägeblatt	Circular sawblade
LH	Linkslauf	Left hand rotation
MAN	Manueller Vorschub	Manual feed
MEC	Mechanischer Vorschub	Mechanical feed
ML	Mitnahmeloch	Pinhole
MLK	Kombi-Mitnahmebohrungen	Combined pinholes
n	Drehzahl (RPM)	Rotational speed (RPM)
n.max.	Maximale Drehzahl	Maximum speed
RH	Rechtslauf	Right hand rotation
Rz	Stabilisierungsschneiden	Wipers
SDB	Spandickenbegrenzt	With chip thickness limitation
SML	Angesenkte Mitnahmelöcher	Singed pinholes
SUP	Oben liegend	Superior cutting position
T	Teilung	Pitch
TK	Teilkreis	Pitch circle
Z	Zähnezahl	Number of teeth
ZB	Zerspanbreite	Chipping width
ZS	Anzahl Zerspanersegmente	Number of chipping segments
$\varphi$	Winkel	Angle
	Kühlschlitze	Cooling slots
	Oxidbeschichtet	Oxide coated
	Soundstar	Multiple rivetted noise reduction
	vernietet	Rivetted noise reduction
	Ausführung mit abgesetzter Nabe	Version with stepped hub
	Solange der Vorrat reicht	While stocks last



## Zahngeometrien Tooth geometry



Flachzahn  
Flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Wechselzahn mit Fase  
Alternate top bevel tooth,  
chamfered



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth



Trapezzahn  
Trapezoidal tooth



Konischer Flachzahn  
Conical flat tooth



Konischer Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth,  
conical



Zahn einseitig spitz  
Tooth pointed on one side



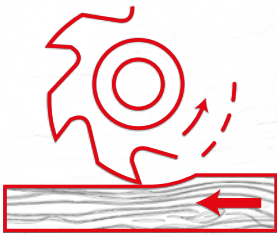
Zahn einseitig spitz,  
einseitig plan  
Tooth pointed on one side  
Ground flat on one side



Hohlzahn-Dach-Flach  
Hollow tooth/inverted V/  
flat tooth



Dachzahn  
Inverted V tooth

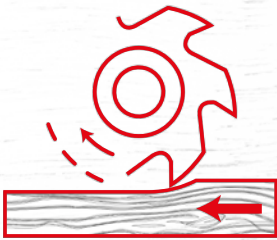


### **Gegenlauf**

Die Schnittbewegung des Werkzeuges und die Vorschubbewegung des Werkstückes sind gegenläufig. Für manuellen MAN und mechanischen MEC Vorschub geeignet.

### **Counter operation / Conventional milling**

*The cutting motion of the tool and the feed motion of the workpiece are in opposite directions. It can be used on machines which tool feed is manual.*



### **Gleichlauf**

Die Schnittbewegung des Werkzeuges und die Vorschubbewegung des Werkstückes stimmen überein. Nur für maschinellen Vorschub geeignet!

### **Synchronous operation / Climb-milling:**

*The cutting motion of the tool and the feed motion of the workpiece coincide. Only suitable for machine feed !*



### **Längsschnitt mit der Faser**

Einsatz von Werkzeugen mit kleiner Zähnezahl.

### **Longitudinal cut with the fiber**

*Use of tools with small number of teeth.*



### **Querschnitt: Gegen die Faser**

Einsatz von Werkzeugen mit großer Zähnezahl.

### **Crosscut: Against the fiber**

*Use of tools with a large number of teeth.*



### **Hirnschnitt**

Fasern müssen rechtwinklig abgeschnitten werden. Schwere Bearbeitung.

### **End grain cut**

*Fibers must be cut at right angles. Heavy machining.*



## Schnittgeschwindigkeitstabelle Cutting Speed chart

	Werkstoffgruppe	Schnittgeschwindigkeit Vc (m/s)	Zahnvorschub fz (mm/z)	
<b>Holz- und Holzwerkstoffe</b>	Furniere	70 - 100	0,2 - 0,4	
	Furnierte Platten	60 - 90	0,08 - 0,2	
	Hartfaserplatten	50 - 80	0,08 - 0,2	
	Hartholz, Exotenzholz, längs	60 - 100	0,3 - 1,0	
	HDF (Hochdichte Faserplatte)	60 - 80	0,1 - 0,3	
	MDF (Mitteldichte Faserplatte)	60 - 80	0,1 - 0,3	
	OSB (Oriented Strand Board)	60 - 80	0,1 - 0,2	
	Pressschichtholz	40 - 70	0,05 - 0,25	
	Spanplatte, roh	60 - 100	0,1 - 0,3	
	Spanplatte, KU beschichtet	60 - 100	0,08 - 0,15	
	Sperrholz, Lagenholz	50 - 80	0,05 - 0,25	
	Tischlerplatte (Stabplatte, Stäbchenplatte)	60 - 80	0,1 - 0,2	
	Weichfaserplatte	60 - 100	0,1 - 0,3	
	Weichholz, längs	60 - 100	0,5 - 3,0	
	Weichholz, quer	60 - 100	0,08 - 0,2	
	<b>Kunststoff</b>	Duroplaste	40 - 70	0,05 - 0,15
Elastomere		40 - 65	0,05 - 0,15	
HPL (High-Pressure-Laminate (Schichtstoffplatte) Trespa®, Resopal®		50 - 80	0,03 - 0,1	
Mineralwerkstoff Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®		50 - 80	0,03 - 0,1	
Thermoplaste		30 - 60	0,1 - 0,5	
<b>Metall</b>	AL-Knetlegierungen AlMn AlMn, Cu [3003] AlMg AlMg <sub>2</sub> [5251] AlCuMg AlZnMg <sub>3</sub> Cu [7022]	2000 - 4800 m/min 2000 - 4000 m/min	0,02 - 0,09 0,02 - 0,09	
	Al-Gußlegierungen AlMg <sub>3</sub> [51300], AlMg <sub>2</sub> Si [51400]	2000 - 4000 m/min	0,02 - 0,08 0,02 - 0,08	
	Al-Gußlegierung Si AlSi <sub>12</sub>	2000 - 2500 m/min	0,02 - 0,06	
	Mg-Knetlegierungen MgMn <sub>2</sub> [3.3520], MgAl <sub>3</sub> Zn [3.5312]	2000 - 3500 m/min	0,02 - 0,06 0,02 - 0,06	
	Mg-Gußlegierung Si Cu58	2000 - 3500 m/min 2000 - 3000 m/min	0,02 - 0,06 0,02 - 0,06	
	Kupfer CuZn40Pb, CuZn30	400 - 800 m/min	0,02 0,03 - 0,06	
	Messing CuSn <sub>6</sub> , CuSn <sub>8</sub> Zn	400 - 800 m/min	0,02 0,03 - 0,06	
	Bronze CuSn <sub>6</sub> , CuSn <sub>8</sub> Zn	200 - 400 m/min	0,02 - 0,06	
	<b>Sonstige</b>	Faserzementplatte Eternit®	20 - 40	0,02 - 0,01
		Gipskarton-Platte	40 - 65	0,05 - 0,20
Leiterplatte		45 - 65	0,02 - 0,04	
Perlitbrandschutzplatte		40 - 60	0,05 - 0,20	
Stein- und Glaswolle Rockwool®, Isover®		20 - 45	0,08 - 0,3	



## Schnittgeschwindigkeiten für HW Kreissägeblätter m/s Cutting Speeds for TC circular sawblades m/s

D	Drehzahl / Speed														
	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
50	4	5	7	7,5	8	11	12	14	14,5	16	22	24	28	32	48
60	5	6	8	9	10	13	14	16	17,5	20	26	28	32	40	56
70	5,5	7	9	15,5	11	15	16,5	18	20,5	22	30	33	36	44	66
80	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	64	96
120	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	35,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	113	170
200	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225	18	24	30	33,5	36	48	53	60	66	72	96	106	120	144	212
250	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350	28	36,5	47	52	56	73	83	94	105	112	146	166	188	224	332
400	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,5	188	211	236	283	424
500	40	53	67	74,5	80	106	119	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Legende  
legend

Mineralfaserplatten  
mineral fibre plates

NE-Metalle,  
Holzwerk- u. Kunststoff  
non-ferrous metal, wood, plastic

Naturholz (hart)  
natural wood (hard)

Naturholz (weich)  
natural wood (soft)

Sicherheitsgrenze  
safety limit

Die Schnittgeschwindigkeit berechnet sich nach der Formel:  $vs = \left( \frac{D * \pi * n}{60 * 1000} \right) m/s$

Wobei D in mm und n in 1/min einzusetzen ist.

### Die auf den Werkzeugen angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen n. max. dürfen in keinem Fall überschritten werden!

Diese kennzeichnen die Sicherheitsgrenze. Sie sind nicht identisch mit den Drehzahlen, die eine optimale Wirtschaftlichkeit erbringen.

Die Tabelle "Schnittgeschwindigkeiten für HW Kreissägeblätter m/s" gibt Aufschluss über den wirtschaftlichen Schnittgeschwindigkeitsbereich von Hartmetall-Präzisionsägeblättern in Abhängigkeit vom zum bearbeitenden Werkstoff. Bei der Bestimmung des Schnittgeschwindigkeitsbereiches für Verbundwerkstoff ist grundsätzlich deren abrasivste Komponente ausschlaggebend. Im Mittel können Zahnvorschübe Sz von etwa 0,075mm bei größerer und etwa 0,15mm bei geringer Schnitthöhe t des anzuschneidenden Werkstückes angenommen werden.

The cutting speed is calculated according to the formula:  $vs = \left( \frac{D * \pi * n}{60 * 1000} \right) m/s$

Where D is to be used in mm and n in 1/min.

### The maximally admissible rpms n. max. given on the tools may never exceeded under any circumstances!

These indicate the safety limit. They are not identical with the speeds that provide optimum economy.

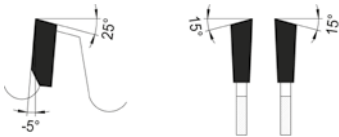
The table "Cutting speeds for TC circular saw blades m/s" provides information about the economical cutting speed range of carbide precision saw blades depending on the material to be machined. When determining the cutting speed range for composite material, the most abrasive component of the material is the decisive factor. On average, tooth feeds Sz of about 0.075mm for larger and about 0.15mm for smaller cutting heights t of the workpiece to be cut can be assumed.



0001

## HW Kappkreissägeblatt, negativer Spanwinkel - Für Querschnitte

TC Clipping sawblade, negative cutting angle - For sawing across grain

PG  
03

Wechselzahn negativer Spanwinkel

Alternate top bevel negative rake angle

Querkappen von Massivholz auf Pendel- und Radialkreissägen mit oberliegender Welle  
For cross cutting of solid wood on top shaft machine

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
350	4,4	2,8	30	42W	MLK	⊙ 0001.350.30
400	4,4	2,8	30	48W	MLK	⊙ 0001.400.30
450	4,4	2,8	30	54W	MLK	⊙ 0001.450.30
500	4,4	2,8	30	60W	MLK	⊙ 0001.500.30
520	4,4	2,8	30	60W	MLK	⊙ 0001.520.30
550	4,8	3,2	30	72W	MLK	⊙ 0001.550.30
600	5,2	3,6	30	72W	MLK	⊙ 0001.600.30

⊙ geräuschreduzierend vernietet

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

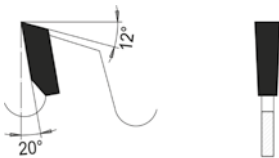
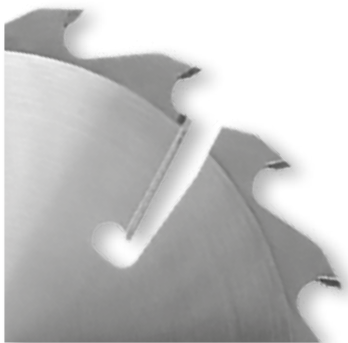
⊙ rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0004

## HW Massivholzkreissägeblatt mit Stabilisierungsschneiden - Mustang Standard

TC Sawblade with exterior strobes - Mustang Standard

PG  
03

Flachzahn

Flat tooth

Für Längsschnitte in nasses Massivholz bei mechanischem Vorschub  
For cutting along grain in wet and long fibered woods with mechanical feed

MEC

HW

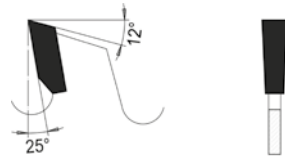
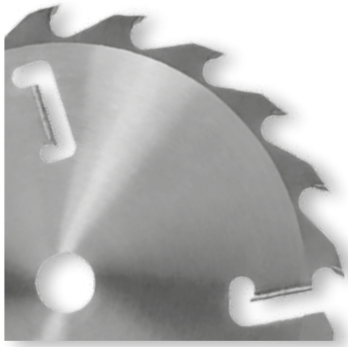
D	B	b	d	Z+Rz	ML/TK KN	Maschine	Art. Nr.		
210	3,4	2,4	60	24F+2α	2/14,5x5,5	Paul	0004.210.60		
225	2,0	1,4	30-80	20F+2α	2/20x5	Paul	0004.225.30		
			70	20F+2α			0004.225.70		
	2,8	2,0	30-80	20F+2α	0004.225.31				
			70	20F+2α	0004.225.71				
250	4,0	3,0	30-80	28F+2α	2/20x5	Paul	0004.225.72		
			30-86	16F+2α			0004.250.31		
	3,4	2,2	30-86	16F+2α			0004.250.30		
	3,4	2,2	30-86	18F+2α			0004.256.30		
260	2,8	2,0	60	20F+2α	2/16,5x5,5	Paul	0004.250.60		
			75	20F+2α			0004.250.75		
	3,2	2,2	30	24F+2α			0004.254.30		
			60	24F+2α			0004.254.60		
	3,6	2,4	75	24F+2α			2/16,5x5,5	Paul	0004.251.75
			40	24F+2α			2/10x5,5	0004.250.42	
	6,0	4,4	40	24F+2α			2/10x5,6	0004.250.43	
			30-80	28F+2α SDB			0004.250.03		
	2,0	1,4	80	30F+2α SDB			2/20x5	0004.250.02	
			80	30F+2α SDB			2/20x5	0004.250.80	
	280	3,4	2,2	80			20F+2α	2/13x5	0004.280.80
				70			18F+2α	2/20x5	0004.301.70
3,4		2,2	70	18F+3α	2/20x5	0004.300.70			
			30-96	18F+2α	0004.304.30				
3,4	2,2	30-96	18F+3α	0004.300.30					
		70	22F+2α	2/20x5	0004.307.70				
3,4	2,2	30-96	22F+2α	0004.307.30					
		320	3,4	2,2	30-105	20F+2α	0004.321.30		
350	3,8	2,4	70	24F+3α	2/20x5	0004.350.70			
			30-105	24F+3α	0004.350.30				
400	4,2	2,8	30-105	24F+3α	0004.400.30				

α außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

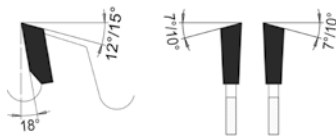
SDB: spandickenbegrenzt

α exterior TC strobe

SDB: chip-thickness limited



Flachzahn  
*Flat tooth*



Wechselzahn  
*Alternate top bevel tooth*

**Für Längsschnitte in nasses oder trockenes Massivholz bei großer Schnitthöhe**  
*To cut wet or dry solid wood along the grain. For big cutting heights*

MEC

HW

D	B	b	d	Z+Rz	ML/TK KN	Maschine	Art. Nr.
300	3,4	2,2	80	20F+2i+2a		Costa	<b>0004.302.80</b>
	3,4	2,2	30-100	20F+2i+2a			<b>0004.302.00</b>
	4,0	2,8	75	20F+2i+2a	2/16,5x5,5	Paul	<b>0004.300.75</b>
	4,0	2,8	30-100	20F+2i+2a			<b>0004.306.00</b>
	3,4	2,2	30-100	28F+2i+2a SDB			<b>0004.300.01</b>
320	3,4	2,2	30-100	20F+2i+2a			<b>0004.322.00</b>
	4,2	2,8	30-100	20F+2i+2a			<b>0004.326.00</b>
350	3,6	2,4	30-100	20F+2i+2a			<b>0004.352.00</b>
	4,2	2,8	75	20F+2i+2a	2/16,5x5,5	Paul	<b>0004.350.75</b>
	4,2	2,8	30-100	20F+2i+2a			<b>0004.356.00</b>
	3,6	2,4	80	28F+2i+2a	MLR	Raimann	<b>8004.350.056</b>
	3,6	2,4	30-100	28F+2i+2a			<b>0004.350.01</b>
380	3,6	2,4	30-105	20F+2i+2a			<b>0004.382.00</b>
	4,2	2,8	30-105	20F+2i+2a			<b>0004.386.00</b>
	4,6	3,0	75	20F+2i+2a	2/16,5x5,5	Paul	<b>0004.380.75</b>
400	4,2	2,8	30-110	20F+2i+2a			<b>0004.402.00</b>
425	4,2	2,8	30-105	20F+2i+2a			<b>0004.422.00</b>
450	4,6	3,2	30-110	20F+2i+2a			<b>0004.452.00</b>
500	4,8	3,4	30-140	24F+2i+2a			<b>0004.502.00</b>
	5,6	4,0	140	54W+2i+2a	8/10/165	EWD	<b>0004.500.01</b>
	5,8	4,0	140	60W+2i+2a	8/10/165	EWD	<b>0004.500.02</b>
550	4,8	3,4	30-150	24F+2i+2i+2a			<b>0004.550.00</b>
555	5,2	6,0	55	54W+2i+2i	6/9/75	Weinmann	<b>8004.555.071</b>

- Ⓜ Ausführung mit abgesetzter Nabe  
 a außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden  
 i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden  
 SDB: spandickenbegrenzt  
 MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

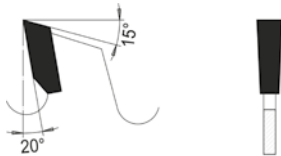
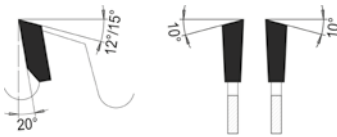
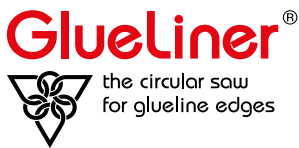
- Ⓜ *Version with stepped toolbody*  
 a *exterior TC strobe*  
 i *interior TC strobe*  
 SDB: *chip-thickness limited*  
 MLR: *bore fits to all Raimann clamping systems*


**Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenem oder nassem Massivholz**  
*For cutting dry or wet solid wood along the grain, with manual or mechanic feed*

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z+Rz	ML/TK KN	Maschine	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	24W+3i	MLK		<b>0004.301.30</b>
350	3,6	2,4	30	16F+4i SDB			<b>0004.351.31</b>
	3,6	2,4	30	30W+3i	MLK		<b>0004.351.30</b>
360	3,8	2,6	80	24F+3i	MLR	Raimann	<b>8004.360.024</b>
400	4,2	2,8	30	20F+4i SDB			<b>0004.401.31</b>
	4,2	2,8	30	30W+3i	MLK		<b>0004.401.30</b>
450	4,2	2,8	30	28F+4i SDB			<b>0004.450.31</b>
	4,2	2,8	30	36W+4i	MLK		<b>0004.451.30</b>
500	4,2	2,8	30	32F+4i SDB			<b>0004.500.31</b>
550	5,4	3,6	30	30F+2i+2i SDB	MLK		<b>0004.550.31</b>
555	5,2	3,6	55	54W+2i+2i	6/6,6/75	Weinmann	<b>0004.555.55</b>
640	5,4	3,6	30	36F+2i+2i SDB	MLK	Mafell FSG 240	<b>0004.640.31</b>
650	5,8	4,0	80	48W+2i+2i	2/13/100	Raimann	<b>8804.650.010</b>
700	5,6	4,2	30	84W+2i+2i	2/10/60	Dimter	<b>8804.700.084</b>
735	6,0	4,4	30	48W+2i+2i SDB	2/8,5/90	Hundegger	<b>0004.735.30</b>
750	6,5	4,5	40	48W+2i+2i SDB	2/10,5/60	Schneider	<b>0004.750.40</b>
800	6,0	4,4	30	48W+2i+2i+2i	2/14/400	Hundegger	<b>0004.800.30</b>
					4/8,3/90		


**Flachzahn**  
*Flat tooth*

**Wechselzahn**  
*Alternate top bevel tooth*

*i* innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

**MLK:** Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

**MLR:** Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

**SDB:** spandickenbegrenzt

*i* interior TC strobe

**MLK:** combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

**MLR:** bore fits to all Raimann clamping systems

**SDB:** chip-thickness limited

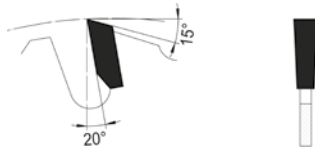
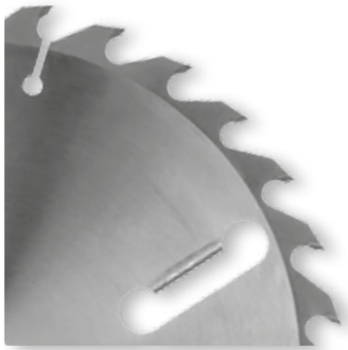
Für verleimfähige Schnittflächen fragen Sie bitte nach der **GlueLiner®** Hobelsäge

*For glueable cut surfaces, please ask for the **GlueLiner®** planing saw*

0004

## HW Kreissägeblatt mit innenliegenden Stabilisierungsschneiden - Mustang Super

TC Sawblade with interior strobes - Mustang Super

PG  
03

Flachzahn spandickenbegrenzt

Flat tooth with chip-thickness limitation

Stabile Ausführung mit innenl. Stabilisierungsschneiden für Längsschnitte in Massivholz  
Robust design with interior strobes for cutting solid wood along the grain

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z+Rz	KN	Art. Nr.
250	4,4	2,8	30	18F+3i SDB		<b>0004.253.30</b>
300	4,4	2,8	30	20F+4i SDB		<b>0004.303.30</b>
				20F+4i SDB	2/20x5	<b>0004.303.70</b>
				20F+4i SDB	2/17x6	<b>0004.303.75</b>
				20F+4i SDB	1/18x7	<b>0004.303.86</b>
350	5,4	3,4	30 -105	24F+4i SDB		<b>0004.353.30</b>
400	5,4	3,4	30 -105	28F+4i SDB		<b>0004.403.30</b>

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden  
SDB: spandickenbegrenzt

i interior TC strobe  
SDB: chip-thickness limited

01

HW

02

HS

03

WS

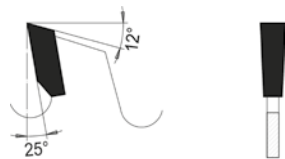
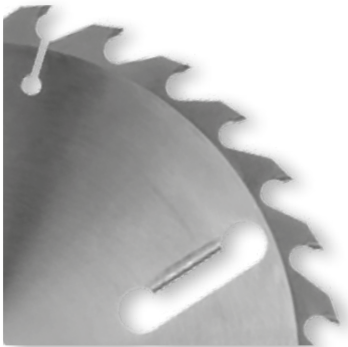
04

DP

0004

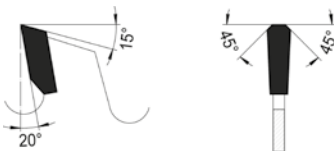
## HW Kreissägeblatt mit innenliegenden Stabilisierungsschneiden - Mustang Extra

TC Sawblade with interior strobes - Mustang Extra

PG  
03

Flachzahn

Flat tooth



Trapezzahn

Triple-chip tooth

Dünnschnittsäge für Längsschnitte in Massivholz  
Thinkerfed sawblade for cutting solid wood along the grain

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z+Rz	KN	Maschine	Art. Nr.
200	2,4	1,6	30	16F+2i			<b>0004.200.30</b>
250	2,0	1,4	40	24T+3i	2/10x5,5		<b>0004.250.40</b>
300	2,4	1,6	60	27T+3i		Weinig	<b>0004.300.60</b>

Weitere Abmessungen in Sonderfertigung auf Anfrage

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

Other dimensions with special design on request

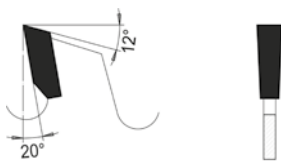
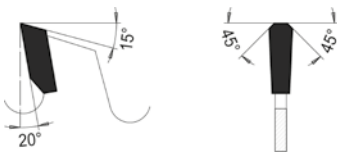
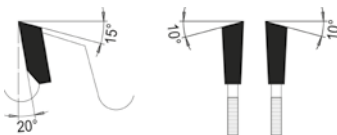
i interior TC strobe


**Für Längsschnitte in trockenes und gehobeltes Weich- und Hartholz**  
*For cutting along the grain in dry and planed soft- and hardwood*

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	H	Z	ML/TK	KN	Art. Nr.
180	1,0	0,8	30		24F			<b>8005.180.010</b>
200	1,2	0,8	50		28F			<b>0005.200.50</b>
	1,5	1,1/2,2	60	47	28F		①	<b>0005.200.62</b>
220	1,0	0,8	30		28F			<b>8005.220.037</b>
	1,1	0,9	40		28F			<b>8005.220.143</b>
	1,4	1,0	50		33FW			<b>0005.220.50</b>
	1,4	1,0	60		33FW	3/9/75		<b>0005.220.60</b>
	1,4	1,0	65		33FW	3/10/80		<b>0005.220.65</b>
225	1,7	1,2	60		28TZ			<b>0005.225.60</b>
250	2,8	2,0	70		18F SDB	2/20x5		<b>0005.252.70</b>
	1,8	1,2	60		24WS SDB			<b>0005.250.60</b>
	2,4	1,6	30		24F			<b>0005.250.32</b>
	2,4	1,6	70		24F		2/20x5	<b>0005.250.72</b>
	2,8	2,0	70		24F		2/20x5	<b>0005.250.91</b>
	2,0	1,4	60		35F			<b>8005.250.053</b>
	1,6	1,2	40		36FW			<b>0005.250.01</b>
	2,4	1,8	80		36F	MLR		<b>8805.250.068</b>
280	2,2	1,4	60		32WS SDB			<b>0005.280.60</b>
300	2,8	2,0	30		28F			⌋ <b>0005.300.31</b>
	2,8	2,0	70		28F		2/20x5	⌋ <b>0005.300.91</b>


**Flachzahn**  
*Flat tooth*

**Trapezzahn**  
*Triple-chip tooth*

**Wechselzahn**  
*Alternate top bevel tooth*

① Ausführung mit abgesetzter Nabe

⌋ Kühlschlitze

SDB: spandickenbegrenzt

① Version with stepped toolbody

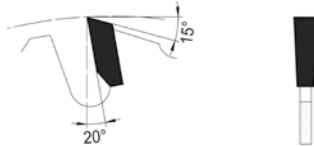
⌋ cooling slots

SDB: chip-thickness limited

0005

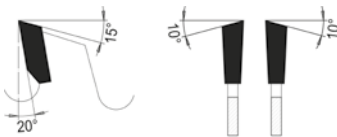
## HW Trennkreisägeblatt - Für Längsschnitte

TC Rip sawblade - For sawing along the grain

PG  
03

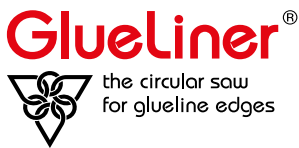
Flachzahn spandickenbegrenzt

Flat tooth with chip-thickness limitation



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth



Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weich- und Hartholz  
For ripping solid dry wood along the grain with manual or mechanic feed

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	KN	Maschine	Art. Nr.
200	4,0	3,0	30	24F				0005.200.31
220	3,6	2,4	30	28W				0005.220.30
225	4,0	3,0	30	28F				0005.225.30
250	3,4	2,2	30	24F				0005.250.30
260	3,6	2,4	30	28F				0005.260.30
300	3,4	2,2	30	20F SDB				0005.302.30
	3,4	2,2	70	20F SDB		2/20x5		0005.302.70
	3,4	2,2	30	28F				0005.300.30
	3,4	2,2	70	28F		2/20x5		0005.300.70
	3,4	2,2	80	28F	MLR		Raimann	8505.300.080
	3,4	2,2	80	28F		2/20x5		0005.300.81
	3,4	2,2	80	28F	MLR		Raimann	0005.300.80
	3,4	2,2	80	28F	MLR		Raimann	0005.300.84
	4,4	2,8	30	28F				0005.300.32
	3,2	2,2	30	36W				0005.301.30
	3,8	2,6	80	36F	MLR		Raimann	0005.300.82
	3,8	2,6	80	36GL	MLR		Raimann	8005.300.082
350	3,6	2,4	30	24F SDB				0005.352.30
	3,6	2,4	30	30F				0005.350.30
	3,6	2,4	70	30F		2/20x5		0005.350.70
	3,6	2,4	80	30F	MLR		Raimann	0005.350.80
	3,6	2,4	80	30F		2/20x5		0005.350.81
	3,6	2,4	30	36W				0005.351.30
400	4,0	2,6	30	28F				0005.400.30

☯ Kühlschlitz

SDB: spandickenbegrenzt

MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

☯ cooling slots

SDB: chip-thickness limited

MLR: bore fits to all Raimann clamping systems

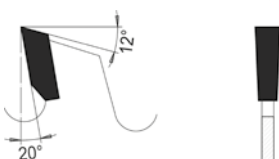
Für verleimfähige Schnittflächen fragen Sie bitte nach der **GlueLiner®** Hobelsäge - GL

For glueable cut surfaces, please ask for **GlueLiner®** planing saw - GL

0005

## HW Zerspanerscheibe - Für Längsholzerspanung

TC hoggerwheel - For solidwood hoggers

PG  
03

Flachzahn

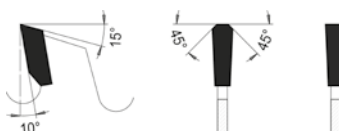
Flat tooth

Für Aufbauzerspaner zum Besäumen  
For build-up hoggers to chip solid wood

MEC

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
295	7,2	6,2/7,2	30	18F	0005.295.30
	8,0	7,0	80	18F	0005.295.31


**Trapez- und Flachzahn**
*Triple chip tooth and flat tooth*

**Zur Herstellung verleimfähiger Schnittflächen in Längsschnittbetrieb**  
*For glueable ripcuts when cutting along the grain*
**MEC**
**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	KN	Maschine	Art. Nr.
200	3,8	3,2	60	30 TF	3/9/74		Weinig	<b>8809.200.006</b>
225	3,8	3,2	60	30 TF	3/9/74		Weinig	<b>8809.225.006</b>
245	3,8	3,2	60	40 TF	3/9/74		Weinig	<b>8809.245.001</b>
250	3,4	2,8	60	30 TF	3/9/74		Weinig	<b>8809.250.007</b>
	3,8	3,2	60	35 TF	3/9/74		Weinig	<b>8809.250.006</b>
	4,2	2,8	60	35 TF	3/9/74		Weinig	<b>8809.250.035</b>
	3,8	3,2	60	40 TF	3/9/74		Weinig	<b>8809.250.014</b>
	3,0	2,6	75	48 TF		16,5x5,5	Paul	<b>8809.250.048</b>
300	2,8	2,2	80	35 TF	MLR		Raimann	<b>8809.300.010</b>
350	3,2	2,6	80	32 TF	MLR		Raimann	<b>8809.350.010</b>
400	3,4	2,8	80	36 FZ	2/13/100		Raimann	<b>8809.400.001</b>
450	3,4	2,8	80	60 TF	2/13/100		Raimann	<b>8809.450.009</b>

**MLR:** Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

**MLR:** *bore fits to all Raimann clamping systems*

Der Grundkörper von **GlueLiner® LowNoise** Kreissägeblättern ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen. Eine Reduzierung der Schnittbreite ist so, ohne die Stabilität zu reduzieren, möglich.

- Späne sammeln sich seitlich in zurückgesetzten Kreisringen und beschädigen die Werkstoffkanten nicht.
- Geräuscharmer Betrieb, da durch die geänderte Spanabfuhr keine lärmverursachenden Spanräume notwendig sind.
- Standzeiterhöhung, da Spanabfuhr ohne Mehrfachzerspannung erfolgt.
- **GlueLiner® LowNoise** Sägeblätter hinterlassen perfekte Schnittkanten in absoluter Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb und lange Standzeiten aus.

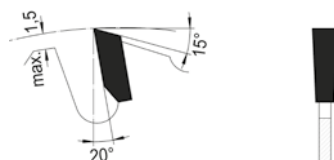
*The basic body of **GlueLiner® LowNoise** circular saw blades is stepped on both sides in order to create space for the chips that accumulate. A reduction of the cutting width is thus without reducing stability.*

- *Chips collect laterally in recessed circular rings and do not damage the material edges.*
- *Low-noise operation, as the modified chip removal system means that there are no noise-generating chip spaces necessary.*
- *Increased service life, as chip removal takes place without multiple chip removal.*
- ***GlueLiner® LowNoise** saw blades leave perfect cutting edges and are characterized by quiet operation and long service life.*

0007

## HW Säumerkreissägeblatt mit Kühlschlitzen - Für Längsschnitte

TC Hemming saw blade with cooling slots - For longitudinal cuts

PG  
03

Flachzahn spandickenbegrenzt  
Flat tooth chip-thickness limited

Stabile Ausführung für Längsschnitte in Massivholz, auch als Randsäge zu verwenden  
Robust design for cutting solid wood along the grain

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
250	4,4	2,8	30	18F SDB	0007.250.30
300	4,4	2,8	30-86	20F SDB	0007.300.30
350	5,4	3,4	30-105	24F SDB	0007.350.30
400	5,4	3,4	30-105	28F SDB	0007.400.30

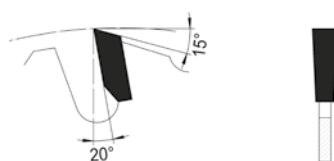
♣ Kühlschlitze  
SDB: spandickenbegrenzt

♣ cooling slots  
SDB: chip-thickness limited

0008

## HW Zuschnittkreissägeblatt - Für Längsschnitte

TC Rip sawblade - For sawing along the grain

PG  
03

Flachzahn spandickenbegrenzt  
Flat tooth chip-thickness limited

Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weichholz  
For sizing softwood along the grain with manual or mechanical feed

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
300	3,2	2,2	30	20F SDB	MLK	0008.300.30
350	3,6	2,4	30	16F SDB	MLK	0008.350.31
				24F SDB	MLK	0008.350.30
400	3,6	2,4	30	18F SDB	MLK	0008.400.31
				28F SDB	MLK	0008.400.30
450	4,4	2,8	30	20F SDB	MLK	0008.450.30
500	4,4	2,8	30	24F SDB	MLK	0008.500.30

SDB: spandickenbegrenzt  
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

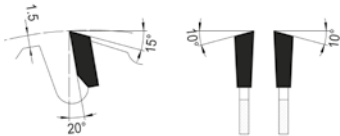
SDB: chip-thickness limited  
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



0010

## HW Zuschnittsägeblatt - Für Längs- und Querschnitte

TC Sizing sawblade - For sawing along or across the grain

PG  
03

Wechselzahn spandickenbegrenzt

Alternate top bevel tooth chip-thickness limitation

Für Längs- u. Querschnitte in Weich- u. Hartholz, sowie für Span- und Tischlerplatten  
For rip- and cross cuts in soft-, hardwood and for chipboard and blockboard

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	0010.250.30
300	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	0010.300.30
315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	0010.315.30
350	3,2	2,2	30	32W SDB	MLK	0010.350.30
	3,2	2,2	30	32W SDB	MLK	0110.350.30
350	3,6	2,4	30	32W SDB	MLK	0010.350.31
400	3,6	2,4	30	36W SDB	MLK	0010.400.30
450	4,4	2,8	30	40W SDB	MLK	0010.450.30
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	0010.500.30



Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: spandickenbegrenzt



multiple rivetted noise reduction

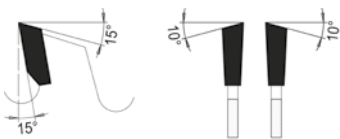
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited

0012

## HW Formatkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte

TC Sizing sawblade - For sawing along or across the grain

PG  
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Zum Trennen von Span- und Tischlerplatten sowie bei Schicht- und Presshölzern  
For sizing wood, chipboard, blockboard and panels

MEC/MAN

HW

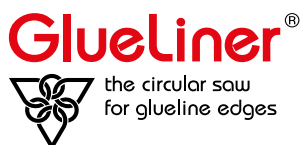
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	40W	MLK		0012.250.30
300	3,2	2,2	30	36W	MLK		0012.300.29
	3,2	2,2	30	48W	MLK		0012.300.30
350	3,2	2,2	30	42W	MLK		0012.350.29
	3,2	2,2	30	54W	MLK		0012.350.30
400	3,6	2,4	30	60W	MLK		0012.400.30
450	4,0	2,8	30	66W	MLK		0012.450.30
500	4,4	2,8	80	36W	2/13/100	Raimann	0049.500.31
	4,0	2,8	30	72W	MLK		0012.500.30

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SML: Mitnahmeloch angesenkt

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

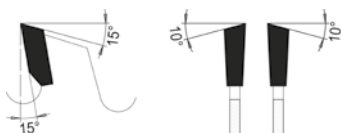
SML: Pinhole countersunked

Für verleimfähige Schnittflächen fragen Sie bitte nach der **GlueLiner®** HobelsägeFor glueable cuts please ask for **GlueLiner®** high precision blades

0013

## HW Dünnschnittsäge - Für Längs- und Querschnitte

TC Thinkerfed sawblade - For sawing along or across the grain

PG  
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Dünnschnittsäge für Trennschnitte in Edelhölzer und Furnierpakete  
Thinkerfed type for ripping exotic wood and veneer packs

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
180	2,4	1,8	30	30W	MLK	0013.180.30
200	2,0	1,4	30	34W	MLK	0013.200.31
	2,4	1,8	30	36W	MLK	0013.200.30
250	2,7	2,0	30	40W	MLK	0013.250.30
	2,1	1,4	30	42W	MLK	0013.250.31
	2,1	1,4	30	80W	MLK	0013.250.32
300	2,7	2,0	30	48W	MLK	0013.300.30
350	2,7	2,0	30	54W	MLK	0013.350.30

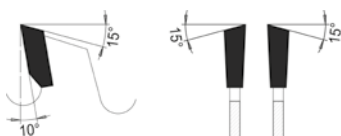
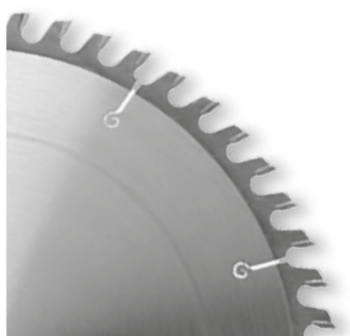
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0014

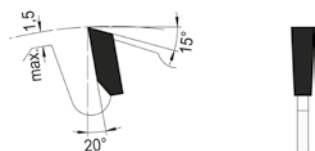
## HW Universalkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte

TC Universal sawblade - For sawing along or across the grain

PG  
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth



Flachzahn spandickenbegrenzt

Flat tooth chip-thickness limited

Für Abbundanlagen  
For joining machines

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
555	5,2	3,6	55	54W+2i+2i	6/6,6/75	Weinmann	0004.555.55
640	5,4	3,6	30	36F+2i+2i SDB	MLK	Mafell FSG 240	0004.640.31
700	6,0	4,2	30	60W		Krüsi	0014.700.30
	6,2	4,2	30	84W	2/18/100		0014.700.01
	6,5	4,4	30	110W			0014.700.02
720	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90	Hundegger	0014.720.30
735	6,0	4,4	30	48W+2i+2i SDB	2/8,5/90	Hundegger	0004.735.30
750	6,5	4,5	40	60W	2/10,5/60	Schneider	0014.750.40
	6,8	5,0	30	60W		Krüsi	0014.750.30
	7,0	4,8	60	120W	2/12,5/240	Springer	0014.750.60
760	6,0	4,4	30	72W	4/8,3/90 2/14/400	Hundegger	0014.760.30
	800	6,0	4,4	30	80W	4/8,5/90	Hundegger
7,0		5,0	40	84W	2/14/400	Paul	0014.800.40



Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: spandickenbegrenzt

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

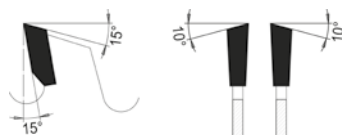


multiple riveted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited

i interior TC. strobe



Wechselzahn

*Alternate top bevel tooth*
**Für universellen Einsatz in Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe und Kunststoffe**  
*For universal application in natural solid wood, laminated particle board and thermoplastic materials*

MEC/MAN

HW

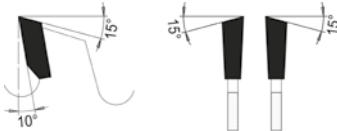
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W			<b>0014.150.30</b>
	3,2	2,2	30	36W			<b>0014.150.33</b>
180	3,2	2,2	30	30W	MLK		<b>0014.180.30</b>
	3,2	2,2	30	42W	MLK		<b>0014.180.33</b>
200	3,2	2,2	30	36W	MLK		<b>0014.200.30</b>
	3,2	2,2	30	48W	MLK		<b>0014.200.31</b>
220	3,2	2,2	30	36W	MLK		<b>0014.220.30</b>
	3,2	2,2	30	40W	MLK		<b>0014.220.31</b>
230	3,2	2,2	30	40W	MLK		<b>0014.230.30</b>
250	3,2	2,2	30	48W	MLK		<b>0014.250.30</b>
	3,2	2,2	30	60W	MLK		<b>0014.250.31</b>
300	3,2	2,2	30	36W	MLK		<b>0014.300.33</b>
	3,2	2,2	30	54W	MLK		<b>0014.300.30</b>
	3,2	2,2	30	72W	MLK		<b>0014.300.31</b>
	3,2	2,2	30	72W	MLK	☞	<b>0114.300.31</b>
330	3,2	2,2	30	80W	MLK		<b>0014.330.30</b>
350	3,5	2,4	30	54W	MLK		<b>0014.350.30</b>
	3,5	2,4	30	54W	MLK	☞	<b>0114.350.30</b>
	3,5	2,4	30	72W	MLK		<b>0014.350.31</b>
	3,5	2,4	30	84W	MLK		<b>0014.350.33</b>
	3,5	2,4	30	84W	MLK	☞	<b>0114.350.33</b>
400	3,5	2,4	30	48W	MLK		<b>0014.400.29</b>
	3,5	2,4	30	60W	MLK		<b>0014.400.30</b>
	3,5	2,4	30	84W	MLK		<b>0014.400.34</b>
	4,4	2,8	30	84W	MLK		<b>0014.400.01</b>
	3,5	2,4	30	96W	MLK	☞	<b>0014.400.31</b>
	3,5	2,4	30	96W	MLK		<b>0114.400.31</b>
	3,5	2,4	35	96W			<b>0014.400.36</b>
	3,6	2,8	30	120W	2/10/60		<b>0014.400.37</b>
450	4,4	2,8	30	40W			<b>0014.450.29</b>
	4,4	2,8	80	40W	2/13/100	Raimann	<b>8514.450.011</b>
	4,4	2,8	80	40W	2/13/100	Raimann	<b>0014.450.80</b>
	4,4	3,0	30	60W	MLK		<b>0014.450.30</b>
	4,8	3,0	30	84W	MLK		<b>0014.450.01</b>
	4,4	3,0	30	96W	MLK		<b>0014.450.31</b>
500	5,6	3,8	30	72W	2/10/80	Reinhardt	<b>0014.500.34</b>
	5,6	3,6	30	84W	2/10/80	Kallfass	<b>0014.500.01</b>
	5,2	3,8	30	100W	2/10/80		<b>0014.500.32</b>
					2/15/63		
550	4,8	3,4	30	44W			<b>0014.550.29</b>
	5,2	3,8	30	84W	MLK	Altendorf, Martin Pre x, SCM	<b>0014.550.31</b>
	5,2	3,8	30	84W	2/10/80	Reinhardt	<b>0014.550.30</b>
	5,8	3,8	30	96W	2/10/80		<b>0014.550.01</b>
570	4,8	3,4	30	108W	2/10/80		<b>0014.570.30</b>
575	5,9	3,6	30	80W	1/18/90		<b>0014.575.30</b>
					2/10/80		
600	5,2	3,8	30	72W	2/10/80	Reinhardt	<b>0014.600.30</b>
					2/15/63		
	5,7	4,0	30	110W	2/10/80	Kallfass	<b>0014.600.33</b>
					2/15/63		
	5,4	4,0	30	172W	2/10/80	Dimter	<b>0014.600.32</b>
					2/15/63		
650	5,9	4,2	30	100W	2/10/80	Reinhardt	<b>0014.650.30</b>
					2/15/63		

- ☞ Soundstar  
 MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen  
 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60  
 SDB: spandickenbegrenzt  
 ☞ multiple rivetted noise reduction  
 MLK: combined pinholes  
 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60  
 SDB: chip-thickness limited

0015

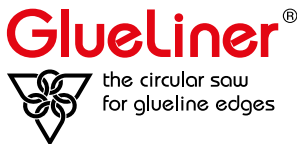
## HW Vielzahnägeblatt - Für Plattenzuschnitte und Holz-Querschnitte

TC Multi-tooth sawblade - For panel cuts and wood across the grain

PG  
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth



Für ausrissfreie Schnittkanten und glatte Schnittflächen fragen Sie bitte nach der **GlueLiner®** Präzisionsausführung.

For tear-free cut edges and smooth cut surfaces please ask for the **GlueLiner®** precision version.

### Vielzahnägeblatt für dünne Plattenwerkstoffe und schnelle Kappsägen

Multi-tooth Sawblades for thin panel material and cross-cut saws

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	48W	MLK		0015.150.30
180	3,2	2,2	30	54W	MLK		0015.180.30
200	3,2	2,2	30	60W	MLK		0015.200.30
220	3,2	2,2	30	64W	MLK		0015.220.30
230	3,2	2,2	30	64W	MLK		0015.230.30
250	3,2	2,2	30	80W	MLK		0015.250.30
	3,2	2,2	30	80W	MLK	☞	0115.250.30
300	3,2	2,2	30	96W	MLK		0015.300.30
	3,2	2,2	30	96W	MLK	☞	0115.300.30
350	3,2	2,2	30	108W	MLK		0015.351.30
	3,5	2,4	30	108W	MLK		0015.350.30
	3,5	2,4	30	108W	MLK	☞	0115.350.30
	3,5	2,8	30	112W	2/10/60	Dimter	8015.350.007
370	3,5	2,4	30	108W	MLK		0015.370.30
400	3,5	2,4	30	120W	MLK		0015.400.30
	3,5	2,4	35	120W			0015.400.35
	4,0	3,0	30	126W	2/10/60	Dimter	8015.400.021
450	4,0	2,8	30	138W	MLK		0015.450.30
	4,8	3,5	30	138W	MLK	Dimter	0015.450.31
	4,4	3,2	30	140W	2/10/60	Dimter	8015.450.011
500	4,8	3,5	70	96W	6/8/220	Paul	0015.500.70
	4,0	2,8	30	144W	2/10/80+MLK		0015.500.30
	4,8	3,5	30	144W	2/10/80+MLK	Dimter	0015.500.31
	4,6	3,5	30	154W	2/10/60	Dimter	8015.500.019
550	5,2	3,6	30	160W	MLK	Dimter	8815.550.009
630	5,2	4,0	30	180W	2/10/60	Dimter	8815.630.010
700	5,5	4,0	30	200W	2/10/60	Dimter	8815.700.023

☞ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

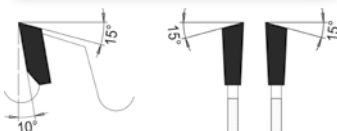
☞ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0016

## HW Vielzahnägeblatt - Für Plattenzuschnitte und Holz-Querschnitte

TC Multi-tooth sawblade - For panel cuts and wood across the grain

PG  
03

Alternate top bevel tooth

Wechselzahn

### Dünnschnittausführung für Trennschnitte in Kunststoff und Profilhölzer

Thinkerfed type for sizing plastic-laminated boards and profiled wooden parts

MEC/MAN

HW

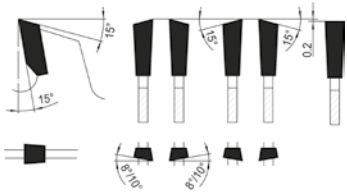
D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
180	2,4	1,8	30	54W		0016.180.30
200	2,4	1,8	30	60W		☉ 0016.200.30
250	2,4	1,8	30	80W	MLK	☉ 0016.250.29
	2,7	2,0	30	80W	MLK	☉ 0016.250.30
300	2,4	1,8	30	96W	MLK	☉ 0016.300.29
	2,7	2,0	30	96W	MLK	☉ 0016.300.30
350	2,7	2,0	30	108W	MLK	☉ 0016.350.30

☉ geräuschreduzierend vernietet

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

☉ rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



**GlueLiner®**  
**5+**  
**PRÄZISIONSAUSFÜHRUNG**

**Für Fertigschnitte bei Leisten, Querschnitten und Plattenzuschnitten**  
*For finished cuts of strips, wood across the grain and panels*

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
100	4,0	2,8	30	30 5+		Weeke BHX 050/055	<b>0515.100.30</b>
	5,0	4,0	30	30 5+		Weeke BHX 050/055	<b>0515.100.31</b>
120	4,0	2,8	20	35 5+		SCM/Morbidelli	<b>0515.120.20</b>
	5,0	4,0	20	35 5+		SCM/Morbidelli	<b>0515.120.21</b>
125	4,0	2,8	20	35 5+	Senklöcher* 4SML4,5-8,0/35 im UZ oben 4SML4,5-8,0/35 gegen UZ oben	SCM/Morbidelli	<b>0515.125.20</b>
	4,0	2,8	30	35 5+	Senklöcher* 4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	Weeke BHX500	<b>0515.125.30</b>
	5,0	4,0	30	35 5+	Senklöcher* 4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	Weeke BHX500	<b>0515.125.31</b>
160	4,0	2,8	30	35 5+		SCM/Morbidelli	<b>0515.160.30</b>
	5,0	4,0	30	35 5+		SCM/Morbidelli	<b>0515.160.31</b>
180	3,0	2,2	30	60 5+			<b>0515.180.30</b>
200	3,0	2,2	30	65 5+			<b>0515.200.30</b>
220	3,0	2,2	30	70 5+			<b>0515.220.30</b>
240	3,0	2,2	30	75 5+	Senklöcher* 4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	Homag BAZ	<b>0515.240.30</b>
	3,0	2,2	40	75 5+	Senklöcher* 8SML5,5/52 oben im UZ	Homag BAZ, Weeke Flex 5/5+	<b>0515.240.40</b>
250	3,0	2,2	30	80 5+	MLK		<b>0515.250.30</b>
255	3,0	2,2	30	80 5+	MLK		<b>0515.255.30</b>
300	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		<b>0515.300.30</b>
303	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	Striebig, Altendorf	<b>0515.303.30</b>
350	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		<b>0151.350.30</b>
355	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		<b>0515.355.30</b>
400	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		<b>0515.400.30</b>
405	3,0	2,2	30	120 5+	MLK		<b>0515.405.30</b>
450	3,6	2,8	30	130 5+	MLK		<b>0515.450.30</b>
500	3,6	2,8	30	145 5+	MLK		<b>0515.500.30</b>

\* Auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

**5+** Geschliffen in 5er-Zahngruppen.

Kleiner Schnittdruck beim Sägen für ausrißfreie Schnittkanten

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

\* Countersunk to 10.5mm diameter

**5+** Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each.

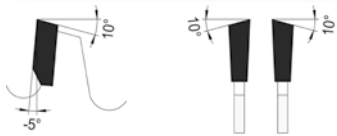
Low cutting pressure for excellent chip-free cuts.

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0018

## HW Kappsägeblatt, negativer Spanwinkel - Querschnitt unterschiedlicher Materialien

TC Clipping saw, negative rake angle - Cross-cut of different materials

PG  
03

Wechselzahn neg. Spanwinkel

Alternate top bevel tooth with neg. rake angle

Querkappen auf Kapp- und Gehrungssägen von Profilen oder Leisten  
Cross cutting of profiles on crosscutting or miter saws

MEC/MAN

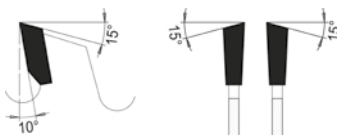
HW

D	B	b	d	Z	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	20	48W		0018.250.21
	3,2	2,2	30	60W		0018.250.35
	3,2	2,2	30	80W		0018.250.34
	2,2	1,8	30	100W		0018.250.30
	2,2	1,8	32	130F		0018.250.33
300	3,2	2,2	30	72W		0018.300.34
	3,2	2,2	30	96W		0018.300.33
	2,2	1,8	30	120W		0018.300.30
305	2,8	2,0	30	60W	Elu PS 374	0018.305.30
350	3,2	2,2	40	72W	Graule	0018.350.40
420	3,8	2,6	40	48W	Graule	0018.420.39
	3,5	2,4	40	120W	Graule	0018.420.40

0017

## HW Kunststoffkreissägeblatt - Für Formatuschnitte

TC sawblade for veneer and plastic material - For cut to size

PG  
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Für dünne Kunststoffplatten, Profile und Furnierfeinschnitte  
For processing of thin plastic, profile and veneer boards

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
150	2,2	1,6	30	60W			0017.150.30
160	2,2	1,6	16	64W	1/6/33	Scheer	0017.160.16
180	2,2	1,6	16	72W	1/6/33	Scheer, Mayer	0017.180.16
200	2,2	1,6	30	80W			0017.200.30
220	2,2	1,6	30	88W			0017.220.30
250	2,2	1,6	30	100W	MLK		0017.250.30
300	2,2	1,6	30	120W	MLK		0017.300.30
	2,2	1,6	30	120W			0117.300.30

☞ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

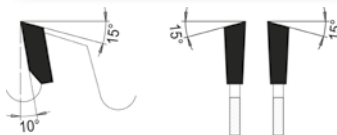
☞ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0017

## HW Kunststoffkreissägeblatt, abgesetzter Grundkörper - Für Formatuschnitte

TC sawblade for veneer and plastic material - For cut to size

PG  
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Extra dünn mit abgesetztem Grundkörper für dünne Platten und Furniere  
Extra thin with stepped body for thin boards and veneer

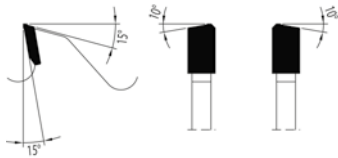
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	H	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
160	1,5	2,4	16	48W	38	1/6/33	Scheer	① 0017.161.16
180	1,5	2,4	16	54W	38	1/6/33	Scheer	① 0017.181.16
	1,5	2,4	30	54W	38	MLK		0017.181.30
200	1,5	2,4	30	60W	38			0017.201.30
250	1,5	2,4	30	80W	38			0017.251.30

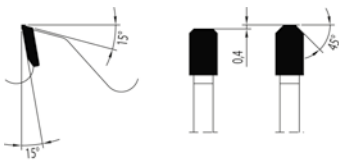
① Ausführung mit abgesetzter Nabe

① Version with stepped toolbody



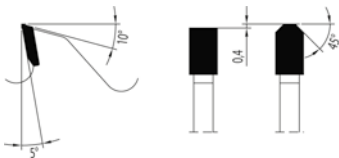
Typ A

Wechselzahn, wechelseitig angefast  
*Alternate top bevel tooth, alternating bevelled*



Typ C

Trapez-Trapezzahn

*Trapezoid-Trapezoid tooth*


Typ D

Trapez-Flachzahn

*Trapezoidal flat tooth*


Fertigschnitte in verschiedene Werkstoffe. Unübertroffener Schnitt in Kunststoff, Aluminium u. Möbelplatten  
*For finishing cuts in different material. Unique cut in plastic, aluminium and laminated boards*

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Typ	Maschine	Art. Nr.
250	2,8	2,0	30	80FT		<b>D</b>		<b>0020.250.30</b>
300	2,9	2,2	30	96WS	MLK	<b>A</b>		<b>0020.300.16</b>
	3,0	2,2	30	96FT		<b>D</b>		<b>0020.300.30</b>
303	3,2	2,2	30	60WS	MLK	<b>A</b>		<b>0020.303.31</b>
	3,2	2,2	30	60TT	MLK	<b>C</b>		<b>0020.303.33</b>
350	4,4	3,2	30	72WS	MLK	<b>A</b>		<b>0020.350.31</b>
	4,4	3,2	30	72TT	MLK	<b>C</b>		<b>0020.350.33</b>
	3,6	3,0	30	96FT		<b>D</b>		<b>0020.350.30</b>
380	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	<b>C</b>	Homag	<b>0020.380.14</b>
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	<b>C</b>	Biesse Selco	<b>0020.380.65</b>
	4,4	3,2	65	84TT	2/9/110	<b>C</b>	Biesse Selco	<b>0020.380.66</b>
	4,8	3,5	60	84WS	2/14/100, 2/14/125	<b>A</b>	Homag	<b>0020.380.31</b>
400	4,8	3,5	60	84TT	2/14/100, 2/14/125	<b>C</b>	Homag	<b>0020.380.33</b>
	4,8	3,5	30	72TT		<b>C</b>		<b>0020.400.33</b>
	3,8	3,0	30	96FT		<b>D</b>		<b>0020.400.30</b>
420	4,0	3,4	30	96TT		<b>D</b>		<b>8020.420.015</b>
430	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	<b>C</b>	Biesse Selco	<b>0020.430.65</b>
	4,4	3,2	75	72TT	4/15/105	<b>C</b>	Giben	<b>0020.430.75</b>
450	4,8	3,5	60	72WS	2/14/125, 2/19/120	<b>A</b>	Homag	<b>0020.450.61</b>
	4,8	3,5	60	72TT	2/14/125	<b>C</b>	Homag	<b>0020.450.63</b>
	4,0	3,4	30	102FT		<b>D</b>		<b>0020.450.30</b>
460	5,0	3,6	30	72TT		<b>C</b>		<b>0020.460.33</b>
480	4,8	3,5	60	72WS	2/19/120	<b>A</b>		<b>0020.480.62</b>
	4,8	3,5	60	72TT	2/19/120	<b>C</b>		<b>0020.480.61</b>
500	4,2	3,4	30	96FT		<b>D</b>		<b>0020.500.31</b>
	4,0	3,4	30	120FT		<b>D</b>		<b>0020.500.30</b>
550	4,0	3,4	30	132TT		<b>D</b>		<b>8020.550.012</b>
	4,2	3,4	30	132FT		<b>D</b>		<b>0020.550.30</b>
600	4,8	4,0	30	138FT		<b>D</b>		<b>0020.600.30</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

**A** Fertigschnitt in Thermoplaste und Massivholz

**C** Fertigschnitt in Duroplaste

**D** Fertigschnitt in NE-Metalle

MLK: *Combination pinholes - Hole circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

**A** *Finish cut in thermoplastics and solid wood*

**C** *Finish cut in duroplastics*

**D** *Finish cut into non-ferrous metals*

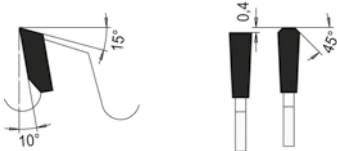
Ausführung mit balliger Zahnflanke und Spiegelschliff für absolut ausbruchfreie Schnittkanten

*Type with spherical tooth flanks and mirror grinding for razor sharp and absolutely breakout-free cutting edges*

0021

## HW Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte

TC Panel sizing sawblade - For panel cutting

PG  
03

Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer Typ 0026  
For cuts in laminated boards in connection with scoring blade type 0026

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	64FT	MLK		⊙ 0021.220.30
240	3,2	2,2	30	54FT	2/6/42	Scheer	⊙ 0021.240.30
250	3,2	2,2	30	60FT	MLK		⊙ 0021.250.30
			30	80FT	MLK		⊙ 0021.250.31
254	3,0	2,0	30	42FT	MLK	Striebig Compact	⊙ 0021.254.30
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK		⊙ 0021.280.30
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK		⊙ 0021.300.30
			30	96FT	MLK		⊙ 0021.300.31
			30	96FT	MLK		⊙ 0121.300.31
303	3,0	2,2	30	60FT	MLK	Striebig Evolution, Control	⊙ 0021.303.30
			30	96FT	MLK		⊙ 0021.304.30
305	3,2	2,2	30	60FT	MLK	Scheer FM 16	⊙ 0021.305.29
350	3,2	2,2	30	84FT	MLK		⊙ 0021.350.30
			30	84FT	MLK		⊙ 0021.351.30
			30	108FT	MLK		⊙ 0021.350.31
350	3,5	2,4	30	108FT	MLK		⊙ 0021.351.31
			30	108FT	MLK		⊙ 0021.351.31
400	3,5	2,4	30	120FT	MLK		⊙ 0021.400.34

⊙ geräuschreduzierend vernietet

⊙ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

⊙ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

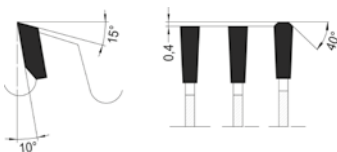
Bei beidseitig beschichteten Platten empfiehlt sich die Verwendung eines Vorritzsägeblattes auf der Austrittsseite, siehe Typ 0026

To get a chip free cutting edge at the bottom side a scoringblade Type 0026 is useful

0221

## HW Formatkreissägeblatt "SuperPlus" - Für Längs- und Querschnitte

TC Panel sizing sawblade "SuperPlus" - For sawing along or across the grain

PG  
03

Trapez-Flach-Flachzahn  
Triple-Flat-Flattooth

Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten. Super Plus für hohe Standwege in Verbindung mit Vorritzer 0026  
For cuts in laminated boards. Super Plus for long service life in connection with scoring blade 0026

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	78FFT	MLK	Ⓜ 0021.250.30
350	3,5	2,2	30	90FFT	MLK	Ⓜ 0021.300.30
		2,4	30	102FFT	MLK	Ⓜ 0021.350.30

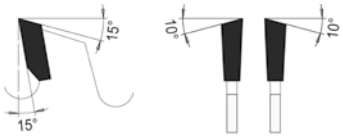
Ⓜ Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

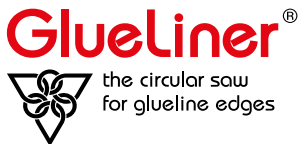
Ⓜ Tipped with the latest micro grained carbide development with chrome binder for great durability

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60





Wechselzahn

*Alternate top bevel tooth*
**Für Formatzuschnitte von Holz- und Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing wood- and panel materials, single or in stacks*
**MEC****HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
305	4,4	3,0	30	54W		Mayer	⊙ <b>0023.305.30</b>
	4,4	3,0	80	54W		SCM	⊙ <b>0023.305.80</b>
350	4,4	3,2	30	54W		Schelling	⊙ <b>0023.350.30</b>
	4,4	3,2	30	72W		Schelling	⊙ <b>0023.350.31</b>
355	4,4	3,2	30	54W		Mayer	⊙ <b>0023.355.30</b>
	4,4	3,2	30	72W		Mayer	⊙ <b>0023.355.31</b>
	4,4	3,2	80	72W		Gabbiani	⊙ <b>0023.355.81</b>
380	4,4	3,2	30	48W			⊙ <b>0023.380.30</b>
400	4,4	3,2	30	60W		Mayer	⊙ <b>0023.400.30</b>
	4,4	3,2	30	72W		Mayer	⊙ <b>0023.400.31</b>
	4,4	3,2	80	72W		Gabbiani	⊙ <b>0023.400.81</b>
430	4,4	3,2	30	72W		Schelling	<b>0023.430.31</b>
450	4,4	3,2	30	54W		Schelling	<b>0023.450.30</b>
	4,4	3,2	30	72W		Schelling	<b>0023.450.31</b>
	4,6	3,2	30	72W	2/10/60	Schelling	<b>0023.450.32</b>
460	4,4	3,2	30	54W	2/13/94	Schelling	<b>0023.460.30</b>
500	4,4	3,2	80	60W			<b>0023.500.80</b>
	4,4	3,2	30	72W			<b>0023.500.31</b>
520	4,4	3,2	30	44W	2/13/94	Schelling	<b>0023.520.30</b>
550	5,2	3,6	30	60W			<b>0023.550.30</b>
	5,2	3,6	80	60W			<b>0023.550.80</b>
730	7,0	5,0	80	50W	2/17/110	Anthon	<b>8823.730.008</b>
750	7,0	5,0	80	50W	2/17/110	Anthon	<b>8823.750.021</b>
800	7,0	5,0	80	84W	2/17/112	Anthon	<b>8823.800.006</b>

- ⊙ geräuschreduzierend vernietet
- ⊙ *riveted noise reduction*

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Weitere Ausführungen bis Ø1000mm auf Anfrage lieferbar.

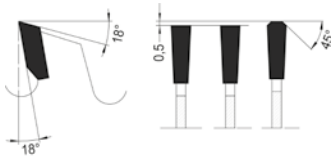
Für ausrißfreie Schnittkanten und glatte Schnittflächen fragen Sie bitte nach der

**GlueLiner®** Präzisionsausführung.

*Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.*

*More dimensions until Ø1000mm available on demand.*

*For tear-free cut edges and smooth cut surfaces, please ask for the **GlueLiner®** precision version.*



Flach-Flach-Trapezzahn  
*Flat-Flat-Triplechip*

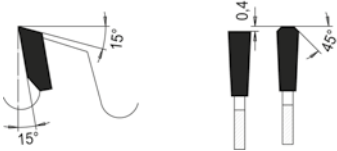
**Formatschnitt mit hohem Vorschub und großem Standweg, einzeln oder im Paket**  
*Sizing cuts with high feed rates and long service life, single or in stacks*

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
300	4,4	3,0	30	60FFT	2/10/60	Panhans Euro10	<b>0224.300.30</b>
	4,4	3,0	75	72FFT		Homag CH03	<b>0224.300.75</b>
350	4,4	3,0	30	72FFT	2/10/60	Panhans Euro12	<b>0224.350.31</b>
355	4,4	3,0	30	72FFT	2/10/60	Mayer, Panhans	<b>0224.355.29</b>
	4,4	3,0	75	72FFT		Giben	<b>0224.355.77</b>
380	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/100 2/14/125	Homag	<b>0224.381.60</b>
400	4,4	3,0	30	72FFT		Scheer	<b>0224.400.30</b>
	4,4	3,0	75	72FFT	4/15/105	Giben	<b>0224.400.75</b>
	4,4	3,2	80	72FFT	2/9/130 4/19/120	Biesse Selco	<b>0224.400.80</b>
	420	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/125 2/19/120	Homag
450	4,4	3,2	30	72FFT	2/10/60	Mayer, Panhans, Schelling	<b>0224.450.30</b>
	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/125 2/19/120	Homag	<b>0224.450.62</b>
	4,8	3,5	80	72FFT	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	<b>0224.450.83</b>
460	4,4	3,2	30	72FFT	2/13/94	Schelling	<b>0224.460.30</b>
480	4,4	3,2	30	72FFT	2/13/94	Schelling	<b>0224.480.30</b>
	4,8	3,5	80	72FFT	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	<b>0224.480.80</b>
500	4,8	3,5	60	72FFT	2/11/115	Homag	<b>0224.500.61</b>
570	4,8	3,5	60	60FFT	2/19/120	Homag	<b>0224.570.60</b>
600	5,8	4,0	60	60FFT	2/11/115	Homag	<b>0224.600.60</b>
					2/19/120		

- Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.
- Geschliffen im 3-er Zahngruppen Trapez-Trapez-Flachzahn für bessere Spanaufteilung.
- Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege.
- HW-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten.
- *Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.*
- *Ground in 3 tooth groups trapezoidal- trapezoidal- flat tooth for better chip distribution.*
- *Tipped with extremely abrasion-resistant micro fine-grain carbide with chrome binder for extremely long service life.*
- *TC circular saw blade for sizing single panels and panel packs on panel sizing lines in combination with scoring circular saw blade. For the sizing of plastic coated chipboard and fiber materials, composites and fiber-reinforced plastic panels. The tooth form Trapezoidal flat tooth leads to tear-free panel undersides only in combination with a scoring saw blade.*



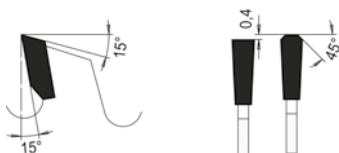
Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in stacks*

**MEC****HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.		
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Panhans	<b>0024.280.60</b>		
300	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	Panhans	⊙ <b>0024.300.30</b>		
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Panhans	<b>0024.300.31</b>		
4,4	3,2	30	60FT+	MLK+2/13/94	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Panhans	<b>0024.300.32</b>		
							Homag	<b>0024.300.60</b>	
								Homag	<b>0024.300.61</b>
									<b>0024.300.65</b>
4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	Biesse Selco	<b>0024.300.65</b>			
4,4	3,2	75	60FT	2/9/110	Homag	<b>0024.300.76</b>			
4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani, SCM Sigma		<b>0024.300.80</b>		
							<b>0024.300.33</b>		
3,2	2,4	30	72T	2/13/94	Schelling	<b>0024.300.33</b>			
4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	Homag	<b>0024.300.62</b>			
4,4	3,0	75	72FT		Homag	<b>0024.300.75</b>			
305	4,0	2,8	30	54FT	2/10/60	Mayer	⊙ <b>0024.305.30</b>		
	4,4	3,0	30	54FT	2/10/60	Mayer	⊙ <b>0024.305.31</b>		
	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	Mayer	⊙ <b>0024.305.32</b>		
	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	Mayer	⊙ <b>0124.305.32</b>		
4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Mayer, Panhans, Scheer	<b>0024.305.33</b>			
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	Homag	<b>0024.308.60</b>		
310	4,4	3,2	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	<b>0024.310.61</b>		
							Homag	<b>0024.310.62</b>	
								<b>0024.310.60</b>	
								<b>0024.320.30</b>	
4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	Mayer, Felder	<b>0024.320.30</b>			
4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Mayer, Felder	<b>0024.320.31</b>			
4,4	3,2	30	60FT+	MLK+2/13/94	Mayer, Felder	<b>0024.320.32</b>			
4,4	3,2	50	60FT	3/13/80 3/13/95	Giben	<b>0024.320.50</b>			
4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	Biesse Selco EB	<b>0024.320.65</b>			
4,4	3,2	65	60FT+	2/9/110	Biesse Selco EB	<b>0024.320.66</b>			
4,4	3,2	75	60FT	3/13/95	Giben	<b>0024.320.76</b>			
4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani		<b>0024.320.80</b>		
							<b>0024.320.81</b>		
4,4	3,2	75	72FT	3/13/95	Giben Smart 65	⊙ <b>0024.320.75</b>			
330	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	Giben	⊙ <b>0024.330.50</b>		
	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	Giben	<b>0024.330.51</b>		
340	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	<b>0024.340.80</b>		
							<b>0024.340.81</b>		
350	4,4	3,2	30	54FT	2/10/60	Panhans Euro	⊙ <b>0024.350.30</b>		
4,4	3,2	30	54FT	MLK+2/13/94	Holz-Her, Schelling Panhans	<b>0024.350.37</b>			
4,4	3,2	30	54FT	MLK+2/13/94	Holz-Her, Schelling Panhans	⊙ <b>0024.350.38</b>			
4,4	3,2	80	60FT	2/14/110	Gabbiani	⊙ <b>0024.350.81</b>			

- + Ultrahartes, extrem verschleißfestes Hartmetall
- ⊙ geräuschreduzierend vernietet
- ⊙ Soundstar
- ⊙ Kühlschlitze
- + *Ultra-hard, extremely wear-resistant tungsten carbide*
- ⊙ *riveted noise reduction*
- ⊙ *multiple riveted noise reduction*
- ⊙ *cooling slots*



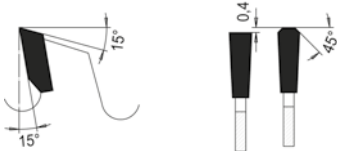
Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in stacks*

**MEC**
**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
4,25	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Scheer	<b>0024.350.34</b>	
4,3	3,2	30	72FT	2/8,5/60	Scheer FM 21	⊙ <b>0024.350.33</b>	
4,4	3,0	30	72FT	2/10/60	Panhans Euro	⊙ <b>0124.350.31</b>	
4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Panhans Euro	⊙ <b>0024.350.31</b>	
4,4	3,2	30	72FT	2/8,5/60	Scheer FM 21	⊙ <b>0024.350.32</b>	
4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Scheer, Holz-Her, Schelling, Panhans	<b>0024.350.35</b>	
4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Scheer, Holz-Her, Schelling, Panhans	<b>0024.350.36</b>	
4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	Giben	<b>0024.350.50</b>	
4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⊙ <b>0024.350.60</b>	
4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	<b>0024.350.62</b>	
4,4	3,2	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	<b>0024.350.61</b>	
4,4	3,2	75	72FT		Homag, Giben	<b>0024.350.75</b>	
4,4	3,2	75	72FT+		Giben	<b>0024.350.76</b>	
4,4	3,2	80	72FT	4/4,8/100 2/7/110 2/14/110	SCM Sigma, Gabbiani	<b>0024.350.80</b>	
355	4,4	3,2	75	54FT	Giben	⊙ <b>0024.355.76</b>	
4,4	3,2	75	54FT		Giben	<b>0024.355.77</b>	
4,0	2,8	30	72FT	2/10/60	Mayer	⊙ <b>0024.355.28</b>	
4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Panhans	⊙ <b>0024.355.29</b>	
4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Felder, Schelling	<b>0024.355.30</b>	
4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Mayer, Felder, Schelling	<b>0024.355.31</b>	
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⊙ <b>0024.355.65</b>	
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	<b>0024.355.67</b>	
4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110	Biesse Selco	<b>0024.355.66</b>	
4,4	3,2	75	72FT		Giben	⊙ <b>0024.355.77</b>	
4,4	3,2	75	72FT		Giben	<b>0024.355.79</b>	
4,4	3,2	75	72FT+		Giben	<b>0024.355.78</b>	
4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/19/110	Biesse Selco	⊙ <b>0024.355.82</b>	
4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/19/110	Biesse Selco	<b>0024.355.83</b>	
4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani	⊙ <b>0024.355.81</b>	
4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani	<b>0024.355.84</b>	
360	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	<b>0024.360.30</b>
4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Schelling	<b>0024.360.31</b>	
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⊙ <b>0024.360.65</b>	
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	<b>0024.360.67</b>	
4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110	Biesse Selco	<b>0024.360.66</b>	
4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	<b>0024.360.75</b>	
370	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling FM	⊙ <b>0024.370.30</b>
4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling FM	<b>0024.370.31</b>	
380	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Holz-Her	⊙ <b>0024.380.30</b>
4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Holz-Her	<b>0024.380.32</b>	
4,4	3,2	30	72FT+	2/10/60	Holz-Her	<b>0024.380.31</b>	
4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	Giben	<b>0024.380.50</b>	

- + Ultrahartes, extrem verschleißfestes Hartmetall
- ⊙ geräuschreduzierend vernietet
- ⊙ Soundstar
- ⊙ Kühlschlitze
- + *Ultra-hard, extremely wear-resistant tungsten carbide*
- ⊙ *riveted noise reduction*
- ⊙ *multiple riveted noise reduction*
- ⊙ *cooling slots*



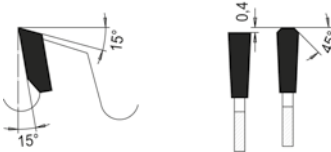
Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in stacks*

**MEC****HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.	
4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/14/125	Homag	⊙	<b>0024.380.60</b>	
4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/14/125	Homag		<b>0024.380.62</b>	
4,4	3,2	60	72FT+	2/14/100 2/14/125	Homag		<b>0024.380.61</b>	
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⊙	<b>0024.380.65</b>	
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco		<b>0024.380.67</b>	
4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110	Biesse Selco		<b>0024.380.66</b>	
4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben		<b>0024.380.75</b>	
4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	⊙	<b>0024.380.80</b>	
4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani		<b>0024.380.82</b>	
4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani		<b>0024.380.81</b>	
4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125	Homag	⊙	<b>0024.381.60</b>	
4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125	Homag		<b>0024.381.62</b>	
4,8	3,5	60	84FT	2/14/100 2/14/125	Homag	⊙	<b>0024.381.61</b>	
4,8	3,5	60	96FT	2/14/100 2/14/125	Homag	⊙	<b>0024.381.63</b>	
4,8	3,5	60	96FT	2/14/100 2/14/125	Homag		<b>0024.381.64</b>	
400	4,4	3,2	30	60FT	Scheer	⊙	<b>0024.400.31</b>	
4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani	⊙	<b>0024.400.83</b>	
4,25	3,2	30	72FT		Scheer		<b>0024.400.32</b>	
4,3	3,2	30	72FT	2/10/60	Scheer	⊙	<b>0024.400.03</b>	
4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Scheer	⊙	<b>0024.400.30</b>	
4,4	3,2	30	72FT		Scheer	⚠	<b>0024.402.30</b>	
4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Holz-Her		<b>0024.400.33</b>	
4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Schelling		<b>0024.400.34</b>	
4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Scheer	⊙	<b>0124.400.30</b>	
4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	Anthon	⊙	<b>0024.400.60</b>	
4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	Anthon		<b>0024.400.61</b>	
4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⊙	<b>0024.400.65</b>	
4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	Giben	⊙	<b>0024.400.75</b>	
4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	Giben		<b>0024.400.77</b>	
4,4	3,2	75	72FT+	4/15/105 2/7/110	Homag		<b>0024.400.76</b>	
4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	⊙	<b>0024.400.80</b>	
4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco		<b>0024.400.83</b>	
4,4	3,2	80	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco		<b>0024.400.82</b>	
4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani, SCM Sigma		<b>0024.400.81</b>	
4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani, SCM Sigma		<b>0024.400.84</b>	
4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco		<b>0024.400.66</b>	
420	4,4	3,2	80	72FT	2/14/110	Gabbiani	⊙	<b>0024.420.80</b>
4,6	3,2	60	72FT	2/19/120 2/14/125	Homag	⊙	<b>0024.420.60</b>	

- + Ultrahartes, extrem verschleißfestes Hartmetall
- ⊙ geräuschreduzierend vernietet
- ⊙ Soundstar
- ⚠ Kühlschlitze
- + *Ultra-hard, extremely wear-resistant tungsten carbide*
- ⊙ *riveted noise reduction*
- ⊙ *multiple riveted noise reduction*
- ⚠ *cooling slots*



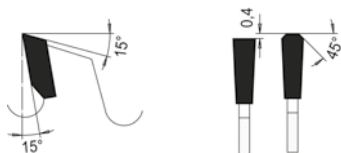
Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in stacks*

**MEC**
**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
430	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	Homag	☉ <b>0024.421.60</b>
					2/14/125		
					2/19/120		
430	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	Homag	<b>0024.421.63</b>
					2/14/125		
					2/19/120		
430	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100	Homag	<b>0024.421.62</b>
					2/14/125		
					2/19/120		
430	4,8	3,5	60	84FT	2/14/125	Homag	☉ <b>0024.421.61</b>
					2/19/120		
					2/14/125		
430	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Holz-Her	<b>0024.430.31</b>
					2/11/85		
					2/9/110		
430	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	Anthon	<b>0024.430.60</b>
					2/9/110		
					2/7/110		
430	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	<b>0024.430.65</b>
					2/7/110		
					2/9/130		
430	4,4	3,2	80	72FT	4/15/105	Biesse Selco	<b>0024.430.80</b>
					2/7/110		
					4/19/120		
430	4,4	3,2	80	72FT+	4/11/130	Biesse Selco	<b>0024.430.81</b>
					2/9/130		
					4/19/120		
430	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	<b>0024.430.66</b>
					4/11/130		
					4/19/120		
430	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130	Biesse Selco WN	<b>0024.430.70</b>
					2/9/130		
					4/19/120		
430	4,8	3,5	70	72FT+	2/9/130	Biesse Selco WN	<b>0024.430.71</b>
					4/11/130		
					4/15/105		
430	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105	Giben	<b>0024.430.75</b>
					2/7/110		
					2/10/60		
450	4,4	3,2	30	54FT	2/10/60	Panhans	<b>0024.450.31</b>
					2/10/60		
					2/10/60		
450	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	<b>0024.450.33</b>
					2/10/60		
					2/10/60		
450	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Mayer	<b>0024.450.34</b>
					2/10/60		
					2/10/60		
450	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	Homag	<b>0024.450.60</b>
					2/11/115		
					2/19/120		
450	4,4	3,2	75	72FT	2/14/125	Giben	<b>0024.450.75</b>
					4/15/105		
					2/7/110		
450	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100	Gabbiani	<b>0024.450.80</b>
					2/7/100		
					2/14/110		
450	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100	Gabbiani	<b>0024.450.84</b>
					2/7/100		
					2/14/110		
450	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130	Biesse Selco	<b>0024.450.82</b>
					4/19/120		
					2/8,5/60		
450	4,8	3,5	30	72FT	2/8,5/60	Scheer FM 22	☉ <b>0024.450.32</b>
					2/14/125		
					2/19/120		
450	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125	Homag	<b>0024.450.62</b>
					2/19/120		
					2/14/125		
450	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100	Homag	<b>0024.450.63</b>
					2/11/115		
					2/19/120		
450	4,8	3,5	80	72FT	2/14/125	Biesse Selco	<b>0024.450.83</b>
					2/19/120		
					2/14/125		
450	4,8	3,5	60	84FT	2/9/130	Homag Typ 11	<b>0024.450.64</b>
					4/19/120		
					2/14/125		
460	4,4	3,2	30	54FT	2/13/94	Schelling	<b>0024.460.31</b>
					MLK+2/13/94		
460	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	<b>0024.460.30</b>
					MLK+2/13/94		

- + Ultrahartes, extrem verschleißfestes Hartmetall
- ☉ geräuschreduzierend vernietet
- 🔊 Soundstar
- 🌬️ Kühlschlitze
- + *Ultra-hard, extremely wear-resistant tungsten carbide*
- ☉ *rivetted noise reduction*
- 🔊 *multiple rivetted noise reduction*
- 🌬️ *cooling slots*

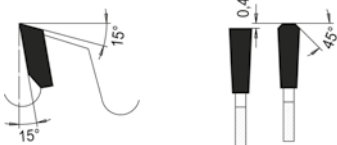


Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in stacks*

**MEC**
**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
470	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Schelling	<b>0024.460.32</b>
	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130	Biesse Selco	<b>0024.470.70</b>
	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/120	Biesse Selco	<b>0024.470.71</b>
					2/9/130		
	4,8	3,5	75	72FT	4/11/105	Giben	<b>0024.470.76</b>
					2/7/110		
480	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105	Giben	<b>0024.470.75</b>
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	<b>0024.480.31</b>
	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120	Homag	<b>0024.480.60</b>
					2/14/100		
	4,8	3,5	60	72FT+	2/11/115	Homag	<b>0024.480.61</b>
					2/19/120		
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125	Homag	<b>0024.480.62</b>
					2/11/115		
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120	Biesse Selco	<b>0024.480.70</b>
					2/9/130		
	4,8	3,5	70	72FT+	4/11/130	Biesse Selco	<b>0024.480.71</b>
					4/19/120		
	4,8	3,5	80	72FT	2/9/130	Biesse Selco	<b>0024.480.80</b>
					4/11/130		
	4,8	3,5	80	72FT+	4/19/120	Biesse Selco	<b>0024.480.81</b>
					2/9/130		
	4,4	3,2	30	80FT	4/11/130	Schelling	<b>0024.480.30</b>
					4/19/120		
500	4,4	3,2	30	80FT	MLK+2/13/94	Schelling	<b>0024.480.32</b>
	4,4	3,2	30	60FT		Schelling	<b>0024.500.29</b>
	4,8	3,5	60	60FT	2/11/115	Homag	<b>0024.500.60</b>
					2/11/115		
510	4,8	3,5	60	72FT	2/11/115	Homag	<b>0024.500.61</b>
	4,8	3,5	80	72FT	2/19/130	Biesse Selco	<b>0024.510.80</b>
4/19/120							
	4,8	3,5	80	72FT	2/19/130	Biesse Selco	<b>0024.510.81</b>
					4/19/120		
520	4,8	3,5	60	60FT	4/11/130	Homag	<b>0024.520.60</b>
	4,4	3,2	30	72FT	2/11/115		
	4,8	3,5	30	72FT	2/13/94	Schelling	<b>0024.520.30</b>
					MLK+2/13/94		
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	Homag	<b>0024.520.62</b>
					2/11/115		
	4,8	3,5	70	72FT	2/19/120	Biesse Selco	<b>0024.520.70</b>
					2/14/125		
	4,8	3,5	60	84FT	4/11/130	Homag	<b>0024.520.61</b>
					2/11/115		
530	5,0	3,5	30	60FT	2/19/120	Schelling	<b>0024.530.30</b>
	5,8	4,0	60	60FT	2/11/85		
570	4,8	3,5	60	60FT	2/19/120	Homag	<b>0024.570.60</b>
580	5,5	3,8	40	60FT	2/13/122	Schelling AT/FT	<b>0024.580.40</b>
	5,5	4,0	40	60FT	2/13/114		
600	5,8	4,0	60	60FT	2/13/122	Schelling	<b>0024.580.41</b>
					2/13/140		
	5,8	4,0	60	60FT	2/11/115	Homag	<b>0024.600.60</b>
					2/19/120		
	5,8	4,0	60	72FT	2/11/115	Homag	<b>0024.600.61</b>
					2/19/120		
	5,8	4,2	60	72FT	2/11/85	Anthon	<b>8824.600.060</b>
					2/13/114		
620	6,2	4,2	40	60FT	2/13/140	Schelling	<b>0024.620.40</b>
					2/13/114		
670	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114	Schelling	<b>0024.670.40</b>
					2/13/140		



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in stacks*

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	Anthon	<b>0024.700.80</b>
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	Anthon	<b>0024.700.81</b>
720	6,4	4,4	40	60FT	2/14/114 2/14/140	Schelling	<b>0024.720.40</b>
730	6,2	4,2	60	60FT	2/11/148 2/19/120	Homag	<b>0024.730.60</b>
750	7,0	5,0	80	72FT	2/17/110	Anthon	<b>8824.750.032</b>

⌋ Kühlschlitz

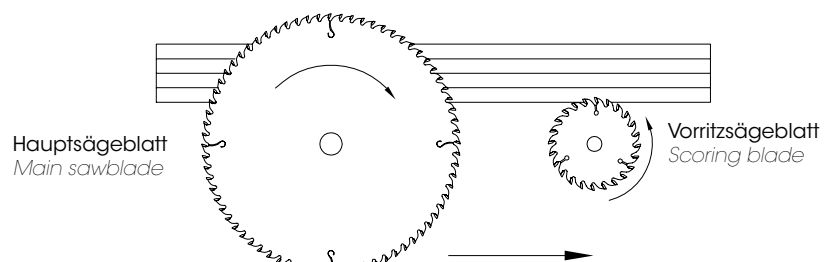
⌋ *cooling slots*

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

- HW-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten.

*Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.*

- *TC circular saw blade for sizing single panels and panel packs on panel sizing lines in combination with scoring circular saw blade. For the sizing of plastic coated chipboard and fiber materials, composites and fiber-reinforced plastic panels. The tooth form Trapezoidal flat tooth leads to tear-free panel undersides only in combination with a scoring saw blade.*





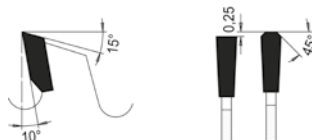
Der Grundkörper von **GlueLiner®** LowNoise Kreissägeblättern ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen. Eine Reduzierung der Schnittbreite ist so, ohne die Stabilität zu reduzieren, möglich.

- Späne sammeln sich seitlich in zurückgesetzten Kreisringen und beschädigen die Werkstoffkanten nicht.
- Geräuscharmer Betrieb, da durch die geänderte Spanabfuhr keine lärmverursachenden Spanräume notwendig sind.
- Standzeiterhöhung, da Spanabfuhr ohne Mehrfachzerspannung erfolgt.
- Dünnschnittvariante erhältlich.
- **GlueLiner®** LowNoise Sägeblätter hinterlassen perfekte Schnittkanten in absoluter Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb und lange Standzeiten aus.

The basic body of **GlueLiner®** LowNoise circular saw blades is stepped on both sides to create space for chips. A reduction of the cutting width is thus possible without reducing of stability.

- Chips collect laterally in recessed rings and do not damage the material edges.
- Low-noise operation, since the chip removal system, no noise-generating chip spaces are necessary.
- Increased service life, as chip removal takes place without multiple chip removal.
- Thin-cutting variant available.
- **GlueLiner®** LowNoise saw blades leave perfect cutting edges in absolute finished out quality and are characterized by low-noise operation and long service lives.





Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

**Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte Ø 280-380**  
*Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size Ø 280-380*

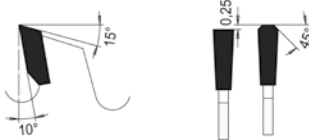
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.	
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Panhans	☒ 2024.280.30	
300	3,2	2,2	30	60FT	MLK	Panhans, Holz-Her	☒ 2024.300.31	
	3,2	2,2	60	60FT	2/14/100	Homag	☒ 2024.300.60	
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Panhans	☒ 2024.300.30	
4,4	3,2	60	60FT	60FT	2/14/100	Homag	☒ 2024.300.61	
								2/11/115
								2/19/120
4,4	3,2	65	60FT	60FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.300.65	
						Homag	☒ 2024.300.75	
4,4	3,2	80	60FT	60FT	2/8,5/100	Gabbiani, Sigma	☒ 2024.300.80	
								2/7/110
305	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Mayer, Panhans, Scheer	☒ 2024.305.30	
								2/14/100
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	Homag	☒ 2024.308.60	
								2/11/115
310	4,4	3,2	60	60FT	2/19/120	Homag	☒ 2024.310.60	
								2/14/125
320	3,6	2,8	65	60FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.320.66	
						MLK+2/13/94	Mayer, Felder	☒ 2024.320.30
4,4	3,2	50	60FT	60FT	3/13/80	Giben	☒ 2020.320.50	
								3/13/95
4,4	3,2	65	60FT	60FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.320.65	
						3/13/95	Giben	☒ 2024.320.75
4,4	3,2	80	60FT	60FT	4/8,5/100	Gabbiani, Sigma	☒ 2024.320.80	
								2/7/110
350	3,6	2,8	30	72FT	2/10/60	Holz-Her, Schelling, Panhans, Scheer	☒ 2024.350.30	
						2/14/100	Homag	☒ 2024.350.61
4,25	3,2	30	72FT	72FT	MLK+2/13/94	Scheer	☒ 2024.350.32	
						MLK+2/13/94	Holz-Her, Schelling, Panhans, Scheer	☒ 2024.350.31
4,4	3,2	60	72FT	72FT	2/14/100	Homag	☒ 2024.350.60	
								2/11/115
4,4	3,2	75	72FT	72FT	2/19/120	Homag, Giben	☒ 2024.350.75	
								2/14/125
4,4	3,2	80	72FT	72FT	4/8,5/100	Biesse Selco, Gabbiani	☒ 2024.350.80	
								2/7/110
355	3,6	2,8	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.355.65	
						MLK+2/13/94	Mayer, Felder, Schelling	☒ 2024.355.29
4,4	3,2	65	72FT	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.355.66	
						75	72FT	Giben
4,4	3,2	80	72FT	72FT	2/19/120	Biesse Selco, Gabbiani	☒ 2024.355.80	
								2/9/130
360	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.360.30	
						65	72FT	Biesse Selco
4,4	3,2	75	72FT	72FT	4/15/105	Giben	☒ 2024.360.75	
								2/7/110
370	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.370.30	
						2/14/100	Homag	☒ 2024.380.61
380	3,6	2,8	60	72FT	2/14/125	Homag	☒ 2024.380.61	
								2/9/110
3,6	2,8	75	72FT	72FT	2/7/110	Giben	☒ 2024.380.75	
						4,4	3,2	30
4,4	3,2	50	72FT	72FT	4/13/80	Giben	☒ 2024.380.50	

☒ Solange der Vorrat reicht  
☒ While stocks last

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60  
 MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn  
 Trapezoidal flat tooth

Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte Ø 380-460  
 Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size Ø 380-460

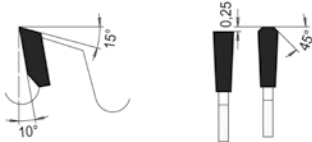
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
					2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.380.60
4,4	3,2	60	72FT		2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.380.66
4,4	3,2	75	72FT		4/15/105 2/7/110	Giben	☒ 2024.380.76
4,4	3,2	80	72FT		4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani, Sigma	☒ 2024.380.80
4,8	3,5	60	72FT		2/14/100 2/14/125	Homag	☒ 2024.381.60
4,8	3,5	60	84FT		2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.381.61
400	4,0	3,0	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.400.65
	4,25	3,2	30	72FT		Scheer	☒ 2024.400.31
4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		Mayer, Schelling, Holz-Her	☒ 2024.400.30
4,4	3,2	60	72FT		2/11/85	Anthon	☒ 2024.400.60
4,4	3,2	75	72FT		4/15/105 2/7/110	Homag, Giben	☒ 2024.400.75
4,4	3,2	80	72FT		4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.400.80
4,4	3,2	80	72FT		4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani, Sigma	☒ 2024.400.81
4,8	3,5	65	72FT		2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.400.66
420	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.421.60
430	4,0	3,0	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.430.66
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Holz-Her	☒ 2024.430.30
	4,4	3,2	60	72FT		Anthon	☒ 2024.430.60
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	☒ 2024.430.75
	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.430.80
	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.430.65
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.430.70
450	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	☒ 2024.450.30
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.450.61
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	☒ 2024.450.75
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani	☒ 2024.450.80
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.450.62
	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.450.83
460	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.460.30
470	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105 2/7/110	Giben	☒ 2024.470.75
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.470.70

☒ Solange der Vorrat reicht  
 ☒ While stocks last





Trapez-Flachzahn  
 Trapezoidal flat tooth

Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte Ø 470-730  
 Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size Ø 470-730

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	4,8	3,5	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	☒ 2024.470.76
480	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.480.30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.480.60
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.480.70
	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 4/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.480.80
500	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.500.30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.500.60
510	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 4/9/130 4/11/130	Biesse Selco	☒ 2024.510.80
520	4,8	3,5	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.520.30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.520.60
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse	☒ 2024.520.70
530	5,0	3,5	30	60FT		Schelling	☒ 2024.530.30
570	4,8	3,5	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.570.60
580	5,5	4,0	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	Schelling	☒ 2024.580.40
600	5,8	4,0	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.600.60
	5,8	4,0	80	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		☒ 2024.600.80
	5,8	4,0	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.600.61
670	5,8	4,2	60	48FT	2/19/120 2/11/148	Homag	☒ 2024.670.60
680	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	Schelling	☒ 2024.680.40
	6,2	4,2	80	60FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130		☒ 2024.680.80
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	Anthon	☒ 2024.700.80
720	6,4	4,4	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	Schelling	☒ 2024.720.40
730	6,2	4,2	60	60FT	2/19/120 2/11/148	Homag	☒ 2024.730.60
	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	Anthon	☒ 2024.730.80

☒ Solange der Vorrat reicht  
 ☒ While stocks last

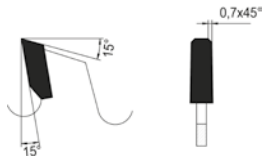


MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.



Trapezzahn  
Triple chip tooth

**Formatschnitt mit hohem Vorschub und großem Standweg, einzeln oder im Paket**  
*Sizing cuts with high feed rates and long service life, single or in stacks*

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
320	4,4	3,2	50	60T	3/13/80 3/13/95	Giben	<b>0428.320.50</b>
350	4,4	3,2	30	72T	2/10/60	Schelling	<b>0428.350.30</b>
	4,4	3,2	60	72T	2/14/100	Homag	<b>0428.350.60</b>
355	4,4	3,2	30	72T	2/10/60	Mayer	<b>0428.355.30</b>
360	4,4	3,2	65	72T	2/9/110	Biesse Selco	<b>0428.360.65</b>
380	4,4	3,2	50	72T	4/13/80	Giben	<b>0428.380.50</b>
	4,4	3,2	60	72T	2/14/100 2/14/125	Homag	<b>0428.380.62</b>
	4,8	3,5	60	72T	2/14/100 2/14/125	Homag	<b>0428.380.60</b>
400	4,4	3,2	30	72T		Mayer, Panhans, Scheer	<b>0428.400.30</b>
450	4,8	3,5	60	72T	2/14/125 2/19/120	Homag	<b>0428.450.60</b>
480	4,8	3,5	60	72T	2/11/115 2/19/120	Homag	<b>0428.480.60</b>
520	4,8	3,5	60	72T	2/11/115 2/19/120	Homag	<b>0428.520.60</b>

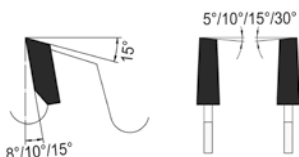
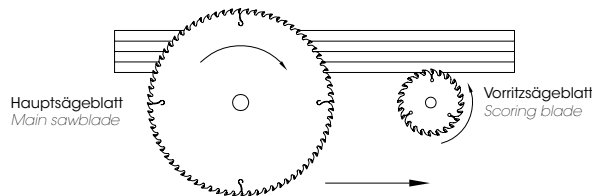
Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege

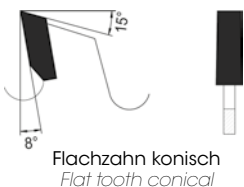
*Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.*

*Tipped with the latest micro grained carbide development with chrome binder for great durability*

☺ Kühlschlitze  
cooling slots

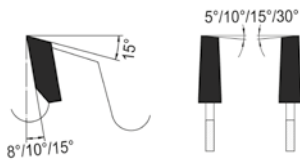


Wechselzahn konisch  
Alternate top bevel tooth conical

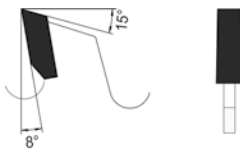


Flachzahn konisch  
Flat tooth conical

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
100	3,0-4,0	2,6	20	20F kon.		Schelling	<b>0026.100.21</b>
120	3,0-3,8	2,6	20	24F kon.			<b>0026.120.21</b>
	3,1-4,3	2,8	20	24F kon.			<b>0026.120.20</b>
125	3,0-3,8	2,6	20	24F kon.		Panhans	<b>0026.125.21</b>
	3,0-3,8	2,6	22	24F kon.			<b>0026.125.24</b>
	3,1-4,3	2,8	20	24F kon.		Panhans 693, Euro 5	<b>0026.125.03</b>
	3,1-4,3	2,8	22	24F kon.		Martin T83, T84	<b>0026.125.01</b>
	4,4-5,2	3,2	20	24F kon.		Gabbiani	<b>0026.125.25</b>
	4,4-5,6	3,4	20	24F kon.		Panhans	<b>0026.125.02</b>
	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		Homag	<b>0026.125.24</b>
	4,4-5,6	3,4	45	24F kon.		Giben	<b>0026.125.45</b>
127	3,8-4,6	2,8	45	24F kon.			<b>0026.127.05</b>
	3,8-5,0	2,8	45	24F kon.		Giben	<b>0026.127.03</b>
	4,0-4,8	2,8	45	24F kon.			<b>0026.127.45</b>
	4,0-5,2	3,4	45	24F kon.		Giben, Mayer	<b>0026.127.04</b>
	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		Mayer, Giben	<b>0026.127.46</b>
	4,4-5,6	3,4	45	24F kon.		Giben, Mayer	<b>0026.127.02</b>
140	4,4-5,6	3,4	45	28W kon.		Euromac (Holz-Her)	<b>0026.140.45</b>
150	3,0-4,0	2,6	30	28F kon.			<b>0026.150.30</b>
	3,2-4,0	2,6	30	28F kon.			<b>0026.150.33</b>
	3,2-4,0	2,6	45	28F kon.		Homag	<b>0026.150.47</b>



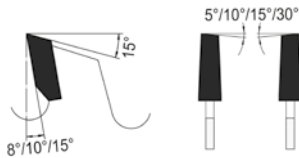
Wechselzahn konisch

*Alternate top bevel tooth conical*

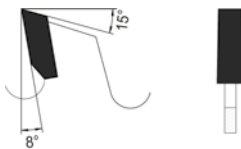
Flachzahn konisch

*Flat tooth conical*
**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen Ø 100-300**  
*For scoring of panel materials Ø 100-300*
**MEC****HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.		Mayer	<b>0026.150.32</b>
	3,3-4,1	2,2	45	28F kon.		Homag HPP 130	<b>0026.150.46</b>
	3,6-4,4	2,6	30	28F kon.			<b>0026.150.34</b>
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		Mayer PS80	<b>0026.151.30</b>
	4,4-5,2	3,2	30	28F kon.		Mayer, Felder	<b>0026.150.35</b>
	4,4-5,6	3,4	30	28F kon.		Mayer- Lombach PS 2	<b>0026.150.06</b>
	4,4-5,6	3,4	30	28W kon.		Mayer	<b>0026.150.31</b>
	4,4-5,2	3,2	45	28F kon.		Homag	<b>0026.150.48</b>
	4,4-5,6	3,4	45	28F kon.		Homag	<b>0026.150.45</b>
160	3,0-3,8	2,6	20	28F kon.			<b>0026.160.20</b>
	4,4-5,6	3,2	30	28F kon.			<b>0026.160.33</b>
	4,4-5,6	3,2	45	28F kon.	3/11/70	Giben	<b>0026.160.45</b>
	3,1-4,0	2,6	20	32F kon.		Langzauner	<b>0026.160.21</b>
	4,4-5,2	3,2	55	36F kon.	3/7/66	SCM Gabbiani, SCM Sigma	<b>0026.160.56</b>
	4,4-5,6	3,4	55	36F kon.	3/7/66	Gabbiani	<b>0026.160.55</b>
175	4,6-5,8	3,5	45	28F kon.		Homag	<b>0026.175.45</b>
180	3,2-4,0	2,6	30	28F kon.	MLK	Panhans	<b>0026.180.33</b>
	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.	MLK	Panhans	<b>0026.180.32</b>
	3,6-4,4	2,6	30	28F kon.	MLK	Holz-Her, Schelling, Panhans	<b>0026.180.35</b>
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		Homag	<b>0026.180.36</b>
	4,4-5,2	3,4	20	28F kon.	2/9/60	Schelling, Anthon	<b>0026.180.20</b>
	4,4-5,6	3,4	30	28F kon.		Panhans 693, Euro 12/32	<b>0026.180.30</b>
	3,6-4,4	2,6	45	36F kon.		Homag	<b>0026.180.48</b>
	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		Homag	<b>0026.180.47</b>
	4,4-5,2	3,2	20	36F kon.		Anthon	<b>0026.180.21</b>
	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.		Panhans, Holz-Her	<b>0026.180.37</b>
	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.		Homag	<b>0026.180.45</b>
	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		Homag	<b>0026.181.45</b>
	4,8-5,8	3,5	45	36W kon.		Homag	<b>0026.180.46</b>
	5,8-6,8	4,0	20	36F kon.			<b>0026.182.20</b>
	6,8-7,8	5,0	20	36F kon.			<b>0026.180.34</b>
	3,2-4,0	2,6	16	42F kon.	2/6/33		<b>0026.180.17</b>
	3,2-4,3	2,8	16	42F kon.	2/6/33	Scheer FM 10/11/12	<b>0026.180.16</b>
	4,4-5,2	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben	<b>0026.180.52</b>
	4,4-5,6	3,4	50	42F kon.	3/13/80	Giben	<b>0026.180.50</b>
190	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	Giben	<b>0026.190.51</b>
	4,0-5,2	2,8	50	32W kon.	2/7/80	Giben	<b>0026.190.50</b>
	3,6-4,4	2,6	50	36F kon.	2/7/80	Giben	<b>0026.190.53</b>
	4,4-5,6	3,2	50	36F kon.	2/7/80		<b>0026.190.52</b>
200	4,4-5,6	3,4	20	24F kon.	2/11/66	Schelling	<b>0026.200.22</b>
	3,7-4,5	2,8	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.201.65</b>
	3,2-4,0	2,6	45	36F kon.			<b>0026.200.48</b>
	3,3-4,1	2,2	45	36F kon.		Homag HPP 230	<b>0026.201.45</b>
	3,6-4,4	2,6	20	36F kon.	2/11/66		<b>0026.200.21</b>
	3,6-4,4	2,6	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer	<b>0026.200.35</b>
	3,6-4,4	2,6	45	36F kon.			<b>0026.201.47</b>
	3,6-4,4	2,6	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.200.68</b>
	3,7-4,5	2,8	20	36F kon.	2/11/66	Schelling FH4, Panhans	<b>0026.200.25</b>
	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer	<b>0026.201.30</b>
	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		Homag	<b>0026.201.46</b>



Wechselzahn konisch

*Alternate top bevel tooth conical*

Flachzahn konisch

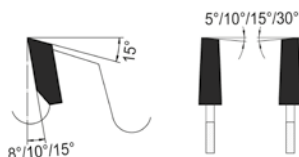
*Flat tooth conical*
**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen Ø 100-300**  
*For scoring of panel materials Ø 100-300*
**MEC****HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
4,0-4,8	2,8	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.200.69</b>	
4,1-5,3	3,0	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.201.66</b>	
4,4-5,2	3,2	20	36F kon.	2/11/66	Schelling	<b>0026.200.28</b>	
4,4-5,6	3,4	20	36F kon.	2/11/66	Schelling	<b>0026.200.34</b>	
4,4-5,6	3,4	20	36W kon.	2/11/66	Schelling	<b>0026.200.26</b>	
4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer	<b>0026.200.30</b>	
4,4-5,2	3,2	45	36F kon.		Homag	<b>0026.200.51</b>	
4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.200.65</b>	
4,4-5,6	3,2	65	36W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.200.67</b>	
4,4-5,6	3,2	80	36F kon.	2/14/110	Gabbiani, SCM	<b>0026.200.80</b>	
4,6-5,6	3,5	45	36W30° kon.		Homag	<b>0026.200.38</b>	
4,8-5,6	3,5	20	36F kon.	2/11/66	Schelling	<b>0026.200.29</b>	
4,8-5,8	3,5	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer FM 22	<b>0026.200.32</b>	
4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		Homag	<b>0026.200.45</b>	
4,8-5,8	3,5	45	36W kon.		Homag	<b>0026.200.49</b>	
4,8-5,8	3,5	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.200.66</b>	
5,0-5,8	3,5	20	36F kon.	2/11/66	Schelling	<b>0026.200.20</b>	
5,5-6,6	3,8	20	36F kon.	2/11/66	Schelling FS, AS	<b>0026.200.23</b>	
5,5-6,3	4,0	20	36F kon.	2/11/66	Schelling	<b>0026.201.20</b>	
5,8-6,6	4,0	45	36F kon.		Homag	<b>0026.201.48</b>	
5,9-6,9	3,5	45	36F kon.		Homag	<b>0026.200.47</b>	
6,2-7,2	4,2	20	36F kon.	2/11/66	Schelling	<b>0026.200.24</b>	
6,2-7,2	4,2	45	36F kon.			<b>0026.200.46</b>	
6,8-7,8	4,2	20	36F kon.	2/9/60		<b>8026.200.020</b>	
7,0-8,0	4,2	20	36W kon.	2/9/60	Anthon	<b>8026.200.051</b>	
7,0-8,0	5,0	20	36F kon.	2/9/60	Anthon	<b>0026.200.27</b>	
4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben Smart	<b>0026.201.50</b>	
3,2-4,0	2,6	30	60F kon.			<b>0026.200.33</b>	
3,2-4,3	2,8	30	60F kon.		Scheer FM 16	<b>0026.200.31</b>	
215	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	Giben	<b>0026.215.53</b>
	3,6-4,4	2,6	50	36F kon.	2/7/80	Giben	<b>0026.215.54</b>
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	2/7/80 3/15/80	Giben	<b>0026.215.50</b>
	4,8-5,8	3,5	50	42F kon.	2/7/80		<b>0026.215.51</b>
220	6,4-7,4	4,4	20	36F kon.			<b>0026.220.20</b>
	3,2-4,0	2,6	45	60F kon.			<b>0026.220.47</b>
	3,3-4,1	2,4	45	60F kon.			<b>0026.220.46</b>
280	4,4-5,2	3,2	45	72F kon.		Homag	<b>0026.280.48</b>
	4,4-5,2	3,2	45	72W kon.		Homag	<b>0026.280.47</b>
	4,8-5,8	3,5	45	72W kon.		Homag	<b>0026.280.46</b>
300	3,6-4,4	2,6	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94		<b>0026.300.35</b>
	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	<b>0026.300.33</b>
	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	<b>0026.300.30</b>
	3,7-4,5	2,8	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.300.70</b>
	4,1-4,9	3,0	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.300.71</b>
	4,4-5,2	3,2	30	48W kon.	2/11/73	Schelling	<b>0026.300.32</b>
	4,4-5,2	3,2	50	48F kon.	3/15/80	Giben	<b>0026.300.51</b>
	4,4-5,6	3,5	50	48F kon.	3/15/80	Giben	<b>0026.300.50</b>
300	4,4-5,6	3,2	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.300.69</b>

0026

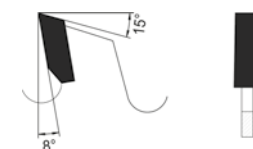
## HW Vorritzkreissägeblatt - Einteilige Ausführung, durch konischen Schliff einstellbar

TC Scoring sawblade - One-piece design, adjustable through conical grinding

PG  
03

Wechselzahn konisch

Alternate top bevel tooth conical



Flachzahn konisch

Flat tooth conical

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen Ø 100-300  
For scoring of panel materials Ø 100-300

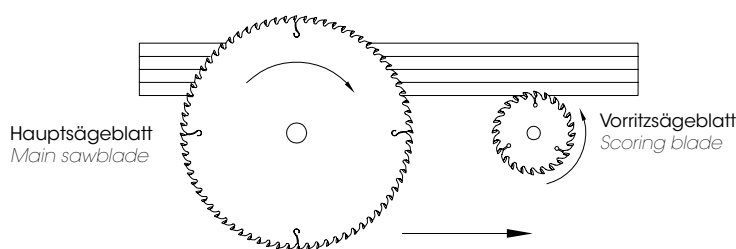
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
300	4,4-5,6	3,2	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.300.69</b>
	4,8-5,6	3,5	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.300.67</b>
300	3,2-4,0	2,4	30	72F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	<b>0026.300.34</b>
	4,8-5,6	3,2	65	72F kon.	2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.300.66</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

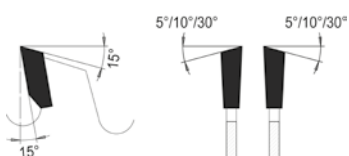
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt  
Main sawbladeVorritzsägeblatt  
Scoring blade

0026

## HW Vorritzkreissägeblatt - Postforming Ausführung

TC Scoring sawblade - Postforming construction

PG  
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Postforming Ausführung, passend zum Hauptsägeblatt  
Postforming design, fits to main saw blade

MEC

HW

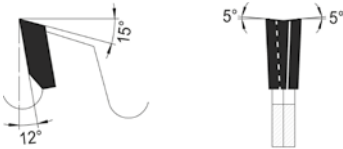
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
80	3,1	2,2	20	12W		Striebig, Compact	<b>0026.080.21</b>
	3,38	2,2	20	16W		Striebig, Felder	<b>0026.080.22</b>
125	3,35	2,4	22	24W10°			<b>0026.125.23</b>
180	4,55	3,5	30	36W5°		Panhans S45	<b>0026.180.31</b>
220	4,55	3,6	20	48W AW	2/9/62	Schelling	<b>0026.220.21</b>
280	3,4	2,4	45	60W			<b>0026.280.48</b>
	5,0	3,5	45	84W30°		Homag	<b>0026.280.45</b>
300	3,8	2,8	65	72W	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.300.72</b>
	4,55	3,2	20	72W			<b>0026.300.21</b>
	4,55	3,2	30	72W	2/11/73	Schelling	<b>0026.300.31</b>
	4,55	3,2	65	72W	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.300.68</b>
	4,6	3,2	65	72W10°	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.300.65</b>
	4,6	3,2	80	72W	2/14/110	Gabbiani, SCM	<b>0026.300.80</b>
340	5,0	3,5	45	108W30°	3/14/65	Homag	<b>0026.341.49</b>
350	3,8	2,8	65	72W	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.350.67</b>
	4,2	3,0	65	72W	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.350.68</b>
	4,6	3,2	65	72W	2/9/110	Biesse Selco	<b>0026.350.66</b>
	5,0	3,5	65	72W	2/9/100 2/9/110		<b>0026.350.65</b>



0026

## HW Vorritzkreissägeblatt - Zweiteilig verstellbare Ausführung

TC Scoring sawblade - Two-piece design, adjustable by intermediate rings

PG  
03

Wechselzahn, zweiteilig

Two-piece alternate top bevel tooth

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen  
For scoring of panel materials, two parts adjustable by intermediate rings

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
80	2,8-3,6	4,0	20	10W+10W		Felder	0026.080.20
100	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		Panhans, Martin, Schelling	0026.100.20
						Altendorf, Striebig	0026.100.01
110	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		GMC KGS 610S	0026.110.20
120	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		Holz-Her	0026.120.03
						Martin	0026.120.22
	2,8-3,8	4,4	22	12W+12W		Martin.	0026.120.06
							0026.120.02
	2,8-3,8	4,0	22	12W+12W		Altendorf	0026.120.02
	2,8-3,8	4,4	50	12W+12W		Altendorf	0026.120.04
	2,8-3,8	6,0	50	12W+12W		Altendorf, Griggio(*)	0026.120.50
							0026.125.20
125	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		Paoloni	0026.125.20
							0026.125.22
	2,8-3,8	6,0	50	12W+12W		Panhans-Hokubema(*)	0026.125.50
							0026.140.36
140	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W		Martin T 75 PreX	0026.140.36
							0026.180.51
180	2,8-3,8	4,4	50	18W+18W	4/6/62	Altendorf	0026.180.51
				20W+20W		Homag	0026.180.13

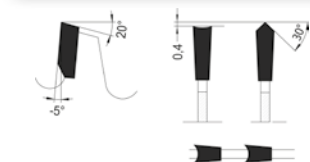
(\*) Für Rasterverstellbares QuickStep-Vorritzsystem

(\*) For grid-adjustable QuickStep scoring system

0027

## HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

PG  
03

Hohlzahn-Dach-Flach neg. Spanwinkel

Hollow tooth/inverted V/flat tooth,  
neg. rake angle

Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Negative Zahnform für verbesserte Plattenunterseite  
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. Negative rake angle to improve bottom side

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	40HD	MLK	0027.220.30
250	3,2	2,2	30	48HD	MLK	⊙ 0027.250.30
303	3,2	2,2	30	60HD	MLK	⊙ 0027.303.30
						⊙ 0127.303.30
350	3,2	2,2	30	72HD	MLK	⊙ 0027.350.30

⊙ geräuschreduzierend vernietet

⊙ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

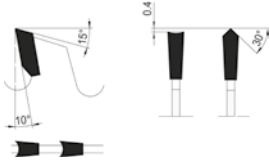
⊙ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0025

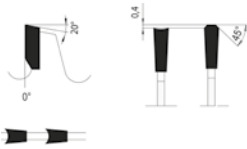
## HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

PG  
03

Hohlzahn-Dach-Flach

Hollow tooth/inverted V/flat tooth



Hohlzahn-Trapez-Flach

Hollow tooth triple-chip/flat

Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Saubere Ober- und Unterkanten  
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. For finished edges

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
160	2,8	2,0	20	34HDF		<b>0025.160.20</b>
180	2,8	1,8	16	36HDF	1/6/33	<b>0025.180.16</b>
200	2,8	1,8	30	36HDF	MLK	<b>0025.200.30</b>
220	3,2	2,2	30	40HDF	MLK	<b>0025.220.30</b>
				48HDF	MLK	<b>0025.220.31</b>
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	<b>0025.250.30</b>
				48HDF	MLK	♪ <b>0025.250.33</b>
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	♪ <b>0025.302.30</b>
				60HDF	MLK	🔊 <b>0125.302.30</b>
				60HT	MLK	♪ <b>0025.308.34</b>
350	3,2	2,2	30	66HT	MLK	♪ <b>0025.303.30</b>
				72HDF	MLK	♪ <b>0025.350.30</b>
400	3,2	2,2	30	78HDF	MLK	♪ <b>0025.400.30</b>
				78HDF	MLK	🔊 <b>0125.400.30</b>



Soundstar



Geräuschgedämmte Ausführung MELODY

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



multiple rivetted noise reduction



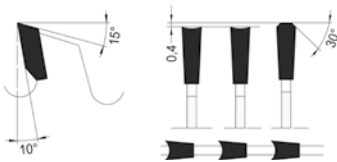
Noise reduced design MELODY

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0025

## HW Formatkreissägeblatt "SuperPlus" - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade "SuperPlus" - Finished cut to size without scoring

PG  
03

Hohl-Flach-Flach-Trapezzahn

Triple-chip-flat-flat hollow ground

Für hohe Standwege und bessere Schnittgüte bei Schnitten Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten  
For longer service life and better cutting quality for cuts of furniture boards, Thermo- and Duroplastics

MEC/MAN

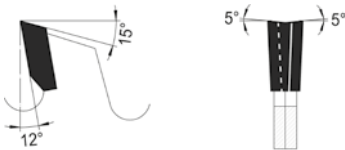
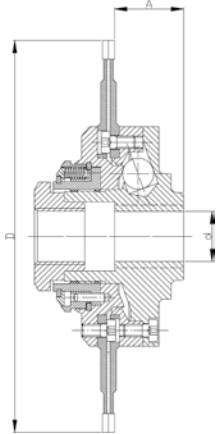
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	48HFT	MLK	<b>0025.250.30</b>
303	3,2	2,2	30	60HFT	MLK	<b>0025.302.30</b>
350	3,5	2,4	30	72HFT	MLK	<b>0025.350.30</b>
400	3,5	2,4	30	78 HFT	MLK	<b>0025.400.30</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege  
Tipped with the latest micro grained carbide development with chrome binder for great durability



Wechselzahn, zweiteilig

Two-piece alternate top bevel tooth

**Vorritzsystem mit Rasterverstellung zum Ausrüsten von Formatkreissägen**  
*Scoring system with notch adjustment to equip sliding table saws*

MEC/MAN

HW

D	B	d	Z	Maschine	Art. Nr.
120	2,8-3,8	15	12W+12W	Altendorf, Format 4	<b>0036.120.15</b>
	2,8-3,8	20 DPF	12W+12W	SCM, 300, 350, 400, 450	<b>0036.120.20</b>
	2,8-3,8	20	12W+12W	Griggio, Paoloni, Maka	<b>0036.121.20</b>
125	2,8-3,8	22	12W+12W	Hokubema	<b>0036.125.22</b>

Einfache manuelle und werkzeuglose Raster-Verstellung in 5/100 mm-Schritten direkt an der Maschine.  
 Weitere Details, siehe ProLock® Spanntechnik Katalog

Easy manual and without tools step-adjustable in 5/100 mm-steps direct in the machine.

Further details, see ProLock® clamping systems brochure.

**Ersatzteile / Zubehör**
*Spare parts / Accessories*

MEC/MAN

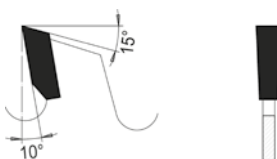
HW

	Abmessung	Art. Nr.
QuickStep-System - QuickStep-System	B Ø 15 ①	<b>36.070.15</b>
QuickStep-System - QuickStep-System	B Ø 20 ①	<b>36.070.20</b>
QuickStep-System - QuickStep-System	B Ø 22 ①	<b>36.070.22</b>
Sägen-Befestigungssatz - blade fixing set		<b>36.008.03</b>

	Abmessung	Art. Nr.
2-tlg. HM-KSB - 2-part blade	120x2,8-3,8x50 Z=12ES+12ES	<b>0026.120.50</b>
2-tlg. HM-KSB - 2-part blade	125x2,8-3,8x50 Z=12ES+12ES	<b>0026.125.50</b>

① Verstellsystem ohne Sägeblätter

① Adjustment system without saw blades



Flachzahn

Flat tooth

**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen**
*For scoring of panel boards*

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	30F		<b>0030.150.30</b>
	3,2	2,2	30	48F		<b>0030.150.31</b>
180	3,2	2,2	30	30F		<b>0030.180.34</b>
	3,2	2,2	50	30F	3/22/80 3/6/80	① <b>0030.180.51</b>
	3,2	2,2	30	42F		<b>0030.180.33</b>
	3,2	2,2	50	42F	3/22/80 3/6/80	① <b>0030.180.50</b>
	3,2	2,2	30	54F		<b>0030.180.31</b>
	3,2	2,2	50	54F	3/22/80 3/6/80	<b>0030.180.52</b>
200	3,2	2,2	30	36F		<b>0030.200.30</b>
	3,2	2,2	30	48F		<b>0030.200.31</b>
	3,2	2,2	30	60F		<b>0030.200.33</b>
	3,2	2,2	50	60F	3/22/80 3/6/80	① <b>0030.200.53</b>
255	3,2	2,2	30	60F		<b>0030.255.31</b>
305	3,2	2,2	30	54F		<b>0030.305.31</b>

0032

## HW Zerspanersägeblatt - Für Segmentzerspaner

TC Hogger blade - For segmenthogger

PG  
03

01

HW

02

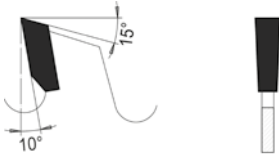
HS

03

WS

04

DP



Flachzahn  
Flat tooth

### Ersatzsägen für AKE Zerspaner Typ 0033

Spare sawblades for AKE hoggers type 0033

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	R/L	Art. Nr.
205	4,00	2,80	80	44F	4SML6/140	LH	<b>0032.201.01</b>
						RH	<b>0032.202.01</b>
4,00	2,80	80	80	60F	4SML6/140	LH	<b>0032.203.01</b>
						RH	<b>0032.204.01</b>
255	4,00	2,80	80	48F	4SML6/140	LH	<b>0032.251.02</b>
						RH	<b>0032.252.02</b>
4,00	2,80	80	80	60F	4SML6/140	LH	<b>0032.253.02</b>
						RH	<b>0032.254.02</b>

SML: Mitnahmeloch angesenkt

LH: oben gegen Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

RH: oben im Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

MLK: Pinhole countersunked

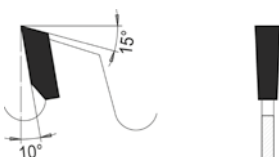
LH: top counterclockwise countersunk to 10.5mm diameter

RH: top clockwise countersunk to 10.5mm diameter

0032

## HW Zerspanersägeblatt - Für Segmentzerspaner

TC Hogger blade - For segmenthogger

PG  
03

Flachzahn  
Flat tooth

### Ersatzsägen für AKE Zerspaner Typ 0034

Spare sawblades for AKE hoggers type 0034

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	R/L	Art. Nr.
205	4,00	2,80	80	44F	4SML6/140	LH	<b>0032.201.01</b>
						RH	<b>0032.202.01</b>
4,00	2,80	80	80	60F	4SML6/140	LH	<b>0032.203.01</b>
						RH	<b>0032.204.01</b>
255	4,00	2,80	80	48F	4SML6/140	LH	<b>0032.255.01</b>
						RH	<b>0032.255.02</b>
4,00	2,80	80	80	60F	4SML6/140	LH	<b>0032.255.03</b>
						RH	<b>0032.255.04</b>

SML: Mitnahmeloch angesenkt

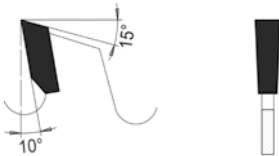
LH: oben gegen Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

RH: oben im Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

MLK: Pinhole countersunked

LH: top counterclockwise countersunk to 10.5mm diameter

RH: top clockwise countersunk to 10.5mm diameter



Flachzahn  
Flat tooth

**Ersatzsagen für Leuco Zerspaner Typ 0033**  
*Spare sawblades for Leuco hoggers type 0033*

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	R/L	Art. Nr.
200	4,00	2,80	80	44/40F	4SML6/140	LH	<b>0032.201.40</b>
	4,00	2,80	80	44/40F	4SML6/140	RH	<b>0032.202.40</b>
	4,00	2,80	80	64/60F	4SML6/140	LH	<b>0032.203.40</b>
	4,00	2,80	80	64/60F	4SML6/140	RH	<b>0032.204.40</b>
220	4,00	2,80	80	60F	4SML6/140	LH	<b>0032.221.41</b>
	4,00	2,80	80	60F	4SML6/140	RH	<b>0032.222.41</b>
250	4,00	2,80	80	54/48F	4SML6/140	LH	<b>0032.250.08</b>
	4,00	2,80	80	54/48F	4SML6/140	RH	<b>0032.250.09</b>
	4,00	2,80	80	78/72F	4SML6/140	LH	<b>0032.251.80</b>
	4,00	2,80	80	78/72F	4SML6/140	RH	<b>0032.250.80</b>
255	4,00	2,80	100	78/72F	4SML6/140	LH	<b>0032.251.10</b>
	4,00	2,80	100	78/72F	4SML6/140	RH	<b>0032.250.10</b>
	4,00	2,80	100	54/48F	4SML6/140	LH	<b>0032.255.41</b>
	4,00	2,80	100	54/48F	4SML6/140	RH	<b>0032.256.41</b>
255	4,00	2,80	80	60/54F	4SML6/140	LH	<b>0032.257.41</b>
	4,00	2,80	80	60/54F	4SML6/140	RH	<b>0032.258.41</b>

SML: Mitnahmeloch angesenkt

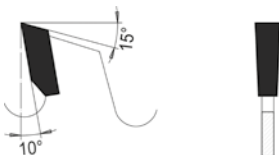
LH: oben gegen Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

RH: oben im Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

MLK: Pinhole countersunked

LH: top counterclockwise countersunk to 10.5mm diameter

RH: top clockwise countersunk to 10.5mm diameter



Flachzahn  
Flat tooth

**Unverbohrte Zerspanersagen für diverse Zerspaner**  
*Not countersunked hoggerblades for different hoggers*

MEC

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
205	4,00	2,80	80	44F	<b>0032.202.00</b>
	4,00	2,80	80	60F	<b>0032.204.00</b>
210	4,00	2,80	80	44F	<b>0032.212.00</b>
	4,00	2,80	80	60F	<b>0032.214.00</b>
255	4,00	2,80	80	48F	<b>0032.252.00</b>
	4,00	2,80	80	60F	<b>0032.254.00</b>
260	4,00	2,80	80	48F	<b>0032.266.00</b>
	4,00	2,80	80	60F	<b>0032.268.00</b>
4,00	2,80	80	72F	<b>0032.260.10</b>	

Unverbohrte Zerspanersagen zur Verbohrung auf diverse Zerspanersysteme.

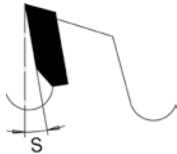
Verbohrungen und Aussparungen sind in den aufgeführten Preisen berücksichtigt.

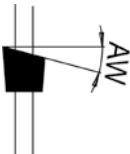
Bitte Zerspaner-Fabrikat angeben!

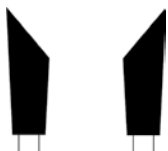
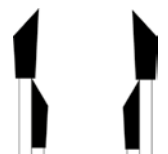
*Unbored hogging saws for boring on various hogging systems.*

*Bores and recesses are included in the listed prices.*

*Please indicate hogger make!*


 Spanwinkel **S**  
*rake angle S*

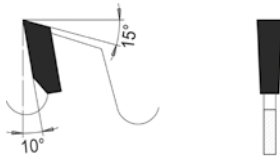
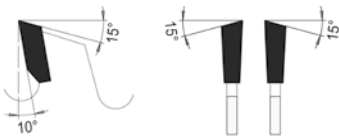
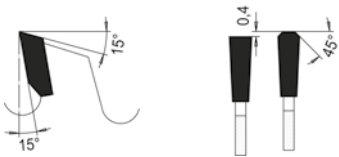
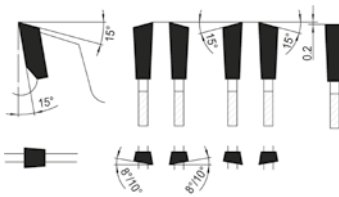
 Fasenwinkel **FA**  
*chamfer angle FA*

 Achswinkel **AW**  
*axis angle AW*

 Wechselzahn **W**  
*Alternate top bevel tooth W*

 Einseitig spitz **R/L**  
*one-side beveled R/L*

 Satz rechts/links **E**  
*set right/left E*
**Zum Kappen, Kanten, Fasen und Profilieren**  
*For edge treatment, bevelling, profiling and clipping*
**MEC****HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	E, W/A	S	R/L	Maschine	Art. Nr.
100	2,4	1,6	22	12W	2/4/30	10°/0°	10°		Holz-Her, EBM, Hebrock	<b>0039.100.23</b>
	3,2	2,2	32	20E		30°/5°	-5°	li	Homag, Wilmsmeyer	<b>0039.100.21</b>
	3,2	2,2	32	20E		30°/5°	-5°	re	Reich	<b>0039.100.22</b>
	3,2	2,2	32	20E	4/5,5/52	20°/10°	10°	li	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	<b>0039.100.01</b>
	3,2	2,2	32	20E	4/5,5/52	20°/10°	10°	re	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	<b>0039.100.02</b>
	2,6	1,6	32	30W		15°	10°		Brandt	<b>0039.100.32</b>
	3,6	2,4	32	30E		15°/0°	-5°	li	Brandt	<b>0039.100.03</b>
	3,6	2,4	32	30E		15°/0°	-5°	re	Brandt	<b>0039.100.04</b>
110	3,2	2,5	40	20E	Senklöcher* 4/5,5/52 oben gegen UZ	45°/5°	-5°	li	Homag	<b>0039.110.43</b>
	3,2	2,5	40	20E	Senklöcher* 4/5,5/52 oben im UZ	45°/5°	-5°	re	Homag	<b>0039.110.44</b>
	3,6	2,5	22	20W		20°/0°	10°		Reich	<b>0039.110.22</b>
	3,6	2,4	32	20W		30°/5°	10°		Homag, Wilmsmeyer	<b>0039.110.42</b>
120	3,2	2,2	32	20W		20°/0°	10°		Homag	<b>0039.120.32</b>
	3,6	2,8	40	24W	Senklöcher* 4/6/52 im UZ 4/6/52 gegen UZ	30°/0°	8°		Homag	<b>0039.120.40</b>
	3,6	2,8	40	36W	Senklöcher* 4/6/52 im UZ 4/6/52 gegen UZ	20°/5°	10°		Homag	<b>0039.120.41</b>
125	2,4	1,6	30	36W	Senklöcher* 4/6/48 im UZ 4/6/48 gegen UZ	30°/0°	10°		Homag	<b>0039.125.30</b>
	3,2	2,0	30	36W	Senklöcher* 4/6/48 im UZ 4/6/48 gegen UZ	20°	15°		Weeke	<b>0039.127.34</b>
140	3,2	2,2	16	36W		20°/0°	10°		Ott	<b>0039.140.16</b>
150	3,5	2,4	20	36E		20°/10°	10°	li	Ocmac, Olympic, Stefani	<b>0039.150.08</b>
	3,5	2,4	20	36E		20°/10°	10°	re	Ocmac, Olympic, Stefani	<b>0039.150.09</b>
	3,5	2,4	22	48W		20°/0°	10°		IMA, Torwegge	<b>0039.150.41</b>
160	3,5	2,5	22	36W	4/5,5/52	15°/5°	-5°		IMA	<b>0039.161.22</b>
	3,2	2,2	20	48W		20°/0°	10°		Reich	<b>0039.160.20</b>
	3,2	2,2	22	48E		20°/0°	-5°	li	IMA	<b>0039.160.22</b>
	3,2	2,2	22	48E		20°/0°	-5°	re	IMA	<b>0039.160.23</b>
	3,2	2,2	22	48W		15°/5°	-5°		IMA	<b>0039.161.23</b>
180	3,2	2,2	30	54W	Senklöcher* 4/5,5/52 oben im UZ	20°/0°	10°		Homag	<b>0039.180.30</b>
200	3,2	2,2	30	60W	4/5,5/52	30°/0°	15°		Homag	<b>0039.200.30</b>
240	3,6	2,2	30	54W	Senklöcher* 4/5,5/52 oben im UZ	30°/0°	10°		Homag	<b>0039.240.30</b>

\* Auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

\* Countersunk to 10.5mm diameter


**Flachzahn**  
*Flat tooth*

**Wechselzahn**  
*Alternate top bevel tooth*

**Trapez-Flachzahn**  
*Trapezoidal flat tooth*

**Für universellen Einsatz in Holz- und Plattenwerkstoffen auf CNC-Aggregaten**  
*For universal use in wood and boards on CNC*
**MEC****HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
120	2,6	1,6	20	12F	Senklöcher* 3SML 4,5/35 oben im UZ	<b>0039.122.31</b>
	2,6	1,6	30	12F		<b>0039.122.30</b>
	2,6	1,6	20	30W	Senklöcher* 3SML 4,5/35 oben im UZ	<b>0039.122.33</b>
	2,6	1,6	30	30W		<b>0039.122.32</b>
125	2,6	1,6	30	12F	Senklöcher* 4SML 4,5/48 oben im UZ	<b>0039.127.31</b>
	2,6	1,6	30	30W	Senklöcher* 4SML 4,5/48 oben im UZ	<b>0039.127.33</b>
	3,2	2,0	30	36W	Senklöcher* 8SML 5,3/48 oben im UZ 8SML 5,3/48 oben gegen UZ	<b>0039.127.35</b>
160	2,6	1,6	30	12F	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.162.30</b>
	2,6	1,6	30	30W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.162.31</b>
	2,6	1,6	30	48W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.162.32</b>
180	2,8	1,8	30	12F	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.182.31</b>
	3,2	2,2	30	30W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.182.34</b>
	3,2	2,2	30	42W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.182.36</b>
	3,2	2,2	30	54W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.180.37</b>
200	2,8	1,8	30	16F	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.202.32</b>
	3,2	2,2	30	36W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.202.35</b>
	3,2	2,2	30	48W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.202.37</b>
	3,2	2,2	30	60W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.200.31</b>
220	3,2	2,2	30	36W	Senklöcher* 4 SML 6,5/60 oben im UZ	<b>0039.222.30</b>
	3,2	2,2	30	64W	Senklöcher* 4 SML 6,5/60 oben im UZ	<b>0039.222.31</b>
240	3,0	2,0	30	30W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.242.31</b>
	3,2	2,2	30	54FT	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.242.30</b>
	3,6	2,2	30	54W	Senklöcher* 4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.240.31</b>
	3,0	2,2	30	75W 5+	Senklöcher* 8SML5,5/52 im UZ oben 8 SML5,5/52 gegen UZ oben	<b>0515.240.30</b>
	3,0	2,2	40	75W 5+	Senklöcher* 8 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0515.240.40</b>
250	3,2	2,2	35	48W	1/6/50	<b>0039.252.36</b>
	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>0039.252.31</b>
	3,2	2,2	35	60W	1/6/50	<b>0039.252.37</b>
	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>0039.252.33</b>
	3,2	2,2	35	80W	1/6/50	<b>0039.252.38</b>
	3,2	2,2	30	80W	MLK	<b>0039.252.35</b>

\* Auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

**5+** Geschliffen in sehr scharfen 5er-Zahngruppen

SML: Mitnahmeloch angesenkt

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

\* Countersunk to 10.5mm diameter

**5+** Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each

SML: Pinhole countersunked

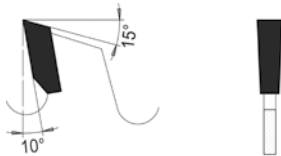
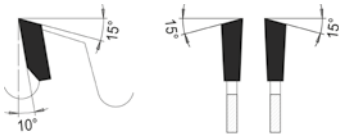
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60


**Für Fräsdorn mit Schaft Art. 495.030.004**  
*For milling arbor art. 495.030.004*

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.152.32</b>
				36W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.152.33</b>
				48W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.152.34</b>
180	2,8	1,8	30	12F	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.182.30</b>
				30W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.182.33</b>
				42W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.182.35</b>
200	2,8	1,8	30	54W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.182.32</b>
				16F	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.202.31</b>
				36W	Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.202.34</b>
					Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.202.36</b>
					Senklöcher* 4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.202.38</b>


**Flachzahn**  
*Flat tooth*

**Wechselzahn**  
*Alternate top bevel tooth*

\* Auf 10,5mm Durchmesser gegen Uhrzeiger oben angesenkt

SML: Mitnahmeloch angesenkt

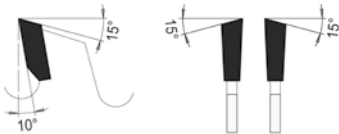
\* To 10,5mm diameter counterclockwise countersunk at the top

SML: Pinhole countersunk

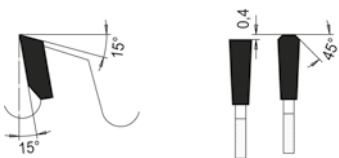



**Für HSK-Sägenaufnahme Art. 47.106.010, 47.106.014**  
*For HSK-saw fitting art. 47.106.010, 47.106.014*
**MEC****HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	48W	8 SML 5,5/90	<b>0039.252.30</b>
	3,2	2,2	30	60W	8 SML 5,5/90	<b>0039.252.32</b>
	3,2	2,2	30	80W	8 SML 5,5/90	<b>0039.252.34</b>
280	3,2	2,2	30	48W	8 SML 5,5/90	<b>0039.282.30</b>
	3,2	2,2	30	60W	8 SML 5,5/90	<b>0039.282.31</b>
	3,2	2,2	30	80W	8 SML 5,5/90	<b>0039.282.32</b>
300	3,2	2,2	30	36W	8 SML 5,5/90	<b>0039.302.30</b>
	3,2	2,2	30	54W	8 SML 5,5/90	<b>0039.302.31</b>
	3,2	2,2	30	72W	8 SML 5,5/90	<b>0039.302.32</b>
350	3,5	2,4	30	54W	8 SML 5,5/90	<b>0039.352.30</b>
	3,5	2,4	30	72W	8 SML 5,5/90	<b>0039.352.31</b>
	3,5	2,4	30	84FT	8 SML 5,5/90	<b>0039.352.33</b>
	3,5	2,4	30	84W	8 SML 5,5/90	<b>0039.352.32</b>



Wechselzahn

*Alternate top bevel tooth*

Trapez-Flachzahn

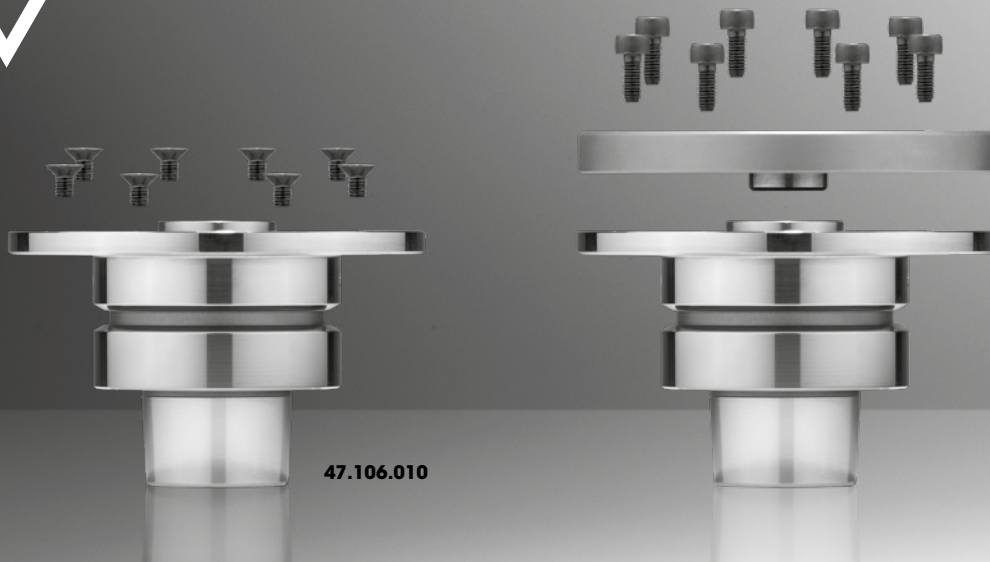
*Trapezoidal flat tooth*

\* Mitnahmelöcher angesenkt für Direktverschraubung mit der Sägenaufnahme  
 Bei Verwendung des Gegenflanschs ist keine Ansenkung notwendig

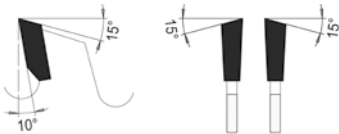
\* Pinholes countersunk for direct screw connection with the saw fitting  
 When using the counter flange, no countersinking is necessary

# ProLock


**tool system**

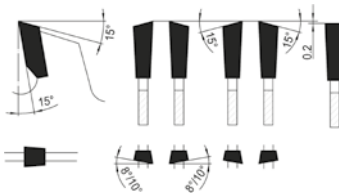
 Werkzeuge durchdacht einspannen  
 Werkstoffe perfekt zerspanen


47.106.010



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth


**Für HSK-Sägenaufnahme Art. 47.300, 47.400, 47.500**  
 For HSK-saw fitting art. 47.300, 47.400, 47.500

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W	6 SML 5,5/60	<b>8039.153.30</b>
	3,2	2,2	30	36W	6 SML 5,5/60	<b>8039.153.31</b>
180	3,2	2,2	30	30W	6 SML 5,5/60	<b>8039.183.30</b>
	3,2	2,2	30	42W	6 SML 5,5/60	<b>8039.183.31</b>
	3,2	2,2	30	54W	6 SML 5,5/60	<b>8015.180.062</b>
	3,0	2,2	30	60W 5+	6 SML 5,5/60	<b>8039.183.36</b>
200	3,2	2,2	30	36W	6 SML 5,5/60	<b>8014.200.030</b>
	3,2	2,2	30	48W	6 SML 5,5/60	<b>8014.200.032</b>
	3,2	2,2	30	60W	6 SML 5,5/60	<b>8039.203.32</b>
	3,0	2,2	30	65W 5+	6 SML 5,5/60	<b>8515.200.012</b>
	3,2	2,2	30	48W	6 SML 5,5/60	<b>8014.250.009</b>
250	3,2	2,2	30	60W	6 SML 5,5/60	<b>8814.250.160</b>
	3,0	2,2	30	80W 5+	6 SML 5,5/60	<b>8515.250.011</b>

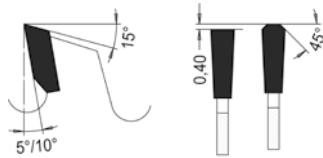
**5+** Geschliffen in 5er-Zahngruppen\* Mitnahmelöcher angesenkt für Direktverschraubung mit der Sägenaufnahme  
Bei Verwendung des Gegenflanschs ist keine Ansenkung notwendig**5+** Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each\* Pinholes countersunk for direct screw connection with the saw fitting  
When using the counter flange, no countersinking is necessary

# GlueLiner®



## 5+

47.400



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal Flat tooth

**Profile oder Platten mit Wandstärke 2-8 mm**  
**Profiles or panels with 2-8 mm wall thickness**

**MEC**
**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
170	2,80	2,20	30	48FT	2/7/42	Elu, Haffner, Holz-Her	<b>0040.170.30</b>
180	2,20	1,60	20	60FT	2/6/32	Haffner, Makita	<b>0040.180.20</b>
200	3,30	2,80	30	54FT	2/7/42	Eisele, Eumenia, Häfele	<b>0040.200.30</b>
	2,20	1,60	20	60FT	2/6/32	Emmegi, Pressta Eisele	<b>0040.200.21</b>
	2,80	2,20	20	72FT	2/6/32	Emmegi, Pressta Eisele	<b>0040.200.20</b>
250	3,30	2,80	30	66FT	MLK	DeWalt, Elu, Haffner, Holz-Her, Makita	⊙ <b>0040.250.30</b>
	3,30	2,80	30	80FT	MLK	Elu, Haffner, Makita, Rapid, Ulmia	<b>0040.250.35</b>
	2,40	1,80	30	100FT	MLK	Elu, Haffner, Makita, Rapid, Ulmia	<b>0040.250.31</b>
275	3,30	2,80	40	72FT	2/9/55 4/12/64	Eisele LMS1, Graule	<b>0040.275.40</b>
280	3,20	2,6	30	96FT	MLK	AEG, ELU TS 161/20, Mafell	<b>0040.280.30</b>
300	3,60	3,00	30	72FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ <b>0040.300.29</b>
	3,50	3,00	30	84FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ <b>0040.300.30</b>
	3,50	3,00	32	84FT	2/10/63	Eisele LSM300, Elu MGS/ Emmegi, FOM	⊙ <b>0040.300.33</b>
	3,30	2,80	30	96FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ <b>0040.300.31</b>
	2,20	1,60	30	120FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ <b>0040.300.34</b>
320	3,50	3,00	30	84FT	MLK	Rapid UGS/GKS	⊙ <b>0040.320.30</b>
350	3,60	3,00	30	84FT	MLK	DeWalt, FOM, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ <b>0040.350.29</b>
	3,50	3,00	30	90FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ <b>0040.350.30</b>
	3,50	3,00	30	90FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	♯ <b>0140.350.30</b>
	3,50	3,00	32	90FT	2/10/63	Eisele LMS350 M/S, Emmegi, Kasto	⊙ <b>0040.350.34</b>
	3,50	3,00	40	90FT	2/9/55 4/12/64	Eisele LMS II-PV/VA-L	⊙ <b>0040.350.40</b>
	3,20	2,6	30	108FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ <b>0040.350.35</b>
	2,70	2,00	30	120FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ <b>0040.350.28</b>
370	3,60	3,00	30	96FT	MLK	Rapid DGS	⊙ <b>0040.370.30</b>
	3,60	3,00	50	96FT	4/15/80	Kaltenbach	⊙ <b>0040.370.50</b>
400	4,20	3,40	30	72FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ <b>0040.400.31</b>
	3,60	3,00	30	96FT	MLK	DeWalt, FOM, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ <b>0040.400.30</b>
	3,60	3,00	50	96FT	4/15/80	Kaltenbach	⊙ <b>0040.400.50</b>
	4,40	3,80	40	96FT	2/15/80 2/12/64	Eisele LMSIID, LSM2, HVG	⊙ <b>0040.400.40</b>
	3,60	3,00	30	120FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ <b>0040.400.41</b>
	3,00	2,40	30	130FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ <b>0040.400.29</b>
420	3,50	3,00	30	96FT	10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	⊙ <b>0040.420.30</b>
	3,50	3,00	30	96FT	10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	♯ ⊙ <b>0140.420.30</b>
	4,40	3,80	30	96FT	10,5/70	Elu DG 102, Rapid DGL, SA 103, SAT	⊙ <b>0040.420.31</b>
430	3,50	3,00	30	96FT	10,5/70	Rapid DGL-B, SGS	⊙ <b>0040.430.30</b>

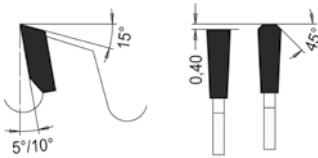
⊙ geräuschreduzierend vernietet  
 Ⓢ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen -  
 Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 +  
 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

Ⓢ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle:  
 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal Flat tooth

**Profile oder Platten mit Wandstärke 2-8 mm**  
*Profiles or panels with 2-8 mm wall thickness*

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
450	4,40	3,80	30	102FT		FOM, Harwi, Mayer, Rapid UTK90	⊙ 0040.450.30
	4,40	3,80	30	120FT		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	⊙ 0040.450.33
500	4,40	3,80	25,4	120FT		Oliver	⊙ 0040.500.26
	4,00	3,40	30	120FT	2/10,5/70	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	⊙ 0040.500.29
	4,00	3,40	30	120FT	2/10,5/70	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	♪ 0140.500.29
	4,40	3,80	30	120FT	2/10,5/70	Rapid BSK, DGL500	⊙ 0040.500.30
	4,40	3,40	80	120FT	6/9/100	Schirmer, Wegoma	♪ 0140.500.81
	4,80	4,20	30	120FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.500.32
	3,30	2,80	30	140FT	2/10,5/70	Elumatec, Haffner, Martin, Rapid	⊙ 0040.500.40
	4,00	3,40	30	144FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.501.30
520	4,40	3,80	30	120FT		Elumatec	⊙ 0040.520.30
550	4,60	3,60	30	110FT		Elumatec	⊙ 0040.550.29
	4,00	3,40	30	132FT	2/10,5/70	Rapid	⊙ 0040.550.30
600	4,60	4,00	30	138FT		Grau, Stegmaier	⊙ 0040.600.30
650	5,00	4,00	30	144FT		Emmegi	⊙ 0040.650.30

⊙ geräuschreduzierend vernietet

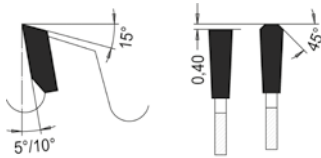
🔊 Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

🔊 multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal Flat tooth

**Profile oder Platten mit Wandstärke 4-20 mm**  
*Profiles or panels with 4-20 mm wall thickness*

**MEC**
**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
300	3,6	3,0	30	72FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ <b>0040.300.29</b>
350	4,2	3,4	30	54FT	MLK	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ <b>0040.350.36</b>
	4,2	3,4	30	72FT	MLK	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ <b>0040.350.37</b>
	4,2	3,4	30	72FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ <b>0040.350.31</b>
	3,6	3,0	30	84FT	MLK	DeWalt, FOM, Ulmia Haffner, Pfeiffer, Rapid,	⊙ <b>0040.350.29</b>
400	4,2	3,4	30	72FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ <b>0040.400.31</b>
450	4,4	3,8	30	96FT		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	⊙ <b>0040.450.31</b>
	4,8	3,8	30	72FT	MLK	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ <b>0040.450.35</b>
	4,8	3,8	30	72FT		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	⊙ <b>0040.450.32</b>
500	5,0	4,0	30	72FT		Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ <b>0040.500.34</b>
	5,0	4,0	30	72FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ <b>0040.500.31</b>
	4,2	3,6	80	84FT	6/6,5/100	Schirmer, Wegoma	⊙ <b>0040.500.80</b>
	4,8	4,0	30	96FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ <b>0040.500.38</b>
550	5,0	4,0	30	72FT		Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ <b>0040.550.33</b>
	5,0	4,0	30	96FT		Elumatec	⊙ <b>0040.550.31</b>
600	4,8	4,0	40	96FT	2/11/63	Pressta Eisele	⊙ <b>0040.600.40</b>
650	5,2	4,0	30	72FT	MLK	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ <b>0040.650.34</b>

⊙ geräuschreduzierend vernietet

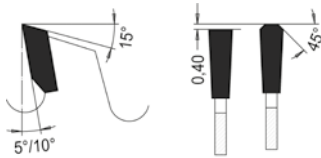
🔊 Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

🔊 multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal Flat tooth

Zum Trennen von eloxierten oder lackierten Aluprofilen liefern wir Sägeblätter mit Spezialschliff.

*For the cutting of anodized or painted Aluminum profiles we supply saw blades with special grinding with special grinding.*

**Profile oder Platten mit Wandstärke 8-50 mm**  
*Profiles or panels with 8-50 mm wall thickness*

MEC

HW

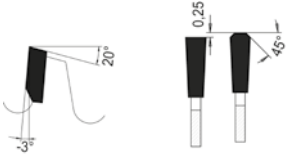
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
350	4,2	3,4	30	54FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.33
400	4,2	3,4	30	60FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.33
420	3,8	3,0	30	56FT	2/10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	⊙ 0040.420.34
450	3,8	3,0	30	36FT		Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.450.34
460	4,4	3,5	30	36FT	2/13/94	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.460.30
500	4,4	3,6	30	68FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.500.36
550	5,0	4,0	30	72FT		Elumatec	⊙ 0040.550.32
600	4,50	3,80	40	60FAW	2/11/63	Pressta Eisele	⊙ 0040.600.41
	4,00	3,50	40	96FAW	2/11/63	Pressta Eisele	⊙ 0040.600.42
620	5,2	4,2	40	36FT		Mayer, Schelling, Anthon	⊙ 0040.620.40
	5,50	4,50	40	60FT	2/13/114 2/13/140	Schelling	⊙ 0040.620.41
650	5,2	4,0	30	60FT		Mayer	⊙ 0040.650.31
	5,2	4,0	30	60FT		Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.650.33
	5,2	4,0	30	72FT		Mayer	⊙ 0040.650.32
670	6,5	5,0	40	32FT	2/13/114 2/14/140	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.670.40

⊙ geräuschreduzierend vernietet

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel  
*Trapezoidal flat tooth with neg. rake angle*

**Für Profilstärke 1-3 mm**  
*For 1-3 mm profile thickness*

**MEC/MAN**
**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
160	2,2	1,6	20	60FT	2/6/32	AEG, Fein, Festo, Haffner, Kress, Mafell, Makita, Reich	<b>0042.160.20</b>
216	2,2	1,6	30	80FT	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	<b>0042.216.29</b>
	3,0	2,4	30	80FT	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	<b>0042.216.31</b>
220	3,3	2,8	30	72FT	MLK	Elu, Festo, Haffner, Reich	<b>0042.220.30</b>
250	2,8	2,2	30	80FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	<b>0042.250.34</b>
	3,3	2,8	30	80FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	<b>0042.250.30</b>
	3,3	2,8	30	80FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	<b>0142.250.30</b>
	3,3	2,8	32	80FT	MLK	Elu TGS 71	<b>0042.250.32</b>
	3,3	2,8	30	96FT	MLK	Baier, Elu, Makita	<b>0042.250.28</b>
	2,2	1,8	30	100FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	<b>0042.250.27</b>
275	3,3	2,8	40	88FT	2/9/55 4/12/64	Eisele, Graule	<b>0042.275.39</b>
280	3,3	2,8	30	80FT	MLK	Mafell, AEG, Elumatec	<b>0042.280.30</b>
300	2,8	2,3	30	96FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid	<b>0042.300.34</b>
	3,5	3,0	30	96FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid	<b>0042.300.30</b>
	3,5	3,0	30	96FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	<b>0142.300.30</b>
	3,5	3,0	32	96FT	MLK	Fezer, Rapid, Trennjäger	<b>0042.300.32</b>
	3,5	3,0	40	96FT	2/9/55 4/12/64	Eisele, Graule	<b>0042.300.40</b>
	2,2	1,8	30	120FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	<b>0042.300.28</b>
330	3,5	3,0	30	102FT	MLK	Haffner	<b>0042.330.30</b>
	3,5	3,0	32	102FT	MLK	Elu DG-79	<b>0042.330.32</b>
350	2,8	2,3	30	108FT	MLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	<b>0042.350.34</b>
	3,5	3,0	30	108FT	MLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	<b>0042.350.30</b>
	3,5	3,0	30	108FT	MLK	Berg&Schmid, De- Walt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	<b>0142.350.30</b>
	3,5	3,0	32	108FT	4/10/63	Eisele LMS 350 M/S	<b>0042.350.32</b>
	3,5	3,0	40	108FT	2/9/55 4/12/64	Eisele LMS II-PV/VA-L	<b>0042.350.40</b>
	2,7	2,0	30	120FT	MLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	<b>0042.350.28</b>

⊙ geräuschreduzierend vernietet

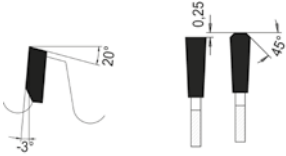
☞ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

☞ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel  
*Trapezoidal flat tooth with neg. rake angle*

**Für Profilstärke 1-3 mm**  
*For 1-3 mm profile thickness*

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
380	3,5	3,0	32	110FT	MLK	Elumatec, Elu	⊙ <b>0042.380.32</b>
400	3,6	3,0	30	120FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ <b>0042.400.32</b>
		3,0	2,4	30	130FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma
500	3,3	2,8	30	140FT	2/10,5/70	Elumatec, Haffner, Rapid	⊙ <b>0042.500.31</b>
520	4,4	3,8	30	120FT		Graule	⊙ <b>0042.520.30</b>
550	4,4	3,8	30	128FT		Elu, Rapid	⊙ <b>0042.550.30</b>
600	4,6	4,0	30	140FT		Stürz	⊙ <b>0042.600.30</b>

⊙ geräuschreduzierend vernietet

☞ Soundstar

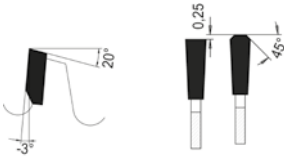
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

☞ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60





Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel  
*Trapezoidal flat tooth with neg. rake angle*

**Für Profilstärke 2-10 mm**  
*For 2-10 mm profile thickness*

**MEC/MAN**

**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
180	2,8	2,2	30	42FT	2/7/42	Bosch, Elu, Festo, Reich	<b>0042.180.31</b>
	3,3	2,8	20	42FT	2/6/32	Haffner, Makita	<b>0042.180.21</b>
200	3,3	2,8	30	48FT		Eisele, Eumenia, Häfele, Urban	<b>0042.200.31</b>
	3,3	2,8	30	60FT	2/7/42	Eisele, Eumenia, Häfele, Ulmia, Urban	<b>0042.200.30</b>
210	2,8	2,2	30	60FT	2/7/42	Makita, Metabo, Hitachi	<b>0042.210.30</b>
216	3,0	2,4	30	60FT	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	<b>0042.216.30</b>
250	3,3	2,8	30	54FT	MLK	Elu, Haffner, Makita, Ulmia	<b>0042.250.31</b>
	3,3	2,8	30	60FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	<b>0042.250.29</b>
300	3,6	3,0	30	60FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid	<b>0042.300.31</b>
	3,6	3,0	30	72FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid	<b>0042.300.29</b>
305	2,8	2,2	30	80FT	MLK	Elu, Hitachi, Weidmann	<b>0042.305.30</b>
330	3,5	3,0	30	84FT	MLK	Elu, Eisele, Graule, Berg&Schmid	<b>0042.330.31</b>
350	3,6	3,0	30	72FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	<b>0042.350.31</b>
	3,6	3,0	30	84FT		Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	<b>0042.350.29</b>
370	3,6	3,0	30	60FT	MLK	Eckert, Elu	<b>0042.370.30</b>
	3,6	3,0	30	80FT	MLK	Eckert, Elu	<b>0042.370.31</b>
400	3,8	3,2	50	66FT	4/15/80	Kaltenbach	<b>0042.400.50</b>
	3,6	3,0	30	90FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	<b>0042.400.31</b>
	3,6	3,0	50	90FT	4/15/80	Kaltenbach TL 400	<b>0042.400.51</b>
	4,4	3,8	40	90FT	2/15/80 2/12/64	Eisele LMS II/D + PV	<b>0042.400.40</b>
420	3,8	3,2	30	90FT	2/10,5/70	Elu, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	<b>0042.420.31</b>
	4,4	3,8	30	90FT	2/10,5/70	Elu, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	<b>0042.420.33</b>
	3,8	3,2	30	108FT	2/10,5/70	Elu DG 102/104 MGS 105	<b>0042.420.30</b>
450	4,8	4,0	30	96FT		DeWalt, Haffner, Rapid	<b>0042.450.42</b>
500	4,4	3,8	30	120FT	2/10,5/60	Haffner, Pfeiffer	<b>0042.500.30</b>
550	4,4	3,8	30	96FT		Elu, Rapid	<b>0042.550.31</b>

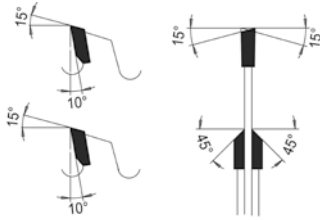
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

0043

## HW Fase-Sägesatz - Zum Trennen und Fasen

TC Clipping bevelset - For cutting and chamfering

PG  
03

Wechselzahn, Zahn einseitig spitz/plan

Alternate top bevel tooth  
one-side bevelled/planed

Satzwerkzeug zum Austrennen von Glasleisten und als Kapffase-Satz  
Toolset for removing glass ledges or as clipping-bevel-set

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	R/L	Maschine	Art. Nr.
92	3,0	2,5	30	24E 45°		LH	Rotox	0043.092.30
	3,0	2,5	30	24E 45°		RH	Rotox	0043.092.31
95	2,0	1,8	20	20E 45°		LH	Haffner	0043.095.20
	2,0	1,8	20	20E 45°		RH	Haffner	0043.095.21
98	3,0	2,5	32	36E 45°		LH	Elumatec	0043.098.32
	3,0	2,5	32	36E 45°		RH	Elumatec	0043.098.33
103	2,1	1,6	32	24E 45°		LH	Wegoma	0043.103.32
	2,1	1,6	32	24E 45°		RH	Wegoma	0043.103.33
175	2,1	1,6	20	68W			Haffner GL179	0043.175.20
200	2,2	1,8	20	60W			Striff er	0043.200.20
	2,1	1,6	32	80W	MLK		Wegoma	0043.200.32
	2,2	1,8	30	100TF neg.	MLK		Rotox	0043.200.30
250	2,1	1,6	30	120TF neg.	MLK		BJM, Rapid	0043.250.31

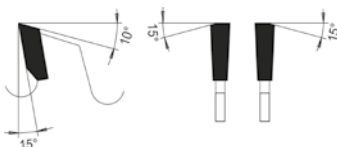
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0043

## HW Ausklinksägeblatt - Für Aluprofile oder NE-Legierungen

TC Notching sawblade - For aluprofiles or non-ferrous alloys

PG  
03

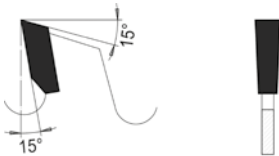
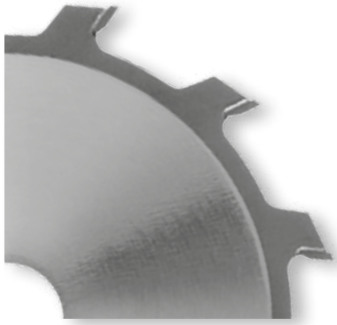
Flachzahn mit wechselseitiger Fase  
Flat tooth with alternating chamfer

Zum Ausklinken, Sägen und Zerspanen von Profilen  
For notching, sawing and hogging of profiles

MEC

HW

D	B	b	d	Z	Maschine	Art. Nr.
200	8,0	6,0	40	32F	Graule	0043.200.41
250	8,0	6,0	30	40F		0043.250.30
	8,0	6,0	40	40F	Rapid	0043.250.40
300	8,0	6,0	40	16F	Eisele	0043.300.41



Flachzahn  
Flat tooth

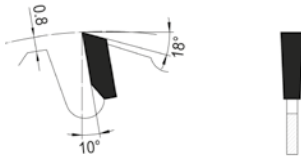
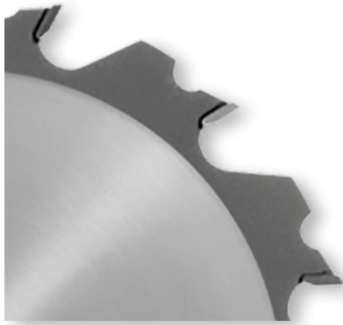
\* Große Spanräume ermöglichen die verdreht aufeinander gelegte Verwendung als Satzwerkzeug für größere Nutbreiten

\* Large chip spaces enable twisted use on top of each other as a set tool for larger groove widths

Zum Nuten fräsen längs der Faser oder in Plattenwerkstoffen bei mechanischem Vorschub  
For groove milling along the fiber or in panel materials with mechanical feed

**MEC**
**HW**

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
125	1,5	1,0	30	12F	<b>2360.125.01</b>
	2,0	1,4	30	12F	<b>2360.125.05</b>
	2,5	1,4	30	12F	<b>2360.125.09</b>
	3,0	2,0	30	12F	<b>2360.125.11</b>
	3,5	2,4	30	12F	<b>2360.125.13</b>
	4,0	3,0	30	12F	<b>2360.125.15</b>
	4,5	3,0	30	12F	<b>2360.125.17</b>
140	5,0	3,5	30	12F	<b>2360.125.19</b>
	6,0	4,0	30	12F	<b>2360.125.21</b>
	1,5	1,0	30	12F	<b>2360.140.01</b>
	1,8	1,2	30	12F	<b>2360.140.03</b>
	2,0	1,4	30	12F	<b>2360.140.05</b>
	2,5	1,4	30	12F	<b>2360.140.09</b>
	3,0	2,0	30	12F	<b>2360.140.11</b>
3,5	2,4	30	12F	<b>2360.140.13</b>	
150	4,0	3,0	30	12F	<b>2360.140.15</b>
	5,0	3,5	30	12F	<b>2360.140.17</b>
	6,0	4,0	30	12F	<b>2360.140.19</b>
	7,0	6,0	30	12F	<b>2360.140.21</b>
	8,0	6,0	30	12F	<b>2360.140.23</b>
	10,0	7,0	30	12F	<b>2360.140.27</b>
	4,0	3,0	30	12F	<b>2360.150.15</b>
5,0	3,5	30	12F	<b>2360.150.17</b>	
6,0	4,0	30	12F	<b>2360.150.19</b>	
180	3,0	2,0	30	18F	<b>2360.150.01</b>
	4,0	3,0	30	18F	<b>2360.150.03</b>
	5,0	3,5	30	18F	<b>2360.150.05</b>
	6,0	4,0	30	18F	<b>2360.150.07</b>
	8,0	6,0	30	18F	<b>2360.150.09</b>
	4,0	3,0	30	12F	<b>2360.180.01</b>
	5,0	3,5	30	12F	<b>2360.180.03</b>
6,0	4,0	30	12F	<b>2360.180.05</b>	
8,0	6,0	30	12F	<b>2360.180.07</b>	
10,0	7,0	30	12F	<b>2360.180.09</b>	

**2361****HW Nutfräser - Für manuellen Vorschub**  
*TC Grooving cutter - For manual feed***PG  
03****01****HW**

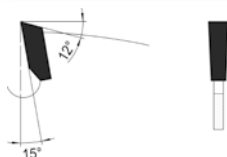
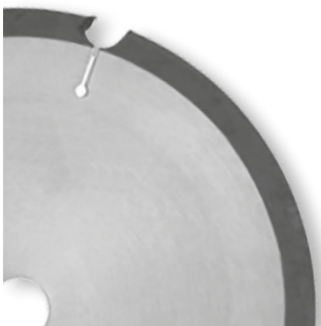
Flachzahn spandickenbegrenzt  
*Flat tooth chip-thickness limitation*

**Zum Nuten fräsen längs der Faser oder in Plattenwerkstoffen bei manuellem Vorschub**  
*For groove milling along the grain or in panel materials at manual feed rate*

**MAN****HW**

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
100	2,0	1,4	20	6F	<b>2361.100.20</b>
	3,0	2,0	20	6F	<b>2361.100.21</b>
	4,0	3,0	20	6F	<b>2361.100.22</b>
	5,0	3,5	20	6F	<b>2361.100.23</b>
	6,0	4,0	20	6F	<b>2361.100.24</b>
	8,0	6,0	20	6F	<b>2361.100.26</b>
	10,0	7,0	20	6F	<b>2361.100.27</b>
125	1,5	1,0	30	12F SDB	<b>2361.125.01</b>
	1,8	1,2	30	12F SDB	<b>2361.125.03</b>
	2,0	1,4	30	12F SDB	<b>2361.125.05</b>
	2,5	1,4	30	12F SDB	<b>2361.125.09</b>
	3,0	2,0	30	12F SDB	<b>2361.125.11</b>
	3,5	2,4	30	12F SDB	<b>2361.125.13</b>
	4,0	3,0	30	12F SDB	<b>2361.125.15</b>
	4,5	3,0	30	12F SDB	<b>2361.125.17</b>
	5,0	3,5	30	12F SDB	<b>2361.125.19</b>
	6,0	4,0	30	12F SDB	<b>2361.125.21</b>
	140	2,0	1,4	30	12F SDB
2,5		1,4	30	12F SDB	<b>2361.140.09</b>
3,0		2,0	30	12F SDB	<b>2361.140.11</b>
3,5		2,4	30	12F SDB	<b>2361.140.13</b>
4,0		3,0	30	12F SDB	<b>2361.140.15</b>
4,5		3,0	30	12F SDB	<b>2361.140.16</b>
5,0		3,5	30	12F SDB	<b>2361.140.17</b>
6,0		4,0	30	12F SDB	<b>2361.140.19</b>
8,0		6,0	30	12F SDB	<b>2361.140.23</b>
10,0		7,0	30	12F SDB	<b>2361.140.27</b>
180	4,0	3,0	30	12F SDB	<b>2361.180.01</b>
	5,0	3,5	30	12F SDB	<b>2361.180.03</b>
	6,0	4,0	30	12F SDB	<b>2361.180.05</b>
	8,0	6,0	30	12F SDB	<b>2361.180.07</b>
	10,0	7,0	30	12F SDB	<b>2361.180.09</b>

Bis D100mm in Rundform ab D125mm  
Spandickenbegrenzt (SDB)  
*Up to D100mm in round shape from  
D125mm chip thickness limited (SDB)*

**2359****HW Schlitzsäge - Für manuellen Vorschub**  
*TC Tenoning cutter - For manual feed***PG  
03****02****HS****03****WS****04****DP**

Flachzahn  
*Flat tooth*

**Zum Nuten und Schlitzten von Massivhölzern mit BG-Test Abnahme**  
*For grooving and tenoning of solid woods with BG-Test acceptance*

**MAN****HW**

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
200	4,0	2,5	30	4F SDB	<b>2359.200.30</b>
250	4,0	3,0	30	4F SDB	<b>2359.250.30</b>
	6,0	4,5	30	4F SDB	<b>2359.250.31</b>
300	5,0	4,0	30	4F SDB	<b>2359.300.30</b>
	6,0	4,5	30	4F SDB	<b>2359.300.31</b>

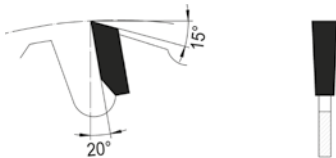
SDB: spandickenbegrenzt

SDB: *chip-thickness limited*

9008

## HW Zuschnittkreissägeblatt - Für Längsschnitte

TC Rip sawblade - For sawing along the grain

PG  
02

Flachzahn spandickenbegrenzt  
Flat tooth chip-thickness limited

Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weichholz  
For sizing softwood along the grain with manual or mechanical feed

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	12 SDB	MLK	9008.012.250
300	3,2	2,2	30	14 SDB	MLK	9008.014.300
315	3,2	2,2	30	14 SDB	MLK	9008.014.315
350	3,5	2,5	30	16 SDB	MLK	9008.016.350
400	3,5	2,5	30	18 SDB	MLK	9008.018.400
450	3,4	2,8	30	20 SDB	MLK	9008.020.400
500	3,4	2,8	30	22 SDB	MLK	9008.022.500

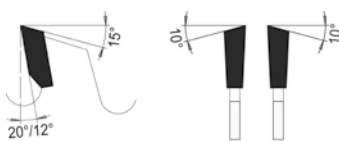
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60  
SDB: spandickenbegrenzt

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60  
SDB: chip-thickness limited

9010  
9015

## HW Universalkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte

TC Universal sawblade - For cutting along and across the fibre

PG  
02

Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

Für Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe, Hartpapier und Schichtstoffplatten  
For solid wood, panels, laminated particle board and thermoplastic materials

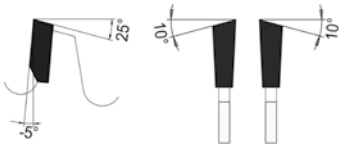
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.				
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	9010.024.250				
				40W	MLK	9012.040.250				
				48W	MLK	9014.048.250				
				60W	MLK	9014.060.250				
				80W	MLK	9015.080.250				
300	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	9010.028.300				
				36W	MLK	9012.036.300				
				48W	MLK	9012.048.300				
				60W	MLK	9014.060.300				
				72W	MLK	9014.072.300				
				96W	MLK	9015.096.300				
				315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	9010.028.315
48W	MLK	9012.048.315								
60W	MLK	9014.060.315								
72W	MLK	9014.072.315								
96W	MLK	9015.096.315								
350	3,5	2,5	30					32W SDB	MLK	9010.032.350
								42W	MLK	9012.042.350
				54W	MLK	9014.054.350				
				72W	MLK	9014.072.350				
				84W	MLK	9014.084.350				
400	3,5	2,5	30	36W SDB	MLK	9010.036.400				
				40W SDB	MLK	9010.040.450				
450	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	9010.044.450				
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	9010.044.500				

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60  
SDB: spandickenbegrenzt

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60  
SDB: chip-thickness limited



Wechselzahn negativer Spanwinkel

*Alternate top bevel tooth neg. rake angle*
**Zum Querkappen auf Kapp- und Gehrungssägen mit oberliegender Welle**  
*For cross-cutting on cross-cut and miter saws with overhead shaft*

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
165	1,9	1,4	20	64W neg.		<b>9018.064.165</b>
190	2,0	1,4	20	40W neg.		<b>9018.040.190</b>
	2,0	1,4	20	60W neg.		<b>9018.060.190</b>
210	2,8	2,0	30	24W neg.		<b>9018.024.210</b>
	2,8	2,0	30	40W neg.		<b>9018.040.210</b>
	2,3	1,8	30	48W neg.		<b>9018.048.210</b>
	2,8	2,0	30	60W neg.		<b>9018.060.210</b>
216	2,8	2,0	30	80W neg.		<b>9018.080.210</b>
	2,8	2,0	30	24W neg.		<b>9018.024.216</b>
	2,3	1,8	30	36W neg.		<b>9018.036.216</b>
	2,3	1,8	30	48W neg.		<b>9018.048.217</b>
	2,8	2,0	30	48W neg.		<b>9018.048.216</b>
	2,3	1,8	30	60W neg.		<b>9018.060.217</b>
	2,8	2,0	30	60W neg.		<b>9018.060.216</b>
	2,8	2,0	30	80W neg.		<b>9018.080.216</b>
250	3,2	2,2	30	24W neg.	MLK	<b>9018.024.251</b>
	3,2	2,2	20	48W neg.	MLK	<b>9018.048.250</b>
	3,2	2,2	30	48W neg.	MLK	<b>9018.048.251</b>
	3,2	2,2	30	60W neg.	MLK	<b>9018.060.250</b>
	3,2	2,2	30	80W neg.	MLK	<b>9018.080.250</b>
254	2,8	2,0	30	24W neg.	MLK	<b>9018.024.254</b>
	2,8	2,0	30	48W neg.	MLK	<b>9018.048.254</b>
	2,3	1,8	30	60W neg.		<b>9018.060.255</b>
	2,8	2,0	30	60W neg.	MLK	<b>9018.060.254</b>
	2,8	2,0	30	80W neg.	MLK	<b>9018.080.254</b>
260	2,5	1,8	30	24W neg.	MLK	<b>9018.024.260</b>
	2,3	1,8	30	40W neg.	MLK	<b>9018.040.260</b>
	2,15	1,6	30	45W neg.		<b>9018.045.260</b>
	2,5	1,8	30	48W neg.	MLK	<b>9018.048.260</b>
	2,3	1,8	30	60W neg.	MLK	<b>9018.060.261</b>
	2,5	1,8	30	60W neg.	MLK	<b>9018.060.260</b>
	2,5	1,8	30	80W neg.	MLK	<b>9018.080.260</b>
	300	3,2	2,2	30	72W neg.	MLK
	3,2	2,2	30	96W neg.	MLK	<b>9018.096.300</b>
305	2,6	1,8	30	32W neg.	MLK	<b>9018.032.305</b>
	2,8	2,0	30	48W neg.	MLK	<b>9018.048.305</b>
	2,8	2,0	30	60W neg.	MLK	<b>9018.060.305</b>
	2,3	1,8	30	72W neg.		<b>9018.072.306</b>
	2,8	2,0	30	72W neg.	MLK	<b>9018.072.305</b>
	2,8	2,0	30	96W neg.	MLK	<b>9018.096.305</b>
	315	2,4	1,8	30	48W neg.	MLK
	2,4	1,8	30	84W neg.	MLK	<b>9018.084.315</b>
350	3,2	2,2	40	72W neg.		<b>9018.072.350</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



**Formatierung dünnwandiger Kunststoff-Profile, -Platten, Steg- und Hohlkammerplatten**  
*Formatting of thin-walled plastic profiles, sheets, multiwall and twin-wall sheets*

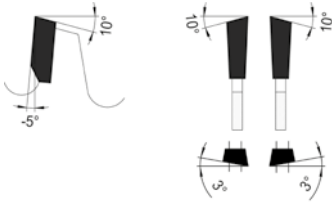
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
160	2,4	1,6	20	54WF-WAW	2/6/32	9518.020.160
190	2,4	1,6	30	60WF-WAW	2/7/42	9518.030.190
216	2,8	2,0	30	72WF-WAW	2/7/42	9518.030.216
250	2,8	2,0	30	84WF-WAW	MLK	9518.030.250
260	2,8	2,0	30	90WF-WAW	MLK	9518.030.260
300	2,8	2,0	30	96WF-WAW	MLK	9518.030.300
305	2,8	2,0	30	96WF-WAW	MLK	9518.030.305
350	2,8	2,0	30	108WF-WAW	MLK	9518.030.350

WF-WAW: Wechselzahn angefast mit wechselseitigem Achswinkel

WF-WAW: *bevelled alternating tips with alternating axial angle*



Wechselzahn negativ mit wechselseitiger Fase und Achswinkel

*Alternate tooth negative with alternate chamfer and axis angle*



**Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer**  
*For cuts in laminated boards in connection with scoring blade*

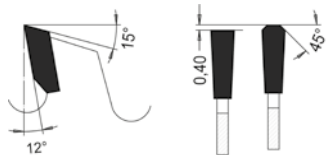
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	64FT	MLK	9021.064.220
250	3,2	2,2	30	60FT	MLK	9021.060.250
				80FT	MLK	9021.080.250
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	9021.072.300
				96FT	MLK	9021.096.300
350	3,5	2,5	30	84FT	MLK	9021.084.350
				108FT	MLK	9021.108.350

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*

9025

**HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer**  
*TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring*

PG  
02



**Für Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Saubere Ober- und Unterkanten ohne Vorritzer**  
*To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. For finished edges without scoring*

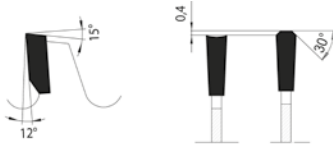
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
160	2,8	1,8	20	34HD	2/6/32	<b>9025.034.160</b>
190	2,8	1,8	30	38HD	2/7/42	<b>9025.038.190</b>
200	2,8	1,8	30	40HD	2/7/42	<b>9025.040.200</b>
220	3,2	2,2	30	44HD	MLK	<b>9025.044.220</b>
250	3,2	2,2	30	48HD	MLK	<b>9025.048.250</b>
303	3,2	2,2	30	60HD	MLK	<b>9025.060.303</b>
	3,2	2,2	30	72HD	MLK	<b>9025.072.303</b>
350	3,2	2,2	30	72HD	MLK	<b>9025.072.350</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Hohlzahn-Dach-Flach

*Hollow inverted V/flat tooth*

01

HW

02

HS

03

WS

04

DP

9027

**HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer**  
*TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring*

PG  
02



**Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Negative Zahnform für verbesserte Plattenunterseite**  
*To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. Negative rake angle to improve bottom side*

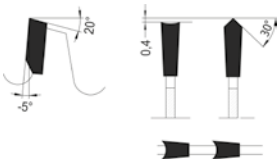
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	44HD neg.	MLK	<b>9027.030.220</b>
250	3,2	2,2	30	48HD neg.	MLK	<b>9027.030.250</b>
303	3,2	2,2	30	60HD neg.	MLK	<b>9027.030.303</b>
350	3,2	2,2	30	72HD neg.	MLK	<b>9027.030.350</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

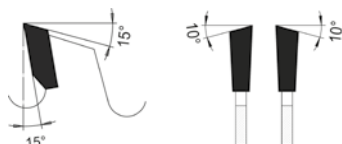
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



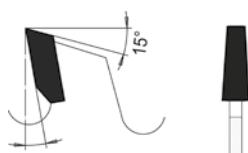
Hohlzahn-Dach-Flach neg. Spanwinkel

*Hollow tooth/inverted V/flat tooth,  
neg. rake angle*





Wechselzahn

*Alternate top bevel tooth*

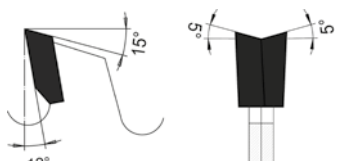
Flachzahn, konisch

*Flat tooth, conical*
**Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen**  
*For scoring coated wood boards*

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
80	3,1-4,3	2,2	20	20F kon.	<b>9026.020.080</b>
100	3,1-4,3	2,2	20	20F kon.	<b>9026.020.100</b>
	3,1-4,3	2,2	22	20F kon.	<b>9026.020.101</b>
120	3,35	2,2	20	20W Postforming	<b>9026.020.120</b>
	3,35	2,2	22	20W Postforming	<b>9026.020.121</b>
	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.	<b>9026.024.120</b>
	3,1-4,3	2,2	22	35F kon.	<b>9026.024.121</b>
125	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.	<b>9026.024.125</b>
	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.	<b>9026.024.126</b>



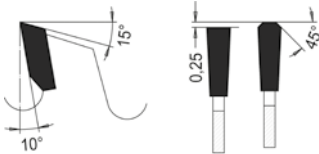
Wechselzahn, zweiteilig

*Two-piece alternate top bevel tooth*
**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen**  
*For scoring of panel materials, two parts adjustable by intermediate rings*

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	Maschine	Art. Nr.
70	2,8-3,6	4,0	20	9W+9W	Felder	<b>9026.009.070</b>
80	2,8-3,6	4,0	20	10W+10W		<b>9026.010.080</b>
100	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		<b>9026.012.100</b>
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		<b>9026.012.101</b>
120	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		<b>9026.012.120</b>
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W	Altendorf	<b>9026.012.121</b>
	2,8-3,8	4,0	22	12W+12W	Martin	<b>9026.012.122</b>
	2,8-3,8	4,0	50	12W+12W	Altendorf Rapido	<b>9026.012.123</b>
125	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		<b>9026.012.125</b>
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		<b>9026.012.126</b>
140	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W	Martin	<b>9026.012.140</b>
180	2,8-3,8	4,4	50	18W+18W	Altendorf Rapido Plus	<b>9026.018.180</b>


**CLASSIC  
LINE**
**DIE GÜNSTIGSTE ALTERNATIVE  
THE FAVOURABLE ALTERNATIVE**


Trapez-Flachzahn

Trapezoidal flat tooth

**Trennen, Formatieren von ALU- bzw. NE-Platten -Stangen, -Profilen**
*Cutting, formatting of aluminum and non-ferrous plates, bars and profiles*

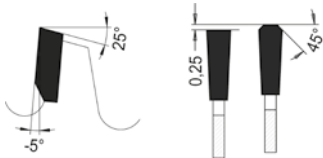
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
200	2,8	2,2	20	54TF	2/6/32	<b>9040.054.200</b>
	2,8	2,2	20	72TF	2/6/32	<b>9040.072.200</b>
250	3,2	2,5	30	66TF	MLK	<b>9040.066.250</b>
	3,2	2,5	30	80TF	MLK	<b>9040.080.250</b>
300	3,2	2,5	30	72TF	2/9/55	<b>9040.072.300</b>
					4/12/64	<b>9040.084.300</b>
	3,2	2,5	30	84TF	MLK	<b>9040.096.300</b>
320	3,2	2,5	30	84TF	MLK	<b>9040.084.320</b>
					MLK	<b>9040.096.320</b>
330	3,2	2,5	32	96TF	MLK	<b>9040.084.330</b>
					MLK	<b>9040.096.330</b>
350	3,4	2,8	30	84TF	MLK	<b>9040.084.350</b>
					MLK	<b>9040.090.350</b>
	3,2	2,5	30	108TF	MLK	<b>9040.108.350</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



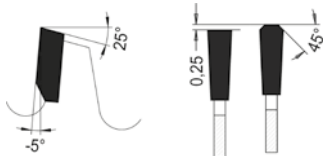
Trapez-Flachzahn, negativ  
*Trapezoidal flat tooth, negative*

**Trennen, Formatieren von ALU-, NE-, Kunststoff- Platten, Stangen und Profile**  
*Cutting, formatting of ALU, NE, plastic, plates, bars and profiles*
**MEC**
**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
85	1,5	1,0	15	30TF neg.		Bosch	<b>9042.034.085</b>
120	1,8	1,2	20	34TF neg.			<b>9042.034.121</b>
	2,8	2,0	20	34TF neg.			<b>9042.034.120</b>
136	1,5	1,0	20	40TF neg.	2/6/32		<b>9042.040.137</b>
	2,8	2,0	20	40TF neg.	2/6/32		<b>9042.040.136</b>
140	1,8	1,3	20	42TF neg.	2/6/32	Bosch	<b>9042.042.140</b>
150	2,8	2,0	20	42TF neg.	2/6/32		<b>9042.042.150</b>
160	2,8	2,0	20	42TF neg.	2/6/32		<b>9042.042.160</b>
	1,8	1,2	20	52F/FA neg.	2/6/32	Festool	<b>9042.042.161</b>
	2,2	1,6	20	52TF neg.	2/6/32	Festool	<b>9042.052.160</b>
162	2,8	2,0	20	56TF neg.	2/6/32		<b>9042.056.160</b>
	1,8	1,2	20	52TF neg.	2/6/32		<b>9042.052.162</b>
165	1,5	1,0	20	42TF neg.	2/6/32		<b>9042.042.165</b>
	2,6	1,6	30	52TF neg.	2/7/42	Bosch	<b>9042.052.165</b>
	1,5	1,0	20	54TF neg.	2/6/32		<b>9042.054.165</b>
168	1,8	1,3	20	56TF neg.	2/6/32	Bosch	<b>9042.056.165</b>
	1,8	1,2	20	54TF neg.			<b>9042.054.168</b>
180	2,8	2,0	20	48TF neg.	2/6/32		<b>9042.048.180</b>
	2,8	2,0	30	48TF neg.	2/7/42		<b>9042.048.181</b>
184	1,8	1,2	20	54TF neg.			<b>9042.054.184</b>
185	2,4	1,4	20	54TF neg.			<b>9042.054.185</b>
190	2,8	2,0	20	54TF neg.	2/6/32		<b>9042.054.190</b>
	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42		<b>9042.054.191</b>
	2,6	2,0	20	58TF neg.		Festool	<b>9042.058.190</b>
200	2,8	2,2	30	68TF neg.	2/7/42		<b>9042.068.190</b>
	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42		<b>9042.054.200</b>
210	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42		<b>9042.054.210</b>
	2,1	1,8	30	72TF neg.	2/7/42	Festool	<b>9042.072.210</b>
216	2,8	2,0	30	48TF neg.	2/7/42		<b>9042.048.216</b>
	2,8	2,0	30	60TF neg.	2/7/42		<b>9042.060.216</b>
	2,3	1,8	30	64TF neg.	2/7/42	Festool	<b>9042.064.216</b>
220	2,6	1,8	30	64TF neg.	2/7/42	Bosch	<b>9042.064.217</b>
	2,8	2,0	30	80TF neg.	2/7/42		<b>9042.080.216</b>
	2,8	2,0	30	54TF neg.	MLK		<b>9042.054.220</b>
225	2,8	2,0	30	60TF neg.	MLK		<b>9042.060.225</b>
	2,5	1,8	30	68TF neg.	MLK	Mafell	<b>9042.068.225</b>
	2,6	2,0	30	68TF neg.	MLK	Festool	<b>9042.068.226</b>
230	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK		<b>9042.064.230</b>
	2,5	2,0	30	76TF neg.	MLK	Festool	<b>9042.076.230</b>
235	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK		<b>9042.064.235</b>
237	2,5	1,8	30	64TF neg.			<b>9042.064.237</b>
240	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK		<b>9042.064.240</b>
250	3,2	2,5	30	54TF neg.	MLK		<b>9042.054.250</b>
	2,8	2,2	30	80TF neg.	MLK		<b>9042.080.250</b>
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		<b>9042.080.251</b>
254	2,4	1,8	30	80TF neg.	MLK	Festool	<b>9042.080.255</b>
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		<b>9042.080.254</b>
260	2,5	1,8	30	64TF neg.	MLK		<b>9042.064.260</b>
	3,2	2,5	30	64TF neg.	MLK		<b>9042.064.261</b>
	2,4	1,8	30	68TF neg.	MLK	Festool	<b>9042.068.260</b>
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		<b>9042.080.260</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Trapez-Flachzahn, negativ  
*Trapezoidal flat tooth, negative*

**Trennen, Formatieren von ALU- bzw. NE-Platten -Stangen,-Profilen**  
*Cutting, formatting of aluminum and non-ferrous plates, bars and profiles*

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
270	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		<b>9042.080.270</b>
275	3,2	2,5	40	88TF neg.	2/9/55 4/12/64		<b>9042.088.275</b>
280	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		<b>9042.080.280</b>
300	3,2	2,5	30	72TF neg.	MLK		<b>9042.072.300</b>
	3,2	2,5	30	96TF neg.	MLK		<b>9042.096.300</b>
305	2,8	2,2	30	80TF neg.	MLK		<b>9042.080.305</b>
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		<b>9042.080.306</b>
315	2,4	1,8	30	96TF neg.	MLK	Matabo	<b>9042.096.315</b>
330	3,2	2,5	30	84TF neg.	MLK		<b>9042.084.330</b>
	3,2	2,5	30	102TF neg.	MLK		<b>9042.102.330</b>
350	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		<b>9042.084.350</b>
	3,2	2,5	30	108TF neg.	MLK		<b>9042.108.350</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

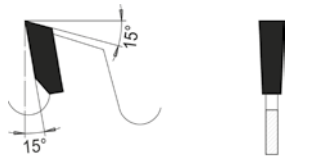


**Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff**  
*For wood, derived timber material and plastic*

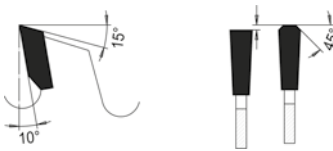
**MAN**

**HW**

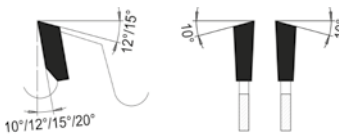
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
78	3,0	2,0/3,0	22	4WWF	4/4,5-8,5/36	Lamello Zeta Top 20/21 Classic	<b>9047.004.078</b>
85	1,1	0,7	15	20W		Bosch	<b>9047.020.085</b>
86	2,6	1,6	12	12W			<b>9047.012.086</b>
100,9	7,0	3,0/4,0	22	3T	4/4,5-8,5/36	Lamello Zeta Top 20/21 Classic	<b>9047.003.101</b>
100	3,97	2,8	22	6WWF		Bosch, Makita, Mafell, DeWalt	<b>9047.006.100</b>
	4,0	2,6	22	6W		Lamello Classic	<b>9047.006.102</b>
	4,0	3,0/4,0	22	6WWF	4/4,5-8,5/36	Lamello Zeta Top 20/21 Classic	<b>9047.006.101</b>
	3,97	2,8	22	9WWF			<b>9047.009.100</b>
	2,6	1,6	12	12F			<b>0047.012.100</b>
	2,6	1,6	12	12W			<b>9047.012.100</b>
	2,6	1,6	12	30W			<b>0047.030.100</b>
	2,6	1,6	12	30W			<b>9047.030.100</b>
105	2,6	1,6	20	30W			<b>0047.030.105</b>
	2,6	1,6	20	30W			<b>9047.030.105</b>
	2,6	1,6	22	30W			<b>0047.030.106</b>
	2,6	1,6	22	30W			<b>9047.030.106</b>
120	1,8	1,2	20	12W		Mafell	<b>9047.012.120</b>
	2,6	1,6	20	12F			<b>0047.012.120</b>
	1,8	1,2	20	24W		Mafell	<b>9047.024.120</b>
	2,6	1,6	20	30W			<b>0047.030.120</b>
	2,6	1,6	20	30W			<b>9047.030.120</b>
	1,8	1,2	20	40FT		Mafell	<b>9047.040.120</b>
125	2,6	1,6	12,75	12W	2/6,5/76		<b>9047.012.125</b>
	2,6	1,6	12,75	12F			<b>0047.012.125</b>
	2,6	1,6	20	12W	2/6/32		<b>9047.012.126</b>
	2,6	1,6	12,75	30W	2/6,5/76		<b>9047.030.125</b>
	2,6	1,6	20	30W			<b>0047.030.127</b>
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		<b>9047.030.126</b>
130	2,6	1,6	16	24W			<b>9047.024.130</b>
	2,6	1,6	20	24W			<b>9047.024.131</b>
	2,6	1,6	16	36W			<b>9047.036.130</b>
132	2,6	1,6	20	12F			<b>0047.012.133</b>
	2,6	1,6	20	12W			<b>9047.012.132</b>
	2,6	1,6	20	30W			<b>0047.030.134</b>
134	2,6	1,6	20	24W			<b>9047.024.134</b>
	2,6	1,6	20	36W			<b>9047.036.134</b>
136	1,5	1,1	10	16W		DeWalt	<b>9047.016.136</b>
	1,5	1,0	20	16W		Makita	<b>9047.016.137</b>
	1,5	1,1	10	24W		DeWalt	<b>9047.024.136</b>
	1,5	1,0	20	24W		Makita	<b>9047.024.137</b>
140	1,5	1,6	12,75	12W	2/6,5/88		<b>9047.012.140</b>
	2,4	1,4	20	12W	2/6/32	Bosch	<b>9047.012.143</b>
	2,6	1,6	20	12W	2/6/32		<b>9047.012.142</b>
	1,8	1,3	20	24W	2/6/32	Bosch	<b>9047.024.140</b>
	2,6	1,6	12,75	24W	2/6,5/88		<b>9047.024.143</b>
	2,6	1,6	20	24W	2/6/32		<b>9047.024.141</b>
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		<b>9047.030.140</b>
	1,8	1,3	20	36W	2/6/32	Bosch	<b>9047.063.140</b>
	2,6	1,6	12,75	36W	2/6,5/88		<b>9047.036.140</b>
	1,8	1,3	20	42W	2/6/32	Bosch	<b>9047.042.140</b>



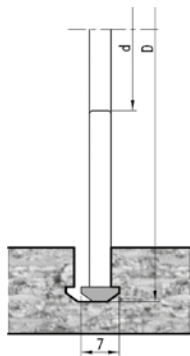
Flachzahn  
Flat tooth



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



▲ Profilfräsauführung für Lamello® Zeta  
 ▲ Profile milling version for Lamello® System Zeta

- ▲ Profilfräsauführung für Lamello® System Zeta
- ① Klassische Ausführung für Lamello® Schiffchen
- ▲ Profile milling version for Lamello® System Zeta
- ① Classic version for Lamello® shuttle

**0047  
9047**

**HW Kreissägeblatt - Für Handmaschinen, Formatkreissägen, Montagefräsen**  
*TC Sawblade - For hand-held circular saws, sliding table saws, assembly milling machines*

**PG  
02**

**01**

**HW**

**02**

**HS**

**03**

**WS**

**04**

**DP**

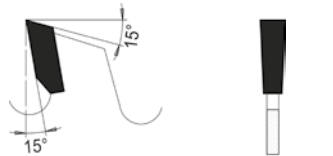


**Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff**  
*For wood, derived timber material and plastic*

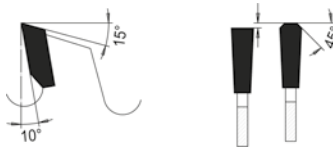
**MAN**

**HW**

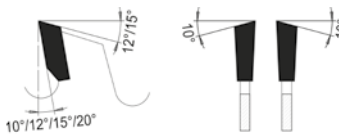
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
150	2,6	1,6	13	12F			<b>0047.012.150</b>
	2,6	1,6	16	12W			<b>9047.012.150</b>
	2,6	1,6	20	12F			<b>0047.012.149</b>
	2,6	1,6	30	12W	2/7/42		<b>9047.012.151</b>
	2,6	1,6	20	18W	2/6/32		<b>9047.018.150</b>
	2,6	1,6	16	30W			<b>9047.030.150</b>
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		<b>9047.030.151</b>
	2,6	1,6	20	30W			<b>0047.030.149</b>
	2,6	1,6	30	30W			<b>0047.030.151</b>
	2,6	1,6	30	30W	2/7/42		<b>9047.030.152</b>
	2,6	1,6	16	48W			<b>9047.048.150</b>
	2,6	1,6	20	48W	2/6/32		<b>9047.048.151</b>
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		<b>9047.048.152</b>
160	1,5	1,0	20	12W	2/6/32	Bosch	<b>9047.012.167</b>
	1,8	1,2	20	12W	2/6/32	Festool	<b>9047.012.164</b>
	2,2	1,8	20	12W	2/6/32	Festool	<b>9047.012.161</b>
	2,6	1,6	16	12W	2/6/33		<b>9047.012.160</b>
	2,6	1,6	20	12W	2/6/32		<b>9047.012.162</b>
	2,6	1,6	30	12W	2/7/42		<b>9047.012.163</b>
	2,6	1,6	20	12F			<b>0047.012.157</b>
	2,6	1,6	30	12F			<b>0047.012.159</b>
	2,0	1,2	20	14W	2/6/32	Hilti	<b>9047.014.160</b>
	1,6	1,1	20	16F/Fa	2/6/32	Mafell	<b>9047.016.161</b>
	1,8	1,2	20	16W	2/6/32	Mafell	<b>9047.016.160</b>
	1,8	1,2	20	18W	2/6/32	Festool	<b>9047.018.160</b>
	2,2	1,6	20	18W	2/6/32	Festool	<b>9047.018.161</b>
	1,5	1,0	20	24W	2/6/32	Bosch	<b>9047.124.160</b>
	1,8	1,2	20	24W	2/6/32	Mafell	<b>9047.024.161</b>
	2,0	1,2	20	24W	2/6/32	Hilti	<b>9047.024.164</b>
	2,6	1,6	16	24W	2/6/33		<b>9047.024.160</b>
	2,6	1,6	20	24W	2/6/32		<b>0047.024.159</b>
	2,6	1,6	20	24W	2/6/32		<b>9047.024.162</b>
	2,6	1,6	30	24W	2/7/42		<b>9047.024.163</b>
	1,8	1,2	20	28W	2/6/32	Festool	<b>9047.028.161</b>
	2,2	1,8	20	28W	2/6/32	Festool	<b>9047.028.160</b>
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		<b>9047.030.160</b>
	2,6	1,6	20	30W			<b>0047.030.157</b>
	1,8	1,2	20	32W	2/6/32	Mafell	<b>9047.032.160</b>
	1,5	1,0	20	36W	2/6/32	Bosch	<b>9047.036.163</b>
	2,6	1,6	16	36W	2/6/33		<b>9047.036.160</b>
	2,6	1,6	20	36W	2/6/32		<b>9047.036.161</b>
	2,6	1,6	30	36W	2/7/42		<b>9047.036.162</b>
	1,8	1,2	20	42WD	2/6/32	Festool	<b>9047.042.160</b>
	1,5	1,0	20	48W	2/6/32	Bosch	<b>9047.148.161</b>
	1,8	1,2	20	48FT	2/6/32	Mafell	<b>9047.048.161</b>
	1,8	1,2	20	48W	2/6/32		<b>9047.048.169</b>
	2,2	1,6	20	48FT	2/6/32	Festool	<b>9047.148.160</b>
	2,2	1,8	20	48W	2/6/32	Festool	<b>9047.048.162</b>
	2,6	1,6	16	48W	2/6/33		<b>9047.048.160</b>
	2,6	1,6	20	48W	2/6/32		<b>0047.048.159</b>
	2,6	1,6	20	48W	2/6/32		<b>9047.048.163</b>
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		<b>9047.048.164</b>
	1,8	1,2	20	52FT	2/6/32	Festool	<b>9047.052.160</b>
	2,0	1,2	20	54W	2/6/32	Hilti	<b>9047.054.160</b>
	1,8	1,2	20	56FT	2/6/32	Mafell	<b>9047.056.160</b>
	1,2	0,8	30	60W			<b>9047.060.160</b>
162	1,8	1,2	20	48W	2/6/32	Mafell	<b>9047.148.162</b>



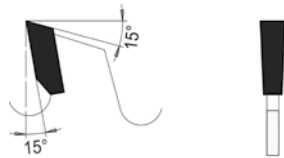
Flachzahn  
Flat tooth



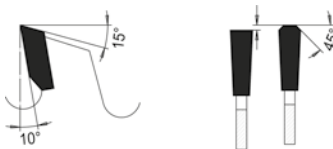
Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth



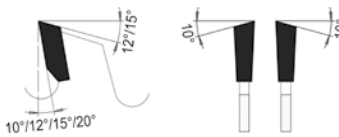
Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth



Flachzahn  
*Flat tooth*



Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*



Wechselzahn  
*Alternate top bevel tooth*

**Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff**  
*For wood, derived timber material and plastic*

**MAN**

**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	1,8	1,2	20	48FT			<b>9047.148.163</b>
165	1,5	1,0	20	12W		Bosch	<b>9047.012.168</b>
	2,4	1,4	20	12W			<b>9047.012.166</b>
	2,6	1,6	16	12W	2/6/33		<b>9047.012.165</b>
	2,6	1,6	16	12F			<b>0047.012.165</b>
	2,0	1,1	20	14W		Hilti	<b>9047.014.165</b>
	1,8	1,3	20	20W		Bosch	<b>9047.020.165</b>
	1,5	1,1	10	24W		DeWalt	<b>9047.024.165</b>
	1,5	1,0	20	24W		Makita	<b>9047.024.167</b>
	2,0	1,1	20	24W	2/6/32	Hilti	<b>9047.124.165</b>
	2,4	1,4	20	24W			<b>9047.024.168</b>
	2,6	1,6	16	24W	2/6/33	DeWalt	<b>9047.024.166</b>
	2,6	1,6	30	24W	2/6/33	Bosch	<b>9047.224.165</b>
	2,6	1,6	16	30W	2/6/33		<b>9047.030.165</b>
	2,6	1,6	20	30W			<b>0047.030.166</b>
	2,6	1,6	20	30W			<b>9047.030.166</b>
	1,8	1,3	20	32W		Bosch	<b>9047.032.165</b>
	1,5	1,0	20	36W		Bosch	<b>9047.036.165</b>
	2,6	1,6	30	36W		Bosch	<b>9047.036.166</b>
	1,5	1,1	10	48W		DeWalt	<b>9047.048.165</b>
	1,5	1,0	20	48W		Makita	<b>9047.148.165</b>
	1,8	1,3	20	48W		Bosch	<b>9047.048.166</b>
	1,8	1,3	20	48FT		Bosch	<b>9047.148.166</b>
	2,3	1,8	20	48W			<b>9047.048.167</b>
	2,4	1,4	20	48W			<b>9047.048.168</b>
	2,6	1,6	30	48W		Bosch	<b>9047.148.164</b>
	2,0	1,1	20	54W	2/6/32	Hilti	<b>9047.054.165</b>
168	1,8	1,2	20	16W		Mafell	<b>9047.016.168</b>
	1,8	1,2	20	24W		Mafell	<b>9047.024.169</b>
	1,8	1,2	20	32W		Mafell	<b>9047.032.168</b>
	1,8	1,2	20	56W		Mafell	<b>9047.056.168</b>
170	2,6	1,6	30	12F			<b>0047.012.169</b>
	2,6	1,6	30	12W	2/7/42		<b>9047.012.170</b>
	2,6	1,6	30	24W	2/7/42		<b>0047.024.171</b>
	2,6	1,6	30	24W	2/7/42		<b>9047.024.170</b>
	2,6	1,6	30	30W	2/7/42		<b>9047.030.170</b>
	2,6	1,6	30	30W			<b>0047.030.169</b>
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		<b>0047.048.171</b>
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		<b>9047.048.170</b>
180	2,8	1,8	20	12W	2/6/32		<b>9047.012.181</b>
	2,8	1,8	30	12W	2/7/42		<b>9047.012.180</b>
	2,0	1,4	20	14W		Hilti	<b>9047.014.180</b>
	2,0	1,4	20	24W		Hilti	<b>9047.024.182</b>
	2,8	1,8	16	24W	1/6/33		<b>0047.012.182</b>
	2,8	1,8	16	24W	1/6/33		<b>0047.024.180</b>
	2,8	1,8	16	24W	2/6/33		<b>9047.024.180</b>
	2,8	1,8	20	24W	2/6/32		<b>0047.024.181</b>
	2,8	1,8	20	24W	2/6/32		<b>9047.124.180</b>
	2,8	1,8	30	24W			<b>0047.024.182</b>
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		<b>9047.024.181</b>
	2,0	1,2	30	30W	2/7/42	Mafell	<b>9047.030.183</b>
	2,8	1,8	16	30W	2/6/33		<b>9047.030.180</b>
	2,8	1,8	20	30W			<b>0047.030.182</b>
	2,8	1,8	20	30W	2/9/32		<b>9047.030.181</b>
	2,8	1,8	30	30W			<b>0047.030.183</b>
	2,8	1,8	30	30W	2/4/42		<b>9047.030.182</b>

**0047  
9047**

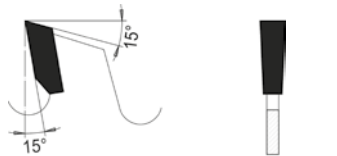
**Für Handmaschinen, Formatkreissägen, Montagefräsen**

*For hand-held circular saws, sliding table saws, assembly milling machines*

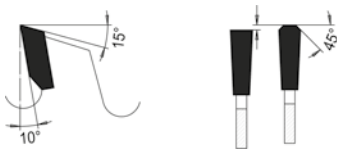
**PG  
02**

**01**

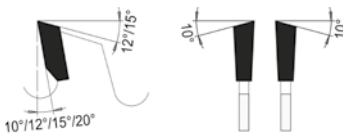
**HW**



Flachzahn  
*Flat tooth*



Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*



Wechselzahn  
*Alternate top bevel tooth*

**Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff**  
*For wood, derived timber material and plastic*

**MAN**

**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	2,8	1,8	20	42W	2/6/32		<b>9047.042.180</b>
	2,0	1,4	20	54W		Hilti	<b>9047.054.182</b>
	2,8	1,8	16	54W	1/6/33		<b>0047.054.180</b>
	2,8	1,8	16	54W	2/9/33		<b>9047.054.180</b>
	2,8	1,8	20	54W	2/9/32		<b>0047.054.181</b>
	2,8	1,8	20	54W	2/6/32		<b>9047.054.181</b>
	2,0	1,2	30	56W	2/7/42	Mafell	<b>9047.056.180</b>
	1,2	0,8	30	60W			<b>9047.060.180</b>
184	2,6	1,6	20	18W			<b>9047.018.184</b>
	1,6	1,0	20	24W		Bosch	<b>9047.024.186</b>
	1,8	1,2	20	24W		DeWalt	<b>9047.024.184</b>
	2,6	1,6	20	30W			<b>9047.030.185</b>
	2,8	1,8	16	30W			<b>9047.030.184</b>
	1,6	1,0	20	48W		Bosch	<b>9047.048.187</b>
	2,6	1,6	16	48W			<b>9047.048.184</b>
	2,6	1,6	20	48W			<b>9047.048.186</b>
185	1,8	1,2	20	16W		Mafell	<b>9047.016.185</b>
	2,4	1,4	20	16W		Mafell	<b>9047.016.186</b>
	2,4	1,4	20	24W		Mafell	<b>9047.024.185</b>
	1,8	1,2	20	32W		Mafell	<b>9047.032.185</b>
	2,4	1,4	20	32W		Mafell	<b>9047.032.186</b>
	2,4	1,4	20	56W		Mafell	<b>9047.056.185</b>
190	2,2	1,4	30	12W	2/7/42	Hilti	<b>9047.012.192</b>
	2,6	1,8 Fast Fix	16W	16W		Festool	<b>9047.016.193</b>
	2,8	1,8	16	16W	2/6/32		<b>9047.016.190</b>
	2,8	1,8	20	16W	2/6/32		<b>9047.016.191</b>
	2,8	1,8	30	16W	2/7/42	Mafell, Festool	<b>9047.016.192</b>
	2,8	1,8	30	16F			<b>0047.016.192</b>
	1,5	1,0	30	18W	2/7/42	Bosch	<b>9047.018.190</b>
	1,7	1,1	30	18W	2/7/42	Hilti	<b>9047.018.191</b>
	1,5	1,0	30	24W	2/7/42	Bosch	<b>9047.024.196</b>
	1,8	1,1	30	24W	2/7/42	Hilti	<b>9047.024.195</b>
	2,0	1,4	30	24W	2/7/42	Makita	<b>9047.024.194</b>
	2,5	1,8	30	24W	2/7/42	Mafell	<b>9047.024.192</b>
	2,8	1,8	16	24W	2/7/44		<b>9047.024.190</b>
	2,8	1,8	20	24W	2/7/45		<b>9047.024.191</b>
	2,8	1,8	20	24W	2/6/32		<b>0047.024.191</b>
	2,8	1,8	30	24W	2/7/43		<b>0047.024.192</b>
	2,8	1,8	30	24W	2/7/46		<b>9047.024.193</b>
	2,8	1,8	16	30W	2/6/32		<b>9047.030.190</b>
	2,8	1,8	20	30W	2/6/32		<b>9047.030.191</b>
	2,8	1,8	30	30W			<b>0047.030.192</b>
	2,8	1,8	30	30W	2/7/42		<b>9047.030.192</b>
	2,6	1,8 Fast Fix	32W	32W		Festool	<b>9047.032.191</b>
	2,8	1,8	30	32W	2/7/42	Festool	<b>9047.032.190</b>
	2,0	1,2	30	36W	2/7/42	Mafell	<b>9047.036.190</b>
	2,0	1,4	30	40W	2/7/42	Makita	<b>9047.040.190</b>
	1,5	1,0	30	48W	2/7/42	Bosch	<b>9047.048.194</b>
	2,4	1,8 Fast Fix	48W	48W		Festool	<b>9047.048.193</b>
	2,8	1,8	16	48W	2/6/32		<b>9047.048.192</b>
	2,8	1,8	20	48W	2/6/33		<b>0047.048.190</b>
	2,8	1,8	20	48 W	2/6/32		<b>9047.048.190</b>
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		<b>0047.048.191</b>
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	Festool	<b>9047.048.191</b>
	2,0	1,1	30	54W	2/7/42	Hilti	<b>9047.054.190</b>

**02**

**HS**

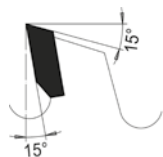
**03**

**WS**

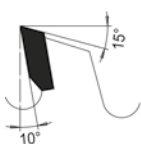
**04**

**DP**

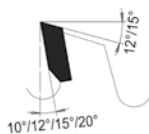




Flachzahn  
*Flat tooth*



Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*



Wechselzahn  
*Alternate top bevel tooth*

**Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff**  
*For wood, derived timber material and plastic*

**MAN**

**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	2,6	1,8	30	54FT	2/7/42	Festool	<b>9047.054.191</b>
	2,6	1,8	Fast Fix	54		Festool	<b>9047.054.192</b>
	2,8	1,8	16	56W	2/6/32		<b>9047.056.190</b>
	2,8	1,8	30	56W	2/7/42		<b>9047.056.191</b>
	1,5	1,0	30	60W	2/7/42	Bosch	<b>9047.060.190</b>
200	2,8	1,8	30	16F			<b>0047.016.203</b>
	2,8	1,8	16	16W	2/7/42		<b>9047.016.200</b>
	2,8	1,8	30	16W	2/7/42		<b>9047.016.201</b>
	2,8	1,8	30	24W			<b>0047.024.202</b>
	2,8	1,8	16	24W	2/7/42		<b>9047.024.200</b>
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		<b>9047.024.201</b>
	2,8	1,8	30	30W			<b>0047.030.204</b>
	2,8	1,8	15	30W	2/7/42		<b>9047.030.200</b>
	2,8	1,8	20	30W	2/7/42		<b>9047.030.201</b>
	2,8	1,8	30	30W	2/7/42		<b>9047.030.202</b>
	2,8	1,8	16	48W	1/6/33		<b>0047.048.200</b>
	2,8	1,8	16	48W	2/7/42		<b>9047.048.200</b>
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		<b>9047.048.201</b>
	1,2	0,8	30	60W			<b>9047.060.200</b>
	2,8	1,8	16	64W	2/7/42		<b>9047.064.200</b>
	2,8	1,8	30	64W	2/7/42		<b>9047.064.201</b>
210	2,8	1,8	30	16F			<b>0047.016.209</b>
	2,8	1,8	30	16F	2/7/42		<b>9047.016.210</b>
	2,6	1,8	30	18W	2/7/42	Festool	<b>9047.018.210</b>
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		<b>0047.024.211</b>
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		<b>9047.024.210</b>
	2,8	1,8	30	30W			<b>0047.030.209</b>
	2,8	1,8	16	30W	2/7/42		<b>9047.030.210</b>
	2,8	1,8	30	30W	2/7/42		<b>9047.030.211</b>
	2,4	1,8	30	36W	2/7/42	Festool	<b>9047.036.210</b>
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		<b>0047.048.211</b>
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		<b>9047.048.210</b>
	2,4	1,8	30	52W	2/7/42	Festool	<b>9047.052.210</b>
	2,4	1,8	30	60FT	2/7/42	Festool	<b>9047.060.210</b>
	2,8	1,8	30	64W	2/7/42		<b>9047.064.210</b>
215	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		<b>9047.024.215</b>
	3,0	2,0	30	30W			<b>0047.030.215</b>
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		<b>0047.048.215</b>
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		<b>9047.048.215</b>
216	2,6	1,6	30	22W		Bosch	<b>9047.022.216</b>
	1,7	1,2	30	24W		Bosch	<b>9047.024.216</b>
	2,6	1,6	30	34W		Bosch	<b>9047.034.216</b>
	1,7	1,2	30	48W		Bosch	<b>9047.048.216</b>
	2,6	1,6	30	54W		Bosch	<b>9047.054.216</b>
220	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		<b>9047.024.220</b>
	3,0	2,0	30	24W			<b>0047.024.221</b>
	3,0	2,0	30	30W			<b>0047.030.221</b>
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		<b>9047.030.220</b>
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		<b>9047.048.220</b>
	3,0	2,0	30	64W	2/7/42		<b>9047.064.220</b>
225	2,6	1,8	30	18W	2/7/42	Festool	<b>9047.018.225</b>
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		<b>0047.024.225</b>
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		<b>9047.024.225</b>
	3,0	2,0	30	30W			<b>0047.030.225</b>
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		<b>9047.030.225</b>
	2,5	1,8	30	32W	2/7/42	Mafell, Festool	<b>9047.032.225</b>

**0047  
9047**

**Für Handmaschinen, Formatkreissägen, Montagefräsen**

*For hand-held circular saws, sliding table saws, assembly milling machines*

**PG  
02**

**01**

**HW**

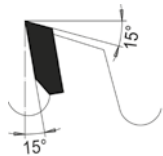


**Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff**  
*For wood, derived timber material and plastic*

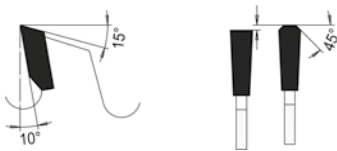
**MAN**

**HW**

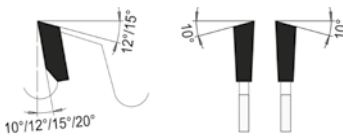
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	2,5	1,8	30	48W	2/7/42	Mafell, Festool	<b>9047.048.225</b>
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		<b>0047.048.225</b>
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		<b>9047.148.225</b>
	2,5	1,8	30	56FT	2/7/42	Mafell	<b>9047.056.225</b>
	3,0	2,0	30	60W	2/7/42		<b>0047.060.225</b>
	2,6	1,8	30	64FT	2/7/42	Festool	<b>9047.064.225</b>
230	2,5	1,8	30	12W	2/7/42	Mafell	<b>9047.012.230</b>
	2,5	1,8	30	18W	2/7/42	Festool	<b>9047.018.230</b>
	2,5	1,8	30	24W	2/7/42	Mafell, Festool	<b>9047.124.230</b>
	3,0	2,0	16	24W	2/7/42		<b>9047.024.230</b>
	3,0	2,0	30	24W			<b>0047.024.231</b>
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		<b>9047.224.230</b>
	3,0	2,0	16	30W			<b>0047.030.230</b>
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		<b>9047.030.230</b>
	2,2	1,6	30	48W		Hilti	<b>9047.048.232</b>
	2,5	1,8	30	48W	2/7/42	Festool	<b>9047.048.231</b>
	3,0	2,0	16	40W			<b>0047.040.230</b>
	3,0	2,0	16	48W	2/7/42		<b>9047.048.230</b>
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		<b>9047.148.230</b>
	2,6	1,8	30	56W	2/7/42	Mafell	<b>9047.056.230</b>
	3,0	2,0	30	64W	2/7/42		<b>9047.064.230</b>
235	3,0	2,0	25	24W	2/7/42		<b>9047.024.235</b>
	3,0	2,0	30	24W			<b>0047.024.236</b>
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		<b>9047.124.235</b>
	3,0	2,0	30	30W			<b>0047.030.236</b>
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		<b>9047.030.235</b>
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		<b>9047.048.235</b>
237	2,5	1,8	30	12W		Mafell	<b>9047.012.237</b>
	2,5	1,8	30	24W		Mafell	<b>9047.024.237</b>
	2,5	1,8	30	56W		Mafell	<b>9047.056.237</b>
240	3,0	2,0	30	24W			<b>0047.024.240</b>
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		<b>9047.024.240</b>
	3,0	2,0	30	30W			<b>0047.030.240</b>
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		<b>9047.030.240</b>
	3,0	2,0	30	56W	2/7/42		<b>0047.056.240</b>
	3,0	2,0	30	56W	2/7/42		<b>9047.056.240</b>
250	2,8	1,8	30	24W	MLK	Mafell	<b>9047.024.250</b>
	3,2	2,2	30	24W	MLK		<b>9047.024.251</b>
	3,2	2,2	30	24WSDDB	2/7/42		<b>0047.024.251</b>
	3,2	2,2	20	30W	MLK		<b>9047.030.250</b>
	3,2	2,2	30	30W			<b>0047.030.252</b>
	3,2	2,2	30	30W	MLK		<b>9047.030.251</b>
	2,8	1,8	30	40W	MLK	Mafell	<b>9047.040.251</b>
	3,2	2,2	20	40W			<b>0047.040.250</b>
	3,2	2,2	20	40W	MLK		<b>9047.040.250</b>
	2,8	1,8	30	60W	MLK	Mafell	<b>9047.060.250</b>
	2,8	1,8	30	68FT	MLK	Mafell	<b>9047.068.250</b>
254	2,6	1,8	30	22W	MLK	Bosch	<b>9047.022.254</b>
	2,4	1,8	30	24W	MLK	Festool	<b>9047.024.254</b>
	2,6	1,8	30	32W	MLK	Bosch	<b>9047.032.254</b>
	2,4	1,8	30	40W	MLK	Festool	<b>9047.040.254</b>
	2,6	1,8	30	54W	MLK	Bosch	<b>9047.054.254</b>
	2,4	1,8	30	60W	MLK	Festool	<b>9047.060.254</b>
	2,4	1,8	30	80FT	MLK	Festool	<b>9047.080.254</b>
260	3,0	2,0	30	24W			<b>0047.024.260</b>



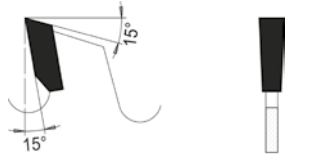
Flachzahn  
*Flat tooth*



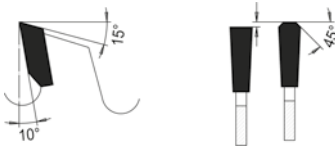
Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*



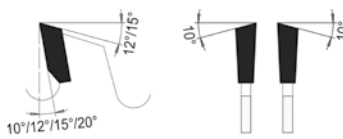
Wechselzahn  
*Alternate top bevel tooth*



Flachzahn  
Flat tooth



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth



Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

**Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff**  
For wood, derived timber material and plastic

**MAN**

**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
270	3,0	2,0	30	24W	MLK		<b>9047.024.261</b>
	3,2	2,2	30	42W	MLK		<b>9047.042.260</b>
	3,2	2,2	30	24W	MLK		<b>9047.024.270</b>
	3,0	2,0	30	48W			<b>0047.048.270</b>
280	3,0	2,0	30	48W	MLK		<b>9047.048.270</b>
	3,2	2,2	30	60W	MLK		<b>9047.060.270</b>
	3,2	2,2	30	28W			<b>0047.028.280</b>
	3,2	2,2	30	28W	MLK		<b>9047.028.280</b>
300	3,2	2,2	30	48W	2/7/42		<b>0047.048.280</b>
	3,2	2,2	30	48W	MLK	Mafell	<b>9047.048.280</b>
	3,2	2,2	30	60W			<b>0047.060.280</b>
	3,2	2,2	30	60W	MLK		<b>9047.060.280</b>
315	3,2	2,2	30	80W	MLK		<b>9047.080.280</b>
	3,2	2,2	30	30W			<b>0047.030.300</b>
	3,2	2,2	30	30W	MLK		<b>9047.030.300</b>
	3,2	2,2	30	16W	MLK	Mafell	<b>9047.016.315</b>
320	3,2	2,2	30	28W			<b>0047.028.315</b>
	3,2	2,2	30	28WSDB	MLK	Mafell	<b>9047.028.315</b>
	3,2	2,2	30	48W	2/7/42		<b>0047.048.315</b>
	3,2	2,2	30	60W	2/7/42		<b>0047.060.315</b>
330	3,5	2,4	30	24F	2/7/42		<b>0047.024.320</b>
	3,2	2,2	30	24WSDB	MLK	Mafell	<b>9047.024.330</b>
335	3,6	2,2	30	40WSDB	MLK	Mafell	<b>9047.040.330</b>
350	3,2	2,2	25	30WSDB	MLK		<b>9047.030.335</b>
355	3,5	2,5	30	24WSDB	MLK	Festool	<b>9047.024.350</b>
	3,2	2,2	30	16WSDB	MLK	Mafell	<b>9047.016.335</b>
370	3,2	2,2	30	32WSDB	MLK	Mafell	<b>9047.032.355</b>
	4,2	2,2	30	18WSDB	MLK	Mafell	<b>9047.018.370</b>
410	3,6	2,4	30	26FSDB			<b>0047.026.370</b>
	4,2	2,2	30	26WSDB	MLK	Mafell	<b>9047.026.370</b>
	4,2	2,5	30	20WSDB	MLK	Mafell	<b>9047.020.410</b>
	3,6	2,4	30	28FSDB			<b>0047.028.410</b>
450	4,2	2,5	30	28WSDB	MLK	Mafell	<b>9047.028.410</b>
	3,8	2,5	30	12WSDB	MLK	Mafell	<b>9047.012.450</b>
	4,2	2,5	30	20WSDB	MLK	Mafell	<b>9047.020.450</b>
	4,5	2,5	30	34WSDB	MLK	Mafell	<b>9047.034.450</b>

AEG	D	d
HK 125	120	20
HK 125 A, HK 125 B, HK125 H	125	20
TKS 42, PC 300	132	20
HK 40, TK 40, TKS 42	140	20
HK 86, HK 707	143	19
HK 45, HK 717, HK 727	150	19
AHK 52, HK 45 A, HK 46, HK 46S, HK 46 N, HKS 46, HKS 46 S, HKS 46 N, HK 50, HK 52, HKS 52, HK 737	150	20
HK 55, HK 55 A, HK 55 B, HKS 55, HK 160 A, HK 160 B, KS 55 S, KS 55 SE	160	20
HKS 64 A, HK 65, HK 65 A, HKS 65, HKS 65 A, HK 66, HKE 66, HKS 66, HKSE 66, HK 190, K 66, K 66 E, K 66 S, K 66 SE, KS 65, KS 66 S	190	30
HK 200	200	25
HK 200	200	30
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210	30
HKS 35, HKS 85	230	30
HK 240	240	300
MK 65	280	30

ALKO	D	d
Basic 205 GK	205	18
Pro 250 GK	250	20
Basic, HS 3, HS 4, Hobby, Holzmeister H, Holzmeister S, Holzmeister NHS, Pro-X	315	30
W 450, W 500	450	30
W 50 Profi, W 450, W 500	500	30
RM 60, W 60	600	30
RM 70, RZ 70, TWM 70, TWZ 700, W 70	700	30

ALPHA-TOOLS	D	d
KS 250	205	18

ATIKA	D	d
Toptronic	250	30
ATK 350 H, BTA 90, HAT 315	315	30
ABH 400, ABK 400, BTH 400, BTK 400	400	30
ABH 450, ABK 450, ATU 450, BTH 450, BTK 450, BTU 450, BWK 450	450	30
ABH 500, ABK 500, BTH 500, BTK 500, BTU 500, BWK 500	500	30

AVOLA	D	d
LH 315, TZV 315, TVZ 315 W	315	30
TZH 350, TZH 350 W	350	30
ZB 400, ZBV 400	400	30
IC 450, ZB 450, ZBV 450	450	30
ZB 500, ZBV 500	500	30
BWS 550	550	30
KWK 600, RK 600	600	30
BWS 700, BWTS 700, KWK 700	700	30

BEPO	D	d
FFS 150S, FFS 151S, FFS 151SE	150	25,4
FFS 171 SE	170	25,4

BLACK & DECKER	D	d
D 984, D 985, DN 55, DN 56, DN 254, DN 984, DN 985	125	12,75
KC 1440 SK	136	10
BD 227, BD 228, BD 846, CD 600, DN 227, DN 227 H, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846, P 3501	140	12,75
P 88-09 (Akku, 12 V)	150	20
BD 228, BD 228 CK, BD 228 L, DN 57, DN 228, SR 352, SR 352 E, P 3601	156	12,75
BD 855, GKS 54 CE, KS55, KS 855, KS 855 N, M 336, M 975, M 976, U 336, U 975, U 976	160	16
BD 229, BD 865, BD 865 E, DN 59, DN 229, DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000, HD 1200 P, HD 2062, KS 65 K, KS 865, KS 865 E, KS 865 KN, SEC 718, SR 300, SR 362 E, P 37-03, P 37-05	180	16
HD 1200	180	20
BD 365	190	30
M 338, U 338	200	16
BD 88, BD 800, DN 800, DN 810, HD 2075 S HD 20755, KS 800, KS 805, KS 810, KS 810 A, P 38-02, PS 174, SEC 818, SR 700	210	30
HD 2086 S, P 39-02, SEC 918	230	30

BOSCH	D	d
GUF 4-22 A, PSF 22	105	20
PKS 38, PKS 40, PKS 40 S, S 43	130	16
1551, 1559	140	20
GKS 12 V, GKS 46, PKS 46, PKS 416, PKS 48, S 1, S 33	150	16
GKS 24 V, GKS 54, GKS 54 C, GKS 54 CE, GKS 54 E, GKS 59, KS 550, PKS 54, PKS 54 CE	160	16
1552, 1556, 1563, GKS 55	170	30
0550, 1550, 1553, 1557, 1560	180	30
P 300, PKS 65	190	16
0051, 1553, 1564, GKS 65, GKS 66, GKS 66 CE, GKS 68 B, GKS 68 BC, GKS 68 CE, P 30, PKS 66, PKS 66 CE	190	30
0551, 1561	200	30
1554, 1558, 1565, 1588, GKS 72 S	210	30
GCM 8 S	216	30
0052, 0552, 1562, 1566, 1662, GKS 85 S	230	30
1555	240	30

BOSCH	D	d
GCM 10, GCM 10 S, GCM 10 SD, GTS 10	250	30
GTS 10 J, GTS 10 XC, GCM 350-254	254	30
GCM 12, GCM 12 S	305	30

CASALS	D	d
SC 650	150	20
VSC 65	200	30
HKS 2000	210	30
SC 320	230	30
TR 300 E	300	30

DEWALT	D	d
DW 935 K, DW 936 K	136	10
DW 351	150	20
DW 007 K, DW 007 KH	165	10
DC 390 KA, DC 390 KA/3, DC 390 KB	165	20
DW 62	184	16
DW 365	190	30
DW 700, DW 701, DW 707	216	30
DW 383	235	30
DW 86	240	30
DW 100, DW 110, DW 111	250	16
DW 120, DW 125, DW 150, DW 170, DW 250, DW 252, DW 320, DW 702, DW 703, DW 710, DW 742, DW 743, DW 744, DW 720 K, DW 746K, DW 1251, DW 1370, DW 1501, DW 1503	250	30
DW 709, DW 711	260	30
DW 721, DW 722 K, DW 725 K, DW 726 K, DW 810, DW 1370, DW 1935/31L, 142 DS, 160 DS, 1635, 1875, 2155	300	30
MC 20	300	32
DW 704, DW 705, DW 706, DW 708, D 27105	305	30
DW 728 K, DW 729 K, 1600 S, C 14	350	30
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G 6 K, 6 L, DA 1635	400	30
	500	30

EINHELL	D	d
BT-CS 1200, HES 55, HES 160	160	20
RT-CS 165	165	16
BHS 1300	184	16
BT-CS 1400	190	20
RT-CS 190 L	190	30
BT-TS 800	200	16
HES 200	200	30
RT-TS 920	205	16
RT-FF 1220 U	205	30
BT-MS 210, BT-SM 2050, KGST 210, RT-SM 305 L, RT-TS 1221	210	30

EINHELL	D	d
KGT 500	250	20
BT-MS 250 L, BT-SM 3100, BT-TS 1500 U, KGS 250, KGS 300 UG, KGS 301, KGS 330, KGT 500, KGT 550, KGTN 245, KGTN 250,	250	30
RT-SM 430 U, RT-TS 1725 U, RT- TS 1825 U, RT-UD 1825, RT-XM 305 U, TKS 1500 ECO		
RT-SM 330 U	305	30
RT-CC 315 U, RT-TS 2031 U, RT-TS 2231 DU	315	30
BT-LC 400/1	400	30
BT-LC 500	450	30
BT-LC 700 D	700	30

ELEKTRA BECKUM	D	d
Multi 180	200	30
KS 205	205	18
KS 210, GKS 255, P 200, PK 200, PK 220, UK 220 W, UK 220 E	210	30
Secanta	220	30
PK 250, PK 255, KGT 500, KGS 300, KGT 550, UK 330, KS 250	250	20
KGS 250, KGS 250 K, KGS 300, KGS 301, KGS 303, KGS 330, KGS 331, KGT 250, KGT 500, KGT 501, KGT 550, KS 250, KS 304, Multi 260, Multi 310, PK 250, PK 255, PK 2800, PK 3100, PK 4200, PK 6000, PKF 255, UK 250, UK 330	250	30
PK 300, PK 300 K, PKV 300 G KS 304	300	30

1800, 2200, 2800, 3100, 4100, Combi und Standard HS 315, Combi HSG, TKHS 315, TK HS 315 E	315	30
TK 350	350	30
BKH 400, BKS 400, BKS 450, BS 3100 W, BS 4200, BS 5500W	400	30
BKH 450, BKS 450, BS 6000 D, BS 8000 D	450	30
BKH 450, BS 6000 D, BS 8000 D	500	30
BW 400, BW 600, BW 700	600	30
BW 700, BW 750, BW 4000	700	30

ELU / DEWALT	D	d
MKK 26	86	12
MH 25, MH 25 K	100	12
DS 140		
Doublo Schattenfugensäge	105	22
MHA 14 KA, MHA 18 KA	136	10
MH 151, MH 151/10, MHA 151	150	20
MH 18, MH 30, MH 82, MH 182, PS 174	150	30
MH 55, MH 155	170	30
MH 65	180	30

ELU / DEWALT	D	d
MH 165, MH 265	190	30
MH 30, MH 82, MH 182	215	30
ETS 41, PS 174, PS 274, PS 244 E	216	30
MH 85, MH 286	240	30
ETS 21, ETS 23, ETS 31, ETS 33, KSU 101, RAS 1251, RAS 1253, RKS 1251, RKS 1253, TGS 71, TGS 170, TGS 171, TGS 172, TGS173, TGS 271, TGS 273	250	30
EMTS 711	260	30
ETS 3001, ETS 3003, PS 374	300	30
EMS 705, PS 374	305	30
RKS 1603	350	30
MTS 24	355	25,4
RSA 133/25	500	30

EUMENIA	D	d
ML 50 L	220	30

ELUMATEC	D	d
KS 101, MGS 460	254	32
DG 163, RS 160, TS 161	280	32
KS 101, MGS 460	300	32
MGS 72/04, MGS 73/23	330	32
DG 79/03-05, DG 79/50, SA 73/25	330	32
DG 79/30-32, DG 79/51, MGS 72/30, MGS 73/33, SA 73/35	380	32
DG 102, DG 104, DG 140, MGS 105, MGS 461, SA 103/25	420	30
DG 142, MGS 142, SA 142	500	30
DG 204, DG 240, MGS 205	550	30

EMCO	D	d
Universal	200	15
Rex 2000, Super 1011	250	20
KS 80, MK 81	250	30

EUMENIA	D	d
M 50 L	220	30

FEIN	D	d
SSK 646, SSL 646	150	20
SSK 660	160	20
SSK 661	210	30

FELDER	D	d
KF 700	250	300
BF 6-26, BF 6-31, BF 6-41, BF 31, K 37, KFS 37	315	30

FELISATTI	D	d
TP 751	150	20
TP 756	160	20
TP 765	190	20
TP 781	230	30

FELISATTI	D	d
T 84, T 85, T 87, T 770, T 771, T 777, T 777 B, T 777 CE, T 778, T 867 GS	250	20
M 74, M 75, M 76, M 77, T 84, T 85, T 87, T 88	250	30
T 82, T 83, T 91, T 91 CE, T 97 CE	300	30

FERM	D	d
FZT 250, FZT 250 EN	250	30

FESTOOL	D	d
AUF 35-S3, AUF 35-	105	20
AUF 35-S2	120	20
AF 45 E, AXF 45	150	30
AP 55, AP 55 E, AP 55 E-FS, AP 55 FS, ATF 55, ATF 55 E, ATF 55 EB, ATF 55 E-FS, ATF 55 FS, AP 55 EB, TS 55, TS 55 EQ, TS 55 EBQ, TS 55 Q	160	20
AAU, AU 50, AUP 50	160	30
HK55, HKC 55	160	30
AM 42 A, AM 42 S, AM 42 T, AMT 42 S, AT 55 B, AT 55 C, AT 55 E, ATU 42-S, AU 42 S, AUT 42 S, AXT 50 LA, AXT 55	170	30
AU 55 S, AU 60 P, AU 60 S, AUP 60 S, AUT 60 S	180	30
AP 65, AP 65 E, AP 65 E-FS, AP 65 EB, AP 65 EB-FS, AT 65, AT 65 E, AT 65 E-FS, AT 65 EB, AT 65 EB-FS	190	30
AD 65, AP 68 E, AP 65 S, AU 65 S, AUP 65 S, AUT 65 S, AXP 65, AXP 200	200	30
TS 75, TS 75 EBQ, TS 75 EBQ-FS, TS 75 EQ	210	30
Symmetric SYM 70	216	30
AU 77 S	220	30
CS 70, CS 70 EB	225	30
AU 80 S	230	30
HK 85	230	30
AP 85, AP 85 E, AP 85 E-FS, AP 85 E-TS, AP 85 EB, AP 88, AP 88 E, AXP 85	240	30
AD 85, AD 100, AE 85, AE 88	250	30
Kapex KS 88, Kapex KS 120	260	30
AXP 130, AXP 132 E, BD 125	350	30
HK 132	350	30
BD 145, BD 145/1	400	30
BD 170	450	30

FEZER	D	d
KG 20	200	18
KG 205	205	18
KG 25	250	32
KG 30	300	32
KG 40 S	400	32
AB 600	600	32

FLOT / FLOTJETT / KRÄKU	D	d
1000, 2000, Profi 3000	250	20
KS 1011, TKS 2011 D, TKS 2011 W, KS 2011 D, KS 2011 W, KS 2012, 3011, Profi 2000, Profi 2001, Profi 3011, Uni-Profi 2011	250	30
FKS 3000, KKS 305 M	315	30

GRAULE	D	d
AKF F, AKF 4/200	200	40
AKF 2, AKF 4/250, AKF 6/250, KS, TS	250	40
85 N, AGL, AGT, AKF 6/300, Typ 85, ZS 85	300	40
Typ 135, ZS 135, ZS 135 N	350	40
Typ 170, ZS 170, ZS 170 N	420	40
ZS 200	520	50

GÜDE	D	d
GTK 721	205	18
GTK 800	205	20
GKS 1100 P, GRK 210/300, GUKS 2100, KT 210	210	30
GFO 1401	216	30
GKS 250 L, GKS 250T, GRK 250/300, GRK 250/500	250	20
TK 2500 UG, GFO 1801	254	20
TK 2400 ECO	254	30
GTKS 315	315	30
GWS 400 Eco	400	30
GWS 450 Eco	450	30
FP 600 Plus, GWS 600 EC, GWS 600 HM, QWS 600	600	30
DTW 700, DWS 700, DWS700 Z, FP 700 Plus, GWS 700, GWS 700 HM, GWS 700 EC, PRS 700/7 HMF, PTW 700/7 HMF, PWS 700/7 HMF	700	30

HAAGER	D	d
HTK 200	200	30
HKGS 250, HMS 10 RA	250	20
GKS 250 HR, HBTS 10 A	250	30
HTK 300	300	30

HAFFNER	D	d
RF 60	100	20
KSU 40	120	20
KSU 105, KSU 125	125	20
KSU 50	160	20
KSU 110	170	30
KSU 60, KSU 113	180	20
KSU 60 dlt	180	30
GL 136	200	20
AKS	200	30
AS 75, KS 75, RS 75	210	30
140, KL 177, KL 178, KSU 118	220	30

HAFFNER	D	d
HSU 85, KL 176, KS 85, KSU 85, SP 187, US 85	230	30
AKS, GS 1, GS 2W, GS 2 D, GS 150, GS 163, GS 165, GS 166, KL 140, SP 189, SP 195, SP 196, SP 197, SP 198, TGS 161, TGS 162, TGS 163, TGS 198	250	30

	D	d
MK 251 B	250	32
950, GS 146, GS 147, GS 148, GS 155, GS 156, GS 157, GS 158, GS 165, GS 166, GS 183, GS 183 M, KS 120, KS 155, SP 221, SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169, TGS 200, TK 42, US 151	300	30

	D	d
DGS 180, DGS 182, GSM 180, GSA 180	330	30
GS 159, GS 160	350	30
MK 350 Vario	350	32

	D	d
DGS 123, DGS 124, DGS 180, DGS 181, DGS 182, DGS 184, DGS 184 E, DGS 188, DGS 185, GS 183, GS 184, GS 188 M, GS 188 P, GSA 184 E, KS 155, ZS 640, ZS 800	400	30

	D	d
DGS 187, DGS 202, GS 161, GS 162, US 161	500	30
US 162	600	30

HANNING	D	d
TK 20 N, TK 20 S, TK 200, TK 300, ZK 205	200	16
HKS 250	250	16
3 VS, HTK 315/1.6, HTK 315/2.1, HTK 315/3.0, HTK 315/3 SV, HTK 315/4.0	315	30

HANSEATIC	D	d
PSC 160 D	160	20

HILTI	D	d
WSC 55	160	20
SCW 22-A, SC 55W, WSC 55, WSC 255-KE	165	20
SC 70W-A22	190	30
WSC 85	230	30

HERCULES	D	d
KG 205	205	18
TKS 250 UV	250	30
BK 315/1	315	30

HITACHI	D	d
C 5 Y	125	20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150	20
C 6, C 6 DA, C 60 A, FC 65 A, FC 6 SA	160	20

HITACHI	D	d
C 6 BU, C 6 U, C DDAkku, FC 6 SB	165	30
C 6 SA, PSU 6	170	30
C 7 U, C 7 BU, FC 7 SA, PSM 7, PSM 7 A, PSU 7	190	30
C 8 U, C 8 FA, PSM 8, PSU 8	210	30
C 8 FC, C 8 FS	216	30
C 9 U	235	30
PSM 9, PSM 9 A, PSU 9	240	30
U 210	250	30
C 10 FB, C 10 FCA, C 10 FCS, C 10 RA	255	30
C 13 U, PSU 13	335	30
C 15 FC	380	30

Holz-Her / REICH	D	d
Derby 2110, Mosquito 2111, Mosquito 2171	132	20
2260, 2270	140	20
2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, HKU 50	160	20
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170	30
2112, 2272, 2291, HKU 55	180	30
2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2127, 2269, 2282	190	30
2113, 2292, 2555, HK 201	200	30
2267, 2284, PKS 267	210	30
Leistensäge 2141	216	30
2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	220	30
2118, 2120, 2171, 2279, 2293, 2294	230	30
2128, 2268, HKD 65	240	30
HKD 85, HKD 275, HKD 1212, PKS 1210, PKS 1211, PKS 1213, PKS 1225, PKS 1230	300 303	30
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350	30
HKS 2136	380	30
HKS 155, HKS 277, HKS7 K, BTK 155	400	30

JEPSON	D	d
8219	192	20
9211 D	255	25,4
9312 E, 9430	305	25,4
SHDC 8320	320	25,4
9314, 9435	355	25,4

KITY	D	d
626	150	20
510, 616, 617, 2617	180	15
0419, 7419, 0618, Kombi 2000, Kombi 5023, Junior 6	200	30
618	250	30
1609, 1619, 5619, 6619, 9619	270	30
819	315	30

KRESS	D	d
CHKS 6050, CHKS 6055	160	20
CHKS 6060, 1400 HKS, 1500 KS, 1800 KSE	190	20

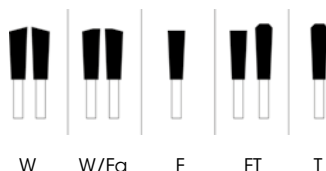
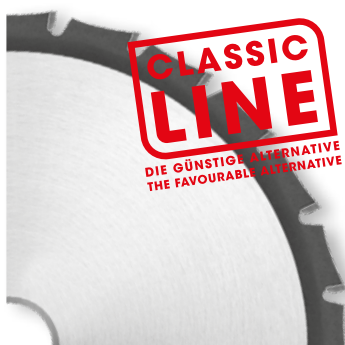
LAMELLO	D	d
Zeta, Top 20, Top 21, Classic	78	22
Zeta, Top 20, Top 21, Classic	100	22
Zeta	100,9	22
Tanga 150, 1511	150	22
Tanga Swiss, 1811	180	22
Tanga Delta	200	22

MAFELL	D	d
A 35, FS 35, KSS 300, KSP 40	120	20
SF 32, X 40, XE 40	125	20
A 55, B 55, FU 50, KSP55, KSP 55 F, KSS 330, KSS400		
KST 55, MKS 55, MS55, MT 55, PS 52, PSS 3000, PS 3100, X 55, XE 55	160	20
KS 320	160	30
MT 55 cc	162	20
K 55 cc, K 55 18M bl, KSS 50 cc, KSS 50 18M bl	168	20
Erika 55	180	30
KSS 60 36B, KSS 60 cc, K 65 cc	185	20
Erika 60, KSP 65, KSP 65 F, MS 65, MKS 65	190	30
B 65, X 72	200	30
AS 65, FUS 65	210	20
MS 75, MKS 75	210	30
Erika 70 E, MKS 85	225	30
KSP 85, KSP 85 FC	230	30
B 82	240	30

9048

## HW Austrennkreissägeblatt - Für Montage- und Fensterfräsen

TC notching sawblade - For cutting into frames

PG  
02

Zum Ausklinken und Trennen von Rahmenteilen aus Holz, Alu oder Kunststoff  
For notching and cutting frame parts made of wood, aluminum or plastic

MAN

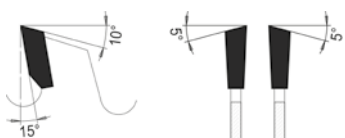
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	
100	2,4	1,6	22	20W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.020.100	
150	2,4	1,6	22	12W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.012.150	
	2,4	1,8	25,4	16T	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.016.150	
	2,2	1,8	25,4	18W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.018.150	
	2,4	1,6	22	24W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.024.150	
	2,0	1,6	22	26F	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.026.150	
170	2,2	1,8	25,4	36W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.036.150	
	2,4	1,8	25,4	18T	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.018.170	
	2,2	1,8	25,4	20W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.020.170	
180	2,4	1,6	22	12W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.012.180	
	2,4	1,6	22	24W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.024.180	
	2,4	1,8	22	24T	2/4,5/30 + 4/4,6-8,2/36	9048.024.181	
	200	2,4	1,6	22	12W	4/5,0-8,2/36	9048.012.200
	2,4	1,6	29	12W		9048.012.201	
200	2,2	1,6	22	24T	4/5,0-8,2/36	9048.024.200	
	2,2	1,6	29	24T		9048.024.203	
	2,4	1,6	22	24W	4/5,0-8,2/36	9048.024.201	
	2,4	1,8	22	24T	4/4,6-8,2/36	9048.024.202	
	2,2	1,8	22	32FT neg.	2/4,6-8,2/36	9048.032.200	
	2,2	1,8	29	32FT neg.		9048.032.201	

9049

## HW-Zuschnittkreissägeblatt - Für Brennholzsägen, Wippsägen, Trommelsägen

TC Sawblade for wood cutting - Suitable for firewood saws, log splitters, drum saws

PG  
02

Wechselzahn  
Alternate top bevel tooth

Universeller Einsatz auf Baukreissägemaschinen, Wippsägen, Brennholzsägen und Trommelsägen  
Sawblade for universal use on circular saw machines, log saws, firewood saws, and drum saws.

MAN

HW

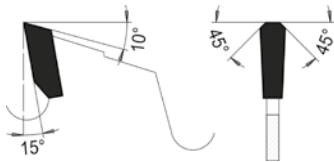
D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	24SDB	MLK	9049.024.300
315	3,4	2,2	30	24SDB	MLK	9049.024.315
350	3,5	2,5	30	24SDB	MLK	9049.024.350
400	3,5	2,5	30	28SDB	MLK	9049.028.400
	3,5	2,5	30	36SDB	MLK	9049.036.400
450	4,0	2,8	30	32SDB	MLK	9049.032.450
500	4,0	2,8	30	36SDB	MLK	9049.036.500
550	4,0	2,8	30	48SDB	MLK	9049.048.550
600	4,0	2,8	30	40SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.040.600
	4,0	2,8	30	54SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.054.600
650	4,4	3,2	30	54SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.054.650
700	6,0	4,5	30	42SDB	2/10/60 + 2/12/72	① 9049.042.700
	6,0	4,5	30	42W	2/10/60 + 2/12/72	① 9049.042.701
	4,4	3,2	30	46SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.046.700
	4,4	3,2	30	60SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.060.700
750	6,8	5,0	30	60SDB	2/10/60 + 2/12/72	① 9049.060.750
	6,8	5,0	30	60W	2/10/60 + 2/12/72	① 9049.060.751

① Stabile Ausführung für Trommelsägen wie die von AMR, Binderberger, Kretzer  
SDB: spandickenbegrenzt  
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Stabile construction for drum saws like those from AMR, Binderberger, Kretzer  
SDB: chip-thickness limited  
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Robuste Ausführung mit schlagzäher Hartmetallsorte und meist spandickenbegrenzendem Zahnrückens  
Robust design with impact-resistant carbide grade and mostly chip-thickness-limiting tooth back





Trapez-Zahn  
Trapezoidal tooth

**Für universellen Einsatz auf Kreissägemaschinen im Baustellenbereich**  
*Construction sawblade for universal use in saws of construction industry*

**MAN**
**HW**

D	B	b	d	Z	KS	ML/TK	Art. Nr.
160	2,6	1,6	20	12T		2/6/32	<b>9050.012.161</b>
	2,6	1,6	30	12T		2/7/42	<b>9050.012.160</b>
190	2,8	1,8	30	14T		2/7/42	<b>9050.014.190</b>
210	2,8	1,8	30	14T		2/7/42	<b>9050.014.210</b>
235	3,0	2,0	30	16T		2/7/42	<b>9050.016.235</b>
250	3,2	2,2	30	20T		MLK	<b>9050.020.250</b>
300	3,4	2,2	30	20T		MLK	<b>9050.020.300</b>
315	3,4	2,2	30	20T		MLK	<b>9050.020.315</b>
350	3,6	2,5	30	12T		MLK	<b>9050.012.350</b>
	3,6	2,5	30	24T		MLK	<b>9050.024.350</b>
400	3,6	2,5	30	28T	KS	MLK	① <b>9050.028.401</b>
	3,6	2,5	30	28T		MLK	<b>9050.028.400</b>
450	4,0	2,8	30	14T		MLK	<b>9050.014.450</b>
	3,8	2,5	30	32T		MLK	<b>9050.032.450</b>
	3,8	2,5	30	32T	KS	MLK	① <b>9050.032.451</b>
500	4,4	2,8	30	36T		MLK	<b>9050.036.500</b>
	4,4	2,8	30	36T	KS	MLK	① <b>9050.036.501</b>
600	4,4	2,8	30	40T		2/10/60+2/12/72	<b>9050.040.600</b>
700	4,4	3,2	30	46T		2/10/60+2/12/72	<b>9050.046.700</b>

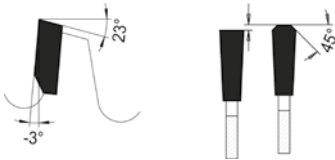
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Ausführung mit Kühlschlitzen zur Wärmeabfuhr, verhindert insbesondere das "Aufschmelzen" beim Trennen von Thermoplasten wie Hartschäumen

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

① *Design with cooling slots for heat dissipation, specifically prevents "melting" during separation of thermoplastics such as rigid foams*

- Für härteste Anforderungen mit schlagzähem Hartmetall und spandickenbegrenzendem Zahnrückens in Rundform.
- Zahnform: Trapez Zahn zum Trennen von Heraklith- und Holzwolleplatten, Schalttafeln, Porenbetonplatten, Hartschaumplatten, Sandwichplatten etc.
- *For the toughest requirements with impact-resistant carbide and chip-thickening tooth back in a round shape.*
- *Tooth shape: trapezoidal tooth for separating Heraklith and wood wool panels, switchboards, aerated concrete panels, rigid foam panels, sandwich panels, etc.*



Trapez-Flachzahn, neg. Spanwinkel  
*Trapezoidal flat tooth, negative rake angle*

Zum Trennen von NE-Metallen, Stahlblechen, Sandwichelementen oder Stahlblech belegten Verbundwerkstoffen  
*For separating non-ferrous metals, steel sheets, sandwich panels, or steel sheet clad composite materials.*

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	n. max	Art. Nr.
136	1,5	1,0	20	36FT neg.		3000	<b>9054.036.136</b>
150	2,0	1,6	20	42FT neg.		3000	<b>9054.042.150</b>
160	2,0	1,6	20	42FT neg.	2/6/32	2800	<b>9054.042.160</b>
165	2,0	1,6	20	42FT neg.		2600	<b>9054.042.165</b>
180	2,0	1,6	30	54FT neg.		2500	<b>9054.054.180</b>
190	2,0	1,6	20	54FT neg.	2/6/32	2400	<b>9054.054.190</b>
	2,0	1,6	30	54FT neg.	2/6/32	2400	<b>9054.054.191</b>
200	2,0	1,6	30	54FT neg.		2200	<b>9054.054.200</b>
210	2,0	1,6	30	54FT neg.	2/7/42	2100	<b>9054.054.210</b>
216	2,0	1,6	20	60FT neg.	2/7/42	2100	<b>9054.060.216</b>
225	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	2000	<b>9054.060.225</b>
230	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	2000	<b>9054.060.230</b>
235	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	2000	<b>9054.060.235</b>
240	2,0	1,6	30	60FT neg.		1800	<b>9054.060.240</b>
250	2,0	1,6	30	80FT neg.	MLK	1800	<b>9054.080.250</b>
270	2,2	1,8	30	84FT neg.	MLK	1500	<b>9054.084.270</b>
280	2,2	1,8	30	84FT neg.	MLK	1500	<b>9054.084.280</b>
300	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	1500	<b>9054.096.300</b>
305	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	1500	<b>9054.096.305</b>
350	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	1500	<b>9054.096.350</b>
355	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	1450	<b>9054.096.355</b>
450	3,4	3,0	30	120FT neg.	MLK	1000	<b>9054.120.450</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

Die Kreissägeblätter haben bestimmte Maximaldrehzahlen, welche unbedingt beachtet werden sollten.

Die Hartmetallbestückung ist speziell für diese Anwendung konzipiert.

Beim Trennen von Stahl darf die Drehzahl maximal 25% der Sollzahl beim Trennen von Holzwerkstoffen betragen.

Dies muss durch die Drehzahl der Bearbeitungsmaschine gegeben sein.

Beispiel: Drehzahl bei D300mm für Holzwerkstoffe 4 500 U/min / Drehzahl bei D300mm für Stähle 1 100 U/min

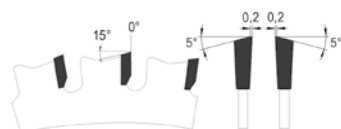
*The circular saw blades have certain maximum speeds, which should be strictly observed.*

*The carbide tipping is specially designed for this application.*

*When cutting steel, the speed must not exceed 25% of the target speed when cutting wood materials.*

*This must be given by the speed of the processing machine.*

*Example: Speed at D300mm for wood materials 4 500 rpm / Speed at D300mm for steels 1 100 rpm*



Wechselzahn mit Flachfase

*Alternate top bevel with flat chamfer*
**Zum Trennen von NE-Metallen, Stahlblechen, Sandwichelementen oder Stahlblech belegten Verbundwerkstoffen**  
*For separating non-ferrous metals, steel sheets, sandwich panels, or steel sheet clad composite materials*
**MAN****HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	n. max	Art. Nr.
120	1,8	1,2	20	30W/Fa		3600	<b>9056.030.120</b>
136	1,5	1,2	20	30W/Fa		3000	<b>9056.030.136</b>
150	2,0	1,6	20	30W/Fa	2/6/32	3000	<b>9056.030.150</b>
160	2,0	1,6	20	30W/Fa	2/6/32	2800	<b>9056.030.160</b>
162	1,8	1,2	20	30W/Fa	2/6/32	2600	<b>9056.030.162</b>
165	1,5	1,2	20	30W/Fa		2600	<b>9056.030.165</b>
	1,6	1,2	20	40W/Fa		2600	<b>9056.040.165</b>
168	2,0	1,6	20	30W/Fa		2600	<b>9056.030.168</b>
180	2,0	1,6	30	34W/Fa	2/7/42	2500	<b>9056.034.180</b>
185	2,0	1,6	20	34W/Fa		2400	<b>9056.034.185</b>
190	2,0	1,6	30	38W/Fa	2/7/42	2400	<b>9056.038.190</b>
	2,0	1,6	30	48W/Fa	2/7/42	2400	<b>9056.048.190</b>
200	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42	2200	<b>9056.040.200</b>
210	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42	2100	<b>9056.040.210</b>
216	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42	2100	<b>9056.040.216</b>
	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	2100	<b>9056.054.216</b>
220	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	2000	<b>9056.054.220</b>
225	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	2000	<b>9056.054.225</b>
230	2,0	1,6	25,4	44W/Fa		2000	<b>9056.044.231</b>
	2,0	1,6	30	44W/Fa	MLK	2000	<b>9056.044.230</b>
235	2,0	1,6	30	44W/Fa	2/7/42	1800	<b>9056.044.235</b>
237	2,0	1,6	30	44W/Fa		1800	<b>9056.044.237</b>
240	2,2	1,8	30	44W/Fa	MLK	1800	<b>9056.044.240</b>
250	2,2	1,8	30	48W/Fa	MLK	1800	<b>9056.048.250</b>
	2,2	1,8	30	60W/Fa	MLK	1800	<b>9056.060.250</b>
255	2,2	1,8	25,4	48W/Fa		1500	<b>9056.048.255</b>
	2,2	1,8	25,4	60W/Fa		1500	<b>9056.060.255</b>
260	2,5	1,8	30	64W/Fa	MLK	1500	<b>9056.064.260</b>
270	2,2	1,8	30	72W/Fa	MLK	1500	<b>9056.072.270</b>
280	2,2	1,8	30	72W/Fa	MLK	1500	<b>9056.072.280</b>
305	2,2	1,8	25,4	60W/Fa		1500	<b>9056.060.305</b>
	2,2	1,8	30	60W/Fa	MLK	1500	<b>9056.060.306</b>
	2,2	1,8	25,4	80W/Fa		1500	<b>9056.080.305</b>
	2,2	1,8	30	80W/Fa	MLK	1500	<b>9056.080.306</b>
320	2,2	1,8	25,4	84W/Fa	MLK	1500	<b>9056.084.320</b>
330	2,6	2,2	30	54W/Fa	MLK	1500	<b>9056.054.330</b>
	2,6	2,2	30	90W/Fa	MLK	1500	<b>9056.090.330</b>
350	2,4	2,0	30	80W/Fa	MLK	1500	<b>9056.080.350</b>
355	2,4	2,0	25,4	72W/Fa		1500	<b>9056.072.355</b>
	2,4	2,0	25,4	90W/Fa		1500	<b>9056.090.355</b>
400	3,0	2,5	30	84W/Fa	MLK	1500	<b>9056.084.400</b>
450	3,4	3,0	30	86W/Fa	MLK	1000	<b>9056.086.450</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

Die Kreissägeblätter haben bestimmte Maximaldrehzahlen, welche unbedingt beachtet werden sollten.

Die Hartmetallbestückung ist speziell für diese Anwendung konzipiert.

Beim Trennen von Stahl darf die Drehzahl maximal 25% der Sollzahl beim Trennen von Holzwerkstoffen betragen.

Dies muss durch die Drehzahl der Bearbeitungsmaschine gegeben sein.

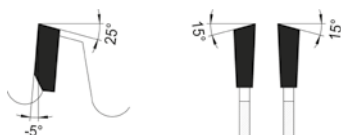
Beispiel: Drehzahl bei D300mm für Holzwerkstoffe 4 500 U/min / Drehzahl bei D300mm für Stähle 1 100 U/min

*The circular saw blades have certain maximum speeds, which should be strictly observed.**The carbide tipping is specially designed for this application.**When cutting steel, the speed must not exceed 25% of the target speed when cutting wood materials.**This must be given by the speed of the processing machine.**Example: Speed at D300mm for wood materials 4 500 rpm / Speed at D300mm for steels 1 100 rpm*

9801

## HW Kappkreissägeblatt - Für Querschnitte

TC clipping sawblade - For sawing across grain

PG  
02

Wechselzahn, neg. Spanwinkel

Alternate top bevel tooth, neg. rake angle

Querkappen von Massivholz auf Pendel- und Radialkreissägen mit obenliegender Welle  
For cross cutting of solid wood on top shaft machine

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	40W neg.		<b>9801.040.250</b>
300	3,2	2,2	30	36W neg.	MLK	<b>9801.036.300</b>
	3,2	2,2	30	48W neg.	MLK	<b>9801.048.300</b>
350	3,2	2,2	30	42W neg.	MLK	<b>9801.042.350</b>
400	3,8	2,8	30	48W neg.	MLK	<b>9801.048.400</b>
420	3,8	3,2	40	96W neg.		<b>9801.096.420</b>
450	4,4	2,8	30	54W neg.	MLK	<b>9801.054.450</b>
520	4,4	3,2	30	60W neg.	MLK	<b>9801.060.520</b>
550	4,8	3,4	30	72W neg.	MLK	<b>9801.072.550</b>

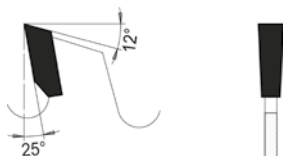
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

9802

## HW Säumersägeblatt - Für Längsschnitte

TC Sizing sawblade - For sawing along the grain

PG  
02

Wechselzahn

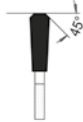
Alternate top bevel tooth

Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in vorgetrocknetem Massivholz  
For cutting dry solid wood along the grain, with manual or mechanic feed

MEC

HW

D	B	b	d	Z	KN	Maschine	Art. Nr.
250	5,6	3,8	30	20F			<b>9802.020.250</b>
	5,6	3,8	70	20F	4/21x6		<b>9802.020.251</b>
300	5,6	3,8	30	24F			<b>9802.024.300</b>
	5,6	3,8	70	24F	4/21x6		<b>9802.024.301</b>
	5,6	3,8	80	24F		Raimann	<b>9802.024.302</b>
350	5,6	3,8	30	28F			<b>9802.028.350</b>
	5,6	3,8	70	28F	4/21x6		<b>9802.028.351</b>

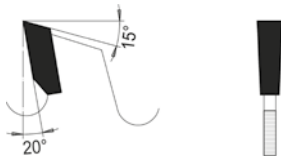

**Trapezzahn negativer Spanwinkel**
*Trapezoidal tooth with neg. rake angle*
**Zum Verputzen verschweißter PVC-Rahmenprofile**  
*For plastering of welded PVC-frameprofiles*

MEC

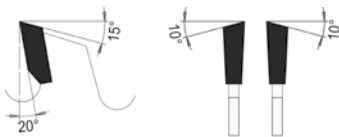
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
170	4,5	3,5	20	16+4	6/M6/40	Rotox	<b>9803.020.170</b>
230	3,0	2,6	30	52+6	6/5,5/50	Stürtz	<b>9803.058.230</b>
	4,5	3,5	20	52+6	6/5,5/50	Stürtz	<b>9803.058.231</b>
250	3,3	2,6	32	52+8		Urban	<b>9803.060.250</b>
	4,5	3,5	30	52+8	6/5,5/50	Stürtz	<b>9803.060.252</b>
	4,5	3,5	20	52+8	6/5,5/50	Stürtz	<b>9803.060.251</b>

- Kreissägeblatt um die Schweißnähte von PVC-Stabhohlprofilen (Fensterprofilen) zu verputzen.
- Verputzen von Sichtflächen, Außenecken, Dichtungsnutbereichen
- Trapez Zahn negativ mit HM-Räumern zur Schnittflächenüberarbeitung
- Für Eckenputzautomaten wie von Rotox, Stürtz, Urban, Lemuth, usw.
- *Circular saw blade to plaster the welds of PVC bar hollow profiles (window profiles).*
- *Plastering of visible surfaces, external corners, sealing groove areas.*
- *Trapezoidal tooth negative with carbide broaches for reworking cut surfaces.*
- *For corner cleaning machines such as from Rotox, Stürtz, Urban, Lemuth, etc.*



Flachzahn  
*Flat tooth*



Wechselzahn  
*Alternate top bevel tooth*

**Für Längsschnitte in Massivholz bei mechanischem Vorschub**
*For cutting along grain in wet, dry, long fibered woods with mechanic feed*

MEC

HW

D	B	b	d	Z+Rz	ML/TK KN	FL max	Art. Nr.	
250	2,8	2,0	70	16F+2a	4/21x6	120	<b>9804.016.250</b>	
	3,2	2,2	30	16F+2a		120	<b>9804.016.251</b>	
	3,2	2,2	70	16F+2a	4/21x6	120	<b>9804.016.252</b>	
	2,8	2,0	70	20F+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.020.251</b>	
	3,2	2,2	30	20F+2i+2a		120	<b>9804.020.253</b>	
	3,2	2,2	30	20W+2i+2a		120	<b>9804.020.250</b>	
	3,2	2,2	70	20F+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.020.254</b>	
	3,2	2,2	70	20W+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.020.255</b>	
300	3,2	2,2	80	20W+2i+2a	2/13x5 2/21x6	120	<b>9804.020.252</b>	
	3,7	2,5	30	14W+2i+2a		120	<b>9804.014.301</b>	
	3,7	2,5	70	14W+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.014.300</b>	
	2,8	2,0	30	20F+2i+2a		120	<b>9804.020.305</b>	
	2,8	2,0	70	20F+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.020.300</b>	
	3,2	2,2	30	20F+2i+2a		120	<b>9804.020.301</b>	
	3,2	2,2	70	20F+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.020.302</b>	
	3,2	2,2	80	20F+2i+2a	2/21x6 2/14x10	120	<b>9804.020.303</b>	
	3,4	2,2	80	20F+2i+2a	2/18,5x3,5	120	<b>9804.020.304</b>	
	3,2	2,2	30	24W+2i+2a		120	<b>9804.024.300</b>	
	3,2	2,2	70	24W+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.024.301</b>	
	3,2	2,2	70	24F+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.024.303</b>	
350	3,2	2,2	80	24W+2i+2a	2/13x5 2/21x6	120	<b>9804.024.302</b>	
	3,7	2,5	70	14W+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.014.350</b>	
	3,6	2,4	80	20F+2i+2a	2/18,5x3,5	120	<b>9804.020.350</b>	
	3,5	2,5	30	24F+2i+2i+2a		120	<b>9804.024.350</b>	
	3,5	2,5	30	24W+2i+2i+2a		120	<b>9804.024.355</b>	
	3,5	2,5	70	24F+2i+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.024.351</b>	
	3,5	2,5	70	24W+2i+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.024.356</b>	
	3,5	2,5	75	24F+2i+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.024.353</b>	
	3,5	2,5	80	24W+2i+2i+2a	2/13x5 2/21x6	120	<b>9804.024.357</b>	
	3,5	2,5	80	24F+2i+2i+2a	4/21x6	120	<b>9804.024.352</b>	
	400	4,4	2,8	70	14W+2i+2a	4/21x6	130	<b>9804.014.400</b>
		4,0	2,8	70	20F+2i+2a	4/21x6	130	<b>9804.020.400</b>
4,0		2,8	30	28F+2i+2i+2a		130	<b>9804.028.400</b>	
4,0		2,8	30	28W+2i+2i+2a		130	<b>9804.028.402</b>	
4,0		2,8	70	28W+2i+2i+2a	4/21x6	130	<b>9804.028.403</b>	
4,0		2,8	70	28F+2i+2i+2a	4/21x6	130	<b>9804.028.401</b>	
450	4,8	3,0	70	14W+2i+2a	4/21x6	160	<b>9804.014.450</b>	
	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2a		160	<b>9804.024.450</b>	
	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2a	4/21x6	160	<b>9804.024.451</b>	
	4,6/3,0/6,8		120	28F+2i+2a LH			<b>9804.128.450</b>	
500	4,6/3,5/6,8		120	28F+2i+2a RH			<b>9804.028.452</b>	
	5,0	3,6	70	14W+2i+2a	4/21x5	180	<b>9804.014.500</b>	
	520	5,0/3,5/6,8	155	20F+2i+2i+2a LH		①	<b>9804.120.520</b>	
5,0/3,5/6,8		155	20F+2i+2i+2a RH		①	<b>9804.020.520</b>		

- ① Ausführung mit abgesetzter Nabe  
a außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden  
i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

- ① *design with stepped toolbody*  
a *exterior TC strobe*  
i *interior TC strobe*

9804

## HW Dünnschnittsäge mit Stabilisierungsschneiden

TC thin cutting saw with strobes

PG  
02

### Für Längsschnitte in Massivholz bei mechanischem Vorschub

For cutting along grain in wet, dry, long fibered woods with mechanic feed

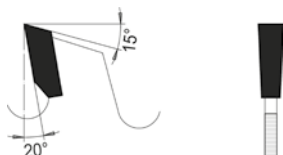
MEC

HW

D	B	b	d	Z+Rz	FL max	Art. Nr.
200	2,6	1,6	40	16F+2a	85	<b>9804.016.200</b>
	2,6	1,6	40	24F+3a	85	<b>9804.024.200</b>
250	2,6	1,6	40	30F+3a	120	<b>9804.030.250</b>

a außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

a exterior TC strobe



Flachzahn  
Flat tooth

9804

## HW Massivholzkreissägeblatt mit innenliegenden Stabilisierungsschneiden

TC Sawblade with interior strobes

PG  
02

### Für Längsschnitte in Massivholz bei mechanischem Vorschub

For cutting along grain in wet, dry, long fibered woods with mechanic feed

MEC

HW

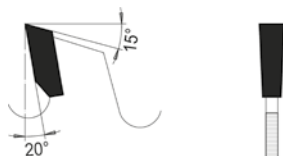
D	B	b	d	Z+Rz	FL max	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	18F+3i SDB	120	<b>9804.018.300</b>
350	3,6	2,5	30	20F+4i SDB	140	<b>9804.020.351</b>
400	4,2	2,8	30	24F+4i SDB	180	<b>9804.024.401</b>

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

SBD: Spandickenbegrenzt

i interior TC strobe

SBD: chip-thickness limited

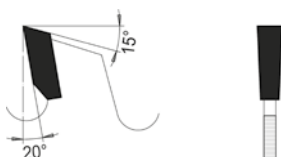


Flachzahn  
Flat tooth

9804

**HW Massivholzkreissägeblatt mit Stabilisierungsschneiden**  
*TC Sawblade with strobes*

PG  
02



Flachzahn  
Flat tooth

**Stabile Ausführung für Längsschnitte in Massivholz**  
*Robust design with strobes to cut solid wood along the grain*

MEC

HW

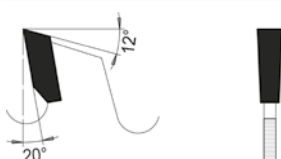
D	B	b	d	Z+Rz	ML/TK KN	FL max	Art. Nr.
300	4,4	3,0	30	20F+2i+2α		120	<b>9804.020.304</b>
	4,4	3,0	70	20F+2i+2α	4/21x6	120	<b>9804.020.305</b>
350	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2α		120	<b>9804.024.353</b>
	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	120	<b>9804.024.354</b>
400	5,2	3,9	30	24F+2i+2i+2α		130	<b>9804.024.400</b>
450	6,0	3,9	30	24F+2i+2i+2α		160	<b>9804.024.450</b>
	6,0	3,9	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	160	<b>9804.024.451</b>
500	6,0	3,9	30	32F+2i+2i+2α	4/13/90	180	<b>9804.032.500</b>
600	6,0	3,9	30	36F+2i+2i+2α		200	<b>9804.032.600</b>

- α außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden
- i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden
- α exterior TC strobe
- i interior TC strobe

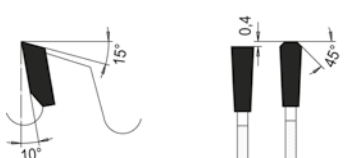
9805

**HW Trennkreissägeblätter - Für Längsschnitte**  
*TC Rip sawblade - For sawing along the grain*

PG  
02



Flachzahn  
Flat tooth



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

**Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weich- und Hartholz**  
*For ripping solid dry wood along the grain with manual or mechanic feed*

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK KN	Maschine	Art. Nr.
180	1,6	1,1	30	20F			<b>9805.020.180</b>
	1,6	1,1	40	20F			<b>9805.020.181</b>
200	1,5	1,1	50	27F			<b>8805.200.051</b>
	250	3,2	2,2	30	20F	MLK	
1,8		1,3	80	28F	2/21x6		<b>9805.028.250</b>
300	3,2	2,2	30	24F	MLK		<b>9805.024.300</b>
	3,4	2,2	80	28F	MLR	Raimann	<b>9805.028.300</b>
	4,0	2,8	80	28TF	MLR	Raimann	<b>9805.028.301</b>
400	4,4	3,0	80	36F	8/6,6/95		
					2/13/100		
					6SML5,5/240	Raimann	<b>8805.300.084</b>
2,8	1,8	80	48TF	MLR	Raimann	<b>9805.048.300</b>	
350	3,5	2,5	30	28F	MLK		<b>9805.028.350</b>
	3,5	2,5	80	28F	MLR	Raimann	<b>8805.350.080</b>
	3,6	2,4	80	30F	MLR	Raimann	<b>9805.030.350</b>
400	4,0	2,8	30	32F	MLK		<b>9805.032.400</b>
	4,0	2,8	80	48TF	MLR	Raimann	<b>9805.048.400</b>

- MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60
- MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen
- MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60
- MLR: borefittings to all Raimann multi-tooth clamping system




**Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weichholz**  
*For sizing softwood along the grain with manual or mechanical feed*
**MEC****HW**

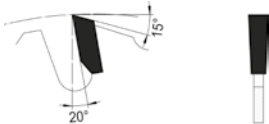
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK		<b>9810.024.250</b>
300	3,4	2,2	30	12F SDB	MLK		<b>9810.012.300</b>
	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK		<b>9810.028.300</b>
315	3,2	2,2	30	28 W SDB	MLK	Bosch, Makita	<b>9810.028.315</b>
350	3,8	2,5	30	16F SDB	MLK		<b>9810.016.350</b>
	3,5	2,5	30	32W SDB	MLK		<b>9810.032.350</b>
400	3,8	2,5	30	18F SDB	MLK		<b>9810.018.400</b>
	3,5	2,5	30	36W SDB	MLK		<b>9810.036.400</b>
450	4,0	2,8	30	40W SDB	MLK		<b>9810.040.450</b>
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK		<b>9810.044.500</b>
650	5,8	4,0	80	48W	2/13/100	Raimann	<b>8810.650.010</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

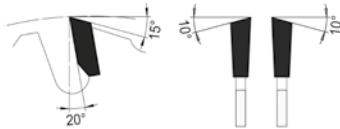
SDB: spandickenbegrenzt

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited

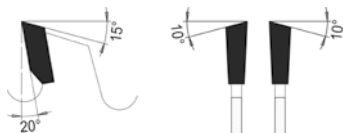


Flachzahn spandickenbegrenzt

*Flat tooth with chip-thickness limitation*

Wechselzahn spandickenbegrenzt

*Alternate top bevel, chip-thickness limitation*



Wechselzahn

*Alternate top bevel tooth*
**Für Längs- und Querschnitte in Weich- und Hartholz, sowie für Span- und Tischlerplatten**  
*For rip- and crosscuts in soft- and hardwood and for chipboard and blockboard*

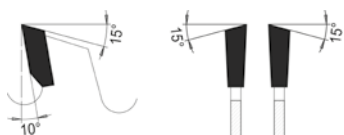
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	KN	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W	MLK			<b>9812.024.250</b>
	3,2	2,2	30	36W	MLK			<b>9812.036.250</b>
300	2,7	1,8	70	28W		2/21x6		<b>9812.028.301</b>
	3,2	2,2	30	28W	MLK			<b>9812.028.300</b>
	3,2	2,2	30	36W	MLK			<b>9812.036.302</b>
	3,2	2,2	70	36W		2/21x6		<b>9812.036.300</b>
	3,2	2,2	80	36W		2/18,5x7		<b>9812.036.301</b>
350	3,5	2,5	30	36W	MLK			<b>9812.036.350</b>
400	3,5	2,5	30	28W	MLK			<b>9812.028.400</b>
	3,5	2,5	30	36W	MLK			<b>9812.036.400</b>
450	4,0	2,8	30	40W	MLK			<b>9812.040.450</b>
500	4,4	2,8	30	44W	MLK			<b>9812.044.500</b>
	4,4	2,8	30	60W				<b>9812.060.501</b>
	4,4	2,8	35	60W	MLK			<b>9812.060.500</b>
550	4,4	3,0	30	60W	MLK			<b>9812.060.550</b>
600	6,0	3,9	30	60W	MLK			<b>9812.060.600</b>
650	5,6	3,8	30	96W	4/8,5/90 2/14/400		Hundegger	<b>9812.096.650</b>
720	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90		Hundegger	<b>9812.072.720</b>
735	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90		Hundegger	<b>9812.072.735</b>
760	6,0	4,4	30	72W	4/8,5/90 2/14/400		Hundegger	<b>9812.072.760</b>
800	6,0	4,4	30	80W	4/8,5/90 2/14/400		Hundegger	<b>9812.080.800</b>
1000	4,8	3,6	40	80W	1/12,5/90		Palax	<b>9812.080.999</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Wechselzahn

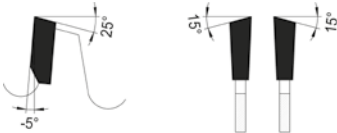
*Alternate top bevel tooth*
**Für universellen Einsatz in Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe und Kunststoffe**  
*For universal application in natural solid wood, laminated particle board and thermoplastic materials*
**MAN****HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W		<b>9814.024.150</b>
	3,2	2,2	30	36W		<b>9814.036.150</b>
	3,2	2,2	30	48W		① <b>9814.048.150</b>
180	3,2	2,2	30	30W		<b>9814.030.180</b>
	3,2	2,2	30	42W		<b>9814.042.180</b>
	3,2	2,2	30	56W		① <b>9814.056.180</b>
200	3,2	2,2	30	36W	MLK	<b>9814.036.200</b>
	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>9814.048.200</b>
	3,2	2,2	30	60W	MLK	① <b>9814.060.200</b>
250	3,2	2,2	30	40W	MLK	<b>9814.040.250</b>
	3,2	2,2	35	40W	MLK	<b>9814.040.251</b>
	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>9814.048.250</b>
	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>9814.060.250</b>
	3,2	2,2	30	80W	MLK	① <b>9814.080.250</b>
275	3,2	2,2	20	48W	MLK	<b>9814.048.275</b>
	3,2	2,2	20	72W	MLK	<b>9814.072.275</b>
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	<b>9814.036.300</b>
	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>9814.048.300</b>
	3,2	2,2	35	48W		<b>9814.048.301</b>
	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>9814.060.300</b>
	3,2	2,2	30	72W	MLK	<b>9814.072.300</b>
315	3,2	2,2	25,4	96W		<b>9814.096.301</b>
	3,2	2,2	30	96W	MLK	① <b>9814.096.300</b>
	3,2	2,2	30	28W	MLK	<b>9814.028.315</b>
330	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>9814.048.315</b>
	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>9814.060.315</b>
	3,2	2,2	30	80W	MLK	<b>9814.080.330</b>
350	3,5	2,5	30	54W	MLK	<b>9814.054.350</b>
	3,5	2,5	30	72W	MLK	<b>9814.072.350</b>
	3,5	2,5	30	84W	MLK	<b>9814.084.350</b>
	3,5	2,5	30	108W	MLK	① <b>9814.108.350</b>
400	3,5	2,5	30	48W	MLK	<b>9814.048.400</b>
	3,5	2,5	30	60W	MLK	<b>9814.060.400</b>
	3,5	2,5	30	84W	MLK	<b>9814.084.400</b>
	3,5	2,5	30	96W	MLK	<b>9814.096.400</b>
	3,5	2,5	30	120W	MLK	<b>9814.120.400</b>
450	4,0	2,8	30	66W	MLK	<b>9814.066.450</b>
	4,0	2,8	30	96W	MLK	<b>9814.096.450</b>
	4,0	2,8	30	138W	MLK	① <b>9814.138.450</b>
500	4,0	2,8	30	72W	MLK	<b>9814.072.500</b>
	4,0	2,8	35	72W		<b>9814.072.502</b>
	5,2	3,8	30	72W	2/13/80	<b>8814.500.072</b>
	4,2	2,8	30	108W	MLK	<b>9814.108.500</b>
550	4,0	2,8	30	144W	MLK	① <b>9814.144.500</b>
	4,2	3,2	30	84W	MLK	<b>9814.084.550</b>
	4,4	3,2	30	120W	MLK	<b>9814.012.552</b>

① bestückt mit extra beständigen Zähnen für eine maximale Standzeit  
 MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① with long life tips for maximum wear resistance and extra long lifetime  
 MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60





Wechselzahn, neg. Spanwinkel

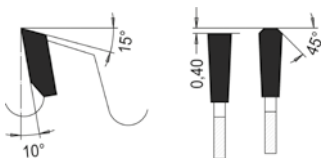
*Alternate top bevel tooth, neg. rake angle*
**Zum Querkappen auf Kapp- und Gehrungssägen mit oberliegender Welle**  
*For cross-cutting on cross-cut and miter saws with overhead shaft*

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	40 W neg.		<b>9818.250.040</b>
	2,8	2,2	30	80 W neg.	MLK	<b>9818.080.350</b>
300	3,2	2,2	30	36 W neg.	MLK	<b>9818.300.036</b>
	2,8	2,2	30	96 W neg.	MLK	<b>9818.096.300</b>
350	3,2	2,2	30	42 W neg.	MLK	<b>9818.350.042</b>
400	3,8	2,8	30	48 W neg.	MLK	<b>9818.400.048</b>
450	4,4	2,8	30	54 W neg.	MLK	<b>9818.450.054</b>
550	4,8	3,4	30	72 W neg.	MLK	<b>9818.550.072</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

Trapez-Flachzahn

*Trapezoidal flat tooth*
**Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo- und Duroplasten, Alu-Profilen**  
*To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics, Aluminium-profiles*

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	<b>9820.080.250</b>
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	<b>9820.072.300</b>
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	<b>9820.096.300</b>
350	3,5	2,5	30	108FT	MLK	<b>9820.108.350</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

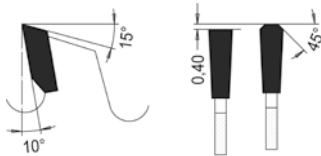
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

- Für sehr saubere Zuschnitte von Holzwerkstoffen oder Thermo- bzw. Duroplasten in Verbindung mit Vorritzsägeblatt.
- Hinterlässt auch bei empfindlichen Beschichtungen wie Lackoberflächen sehr scharfe Ecken ohne Ausbrüche.
- Geeignet für Werkstoffe wie PMMA, Corian®, Varicor®, usw. und Alu-Profilen.
- *For very clean cuts of wood materials or thermoplastics or thermosets in conjunction with scoring saw blade.*
- *Leaves very sharp corner edges without chipping even on sensitive coatings such as painted surfaces.*
- *Suitable for materials such as PMMA, Corian®, Varicor®, etc. and aluminum profiles.*

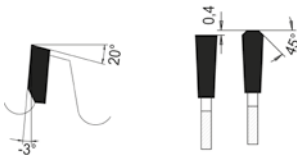
9821

## HW Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte

TC Panel sizing sawblade - For panel cutting

PG  
02

Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel  
Trapezoidal flat tooth with neg. rake angle

Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer  
For cuts in laminated boards in connection with scoring blade

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
160	2,6	1,6	20	48TF neg.		<b>9821.048.160</b>
190	2,6	1,6	30	58TF neg.		<b>9821.058.190</b>
200	3,2	2,2	30	60TF	MLK	<b>9821.060.200</b>
220	3,2	2,2	30	64TF	MLK	<b>9821.064.220</b>
250	3,2	2,2	30	60TF	MLK	<b>9821.060.250</b>
	3,2	2,2	30	60TF neg.	MLK	<b>9821.060.251</b>
	3,2	2,2	30	80TF	MLK	<b>9821.080.250</b>
	3,2	2,2	30	80TF+	MLK	① <b>9821.080.251</b>
	3,2	2,2	30	80TF neg.+	MLK	① <b>9821.080.252</b>
	3,2	2,2	30	80TF neg.	MLK	<b>9821.080.253</b>
300	3,2	2,2	30	72TF	MLK	<b>9821.072.300</b>
	3,2	2,2	30	72TF neg.	MLK	<b>9821.072.301</b>
	3,2	2,2	30	96TF	MLK	<b>9821.096.300</b>
	3,2	2,2	30	96TF+	MLK	① <b>9821.096.301</b>
	3,2	2,2	30	96TF neg.+	MLK	① <b>9821.096.302</b>
	3,2	2,2	30	96TF neg.	MLK	<b>9821.096.303</b>
350	3,5	2,5	25,4	84TF	MLK	<b>9821.084.351</b>
	3,5	2,5	30	84TF	MLK	<b>9821.084.350</b>
	3,5	2,5	30	108TF	MLK	<b>9821.108.350</b>
	3,5	2,5	30	108TF+	MLK	① <b>9821.108.351</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

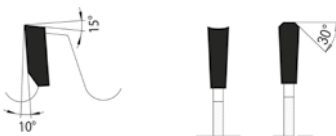
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Extremely wear-resistant carbide tipping

9825

## HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

PG  
02

Hohlzahn-Dach-Flach  
Hollow inverted V/flat tooth

Für Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Saubere Ober- und Unterkanten ohne Vorritzer  
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. For finished edges without scoring

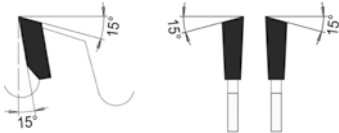
MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	42HDF	MLK	<b>9825.042.220</b>
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	<b>9825.048.250</b>
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	<b>9825.060.303</b>
350	3,2	2,2	30	72HDF	MLK	<b>9825.072.350</b>
400	3,5	2,4	30	78HDF	MLK	<b>9825.078.400</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Wechselzahn

*Alternate top bevel tooth*
**Für Formatzuschnitte von Holz- und Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing wood- and panel materials, single or in packs*

MEC

HW

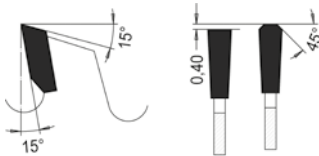
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
300	4,4	3,2	30	48W	MLK	Panhans	<b>9823.048.300</b>
350	4,4	3,2	30	54W	MLK	Panhans, Scheer	<b>9823.054.350</b>
	4,4	3,2	60	54W	2/11/85 2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag, Anthon	<b>9823.054.353</b>
	4,4	3,2	60	54W	2/14/100 2/11/85	Homag, Anthon	<b>9823.054.352</b>
	4,4	3,2	75	54W	2/10/120	Macmazza	<b>9823.072.351</b>
	4,4	3,2	30	72W	MLK	Panhans, Scheer	<b>9823.054.351</b>
	4,4	3,2	60	72W	2/14/100 2/11/85	Homag, Anthon	<b>9823.072.350</b>
380	4,8	3,5	60	54W	2/14/100 2/14/125	Homag	<b>9823.054.380</b>
	4,4	3,2	60	72W	2/14/100 2/14/125	Homag	<b>9823.072.380</b>
400	4,4	3,2	30	72W	2/10/60	Scheer	<b>9823.072.401</b>
	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	Giben, Euromac	<b>9823.072.400</b>
	4,4	3,2	80	72W	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	<b>9823.072.402</b>
450	4,4	3,2	30	72W	2/10/60	Scheer	<b>9823.072.450</b>
470	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	Giben	<b>9823.072.470</b>
500	4,4	3,2	30	72W			<b>9823.072.502</b>
	4,4	3,2	80	72W			<b>9823.072.501</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

*Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.*



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in packs*

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
250	4,2	2,8	55	60TF		SCM	<b>9824.060.250</b>
280	3,2	2,2	30	60TF	MLK	Panhans	<b>9824.060.280</b>
290	4,2	3,0	55	60TF		SCM	<b>9824.060.290</b>
300	4,4	3,0	30	60TF	2/10/60	Panhans	<b>9824.060.300</b>
						Panhans	① <b>9824.060.303</b>
	4,4	3,2	65	60TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>9824.060.301</b>
	4,4	3,2	80	60TF	2/14/110 4/9/100	SCM Gabbiani	<b>9824.060.302</b>
	4,4	3,2	80	60TF+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	① <b>9824.060.304</b>
4,4	3,0	30		72TF	2/10/60	Panhans	<b>9824.072.301</b>
4,4	3,0	30		72TF+	2/10/60	Panhans	① <b>9824.072.302</b>
4,4	3,2	60		72TF	2/14/100	Homag	<b>9824.072.303</b>
4,4	3,2	60		72TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco, Giben	<b>9824.072.304</b>
						Homag	<b>9824.072.300</b>
4,4	3,2	80		72TF	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	<b>9824.072.305</b>
4,4	3,2	75		96TF		Homag CV	<b>9824.096.300</b>
4,5	3,2	75		96TF		Homag CV	<b>9824.096.301</b>
310	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	Homag	<b>9824.072.312</b>
						Homag	<b>9824.072.310</b>
						Homag	① <b>9824.072.311</b>
320	4,4	3,2	30	60TF	MLK	Felder Format4	<b>9824.060.323</b>
						Felder Format4	① <b>9824.060.325</b>
						Giben	<b>9824.060.320</b>
4,4	3,2	65		60TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>9824.060.321</b>
4,4	3,2	65		60TF+	2/9/100 2/9/110	Nimac, Biesse Selco	① <b>9824.060.326</b>
4,4	3,2	80		60TF	4/9/100 2/14/110	SCM Gabbiani	<b>9824.060.322</b>
4,4	3,2	80		60TF+	4/9/100 2/14/110	SCM Gabbiani	① <b>9824.060.324</b>
4,4	3,2	30		72TT	2/10/60 2/9/110		<b>9824.072.320</b>
4,4	3,2	60		72TF+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag, Sawteq	① <b>9824.072.324</b>
4,4	3,2	65		72TF	2/9/95	Nimac	<b>9824.072.321</b>
4,4	3,2	65		72TT	3/7/100 2/9/100 2/14/110	Biesse Selco, Nimac	<b>9824.072.322</b>
4,4	3,2	75		72TT	3/13/95	Giben	<b>9824.172.325</b>
4,4	3,2	75		72TF	3/13/95	Giben, Maomazza	<b>9824.072.323</b>
350	4,4	3,2	60	60TF+	2/14/100	Homag	① <b>9824.060.350</b>
						Mayer, Panhans, Scheer	<b>9824.172.350</b>

① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

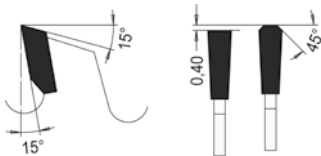
① Extremely wear-resistant carbide tipping

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt für Plattenaufleitanlagen, Druckbalkensägen.

*Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.*





Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in packs*

**MEC**
**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	4,4	3,2	30	72TF	MLK	Panhans, Scheer	<b>9824.072.350</b>
	4,4	3,2	30	72TF+	MLK	Mayer, Panhans, Scheer	① <b>9824.072.358</b>
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100 2/11/85	Homag, Anthon	<b>9824.072.352</b>
	4,4	3,2	60	72TF+	2/19/120 2/14/125	Homag, Anthon	① <b>9824.072.359</b>
	4,4	3,2	75	72TF	2/10/120	Giben	<b>9824.072.354</b>
	4,4	3,2	75	72TF+	2/14/100 4/15/105 2/7/110	Homag, Giben	① <b>9824.172.351</b>
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	SCM Gabbiani	<b>9824.072.353</b>
	4,4	3,2	80	72TF+	2/14/110	SCM Gabbiani	① <b>9824.072.351</b>
	4,4	3,2	30	108TF		Paoloni	<b>9824.108.350</b>
355	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Panhans, SCM Gabbiani	<b>9824.072.355</b>
	4,4	3,2	30	72TT	MLK	Panhans, SCM Gabbiani	<b>9824.172.355</b>
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>9824.172.358</b>
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	Biesse Selco	<b>9824.272.355</b>
	4,4	3,2	75	72TF	4/5/105	Giben	<b>9824.072.356</b>
	4,4	3,2	75	72TT		Giben	<b>9824.372.355</b>
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	Gabbiani	<b>9824.072.357</b>
360	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	Schelling	<b>9824.072.361</b>
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>9824.072.360</b>
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>9824.072.363</b>
	4,4	3,2	65	72TF+	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	① <b>9824.072.362</b>
370	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Schelling	<b>9824.072.370</b>
380	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Holz-Her	<b>9824.072.389</b>
	4,4	3,2	50	72TF	4/13/80	Giben	<b>9824.072.380</b>
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100 2/14/125	Homag	<b>9824.072.381</b>
	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100 2/14/125	Homag	<b>9824.072.385</b>
	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100 2/14/125	Homag	① <b>9824.172.381</b>
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/110	Biesse Selco	<b>9824.072.386</b>
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>9824.172.380</b>
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	Gabbiani	<b>9824.072.382</b>
	4,6	3,2	80	72TF	2/14/110	Gabbiani	<b>9824.072.383</b>

① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

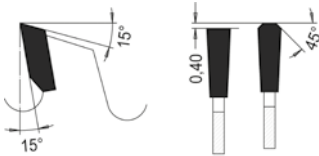
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Extremely wear-resistant carbide tipping

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

*Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.*



Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in packs*

MEC

HW

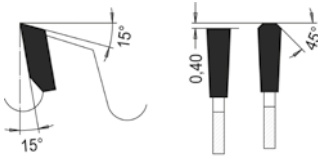
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
	4,8	3,5	60	60TF	2/14/100	Homag	<b>9824.060.380</b>
					2/14/125		
	4,8	3,5	60	72TF	2/14/100	Homag	<b>9824.072.384</b>
					2/14/125		
	4,8	3,5	60	72TF+	2/11/85	Homag, Anthon	① <b>9824.072.387</b>
					2/19/120 2/14/125		
	4,8	3,5	60	72TT	2/14/100	Homag	<b>9824.072.388</b>
					2/14/125		
400	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Scheer,	<b>9824.072.400</b>
	4,4	3,2	60	72TF	2/11/85	Homag, Anthon	<b>9824.072.405</b>
					2/19/120 2/14/125		
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100	Biesse Selco	<b>9824.072.408</b>
					2/9/110		
	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	Giben, Euromatic	<b>9824.072.401</b>
					4/15/105		
	4,4	3,2	75	72TF+	4/15/105	Giben, Euromac	① <b>9824.072.402</b>
					4/9/100		
	4,4	3,2	80	72TF	2/9/110	SCM Gabbiani	<b>9824.072.403</b>
					2/14/110		
	4,4	3,2	80	72TF+	4/9/100	SCM Gabbiani	① <b>9824.072.407</b>
					2/9/110 2/14/110		
420	4,4	3,2	50	72TF	4/15/105	Giben	<b>9824.072.404</b>
					4/13/80		
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100	SCM Gabbiani	<b>9824.072.422</b>
					2/9/110 2/14/110		
	4,8	3,5	60	72TF	2/19/120	Homag	<b>9824.072.421</b>
					2/14/125		
430	4,4	3,2	30	72TF	MLK	Holz-Her	<b>9824.072.431</b>
	4,4	3,2	60	72TF	2/11/85	Anthon, Homag	<b>9824.072.434</b>
					2/14/100 2/11/115		
	4,4	3,2	65	72TF	2/19/120	Biesse Selco	<b>9824.072.435</b>
					2/14/125		
	4,4	3,2	75	72TF	2/9/100	Giben	<b>9824.072.430</b>
					2/9/110		
	4,4	3,2	75	72TT	4/15/105	Giben	<b>9824.072.436</b>
					4/15/105		
	4,4	3,2	80	72TF	2/9/120	Biesse Selco, SCM Gabbiani	<b>9824.072.432</b>
					4/9/100 2/14/110		
	4,4	3,2	80	72TF+	2/9/130	Biesse Selco, Gabbiani	① <b>9824.072.433</b>
					4/19/120 2/14/110		
	4,4	3,2	75	96TF	4/15/105	Giben Prismatic	<b>9824.096.430</b>
					2/7/110		
450	4,8	3,5	60	60TF	2/11/85	Homag, Anthon	<b>9824.060.450</b>
					2/19/120 2/14/125		
	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60 2/14/125		<b>9824.072.450</b>

① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

② Extremely wear-resistant carbide tipping

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

*Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.*



Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in packs*

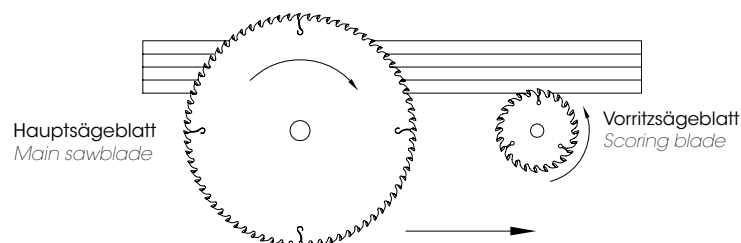
**MEC**

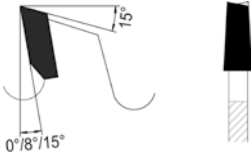
**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
4,4	3,2	30		72TF+ MLK+2/13/94		Schelling	① 9824.072.452
4,4	3,2	80		72TF	2/9/130 4/19/120 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani	9824.072.451
4,4	3,2	80		72TF+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani	① 9824.072.456
4,8	3,5	60		72TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125	Homag, Anthon	9824.160.450
4,8	3,5	60		72TT	2/19/120 2/14/125	Homag	9824.072.453
4,8	3,5	60		72TF+	2/14/125 2/19/120	Homag	① 9824.072.457
4,8	3,5	80		72TF	2/9/130 4/19/120 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani	9824.072.455
4,8	3,5	80		72TF+	2/9/130 4/19/120 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani	① 9824.072.454
460	4,4	30		72TF	2/13/94	Schelling	9824.072.460
460	4,4	30		72TF+	2/13/94	Schelling	① 9824.072.461
460	4,4	75		72TF	2/7/110	Giben	9824.072.462
470	4,4	75		72TF	4/15/105	Giben	9824.072.470
470	4,8	70		72TT	4/11/130 4/6,5/130	Biesse Selco	9824.072.471
480	4,4	30		72TF	2/13/94	Schelling	9824.072.482
480	4,4	30		72TF+	2/13/94	Schelling	① 9824.072.486
480	4,8	60		72TF	2/19/120	Homag	9824.072.484
480	4,8	80		72TF	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	9824.072.481
500	4,8	60		72TF	2/11/115 2/19/120	Homag	9824.072.500
520	4,4	30		72TF	2/13/94	Schelling	9824.072.520
520	4,8	60		72TF	2/11/115 2/19/120	Homag	9824.172.520
520	4,8	70		72TT	4/11/130 4/6,5/130	Biesse Selco WNT 750	9824.072.521
530	4,8	75		72TF	2/7/110	Giben	9824.072.530
550	5,5	40		60TF	2/13/122	Schelling	9824.060.550
570	4,8	60		60TF	-	Homag	9824.060.570
600	5,8	60		60TF	2/11/115 2/19/120	Homag	9824.060.600
600	5,8	60		72TF	2/11/115 2/19/120	Homag	9824.072.600

- ① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung
- ① Extremely wear-resistant carbide tipping

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.  
*Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.*





Wechselzahn, konisch

Conical alternate top bevel tooth

**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen**  
 For scoring of panel materials

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
80	3,1-4,3	2,2	20	12W kon.		Felder	<b>9826.012.080</b>
100	3,1-4,3	2,2	20	20W kon.		Schelling	<b>9826.020.100</b>
	3,1-4,3	2,2	22	20W kon.		Martin	<b>9826.020.101</b>
115	4,1-5,1	3,0	45	24W kon. neg		SCM	<b>9826.024.115</b>
120	3,1-4,3	2,2	20	24W kon. neg		Robland	<b>9826.024.120</b>
	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.		Altendorf	<b>9826.024.121</b>
125	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.		Holz-Her	<b>9826.024.125</b>
	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.		Panhans	<b>9826.024.127</b>
	4,4-5,6	3,2	20	24F kon.		SCM Gabbiani, Panhans	<b>9826.024.128</b>
	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.		Giben, Homag	<b>9826.024.129</b>
150	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.		Homag, Homag	<b>9826.024.150</b>
	4,4-5,6	3,2	20	24F kon.		Schelling	<b>9826.024.151</b>
	4,4-5,6	3,2	30	24W kon.		SCM Gabbiani	<b>9826.024.152</b>
	4,4-5,4	3,2	45	28W kon.		Homag Sawteq	<b>9826.028.150</b>
	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.		Felder	<b>9826.036.150</b>
160	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.	3/13/80 3/11/70	Giben	<b>9826.036.160</b>
	4,4-5,6	3,2	55	36F kon.	3/7/66 3/6/84	SCM Gabbiani, Macmazza	<b>9826.036.161</b>
	4,4-5,6	3,2	65	36W kon.	2/9/80	Nimac	<b>9826.036.162</b>
180	4,4-5,6	3,0	20	28F kon.	2/9/60	Anthon	<b>9826.028.181</b>
	4,4-5,6	3,0	30	28F kon.	MLK	Panhans	<b>9826.028.180</b>
	4,4-5,6	3,2	30	30F kon.	2/10/60	Holz-Her	<b>9826.030.181</b>
	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.	3/13/80	Giben	<b>9826.036.180</b>
	4,4-5,6	3,2	45	36W kon.		Homag Sawteq	<b>9826.036.181</b>
	4,8-5,8	3,5	20	36F kon.	2/9/60	Anthon	<b>9826.036.183</b>
	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		Homag	<b>9826.036.182</b>
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80 4/13/80	Giben	<b>9826.042.180</b>
200	4,4-5,6	3,2	20	36F kon.	2/9/110 2/11/66	Schelling	<b>9826.036.200</b>
	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/9/60	Scheer	<b>9826.036.201</b>
	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.		Homag	<b>9826.036.209</b>
	4,4-5,6	3,2	45	36W kon.		Homag Sawteq	<b>9826.136.200</b>
	4,4-5,6	3,2	50	36W kon.	2/7/80	Masterwood, Scheer	<b>9826.036.206</b>
	4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	<b>9826.036.202</b>
	4,4-5,6	3,2	80	36F kon.	2/14/110	SCM Gabbiani	<b>9826.136.202</b>
	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		Homag	<b>9826.036.203</b>
	4,8-5,8	3,5	65	36F kon.	2/9/110 2/9/100	Biesse Selco	<b>9826.036.204</b>
	5,5-6,7	3,4	20	36F kon.		Schelling	<b>9826.036.205</b>
	5,8-6,8	3,5	45	36F kon.		Homag	<b>9826.036.207</b>
	6,2-7,2	4,0	45	36F kon.		Homag	<b>9826.036.208</b>
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben, Smart 65	<b>9826.042.200</b>
215	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/15/80 3/7/80	Giben	<b>9826.042.215</b>
	4,8-5,8	3,5	50	42F kon.	3/7/80	Giben	<b>9826.042.216</b>
220	6,5-7,4	4,5	20	36F kon.		Schelling	<b>9826.036.220</b>
250	4,4-5,6	3,2	50	36F kon.	3/13/80	Giben 2	<b>9826.042.250</b>

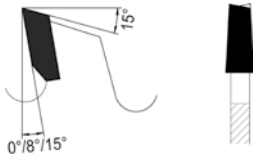
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

9826

**HW Vorritzkreissägeblatt - Einteilige Ausführung, durch konischen Schliff einstellbar**  
*TC Scoring sawblade - One-piece design, adjustable through conical grinding*

PG  
02



Wechselzahn, konisch  
*conical alternate top bevel tooth*

**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen**  
*For scoring of panel materials*

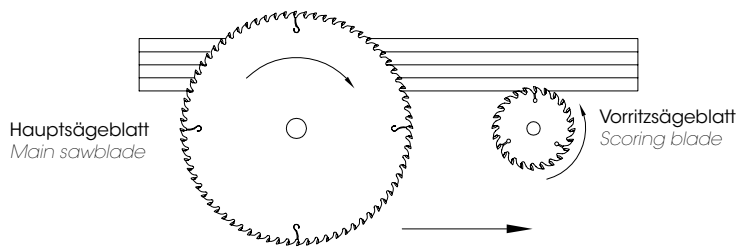
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
300	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Schelling	<b>9826.036.300</b>
	4,4-5,6	3,2	30	48F kon.	MLK 2/11/73	Schelling	<b>9826.048.303</b>
	4,4-5,6	3,2	50	48F kon.	3/15/80	Giben	<b>9826.048.300</b>
	4,4-5,6	3,2	65	48F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco EB	<b>9826.048.301</b>
	4,4-5,6	3,2	80	48W kon.	2/9/100 2/9/110	SCM Gabbiani	<b>9826.048.304</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

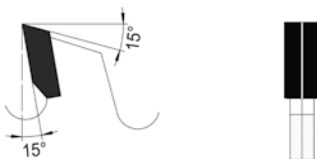
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



9826

**HW Vorritzkreissägeblatt - Zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen**  
*TC Scoring sawblade - Two-piece design, adjustable by intermediate rings*

PG  
02



Zweiteilig, Flachzahn  
*Two part, flat tooth*

**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen**  
*For scoring of panel materials, two parts adjustable by intermediate rings*

MEC

HW

D	B	d	Z	Maschine	Art. Nr.
70	2,8-3,6	20	8F+8F	Putsch Meniconi	① <b>9826.008.070</b>
80	2,8-3,6	20	10F+10F	Felder	① <b>9826.010.080</b>
100	2,8-3,6	20	12F+12F	Panhans, Schelling	① <b>9826.012.100</b>
				Altendorf, Striebig	① <b>9826.012.101</b>
120	2,8-3,6	20	12F+12F	Holz-Her, SCM	① <b>9826.012.120</b>
				Martin	<b>9826.002.121</b>
				Altendorf, Martin	① <b>9826.012.121</b>
125	2,8-3,6	20	12F+12F	Altendorf, SCM, Griggio	<b>9826.002.120</b>
				Paoloni	① <b>9826.012.125</b>
150	2,8-3,6	22	12F+12F	Paoloni	① <b>9826.012.126</b>
				Altendorf, SCM, Griggio	<b>9826.002.125</b>
				Panhans	<b>9826.002.126</b>
180	3,0-3,8	50	18W+18W	Paoloni	① <b>9826.018.150</b>
180	3,0-3,8	50	18W+18W	Altendorf, SCM, Griggio	<b>9826.002.180</b>

① Ohne Zwischenringsatz

② *Without Spacers*

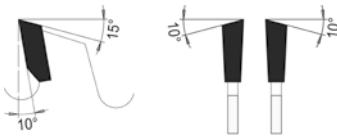
**Zwischenringsatz**  
*Spacer set*

B	Art. Nr.
für Durchmesser 80-100 - <i>for Diameter 80-100</i>	2,8-3,6 <b>7826.080.001</b>
für Durchmesser 120-125 - <i>for Diameter 120-125</i>	2,8-3,6 <b>7826.120.001</b>

9826

**HW Vorritzkreissägeblatt - Postforming-Ausführung**  
*TC Scoring sawblade - Postforming type*

PG  
02



Wechselzahn

*Alternate top bevel tooth*

**Postforming Ausführung, passend zum Hauptsägeblatt**  
*Postforming design, fits to main saw blade*

MAN

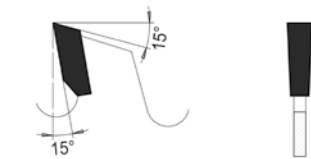
HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
100	3,35	2,2	20	20W		SCM, Schelling	<b>9826.020.103</b>
	3,35	2,2	22	20W		Altendorf, Striebig	<b>9826.020.102</b>
120	3,35	2,2	20	24W		Holz-Her, SCM	<b>9826.024.122</b>
	3,35	2,2	22	24W		Altendorf, Martin	<b>9826.024.123</b>
125	3,35	2,2	20	24W		Paoloni	<b>9826.024.130</b>
	3,35	2,2	22	24W		Altendorf, Martin	<b>9826.024.131</b>
280	4,55	3,5	45	84W		Homag HPP250	<b>9826.084.280</b>
300	4,55	3,5	80	72W	2/14/110	Gabbiani	<b>9826.048.302</b>
340	5,0	3,5	45	108W	3/14/65	Homag	<b>9826.108.340</b>

8434

**HW Nutfräser - Für mechanischen Vorschub**  
*TC Grooving cutter - For mechanic feed*

PG  
02



Flachzahn

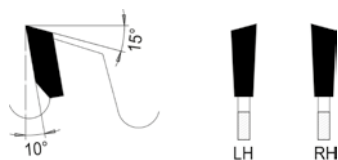
*Flat tooth*

**Zum Nuten fräsen längs der Faser oder in Plattenwerkstoffen bei mechanischem Vorschub**  
*For groove milling along the fiber or in panel materials with mechanical feed*

MAN

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
150	2,5	1,8	30	12F	<b>8434.150.003</b>
	3,0	2,0	30	12F	<b>8434.150.103</b>
	3,5	2,5	30	12F	<b>8434.150.004</b>
	4,0	2,8	30	12F	<b>8434.150.104</b>
	4,5	3,5	30	12F	<b>8434.150.005</b>
	5,0	3,5	30	12F	<b>8434.150.105</b>
	6,0	3,9	30	12F	<b>8434.150.006</b>
	8,0	6,0	30	12F	<b>8434.150.008</b>
	10,0	7,0	30	12F	<b>8434.150.010</b>
150	2,5	1,8	50	12F	<b>8434.150.403</b>
	3,0	2,0	50	12F	<b>8434.150.503</b>
	3,5	2,5	50	12F	<b>8434.150.404</b>
	4,0	2,8	50	12F	<b>8434.150.504</b>
	4,5	3,5	50	12F	<b>8434.150.405</b>
	5,0	3,5	50	12F	<b>8434.150.505</b>
	6,0	3,9	50	12F	<b>8434.150.206</b>
	8,0	6,0	50	12F	<b>8434.150.108</b>
	10,0	7,0	50	12F	<b>8434.150.110</b>
150	2,5	1,8	30	24F	<b>8434.150.203</b>
	3,0	2,0	30	24F	<b>8434.150.303</b>
	3,5	2,5	30	24F	<b>8434.150.204</b>
	4,0	2,8	30	24F	<b>8434.150.304</b>
	4,5	3,5	30	24F	<b>8434.150.205</b>
	5,0	3,5	30	24F	<b>8434.150.305</b>
	6,0	3,9	30	24F	<b>8434.150.106</b>
150	2,5	1,8	50	24F	<b>8434.150.603</b>
	3,0	2,0	50	24F	<b>8434.150.703</b>
	3,5	2,5	50	24F	<b>8434.150.604</b>
	4,0	2,8	50	24F	<b>8434.150.704</b>
	4,5	3,5	50	24F	<b>8434.150.605</b>
	5,0	3,5	50	24F	<b>8434.150.705</b>
	6,0	3,9	50	24F	<b>8434.150.306</b>



Wechselzahn

*Alternate top bevel tooth*
**Zum Kappen, Kanten, Fasen und Profilieren**  
*For edge treatment, bevelling, profiling and clipping*
**MEC****HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr. -LH	Art. Nr. -RH
80	3,2	2,2	30	12E		Bi-Matic	<b>9839.112.080</b>	<b>9839.012.080</b>
85	3,2	2,2	30	12E		Bi-Matic	<b>9839.112.085</b>	<b>9839.012.085</b>
100	2,4	1,6	22	20W		OTT		<b>9839.020.104</b>
	2,6	1,6	32	20E		Homag, Brandt	<b>9839.120.100</b>	<b>9839.020.100</b>
	3,2	2,2	22	20E		Griggio, Homag, Wilmeyer	<b>9839.120.103</b>	<b>9839.020.103</b>
	3,2	2,2	30	20E		Tecnomat	<b>9839.120.102</b>	<b>9839.020.102</b>
	2,6	1,6	32	30W		Homag, Brandt		<b>9839.030.101</b>
	2,6	2,0	32	30E		Homag	<b>9839.130.102</b>	<b>9839.030.102</b>
	3,0	2,2	32	30E		Cehisa	<b>9839.130.100</b>	<b>9839.030.100</b>
110	3,0	2,2	30	20E		Homburg	<b>9839.120.110</b>	<b>9839.020.110</b>
	3,0	2,2	32	20E		SCM, Olympic	<b>9839.120.111</b>	<b>9839.020.111</b>
	3,2	2,5	40	20W	Senklöcher* 4+4/6-11/52	Homag		<b>9839.020.115</b>
	3,6	2,4	22	20W		Holz-Her		<b>9839.020.113</b>
	3,6	2,4	32	20E		IDM	<b>9839.120.112</b>	<b>9839.020.112</b>
	3,2	2,2	32	30E		Homag, Brandt, Cehisa	<b>9839.130.110</b>	<b>9839.030.110</b>
115	2,6	1,6	30	24W		SCM		<b>9839.024.115</b>
	3,2	2,2	56	30E	3/7,1/68	Biesse	<b>9839.130.115</b>	<b>9839.030.115</b>
120	3,6	2,8	40	24W	Senklöcher* 4+4/6-11/52	Homag		<b>9839.024.120</b>
125	3,2	2,2	22	36E		Camal	<b>9839.136.125</b>	<b>9839.036.125</b>
130	3,6	2,8	30	16+4W		Biesse		<b>9839.020.132</b>
	3,6	2,8	30	20+4E	Senklöcher* 4/8-13/46	Biesse	<b>9839.120.130</b>	<b>9839.020.130</b>
	3,6	2,8	45	20+4E	4/4,6/55	Biesse	<b>9839.120.131</b>	<b>9839.020.131</b>
	3,6	2,8	30	24E	Senklöcher* 4/8-13/46	Biesse	<b>9839.124.130</b>	<b>9839.024.130</b>
140	3,2	2,2	16	36E		OTT	<b>9839.136.140</b>	<b>9839.036.140</b>
	3,2	2,2	22	36W		Holz-Her		<b>9839.036.144</b>
	3,2	2,2	30	36E		OTT	<b>9839.136.141</b>	<b>9839.036.141</b>
	3,2	2,2	30	36W	Senklöcher* 4/8-13/46	Biesse	<b>9839.136.142</b>	<b>9839.036.142</b>
	3,6	2,4	30	36W	Senklöcher* 3+3/8-13/56	Biesse Akron		<b>9839.036.143</b>
150	3,8	2,5	35	24+6E	Senklöcher* 4/4-11/50	Stefani	<b>9839.124.150</b>	<b>9839.024.150</b>
160	3,5	2,2	22	36W neg.		IMA		<b>9839.036.160</b>
	3,2	2,2	22	48E		IMA	<b>9839.148.160</b>	<b>9839.048.160</b>
	3,2	2,2	22	48W		IMA		<b>9839.048.161</b>
	3,2	2,2	40	48E		Holz-Her	<b>9839.148.162</b>	<b>9839.048.162</b>
170	3,2	2,2	30	36W	4/5,5/52	Homag		<b>9839.036.170</b>
	3,5	2,2	30	48W	4/5,5/52	Homag	<b>9839.148.170</b>	<b>9839.048.170</b>

\* Auf 10,5mm bzw. 12,5mm Durchmesser angesenkt

\* Countersunk to 10.5mm or 12.5mm diameter


**Universeller Einsatz in Holz und Holzwerk-, Plattenwerkstoffen und Kunststoffen**  
*Universal application in natural solid wood, laminated particle board and thermoplastic materials*

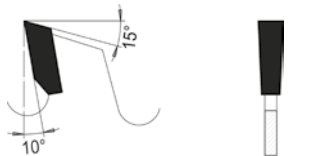
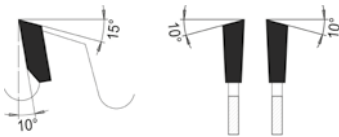
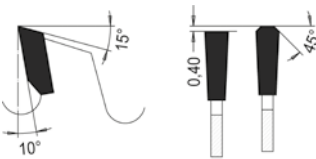
MEC

HW

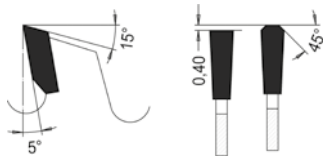
D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
90	3,5	2,2	20	24F		Robland	<b>9831.024.090</b>
100	3,2	2,2	30	20F		Weeke	<b>9831.020.100</b>
120	3,2	2,2	20	24W	3/4,5/35	SCM	<b>9831.024.121</b>
	3,2	2,2	30	24W	4/6/48		<b>9831.024.120</b>
	4,0	3,0	35	30W	Senklöcher*		
					2/6/46	Biesse, Felder	<b>9831.030.120</b>
					4/5,5-10/50		
125	3,2	2,2	30	36W	4+4/5,5/48	Weeke	<b>9831.036.125</b>
150	3,2	2,2	30	24W	4+4/6/48		<b>9831.024.150</b>
	3,2	2,2	30	36W	4+4/6/48		<b>9831.036.150</b>
180	3,2	2,2	30	30W	4/6/52	Homag, Weeke	<b>9831.030.180</b>
	3,2	2,2	35	30W	1/6/50	Biesse	<b>9831.030.181</b>
	3,2	2,2	30	36W	4/6/52	Homag, Weeke	<b>9831.036.180</b>
						Homag, Weeke	<b>9831.042.180</b>
	3,2	2,2	40	42W	4+4/6/52	Benz(Flex)	<b>9831.042.182</b>
	4,0	3,0	30	42W	Senklöcher*		
					2/6/42	Felder	<b>9831.042.181</b>
					4/5,5-10/45		
	3,2	2,2	30	56W	4/6/52	Homag, Weeke	<b>9831.056.180</b>
	3,2	2,2	40	56W	4+4/6/52	Benz(Flex)	<b>9831.056.181</b>
	3,2	2,2	35	58W	1/6/50	Biesse	<b>9831.058.180</b>
220	2,8	2,2	30	36W	4/6,5/60	IMA	<b>9831.036.220</b>
240	3,2	2,2	30	54TF	4/5,5/52	Homag	<b>9831.054.240</b>
						Homag	<b>9831.054.242</b>
280	3,2	2,2	30	60TF	2/7/42	Homag	<b>9831.060.280</b>
300	3,2	2,2	50	72W	6/5,5/80		
					1/6/80	Biesse	<b>9831.072.300</b>

\* Auf 10,2mm Durchmesser angesenkt

\* Countersunk to 10.2mm diameter


**Flachzahn**  
*Flat tooth*

**Wechselzahn**  
*Alternate top bevel tooth*

**Trapez-Flachzahn**  
*Trapezoidal flat tooth*





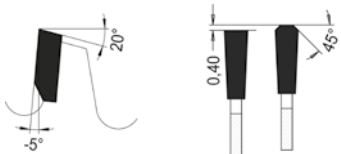
Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

**Trennen, Formatieren von ALU- bzw. NE-Platten -Stangen,-Profilen**
*Cutting, formatting of aluminum and non-ferrous plates, bars and profiles*
**MEC**
**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
250	3,2	2,6	30	80FT	MLK	<b>9840.080.250</b>
	3,2	2,6	32	80FT	2/11/63	<b>9840.080.251</b>
300	3,2	2,6	30	72FT	MLK	<b>9840.072.300</b>
	3,2	2,6	30	96FT	MLK	<b>9840.096.300</b>
350	3,2	2,6	32	96FT	2/11/63	<b>9840.096.301</b>
	3,6	3,0	30	84FT	MLK	<b>9840.084.350</b>
350	3,6	3,0	32	84FT	2/11/63	<b>9840.084.351</b>
	3,6	3,0	40	84FT	2/9/55+4/12/64	<b>9840.084.352</b>
350	3,6	3,0	30	108FT	MLK	<b>9840.108.350</b>
	3,6	3,0	32	108FT	2/11/63	<b>9840.108.351</b>
400	3,6	3,0	30	96FT	MLK	<b>9840.096.400</b>
	4,0	3,2	30	120FT		<b>9840.120.400</b>
420	4,0	3,2	32	120FT	2/11/63	<b>9840.120.401</b>
	4,4	3,8	30	96FT	2/10,5/70	<b>9840.096.420</b>
450	4,0	3,2	30	120FT		<b>9840.120.420</b>
	4,0	3,2	32	96FT	MLK	<b>9840.096.450</b>
450	4,0	3,2	30	128FT		<b>9840.128.450</b>
	4,0	3,2	32	128FT	2/11/63	<b>9840.128.451</b>
500	4,2	3,4	30	140FT	2/10,5/70	<b>9840.140.500</b>
	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63	<b>9840.140.501</b>
550	4,4	3,8	30	120FT	2/8/80+2/14/80	<b>9840.120.520</b>
	4,2	3,4	30	110FT		<b>9840.110.550</b>
550	4,2	3,4	30	140FT		<b>9840.140.550</b>
	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63	<b>9840.140.551</b>
600	4,6	4,0	30	140FT		<b>9840.140.600</b>
	4,6	4,0	32	140FT	2/11/63	<b>9840.140.601</b>
	4,6	4,0	40	140FT		<b>9840.140.602</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Trapez-Flachzahn  
Trapezoidal flat tooth

**Trennen, Formatieren von ALU- bzw. NE-Platten -Stangen,-Profilen**  
*Cutting, formatting of aluminum and non-ferrous plates, bars and profiles*
**MAN**
**HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
160	2,2	1,6	20	48FT	2/6/32		<b>9842.048.160</b>
	2,2	1,6	30	48FT			<b>9842.048.162</b>
	1,8	1,2	20	52FT		Festool TS55	<b>9842.052.160</b>
180	2,8	2,0	20	42FT	2/6/32	Makita, Häffner	<b>9842.042.180</b>
	2,8	2,0	30	56FT			<b>9842.056.180</b>
190	2,6	1,6	20	56FT		Festool	<b>9842.056.190</b>
	2,8	2,0	30	56FT	MLK		<b>9842.056.191</b>
200	2,8	2,0	30	84FT			<b>9842.084.200</b>
	2,8	2,0	32	84FT	2/11/63		<b>9842.084.201</b>
215	2,8	2,0	30	64FT	MLK		<b>9842.064.215</b>
	2,8	2,0	30	80FT	MLK		<b>9842.080.215</b>
250	3,2	2,6	15,87	80FT			<b>9842.080.252</b>
	3,2	2,6	30	80FT	MLK		<b>9842.080.250</b>
	3,2	2,6	32	80FT	2/11/63		<b>9842.080.251</b>
260	3,2	2,2	30	80FT			<b>9842.080.260</b>
300	3,2	2,6	30	96FT	MLK		<b>9842.096.300</b>
	3,2	2,6	32	96FT	2/11/63		<b>9842.096.301</b>
330	3,5	3,0	30	102FT	MLK		<b>9842.102.330</b>
	3,5	3,0	32	102FT	2/11/63		<b>9842.102.331</b>
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK		<b>9842.084.350</b>
	3,6	3,0	32	84FT	2/11/63		<b>9842.084.351</b>
	3,6	3,0	30	108FT	MLK		<b>9842.108.350</b>
	3,6	3,0	32	108FT	4/11/63		<b>9842.108.351</b>
	3,6	3,0	40	108FT	2/9/55 4/12/64	Eisele	<b>9842.108.352</b>
380	3,5	3,0	32	110FT	2/11/63		<b>9842.110.380</b>
400	4,0	3,2	30	120FT	MLK		<b>9842.120.400</b>
	4,0	3,2	32	120FT	2/11/63		<b>9842.120.401</b>
	4,0	3,2	40	120FT	2/9/55 4/12/64	Eisele	<b>9842.120.402</b>
420	3,8	3,2	30	96FT	MLK		<b>9842.096.421</b>
	3,8	3,2	40	96FT		Graule	<b>9842.096.420</b>
450	4,0	3,2	30	128FT			<b>9842.128.450</b>
	4,0	3,2	32	128FT	2/11/63		<b>9842.128.451</b>
500	4,2	3,4	30	140FT	2/10,5/70		<b>9842.140.500</b>
	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63		<b>9842.140.501</b>
600	4,6	4,0	30	140FT			<b>9842.140.600</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

9843

**HW Fase-Sägesatz - Zum Trennen und Anfasen**  
*TC Clipping bevelset - For cutting and chamfering*

PG  
02



**Satzwerkzeug zum Austrennen von Glasleisten und als Kapffase-Satz**  
*Toolset for cutting out glazing beads and as a bevel set*

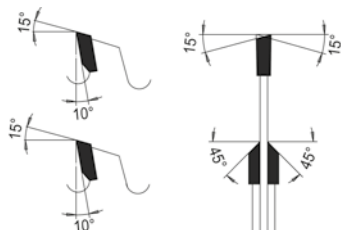
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	R/L	Maschine	Art. Nr.
92	3,0	2,5	30	24E		li	Rotox	<b>9843.024.092</b>
	3,0	2,5	30	24E		re	Rotox	<b>9843.124.092</b>
98	3,0	2,5	32	36E		li	Elumatec	<b>9843.036.098</b>
	3,0	2,5	32	36E		re	Elumatec	<b>9843.136.098</b>
200	2,1	1,6	32	80W			Elumatec	<b>9843.080.200</b>
	2,2	1,8	30	100FT neg.	MLK		Rotox	<b>9843.100.200</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



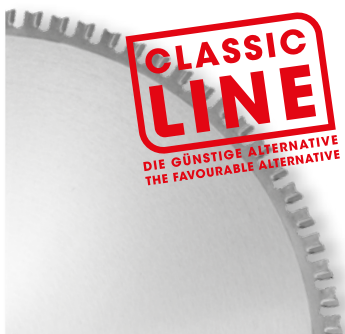
Wechselzahn, Zahn einseitig spitz/plan

*Alternate top bevel tooth one-side  
bevelled/planed*

9856

**HW Kreissägeblatt "DryCut" - Für St- und NE-Materialien**  
*TC Sawblade "DryCut" - For St- and non-ferrous-materials*

PG  
02



**Zum Trennen von NE-Metallen, Stahlblechen, Sandwichelementen oder Stahlblech belegten Verbundwerkstoffen**  
*For separating non-ferrous metals, steel sheets, sandwich panels, or steel sheet clad composite materials.*

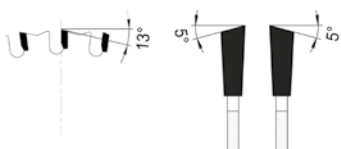
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML/TK	max. RPM	Art. Nr.
160	2,2	1,8	20	30W		2800	<b>9856.030.160</b>
190	2,2	1,8	30	38W		2400	<b>9856.038.190</b>
216	2,2	1,8	30	48W	MLK	2200	<b>9856.048.216</b>
230	2,2	1,8	30	44W	MLK	2000	<b>9856.044.230</b>
250	2,2	1,8	30	48W	MLK	1800	<b>9856.048.250</b>
	2,2	1,8	30	60W	MLK	1800	<b>9856.060.250</b>
254	2,2	1,8	15,87	60W		1800	<b>9856.060.255</b>
	2,2	1,8	30	60W	MLK	1800	<b>9856.060.254</b>
270	2,2	1,8	30	60W	MLK	1700	<b>9856.060.270</b>
305	2,2	1,8	25,4	60W		1500	<b>9856.060.305</b>
	2,2	1,8	30	60W	MLK	1500	<b>9856.060.306</b>
	2,2	1,8	25,4	80W		1500	<b>9856.080.305</b>
	2,2	1,8	30	80W	MLK	1500	<b>9856.080.306</b>
355	2,2	1,8	25,4	90W		1500	<b>9856.090.355</b>
	2,2	1,8	30	90W	MLK	1500	<b>9856.090.356</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



Wechselzahn

*Alternate top bevel tooth*


**Für stationäre Bausägen. Trennen von Holz, Heraklithplatten und Plattenwerkstoffen**  
*Sawblade for universal use on circular saw machines, log saws, firewood saws, and drum saws.*

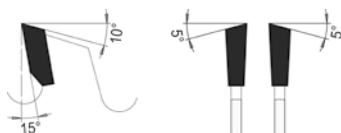
MEC

HW

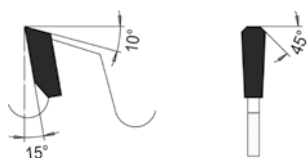
D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	20T	MLK	<b>9849.020.301</b>
350	3,6	2,4	30	24T	MLK	<b>9849.024.350</b>
400	3,6	2,4	30	28T	MLK	<b>9849.028.400</b>
450	3,8	2,6	30	32T	MLK	<b>9849.032.450</b>
500	4,4	2,8	30	36T	MLK	<b>9849.036.500</b>
	4,4	2,8	30	36W	MLK	<b>9849.036.501</b>
550	4,8	3,2	30	44W	MLK	<b>9849.044.550</b>
600	5,2	3,8	30	48W	MLK	<b>9849.048.600</b>
650	5,2	3,6	30	54W	MLK	<b>9849.054.650</b>
700	5,6	4,0	30	60W	MLK	<b>9849.060.700</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

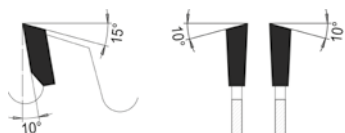


Wechselzahn

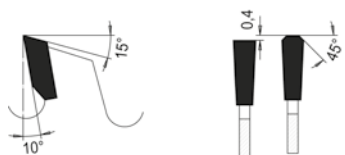
*Alternate top bevel tooth*

Trapezzahn

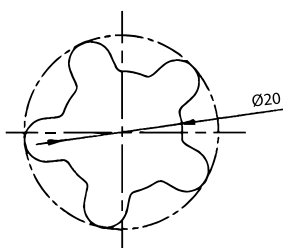
*Trapezoidal tooth*



Wechselzahn

*Alternate top bevel tooth*

Trapez-Flachzahn

*Trapezoidal flat tooth*

Bohrbild Festool TS55

**Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff**  
*For wood, derived timber material and plastic*
**MEC****HW**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
120	1,8	1,2	20	24W	2/5,5/30	Maffel	<b>9847.024.120</b>
	1,9	1,3	20	36W	2/5,5/30		<b>9847.036.120</b>
	1,8	1,2	20	40TF	2/5,5/30	Maffel	<b>9847.040.120</b>
150	2,6	1,6	30	24W			<b>9847.024.150</b>
160	2,2	1,6	20	24W	2/6/32		<b>9847.024.160</b>
	2,6	1,6	20	24W		Festool	<b>9847.024.162</b>
	2,6	1,6	30	24W			<b>9847.024.161</b>
170	1,8	1,2	20	28W	5KNR	Festool TS 55	<b>9847.028.160</b>
	1,8	1,2	20	42W	5KNR	Festool TS 55	<b>9847.042.160</b>
	2,2	1,6	20	48W	2/6/32		<b>9847.048.160</b>
180	2,2	1,6	30	48W			<b>9847.048.162</b>
	2,6	1,6	16	48W			<b>9847.048.161</b>
	2,6	1,6	20	48W		Festool	<b>9847.048.163</b>
170	2,6	1,6	30	24W	2/7/42	Festool	<b>9847.024.170</b>
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	Festool	<b>9847.048.170</b>
180	2,8	1,8	20	24W			<b>9847.024.180</b>
	2,8	1,8	30	30W			<b>9847.030.180</b>
	2,8	1,8	50	30W			<b>9847.030.181</b>
190	2,4	1,6	30	24W	2/7/42		<b>9847.024.190</b>
	2,6	1,6	20	32W		Festool	<b>9847.032.190</b>
	2,6	1,6	30	32W			<b>9847.032.191</b>
200	2,6	1,6	20	48W		Festool	<b>9847.048.190</b>
	2,6	1,6	20	48TF		Festool	<b>9847.049.191</b>
	2,8	1,8	30	36W			<b>9847.036.200</b>
210	2,6	1,6	30	24W			<b>9847.024.210</b>
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		<b>9847.048.210</b>
	2,6	1,6	30	64W			<b>9847.064.210</b>
216	2,8	1,8	30	24W neg			<b>9847.024.216</b>
	2,6	1,6	30	48W neg			<b>9847.048.216</b>
	2,8	1,8	30	60W neg			<b>9847.060.216</b>
225	2,6	1,6	30	64W neg			<b>9847.064.216</b>
	2,8	1,8	30	80W neg			<b>9847.080.216</b>
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		<b>9847.024.225</b>
230	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		<b>9847.048.225</b>
	3,0	2,0	30	24W			<b>9847.024.230</b>
235	2,8	1,8	30	34W			<b>9847.034.230</b>
	2,8	1,8	30	34W			<b>9847.034.235</b>
	2,8	1,8	30	48W			<b>9847.048.235</b>
254	2,4	1,6	30	24W		Festool	<b>9847.024.254</b>
	2,4	1,6	30	40W		Festool	<b>9847.040.254</b>
	2,4	1,6	30	60W		Festool	<b>9847.060.254</b>
	2,4	1,6	30	80TF		Festool	<b>9847.080.254</b>
260	2,8	1,8	30	48W		Makita	<b>9847.048.260</b>
	2,8	1,8	30	60W		Makita	<b>9847.060.260</b>
	2,8	1,8	30	60W neg		Festool	<b>9847.060.261</b>
305	2,3	1,8	30	80W		Makita	<b>9847.080.260</b>
	2,6	1,8	30	60W neg			<b>9847.060.305</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

5KNR: Bohrbild für Festool TS55

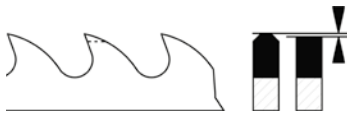
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*5KNR: *borefitting for Festool TS55*

**Mehrpriese für Änderungen an Standard-Kreissägeblättern**

Bestell-Nr.	Bezeichnung	
70214-250	Standardbohrung erweitern bis D 250mm	
70214-450	Standardbohrung erweitern D 251 bis D 450mm	
70214-451	Standardbohrung erweitern ab D 451mm	
70224-250	Bohrung erweitern + 1 KN, Drm. bis 250mm	
70234-250	Bohrung erweitern + 2 KN, Drm. bis 250mm	
70224-450	Bohrung erweitern + 1 KN, Drm. 251 –450mm	
70234-450	Bohrung erweitern + 2 KN, Drm. 251 –450mm	
70224-451	Bohrung erweitern + 1 KN, Drm. ab 451mm	
70234-451	Bohrung erweitern + 2 KN, Drm. ab 451mm	
70221	Keilnute	
70221-2	Doppelkeilnute	
70215-1	Mitnehmerbohrung 1 Stück	Inklusive Senkungen +100 %
70215-2	Mitnehmerbohrungen 2 Stück	
70215-4	Mitnehmerbohrungen 4 Stück	
70215-8	Mitnehmerbohrungen 8 Stück	
70215-12	Mitnehmerbohrungen 12 Stück	
70227-200	Schnittbreite vermindern bis D 200mm	
70227-400	Schnittbreite vermindern D 201mm bis D 400mm	
70227-600	Schnittbreite vermindern D 401mm bis D 600mm	
70227-601	Schnittbreite vermindern ab D 601mm	
70228-200	Umschleifen am Zahnrücken bis D 200mm	
70228-400	Umschleifen am Zahnrücken D 201mm bis D 400mm	
70228-600	Umschleifen am Zahnrücken D 401mm bis D 600mm	
70228-601	Umschleifen am Zahnrücken ab D 601mm	
76292	Zusätzliche Signierung	



BW



HZ

**HSS-DM05 Kaltkreissägeblatt für Trennschnitt in Profile und Vollmaterial aus Stahl**  
*HSS-DM05 circular cold sawblade for ripping steel profiles and soli*

MEC/MAN

**HS**

D	B	d	Pitch	Z	ML/TK	Art. Nr.
225	2,0	32	6	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.225.120</b>
	2,0	40	6	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.225.121</b>
	2,0	32	4	180BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.225.180</b>
	2,0	40	4	180BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.225.181</b>
	2,0	32	3	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.225.220</b>
	2,0	40	3	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.225.221</b>
250	2,0	32	8	100HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.250.100</b>
	2,0	40	8	100HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.250.101</b>
	2,0	32	6	128HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.250.128</b>
	2,0	40	6	128HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.250.129</b>
	2,0	40	4	200BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.250.201</b>
	2,0	32	4	200BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.250.200</b>
275	2,5	32	8	110HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.275.112</b>
	2,5	40	8	110HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.275.113</b>
	2,5	32	6	144HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.275.142</b>
	2,5	40	6	144HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.275.143</b>
	2,5	32	5	180BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.275.182</b>
	2,5	40	5	180BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.275.183</b>
	2,5	32	4	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.275.220</b>
	2,5	40	4	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.275.223</b>
300	2,5	32	3	280BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.275.292</b>
	2,5	40	3	280BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.275.283</b>
	2,5	32	8	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.300.122</b>
	2,5	40	8	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.300.123</b>
	2,5	32	6	160HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.300.162</b>
	2,5	40	6	160HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.300.163</b>
	2,5	32	4	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.300.222</b>
	2,5	40	4	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.300.223</b>
315	2,5	32	8	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.315.120</b>
	3,0	40	8	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.315.123</b>
	2,5	32	6	160HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.315.160</b>
	3,0	40	6	160HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.315.163</b>
	2,5	32	4	250BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.315.240</b>
	3,0	40	4	250BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.315.243</b>
350	3,0	40	10	110HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.350.114</b>
	3,0	50	9	120HZ	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.350.125</b>
	2,5	32	8	140HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.350.140</b>
350	3,0	40	8	140HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.350.144</b>
	3,0	50	7	160HZ	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.350.165</b>
	3,0	40	6	180HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.350.184</b>
	3,0	50	5	220BW	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.350.225</b>
	3,0	50	5	220HZ	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.370.222</b>
370	3,0	50	9	120HZ	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.370.122</b>
	3,0	50	7	160HZ	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.370.162</b>
	3,0	50	5	220HZ	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.370.222</b>
400	3,5	40	12	100HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	<b>0836.400.102</b>
	3,5	40	10	128HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	<b>0836.400.122</b>
	3,5	40	8	160HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	<b>0836.400.162</b>
	3,5	40	6	200HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	<b>0836.400.202</b>

Für hochlegierte Stähle fragen Sie bitte nach der Ausführung HSSE-Kobalt

*For highalloyed steel, please ask for specification HSSE-Cobalt*

9051  
9052

**CV-Kreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte**  
CV circular saw blade - For cutting along and across the fibre

PG  
02



KV-A Wolfszahn  
KV-A wolf tooth



NV-B Spitzzahn  
NV-B pointed tooth

Für universellen Einsatz in trockenem oder nassem Weichholz  
For universal use in dry or wet softwoods

MEC/MAN

CV

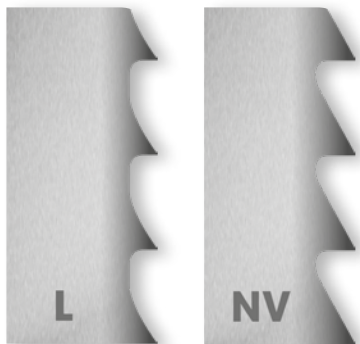
D	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.
140	1,2	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.140
150	1,2	16	100 NV-B		9052.100.150
	1,2	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.151
160	1,2	16	100 NV-B		9052.100.160
	1,2	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.161
180	1,4	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.180
184	1,4	16	100 NV-B		9052.100.184
190	1,4	16	100 NV-B		9052.100.190
	1,4	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.191
	1,4	30	100 NV-B	2/7/42	9052.100.192
250	1,6	30	56 KV-A		9051.056.250
300	1,6	30	56 KV-A		9051.056.300
	1,6	30	80 NV-B		9052.080.300
315	1,8	30	56 KV-A		9051.056.315
	1,8	30	80 NV-B		9052.080.315
350	1,8	30	56 KV-A		9051.056.350
	1,8	30	80 NV-B	2/7/42	9052.080.350
400	2,0	30	56 KV-A	2/7/42	9051.056.400
	2,0	30	80 NV-B		9052.080.400
450	2,2	30	56 KV-A	2/7/42	9051.056.450
	2,2	30	80 NV-B	2/7/42	9052.080.450
500	2,5	30	56 KV-A		9051.056.500
	2,5	30	80 NV-B		9052.080.500
550	2,5	30	56 KV-A		9051.056.550
600	2,8	30	56 KV-A		9051.056.600
	3,2	30	80 NV-B		9052.080.600
650	3,2	30	56 KV-A		9051.056.650
700	3,2	30	56 KV-A		9051.056.700
	3,2	30	80 NV-B		9052.080.700

Grundkörper aus Chromstahl mit geschränkten Zähnen.  
Base body of chrome steel with set teeth.

0559

**Bandsägeblatt für die Bearbeitung von Holz und Kunststoffen**  
Bandsawblade for machining wood and plastics

PG  
02



Mit geschränkten, geschärften und gehärteten Zahnsitzen  
With beveled, sharpened and hardened tooth tips

Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]				
B	b	3	4	6	8	14 24
3	0,50			L		NV
6	0,36			L		NV NV
6	0,50 / 0,65		L	L		NV NV
8	0,65		L	L		NV NV
10	0,36 / 0,50		L	L		NV NV
10	0,65		L	L		NV
13	0,36 / 0,50		L	L		NV
13	0,65	L	L	L		NV NV
16	0,36 / 0,50		L	L		
16	0,65	L	L	L		
20	0,50 / 0,65	L	L	L		
25	0,65	L	L			
25	0,90	L	L	NV		
30	0,90	L				

- ① Für Bandsägen mit Rollendurchmesser ab 200mm  
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite "B" und Zahnteilung "T" angeben
- ① For band saws with a roll diameter from 200mm  
Please specify the length of the band, its width "B" and tooth pitch "T" when placing order

01

HW

02

HS

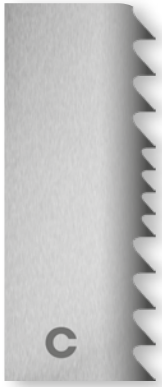
03

WS

04

DP

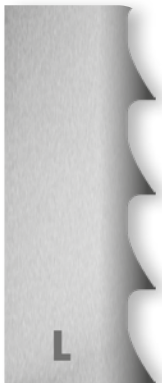




**Mit Zahnspitzen aus HSS-M42 und Trägerband legiertem Vergütungsstahl**  
*With tooth tips made of HSS-M42 and alloyed tempered backing material*

Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]									
B	b	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
6	0,60										C
6	0,90										C
10	0,60										C
10	0,90										C
13	9,50 / 0,60								C	C	C
13	0,90										C
20	0,90				C		C	C	C	C	C
27	0,90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
34	1,10	C	C	C	C	C	C	C	C	C	
41	1,30	C	C	C	C		C	C			
54	1,30	C	C	C	C						
54	1,60	C	C	C		C					
67	0,60	C	C								

- ① Für die Bearbeitung von Metall-, NE- und Kunststoff  
*Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite [T] und Zahnteilung [T] angeben*
- ② For machining of metal, non-ferrous and plastic  
*Please specify the length of the band, its width [T] and tooth pitch [T] when placing order*



**Für Längs- und Querschnitte in Massivholz**  
*For cutting wood along and across the fiber*

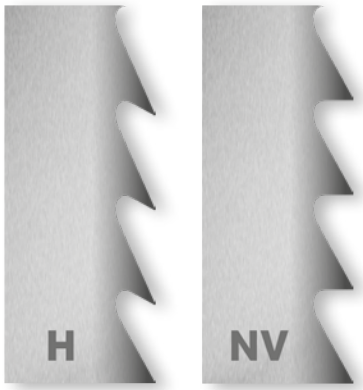
Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]									
B	b	4	5	6	7	8	9	10	12		
6	0,40	L									
6	0,50 / 0,60	L	L	L							
8	0,50 / 0,60	L	L	NV							
8	0,70			NV							
10	0,50 / 0,60	L	L	NV	NV						
10	0,70			NV	NV						
12	0,50 / 0,60	L	L	NV	NV						
12	0,70			NV	NV						
15	0,50 / 0,60	L		NV	NV	NV					
15	0,70 / 0,80			NV	NV	NV					
20	0,45 / 0,50 / 0,60	L		NV	NV	NV					
20	0,70 / 0,80			NV	NV	NV					
25	0,45 / 0,50			NV	NV	NV					
25	0,60 / 0,70				NV	NV	NV	NV	NV	NV	
25	0,80						NV	NV	NV	NV	
30	0,60 / 0,70					NV	NV	NV	NV	NV	
30	0,80						NV	NV	NV	NV	
35	0,70 / 0,80							NV	NV	NV	
40	0,80								NV	NV	

- ① Für Bandsägen mit Rollendurchmesser ab 300mm  
 Universal Qualitätsägeband mit positivem Spanwinkel und Zahnteilung bis ca. 5mm  
 Für Holz- und Holzwerkstoffe sowie Kunststoffe und Aluminium  
*Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite [T] und Zahnteilung [T] angeben*
- ② For band saws with a roll diameter from 300mm  
 Universal quality bandsawblade with positive rake angle and tooth pitch up to approx. 5mm  
 For wood, wood-based material, plastics and aluminium  
*Please specify the length of the band, its width [T] and tooth pitch [T] when placing order*

0549

## Werkzeugstahl Bandsägeblatt für die Metallbearbeitung

Carbonsteel Bandsawblade for metal working

PG  
02

**Metallbandsägeblatt mit gehärteten und geschränkten Zahnsitzen und vergütetem Trägermaterial**  
Carbonsteel bandsawblade with hardened tooth tips and backing material made of flexible carbonsteel

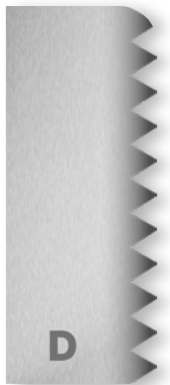
Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]								
B	b	2	3	4	6	8	10	14	18	24
6	0,65			H	H/N	N	N	N	N	N
8	0,65			H	H/N	N	N	N	N	N
10	0,65		H	H	H/N	N	N	N	N	N
13	0,65			H	H/N	N	N	N	N	N
16	0,80		H	H/N	N	N	N	N		
20	0,80			H	N	N	N	N	N	
25	0,90	H	H	H/N	N	N	N	N	N	N

- ① Qualitätsbandsägeblatt zum Trennen von Vollmaterial, Rohren und Profilen  
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite [T] und Zahnteilung [T] angeben
- ① Quality bandsawblade for metal working with quenched and tempered backingmaterial made of flexible carbonsteel  
Please specify the length of the band, its width [T] and tooth pitch [T] when placing order

0523

## Werkzeugstahl Bandsägeblatt für Schaumstoffe

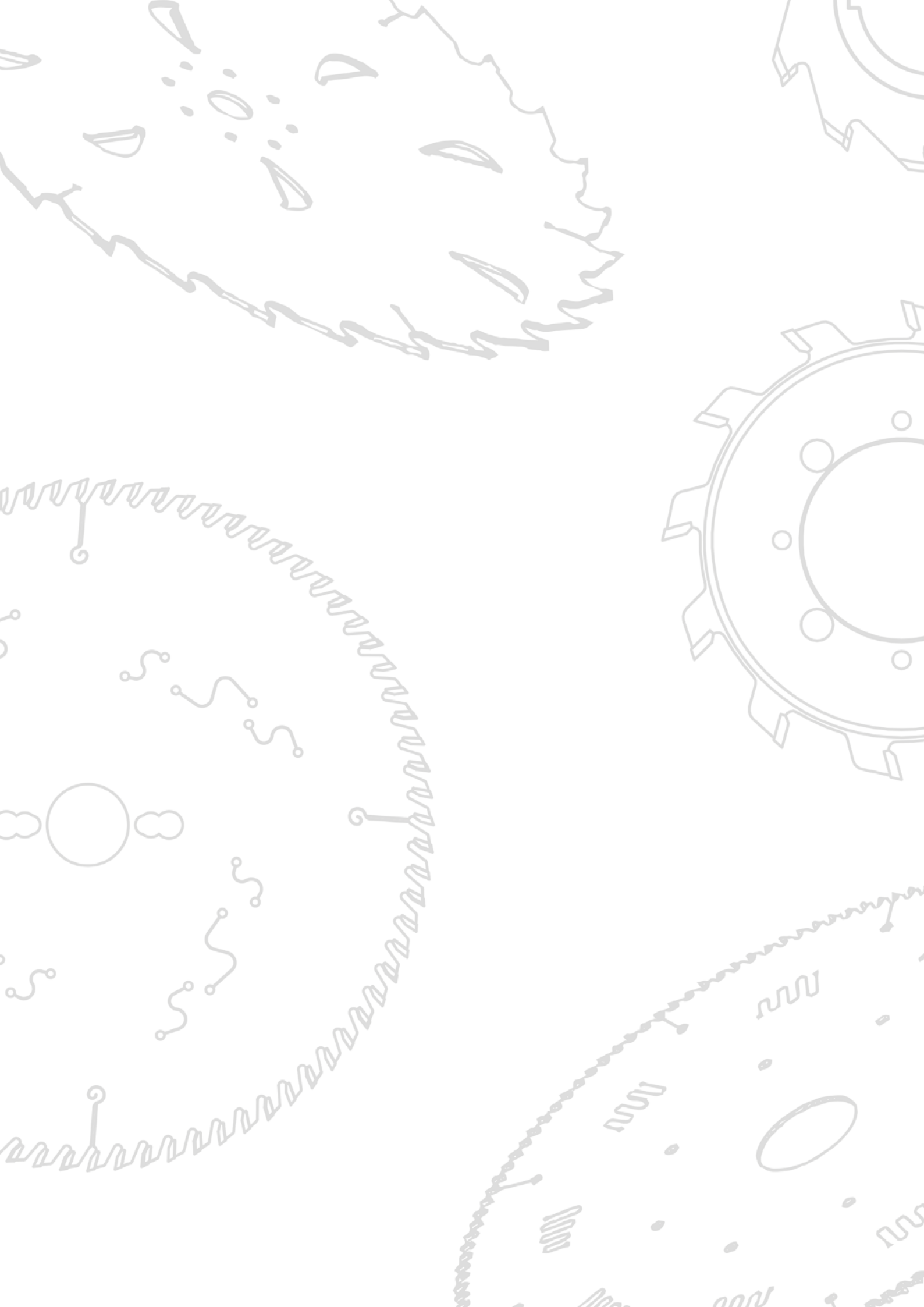
Carbonsteel Bandsawblade for foam materials

PG  
02

**Zur Bearbeitung von Weich- und Hartschaumstoffen**  
For cutting soft and hard foams

Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]	
D	b	2,5	3
10	0,45	D	D
15	0,45	D	D
20	0,45	D	D
25	0,45	D	D

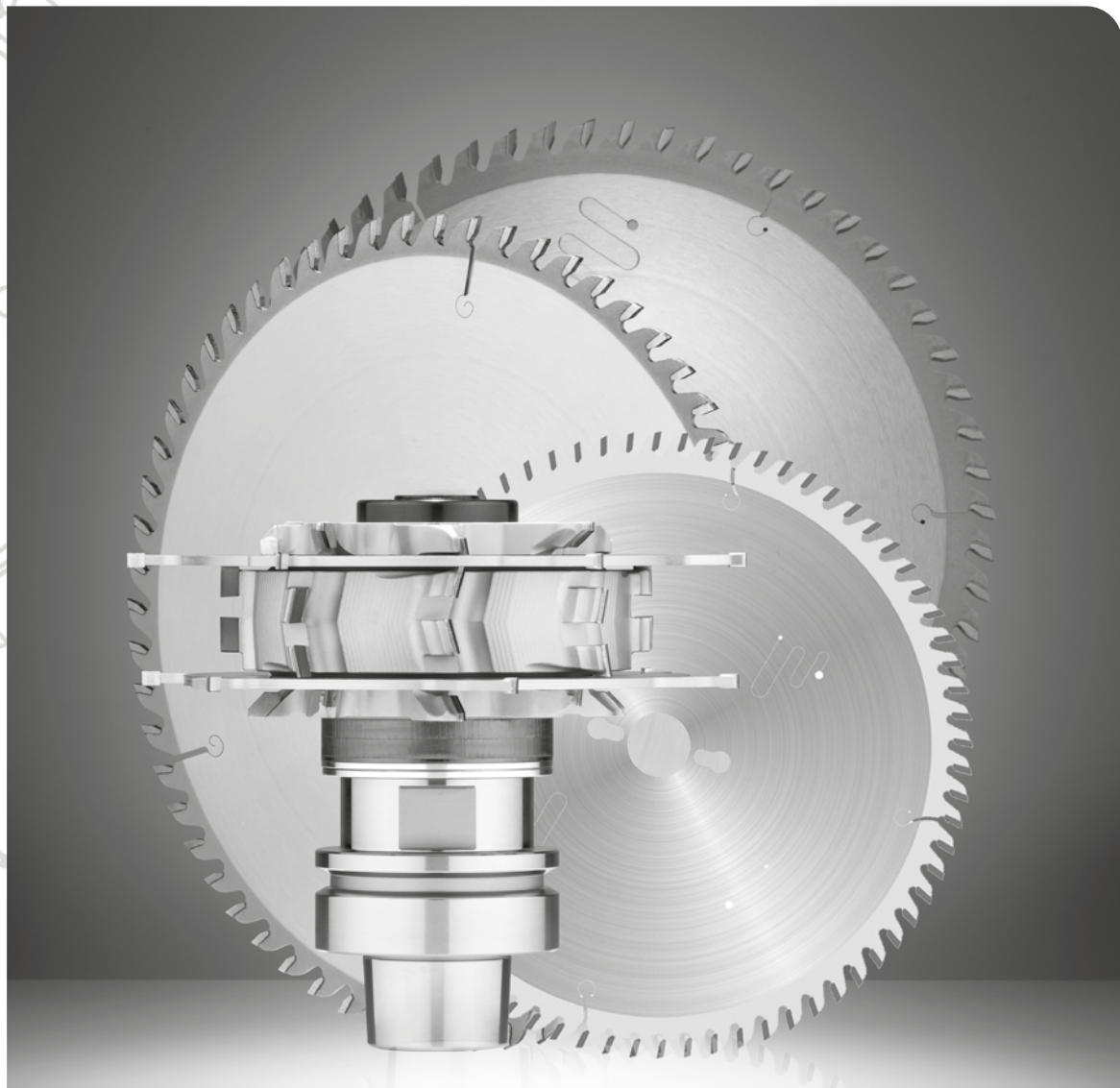
- ① Für Bandsägen mit Rollendurchmesser ab 200mm  
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite [T] und Zahnteilung [T] angeben
- ① For band saws with a roll diameter from 200mm  
Please specify the length of the band, its width [T] and tooth pitch [T] when placing order



# ProChipper®



tooling systems



**Diamant (PKD) - Kreissägeblätter**  
*Diamond (PCD) - circular sawblades*

**7014**  
**7015**

**DP Universalkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte**  
*PCD Universal sawblade - For sawing along or across the grain*

**PG**  
**02**



**DP Formatkreissägeblatt**  
*PCD Panel sizing sawblade*

**MEC**

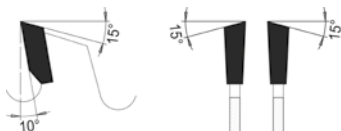
**DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr.
180	3,2	2,2	30	36W		5mm	<b>7015.180.030</b>
	3,2	2,2	30	54W		5mm	<b>7015.180.035</b>
250	3,2	2,2	30	72W		4mm	<b>7015.250.031</b>
	3,2	2,2	30	48W	MLK	5mm	<b>7814.303.003</b>
303	3,2	2,2	30	72W	MLK	5mm	<b>7014.303.031</b>
	3,5	2,4	30	72W	MLK	4mm	<b>7014.350.031</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

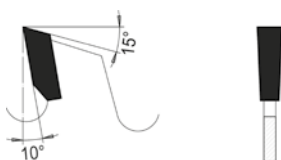
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

- DP-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten oder Einzelplatten-Paketen. Für die Formatierung von beschichteten Holzwerkstoffen oder Schichthölzern. Zahnform Wechselzahn zur Kombination mit Vorritzer, oder zum Einsatz ohne Vorritzer.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 4-6 Mal nachschärfbar.
- *PCD-sawblade for sizing of boards or stacks of boards. For sizing of coated and veneered wood-panel materials or laminated wood. For sizing combined with pre-scoring sawblades, or to use without scoring blade.*
- *Resharpenable 4-6 times with normal wear.*



**Wechselzahn**

*Alternate top bevel tooth*



**Flachzahn**

*Flat tooth*

**7515**

**DP Vielzahnsägeblatt 5+ - Für Fertigschnitte**  
*PCD Multi-tooth sawblade 5+ - For finished cuts*

**PG**  
**02**



**Für Fertigschnitte bei Leisten, Querschnitten und Plattenzuschnitten**  
*For finished cuts of strips, wood across the grain and panels*

**MEC/MAN**

**DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr.
303	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	5mm	<b>7515.303.030</b>
	3,2	2,2	30	100 5+	MLK	5mm	<b>7515.303.031</b>
350	3,2	2,2	30	100 5+	MLK	5mm	<b>7515.350.030</b>

**5+** Geschliffen in 5er-Zahngruppen.

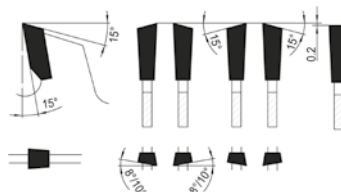
*Kleiner Schnittdruck beim Sägen für ausrißfreie Schnittkanten*

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

**5+** *Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each.*

*Low cutting pressure for excellent chip-free cuts.*

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



**GlueLiner®**



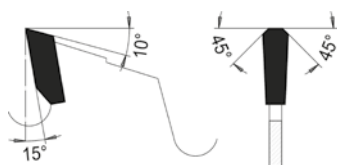
**5+**

**PRÄZISIONSAUSFÜHRUNG**

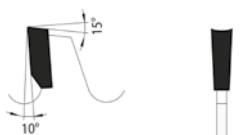
**7815**  
**7821**

**DP Formatkreissägeblatt GlueLiner® LowNoise**  
**PCD Panel sizing sawblade GlueLiner® LowNoise**

**PG**  
**02**



Trapez-Zahn  
Trapezoidal tooth



Hohlzahn  
Hollow



**Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte**  
*Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size*

**MEC**

**DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr.
250	2,4	1,8	30	43TR	MLK	3mm	<b>7821.250.043</b>
	2,5	2,0	30	48HZ	MLK	3mm	<b>7815.250.031</b>
300	2,4	1,8	30	43TR	MLK	3mm	<b>7821.300.043</b>
	2,5	2,0	30	60HZ	MLK	3mm	<b>7815.303.010</b>
315	3,0	2,2	30	48HZ	MLK	3mm	<b>7815.315.014</b>
	2,5	2,0	30	64HZ	MLK	3mm	<b>7815.315.012</b>
350	2,5	2,0	30	72HZ	MLK	3mm	<b>7815.350.010</b>
	2,6	2,0	30	53TR	MLK	3mm	<b>7821.350.053</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

Art. 7821:

Der Grundkörper von GlueLiner® LowNoise Kreissägeblättern

Art. 7821 ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen. Eine Reduzierung der Schnittbreite ist so, ohne die Stabilität zu reduzieren, möglich. Späne sammeln sich seitlich in zurückgesetzten Kreisringen und beschädigen die Werkstoffkanten nicht.

Geräuscharmer Betrieb, da durch die geänderte Spanabfuhr keine lärmverursachenden Spanräume notwendig sind.

GlueLiner® LowNoise Sägeblätter hinterlassen Schnittkanten in Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb bei langen Standzeiten aus.

Art:7821:

*The basic body of GlueLiner® LowNoise circular saw blades*

*Art. 7821 is stepped on both sides to create space for the chips that accumulate. A reduction of the cutting width is thus possible without reducing stability. Chips collect laterally in recessed circular rings and do not damage the material edges.*

*Low-noise operation, as the modified chip evacuation system means that no noise-generating chip spaces are necessary.*

*GlueLiner® LowNoise saw blades leave cutting edges of finished cut quality and are characterized by low-noise operation with long service life.*

Art. 7815:

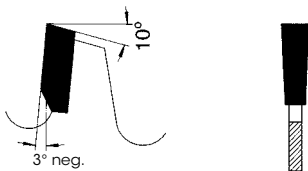
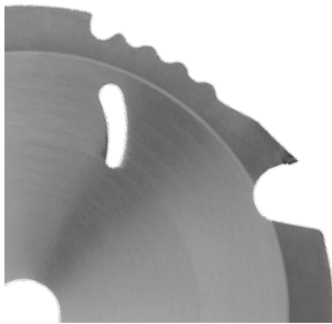
Durch Optimierung von Schnittbreite, Stammbblattstärke und PKD-Bestückungshöhe ermöglichen GlueLiner® LowNoise Kreissägeblätter Art. 7815 die Ausführung mit kleinen Spanräumen für geräuscharmen Betrieb.

Durch den Hohlzahn der PKD-Zähne hinterlassen GlueLiner® LowNoise Sägeblätter Schnittkanten in Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb bei langen Standzeiten aus.

Art. 7815:

*By optimizing cutting width, blade thickness and PCD tipping height, GlueLiner® LowNoise circular saw blades Art. 7815 enable the design with small chip spaces for low-noise operation.*

*Due to the hollow grinding of the PCD teeth, GlueLiner® LowNoise saw blades leave cutting edges in finished cut quality and are characterized by low-noise operation with long service lives.*



Flachzahn, negativer Spanwinkel  
Flat tooth, negative chip angle

Längs- u. Querschnitt schwer zerspanbarer u. werkzeugverschleißender Materialien  
Longitudinal cut and cross cut of abrasive material

MAN

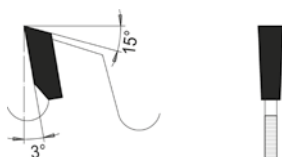
DP

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr.
160	2,40	1,60	20/30	4F SDB		3mm	<b>7018.160.002</b>
	2,40	1,60	20/30	8F SDB		3mm	<b>7018.160.102</b>
	2,40	1,60	20/30	12F SDB		3mm	<b>7018.160.202</b>
	2,40	1,60	20/30	16F SDB		3mm	<b>7018.160.302</b>
	2,40	1,60	20/30	24F SDB		3mm	<b>7018.160.402</b>
165	2,40	1,60	20	4F SDB		3mm	<b>7018.165.002</b>
	2,40	1,60	20	8F SDB		3mm	<b>7018.165.102</b>
185	2,40	1,60	15,87	4F SDB	1/4/39,87	3mm	<b>7018.185.002</b>
	2,40	1,60	15,87	8F SDB	1/4/39,87	3mm	<b>7018.185.102</b>
190	2,40	1,60	20/30	4F SDB		3mm	<b>7018.190.002</b>
	2,40	1,60	20/30	8F SDB		3mm	<b>7018.190.102</b>
	2,40	1,60	20/30	12F SDB		3mm	<b>7018.190.202</b>
	2,40	1,60	20/30	16F SDB		3mm	<b>7018.190.302</b>
	2,40	1,60	20/30	24F SDB		3mm	<b>7018.190.402</b>
200	2,40	1,60	30	4F SDB		3mm	<b>7018.200.002</b>
	2,40	1,60	30	8F SDB		3mm	<b>7018.200.102</b>
210	2,40	1,60	30	6F SDB		3mm	<b>7018.210.002</b>
	2,40	1,60	30	12F SDB		3mm	<b>7018.210.102</b>
216	2,40	1,60	30	8F SDB		3mm	<b>7018.216.002</b>
	2,40	1,60	30	12F SDB		3mm	<b>7018.216.102</b>
	2,40	1,60	30	16F SDB		3mm	<b>7018.216.202</b>
	2,40	1,60	30	24F SDB		3mm	<b>7018.216.302</b>
225	2,4	1,60	30	6F SDB		3mm	<b>7018.225.002</b>
	2,4	1,60	30	12F SDB		3mm	<b>7018.225.102</b>
230	2,40	1,60	20/30	6F SDB		3mm	<b>7018.230.002</b>
	2,40	1,60	20/30	12F SDB		3mm	<b>7018.230.102</b>
235	2,40	1,60	30	6F SDB	MLK	3mm	<b>7018.235.002</b>
	2,40	1,60	30	12F SDB	MLK	3mm	<b>7018.235.102</b>
250	2,40	1,60	30	6F SDB	MLK	3mm	<b>7018.250.002</b>
	2,40	1,60	30	12F SDB	MLK	3mm	<b>7018.250.102</b>
	2,40	1,60	30	16F SDB	MLK	3mm	<b>7018.250.202</b>
	2,40	1,60	30	24F SDB	MLK	3mm	<b>7018.250.302</b>
	2,40	1,60	30	32F SDB	MLK	3mm	<b>7018.250.402</b>
	2,40	1,60	30	6F SDB	MLK	3mm	<b>7018.260.002</b>
260	2,40	1,60	30	12F SDB	MLK	3mm	<b>7018.260.102</b>
	2,40	1,60	30	16F SDB	MLK	3mm	<b>7018.260.202</b>
	2,40	1,60	30	24F SDB	MLK	3mm	<b>7018.260.302</b>
300	2,40	1,60	30	8F SDB	MLK	3mm	<b>7018.300.402</b>
	2,40	1,60	30	12F SDB	MLK	3mm	<b>7018.300.002</b>
	2,40	1,60	30	20F SDB	MLK	3mm	<b>7018.300.102</b>
	2,40	1,60	30	28F SDB	MLK	3mm	<b>7018.300.202</b>
	2,40	1,60	30	36F SDB	MLK	3mm	<b>7018.300.302</b>

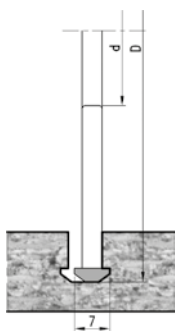
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

- DP-Handkreissägeblatt für die Formatierung abrasiver, schwer zerspanbarer Plattenwerkstoffe, wie Zementfaserplatten, Gipsfaserplatten, zementgebundene Spanplatten, Laminat. Stabile Ausführung mit spandickenbegrenzendem Zahnrückens in Rundform. Für Zuschnitte mit Handkreissägemaschinen, auch auf der Baustelle. Verbundwerkzeug mit Flachzahn und negativem Schnittwinkel.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 1-2 Mal nachschärfbar.
- *PCD-sawblade for portable saws. For cutting and sizing of abrasive boards like cementfiberboards, plasterfiberboards, laminate. Tipped tool with Flattooth and negative hookangle. Tough for construction purposes, with round, closed toolbody and stable tooth shape.*
- *Resharpenable 1-2 times with normal wear.*



Flachzahn  
Flat tooth



Profilfräsausführung „P“  
für Lamello® Zeta™  
Profile milling version „P“  
for Lamello® System Zeta

**Längs- u. Querschnitt schwer zerspanbarer u. werkzeugverschleißender Materialien**  
*Longitudinal cut and cross cut of abrasive material*

**MAN**
**DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Maschine	Art. Nr.
100,4	7,0	4,0	22	3P	4/4,5-8,5/36	4mm	Lamello ZETA Top 20/21	▲ <b>7869.100.007</b>
	7,0	4,0	30	3P	4/6,5-12,5/48	4mm	Profil Lamello ZETA	▲ <b>7869.100.107</b>
120	1,8	1,2	20	8 SDB		4mm		<b>7848.120.002</b>
160	2,4	1,8	20	4 SDB		4mm		<b>7848.160.003</b>
	1,8	1,34	20	10 SDB		4mm		<b>7848.160.002</b>
	2,4	1,8	20	10 SDB		4mm		<b>7848.180.002</b>
165	2,4	1,8	20	10 SDB		4mm		<b>7848.165.010</b>
180	2,4	1,8	20	10 SDB		4mm		<b>7848.180.010</b>
184	2,4	1,8	5/8"	10 SDB		4mm		<b>7848.184.003</b>
190	2,4	1,8	30	12 SDB	MLK	4mm		<b>7848.190.002</b>
210	2,6	2	30	14 SDB	MLK	4mm		<b>7848.210.003</b>
216	2,6	2	30	14 neg	MLK	4mm		<b>7848.216.004</b>
	2,6	2	30	14 SDB	MLK	4mm		<b>7848.216.003</b>
250	2,6	2	30	16 SDB	MLK	4mm		<b>7848.250.003</b>
300	2,8	2,2	30	20 SDB	MLK	4mm		<b>7848.300.003</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

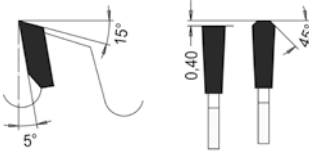
▲ Zum Einfräsen des Profils von Lamello® ZETA

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

▲ *For milling the profile of Lamello® ZETA*

- DP-Handkreissägeblatt für die Formatierung abrasiver, schwer zerspanbarer Plattenwerkstoffe, wie Zementfaserplatten, Gipsfaserplatten, zementgebundene Spanplatten, Laminat. Stabile Ausführung mit spandickenbegrenzendem Zahnrückens in Rundform. Für Zuschnitte mit Handkreissägemaschinen, auch auf der Baustelle.
- Verbundwerkzeug mit Flachzahn und positivem Schnittwinkel.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 1-2 Mal nachschärfbar.
- *PCD-sawblade for portable saws. For cutting and sizing of abrasive boards like cementfiberboards, plasterfiberboards, laminate. Tipped tool with Flattooth and positive hookangle. Tough for construction purposes, with round, closed toolbody and stable tooth shape.*
- *Resharpenable 1-2 times with normal wear.*





Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*

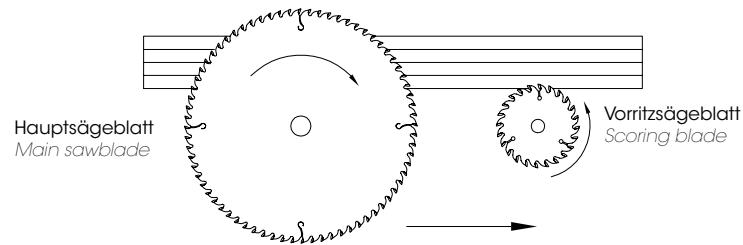
**Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer**  
*For cuts in laminated boards in connection with scoring blade*

**MEC****DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	48FT	MLK	5mm	<b>7821.250.003</b>
	3,2	2,2	30	60FT	2/8/42	4mm	<b>7821.250.004</b>
	3,2	2,2	30	60FT	MLK	5mm	<b>7821.250.103</b>
	3,2	2,2	30	80FT	MLK	4mm	<b>7821.250.006</b>
	3,2	2,2	30	80FT	MLK	5mm	<b>7821.250.203</b>
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	4mm	<b>7821.300.004</b>
	3,2	2,2	30	72FT	MLK	5mm	<b>7821.300.003</b>
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	5mm	<b>7821.300.303</b>
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	4mm	<b>7821.300.006</b>
	3,2	2,2	30	60FT	MLK	4mm	<b>7821.303.006</b>
350	3,5	2,5	30	72FT	MLK	5mm	<b>7821.303.203</b>
	3,5	2,5	30	72FT	MLK	4mm	<b>7821.350.004</b>
	3,5	2,4	30	96FT	MLK	5mm	<b>7821.350.030</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

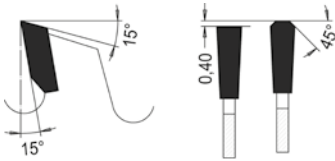
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*



**7024**  
**7824**

**DP Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte**  
*PCD Panel sizing sawblade - For panel cutting*

**PG**  
**02**



Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in stacks*

**MEC**

**DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	DP	Art. Nr.
300	4,4	3,2	65	60FT	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	<b>7824.300.001</b>
	4,0	3,0	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	5mm	<b>7824.320.080</b>
	4,4	3,2	30	72FT	MLK	Paoloni	5mm	<b>7824.300.002</b>
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	5mm	<b>7824.300.006</b>
	4,4	3,2	75	72FT		Homag	5mm	<b>7824.300.005</b>
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	5mm	<b>7824.300.204</b>
305	4,4	3,0	30	60FT			5mm	<b>7024.305.037</b>
308	3,2	2,4	60	96FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	5mm	<b>7824.308.001</b>
310	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	Holzma	5mm	<b>7824.310.001</b>
320	4,0	3,0	30	60FT	MLK	Mayer	5mm	<b>7824.320.030</b>
	4,4	3,2	30	60FT	MLK	Mayer	5mm	<b>7824.320.001</b>
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	<b>7824.320.065</b>
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	<b>7824.320.066</b>
	4,4	3,2	80	60FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	5mm	<b>7824.320.003</b>
350	4,0	3,0	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	Giben	5mm	<b>7824.350.075</b>
	4,4	3,2	30	72FT	MLK	Mayer, Holz-Her, Schelling	5mm	<b>7824.350.005</b>
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Holzma, Anthon	5mm	<b>7824.350.006</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

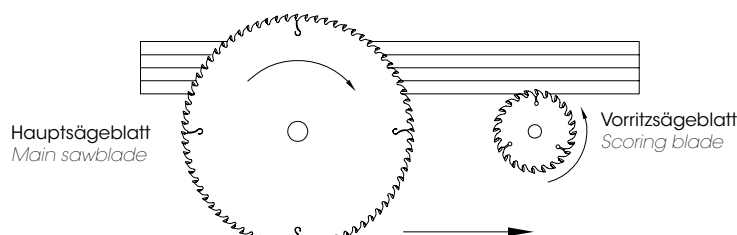
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

- DP-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.

*Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.*

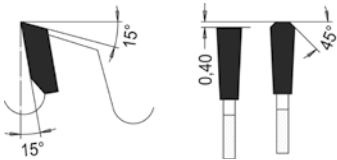
- *PCD circular saw blade for sizing single panels and panel packs on panel sizing lines in combination with scoring circular saw blade. For the sizing of plastic coated chipboard and fiber materials, composites and fiber-reinforced plastic panels. The tooth form Trapezoidal flat tooth leads to tear-free panel undersides only in combination with a scoring saw blade.*
- *Can be resharpened approx. 8-10 times, assuming normal wear.*



**7024**  
**7824**

**DP Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte**  
*PCD Panel sizing sawblade - For panel cutting*

**PG**  
**02**



Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in stacks*

**MEC**

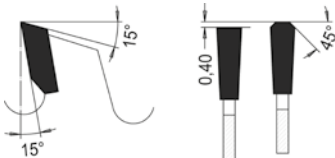
**DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	DP	Art. Nr.
					4/10/100			
	4,4	3,2	60	72FT	4/15/105 2/7/110 2/10/120	Giben, Holzma Egurko	5mm	<b>7824.350.007</b>
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	Casadei, Gabbiani	5mm	<b>7824.350.008</b>
	4,0	3,0	75	84FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	Holzma, Giben	5mm	<b>7824.350.076</b>
	4,0	3,0	80	84FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	Casadei, Holzma	5mm	<b>7824.350.080</b>
	4,4	3,2	30	84FT			5mm	<b>7824.350.030</b>
380	4,4	3,2	30	72FT	MLK	Holz-Her	5mm	<b>7824.380.001</b>
	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	Giben	5mm	<b>7824.380.002</b>
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	5mm	<b>7824.380.003</b>
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	<b>7824.380.006</b>
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	Homag	5mm	<b>7024.380.066</b>
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani	5mm	<b>7824.380.007</b>
	4,6	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	5mm	<b>7824.380.008</b>
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	Holzma	5mm	<b>7824.380.005</b>
	4,0	3,0	80	84FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	Casadei, Gabbiani	5mm	<b>7824.380.080</b>
400	4,4	3,2	30	72FT	MLK	Mayer PSP100	5mm	<b>7824.400.005</b>
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Holzma, Anthon	5mm	<b>7824.400.001</b>
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	Giben	5mm	<b>7824.400.104</b>
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani, Biesse Selco	5mm	<b>7824.400.204</b>
	4,0	3,0	80	84FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Casadei, Gabbiani	5mm	<b>7824.400.080</b>
	4,0	3,0	75	96FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	Giben	5mm	<b>7824.400.075</b>
430	4,4	3,2	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	Giben	5mm	<b>7824.430.001</b>
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 4/19/120 2/9/110 2/9/130 2/14/110	Gabbiani, Biesse Selco	5mm	<b>7824.430.002</b>
450	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/14/95 +2/14/125	Schelling, Mayer PS2	5mm	<b>7824.450.001</b>
	4,4	3,2	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	Masterwood	5mm	<b>7824.450.002</b>

**7024**  
**7824**

**DP Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte**  
*PCD Panel sizing sawblade - For panel cutting*

**PG**  
**02**



Trapez-Flachzahn  
*Trapezoidal flat tooth*

**Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket**  
*For sizing panel materials, single or in stacks*

**MEC**

**DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	DP	Art. Nr.
					4/9/100			
					4/19/120			
4,4	3,2	80	72FT	2/9/110	Biesse Selco	5mm	<b>7824.450.003</b>	
				2/9/130				
				2/14/110				
4,8	3,5	60	72FT	2/19/120	Homag	5mm	<b>7024.450.062</b>	
				2/14/125				
4,8	3,5	60	72FT	2/14/125	Homag	5mm	<b>7824.450.105</b>	
				2/19/120				
4,8	3,5	80	72FT	NL08	Biesse Selco	5mm	<b>7824.450.007</b>	
470	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	Giben	5mm	<b>7824.470.004</b>
480	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	Schelling	5mm	<b>7824.480.001</b>
	4,8	3,5	30	72FT	2/13/94	Schelling	5mm	<b>7824.480.002</b>
					2/11/115			
	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120	Homag	5mm	<b>7024.480.060</b>
	4,8	3,5	60	72FT		Homag	5mm	<b>7824.500.001</b>
	5,8	4,0	60	72FT	2/19/120	Homag	5mm	<b>7824.600.007</b>
					2/11/115			

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

☎ Soundstar

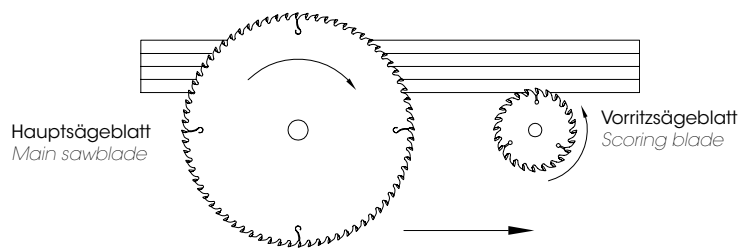
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

- DP-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.

☎ *multiple rivetted noise reduction*

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

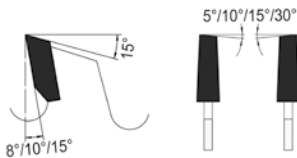
- *PCD circular saw blade for sizing single panels and panel packs on panel sizing lines in combination with scoring circular saw blade. For the sizing of plastic coated chipboard and fiber materials, composites and fiber-reinforced plastic panels. The tooth form Trapezoidal flat tooth leads to tear-free panel undersides only in combination with a scoring saw blade.*
- *Can be resharpened approx. 8-10 times, assuming normal wear.*



**7026**  
**7826**

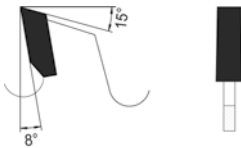
**DP Vorritzkreissägeblatt - Einteilige Ausführung, durch konischen Schliff einstellbar**  
**PCD Scoring sawblade - One-piece design, adjustable through conical grinding**

**PG**  
**02**



Wechselzahn konisch

Alternate top bevel tooth conical



Flachzahn konisch

Flat tooth conical

**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen**  
*For scoring of panel material*

**MEC**

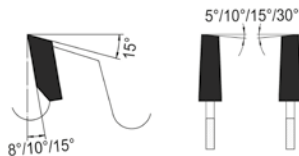
**DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	DP	Art. Nr.
80	2,4-2,8	1,8	20	12F kon.		Felder	4mm	<b>7826.080.020</b>
100	2,4-2,8	1,8	20	16W kon.		Martin, Panhans, Schelling	4mm	<b>7826.100.020</b>
	2,4-2,8	1,8	22	16W kon.		Altendorf, Panhans, Robland, SCM	4mm	<b>7826.100.022</b>
120	3,2-3,8	2,8	20	18F kon.			4mm	<b>7826.120.403</b>
	3,2-3,8	2,8	22	18F kon.			4mm	<b>7826.120.404</b>
	2,4-2,8	1,8	20	20W kon.		Holz-Her, SCM, MAKKA	4mm	<b>7826.120.020</b>
	2,4-2,8	1,8	22	20W kon.			4mm	<b>7826.120.022</b>
125	3,2-3,8	2,8	20	18F kon.			4mm	<b>7826.125.403</b>
	2,4-2,8	1,8	20	20W kon.		Panhans, Paoloni	4mm	<b>7826.125.020</b>
	2,4-2,8	1,8	22	20W kon.		Altendorf, Martin	4mm	<b>7826.125.022</b>
	3,2-3,8	2,8	20	24F kon.	2/8/42	Frama	4mm	<b>7826.125.404</b>
	3,1-3,9	2,2	20	24F kon.		Panhans	5mm	<b>7026.125.025</b>
	4,4-5,3	3,2	20	24F kon.		Giben, Gabbiani Panhans	5mm	<b>7826.125.104</b>
	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		Homag	5mm	<b>7026.125.045</b>
127	4,4-5,2	3,4	45	24W kon.		Giben	5mm	<b>7026.127.001</b>
150	4,0-4,8	3,0	30	24F kon.		Mayer	5mm	<b>7826.150.002</b>
	4,4-5,3	3,2	20	24F kon.		Schelling, Paoloni	5mm	<b>7826.150.001</b>
	4,4-5,3	3,2	45	24F kon.		Homag	5mm	<b>7826.150.006</b>
	3,3-4,1	2,2	45	28F kon.		Homag	5mm	<b>7026.150.045</b>
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		Mayer	5mm	<b>7026.150.030</b>
	4,4-5,3	3,2	30	28F kon.		Mayer	5mm	<b>7826.150.003</b>
	4,4-5,4	3,2	45	28F kon.		Homag	5mm	<b>7826.150.007</b>
160	4,4-5,2	3,2	45	28F kon.	3/11/70	Giben	5mm	<b>7026.160.045</b>
	4,4-5,2	3,2	55	36F kon.	3/7/66	SCM Gabbiani, SCM Sigma	5mm	<b>7026.160.055</b>
	4,4-5,3	3,2	55	36F kon.	3/7/66	Gabbiani	5mm	<b>7826.160.204</b>
	4,4-5,3	3,2	65	36F kon.	2/9/80	Nimac	5mm	<b>7826.160.001</b>
180	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.	MLK	Panhans	5mm	<b>7026.180.030</b>
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.	MLK	Holz-Her, Panhans Schelling	5mm	<b>7026.180.036</b>
	4,4-5,2	3,2	30	28F kon.	MLK	Panhans	5mm	<b>7026.180.017</b>
	4,4-5,2	3,2	20	32W kon.		Anthon, Panhans Schelling	5mm	<b>7026.180.021</b>
	4,4-5,2	3,2	45	32F kon.		Homag	5mm	<b>7026.180.044</b>
	4,8-5,6	3,5	45	32F kon.		Homag	5mm	<b>7026.180.046</b>
	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		Homag	5mm	<b>7026.180.045</b>
	4,4-5,3	3,2	30	36F kon.	MLK	Holz-Her	5mm	<b>7826.180.001</b>
	4,4-5,3	3,2	45	36F kon.		Holzma	5mm	<b>7826.180.104</b>
	4,8-5,6	3,5	45	36F kon.		Holzma	5mm	<b>7826.180.304</b>
	4,4-5,3	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben	5mm	<b>7826.180.204</b>
190	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	Giben	5mm	<b>7026.190.050</b>
	4,4-5,2	3,2	50	32F kon.	2/7/80	Giben	5mm	<b>7026.190.052</b>
200	4,4-5,2	3,4	20	24F kon.	2/11/66	Schelling	5mm	<b>7026.200.024</b>
	3,7-4,5	2,8	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5mm	<b>7026.201.065</b>
	4,1-4,9	3,0	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5mm	<b>7026.201.066</b>
	4,4-5,2	3,4	20	32F kon.	2/11/66	Schelling	5mm	<b>7026.200.020</b>
	4,4-5,2	3,5	45	32F kon.		Homag	5mm	<b>7026.200.051</b>
	4,4-5,2	3,5	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5mm	<b>7026.200.067</b>
	4,4-5,2	3,2	80	32F kon.	2/14/110	Gabbiani, SCM	5mm	<b>7026.200.083</b>
	4,8-5,6	3,5	45	32F kon.		Homag	5mm	<b>7026.200.046</b>

**7026**  
**7826**

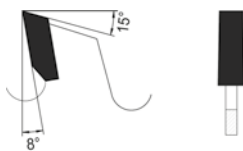
**DP Vorritzkreissägeblatt - Einteilige Ausführung, durch konischen Schliff einstellbar**  
**PCD Scoring sawblade - One-piece design, adjustable through conical grinding**

**PG**  
**02**



Wechselzahn konisch

*Alternate top bevel tooth conical*



Flachzahn konisch

*Flat tooth conical*

**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen**  
*For scoring of panel material*

**MEC**

**DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	DP	Art. Nr.
4,8-5,6	3,5	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5mm	<b>7026.200.068</b>	
5,0-5,8	3,5	20	32F kon.	2/11/66	Schelling	5mm	<b>7026.200.022</b>	
5,5-6,4	4,0	20	32F kon.	2/11/66	Schelling	5mm	<b>7026.200.023</b>	
5,8-6,6	4,5	45	32F kon.		Homag	5mm	<b>7026.200.047</b>	
6,2-7,0	4,2	20	32F kon.	2/11/66	Schelling	5mm	<b>7026.200.025</b>	
6,2-7,0	4,2	45	32F kon.		Homag	5mm	<b>7026.200.048</b>	
7,0-7,8	5,0	20	32F kon.	2/9/60	Anthon	5mm	<b>7026.200.027</b>	
3,3-4,1	2,2	45	36F kon.		Homag	5mm	<b>7026.200.045</b>	
3,7-4,5	2,8	20	36F kon.	2/11/66	Schelling, Panhans	5mm	<b>7026.200.021</b>	
3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer	5mm	<b>7026.201.030</b>	
3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		Homag	5mm	<b>7026.201.064</b>	
4,0-4,9	3,0	45	36F kon.	2/10/60	Homag	5mm	<b>7826.200.001</b>	
4,0-4,9	3,0	80	36F kon.	4/9/100 4/19/120 2/9/110 2/9/130 2/14/110	Casadei, Gabbiani	5mm	<b>7826.200.002</b>	
4,4-5,2	3,5	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer	5mm	<b>7026.200.026</b>	
4,4-5,3	3,2	20	36F kon.	2/9/110 2/11/66	Schelling FH6	5mm	<b>7826.200.003</b>	
4,4-5,3	3,2	45	36F kon.		Homag	5mm	<b>7826.200.004</b>	
4,4-5,3	3,2	50	36F kon.	2/7/80	Masterwood	5mm	<b>7826.200.005</b>	
4,4-5,3	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	<b>7826.200.204</b>	
4,4-5,3	3,2	80	36F kon.	2/14/110	Gabbiani	5mm	<b>7826.200.006</b>	
4,8-5,6	3,5	45	36F kon.		Holzma	5mm	<b>7826.200.304</b>	
4,8-5,6	3,5	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	<b>7826.200.404</b>	
4,4-5,2	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben	5mm	<b>7026.201.050</b>	
215	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	Giben	5mm	<b>7026.215.053</b>
	4,4-5,3	3,2	50	42F kon.	2/7/80 3/15/80	Giben	5mm	<b>7826.215.004</b>
	4,8-5,6	3,5	50	42F kon.	2/7/80	Giben	5mm	<b>7026.215.051</b>
220	6,4-7,2	4,4	20	32F kon.		Schelling	5mm	<b>7026.220.020</b>
	3,2-3,9	2,4	45	60F kon.		Homag	5mm	<b>7826.220.001</b>
300	3,7-4,5	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	5mm	<b>7026.300.033</b>
	4,4-5,2	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	5mm	<b>7026.300.030</b>
	4,4-5,3	3,2	65	48F kon.	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	<b>7826.300.001</b>

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

- DP-Vorritzkreissägeblatt, konische Ausführung. Zum Ritzten im Gleichlauf auf Plattenaufteilanlagen mit Ritzaggregat. Für das Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen und Schichthölzern.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 4-6 Mal (DP 4mm) / ca. 8-10 (DP 5mm) Mal nachschärfbar.

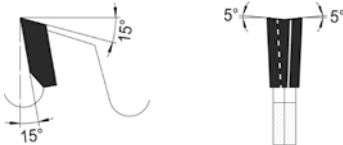
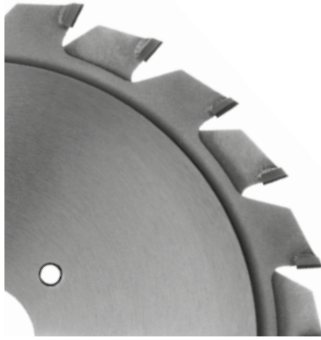
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

- *PCD-Scoring blade, conical design. For scoring with feed on beam saws with scoring unit. To score coated and veneered woodpanel materials, laminated wood.*
- *Resharpenable 4-6 times (DP 4mm) / 8-10 times (DP 5mm) with normal wear.*

**7026**  
**7826**

**DP Vorritzsägeblatt - Zweiteilig verstellbare Ausführung**  
*PCD Scoring sawblade - Two-piece design, adjustable by intermediate rings*

**PG**  
**02**



Beidseitig spitz  
*Top bevelled*

**Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen**  
*For scoring of panel materials, two parts adjustable by intermediate rings*

**MEC**

**DP**

D	B	b	d	Z	Maschine	DP	Art. Nr.
80	2,8-3,6	4,0	20	2x10	Felder, Striebig	5mm	<b>7826.080.003</b>
100	2,5-3,4	4,4	20	2x12		3mm	<b>7826.100.003</b>
	2,8-3,6	4,0	20	2x10	Panhans, Schelling	5mm	<b>7826.100.103</b>
	2,8-3,6	4,0	22	2x12	Altendorf, Striebig	5mm	<b>7826.100.203</b>
120	2,3-3,3	6,0	50	2x12	Altendorf QS(*)	5mm	<b>7826.120.023</b>
	2,5-3,4	4,0	20	2x12		3mm	<b>7826.120.403</b>
	2,5-3,4	4,0	22	2x12		3mm	<b>7826.120.503</b>
	2,8-3,6	4,0	20	2x12	Holz-Her, SCM	5mm	<b>7026.120.020</b>
	2,8-3,6	4,0	20	2x12	Holz-Her, SCM	5mm	<b>7826.120.003</b>
125	2,8-3,6	4,0	22	2x12	Altendorf, Martin	5mm	<b>7826.120.103</b>
	2,8-3,8	4,0	22	2x12	Altendorf	5mm	<b>7026.120.002</b>
	2,8-3,8	4,0	50	2x12	Altendorf, SCM, Griggio	5mm	<b>7826.120.004</b>
	2,8-3,8	6,0	50	2x12	Altendorf QS (*)	5mm	<b>7026.120.050</b>
	2,5-3,4	4,0	22	2x12		3mm	<b>7826.125.103</b>
180	2,8-3,6	4,0	20	2x12	Paoloni	5mm	<b>7826.125.003</b>
	2,8-3,6	4,4	22	2x12	Hokubema	5mm	<b>7826.125.005</b>
180	3,0-3,8	4,4	50	2x18	Altendorf, SCM, Griggio	5mm	<b>7826.180.050</b>

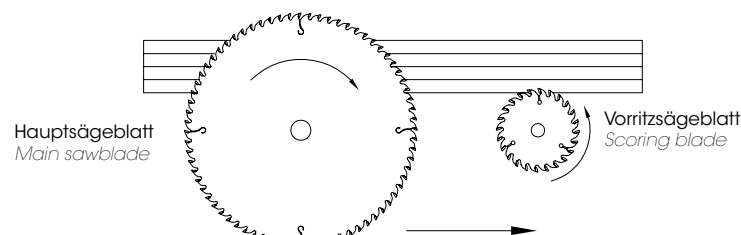
(\*) Für Rasterverstellbares QuickStep-Vorritzsystem

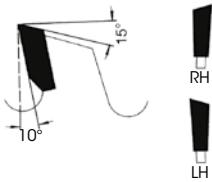
(\*) *For grid-adjustable QuickStep scoring system*

- DP-Vorritzkreissägeblatt, zweiteilige Ausführung zum Ritzen im Gleichlauf auf Formatkreissägen mit Ritzaggregat. Für das Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen und Schichthölzern.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- *PCD-Scoring blade, 2-part design. For scoring with feed on circular bench saws with scoring unit. To score coated and veneered woodpanels, laminated wood.*
- *Resharpenable 8-10 times with normal wear.*

**Zwischenringsatz**  
*Spacer set*

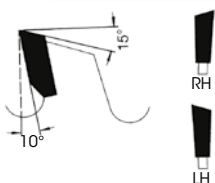
	B	Art. Nr.
für Durchmesser 80-100 - <i>for Diameter 80-100</i>	2,8-3,6	<b>7826.080.001</b>
für Durchmesser 120-125 - <i>for Diameter 120-125</i>	2,8-3,6	<b>7826.120.001</b>



**7030  
7830****DP Vorritzsägeblatt - Für Doppelendprofile**  
*PCD Scoring sawblade - For edgebanding machines***PG  
02**Einseitig spitz  
*One side acute***Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen**  
*For scoring of panel boards***MEC****DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
150	3,2	2,2	65	30F	6/6/90	5mm	<b>7830.150.001</b>	<b>7830.150.101</b>
180	3,2	2,2	65	42F	2x6/5,5/90	5mm	<b>7830.180.001</b>	<b>7830.180.001</b>
180	3,2	2,2	65	42F	6/5,5/90	5mm	<b>7830.180.203</b>	<b>7830.180.303</b>

- DP-Ritzkreissägeblatt zur Montage auf Büchse oder Flansch für Schnellwechselsystem. Zum Ritzen im Gleichlauf auf Doppelendprofilen in Verbindung mit Zerspanern. Für die Zerspanung von Span- und Faserwerkstoffen und diverser Plattenmaterialien. Lieferbar in Ausführung Flachzahn oder in Ausführung Flachzahn einseitig spitz.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- *PCD-Scoring sawblade to mount on flangesleeve or flange for quickchangesystem. For scoring with the feed on double end tenoners combined with hoggers to machine particle- and fibre materials or panel boards. Deliverable with toothform Flattooth or Flattooth one side acute.*
- *Resharpenable 8-10 times with normal wear.*

**7032****DP Zerspanersägeblatt - Für Segmentzerspaner**  
*PCD Hoggerblade - For double end tenoners***PG  
02**Einseitig spitz  
*One side acute***Passend für Segmentzerspaner, ML angesenkt**  
*Suitable for segment hogger, countersinked***MEC****DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
250	4	2,8	80	36F AW	6/6,5/200 6/16/188	5mm	<b>7032.250.007</b>	<b>7032.250.008</b>
4	2,8	80	54/48F AW	6/6,5/200 6/16/188	5mm	<b>7032.250.009</b>	<b>7032.250.011</b>	
4	2,8	80	66/60F AW	6/6,5/200 6/16/188	5mm	<b>7032.250.021</b>	<b>7032.250.022</b>	
4	2,8	80	78/72F AW	6/6,5/200 6/16/188	5mm	<b>7032.250.023</b>	<b>7032.250.024</b>	

- DP-Zerspanerkreissägeblatt zur Montage auf Segmentzerspanern. Zum Zerspanen im Gegenlauf auf Doppelendprofilen in Verbindung mit Vorritzsägeblättern. Für die Zerspanung von Span- und Faserwerkstoffen und diverser Plattenmaterialien. Lieferbar in Ausführung Flachzahn oder in Ausführung Flachzahn einseitig spitz.
- *PCD-Hoggerblade to mount on segmented hoggers. For hogging against the feed on double end tenoners combined with scoringblades to machine particle- and fibre materials or panel boards. Deliverable with toothform Flattooth or Flattooth one side acute.*

**Passend für Aufbauzerspaner, ML angesenkt**  
*Suitable for built-up hogger, countersinked***MEC****DP**

D	B	b	d	Z	ML/TK	DP	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
255	4,3	2,8	80	36F	12/5,5/190	5mm	<b>7032.255.087</b>	<b>7032.255.086</b>
4,3	2,8	80	48F	12/6/190	5mm	<b>7032.255.081</b>	<b>7032.255.082</b>	
4,3	2,8	80	60F	12/6/190	5mm	<b>7032.255.083</b>	<b>7032.255.084</b>	
250	5,5	5,0	80	12F	12/6/190	5mm	<b>7032.250.081</b>	<b>7032.250.082</b>
260	5,0	4,0	80	6F	12/6/190	5mm	<b>7032.260.085</b>	<b>7032.260.086</b>
255	6,0	5,0	80	6F	12/6/190	5mm	<b>7032.255.083</b>	<b>7032.255.084</b>

- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- *Resharpenable 8-10 times with normal wear.*



## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
70	2,8-3,6		20	8F+8F		<b>9826.008.070</b>	102
70	2,8-3,6	4,0	20	9W+9W		<b>9026.009.070</b>	66
78	3,0	2,0/3,0	22	4WWF	4/4,5-8,5/36	<b>9047.004.078</b>	70
80	2,8-3,6	4,0	20	2x10		<b>7826.080.003</b>	128
80	2,8-3,6		20	10F+10F		<b>9826.010.080</b>	102
80	2,8-3,6	4,0	20	10W+10W		<b>9026.010.080</b>	66
80	2,8-3,6	4,0	20	10W+10W		<b>0026.080.20</b>	42
80	2,4-2,8	1,8	20	12F kon.		<b>7826.080.020</b>	126
80	3,1	2,2	20	12W		<b>0026.080.21</b>	41
80	3,1-4,3	2,2	20	12W kon.		<b>9826.012.080</b>	101
80	3,2	2,2	30	12E		<b>9839.112.080</b>	104
80	3,2	2,2	30	12E		<b>9839.012.080</b>	104
80	3,38	2,2	20	16W		<b>0026.080.22</b>	41
80	3,1-4,3	2,2	20	20F kon.		<b>9026.020.080</b>	66
85	3,2	2,2	30	12E		<b>9839.112.085</b>	104
85	3,2	2,2	30	12E		<b>9839.012.085</b>	104
85	1,1	0,7	15	20W		<b>9047.020.085</b>	70
85	1,5	1,0	15	30TF neg.		<b>9042.034.085</b>	68
86	2,6	1,6	12	12W		<b>9047.012.086</b>	65
90	3,5	2,2	20	24F		<b>9831.024.090</b>	105
92	3,0	2,5	30	24E		<b>9843.124.092</b>	108
92	3,0	2,5	30	24E 45°		<b>0043.092.30</b>	59
92	3,0	2,5	30	24E 45°		<b>0043.092.31</b>	59
92	3,0	2,5	30	24E		<b>9843.024.092</b>	108
95	2,0	1,8	20	20E 45°		<b>0043.095.20</b>	59
95	2,0	1,8	20	20E 45°		<b>0043.095.21</b>	59
98	3,0	2,5	32	36E		<b>9843.036.098</b>	108
98	3,0	2,5	32	36E		<b>9843.136.098</b>	108
98	3,0	2,5	32	36E 45°		<b>0043.098.32</b>	59
98	3,0	2,5	32	36E 45°		<b>0043.098.33</b>	59
100	2,5-3,4	4,0	20	2x12		<b>7826.100.003</b>	128
100	2,8-3,6	4,0	20	2x10		<b>7826.100.103</b>	128
100,9	2,8-3,6	4,0	22	2x12		<b>7826.100.203</b>	128
100	7,0	3,0/4,0	22	3T	4/4,5-8,5/36	<b>9047.003.101</b>	70
100	2,0	1,4	20	6F		<b>2361.100.20</b>	61
100	3,0	2,0	20	6F		<b>2361.100.21</b>	61
100	4,0	3,0	20	6F		<b>2361.100.22</b>	61
100	5,0	3,5	20	6F		<b>2361.100.23</b>	61
100	6,0	4,0	20	6F		<b>2361.100.24</b>	61
100	8,0	6,0	20	6F		<b>2361.100.26</b>	61
100	10,0	7,0	20	6F		<b>2361.100.27</b>	61
100	3,97	2,8	22	6WWF		<b>9047.006.100</b>	70
100	4,0	2,6	22	6W		<b>9047.006.102</b>	70
100	4,0	3,0/4,0	22	6WWF	4/4,5-8,5/36	<b>9047.006.101</b>	70
100	3,97	2,8	22	9WWF		<b>9047.009.100</b>	70
100	2,6	1,6	12	12F		<b>0047.012.100</b>	65
100	2,6	1,6	12	12W		<b>9047.012.100</b>	65
100	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		<b>0026.100.20</b>	42
100	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		<b>9026.012.100</b>	66
100	2,8-3,6		20	12F+12F		<b>9826.012.100</b>	102
100	2,4	1,6	22	12W	2/4/30	<b>0039.100.23</b>	47
100	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		<b>0026.100.01</b>	42
100	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		<b>9026.012.101</b>	66
100	2,8-3,6		22	12F+12F		<b>9826.012.101</b>	102
100	2,4-2,8	1,8	20	16W kon.		<b>7826.100.020</b>	125
100	2,4-2,8	1,8	22	16W kon.		<b>7826.100.022</b>	125
100	3,35	2,2	20	20W		<b>9826.020.103</b>	103
100	3,0-4,0	2,6	20	20F kon.		<b>0026.100.21</b>	38
100	3,1-4,3	2,2	20	20F kon.		<b>9026.020.100</b>	66
100	3,1-4,3	2,2	20	20W kon.		<b>9826.020.100</b>	101
100	2,4	1,6	22	20W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	<b>9048.020.100</b>	81
100	2,4	1,6	22	20W		<b>9839.020.104</b>	104
100	3,2	2,2	22	20E		<b>9839.120.103</b>	104

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
100	3,2	2,2	22	20E		<b>9839.020.103</b>	104
100	3,35	2,2	22	20W		<b>9826.020.102</b>	103
100	3,1-4,3	2,2	22	20F kon.		<b>9026.020.101</b>	66
100	3,1-4,3	2,2	22	20W kon.		<b>9826.020.101</b>	101
100	3,2	2,2	30	20F		<b>9831.020.100</b>	105
100	3,2	2,2	30	20E		<b>9839.120.102</b>	104
100	3,2	2,2	30	20E		<b>9839.020.102</b>	104
100	2,6	1,6	32	20E		<b>9839.120.100</b>	104
100	2,6	1,6	32	20E		<b>9839.020.100</b>	104
100	3,2	2,2	32	20E		<b>0039.100.21</b>	47
100	3,2	2,2	32	20E		<b>0039.100.22</b>	47
100	3,2	2,2	32	20E	4/5,5/52	<b>0039.100.01</b>	47
100	3,2	2,2	32	20E	4/5,5/52	<b>0039.100.02</b>	47
100	2,6	1,6	12	30W		<b>0047.030.100</b>	70
100	2,6	1,6	12	30W		<b>9047.030.100</b>	70
100	4,0	2,8	30	30 5+		<b>0515.100.30</b>	22
100	5,0	4,0	30	30 5+		<b>0515.100.31</b>	22
100	2,6	1,6	32	30W		<b>0039.100.32</b>	47
100	2,6	1,6	32	30W		<b>9839.030.101</b>	104
100	2,6	2,0	32	30E		<b>9839.130.102</b>	104
100	2,6	2,0	32	30E		<b>9839.030.102</b>	104
100	3,0	2,2	32	30E		<b>9839.130.100</b>	104
100	3,0	2,2	32	30E		<b>9839.030.100</b>	104
100	3,6	2,4	32	30E		<b>0039.100.03</b>	47
100	3,6	2,4	32	30E		<b>0039.100.04</b>	47
100,4	7,0	4,0	22	3P	4/4,5-8,5/36	<b>7869.100.007</b>	121
100,4	7,0	4,0	30	3P	4/6,5-12,5/48	<b>7869.100.107</b>	121
103	2,1	1,6	32	24E 45°		<b>0043.103.32</b>	59
103	2,1	1,6	32	24E 45°		<b>0043.103.33</b>	59
105	2,6	1,6	20	30W		<b>0047.030.105</b>	70
105	2,6	1,6	20	30W		<b>9047.030.105</b>	70
105	2,6	1,6	22	30W		<b>0047.030.106</b>	70
105	2,6	1,6	22	30W		<b>9047.030.106</b>	70
110	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		<b>0026.110.20</b>	42
110	3,6	2,4	22	20W		<b>9839.020.113</b>	104
110	3,6	2,5	22	20W		<b>0039.110.22</b>	47
110	3,0	2,2	30	20E		<b>9839.120.110</b>	104
110	3,0	2,2	30	20E		<b>9839.020.110</b>	104
110	3,0	2,2	32	20E		<b>9839.120.111</b>	104
110	3,0	2,2	32	20E		<b>9839.020.111</b>	104
110	3,6	2,4	32	20E		<b>9839.120.112</b>	104
110	3,6	2,4	32	20E		<b>9839.020.112</b>	104
110	3,6	2,4	32	20W		<b>0039.110.42</b>	47
110	3,2	2,5	40	20E	4/5,5/52 oben gegen UZ	<b>0039.110.43</b>	47
110	3,2	2,5	40	20E	4/5,5/52 oben im UZ	<b>0039.110.44</b>	47
110	3,2	2,5	40	20W	4+4/6-11/52	<b>9839.020.115</b>	104
110	3,2	2,2	32	30E		<b>9839.130.110</b>	104
110	3,2	2,2	32	30E		<b>9839.030.110</b>	104
115	2,6	1,6	30	24W		<b>9839.024.115</b>	104
115	4,1-5,1	3,0	45	24W kon. Neg		<b>9826.024.115</b>	101
115	3,2	2,2	56	30E	3/7,1/68	<b>9839.130.115</b>	104
115	3,2	2,2	56	30E	3/7,1/68	<b>9839.030.115</b>	104
120	2,3-3,3	6,0	50	2x12		<b>7826.120.023</b>	128
120	2,5-3,4	4,0	20	2x12		<b>7826.120.403</b>	128
120	2,5-3,4	4,0	22	2x12		<b>7826.120.503</b>	128
120	2,8-3,6	4,0	20	2x12		<b>7026.120.020</b>	128
120	2,8-3,6	4,4	20	2x12		<b>7026.120.050</b>	128
120	2,8-3,6	4,0	20	2x12		<b>7826.120.003</b>	128
120	2,8-3,6	4,0	22	2x12		<b>7826.120.103</b>	128
120	2,8-3,8	4,0	22	2x12		<b>7026.120.002</b>	128
120	2,8-3,8	4,0	50	2x12		<b>7826.120.004</b>	128
120	1,8	1,2	20	8 SDB		<b>7026.120.050</b>	121
120	2,8-3,8		15	12W+12W		<b>0036.120.15</b>	44
120	1,8	1,2	20	12W		<b>9047.012.120</b>	70

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
120	2,6	1,6	20	12F		<b>0047.012.120</b>	70
120	2,6	1,6	20	12F	3SML 4,5/35 oben im UZ	<b>0039.122.31</b>	48
120	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		<b>0026.120.03</b>	42
120	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		<b>9026.012.120</b>	66
120	2,8-3,6		20	12F+12F		<b>9826.012.120</b>	102
120	2,8-3,8		20	12W+12W		<b>0036.121.20</b>	44
120	2,8-3,8		20 DPF	12W+12W		<b>0036.120.20</b>	44
120	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		<b>9026.012.121</b>	66
120	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W	4/5,2/39 4/5,2/55	<b>0026.120.22</b>	42
120	2,8-3,6		22	12F+12F		<b>9826.012.121</b>	102
120	2,8-3,6		22	12F+12F		<b>9826.002.121</b>	102
120	2,8-3,8	4,0	22	12W+12W		<b>0026.120.02</b>	42
120	2,8-3,8	4,0	22	12W+12W		<b>9026.012.122</b>	66
120	2,8-3,8	4,4	22	12W+12W	2/4,5/42 2/4,8/39	<b>0026.120.06</b>	42
120	2,6	1,6	30	12F		<b>0039.122.30</b>	48
120	2,8-3,6		50	12F+12F		<b>9826.002.120</b>	102
120	2,8-3,8	4,0	50	12W+12W		<b>9026.012.123</b>	66
120	2,8-3,8	4,4	50	12W+12W		<b>0026.120.04</b>	42
120	2,8-3,8	6,0	50	12W+12W	4/4,5/60 4/8/60	<b>0026.120.50</b>	42
120	3,2-3,8	2,8	20	18F kon.		<b>7826.120.403</b>	126
120	3,2-3,8	2,8	22	18F kon.		<b>7826.120.404</b>	126
120	2,4-2,8	1,8	20	20W kon.		<b>7826.120.020</b>	126
120	2,4-2,8	1,8	22	20W kon.		<b>7826.120.022</b>	126
120	3,35	2,2	20	20W		<b>9026.020.120</b>	66
120	3,35	2,2	22	20W		<b>9026.020.121</b>	66
120	3,2	2,2	32	20W		<b>0039.120.32</b>	47
120	1,8	1,2	20	24W		<b>9047.024.120</b>	70
120	1,8	1,2	20	24W	2/5,5/30	<b>9847.024.120</b>	110
120	3,0-4,0	2,6	20	24F kon.		<b>0026.120.21</b>	38
120	3,2	2,2	20	24W	3/4,5/35	<b>9831.024.121</b>	105
120	3,35	2,2	20	24W		<b>9826.024.122</b>	103
120	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.		<b>9026.024.120</b>	66
120	3,1-4,3	2,2	20	24W kon. neg		<b>9826.024.120</b>	101
120	3,1-4,3	2,8	20	24F kon.		<b>0026.120.20</b>	38
120	3,35	2,2	22	24W		<b>9826.024.123</b>	103
120	3,1-4,3	2,2	22	24 F kon.		<b>9826.024.121</b>	101
120	3,2	2,2	30	24W	4/6/48	<b>9831.024.120</b>	105
120	3,6	2,8	40	24W	4/6/52 im UZ 4/6/52 gegen UZ	<b>0039.120.40</b>	47
120	3,6	2,8	40	24W	4+4/6-11/52	<b>9839.024.120</b>	104
120	1,8	1,2	20	30W/Fa		<b>9056.030.120</b>	84
120	2,6	1,6	20	30W	3SML 4,5/35 oben im UZ	<b>0039.122.33</b>	48
120	2,6	1,6	20	30W		<b>0047.030.120</b>	70
120	2,6	1,6	20	30W		<b>9047.030.120</b>	70
120	2,6	1,6	30	30W		<b>0039.122.32</b>	48
120	4,0	3,0	35	30W	2/6/46 4/5,5-10/50	<b>9831.030.120</b>	105
120	1,8	1,2	20	34TF neg.		<b>9042.034.121</b>	68
120	2,8	2,0	20	34TF neg.		<b>9042.034.120</b>	68
120	4,0	2,8	20	35 5+		<b>0515.120.20</b>	22
120	5,0	4,0	20	35 5+		<b>0515.120.21</b>	22
120	3,1-4,3	2,2	22	35F kon.		<b>9026.024.121</b>	66
120	1,9	1,3	20	36W	2/5,5/30	<b>9847.036.120</b>	110
120	3,6	2,8	40	36W	4/6/52 im UZ 4/6/52 gegen UZ	<b>0039.120.41</b>	47
120	1,8	1,2	20	40FT		<b>9047.040.120</b>	70
120	1,8	1,2	20	40TF	2/5,5/30	<b>9847.040.120</b>	110
125	2,5-3,4	4,0	22	2x12		<b>7826.125.103</b>	128
125	2,8-3,6	4,0	20	2x12		<b>7826.125.003</b>	128
125	2,8-3,6	4,4	22	2x12		<b>7826.125.005</b>	128
125	2,6	1,6	12,75	12F		<b>0047.012.125</b>	70
125	2,6	1,6	12,75	12W	2/6,5/76	<b>9047.012.125</b>	70

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
125	2,6	1,6	20	12W	2/6/32	<b>9047.012.126</b>	70
125	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		<b>9026.012.125</b>	66
125	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		<b>0026.125.20</b>	42
125	2,8-3,6		20	12F+12F		<b>9826.012.125</b>	102
125	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		<b>9026.012.126</b>	66
125	2,8-3,6		22	12F+12F		<b>9826.012.126</b>	102
125	2,8-3,8		22	12W+12W		<b>0036.125.22</b>	44
125	1,5	1,0	30	12F		<b>2360.125.01</b>	60
125	1,5	1,0	30	12F SDB		<b>2361.125.01</b>	61
125	1,8	1,2	30	12F SDB		<b>2361.125.03</b>	61
125	2,0	1,4	30	12F		<b>2360.125.05</b>	60
125	2,0	1,4	30	12F SDB		<b>2361.125.05</b>	61
125	2,5	1,4	30	12F		<b>2360.125.09</b>	60
125	2,5	1,4	30	12F SDB		<b>2361.125.09</b>	61
125	2,6	1,6	30	12F	4SML 4,5/48 oben im UZ	<b>0039.127.31</b>	48
125	3,0	2,0	30	12F		<b>2360.125.11</b>	60
125	3,0	2,0	30	12F SDB		<b>2361.125.11</b>	61
125	3,5	2,4	30	12F		<b>2360.125.13</b>	60
125	3,5	2,4	30	12F SDB		<b>2361.125.13</b>	61
125	4,0	3,0	30	12F		<b>2360.125.15</b>	60
125	4,0	3,0	30	12F SDB		<b>2361.125.15</b>	61
125	4,5	3,0	30	12F		<b>2360.125.17</b>	60
125	4,5	3,0	30	12F SDB		<b>2361.125.17</b>	61
125	5,0	3,5	30	12F		<b>2360.125.19</b>	60
125	5,0	3,5	30	12F SDB		<b>2361.125.19</b>	61
125	6,0	4,0	30	12F		<b>2360.125.21</b>	60
125	6,0	4,0	30	12F SDB		<b>2361.125.21</b>	61
125	1,8-3,6		50	12F+12F		<b>9826.002.126</b>	102
125	2,8-3,6		50	12F+12F		<b>9826.002.125</b>	102
125	2,8-3,8	6,0	50	12W+12W	4/4,5/60 4/8/60	<b>0026.125.50</b>	42
125	4,0-5,0	6,0	50	12W+12W	4/4,5/60 4/8/60	<b>0026.125.51</b>	40
125	3,2-3,8	2,8	20	18F kon.		<b>7826.125.403</b>	126
125	2,4-2,8	1,8	20	20W kon.		<b>7826.125.020</b>	126
125	2,4-2,8	1,8	22	20W kon.		<b>7826.125.022</b>	126
125	3,35	2,2	20	24W		<b>9826.024.130</b>	103
125	3,0-3,8	2,6	20	24F kon.		<b>0026.125.21</b>	38
125	3,1-3,9	2,2	20	24F kon.		<b>7026.125.025</b>	126
125	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.		<b>9026.024.125</b>	66
125	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.		<b>9826.024.125</b>	101
125	3,1-4,3	2,8	20	24F kon.		<b>0026.125.03</b>	38
125	3,2-3,8	2,8	20	24F kon.	2/8/42	<b>7826.125.404</b>	126
125	4,4-5,2	3,2	20	24F kon.		<b>0026.125.25</b>	38
125	4,4-5,3	3,2	20	24F kon.		<b>7826.125.104</b>	126
125	4,4-5,6	3,2	20	24F kon.		<b>9826.024.128</b>	101
125	4,4-5,6	3,4	20	24F kon.		<b>0026.125.02</b>	38
125	3,0-3,8	2,6	22	24F kon.		<b>0026.125.22</b>	42
125	3,35	2,2	22	24W		<b>9826.024.131</b>	103
125	3,35	2,4	22	24W 10°		<b>0026.125.23</b>	41
125	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.		<b>9026.024.126</b>	66
125	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.		<b>9826.024.127</b>	101
125	3,1-4,3	2,8	22	24F kon.		<b>0026.125.01</b>	38
125	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		<b>0026.125.24</b>	38
125	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		<b>7026.125.045</b>	126
125	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.		<b>9826.024.129</b>	101
125	4,4-5,6	3,4	45	24 kon.		<b>0026.125.45</b>	38
125	2,6	1,6	12,75	30W	2/6,5/76	<b>9047.030.125</b>	70
125	2,6	1,6	20	30W		<b>0047.030.127</b>	70
125	2,6	1,6	20	30W	2/6/32	<b>9047.030.126</b>	70
125	2,6	1,6	30	30W	4SML 4,5/48 oben im UZ	<b>0039.127.33</b>	48
125	4,0	2,8	20	35 5+	4SML 4,5-8,0/35 im UZ oben 4SML 4,5-8,0/35 gegen UZ oben	<b>0515.125.20</b>	22

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
125	4,0	2,8	30	35 5+	4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	<b>0515.125.30</b>	22
125	5,0	4,0	30	35 5+	4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	<b>0515.125.31</b>	22
125	3,2	2,2	22	36E		<b>9839.136.125</b>	99
125	3,2	2,2	22	36E		<b>9839.036.125</b>	104
125	2,4	1,6	30	36W	4/6/48 im UZ 4/6/48 gegen UZ	<b>0039.125.30</b>	47
125	3,2	2,0	30	36W	4/6/48 im UZ 4/6/48 gegen UZ	<b>0039.127.34</b>	47
125	3,2	2,0	30	36W	8SML 5,3/48 oben im UZ 8SML 5,3/48 oben gegen UZ	<b>0039.127.35</b>	48
125	3,2	2,2	30	36W	4+4/5,5/48	<b>9831.036.125</b>	105
127	3,8-4,6	2,8	45	24F kon.		<b>0026.127.05</b>	38
127	3,8-5,0	2,8	45	24F kon.		<b>0026.127.03</b>	38
127	4,0-4,8	2,8	45	24F kon.		<b>0026.127.45</b>	38
127	4,0-5,2	3,4	45	24F kon.		<b>0026.127.04</b>	38
127	4,4-5,2	3,4	45	24F kon.		<b>0026.127.46</b>	38
127	4,4-5,2	3,4	45	24F kon.		<b>7026.127.001</b>	126
127	4,4-5,6	3,4	45	24F kon.		<b>0026.127.02</b>	38
130	3,6	2,8	30	16+4W		<b>9839.020.132</b>	104
130	3,6	2,8	30	20+4E	4/8-13/46	<b>9839.120.130</b>	104
130	3,6	2,8	30	20+4E	4/8-13/46	<b>9839.020.130</b>	104
130	3,6	2,8	45	20+4E	4/4,6/55	<b>9839.120.131</b>	104
130	3,6	2,8	45	20+4E	4/4,6/55	<b>9839.020.131</b>	104
130	2,6	1,6	16	24W		<b>9047.024.130</b>	70
130	2,6	1,6	20	24W		<b>9047.024.131</b>	70
130	3,6	2,8	30	24E	4/8-13/46	<b>9839.124.130</b>	104
130	3,6	2,8	30	24E	4/8-13/46	<b>9839.024.130</b>	104
130	2,6	1,6	16	36W		<b>9047.036.130</b>	70
132	2,6	1,6	20	12F		<b>0047.012.133</b>	70
132	2,6	1,6	20	12W		<b>9047.012.132</b>	70
132	2,6	1,6	20	30W		<b>0047.030.134</b>	70
134	2,6	1,6	20	24W		<b>9047.024.134</b>	70
134	2,6	1,6	20	36W		<b>9047.036.134</b>	70
136	1,5	1,1	10	16W		<b>9047.016.136</b>	70
136	1,5	1,0	20	16W		<b>9047.016.137</b>	70
136	1,5	1,1	10	24W		<b>9047.024.136</b>	70
136	1,5	1,0	20	24W		<b>9047.024.137</b>	70
136	1,5	1,2	20	30W/Fa		<b>9056.030.136</b>	84
136	1,5	1,0	20	36FT neg.		<b>9054.036.136</b>	83
136	1,5	1,0	20	40TF neg.	2/6/32	<b>9042.040.137</b>	68
136	2,8	2,0	20	40TF neg.	2/6/32	<b>9042.040.136</b>	68
140	1,5	1,6	12,75	12W	2/6,5/88	<b>9047.012.140</b>	70
140	2,4	1,4	20	12W	2/6/32	<b>9047.012.143</b>	70
140	2,6	1,6	20	12W	2/6/32	<b>9047.012.142</b>	70
140	1,5	1,0	30	12F		<b>2360.140.01</b>	60
140	1,8	1,2	30	12F		<b>2360.140.03</b>	60
140	2,0	1,4	30	12F		<b>2360.140.05</b>	60
140	2,0	1,4	30	12F SDB		<b>2361.140.05</b>	61
140	2,5	1,4	30	12F		<b>2360.140.09</b>	60
140	2,5	1,4	30	12F SDB		<b>2361.140.09</b>	61
140	3,0	2,0	30	12F		<b>2360.140.11</b>	60
140	3,0	2,0	30	12F SDB		<b>2361.140.11</b>	61
140	3,5	2,4	30	12F		<b>2360.140.13</b>	60
140	3,5	2,4	30	12F SDB		<b>2361.140.13</b>	61
140	4,0	3,0	30	12F		<b>2360.140.15</b>	60
140	4,0	3,0	30	12F SDB		<b>2361.140.15</b>	61
140	4,5	3,0	30	12F SDB		<b>2361.140.16</b>	61
140	5,0	3,5	30	12F		<b>2360.140.17</b>	60
140	5,0	3,5	30	12F SDB		<b>2361.140.17</b>	61
140	6,0	4,0	30	12F		<b>2360.140.19</b>	60
140	6,0	4,0	30	12F SDB		<b>2361.140.19</b>	61
140	7,0	6,0	30	12F		<b>2360.140.21</b>	60
140	8,0	6,0	30	12F		<b>2360.140.23</b>	60

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
140	8,0	6,0	30	12F SDB		<b>2361.140.23</b>	61
140	10,0	7,0	30	12F		<b>2360.140.27</b>	60
140	10,0	7,0	30	12F SDB		<b>2361.140.27</b>	61
140	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W	3/9/55 3/4,2/55 2/6,2/51	<b>0026.140.36</b>	42
140	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W		<b>9026.012.140</b>	66
140	2,6	1,6	12,75	24W	2/6,5/88	<b>9047.024.140</b>	70
140	1,8	1,3	20	24W	2/6/32	<b>9047.024.143</b>	70
140	2,6	1,6	20	24W	2/6/32	<b>9047.024.141</b>	70
140	4,4-5,6	3,4	45	28W kon.		<b>0026.140.45</b>	38
140	2,6	1,6	20	30W	2/6/32	<b>9047.030.140</b>	70
140	2,6	1,6	12,75	36W	2/6,5/88	<b>9047.036.140</b>	70
140	3,2	2,2	16	36E		<b>9839.136.140</b>	99
140	3,2	2,2	16	36E		<b>9839.036.140</b>	99
140	3,2	2,2	16	36W		<b>0039.140.16</b>	47
140	1,8	1,3	20	36W	2/6/32	<b>9047.063.140</b>	70
140	3,2	2,2	22	36W		<b>9839.036.144</b>	104
140	3,2	2,2	30	36E		<b>9839.136.141</b>	104
140	3,2	2,2	30	36E		<b>9839.036.141</b>	104
140	3,2	2,2	30	36W	4/8-13/46	<b>9839.136.142</b>	104
140	3,2	2,2	30	36W	4/8-13/46	<b>9839.036.142</b>	104
140	3,6	2,4	30	36W	3+3/8-13/56	<b>9839.036.143</b>	104
140	1,8	1,3	20	42TF neg.	2/6/32	<b>9042.042.140</b>	68
140	1,8	1,3	20	42W	2/6/32	<b>9047.042.140</b>	70
140		1,2	20	100NV-B	2/6/32	<b>9052.100.140</b>	113
150	2,4	1,6	22	12W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	<b>9048.012.150</b>	81
150	2,6	1,6	13	12F		<b>0047.012.150</b>	71
150	2,6	1,6	16	12W		<b>9047.012.150</b>	71
150	2,6	1,6	20	12F		<b>0047.012.149</b>	71
150	2,5	1,8	30	12F		<b>8434.150.103</b>	103
150	2,6	1,6	30	12W	2/7/42	<b>9047.012.151</b>	71
150	3,5	2,5	30	12F		<b>8434.150.004</b>	103
150	4,0	2,8	30	12F		<b>8434.150.104</b>	103
150	4,0	3,0	30	12F		<b>2360.150.15</b>	60
150	4,5	3,5	30	12F		<b>8434.150.005</b>	103
150	5,0	3,5	30	12F		<b>2360.150.17</b>	60
150	5,0	3,5	30	12F		<b>8434.150.105</b>	103
150	6,0	3,9	30	12F		<b>8434.150.006</b>	103
150	6,0	4,0	30	12F		<b>2360.150.19</b>	60
150	8,0	6,0	30	12F		<b>8434.150.008</b>	103
150	10,0	7,0	30	12F		<b>8434.150.010</b>	103
150	2,5	1,8	50	12F		<b>8434.150.403</b>	103
150	3,0	2,0	50	12F		<b>8434.150.503</b>	103
150	3,5	2,5	50	12F		<b>8434.150.404</b>	103
150	4,0	2,8	50	12F		<b>8434.150.504</b>	103
150	4,5	3,5	50	12F		<b>8434.150.405</b>	103
150	5,0	3,5	50	12F		<b>8434.150.505</b>	103
150	6,0	3,9	50	12F		<b>8434.150.206</b>	103
150	8,0	6,0	50	12F		<b>8434.150.108</b>	103
150	10,0	7,0	50	12F		<b>8434.150.110</b>	103
150	2,4	1,8	25,4	16T	2/4,5/36 + 2/4,5/40	<b>9048.016.150</b>	81
150	2,6	1,6	20	18W	2/6/32	<b>9047.018.150</b>	71
150	4,4-5,5		20	18W+18W		<b>9826.018.150</b>	102
150	2,2	1,8	25,4	18W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	<b>9048.018.150</b>	81
150	3,0	2,0	30	18F		<b>2360.150.01</b>	60
150	4,0	3,0	30	18F		<b>2360.150.03</b>	60
150	5,0	3,5	30	18F		<b>2360.150.05</b>	60
150	6,0	4,0	30	18F		<b>2360.150.07</b>	60
150	8,0	6,0	30	18F		<b>2360.150.09</b>	60
150	4,4-5,3	3,2	20	24F kon.		<b>7826.150.001</b>	126
150	4,4-5,6	3,2	20	24F kon.		<b>9826.024.151</b>	101
150	2,4	1,6	22	24W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	<b>9048.024.150</b>	81
150	2,5	1,8	30	24F		<b>8434.150.203</b>	103

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
150	2,6	1,6	30	24W		<b>9847.024.150</b>	110
150	3,0	2,0	30	24W		<b>8434.150.303</b>	103
150	3,2	2,2	30	24W		<b>9814.024.150</b>	92
150	3,2	2,2	30	24W		<b>0014.150.30</b>	20
150	3,2	2,2	30	24W	4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.152.32</b>	49
150	3,2	2,2	30	24W	6 SML 5,5/60	<b>8039.153.30</b>	51
150	3,2	2,2	30	24W	4+4/6/48	<b>9831.024.150</b>	105
150	3,5	2,5	30	24F		<b>8434.150.204</b>	103
150	4,0	2,8	30	24F		<b>8434.150.304</b>	103
150	4,0-4,8	3,0	30	24F kon.		<b>7826.150.002</b>	126
150	4,4-5,6	3,2	30	24W kon.		<b>9826.024.152</b>	101
150	4,5	3,5	30	24F		<b>8434.150.205</b>	103
150	5,0	3,5	30	24F		<b>8434.150.305</b>	105
150	6,0	3,9	30	24F		<b>8434.150.106</b>	103
150	3,8	2,5	35	24+6E	4/4-11/50	<b>9839.124.150</b>	104
150	3,8	2,5	35	24+6E	4/4-11/50	<b>9839.024.150</b>	104
150	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.		<b>9826.024.150</b>	101
150	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.		<b>7826.150.006</b>	126
150	2,5	1,8	50	24F		<b>8434.150.603</b>	103
150	3,0	2,0	50	24F		<b>8434.150.703</b>	103
150	3,5	2,5	50	24F		<b>8434.150.604</b>	103
150	4,0	2,8	50	24F		<b>8434.150.704</b>	103
150	4,5	3,5	50	24F		<b>8434.150.605</b>	103
150	5,0	3,5	50	24F		<b>8434.150.705</b>	103
150	6,0	3,9	50	24F		<b>8434.150.306</b>	103
150	2,0	1,6	22	26F	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	<b>9048.026.150</b>	81
150	3,0-4,0	2,6	30	28F kon.		<b>0026.150.30</b>	38
150	3,2-4,0	2,6	30	28F kon.		<b>0026.150.33</b>	38
150	3,2-4,0	2,6	45	28F kon.		<b>0026.150.47</b>	38
150	3,3-4,1	2,2	45	28F kon.		<b>7026.150.045</b>	126
150	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.		<b>0026.150.32</b>	39
150	3,3-4,1	2,2	45	28F kon.		<b>0026.150.46</b>	39
150	3,6-4,4	2,6	30	28F kon.		<b>0026.150.34</b>	39
150	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		<b>0026.151.30</b>	39
150	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		<b>7026.150.030</b>	126
150	4,4-5,2	3,2	30	28F kon.		<b>0026.150.35</b>	39
150	4,4-5,2	3,2	45	28F kon.		<b>0026.150.48</b>	39
150	4,4-5,3	3,2	30	28F kon.		<b>7826.150.003</b>	126
150	4,4-5,4	3,2	45	28F kon.		<b>7826.150.007</b>	126
150	4,4-5,6	3,4	30	28F kon.		<b>0026.150.06</b>	39
150	4,4-5,6	3,4	30	28W kon.		<b>0026.150.31</b>	39
150	4,4-5,6	3,4	45	28F kon.		<b>0026.150.45</b>	39
150	4,4-5,4	3,2	45	28W kon.		<b>9826.028.150</b>	101
150	2,6	1,6	16	30W		<b>9047.030.150</b>	71
150	2,0	1,6	20	30W/Fa	2/6/32	<b>9056.030.150</b>	84
150	2,6	1,6	20	30W	2/6/32	<b>9047.030.151</b>	71
150	2,6	1,6	20	30W		<b>0047.030.149</b>	71
150	2,6	1,6	30	30W		<b>0047.030.151</b>	71
150	2,6	1,6	30	30W	2/7/42	<b>9047.030.152</b>	71
150	3,2	2,2	30	30F		<b>0030.150.30</b>	44
150	3,2	2,2	65	30F	6/6/90	<b>7830.150.001</b>	129
150	3,5	2,4	20	36E		<b>0039.150.08</b>	47
150	3,5	2,4	20	36E		<b>0039.150.09</b>	47
150	2,2	1,8	25,4	36W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	<b>9048.036.150</b>	81
150	3,2	2,2	30	36W		<b>0014.150.33</b>	20
150	3,2	2,2	30	36W		<b>9814.036.150</b>	92
150	3,2	2,2	30	36W	4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.152.33</b>	49
150	3,2	2,2	30	36W	6 SML 5,5/60	<b>8039.153.31</b>	51
150	3,2	2,2	30	36W	4+4/6/48	<b>9831.036.150</b>	105
150	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.		<b>9826.036.150</b>	101
150	2,0	1,6	20	42FT neg.		<b>9054.042.150</b>	83
150	2,8	2,0	20	42TF neg.	2/6/32	<b>9042.042.150</b>	68
150	2,6	1,6	16	48W		<b>9047.048.150</b>	71

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
150	2,6	1,6	20	48W	2/6/32	<b>9047.048.151</b>	71
150	3,5	2,4	22	48W		<b>0039.150.41</b>	47
150	2,0	1,4	30	48W	MLK	<b>9816.048.150</b>	93
150	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	<b>9047.048.152</b>	71
150	3,2	2,2	30	48F		<b>0030.150.31</b>	44
150	3,2	2,2	30	48W		<b>9814.048.150</b>	92
150	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>0015.150.30</b>	21
150	3,2	2,2	30	48W	4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.152.34</b>	49
150	2,0	1,4	70	48W	3/10/86	<b>9816.048.151</b>	93
150	2,2	1,6	30	60W		<b>0017.150.30</b>	23
150		1,2	16	100NV-B		<b>9052.100.150</b>	113
150		1,2	20	100NV-B	2/6/32	<b>9052.100.151</b>	113
160	2,4	1,60	20/30	4F SDB		<b>7018.160.002</b>	120
160	2,4	1,8	20	4 SDB		<b>7848.160.003</b>	121
160	2,40	1,60	20/30	8F SDB		<b>7018.160.102</b>	120
160	1,8	1,34	20	10 SDB		<b>7848.160.002</b>	121
160	2,4	1,8	20	10 SDB		<b>7848.180.002</b>	121
160	2,6	1,6	16	12W	2/6/33	<b>9047.012.160</b>	71
160	1,5	1,0	20	12W	2/6/32	<b>9047.012.167</b>	71
160	1,8	1,2	20	12W	2/6/32	<b>9047.012.164</b>	71
160	2,2	1,8	20	12W	2/6/32	<b>9047.012.161</b>	71
160	2,4	1,60	20/30	12F SDB		<b>7018.160.202</b>	120
160	2,6	1,6	20	12F		<b>0047.012.157</b>	71
160	2,6	1,6	20	12T	2/6/32	<b>9050.012.161</b>	82
160	2,6	1,6	20	12W	2/6/32	<b>9047.012.162</b>	71
160	2,6	1,6	30	12F	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.162.30</b>	48
160	2,6	1,6	30	12F		<b>0047.012.159</b>	71
160	2,6	1,6	30	12T	2/7/42	<b>9050.012.160</b>	82
160	2,6	1,6	30	12W	2/7/42	<b>9047.012.163</b>	71
160	2,0	1,2	20	14W	2/6/32	<b>9047.014.160</b>	71
160	1,6	1,1	20	16F/Fa	2/6/32	<b>9047.016.161</b>	71
160	1,8	1,2	20	16W	2/6/32	<b>9047.016.160</b>	71
160	2,4	1,60	20/30	16F SDB		<b>7018.160.302</b>	120
160	1,8	1,2	20	18W	2/6/32	<b>9047.018.160</b>	71
160	2,2	1,6	20	18W	2/6/32	<b>9047.018.161</b>	71
160	2,6	1,6	16	24W	2/6/33	<b>9047.024.160</b>	71
160	1,5	1,0	20	24W	2/6/32	<b>9047.124.160</b>	71
160	1,8	1,2	20	24W	2/6/32	<b>9047.024.161</b>	71
160	2,0	1,2	20	24W	2/6/32	<b>9047.024.164</b>	71
160	2,2	1,6	20	24W	2/6/32	<b>9847.024.160</b>	110
160	2,40	1,60	20/30	24F SDB		<b>7018.160.402</b>	120
160	2,6	1,6	20	24W	2/6/32	<b>0047.024.159</b>	71
160	2,6	1,6	20	24W	2/6/32	<b>9047.024.162</b>	71
160	2,6	1,6	20	24W		<b>9847.024.162</b>	110
160	2,6	1,6	30	24W		<b>9847.024.161</b>	110
160	2,6	1,6	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.163</b>	71
160	1,8	1,2	20	28W	5KNR	<b>9847.028.160</b>	110
160	1,8	1,2	20	28W	2/6/32	<b>9047.028.161</b>	71
160	2,2	1,8	20	28W	2/6/32	<b>9047.028.160</b>	71
160	3,0-3,8	2,6	20	28F kon.		<b>0026.160.20</b>	39
160	4,4-5,6	3,2	30	28F kon.		<b>0026.160.33</b>	39
160	4,4-5,2	3,2	45	28F kon.	3/11/70	<b>7026.160.045</b>	126
160	4,4-5,6	3,2	45	28F kon.	3/11/70	<b>0026.160.45</b>	39
160	2,0	1,6	20	30W/Fa	2/6/32	<b>9056.030.160</b>	84
160	2,2	1,8	20	30W		<b>9856.030.160</b>	108
160	2,6	1,6	20	30W	2/6/32	<b>9047.030.160</b>	71
160	2,6	1,6	20	30W		<b>0047.030.157</b>	71
160	2,6	1,6	30	30W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.162.31</b>	48
160	1,8	1,2	20	32W	2/6/32	<b>9047.032.160</b>	71
160	3,1-4,0	2,6	20	32F kon.		<b>0026.160.21</b>	39
160	2,8	1,8	20	34HD	2/6/32	<b>9025.034.160</b>	65
160	2,8	2,0	20	34HDF		<b>0025.160.20</b>	43
160	4,0	2,8	30	35 5+		<b>0515.160.30</b>	22



## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
160	5,0	4,0	30	35 5+		<b>0515.160.31</b>	22
160	2,6	1,6	16	36W	2/6/33	<b>9047.036.160</b>	71
160	1,5	1,0	20	36W	2/6/32	<b>9047.036.163</b>	71
160	2,6	1,6	20	36W	2/6/32	<b>9047.036.161</b>	71
160	3,5	2,2	22	36W neg.		<b>9839.036.160</b>	104
160	3,5	2,5	22	36W	4/5,5/52	<b>0039.161.22</b>	47
160	2,6	1,6	30	36W	2/7/42	<b>9047.036.162</b>	71
160	4,4-5,2	3,2	55	36F kon.	3/7/66	<b>0026.160.56</b>	39
160	4,4-5,2	3,2	55	36F kon.	3/7/66	<b>7026.160.055</b>	126
160	4,4-5,3	3,2	55	36F kon.	3/7/66	<b>7826.160.204</b>	126
160	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.	3/13/80 3/11/70	<b>9826.036.160</b>	101
160	4,4-5,6	3,2	55	36F kon.	3/7/66 3/6/84	<b>9826.036.161</b>	101
160	4,4-5,3	3,2	65	36F kon.	2/9/80	<b>7826.160.001</b>	126
160	4,4-5,6	3,4	55	36F kon.	3/7/66	<b>0026.160.55</b>	39
160	4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/80	<b>9826.036.162</b>	101
160	1,8	1,2	20	42W	5KNR	<b>9847.042.160</b>	110
160	1,8	1,2	20	42WD	2/6/32	<b>9047.042.160</b>	71
160	2,0	1,6	20	42FT neg.	2/6/32	<b>9054.042.160</b>	83
160	2,8	2,0	20	42TF neg.	2/6/32	<b>9042.042.160</b>	68
160	1,5	2,4	16	48W	1/6/33	<b>0017.161.16</b>	23
160	2,6	1,6	16	48W	2/6/33	<b>9047.048.160</b>	71
160	2,6	1,6	16	48W		<b>9847.048.161</b>	110
160	1,5	1,0	20	48W	2/6/32	<b>9047.148.161</b>	71
160	1,8	1,2	20	48FT	2/6/32	<b>9047.048.161</b>	71
160	1,8	1,2	20	48W	2/6/32	<b>9047.048.169</b>	71
160	2,2	1,6	20	48FT	2/6/32	<b>9047.148.160</b>	71
160	2,2	1,6	20	48FT	2/6/32	<b>9842.048.160</b>	107
160	2,2	1,6	20	48W	2/6/32	<b>9847.048.160</b>	110
160	2,2	1,8	20	48W	2/6/32	<b>9047.048.162</b>	71
160	2,6	1,6	20	48TF neg.		<b>9821.048.160</b>	95
160	2,6	1,6	20	48W	2/6/32	<b>0047.048.159</b>	71
160	2,6	1,6	20	48W	2/6/32	<b>9047.048.163</b>	71
160	2,6	1,6	20	48W		<b>9847.048.163</b>	110
160	3,2	2,2	20	48W		<b>0039.160.20</b>	47
160	3,2	2,2	22	48E		<b>0039.160.22</b>	47
160	3,2	2,2	22	48E		<b>0039.160.23</b>	47
160	3,2	2,2	22	48E		<b>9839.148.160</b>	104
160	3,2	2,2	22	48E		<b>9839.048.160</b>	104
160	3,2	2,2	22	48W		<b>9839.048.161</b>	104
160	3,2	2,2	22	48W		<b>0039.161.23</b>	47
160	2,2	1,6	30	48FT		<b>9842.048.162</b>	107
160	2,2	1,6	30	48W		<b>9847.048.162</b>	110
160	2,6	1,6	30	48W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.162.32</b>	48
160	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	<b>9047.048.164</b>	71
160	3,2	2,2	40	48E		<b>9839.148.162</b>	104
160	3,2	2,2	40	48E		<b>9839.048.162</b>	104
160	1,8	1,2	20	52F/FA neg.	2/6/32	<b>9042.042.161</b>	68
160	1,8	1,2	20	52FT	2/6/32	<b>9047.052.160</b>	71
160	1,8	1,2	20	52FT		<b>9842.052.160</b>	107
160	2,2	1,6	20	52TF neg.	2/6/32	<b>9042.052.160</b>	68
160	2,0	1,2	20	54W	2/6/32	<b>9047.054.160</b>	71
160	2,4	1,6	20	54WF-WAW	2/6/32	<b>9518.020.160</b>	64
160	1,8	1,2	20	56FT	2/6/32	<b>9047.056.160</b>	71
160	2,8	2,0	20	56TF neg.	2/6/32	<b>9042.056.160</b>	68
160	2,2	1,6	20	60FT	2/6/32	<b>0042.160.20</b>	56
160	1,2	0,8	30	60W		<b>9047.060.160</b>	71
160	2,2	1,6	16	64W	1/6/33	<b>0017.160.16</b>	23
160		1,2	16	100NV-B		<b>9052.100.160</b>	113
160		1,2	20	100NV-B	2/6/32	<b>9052.100.161</b>	113
162	1,8	1,2	20	30W/Fa	2/6/32	<b>9056.030.162</b>	84
162	1,8	1,2	20	48FT		<b>9047.148.163</b>	72
162	1,8	1,2	20	48W	2/6/32	<b>9047.148.162</b>	71

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
162	1,8	1,2	20	52TF neg.	2/6/32	<b>9042.052.162</b>	68
165	2,4	1,6	20	4F SDB		<b>7018.165.002</b>	120
165	2,4	1,6	20	8F SDB		<b>7018.165.102</b>	120
165	2,4	1,8	20	10 SDB		<b>7848.165.010</b>	121
165	2,6	1,6	16	12F		<b>0047.012.165</b>	72
165	2,6	1,6	16	12W	2/6/33	<b>9047.012.165</b>	72
165	1,5	1,0	20	12W		<b>9047.012.168</b>	72
165	2,4	1,4	20	12W		<b>9047.012.166</b>	72
165	2,0	1,1	20	14W		<b>9047.014.165</b>	72
165	1,8	1,3	20	20W		<b>9047.020.165</b>	72
165	1,5	1,1	10	24W		<b>9047.024.165</b>	72
165	2,6	1,6	16	24W	2/6/33	<b>9047.024.166</b>	72
165	1,5	1,0	20	24W		<b>9047.024.167</b>	72
165	2,0	1,1	20	24W	2/6/32	<b>9047.124.165</b>	72
165	2,4	1,4	20	24W		<b>9047.024.168</b>	72
165	2,6	1,6	30	24W	2/6/33	<b>9047.224.165</b>	72
165	2,6	1,6	16	30W	2/6/33	<b>9047.030.165</b>	72
165	1,5	1,2	20	30W/Fa		<b>9056.030.165</b>	84
165	2,6	1,6	20	30W		<b>0047.030.166</b>	72
165	2,6	1,6	20	30W		<b>9047.030.166</b>	72
165	1,8	1,3	20	32W		<b>9047.032.165</b>	72
165	1,5	1,0	20	36W		<b>9047.036.165</b>	72
165	2,6	1,6	30	36W		<b>9047.036.166</b>	72
165	1,6	1,2	20	40W/Fa		<b>9056.040.165</b>	84
165	1,5	1,0	20	42TF neg.	2/6/32	<b>9042.042.165</b>	68
165	2,0	1,6	20	42TF neg.		<b>9054.042.165</b>	83
165	1,5	1,1	10	48W		<b>9047.048.165</b>	72
165	1,5	1,0	20	48W		<b>9047.148.165</b>	72
165	1,8	1,3	20	48FT		<b>9047.148.166</b>	72
165	1,8	1,3	20	48W		<b>9047.048.166</b>	72
165	2,3	1,8	20	48W		<b>9047.048.167</b>	72
165	2,4	1,4	20	48W		<b>9047.048.168</b>	72
165	2,6	1,6	30	48W		<b>9047.148.164</b>	72
165	2,6	1,6	30	52TF neg.	2/7/42	<b>9042.052.165</b>	68
165	1,5	1,0	20	54TF neg.	2/6/32	<b>9042.054.165</b>	68
165	2,0	1,1	20	54W	2/6/32	<b>9047.054.165</b>	72
165	1,8	1,3	20	56TF neg.	2/6/32	<b>9042.056.165</b>	68
165	1,9	1,4	20	64W neg.		<b>9018.064.165</b>	63
168	1,8	1,2	20	16W		<b>9047.016.168</b>	72
168	1,8	1,2	20	24W		<b>9047.024.169</b>	72
168	2,0	1,6	20	30W/Fa		<b>9056.030.168</b>	84
168	1,8	1,2	20	32W		<b>9047.032.168</b>	72
168	1,8	1,2	20	54TF neg.		<b>9042.054.168</b>	68
168	1,8	1,2	20	56W		<b>9047.056.168</b>	72
170	2,6	1,6	30	12F		<b>0047.012.169</b>	72
170	2,6	1,6	30	12W	2/7/42	<b>9047.012.170</b>	72
170	4,5	3,5	20	16+4	6/M6/40	<b>9803.020.170</b>	86
170	2,4	1,8	25,4	18T	2/4,5/36 + 2/4,5/40	<b>9048.018.170</b>	81
170	2,2	1,8	25,4	20W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	<b>9048.020.170</b>	81
170	2,6	1,6	30	24W	2/7/42	<b>0047.024.171</b>	72
170	2,6	1,6	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.170</b>	72
170	2,6	1,6	30	24W	2/7/42	<b>9847.024.170</b>	110
170	2,6	1,6	30	30W	2/7/42	<b>9047.030.170</b>	72
170	2,6	1,6	30	30W		<b>0047.030.169</b>	72
170	3,2	2,2	30	36W	4/5,5/52	<b>9839.036.170</b>	104
170	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	<b>0047.048.171</b>	72
170	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	<b>9047.048.170</b>	72
170	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	<b>9847.048.170</b>	110
170	2,8	2,0	30	48FT	2/7/42	<b>0040.170.30</b>	52
170	3,5	2,2	30	48W	4/5,5/52	<b>9839.148.170</b>	104
170	3,5	2,2	30	48W	4/5,5/52	<b>9839.048.170</b>	104
175	4,6-5,8	3,5	45	28F kon.		<b>0026.175.45</b>	39
175	2,1	1,6	20	68W		<b>0043.175.20</b>	59

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
180	3,0-3,8	4,4	50	2x18		<b>7826.180.050</b>	128
180	2,4	1,8	20	10SDB		<b>7848.180.010</b>	121
180	2,8	1,8	20	12W	2/6/32	<b>9047.012.181</b>	72
180	2,4	1,6	22	12W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	<b>9048.012.180</b>	81
180	2,8	1,8	30	12F	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.182.31</b>	48
180	2,8	1,8	30	12F	4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.182.30</b>	49
180	2,8	1,8	30	12W	2/7/42	<b>9047.012.180</b>	72
180	4,0	3,0	30	12F		<b>2360.180.01</b>	60
180	4,0	3,0	30	12F SDB		<b>2361.180.01</b>	61
180	5,0	3,5	30	12F		<b>2360.180.03</b>	60
180	5,0	3,5	30	12F SDB		<b>2361.180.03</b>	61
180	6,0	4,0	30	12F		<b>2360.180.05</b>	60
180	6,0	4,0	30	12F SDB		<b>2361.180.05</b>	61
180	8,0	6,0	30	12F		<b>2360.180.07</b>	60
180	8,0	6,0	30	12F SDB		<b>2361.180.07</b>	61
180	10,0	7,0	30	12F		<b>2360.180.09</b>	60
180	10,0	7,0	30	12F SDB		<b>2361.180.09</b>	61
180	2,0	1,4	20	14W		<b>9047.014.180</b>	72
180	2,8-3,8	4,4	50	18W+18W	4/6/62	<b>0026.180.51</b>	42
180	2,8-3,8	4,4	50	18W+18W		<b>9026.018.180</b>	66
180	3,0-3,8		50	18W+18W		<b>9826.002.180</b>	102
180	1,6	1,1	30	20F		<b>9805.020.180</b>	89
180	1,6	1,1	40	20F		<b>9805.020.181</b>	89
180	4,4-5,6	3,2	45	20W+20W		<b>0026.180.13</b>	42
180	2,8	1,8	16	24W	1/6/33	<b>0047.012.182</b>	72
180	2,8	1,8	16	24W	1/6/33	<b>0047.024.180</b>	72
180	2,8	1,8	16	24W	2/6/33	<b>9047.024.180</b>	72
180	2,0	1,4	20	24W		<b>9047.024.182</b>	72
180	2,8	1,8	20	24W	2/6/32	<b>0047.024.181</b>	72
180	2,8	1,8	20	24W	2/6/32	<b>9047.124.180</b>	72
180	2,8	1,8	20	24W		<b>9847.024.180</b>	110
180	2,4	1,6	22	24W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	<b>9048.024.180</b>	81
180	2,4	1,8	22	24T	2/4,5/30 + 4/4,6-8,2/36	<b>9048.024.181</b>	81
180	1,0	0,8	30	24F		<b>8005.180.010</b>	14
180	2,8	1,8	30	24W		<b>0047.024.182</b>	72
180	2,8	1,8	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.181</b>	72
180	4,4-5,2	3,4	20	28F kon.		<b>0026.180.20</b>	39
180	4,4-5,6	3,0	20	28F kon.	2/9/60	<b>9826.028.181</b>	101
180	4,6-4,0	2,6	30	28F kon.	MLK	<b>0026.180.33</b>	39
180	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.	MLK	<b>7026.180.030</b>	126
180	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.	MLK	<b>0026.180.32</b>	39
180	3,6-4,4	2,6	30	28F kon.	MLK	<b>0026.180.35</b>	39
180	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.	MLK	<b>7026.180.036</b>	126
180	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		<b>0026.180.36</b>	39
180	4,4-5,2	3,2	30	28F kon.	MLK	<b>7026.180.017</b>	126
180	4,4-5,6	3,0	30	28F kon.	MLK	<b>9826.028.180</b>	101
180	4,4-5,6	3,4	30	28F kon.		<b>0026.180.30</b>	39
180	2,8	1,8	16	30W	2/6/33	<b>9047.030.180</b>	72
180	2,8	1,8	20	30W		<b>0047.030.182</b>	72
180	2,8	1,8	20	30W	2/9/32	<b>9047.030.181</b>	72
180	2,0	1,2	30	30W	2/7/42	<b>9047.030.183</b>	72
180	2,4	1,8	30	30W	MLK	<b>0013.180.30</b>	19
180	2,8	1,8	30	30W		<b>0047.030.183</b>	72
180	2,8	1,8	30	30W	2/4/42	<b>9047.030.182</b>	72
180	2,8	1,8	30	30W		<b>9847.030.180</b>	110
180	3,2	2,2	30	30F		<b>0030.180.34</b>	44
180	3,2	2,2	30	30W		<b>9814.030.180</b>	92
180	3,2	2,2	30	30W	MLK	<b>0014.180.30</b>	20
180	3,2	2,2	30	30W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.182.34</b>	48
180	3,2	2,2	30	30W	4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.182.33</b>	49
180	3,2	2,2	30	30W	6 SML 5,5/60	<b>8039.183.30</b>	51
180	3,2	2,2	30	30W	4/6/52	<b>9831.030.180</b>	105
180	4,4-5,6	3,2	30	30F kon.	2/10/60	<b>9826.030.181</b>	101

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
180	3,2	2,2	35	30W	1/6/50	<b>9831.030.181</b>	105
180	2,8	1,8	50	30W		<b>9847.030.181</b>	110
180	3,2	2,2	50	30F	3/22/80 3/6/80	<b>0030.180.51</b>	44
180	4,4-5,2	3,2	20	32W kon.		<b>7026.180.021</b>	126
180	4,4-5,2	3,2	45	32F kon.		<b>7026.180.044</b>	126
180	4,8-5,6	3,5	45	32F kon.		<b>7026.180.046</b>	126
180	2,0	1,6	30	34W/Fa	2/7/42	<b>9056.034.180</b>	84
180	2,8	1,8	16	36HDF	1/6/33	<b>0025.180.16</b>	43
180	4,4-5,2	3,2	20	36F kon.		<b>0026.180.21</b>	39
180	4,8-5,8	3,5	20	36F kon.	2/9/60	<b>9826.036.183</b>	101
180	5,8-6,8	4,0	20	36F kon.		<b>0026.182.20</b>	39
180	6,8-7,8	5,0	20	36F kon.		<b>0026.180.34</b>	39
180	3,2	2,2	30	36W	4/6/52	<b>9831.036.180</b>	105
180	3,2	2,2	30	36W		<b>7015.180.030</b>	118
180	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.		<b>0026.180.37</b>	39
180	4,4-5,3	3,2	30	36F kon.	MLK	<b>7826.180.001</b>	126
180	4,55	3,5	30	36W5°		<b>0026.180.31</b>	41
180	3,6-4,4	2,6	45	36F kon.		<b>0026.180.48</b>	39
180	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		<b>0026.180.47</b>	39
180	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		<b>7026.180.045</b>	126
180	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.		<b>0026.180.45</b>	39
180	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.	3/13/80	<b>9826.036.180</b>	101
180	4,4-5,6	3,2	45	36W kon.		<b>9826.036.181</b>	101
180	4,4-5,3	3,2	45	36F kon.		<b>7826.180.104</b>	126
180	4,8-5,6	3,5	45	36F kon.		<b>7826.180.304</b>	126
180	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		<b>0026.181.45</b>	39
180	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		<b>9826.036.182</b>	101
180	4,8-5,8	3,5	45	36W kon.		<b>0026.180.46</b>	39
180	3,2-4,0	2,6	16	42F kon.	2/6/33	<b>0026.180.17</b>	39
180	3,2-4,3	2,8	16	42F kon.	2/6/33	<b>0026.180.16</b>	39
180	2,8	1,8	20	42W	2/6/32	<b>9047.042.180</b>	73
180	2,8	2,0	20	42FT	2/6/32	<b>9842.042.180</b>	107
180	3,3	2,8	20	42FT	2/6/32	<b>0042.180.21</b>	58
180	2,8	2,2	30	42FT	2/7/42	<b>0042.180.31</b>	58
180	3,2	2,2	30	42F		<b>0030.180.33</b>	44
180	3,2	2,2	30	42W		<b>9814.042.180</b>	92
180	3,2	2,2	30	42W	MLK	<b>0014.180.33</b>	20
180	3,2	2,2	30	42W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.182.36</b>	48
180	3,2	2,2	30	42W	4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.182.35</b>	49
180	3,2	2,2	30	42W	6 SML 5,5/60	<b>8039.183.31</b>	51
180	3,2	2,2	30	42W	4/6/52	<b>9831.042.180</b>	105
180	4,0	3,0	30	42W	2/6/42 4/5,5-10/45	<b>9831.042.181</b>	105
180	3,2	2,2	40	42W	4+4/6/52	<b>9831.042.182</b>	105
180	3,2	2,2	50	42F	3/22/80 3/6/80	<b>0030.180.50</b>	44
180	4,4-5,2	3,2	50	42F kon.	3/13/80	<b>0026.180.52</b>	39
180	4,4-5,3	3,2	50	42F kon.	3/13/80	<b>7826.180.204</b>	126
180	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80 4/13/80	<b>9826.042.180</b>	101
180	4,4-5,6	3,4	50	42F kon.	3/13/80	<b>0026.180.50</b>	39
180	3,2	2,2	65	42F	6/5,5/90	<b>7830.180.203</b>	129
180	2,8	2,0	20	48TF neg.	2/6/32	<b>9042.048.180</b>	68
180	2,8	2,0	30	48TF neg.	2/7/42	<b>9042.048.181</b>	68
180	1,5	2,4	16	54W	1/6/33	<b>0017.181.16</b>	23
180	2,8	1,8	16	54W	1/6/33	<b>0047.054.180</b>	73
180	2,8	1,8	16	54W	2/9/33	<b>9047.054.180</b>	73
180	2,0	1,4	20	54W		<b>9047.054.182</b>	73
180	2,8	1,8	20	54W	2/6/32	<b>9047.054.181</b>	73
180	2,8	1,8	20	54W	2/9/32	<b>0047.054.181</b>	73
180	1,5	2,4	30	54W	MLK	<b>0017.181.30</b>	23
180	2,0	1,6	30	54FT neg.		<b>9054.054.180</b>	83
180	2,4	1,8	30	54W		<b>0016.180.30</b>	21
180	3,2	2,2	30	54F		<b>0030.180.31</b>	44

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
180	3,2	2,2	30	54W	MLK	<b>0015.180.30</b>	21
180	3,2	2,2	30	54W	4/5,5/52 oben im UZ	<b>0039.180.30</b>	47
180	3,2	2,2	30	54W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.180.37</b>	48
180	3,2	2,2	30	54W	4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.182.32</b>	49
180	3,2	2,2	30	54W	6 SML 5,5/60	<b>8015.180.062</b>	51
180	3,2	2,2	30	54W		<b>7015.180.035</b>	118
180	3,2	2,2	50	54F	3/22/80 3/6/80	<b>0030.180.52</b>	44
180	2,0	1,2	30	56W	2/7/42	<b>9047.056.180</b>	73
180	2,0	1,4	30	56W	MLK	<b>9816.056.180</b>	93
180	2,8	2,0	30	56FT		<b>9842.056.180</b>	107
180	3,2	2,2	30	56W		<b>9814.056.180</b>	92
180	3,2	2,2	30	56W	4/6/52	<b>9831.056.180</b>	105
180	3,2	2,2	40	56W	4+4/6/52	<b>9831.056.181</b>	105
180	3,2	2,2	35	58W	1/6/50	<b>9831.058.180</b>	105
180	2,0	1,6	20	60FT	2/6/32	<b>0040.180.20</b>	52
180	1,2	0,8	30	60W		<b>9047.060.180</b>	73
180	3,0	2,2	30	60 5+		<b>0515.180.30</b>	22
180	3,0	2,2	30	60W 5+	6 SML 5,5/60	<b>8039.183.36</b>	51
180	2,2	1,6	16	72W	1/6/33	<b>0017.180.16</b>	23
180	3,2	2,2	30	72W		<b>7015.250.031</b>	118
180		1,4	20	100NV-B	2/6/32	<b>9052.100.180</b>	113
184	2,4	1,8	5/8"	10 SDB		<b>7848.184.003</b>	121
184	2,6	1,6	20	18W		<b>9047.018.184</b>	73
184	1,6	1,0	20	24W		<b>9047.024.186</b>	73
184	1,8	1,2	20	24W		<b>9047.024.184</b>	73
184	2,8	1,8	16	30W		<b>9047.030.184</b>	73
184	2,6	1,6	20	30W		<b>9047.030.185</b>	73
184	2,6	1,6	16	48W		<b>9047.048.184</b>	73
184	1,6	1,0	20	48W		<b>9047.048.187</b>	73
184	2,6	1,6	20	48W		<b>9047.048.186</b>	73
184	1,8	1,2	20	54TF neg.		<b>9042.054.184</b>	68
184		1,4	16	100NV-B		<b>9052.100.184</b>	113
185	2,4	1,6	15,87	4F SDB	1/4/39,87	<b>7018.185.002</b>	120
185	2,4	1,6	15,87	8F SDB	1/4/39,87	<b>7018.185.102</b>	120
185	1,8	1,2	20	16W		<b>9047.016.185</b>	73
185	2,4	1,4	20	16W		<b>9047.016.186</b>	73
185	2,4	1,4	20	24W		<b>9047.024.185</b>	73
185	1,8	1,2	20	32W		<b>9047.032.185</b>	73
185	2,4	1,4	20	32W		<b>9047.032.186</b>	73
185	2,0	1,6	20	34W/Fa		<b>9056.034.185</b>	84
185	2,4	1,4	20	54TF neg.		<b>9042.054.185</b>	68
185	2,4	1,4	20	56W		<b>9047.056.185</b>	73
190	2,4	1,6	20/30	4F SDB		<b>7018.190.002</b>	120
190	2,4	1,6	20/30	8F SDB		<b>7018.190.102</b>	120
190	2,2	1,4	30	12W	2/7/42	<b>9047.012.192</b>	73
190	2,4	1,6	20/30	12F SDB		<b>7018.190.202</b>	120
190	2,4	1,8	30	12 SDB	MLK	<b>7848.190.002</b>	121
190	2,8	1,8	30	14T	2/7/42	<b>9050.014.190</b>	82
190	2,8	1,8	16	16W	2/6/32	<b>9047.016.190</b>	73
190	2,4	1,6	20/30	16F SDB		<b>7018.190.302</b>	120
190	2,8	1,8	20	16W	2/6/32	<b>9047.016.191</b>	73
190	2,8	1,8	30	16F		<b>0047.016.192</b>	73
190	2,8	1,8	30	16W	2/7/42	<b>9047.016.192</b>	73
190	2,6	1,8	Fast Fix	16W		<b>9047.016.193</b>	73
190	2,4	1,6	20/30	24F SDB		<b>7018.190.402</b>	120
190	1,5	1,0	30	18W	2/7/42	<b>9047.018.190</b>	73
190	1,7	1,1	30	18W	2/7/42	<b>9047.018.191</b>	73
190	2,8	1,8	16	24W	2/7/44	<b>9047.024.190</b>	73
190	2,8	1,8	20	24W	2/7/45	<b>9047.024.191</b>	73
190	2,8	1,8	20	24W	2/6/32	<b>0047.024.191</b>	73
190	1,5	1,0	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.196</b>	73
190	1,8	1,1	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.195</b>	73
190	2,0	1,4	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.194</b>	73

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
190	2,4	1,6	30	24W	2/7/42	<b>9847.024.190</b>	110
190	2,5	1,8	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.192</b>	73
190	2,8	1,8	30	24W	2/7/43	<b>0047.024.192</b>	73
190	2,8	1,8	30	24W	2/7/46	<b>9047.024.193</b>	73
190	2,8	1,8	16	30W	2/6/32	<b>9047.030.190</b>	73
190	2,8	1,8	20	30W	2/6/32	<b>9047.030.191</b>	73
190	2,8	1,8	30	30W		<b>0047.030.192</b>	73
190	2,8	1,8	30	30W	2/7/42	<b>9047.030.192</b>	73
190	2,6	1,6	20	32W		<b>9847.032.190</b>	110
190	2,6	1,6	30	32W		<b>9847.032.191</b>	110
190	2,8	1,8	30	32W	2/7/42	<b>9047.032.190</b>	73
190	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	<b>0026.190.51</b>	39
190	3,7-4,5	2,8	50	32F kon	2/7/80	<b>7026.190.050</b>	126
190	4,4-5,2	3,2	50	32F kon.	2/7/80	<b>7026.190.052</b>	126
190	4,0-5,2	2,8	50	32W kon.	2/7/80	<b>0026.190.50</b>	39
190	2,6	1,8	Fast Fix	32W		<b>9047.032.191</b>	73
190	2,0	1,2	30	36W	2/7/42	<b>9047.036.190</b>	73
190	3,6-4,4	2,6	50	36F kon.	2/7/80	<b>0026.190.53</b>	39
190	4,4-5,6	3,2	50	36F kon.	2/7/80	<b>0026.190.52</b>	39
190	2,0	1,6	30	38W/Fa	2/7/42	<b>9056.038.190</b>	84
190	2,2	1,8	30	38W		<b>9856.038.190</b>	108
190	2,8	1,8	30	38HD	2/7/42	<b>9025.038.190</b>	65
190	2,0	1,4	20	40W neg.		<b>9018.040.190</b>	63
190	2,0	1,4	30	40W	2/7/42	<b>9047.040.190</b>	73
190	2,8	1,8	16	48W	2/6/32	<b>9047.048.192</b>	73
190	2,6	1,6	20	48TF		<b>9847.049.191</b>	110
190	2,6	1,6	20	48W		<b>9847.048.190</b>	110
190	2,8	1,8	20	48W	2/6/33	<b>0047.048.190</b>	73
190	2,8	1,8	20	48W	2/6/32	<b>9047.048.190</b>	73
190	1,5	1,0	30	48W	2/7/42	<b>9047.048.194</b>	73
190	2,0	1,6	30	48W/Fa	2/7/42	<b>9056.048.190</b>	84
190	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	<b>9047.048.191</b>	73
190	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	<b>0047.048.191</b>	73
190	2,4	1,8	Fast Fix	48W		<b>9047.048.193</b>	73
190	2,0	1,6	20	54FT neg.	2/6/32	<b>9054.054.190</b>	83
190	2,8	2,0	20	54TF neg.	2/6/32	<b>9042.054.190</b>	68
190	2,0	1,1	30	54W	2/7/42	<b>9047.054.190</b>	73
190	2,0	1,6	30	54FT neg	2/6/32	<b>9054.054.191</b>	83
190	2,6	1,8	30	54FT	2/7/42	<b>9047.054.191</b>	74
190	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42	<b>9042.054.191</b>	68
190	2,6	1,8	Fast Fix	54		<b>9047.054.192</b>	74
190	2,8	1,8	16	56W	2/6/32	<b>9047.056.190</b>	74
190	2,6	1,6	20	56FT		<b>9842.056.190</b>	107
190	2,8	1,8	30	56W	2/7/42	<b>9047.056.191</b>	74
190	2,8	2,0	30	56FT	MLK	<b>9842.056.191</b>	107
190	2,6	2,0	20	58TF neg.		<b>9042.058.190</b>	68
190	2,6	1,6	30	58TF neg.		<b>9821.058.190</b>	95
190	2,0	1,4	20	60W neg.		<b>9018.060.190</b>	63
190	1,5	1,0	30	60W	2/7/42	<b>9047.060.190</b>	73
190	2,4	1,6	30	60WF-WAW	2/7/42	<b>9518.030.190</b>	64
190	2,8	2,2	30	68TF neg.	2/7/42	<b>9042.068.190</b>	68
190		1,4	16	100NV-B		<b>9052.100.190</b>	113
190		1,4	20	100NV-B	2/6/32	<b>9052.100.191</b>	113
190		1,4	30	100NV-B	2/7/42	<b>9052.100.192</b>	113
200	4,0	2,5	30	4F SDB		<b>2359.200.30</b>	61
200	2,4	1,6	30	4F SDB		<b>7018.200.002</b>	120
200	2,4	1,6	30	8F SDB		<b>7018.200.102</b>	120
200	2,4	1,6	22	12W	4/5,0-8,2/36	<b>9048.012.200</b>	81
200	2,4	1,6	29	12W		<b>9048.012.201</b>	81
200	2,8	1,8	16	16W	2/7/42	<b>9047.016.200</b>	74
200	2,4	1,6	30	16F+2i		<b>0004.200.30</b>	13
200	2,8	1,8	30	16F		<b>0047.016.203</b>	74
200	2,8	1,8	30	16F	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.202.32</b>	48

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
200	2,8	1,8	30	16F	4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.202.31</b>	49
200	2,8	1,8	30	16W	2/7/42	<b>9047.016.201</b>	74
200	2,6	1,6	40	16F+2α		<b>9804.016.200</b>	88
200	2,8	1,8	16	24W	2/7/42	<b>9047.024.200</b>	74
200	4,4-5,2	3,4	20	24F kon.	2/11/66	<b>7026.200.024</b>	126
200	4,4-5,6	3,4	20	24F kon.	2/11/66	<b>0026.200.22</b>	39
200	2,2	1,6	22	24T	4/5,0-8,2/36	<b>9048.024.200</b>	81
200	2,4	1,6	22	24W	4/5,0-8,2/36	<b>9048.024.201</b>	81
200	2,4	1,8	22	24T	4/4,6-8,2/36	<b>9048.024.202</b>	81
200	2,2	1,6	29	24T		<b>9048.024.203</b>	81
200	2,8	1,8	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.201</b>	74
200	2,8	1,8	30	24W		<b>0047.024.202</b>	74
200	4,0	3,0	30	24F		<b>0005.200.31</b>	15
200	2,6	1,6	40	24F+3α		<b>9804.024.200</b>	88
200	1,5	1,1	50	27F		<b>8805.200.051</b>	89
200	1,2	0,8	50	28F		<b>0005.200.50</b>	14
200	1,5	1,1/2,2	60	28F		<b>0005.200.62</b>	14
200	2,8	1,8	15	30W	2/7/42	<b>9047.030.200</b>	74
200	2,8	1,8	20	30W	2/7/42	<b>9047.030.201</b>	74
200	2,8	1,8	30	30W		<b>0047.030.204</b>	74
200	2,8	1,8	30	30W	2/7/42	<b>9047.030.202</b>	74
200	3,8	3,2	60	30TF	3/9/74	<b>8809.200.006</b>	16
200	4,4-5,2	3,4	20	32F kon.	2/11/66	<b>7026.200.020</b>	126
200	5,0-5,8	3,5	20	32F kon.	2/11/66	<b>7026.200.022</b>	127
200	5,5-6,4	4,0	20	32F kon.	2/11/66	<b>7026.200.023</b>	127
200	6,2-7,0	4,2	20	32F kon.	2/11/66	<b>7026.200.025</b>	127
200	7,0-7,8	5,0	20	32F kon.	2/9/60	<b>7026.200.027</b>	127
200	2,2	1,8	22	32FT	2/4,6-8,2/36	<b>9048.032.200</b>	81
200	2,2	1,8	29	32FT neg.		<b>9048.032.201</b>	81
200	8,0	6,0	40	32F		<b>0043.200.41</b>	59
200	4,4-5,2	3,5	45	32F kon.		<b>7026.200.051</b>	126
200	4,8-5,6	3,5	45	32F kon.		<b>7026.200.046</b>	126
200	5,8-6,6	4,5	45	32F kon.		<b>7026.200.047</b>	127
200	6,2-7,0	4,2	45	32F kon.		<b>7026.200.048</b>	127
200	3,7-4,5	2,8	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>0026.201.65</b>	39
200	3,7-4,5	2,8	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>7026.201.065</b>	126
200	4,1-4,9	3,0	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>7026.201.066</b>	126
200	4,4-5,2	3,5	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>7026.200.067</b>	126
200	4,8-5,6	3,5	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>7026.200.068</b>	127
200	4,4-5,2	3,2	80	32F kon.	2/14/10	<b>7026.200.083</b>	126
200	2,0	1,4	30	34W	MLK	<b>0013.200.31</b>	19
200	3,6-4,4	2,6	20	36F kon.	2/11/66	<b>0026.200.21</b>	39
200	3,7-4,5	2,8	20	36F kon.	2/11/66	<b>0026.200.25</b>	39
200	3,7-4,5	2,8	20	36F kon.	2/11/66	<b>7026.200.021</b>	127
200	4,4-5,3	3,2	20	36F kon.	2/9/110 2/11/66	<b>7826.200.003</b>	127
200	4,4-5,6	3,2	20	36F kon.	2/9/110 2/11/66	<b>9826.036.200</b>	101
200	4,4-5,6	3,2	20	36F kon.	2/11/66	<b>0026.200.28</b>	40
200	4,4-5,6	3,4	20	36F kon.	2/11/66	<b>0026.200.34</b>	40
200	4,4-5,6	3,4	20	36W kon.	2/11/66	<b>0026.200.26</b>	40
200	4,8-5,6	3,5	20	36F kon.	2/11/66	<b>0026.200.29</b>	40
200	5,0-5,8	3,5	20	36F kon.	2/11/66	<b>0026.200.20</b>	40
200	5,5-6,3	3,8	20	36F kon.	2/11/66	<b>0026.201.20</b>	40
200	5,5-6,6	3,8	20	36F kon.	2/11/66	<b>0026.200.23</b>	40
200	5,5-6,7	3,4	20	36F kon.		<b>9826.036.205</b>	101
200	6,2-7,2	4,2	20	36F kon.	2/11/66	<b>0026.200.24</b>	40
200	6,8-7,8	4,2	20	36F kon.	2/9/60	<b>8026.200.020</b>	40
200	7,0-8,0	4,2	20	36W kon.	2/9/60	<b>8026.200.051</b>	40
200	7,0-8,0	5,0	20	36F kon.	2/9/60	<b>0026.200.27</b>	40

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
200	2,4	1,8	30	36W	MLK	<b>0013.200.30</b>	19
200	2,8	1,8	30	36HDF	MLK	<b>0025.200.30</b>	43
200	2,8	1,8	30	36W		<b>9847.036.200</b>	110
200	3,2	2,2	30	36F		<b>0030.200.30</b>	44
200	3,2	2,2	30	36W	MLK	<b>9814.036.200</b>	92
200	3,2	2,2	30	36W	MLK	<b>0014.200.30</b>	20
200	3,2	2,2	30	36W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.202.35</b>	48
200	3,2	2,2	30	36W	4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.202.34</b>	49
200	3,2	2,2	30	36W	6 SML 5,5/60	<b>8014.200.030</b>	51
200	3,6-4,4	2,6	30	36F kon.	2/8,5/60	<b>0026.200.35</b>	39
200	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/8,5/60	<b>0026.201.30</b>	39
200	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/8,5/60	<b>7026.201.030</b>	127
200	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.	2/8,5/60	<b>7026.200.026</b>	127
200	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/8,5/60	<b>0026.200.30</b>	40
200	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/9/60	<b>9826.036.201</b>	101
200	4,8-5,8	3,5	30	36F kon.	2/8,5/60	<b>0026.200.32</b>	40
200	3,2-4,0	2,6	45	36F kon.		<b>0026.200.48</b>	39
200	3,3-4,1	2,2	45	36F kon.		<b>0026.201.45</b>	39
200	3,3-4,1	2,2	45	36F kon.		<b>7026.200.045</b>	127
200	3,6-4,4	2,6	45	36F kon.		<b>0026.201.47</b>	39
200	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		<b>0026.201.46</b>	40
200	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		<b>7026.201.064</b>	127
200	4,0-4,9	3,0	45	36F kon.	2/10/60	<b>7826.200.001</b>	127
200	4,4-5,2	3,2	45	36F kon.		<b>0026.200.51</b>	40
200	4,4-5,3	3,2	45	36F kon.		<b>7826.200.004</b>	127
200	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.		<b>9826.036.209</b>	101
200	4,4-5,6	3,2	45	36W kon.		<b>9826.136.200</b>	101
200	4,6-5,6	3,5	45	36W30° kon.		<b>0026.200.38</b>	40
200	4,8-5,6	3,5	45	36F kon.		<b>7826.200.304</b>	127
200	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		<b>0026.200.45</b>	40
200	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		<b>9826.036.203</b>	101
200	4,8-5,8	3,5	45	36W kon.		<b>0026.200.49</b>	40
200	5,8-6,6	4,0	45	36F kon.		<b>0026.201.48</b>	40
200	5,8-6,8	3,5	45	36F kon.		<b>9826.036.207</b>	101
200	5,9-6,9	3,5	45	36F kon.		<b>0026.200.47</b>	40
200	6,2-7,2	4,0	45	36F kon.		<b>9826.036.208</b>	101
200	6,2-7,2	4,2	45	36F kon.		<b>0026.200.46</b>	40
200	4,4-5,6	3,2	50	36W kon.	2/7/80	<b>9826.036.206</b>	101
200	4,4-5,3	3,2	50	36W kon.	2/7/80	<b>7826.200.005</b>	127
200	3,6-4,4	2,6	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>0026.200.68</b>	39
200	4,0-4,8	2,8	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>0026.200.69</b>	40
200	4,1-5,3	3,0	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>0026.201.66</b>	40
200	4,4-5,3	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>7826.200.204</b>	127
200	4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>0026.200.65</b>	40
200	4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>9826.036.202</b>	101
200	4,4-5,6	3,2	65	36W kon.	2/9/100 2/9/110	<b>0026.200.67</b>	40
200	4,8-5,6	3,5	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>7826.200.404</b>	127
200	4,8-5,8	3,5	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>0026.200.66</b>	40
200	4,8-5,8	3,5	65	36F kon.	2/9/110 2/9/100	<b>9826.036.204</b>	101
200	4,0-4,9	3,0	80	36F kon.		<b>7826.200.002</b>	127
200	4,4-5,3	3,2	80	36F kon.	2/14/110	<b>7826.200.006</b>	127
200	4,4-5,6	3,2	80	36F kon.	2/14/110	<b>0026.200.80</b>	40
200	4,4-5,6	3,2	80	36F kon.	2/14/110	<b>9826.136.202</b>	101
200	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42	<b>9056.040.200</b>	84
200	2,8	1,8	30	40HD	2/7/42	<b>9025.040.200</b>	65
200	4,4-5,2	3,2	50	42F kon.	3/13/80	<b>7026.201.050</b>	127



## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
200	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80	<b>0026.201.50</b>	40
200	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80	<b>9826.042.200</b>	101
200	4,0	2,8	80	44/40F	4SML6/140	<b>0032.201.40</b>	46
200	4,0	2,8	80	44/40F	4SML6/140	<b>0032.202.40</b>	46
200	2,8	1,8	16	48W	1/6/33	<b>0047.048.200</b>	74
200	2,8	1,8	16	48W	2/7/42	<b>9047.048.200</b>	74
200	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	<b>9047.048.201</b>	74
200	3,2	2,2	30	48F		<b>0030.200.31</b>	44
200	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>9814.048.200</b>	92
200	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>0014.200.31</b>	20
200	3,2	2,2	30	48W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.202.37</b>	48
200	3,2	2,2	30	48W	4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.202.36</b>	49
200	3,2	2,2	30	48W	6 SML 5,5/60	<b>8014.200.032</b>	51
200	3,3	2,8	30	48FT		<b>0042.200.31</b>	58
200	2,8	2,2	20	54TF	2/6/32	<b>9040.054.200</b>	67
200	2,0	1,6	30	54FT neg.		<b>9054.054.200</b>	83
200	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42	<b>9042.054.200</b>	68
200	3,3	2,8	30	54FT	2/7/42	<b>0040.200.30</b>	52
200	2,0	1,6	20	60FT	2/6/32	<b>0040.200.21</b>	52
200	2,2	1,8	20	60W		<b>0043.200.20</b>	59
200	1,2	0,8	30	60W		<b>9047.060.200</b>	74
200	1,5	2,4	30	60W		<b>0017.201.30</b>	23
200	2,4	1,8	30	60W		<b>0016.200.30</b>	21
200	3,2	2,2	30	60F		<b>0030.200.33</b>	44
200	3,2	2,2	30	60TF	MLK	<b>9821.060.200</b>	95
200	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>9814.060.200</b>	92
200	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>0015.200.30</b>	21
200	3,2	2,2	30	60W	4/5,5/52	<b>0039.200.30</b>	47
200	3,2	2,2	30	60W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.200.31</b>	48
200	3,2	2,2	30	60W	4 SML 6,5/48 m.A.	<b>0039.202.38</b>	49
200	3,2	2,2	30	60W	6 SML 5,5/60	<b>8039.203.32</b>	51
200	3,2-4,0	2,6	30	60F kon.		<b>0026.200.33</b>	40
200	3,3	2,8	30	60FT	2/7/42	<b>0042.200.30</b>	58
200	3,2-4,3	2,8	30	60F kon.		<b>0026.200.31</b>	40
200	3,2	2,2	50	60F	3/22/80 3/6/80	<b>0030.200.53</b>	44
200	2,8	1,8	16	64W	2/7/42	<b>9047.064.200</b>	74
200	2,0	1,6	30	64W	MLK	<b>9816.064.200</b>	93
200	2,8	1,8	30	64W	2/7/42	<b>9047.064.201</b>	74
200	4,0	2,8	80	64/60F	4SML6/140	<b>0032.203.40</b>	46
200	4,0	2,8	80	64/60F	4SML6/140	<b>0032.204.40</b>	46
200	3,0	2,2	30	65 5+		<b>0515.200.30</b>	22
200	3,0	2,2	30	65W 5+	6 SML 5,5/60	<b>8515.200.012</b>	51
200	2,8	2,0	20	72FT	2/6/32	<b>0040.200.20</b>	52
200	2,8	2,2	20	72TF	2/6/32	<b>9040.072.200</b>	67
200	2,2	1,6	30	80W		<b>0017.200.30</b>	23
200	2,1	1,6	32	80W	MLK	<b>0043.200.32</b>	59
200	2,1	1,6	32	80W		<b>9843.080.200</b>	108
200	2,8	2,0	30	84FT		<b>9842.084.200</b>	107
200	2,8	2,0	32	84FT	2/11/63	<b>9842.084.201</b>	107
200	2,2	1,8	30	100FT neg.	MLK	<b>9843.100.200</b>	108
200	2,2	1,8	30	100TF neg.	MLK	<b>0043.200.30</b>	59
205	4,0	2,8	80	44F	4/6/140	<b>0032.201.01</b>	45
205	4,0	2,8	80	44F	4/6/140	<b>0032.202.01</b>	45
205	4,0	2,8	80	44F		<b>0032.202.00</b>	46
205	4,0	2,8	80	60F		<b>0032.204.00</b>	46
205	4,0	2,8	80	60F	4/6/140	<b>0032.203.01</b>	45
205	4,0	2,8	80	60F	4/6/140	<b>0032.204.01</b>	45
210	2,4	1,6	30	6F SDB		<b>7018.210.002</b>	120
210	2,4	1,6	30	12F SDB		<b>7018.210.102</b>	120
210	2,8	1,8	30	14T	2/7/42	<b>9050.014.210</b>	82
210	2,6	2	30	14 SDB	MLK	<b>7848.210.003</b>	121
210	2,8	1,8	30	16F		<b>0047.016.209</b>	74
210	2,8	1,8	30	16F	2/7/42	<b>9047.016.210</b>	74

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
210	2,6	1,8	30	18W	2/7/42	<b>9047.018.210</b>	74
210	2,6	1,6	30	24W		<b>9847.024.210</b>	110
210	2,8	1,8	30	24W	2/7/42	<b>0047.024.211</b>	74
210	2,8	1,8	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.210</b>	74
210	2,8	2,0	30	24W neg.		<b>9018.024.210</b>	63
210	3,4	2,4	60	24F+2α	2/14,5x5,5	<b>0004.210.60</b>	10
210	2,8	1,8	16	30W	2/7/42	<b>9047.030.210</b>	74
210	2,8	1,8	30	30W		<b>0047.030.209</b>	74
210	2,8	1,8	30	30W	2/7/42	<b>9047.030.211</b>	74
210	2,4	1,8	30	36W	2/7/42	<b>9047.036.210</b>	74
210	2,0	1,6	30	40W/Fα	2/7/42	<b>9056.040.210</b>	84
210	2,8	2,0	30	40W neg.		<b>9018.040.210</b>	63
210	4,0	2,8	80	44F		<b>0032.212.00</b>	46
210	2,3	1,8	30	48W neg.		<b>9018.048.210</b>	63
210	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	<b>9847.048.210</b>	110
210	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	<b>0047.048.211</b>	74
210	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	<b>9047.048.210</b>	74
210	2,4	1,8	30	52W	2/7/42	<b>9047.052.210</b>	74
210	2,0	1,6	30	54FT neg.	2/7/42	<b>9054.054.210</b>	83
210	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42	<b>9042.054.210</b>	68
210	2,4	1,8	30	60FT	2/7/42	<b>9047.060.210</b>	74
210	2,8	2,0	30	60W neg.		<b>9018.060.210</b>	63
210	2,8	2,2	30	60FT	2/7/42	<b>0042.210.30</b>	58
210	4,0	2,8	80	60F		<b>0032.214.00</b>	46
210	2,6	1,6	30	64W		<b>9847.064.210</b>	110
210	2,8	1,8	30	64W	2/7/42	<b>9047.064.210</b>	74
210	2,1	1,8	30	72TF neg.	2/7/42	<b>9042.072.210</b>	68
210	2,8	2,0	30	80W neg.		<b>9018.080.210</b>	63
215	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.215</b>	74
215	3,0	2,0	30	30W		<b>0047.030.215</b>	74
215	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	<b>0026.215.53</b>	40
215	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	<b>7026.215.053</b>	127
215	3,6-4,4	2,6	50	36F kon.	2/7/80	<b>0026.215.54</b>	40
215	4,4-5,3	3,2	50	42F kon.	3/15/80	<b>7826.215.004</b>	127
215	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	2/7/80 3/15/80	<b>0026.215.50</b>	40
215	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/15/80 3/7/80	<b>9826.042.215</b>	101
215	4,8-5,6	3,5	50	42F kon.	2/7/80	<b>7026.215.051</b>	127
215	4,8-5,8	3,5	50	42F kon.	2/7/80	<b>0026.215.51</b>	40
215	4,8-5,8	3,5	50	42F kon.	3/7/80	<b>9826.042.216</b>	101
215	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	<b>0047.048.215</b>	74
215	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	<b>9047.048.215</b>	74
215	2,8	2,0	30	64FT	MLK	<b>9842.064.215</b>	107
215	2,8	2,0	30	80FT	MLK	<b>9842.080.215</b>	107
216	2,4	1,6	30	8F SDB		<b>7018.216.002</b>	120
216	2,4	1,6	30	12F SDB		<b>7018.216.102</b>	120
216	2,6	2	30	14 neg	MLK	<b>7848.216.004</b>	121
216	2,6	2	30	14 SDB	MLK	<b>7848.216.003</b>	121
216	2,4	1,6	30	16F SDB		<b>7018.216.202</b>	120
216	2,6	1,6	30	22W		<b>9047.022.216</b>	74
216	1,7	1,2	30	24W		<b>9047.024.216</b>	74
216	2,4	1,6	30	24F SDB		<b>7018.216.302</b>	120
216	2,8	1,8	30	24W neg.		<b>9847.024.216</b>	110
216	2,8	2,0	30	24 neg.		<b>9018.024.216</b>	63
216	2,6	1,6	30	34W		<b>9047.034.216</b>	74
216	2,3	1,8	30	36W neg.		<b>9018.036.216</b>	63
216	2,0	1,6	30	40W/Fα	2/7/42	<b>9056.040.216</b>	84
216	1,7	1,2	30	48W		<b>9047.048.216</b>	74
216	2,2	1,8	30	48W	MLK	<b>9856.048.216</b>	108
216	2,3	1,8	30	48W neg.		<b>9018.048.217</b>	63
216	2,6	1,6	30	48W neg.		<b>9847.048.216</b>	110
216	2,8	2,0	30	48 neg.		<b>9018.048.216</b>	63
216	2,8	2,0	30	48TF neg.	2/7/42	<b>9042.048.216</b>	68

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
216	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	<b>9056.054.216</b>	84
216	2,6	1,6	30	54W		<b>9047.054.216</b>	74
216	2,0	1,6	20	60FT neg.	2/7/42	<b>9054.060.216</b>	83
216	2,3	1,8	30	60W neg.		<b>9018.060.217</b>	63
216	2,8	1,8	30	60W neg.		<b>9847.060.216</b>	110
216	2,8	2,0	30	60 neg.		<b>9018.060.216</b>	63
216	2,8	2,0	30	60TF neg.	2/7/42	<b>9042.060.216</b>	68
216	3,0	2,4	30	60FT	2/7/42	<b>0042.216.30</b>	58
216	2,3	1,8	30	64TF neg.	2/7/42	<b>9042.064.216</b>	68
216	2,6	1,6	30	64W neg.		<b>9847.064.216</b>	110
216	2,6	1,8	30	64TF neg.	2/7/42	<b>9042.064.217</b>	68
216	2,8	2,0	30	72WF-WAW	2/7/42	<b>9518.030.216</b>	64
216	2,2	1,6	30	80FT	2/7/42	<b>0042.216.29</b>	56
216	2,8	1,8	30	80W neg.		<b>9847.080.216</b>	110
216	2,8	2,0	30	80W neg.		<b>9018.080.216</b>	63
216	2,8	2,0	30	80TF neg.	2/7/42	<b>9042.080.216</b>	68
216	3,0	2,4	30	80FT	2/7/42	<b>0042.216.31</b>	56
220	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.220</b>	74
220	3,0	2,0	30	24W		<b>0047.024.221</b>	74
220	1,0	0,8	30	28F		<b>8005.220.037</b>	14
220	3,6	2,4	30	28W		<b>0005.220.30</b>	15
220	1,1	0,9	40	28F		<b>8005.220.143</b>	14
220	3,0	2,0	30	30W		<b>0047.030.221</b>	74
220	3,0	2,0	30	30W	2/7/42	<b>9047.030.220</b>	74
220	6,4-7,2	4,4	20	32F kon.		<b>7026.220.020</b>	127
220	1,4	1,0	50	33FW		<b>0005.220.50</b>	14
220	1,4	1,0	60	33FW	3/9/75	<b>0005.220.60</b>	14
220	1,4	1,0	65	33FW	3/10/80	<b>0005.220.65</b>	14
220	6,4-7,4	4,4	20	36F kon.		<b>0026.220.20</b>	40
220	6,5-7,4	4,5	20	36F kon.		<b>9826.036.220</b>	101
220	2,8	2,2	30	36W	4/6,5/60	<b>9831.036.220</b>	105
220	3,2	2,2	30	36W	MLK	<b>0014.220.30</b>	20
220	3,2	2,2	30	36W	4 SML 6,5/60 oben im UZ	<b>0039.222.30</b>	48
220	3,2	2,2	30	40HD	MLK	<b>0027.220.30</b>	42
220	3,2	2,2	30	40HDF	MLK	<b>0025.220.30</b>	43
220	3,2	2,2	30	40W	MLK	<b>0014.220.31</b>	20
220	3,2	2,2	30	42HDF	MLK	<b>9825.042.220</b>	95
220	3,2	2,2	30	44HD	MLK	<b>9025.044.220</b>	65
220	3,2	2,2	30	44HD neg.	MLK	<b>9027.030.220</b>	65
220	4,55	3,6	20	48W AW	2/9/62	<b>0026.220.21</b>	41
220	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	<b>9047.048.220</b>	74
220	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	<b>0025.220.31</b>	43
220	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	<b>9056.054.220</b>	84
220	2,8	2,0	30	54TF neg.	MLK	<b>9042.054.220</b>	68
220	3,2-4,0	2,6	45	60F kon.		<b>0026.220.47</b>	40
220	3,2-3,9	2,6	45	60F kon.		<b>7826.220.001</b>	127
220	3,3-4,1	2,4	45	60F kon.		<b>0026.220.46</b>	40
220	4,0	2,8	80	60F	4SML6/140	<b>0032.221.41</b>	46
220	4,0	2,8	80	60F	4SML6/140	<b>0032.222.41</b>	46
220	3,0	2,0	30	64W	2/7/42	<b>9047.064.220</b>	74
220	3,2	2,2	30	64FT	MLK	<b>9021.064.220</b>	64
220	3,2	2,2	30	64FT	MLK	<b>0021.220.30</b>	25
220	3,2	2,2	30	64TF	MLK	<b>9821.064.220</b>	95
220	3,2	2,2	30	64W	MLK	<b>0015.220.30</b>	21
220	3,2	2,2	30	64W	4 SML 6,5/60 oben im UZ	<b>0039.222.31</b>	48
220	3,0	2,2	30	70 5+	4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	<b>0515.220.30</b>	22
220	3,3	2,8	30	72FT	MLK	<b>0042.220.30</b>	56
220	2,2	1,6	30	88W		<b>0017.220.30</b>	23
225	2,4	1,6	30	6F SDB		<b>7018.225.002</b>	120
225	2,4	1,6	30	12F SDB		<b>7018.225.102</b>	120
225	2,6	1,8	30	18W	2/7/42	<b>9047.018.225</b>	74
225	2,0	1,4	70	20F+2a	2/20x5	<b>0004.225.70</b>	10
225	2,8	2,0	70	20F+2a	2/20x5	<b>0004.225.71</b>	10

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
225	2,0	1,4	30-80	20F+2α		<b>0004.225.30</b>	10
225	2,8	2,0	30-80	20F+2α		<b>0004.225.31</b>	10
225	2,8	1,8	30	24W	2/7/42	<b>9847.024.225</b>	110
225	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	<b>0047.024.225</b>	74
225	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.225</b>	74
225	4,0	3,0	30	28F		<b>0005.225.30</b>	15
225	1,7	1,2	60	28TZ		<b>0005.225.60</b>	14
225	4,0	3,0	30-80	28F+2α		<b>0004.225.72</b>	10
225	3,0	2,0	30	30W		<b>0047.030.225</b>	74
225	3,0	2,0	30	30W	2/7/42	<b>9047.030.225</b>	74
225	3,8	3,2	60	30TF	3/9/74	<b>8809.225.006</b>	16
225	2,5	1,8	30	32W	2/7/42	<b>9047.032.225</b>	74
225	2,5	1,8	30	48W	2/7/42	<b>9047.048.225</b>	75
225	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	<b>9847.048.225</b>	110
225	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	<b>0047.048.225</b>	75
225	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	<b>9047.148.225</b>	75
225	2,0	1,6	30	54W/Fα	2/7/42	<b>9056.054.225</b>	84
225	2,5	1,8	30	56FT	2/7/42	<b>9047.056.225</b>	75
225	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	<b>9054.060.225</b>	83
225	2,8	2,0	30	60TF neg.	MLK	<b>9042.060.225</b>	68
225	3,0	2,0	30	60W	2/7/42	<b>0047.060.225</b>	75
225	2,6	1,8	30	64FT	2/7/42	<b>9047.064.225</b>	75
225	2,5	1,8	30	68TF neg.	MLK	<b>9042.068.225</b>	68
225	2,6	2,0	30	68TF neg.	MLK	<b>9042.068.226</b>	68
225	2,0		32	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.225.120</b>	112
225	2,0		40	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.225.121</b>	112
225	2,0		32	180BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.225.180</b>	112
225	2,0		40	180BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.225.181</b>	112
225	2,0		32	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.225.220</b>	112
225	2,0		40	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.225.221</b>	112
230	2,4	1,6	20/30	6F SDB		<b>7018.230.002</b>	120
230	2,4	1,60	20/30	12F SDB		<b>7018.230.102</b>	120
230	2,5	1,8	30	12W	2/7/42	<b>9047.012.230</b>	75
230	2,5	1,8	30	18W	2/7/42	<b>9047.018.230</b>	75
230	3,0	2,0	16	24W	2/7/42	<b>9047.024.230</b>	75
230	2,5	1,8	30	24W	2/7/42	<b>9047.124.230</b>	75
230	3,0	2,0	30	24W		<b>0047.024.231</b>	75
230	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	<b>9047.224.230</b>	75
230	3,0	2,0	30	24W		<b>9847.024.230</b>	110
230	3,0	2,0	16	30W		<b>0047.030.230</b>	75
230	3,0	2,0	30	30W	2/7/42	<b>9047.030.230</b>	75
230	2,8	1,8	30	34W		<b>9847.034.230</b>	110
230	3,0	2,0	16	40W		<b>0047.040.230</b>	75
230	3,2	2,2	30	40W	MLK	<b>0014.230.30</b>	20
230	2,0	1,6	25,4	44W/Fα		<b>9056.044.231</b>	84
230	2,0	1,6	30	44W/Fα	MLK	<b>9056.044.230</b>	84
230	2,2	1,8	30	44W	MLK	<b>9856.044.230</b>	108
230	3,0	2,0	16	48W	2/7/42	<b>9047.048.230</b>	75
230	2,2	1,6	30	48W		<b>9047.048.232</b>	75
230	2,5	1,8	30	48W	2/7/42	<b>9047.048.231</b>	75
230	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	<b>9047.148.230</b>	75
230	4,5	3,5	20	52+6	6/5,5/50	<b>9803.058.231</b>	86
230	3,0	2,6	30	52+6	6/5,5/50	<b>9803.058.230</b>	86
230	2,6	1,8	30	56W	2/7/42	<b>9047.056.230</b>	75
230	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	<b>9054.060.230</b>	83
230	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK	<b>9042.064.230</b>	68
230	3,0	2,0	30	64W	2/7/42	<b>9047.064.230</b>	75
230	3,2	2,2	30	64W	MLK	<b>0015.230.30</b>	21
230	2,5	2,0	30	76TF neg.	MLK	<b>9042.076.230</b>	68
235	2,4	1,60	30	6F SDB	MLK	<b>7018.235.002</b>	120
235	2,4	1,60	30	12F SDB	MLK	<b>7018.235.102</b>	120
235	3,0	2,0	30	16T	2/7/42	<b>9050.016.235</b>	82
235	3,0	2,0	25	24W	2/7/42	<b>9047.024.235</b>	75

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
235	3,0	2,0	30	24W		<b>0047.024.236</b>	75
235	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	<b>9047.124.235</b>	75
235	3,0	2,0	30	30W		<b>0047.030.236</b>	75
235	3,0	2,0	30	30W	2/7/42	<b>9047.030.235</b>	75
235	3,0	2,0	30	34W		<b>9847.034.235</b>	110
235	2,0	1,6	30	44W/Fa	2/7/42	<b>9056.044.235</b>	84
235	2,8	1,8	30	48W		<b>9847.048.235</b>	110
235	3,0	2,0	30	48W	2/7/42	<b>9047.048.235</b>	75
235	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	<b>9054.060.235</b>	83
235	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK	<b>9042.064.235</b>	68
237	2,5	1,8	30	12W		<b>9047.012.237</b>	75
237	2,5	1,8	30	24W		<b>9047.024.237</b>	75
237	2,0	1,6	30	44W/Fa		<b>9056.044.237</b>	84
237	2,5	1,8	30	56W		<b>9047.056.237</b>	75
237	2,5	1,8	30	64TF neg.		<b>9042.064.237</b>	68
240	3,0	2,0	30	24W		<b>0047.024.240</b>	75
240	3,0	2,0	30	24W	2/7/42	<b>9047.024.240</b>	75
240	3,0	2,0	30	30W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.242.31</b>	48
240	3,0	2,0	30	30W		<b>0047.030.240</b>	75
240	3,0	2,0	30	30W	2/7/42	<b>9047.030.240</b>	75
240	2,2	1,8	30	44W/Fa	MLK	<b>9056.044.240</b>	84
240	3,2	2,2	30	54TF	4/5,5/52	<b>9831.054.240</b>	105
240	3,2	2,2	30	54FT	2/6/42	<b>0021.240.30</b>	25
240	3,2	2,2	30	54FT	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.242.30</b>	48
240	3,6	2,2	30	54W	4/5,5/52 oben im UZ	<b>0039.240.30</b>	47
240	3,6	2,2	30	54W	4 SML 5,5/52 oben im UZ	<b>0039.240.31</b>	48
240	3,2	2,2	40	54TF	8/5,6/52	<b>9831.054.242</b>	105
240	3,0	2,0	30	56W	2/7/42	<b>0047.056.240</b>	75
240	3,0	2,0	30	56W	2/7/42	<b>9047.056.240</b>	75
240	2,0	1,6	30	60FT neg.		<b>9054.060.240</b>	83
240	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK	<b>9042.064.240</b>	68
240	3,0	2,2	30	75 5+	8SML5,5/52 im UZ oben 8 SML5,5/52 gegen UZ oben	<b>0515.240.30</b>	48
240	3,0	2,2	30	75W 5+	8 SML 5,5/52	<b>0515.240.30</b>	45
240	3,0	2,2	40	75 5+	8SML5,5/52 oben im UZ	<b>0515.240.40</b>	48
240	3,0	2,2	40	75W 5+	8 SML 5,5/52	<b>0515.240.40</b>	40
245	3,8	3,2	60	40TF	3/9/74	<b>8809.245.001</b>	16
250	4,0	3,0	30	4F SDB		<b>2359.250.30</b>	61
250	6,0	4,5	30	4F SDB		<b>2359.250.31</b>	61
250	2,4	1,6	30	6F SDB		<b>7018.250.002</b>	120
250	2,4	1,6	30	12F SDB		<b>7018.250.102</b>	120
250	3,2	2,2	30	12SDB	MLK	<b>9008.012.250</b>	62
250	5,5	5,0	80	12F	12/6/190	<b>7032.250.081</b>	129
250	2,4	1,6	30	16F SDB	MLK	<b>7018.250.202</b>	120
250	2,6	2	30	16 SDB	MLK	<b>7848.250.003</b>	121
250	3,2	2,2	30	16F+2α		<b>9804.016.251</b>	87
250	2,8	2,0	70	16F+2α	4/21x6	<b>9804.016.250</b>	87
250	3,2	2,2	70	16F+2α	4/21x6	<b>9804.016.252</b>	87
250	2,8	2,0	30-86	16F+2α		<b>0004.250.31</b>	10
250	3,4	2,2	30-86	16F+2α		<b>0004.250.30</b>	10
250	4,4	2,8	30	18F SDB		<b>0007.250.30</b>	17
250	4,4	2,8	30	18F+3i SDB		<b>0004.253.30</b>	13
250	2,8	2,0	70	18F SDB		<b>0005.252.70</b>	14
250	3,4	2,2	30-86	18F+2α		<b>0004.256.30</b>	10
250	3,2	2,2	30	20F	MLK	<b>9805.020.250</b>	89
250	3,2	2,2	30	20F+2i+2α		<b>9804.020.253</b>	87
250	3,2	2,2	30	20W+2i+2α		<b>9804.020.250</b>	87
250	3,2	2,2	30	20T	MLK	<b>9050.020.250</b>	82
250	5,6	3,8	30	20F		<b>9802.020.250</b>	85
250	2,8	2,0	60	20F+2α		<b>0004.250.60</b>	10
250	2,8	2,0	70	20F+2i+2α	4/21x6	<b>9804.020.251</b>	87
250	3,2	2,2	70	20F+2i+2α	4/21x6	<b>9804.020.254</b>	87
250	3,2	2,2	70	20W+2i+2α	4/21x6	<b>9804.020.255</b>	87

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
250	5,6	3,8	70	20F	4/21x6	<b>9802.020.251</b>	85
250	3,6	2,4	75	20F+2α	2/16,5x5,5	<b>0004.250.75</b>	10
250	3,2	2,2	80	20W+2i+2α	2/13x5 2/21x6	<b>9804.020.252</b>	87
250	2,4	1,6	30	24F SDB	MLK	<b>7018.250.302</b>	120
250	2,4	1,6	30	24F		<b>0005.250.32</b>	14
250	2,8	1,8	30	24W	MLK	<b>9047.024.250</b>	75
250	3,2	2,2	30	24W neg.	MLK	<b>9018.024.251</b>	63
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	<b>9010.024.250</b>	62
250	3,2	2,2	30	24F+2α		<b>0004.254.30</b>	10
250	3,2	2,2	30	24W	MLK	<b>9812.024.250</b>	91
250	3,2	2,2	30	24W	MLK	<b>9047.024.251</b>	75
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	<b>0010.250.30</b>	18
250	3,2	2,2	30	24W SDB	2/7/42	<b>0047.024.251</b>	75
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	<b>9810.024.250</b>	90
250	3,4	2,2	30	24F		<b>0005.250.30</b>	15
250	2,0	1,4	40	24T+3i		<b>0004.250.40</b>	13
250	4,0	3,0	40	24F+2α	2/10x5,5	<b>0004.250.42</b>	10
250	6,0	4,4	40	24F+2α	2/10x5,6	<b>0004.250.43</b>	10
250	1,8	1,2	60	24WS SDB		<b>0005.250.60</b>	14
250	3,2	2,2	60	24F+2α		<b>0004.254.60</b>	10
250	2,4	1,6	70	24F		<b>0005.250.72</b>	14
250	2,8	2,0	70	24F		<b>0005.250.91</b>	14
250	3,6	2,4	75	24F+2α	2/16,5x5,5	<b>0004.251.75</b>	10
250	1,8	1,3	80	28F	2/21x6	<b>9805.028.250</b>	89
250	3,0	2,0	30-80	28F+2α SDB		<b>0004.250.03</b>	10
250	3,2	2,2	20	30W	MLK	<b>9047.030.250</b>	75
250	3,2	2,2	30	30W		<b>0047.030.252</b>	75
250	3,2	2,2	30	30W	MLK	<b>9047.030.251</b>	75
250	2,6	1,6	40	30F+3α		<b>9804.030.250</b>	88
250	3,4	2,8	60	30TF	3/9/74	<b>8809.250.007</b>	16
250	2,0	1,4	80	30F+2α SDB	2/20x5	<b>0004.250.02</b>	10
250	2,6	1,8	80	30F+2α SDB	2/20x5	<b>0004.250.80</b>	10
250	2,4	1,6	30	32F SDB	MLK	<b>7018.250.402</b>	120
250	2,0	1,4	60	35F		<b>8005.250.053</b>	14
250	3,8	3,2	60	35TF	3/9/74	<b>8809.250.006</b>	16
250	4,2	2,8	60	35TF	3/9/74	<b>8809.250.035</b>	16
250	3,2	2,2	30	36W	MLK	<b>9812.036.250</b>	91
250	1,6	1,2	40	36FW		<b>0005.250.01</b>	14
250	4,4-5,6	3,2	50	36F kon.	3/13/80	<b>9826.042.250</b>	101
250	2,4	1,8	80	36F	MLR	<b>8805.250.068</b>	14
250	4	2,8	80	36F AW	6/6,5/200 6/16/188	<b>7032.250.007</b>	129
250	3,2	2,2	20	40W		<b>0047.040.250</b>	75
250	3,2	2,2	20	40W	MLK	<b>9047.040.250</b>	75
250	2,7	2,0	30	40W	MLK	<b>0013.250.30</b>	19
250	2,8	1,8	30	40W	MLK	<b>9047.040.251</b>	75
250	3,2	2,2	30	40W	MLK	<b>9012.040.250</b>	62
250	3,2	2,2	30	40W	MLK	<b>9814.040.250</b>	92
250	3,2	2,2	30	40W	MLK	<b>0012.250.30</b>	18
250	3,2	2,2	30	40W neg.		<b>9801.040.250</b>	85
250	3,2	2,2	30	40W neg		<b>9818.250.040</b>	94
250	8,0	6,0	30	40F		<b>0043.250.30</b>	59
250	3,2	2,2	35	40W	MLK	<b>9814.040.251</b>	92
250	8,0	6,0	40	40F		<b>0043.250.40</b>	59
250	3,8	3,2	60	40TF	3/9/74	<b>8809.250.014</b>	16
250	2,1	1,4	30	42W	MLK	<b>0013.250.31</b>	19
250	2,4	1,8	30	43TR	MLK	<b>7821.250.043</b>	119
250	3,2	2,2	20	48W neg.	MLK	<b>9018.048.250</b>	63
250	3,2	2,2	20	48W		<b>0018.250.21</b>	23
250	2,2	1,8	30	48W	MLK	<b>9856.048.250</b>	108
250	2,2	1,8	30	48W/Fα	MLK	<b>9056.048.250</b>	84
250	2,5	1,8	30	48HZ	MLK	<b>7815.250.031</b>	119
250	3,2	2,2	30	48HD	MLK	<b>9025.048.250</b>	65

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
250	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>9014.048.250</b>	62
250	3,2	2,2	30	48W neg.	MLK	<b>9018.048.251</b>	63
250	3,2	2,2	30	48HD	MLK	<b>0027.250.30</b>	42
250	3,2	2,2	30	48HD neg.	MLK	<b>9027.030.250</b>	65
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	<b>0025.250.30</b>	43
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	<b>0025.250.33</b>	43
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	<b>9825.048.250</b>	95
250	3,2	2,2	30	48HFT	MLK	<b>0225.250.30</b>	43
250	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>9814.048.250</b>	92
250	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>0014.250.30</b>	20
250	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>0039.252.31</b>	48
250	3,2	2,2	30	48W	6 SML 5,5/60	<b>8014.250.009</b>	51
250	3,2	2,2	30	48W	8 SML 5,5/90	<b>0039.252.30</b>	50
250	3,2	2,2	30	48FT	MLK	<b>7821.250.003</b>	122
250	3,2	2,2	35	48W	1/6/50	<b>0039.252.36</b>	48
250	3,0	2,6	75	48TF		<b>8809.250.048</b>	16
250	4,5	3,5	20	52+8	6/5,5/50	<b>9803.060.251</b>	86
250	4,5	3,5	30	52+8	6/5,5/50	<b>9803.060.252</b>	86
250	3,3	2,6	32	52+8		<b>9803.060.250</b>	86
250	3,2	2,5	30	54TF neg.	MLK	<b>9042.054.250</b>	68
250	3,3	2,8	30	54FT	MLK	<b>0042.250.31</b>	58
250	4,0	2,8	80	54/48F	4SML6/140	<b>0032.250.08</b>	46
250	4,0	2,8	80	54/48F	4SML6/140	<b>0032.250.09</b>	46
250	4	2,8	80	54/48F AW	6/6,5/200 6/16/188	<b>7032.250.009</b>	129
250		1,6	30	56KV-A		<b>9051.056.250</b>	113
250	2,2	1,8	30	60W		<b>9856.060.250</b>	108
250	2,2	1,8	30	60W/Fa	MLK	<b>9056.060.250</b>	84
250	2,8	1,8	30	60W	MLK	<b>9047.060.250</b>	75
250	3,2	2,2	30	60FT	MLK	<b>9021.060.250</b>	64
250	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>9014.060.250</b>	62
250	3,2	2,2	30	60W neg.	MLK	<b>9018.060.250</b>	63
250	3,2	2,2	30	60FT	MLK	<b>0021.250.30</b>	25
250	3,2	2,2	30	60TF	MLK	<b>9821.060.250</b>	95
250	3,2	2,2	30	60TF neg.	MLK	<b>9821.060.251</b>	95
250	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>9814.060.250</b>	92
250	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>0014.250.31</b>	20
250	3,2	2,2	30	60W		<b>0018.250.35</b>	23
250	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>0039.252.33</b>	48
250	3,2	2,2	30	60W	6 SML 5,5/60	<b>8814.250.160</b>	51
250	3,2	2,2	30	60W	8 SML 5,5/90	<b>0039.252.32</b>	50
250	3,3	2,8	30	60FT	MLK	<b>0042.250.29</b>	58
250	3,2	2,2	30	60FT	2/8/42	<b>7821.250.004</b>	122
250	3,2	2,2	30	60FT	MLK	<b>7821.250.103</b>	122
250	3,2	2,2	35	60W	1/6/50	<b>0039.252.37</b>	48
250	4,2	2,8	55	60TF		<b>9824.060.250</b>	97
250	3,2	2,5	30	66TF	MLK	<b>9040.066.250</b>	67
250	3,3	2,8	30	66FT	MLK	<b>0040.250.30</b>	52
250	4	2,8	80	66/60F AW	6/6,5/200 6/16/188	<b>7032.250.021</b>	129
250	2,8	1,8	30	68FT	MLK	<b>9047.068.250</b>	75
250	3,2	2,2	30	78FFT	MLK	<b>0221.250.30</b>	25
250	4,0	2,8	80	78/72F	4SML6/140	<b>0032.251.80</b>	46
250	4,0	2,8	80	78/72F	4SML6/140	<b>0032.250.80</b>	46
250	4	2,8	80	78/72F AW	6/6,5/200 6/16/188	<b>7032.250.023</b>	129
250	4,0	2,8	100	78/72F	4SML6/140	<b>0032.251.10</b>	46
250	4,0	2,8	100	78/72F	4SML6/140	<b>0032.250.10</b>	46
250	3,2	2,6	15,87	80FT		<b>9842.080.252</b>	107
250	1,5	2,4	30	80W		<b>0017.251.30</b>	23
250	2,0	1,6	30	80FT neg.	MLK	<b>9054.080.250</b>	83
250	2,0	1,6	30	80W	MLK	<b>9816.080.250</b>	93
250	2,1	1,4	30	80W	MLK	<b>0013.250.32</b>	19
250	2,4	1,8	30	80W	MLK	<b>0016.250.29</b>	21

## Kreissägeblätter nach Durchmesser Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
250	2,5	1,8	30	80W	MLK	<b>9816.080.251</b>	93
250	2,7	2,0	30	80W	MLK	<b>0016.250.30</b>	21
250	2,8	2,2	30	80FT	MLK	<b>0042.250.34</b>	56
250	2,8	2,2	30	80TF neg.	MLK	<b>9042.080.250</b>	68
250	2,8	2,2	30	80W neg.	MLK	<b>9818.080.350</b>	94
250	3,0	2,2	30	80 5+	MLK	<b>0515.250.30</b>	22
250	3,0	2,2	30	80W 5+	6 SML 5,5/60	<b>8515.250.011</b>	51
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	<b>9021.080.250</b>	64
250	3,2	2,2	30	80W	MLK	<b>9015.080.250</b>	62
250	3,2	2,2	30	80W neg.	MLK	<b>9018.080.250</b>	63
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	<b>0021.250.31</b>	25
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	<b>9820.080.250</b>	94
250	3,2	2,2	30	80TF	MLK	<b>9821.080.250</b>	95
250	3,2	2,2	30	80TF neg.	MLK	<b>9821.080.253</b>	95
250	3,2	2,2	30	80TF neg. +	MLK	<b>9821.080.252</b>	95
250	3,2	2,2	30	80TF+	MLK	<b>9821.080.251</b>	95
250	3,2	2,2	30	80W	MLK	<b>9814.080.250</b>	92
250	3,2	2,2	30	80W	MLK	<b>0015.250.30</b>	21
250	3,2	2,2	30	80W	MLK	<b>0115.250.30</b>	21
250	3,2	2,2	30	80W	MLK	<b>0039.252.35</b>	48
250	3,2	2,2	30	80W		<b>0018.250.34</b>	23
250	3,2	2,2	30	80W	8 SML 5,5/90	<b>0039.252.34</b>	50
250	3,2	2,2	30	80W40°	MLK	<b>9815.080.250</b>	93
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	<b>7821.250.006</b>	122
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	<b>7821.250.203</b>	122
250	3,2	2,5	30	80TF	MLK	<b>9040.080.250</b>	67
250	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	<b>9042.080.251</b>	68
250	3,2	2,6	30	80FT	MLK	<b>9840.080.250</b>	106
250	3,2	2,6	30	80FT	MLK	<b>9842.080.250</b>	107
250	3,3	2,8	30	80FT	MLK	<b>0040.250.35</b>	52
250	3,3	2,8	30	80FT	MLK	<b>0042.250.30</b>	56
250	3,3	2,8	30	80FT	MLK	<b>0142.250.30</b>	56
250	3,2	2,6	32	80FT	2/11/63	<b>9840.080.251</b>	106
250	3,2	2,6	32	80FT	2/11/63	<b>9842.080.251</b>	107
250	3,3	2,8	32	80FT	MLK	<b>0042.250.32</b>	56
250	3,2	2,2	35	80W	1/6/50	<b>0039.252.38</b>	48
250	2,8	2,0	30	84WF-WAW	MLK	<b>9518.030.250</b>	64
250	3,3	2,8	30	96FT	MLK	<b>0042.250.28</b>	56
250	2,2	1,6	30	100W	MLK	<b>0017.250.30</b>	23
250	2,2	1,8	30	100FT	MLK	<b>0042.250.27</b>	56
250	2,2	1,8	30	100W		<b>0018.250.30</b>	23
250	2,4	1,8	30	100FT	MLK	<b>0040.250.31</b>	52
250	2,0		32	100HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.250.100</b>	112
250	2,0		40	100HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.250.101</b>	112
250	2,1	1,6	30	120TF neg.	MLK	<b>0043.250.31</b>	59
250	2,0		32	128HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.250.128</b>	112
250	2,0		40	128HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.250.129</b>	112
250	2,2	1,8	32	130F		<b>0018.250.33</b>	23
250	2,0		32	200BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.250.200</b>	112
250	2,0		40	200BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.250.201</b>	112
254	2,6	1,8	30	22W	MLK	<b>9047.022.254</b>	75
254	2,4	1,6	30	24W		<b>9847.024.254</b>	110
254	2,4	1,8	30	24W	MLK	<b>9047.024.254</b>	75
254	2,8	2,0	30	24W neg.	MLK	<b>9018.024.254</b>	63
254	2,6	1,8	30	32W	MLK	<b>9047.032.254</b>	75
254	2,4	1,6	30	40W		<b>9847.040.254</b>	110
254	2,4	1,8	30	40W	MLK	<b>9047.040.254</b>	75
254	3,0	2,0	30	42FT	MLK	<b>0021.254.30</b>	25
254	2,8	2,0	30	48W neg.	MLK	<b>9018.048.254</b>	63
254	2,6	1,8	30	54W	MLK	<b>9047.054.254</b>	75
254	2,2	1,8	15,87	60W		<b>9856.060.255</b>	108
254	2,2	1,8	30	60W	MLK	<b>9856.060.254</b>	108
254	2,3	1,8	30	60W neg.		<b>9018.060.255</b>	63
254	2,4	1,6	30	60W		<b>9847.060.254</b>	110



## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
254	2,4	1,8	30	60W	MLK	<b>9047.060.254</b>	75
254	2,8	2,0	30	60W neg.	MLK	<b>9018.060.254</b>	63
254	2,4	1,6	30	80TF		<b>9847.080.254</b>	110
254	2,4	1,8	30	80FT	MLK	<b>9047.080.254</b>	75
254	2,4	1,8	30	80TF neg.	MLK	<b>9042.080.255</b>	68
254	2,8	2,0	30	80W neg.	MLK	<b>9018.080.254</b>	63
254	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	<b>9042.080.254</b>	68
255	6,0	5,0	80	6F	12/6/190	<b>7032.255.083</b>	129
255	4,3	2,8	80	36F	12/5,5/190	<b>7032.255.087</b>	129
255	2,2	1,8	25,4	48W/Fa		<b>9056.048.255</b>	84
255	4,0	2,8	80	48F	6/6/190	<b>0032.251.02</b>	45
255	4,0	2,8	80	48F	6/6/190	<b>0032.252.02</b>	45
255	4,0	2,8	80	48F	6/6/190	<b>0032.255.01</b>	45
255	4,0	2,8	80	48F	6/6/190	<b>0032.255.02</b>	45
255	4,0	2,8	80	48F		<b>0032.252.00</b>	46
255	4,3	2,8	80	48F	12/6/190	<b>7032.255.081</b>	129
255	4,0	2,8	100	54/48F	4SML6/140	<b>0032.255.41</b>	46
255	4,0	2,8	100	54/48F	4SML6/140	<b>0032.256.41</b>	46
255	2,2	1,8	25,4	60W/Fa		<b>9056.060.255</b>	84
255	3,2	2,2	30	60F		<b>0030.255.31</b>	44
255	4,0	2,8	80	60F		<b>0032.254.00</b>	46
255	4,0	2,8	80	60F	6/6/190	<b>0032.253.02</b>	45
255	4,0	2,8	80	60F	6/6/190	<b>0032.254.02</b>	45
255	4,0	2,8	80	60F	6/6/190	<b>0032.255.03</b>	45
255	4,0	2,8	80	60F	6/6/190	<b>0032.255.04</b>	45
255	4,3	2,8	80	60F	12/6/190	<b>7032.255.083</b>	129
255	4,0	2,8	80	60/54F	4SML6/140	<b>0032.257.41</b>	46
255	4,0	2,8	80	60/54F	4SML6/140	<b>0032.258.41</b>	46
255	3,0	2,2	30	80 5+	MLK	<b>0515.255.30</b>	22
260	2,4	1,6	30	6F SDB	MLK	<b>7018.260.002</b>	120
260	5,0	4,0	80	6F	12/6/190	<b>7032.260.085</b>	129
260	2,4	1,6	30	12F SDB	MLK	<b>7018.260.102</b>	120
260	2,4	1,6	30	16F SDB	MLK	<b>7018.260.202</b>	120
260	3,4	2,2	30-80	20+2α		<b>0004.260.30</b>	10
260	2,4	1,6	30	24F SDB	MLK	<b>7018.260.302</b>	120
260	2,5	1,8	30	24W neg.	MLK	<b>9018.024.260</b>	63
260	3,0	2,0	30	24W		<b>0047.024.260</b>	75
260	3,0	2,0	30	24W	MLK	<b>9047.024.261</b>	76
260	3,6	2,4	30	28F		<b>0005.260.30</b>	15
260	2,3	1,8	30	40W neg.	MLK	<b>9018.040.260</b>	63
260	2,15	1,6	30	45W neg.		<b>9018.045.260</b>	63
260	2,5	1,8	30	48W neg.	MLK	<b>9018.048.260</b>	63
260	2,8	1,8	30	48W		<b>9847.048.260</b>	110
260	4,0	2,8	80	48F		<b>0032.266.00</b>	46
260	2,3	1,8	30	60W neg.	MLK	<b>9018.060.261</b>	63
260	2,5	1,8	30	60W neg.	MLK	<b>9018.060.260</b>	63
260	2,8	1,8	30	60W		<b>9847.060.260</b>	110
260	2,8	1,8	30	60W neg.		<b>9847.060.261</b>	110
260	4,0	2,8	80	60F		<b>0032.268.00</b>	46
260	2,5	1,8	30	64TF neg.	MLK	<b>9042.064.260</b>	68
260	2,5	1,8	30	64W/Fa	MLK	<b>9056.064.260</b>	84
260	3,2	2,5	30	64TF neg.	MLK	<b>9042.064.261</b>	68
260	2,4	1,8	30	68TF neg.	MLK	<b>9042.068.260</b>	68
260	4,0	2,8	80	72F		<b>0032.260.10</b>	46
260	2,3	1,8	30	80W		<b>9847.080.260</b>	110
260	2,5	1,8	30	80W neg.	MLK	<b>9018.080.260</b>	63
260	3,2	2,2	30	80FT		<b>9842.080.260</b>	107
260	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	<b>9042.080.260</b>	68
260	2,8	2,0	30	90WF-WAW	MLK	<b>9518.030.260</b>	64
260	3,2	2,2	30	42W	MLK	<b>9047.042.260</b>	76
270	3,2	2,2	30	24W	MLK	<b>9047.024.270</b>	76
270	3,0	2,0	30	48W		<b>0047.048.270</b>	76
270	3,0	2,0	30	48W	MLK	<b>9047.048.270</b>	76

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
270	2,2	1,8	30	60W	MLK	<b>9856.060.270</b>	108
270	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>9047.060.270</b>	76
270	2,2	1,8	30	72W/Fa	MLK	<b>9056.072.270</b>	84
270	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	<b>9042.080.270</b>	69
270	2,2	1,8	30	84FT neg.	MLK	<b>9054.084.270</b>	83
275	3,2	2,2	20	48W	MLK	<b>9814.048.275</b>	92
275	3,2	2,2	20	72W	MLK	<b>9814.072.275</b>	92
275	3,3	2,8	40	72FT	2/9/55 4/12/64	<b>0040.275.40</b>	52
275	3,2	2,5	40	88TF neg.	2/9/55 4/12/64	<b>9042.088.275</b>	69
275	3,3	2,8	40	88FT	2/9/55 4/12/64	<b>0042.275.39</b>	56
275	2,5		32	110HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.275.112</b>	112
275	2,5		40	110HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.275.113</b>	112
275	2,5		32	144HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.275.142</b>	112
275	2,5		40	144HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.275.143</b>	112
275	2,5		32	180BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.275.182</b>	112
275	2,5		40	180BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.275.183</b>	112
275	2,5		32	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.275.220</b>	112
275	2,5		40	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.275.223</b>	112
275	2,5		32	280BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.275.292</b>	112
275	2,5		40	280BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.275.283</b>	112
280	3,4	2,2	80	20F+2α	2/13x5	<b>0004.280.80</b>	10
280	3,2	2,2	30	28W		<b>0047.028.280</b>	76
280	3,2	2,2	30	28W	MLK	<b>9047.028.280</b>	76
280	2,2	1,4	60	32WS SDB		<b>0005.280.60</b>	14
280	3,2	2,2	30	48W	8 SML 5,5/90	<b>0039.282.30</b>	50
280	3,2	2,2	30	48W	2/7/42	<b>0047.048.280</b>	76
280	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>9047.048.280</b>	76
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK	<b>0021.280.30</b>	25
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK+2/13/94	<b>2024.280.30</b>	35
280	3,2	2,2	30	60TF	MLK	<b>9824.060.280</b>	97
280	3,2	2,2	30	60TF	2/7/42	<b>9831.060.280</b>	105
280	3,2	2,3	30	60FT	MLK+2/13/94	<b>0024.280.60</b>	28
280	3,2	2,2	30	60W	8 SML 5,5/90	<b>0039.282.31</b>	50
280	3,2	2,2	30	60W		<b>0047.060.280</b>	76
280	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>9047.060.280</b>	76
280	3,4	2,4	45	60W		<b>0026.280.48</b>	41
280	2,2	1,8	30	72W/Fa	MLK	<b>9056.072.280</b>	84
280	4,4-5,2	3,2	45	72W kon.		<b>0026.280.47</b>	40
280	4,8-5,8	3,5	45	72W kon.		<b>0026.280.46</b>	40
280	3,2	2,2	30	80W	8 SML 5,5/90	<b>0039.282.32</b>	50
280	3,2	2,2	30	80W	MLK	<b>9047.080.280</b>	76
280	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	<b>9042.080.280</b>	69
280	3,3	2,8	30	80FT	MLK	<b>0042.280.30</b>	56
280	2,2	1,8	30	84FT neg.	MLK	<b>9054.084.280</b>	83
280	4,55	3,5	45	84W		<b>9826.084.280</b>	103
280	5,0	3,5	45	84W30°		<b>0026.280.45</b>	41
280	3,2	2,6	30	96FT	MLK	<b>0040.280.30</b>	52
290	4,2	3,0	55	60TF		<b>9824.060.290</b>	97
295	7,2	6,2/7,2	30	18F		<b>0005.295.30</b>	15
295	8,0	7,0	80	18F		<b>0005.295.31</b>	15
300	5,0	4,0	30	4F SDB		<b>2359.300.30</b>	61
300	6,0	4,5	30	4F SDB		<b>2359.300.31</b>	61
300	2,4	1,6	30	8F SDB	MLK	<b>7018.300.402</b>	120
300	2,4	1,6	30	12F SDB	MLK	<b>7018.300.002</b>	120
300	3,4	2,2	30	12F SDB	MLK	<b>9810.012.300</b>	90
300	3,2	2,2	30	14SDB	MLK	<b>9008.014.300</b>	62
300	3,7	2,5	30	14W+2i+2α		<b>9804.014.301</b>	87
300	3,7	2,5	70	14W+2i+2α	4/21x6	<b>9804.014.300</b>	87
300	8,0	6,0	40	16F		<b>0043.300.41</b>	59
300	3,4	2,2	30	18F+3i SDB		<b>9804.018.300</b>	88
300	3,4	2,2	70	18F+2α	2/20x5	<b>0004.301.70</b>	10
300	3,4	2,2	70	18F+3α	2/20x5	<b>0004.300.70</b>	10

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
300	3,4	2,2	30-96	18F+2α		<b>0004.304.30</b>	10
300	3,4	2,2	30-96	18F+3α		<b>0004.300.30</b>	10
300	2,4	1,6	30	20F SDB	MLK	<b>7018.300.102</b>	120
300	2,8	2,0	30	20F+2i+2α		<b>9804.020.305</b>	87
300	2,8	2,2	30	20 SDB	MLK	<b>7848.300.003</b>	121
300	3,2	2,2	30	20F SDB	MLK	<b>0008.300.30</b>	17
300	3,2	2,2	30	20F+2i+2α		<b>9804.020.301</b>	87
300	3,4	2,2	30	20T	MLK	<b>9050.020.300</b>	82
300	3,4	2,2	30	20F SDB		<b>0005.302.30</b>	15
300	3,4	2,2	30	20T	MLK	<b>9849.020.301</b>	109
300	4,4	2,8	30	20F+4i SDB		<b>0004.303.30</b>	13
300	4,4	3,0	30	20F+2i+2α		<b>9804.020.304</b>	89
300	2,8	2,0	70	20F+2i+2α	4/21x6	<b>9804.020.300</b>	87
300	3,2	2,2	70	20F+2i+2α	4/21x6	<b>9804.020.302</b>	87
300	3,4	2,2	70	20F SDB		<b>0005.302.70</b>	15
300	4,4	2,8	70	20F+4i SDB		<b>0004.303.70</b>	13
300	4,4	3,0	70	20F+2i+2α	4/21x6	<b>9804.020.305</b>	89
300	4,0	2,8	75	20F+2i+2α	2/16,5x5,5	<b>0004.300.75</b>	11
300	4,4	2,8	75	20F+4i SDB		<b>0004.303.75</b>	13
300	3,2	2,2	80	20F+2i+2α	2/21x6 2/14x10	<b>9804.020.303</b>	87
300	3,4	2,2	80	20F+2i+2α	2/18,5x3,5	<b>9804.020.304</b>	82
300	3,4	2,2	80	20F+2i+2α		<b>0004.302.80</b>	11
300	4,4	2,8	86	20F+4i SDB		<b>0004.303.86</b>	13
300	3,4	2,2	30-100	20F+2i+2α		<b>0004.302.00</b>	11
300	4,0	2,8	30-100	20F+2i+2α		<b>0004.306.00</b>	11
300	4,4	2,8	30-86	20F SDB		<b>0007.300.30</b>	17
300	3,4	2,2	70	22F+2α	2/20x5	<b>0004.307.70</b>	10
300	3,4	2,2	30-96	22F+2α		<b>0004.307.30</b>	10
300	3,2	2,2	30	24F	MLK	<b>9805.024.300</b>	89
300	3,2	2,2	30	24W+2i+2α		<b>9804.024.300</b>	87
300	3,4	2,2	30	24SDB	MLK	<b>9049.024.300</b>	81
300	3,4	2,2	30	24W+3i	MLK	<b>0004.301.30</b>	12
300	5,6	3,8	30	24F		<b>9802.024.300</b>	85
300	3,2	2,2	70	24F+2i+2α	4/21x6	<b>9804.024.303</b>	87
300	3,2	2,2	70	24W+2i+2α	4/21x6	<b>9804.024.301</b>	87
300	5,6	3,8	70	24F	4/21x6	<b>9802.024.301</b>	85
300	3,2	2,2	80	24W+2i+2α	2/13x5 2/21x6	<b>9804.024.302</b>	87
300	5,6	3,8	80	24F		<b>9802.024.302</b>	85
300	2,4	1,6	60	27T+3i		<b>0004.300.60</b>	13
300	2,4	1,6	30	28F SDB	MLK	<b>7018.300.202</b>	120
300	2,8	2,0	30	28F		<b>0005.300.31</b>	14
300	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	<b>9010.028.300</b>	62
300	3,2	2,2	30	28W	MLK	<b>9812.028.300</b>	91
300	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	<b>0010.300.30</b>	18
300	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	<b>9810.028.300</b>	90
300	3,4	2,2	30	28F		<b>0005.300.30</b>	15
300	4,4	2,8	30	28F		<b>0005.300.32</b>	15
300	2,7	1,8	70	28W		<b>9812.028.301</b>	91
300	2,8	2,0	70	28F		<b>0005.300.91</b>	14
300	3,4	2,2	70	28F		<b>0005.300.70</b>	15
300	3,4	2,2	80	28F		<b>0005.300.81</b>	15
300	3,4	2,2	80	28F	MLR	<b>8505.300.080</b>	15
300	3,4	2,2	80	28F	MLR	<b>0005.300.80</b>	15
300	3,4	2,2	80	28F	MLR	<b>0005.300.84</b>	15
300	3,4	2,2	80	28F	MLR	<b>9805.028.300</b>	89
300	4,0	2,8	80	28TF	MLR	<b>9805.028.301</b>	89
300	3,4	2,2	30-100	28F+2i+2α SDB		<b>0004.300.01</b>	11
300	3,2	2,2	30	30W		<b>0047.030.300</b>	76
300	3,2	2,2	30	30W	MLK	<b>9047.030.300</b>	76
300	3,7-4,5	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94	<b>7026.300.033</b>	127

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
300	4,4-5,2	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94	<b>7026.300.030</b>	127
300	2,8	2,2	80	35TF	MLR	<b>8809.300.010</b>	16
300	2,4	1,6	30	36F SDB	MLK	<b>7018.300.302</b>	120
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	<b>9012.036.300</b>	62
300	3,2	2,2	30	36W		<b>0005.301.30</b>	15
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	<b>9814.036.300</b>	92
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	<b>0012.300.29</b>	18
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	<b>0014.300.33</b>	20
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	<b>9812.036.302</b>	91
300	3,2	2,2	30	36W	8 SML 5,5/90	<b>0039.302.30</b>	50
300	3,2	2,2	30	36W neg.	MLK	<b>9801.036.300</b>	85
300	3,2	2,2	30	36W neg.	MLK	<b>9818.300.036</b>	94
300	3,6-4,4	2,6	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94	<b>0026.300.35</b>	40
300	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94	<b>0026.300.33</b>	40
300	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94	<b>0026.300.30</b>	40
300	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>9826.036.300</b>	102
300	3,2	2,2	70	36W		<b>9812.036.300</b>	91
300	3,2	2,2	80	36W		<b>9812.036.301</b>	91
300	3,8	2,6	80	36F	MLR	<b>0005.300.82</b>	15
300	3,8	2,6	80	36GL	MLR	<b>8005.300.082</b>	15
300	4,4	3,0	80	36F	8/6,6/95 2/13/100 6SML5,5/240 2/18,5x3,5	<b>8805.300.084</b>	89
300	2,4	1,8	30	43TR	MLK	<b>7821.300.043</b>	119
300	2,7	2,0	30	48W	MLK	<b>0013.300.30</b>	19
300	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>9012.048.300</b>	62
300	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>0012.300.30</b>	18
300	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>9814.048.300</b>	92
300	3,2	2,2	30	48W neg.	MLK	<b>9801.048.300</b>	85
300	4,4	3,2	30	48W	MLK	<b>9823.048.300</b>	96
300	4,4-5,2	3,2	30	48W kon.	2/11/73	<b>0026.300.32</b>	40
300	4,4-5,6	3,2	30	48F kon.	MLK 2/11/73	<b>9826.048.303</b>	102
300	3,2	2,2	35	48W		<b>9814.048.301</b>	92
300	4,4-5,2	3,2	50	48F kon.	3/15/80	<b>0026.300.51</b>	40
300	4,4-5,6	3,2	50	48F kon.	3/15/80	<b>9826.048.300</b>	102
300	4,4-5,6	3,5	50	48F kon.	3/15/80	<b>0026.300.50</b>	40
300	3,7-4,5	2,8	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	<b>0026.300.70</b>	40
300	4,1-4,9	3,0	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	<b>0026.300.71</b>	40
300	4,4-5,3	3,2	65	48F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>7826.300.001</b>	127
300	4,4-5,6	3,2	65	48F kon.	2/9/100 2/9/110	<b>9826.048.301</b>	102
300	4,4-5,6	3,2	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	<b>0026.300.69</b>	41
300	4,8-5,6	3,5	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	<b>0026.300.67</b>	41
300	2,8	1,8	80	48TF	MLR	<b>9805.048.300</b>	89
300	4,4-5,6	3,2	80	48W kon.	2/9/100 2/9/110	<b>9826.048.304</b>	102
300	3,2	2,2	30	54W	MLK	<b>0014.300.30</b>	20
300	3,2	2,2	30	54W	8 SML 5,5/90	<b>0039.302.31</b>	50
300		1,6	30	56KV-A		<b>9051.056.300</b>	113
300	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>9014.060.300</b>	61
300	3,2	2,2	30	60FT	MLK	<b>2024.300.31</b>	35
300	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>9814.060.300</b>	92
300	3,2	2,4	30	60FT	2/13/94	<b>0024.300.33</b>	28
300	3,6	3,0	30	60FT	MLK	<b>0042.300.31</b>	58
300	4,4	3,0	30	60FFT	2/10/60	<b>0224.300.30</b>	27
300	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	<b>0024.300.30</b>	28

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
300	4,4	3,0	30	60TF	2/10/60	<b>9824.060.300</b>	97
300	4,4	3,0	30	60TF+	2/10/60	<b>9824.060.303</b>	97
300	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	<b>2024.300.30</b>	35
300	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	<b>0024.300.31</b>	28
300	4,4	3,0	30	60TF+	MLK+2/13/94	<b>0024.300.32</b>	28
300	3,2	2,2	60	60FT	2/14/100	<b>2024.300.60</b>	35
300	4,4	3,2	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>2024.300.61</b>	35
300	4,4	3,2	60	60FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>0024.300.61</b>	28
300	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	<b>0024.300.65</b>	28
300	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	<b>2024.300.65</b>	35
300	4,4	3,2	65	60FT	2/9/100	<b>7824.300.001</b>	123
300	4,4	3,2	65	60TF	2/9/100 2/9/110	<b>9824.060.301</b>	97
300	4,4	3,2	75	60FT	2/9/110	<b>2024.300.75</b>	35
300	4,4	3,2	75	60FT	2/9/110	<b>0024.300.76</b>	28
300	4,4	3,2	80	60FT		<b>0024.300.80</b>	28
300	4,4	3,2	80	60FT	2/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>2024.300.80</b>	35
300	4,4	3,2	80	60TF	2/14/110 4/9/100	<b>9824.060.302</b>	97
300	4,4	3,2	80	60TF+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>9824.060.304</b>	97
300	4,55	3,2	20	72W		<b>0026.300.21</b>	41
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	<b>9021.072.300</b>	64
300	3,2	2,2	30	72W	MLK	<b>9014.072.300</b>	62
300	3,2	2,2	30	72W neg.	MLK	<b>9018.072.300</b>	63
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	<b>0021.300.30</b>	25
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	<b>9820.072.300</b>	94
300	3,2	2,2	30	72TF	MLK	<b>9821.072.300</b>	95
300	3,2	2,2	30	72TF neg.	MLK	<b>9821.072.301</b>	95
300	3,2	2,2	30	72W		<b>0018.300.34</b>	23
300	3,2	2,2	30	72W	MLK	<b>0014.300.31</b>	20
300	3,2	2,2	30	72W	MLK	<b>0114.300.31</b>	20
300	3,2	2,2	30	72W	MLK	<b>9814.072.300</b>	92
300	3,2	2,2	30	72W	8 SML 5,5/90	<b>0039.302.32</b>	50
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	<b>7821.300.004</b>	122
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	<b>7821.300.003</b>	122
300	3,2	2,4	30	72F kon.	2/11/73 2/13/94	<b>0026.300.34</b>	41
300	3,2	2,5	30	72TF	2/9/55 4/12/64	<b>9040.072.300</b>	67
300	3,2	2,5	30	72TF neg.	MLK	<b>9042.072.300</b>	69
300	3,2	2,6	30	72FT	MLK	<b>9840.072.300</b>	106
300	3,6	3,0	30	72FT	MLK	<b>0040.300.29</b>	52
300	3,6	3,0	30	72FT	MLK	<b>0040.300.29</b>	54
300	3,6	3,0	30	72FT	MLK	<b>0042.300.29</b>	58
300	4,4	3,0	30	72TF	2/10/60	<b>9824.072.301</b>	97
300	4,4	3,0	30	72TF+	2/10/60	<b>9824.072.302</b>	97
300	4,4	3,2	30	72FT	MLK	<b>7824.300.002</b>	123
300	4,55	3,2	30	72W	2/11/73	<b>0026.300.31</b>	41
300	3,2	2,2	50	72W	6/5,5/80 1/6/80	<b>9831.072.300</b>	105
300	4,4	3,2	60	72FT	14/100	<b>0024.300.60</b>	28
300	4,4	3,2	60	72FT		<b>0024.300.62</b>	28
300	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100	<b>9824.072.303</b>	97
300	4,4	3,2	60	72TF	2/9/100 2/9/110	<b>9824.072.304</b>	97
300	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>7824.300.006</b>	123

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
300	3,8	2,8	65	72W	2/9/100 2/9/110	<b>0026.300.72</b>	41
300	4,55	3,2	65	72W	2/9/100 2/9/110	<b>0026.300.68</b>	41
300	4,6	3,2	65	72W10°	2/9/100 2/9/110	<b>0026.300.65</b>	41
300	4,8-5,6	3,2	65	72F kon.	2/9/110	<b>0026.300.66</b>	41
300	4,4	3,0	75	72FFT		<b>0224.300.75</b>	27
300	4,4	3,0	75	72FT		<b>0024.300.75</b>	28
300	4,4	3,2	75	72TF		<b>9824.072.300</b>	97
300	4,4	3,2	75	72FT		<b>7824.300.005</b>	123
300	4,0	3,0	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	<b>7824.320.080</b>	123
300	4,4	3,2	80	72TF	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>9824.072.305</b>	97
300	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/7/110 2/14/110	<b>7824.300.204</b>	123
300	4,55	3,5	80	72W	2/14/110	<b>9826.048.302</b>	103
300	4,6	3,2	80	72W	2/14/110	<b>0026.300.80</b>	41
300		1,6	30	80NV-B		<b>9052.080.300</b>	113
300	3,2	2,5	30	84TF	MLK	<b>9040.084.300</b>	67
300	3,5	3,0	30	84FT	MLK	<b>0040.300.30</b>	52
300	3,5	3,0	32	84FT	2/10/63	<b>0040.300.33</b>	52
300	3,2	2,2	25,4	96W		<b>9814.096.301</b>	92
300	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	<b>9054.096.300</b>	83
300	2,4	1,8	30	96W	MLK	<b>0016.300.29</b>	21
300	2,7	1,8	30	96W	MLK	<b>9816.096.300</b>	93
300	2,7	2,0	30	96W	MLK	<b>0016.300.30</b>	21
300	2,8	2,0	30	96WF-WAW	MLK	<b>9518.030.300</b>	64
300	2,8	2,2	30	96W neg.	MLK	<b>9818.096.300</b>	94
300	2,8	2,3	30	96FT	MLK	<b>0042.300.34</b>	56
300	2,9	2,2	30	96WS	MLK	<b>0020.300.16</b>	24
300	3,0	2,2	30	96FT		<b>0020.300.30</b>	24
300	3,2	2,2	30	96FT	MLK	<b>9021.096.300</b>	64
300	3,2	2,2	30	96W	MLK	<b>9015.096.300</b>	62
300	3,2	2,2	30	96W neg.	MLK	<b>9018.096.300</b>	63
300	3,2	2,2	30	96FT	MLK	<b>0021.300.31</b>	25
300	3,2	2,2	30	96FT	MLK	<b>0121.300.31</b>	25
300	3,2	2,2	30	96FT	MLK	<b>9820.096.300</b>	94
300	3,2	2,2	30	96TF	MLK	<b>9821.096.300</b>	95
300	3,2	2,2	30	96TF neg.	MLK	<b>9821.096.303</b>	95
300	3,2	2,2	30	96TF neg.+	MLK	<b>9821.096.302</b>	95
300	3,2	2,2	30	96TF+	MLK	<b>9821.096.301</b>	95
300	3,2	2,2	30	96W	MLK	<b>9814.096.300</b>	92
300	3,2	2,2	30	96W	MLK	<b>0015.300.30</b>	21
300	3,2	2,2	30	96W	MLK	<b>0115.300.30</b>	21
300	3,2	2,2	30	96W		<b>0018.300.33</b>	23
300	3,2	2,2	30	96W40°	MLK	<b>9815.096.300</b>	93
300	3,2	2,2	30	96FT	MLK	<b>7821.300.303</b>	122
300	3,2	2,2	30	96FT	MLK	<b>7821.300.006</b>	122
300	3,2	2,5	30	96TF	MLK	<b>9040.096.300</b>	67
300	3,2	2,5	30	96TF neg.	MLK	<b>9042.096.300</b>	69
300	3,2	2,6	30	96FT	MLK	<b>9840.096.300</b>	106
300	3,2	2,6	30	96FT	MLK	<b>9842.096.300</b>	107
300	3,3	2,8	30	96FT	MLK	<b>0040.300.31</b>	52
300	3,5	3,0	30	96FT	MLK	<b>0042.300.30</b>	56
300	3,5	3,0	30	96FT	MLK	<b>0142.300.30</b>	56
300	3,2	2,6	32	96FT	2/11/63	<b>9840.096.301</b>	106
300	3,2	2,6	32	96FT	2/11/63	<b>9842.096.301</b>	107
300	3,5	3,0	32	96FT	MLK	<b>0042.300.32</b>	56
300	3,5	3,0	40	96FT	2/9/55 4/12/64	<b>0042.300.40</b>	56
300	4,4	3,2	75	96TF		<b>9824.096.300</b>	97

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
300	4,5	3,2	75	96TF		<b>9824.096.301</b>	97
300	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	<b>0515.350.30</b>	22
300	2,0	1,6	30	120FT	MLK	<b>0040.300.34</b>	52
300	2,2	1,6	30	120W	MLK	<b>0017.300.30</b>	23
300	2,2	1,6	30	120W		<b>0117.300.30</b>	23
300	2,2	1,8	30	120FT	MLK	<b>0042.300.28</b>	56
300	2,2	1,8	30	120W		<b>0018.300.30</b>	23
300	2,5		32	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.300.122</b>	112
300	2,5		40	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.300.123</b>	112
300	2,5		32	160HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.300.162</b>	112
300	2,5		40	160HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.300.163</b>	112
300	2,5		32	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.300.222</b>	112
300	2,5		40	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.300.223</b>	112
303	3,0	2,2	30	60FT	MLK	<b>0021.303.30</b>	25
303	2,4	1,8	30	43TR	MLK	<b>7821.303.043</b>	119
303	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>7814.303.003</b>	118
303	2,5	2,0	30	60HZ	MLK	<b>7815.303.010</b>	119
303	3,2	2,2	30	60HD	MLK	<b>9025.060.303</b>	65
303	3,2	2,2	30	60HD	MLK	<b>0127.303.30</b>	42
303	3,2	2,2	30	60HD	MLK	<b>0027.303.30</b>	42
303	3,2	2,2	30	60HD neg.	MLK	<b>9027.030.303</b>	65
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	<b>0025.302.30</b>	43
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	<b>0125.302.30</b>	43
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	<b>9825.060.303</b>	95
303	3,2	2,2	30	60HFT	MLK	<b>0225.302.30</b>	43
303	3,2	2,2	30	60TT	MLK	<b>0020.303.33</b>	24
303	3,2	2,2	30	60WS	MLK	<b>0020.303.31</b>	24
303	3,2	2,2	30	60FT	MLK	<b>7821.303.006</b>	122
303	3,5	2,4	30	60HT	MLK	<b>0025.308.34</b>	43
303	3,5	2,4	30	66HT	MLK	<b>0025.303.30</b>	43
303	3,2	2,2	30	72HD	MLK	<b>9025.072.303</b>	65
303	3,2	2,2	30	72W	MLK	<b>7014.303.031</b>	118
303	3,2	2,2	30	72FT	MLK	<b>7821.303.203</b>	122
303	3,2	2,2	30	96FT	MLK	<b>0021.304.30</b>	25
303	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	<b>0515.303.30</b>	22
303	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	<b>7515.303.030</b>	118
303	3,2	2,2	30	100 5+	MLK	<b>7515.303.031</b>	118
305	2,6	1,8	30	32W neg.	MLK	<b>9018.032.305</b>	63
305	2,8	2,0	30	48W neg.	MLK	<b>9018.048.305</b>	63
305	3,2	2,2	30	54F		<b>0030.305.31</b>	44
305	4,0	2,8	30	54FT	2/10/60	<b>0024.305.30</b>	28
305	4,4	3,0	30	54FT	2/10/60	<b>0224.305.31</b>	28
305	4,4	3,0	30	54W		<b>0023.305.30</b>	26
305	4,4	3,0	80	54W		<b>0023.305.80</b>	26
305	2,2	1,8	25,4	60W		<b>9856.060.305</b>	108
305	2,2	1,8	25,4	60W/Fa		<b>9056.060.305</b>	84
305	2,2	1,8	30	60W	MLK	<b>9856.060.306</b>	108
305	2,2	1,8	30	60W/Fa	MLK	<b>9056.060.306</b>	84
305	2,6	1,8	30	60W neg.		<b>9847.060.305</b>	110
305	2,8	2,0	30	60W neg.	MLK	<b>9018.060.305</b>	63
305	2,8	2,0	30	60W		<b>0018.305.30</b>	23
305	3,2	2,2	30	60FT	MLK	<b>0021.305.29</b>	25
305	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	<b>0024.305.32</b>	28
305	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	<b>0124.305.32</b>	28
305	4,4	3,0	30	60FT		<b>7024.305.037</b>	123
305	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	<b>2024.305.30</b>	35
305	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	<b>0024.305.33</b>	28
305	2,3	1,8	30	72W neg.		<b>9018.072.306</b>	63
305	2,8	2,0	30	72W neg.	MLK	<b>9018.072.305</b>	63
305	2,2	1,8	25,4	80W		<b>9856.080.305</b>	108
305	2,2	1,8	25,4	80W/Fa		<b>9056.080.305</b>	84
305	2,2	1,8	30	80W	MLK	<b>9856.080.306</b>	108
305	2,2	1,8	30	80W/Fa	MLK	<b>9056.080.306</b>	84

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
305	2,8	2,2	30	80FT	MLK	<b>0042.305.30</b>	58
305	2,8	2,2	30	80TF neg.	MLK	<b>9042.080.305</b>	69
305	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	<b>9042.080.306</b>	69
305	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	<b>9054.096.305</b>	83
305	2,8	2,0	30	96W neg.	MLK	<b>9018.096.305</b>	63
305	2,8	2,0	30	96WF-WAW	MLK	<b>9518.030.305</b>	64
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	<b>2024.308.60</b>	35
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	<b>0024.308.60</b>	28
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	<b>7824.308.001</b>	123
310	4,4	3,2	60	60FT	2/14/125	<b>2024.310.60</b>	35
310	4,4	3,2	60	60FT	2/14/125	<b>0024.310.61</b>	28
310	4,4	3,2	60	60FT+	2/14/125	<b>0024.310.62</b>	28
310	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	<b>0024.310.60</b>	28
310	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100	<b>9824.072.310</b>	97
310	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100	<b>9824.072.311</b>	97
310	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	<b>9824.072.312</b>	97
310	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	<b>7824.310.001</b>	123
315	3,2	2,2	30	14SDB	MLK	<b>9008.014.315</b>	62
315	3,2	2,2	30	16W	MLK	<b>9047.016.315</b>	76
315	3,4	2,2	30	20T	MLK	<b>9050.020.315</b>	82
315	3,4	2,2	30	24SDB	MLK	<b>9049.024.315</b>	81
315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	<b>9810.028.315</b>	90
315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	<b>9010.028.315</b>	62
315	3,2	2,2	30	28W		<b>0047.028.315</b>	76
315	3,2	2,2	30	28W	MLK	<b>9814.028.315</b>	92
315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	<b>0010.315.30</b>	18
315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	<b>9047.028.315</b>	76
315	2,4	1,8	30	48W neg.	MLK	<b>9018.048.315</b>	63
315	3,0	2,2	30	48HZ	MLK	<b>7815.315.014</b>	119
315	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>9012.048.315</b>	62
315	3,2	2,2	30	48W	MLK	<b>9814.048.315</b>	92
315	3,2	2,2	30	48W	2/7/42	<b>0047.048.315</b>	76
315		1,8	30	56KV-A		<b>9051.056.315</b>	113
315	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>9014.060.315</b>	62
315	3,2	2,2	30	60W	MLK	<b>9814.060.315</b>	92
315	3,2	2,2	30	60W	2/7/42	<b>0047.060.315</b>	76
315	2,5	2,0	30	64HZ	MLK	<b>7815.315.012</b>	119
315	3,2	2,2	30	72W	MLK	<b>9014.072.315</b>	62
315		1,8	30	80NV-B		<b>9052.080.315</b>	113
315	2,4	1,8	30	84W neg.	MLK	<b>9018.084.315</b>	63
315	2,4	1,8	30	96TF neg.	MLK	<b>9042.096.315</b>	69
315	3,2	2,2	30	96W	MLK	<b>9015.096.315</b>	62
315	2,5		32	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.315.120</b>	112
315	3,0		40	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.315.123</b>	112
315	2,5		32	160HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.315.160</b>	112
315	3,0		40	160HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.315.163</b>	112
315	2,5		32	250BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.315.240</b>	112
315	3,0		40	250BW	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.315.243</b>	112
320	3,4	2,2	30-100	20F+2i+2α		<b>0004.322.00</b>	11
320	4,2	2,8	30-100	20F+2i+2α		<b>0004.326.00</b>	11
320	3,4	2,2	30-105	20F+2α		<b>0004.321.30</b>	10
320	3,5	2,4	30	24F	2/7/42	<b>0047.024.320</b>	76
320	4,4	3,0	30	60FT	2/10/60	<b>0024.320.30</b>	28
320	4,0	3,0	30	60FT	MLK	<b>7824.320.030</b>	123
320	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	<b>2024.320.30</b>	35
320	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	<b>0024.320.31</b>	28
320	4,4	3,2	30	60FT+	MLK+2/13/94	<b>0024.320.32</b>	28
320	4,4	3,2	30	60TF	MLK	<b>9824.060.323</b>	97
320	4,4	3,2	30	60TF+	MLK	<b>9824.060.325</b>	97
320	4,4	3,2	30	60FT	MLK	<b>7824.320.001</b>	123
320	4,4	3,2	50	60FT	3/13/80 3/13/95	<b>2020.320.50</b>	35
320	4,4	3,2	50	60FT	3/13/80 3/13/95	<b>0024.320.50</b>	28



## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
320	4,4	3,2	50	60T	3/13/80 3/13/95	<b>0428.320.50</b>	38
320	4,4	3,2	50	60TF	4/13/8	<b>9824.060.320</b>	97
320	3,6	2,8	65	60FT	2/9/110	<b>2024.320.66</b>	35
320	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	<b>0024.320.65</b>	28
320	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	<b>2024.320.65</b>	35
320	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	<b>0024.320.66</b>	28
320	4,4	3,2	65	60TF	2/9/100 2/9/110	<b>9824.060.321</b>	97
320	4,4	3,2	65	60TF+	2/9/100 2/9/110	<b>9824.060.326</b>	97
320	4,4	3,2	65	60FT	2/9/100	<b>7824.320.065</b>	123
320	4,4	3,2	75	60FT	3/13/95	<b>2024.320.75</b>	35
320	4,4	3,2	75	60FT	3/13/95	<b>0024.320.76</b>	28
320	4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>0024.320.80</b>	28
320	4,4	3,2	80	60FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>0024.320.81</b>	28
320	4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>2024.320.80</b>	35
320	4,4	3,2	80	60FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>2024.320.81</b>	26
320	4,4	3,2	80	60TF	4/9/100 2/14/110	<b>9824.060.322</b>	97
320	4,4	3,2	80	60TF+	4/9/100 2/14/110	<b>9824.060.324</b>	97
320	4,4	3,2	80	60FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	<b>7824.320.003</b>	123
320	4,4	3,2	30	72TT	2/10/60 2/9/110	<b>9824.072.320</b>	97
320	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>9824.072.324</b>	97
320	4,4	3,2	65	72TF	2/9/95	<b>9824.072.321</b>	97
320	4,4	3,2	65	72TT	3/7/100 2/9/100 2/14/110	<b>9824.072.322</b>	97
320	4,4	3,2	65	72FT	2/9/100	<b>7824.320.066</b>	123
320	4,4	3,2	75	72FT	3/13/95	<b>0024.320.75</b>	28
320	4,4	3,2	75	72TF	3/13/95	<b>9824.072.323</b>	97
320	4,4	3,2	75	72TT	3/13/95	<b>9824.172.325</b>	97
320	2,2	1,8	25,4	84W/Fa	MLK	<b>9056.084.320</b>	84
320	3,2	2,5	30	84TF	MLK	<b>9040.084.320</b>	67
320	3,5	3,0	30	84FT	MLK	<b>0040.320.30</b>	52
330	3,2	2,2	30	24WSDB	MLK	<b>9047.024.330</b>	76
330	3,6	2,2	30	40WSDB	MLK	<b>9047.040.330</b>	76
330	2,6	2,2	30	54W/Fa	MLK	<b>9056.054.330</b>	84
330	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	<b>0024.330.50</b>	28
330	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	<b>0024.330.51</b>	28
330	3,2	2,2	30	80W	MLK	<b>9814.080.330</b>	92
330	3,2	2,2	30	80W	MLK	<b>0014.330.30</b>	20
330	3,2	2,5	30	84TF neg.	MLK	<b>9042.084.330</b>	69
330	3,5	3,0	30	84FT	MLK	<b>0042.330.31</b>	58
330	2,6	2,2	30	90W/Fa	MLK	<b>9056.090.330</b>	84
330	3,2	2,5	32	96TF	MLK	<b>9040.096.330</b>	67
330	3,2	2,5	30	102TF neg.	MLK	<b>9042.102.330</b>	69
330	3,5	3,0	30	102FT	MLK	<b>0042.330.30</b>	56
330	3,5	3,0	30	102FT	MLK	<b>9842.102.330</b>	107
330	3,5	3,0	32	102FT	MLK	<b>0042.330.32</b>	56
330	3,5	3,0	32	102FT	2/11/63	<b>9842.102.331</b>	107
335	3,2	2,2	25	30WSDB	MLK	<b>9047.030.335</b>	76
340	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>0024.340.80</b>	28

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
340	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>0024.340.81</b>	28
340	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>0024.340.80</b>	28
340	5,0	3,5	45	108W	3/14/65	<b>9826.108.340</b>	103
340	5,0	3,5	45	108W30°	3/14/65	<b>0026.341.49</b>	41
350	3,6	2,5	30	12T	MLK	<b>9050.012.350</b>	82
350	3,7	2,5	70	14W+2i+2α	4/21x6	<b>9804.014.350</b>	87
350	3,5	2,5	30	16SDB	MLK	<b>9008.016.350</b>	62
350	3,6	2,4	30	16F SDB	MLK	<b>0008.350.31</b>	17
350	3,6	2,4	30	16F+4i SDB		<b>0004.351.31</b>	12
350	3,8	2,5	30	16F SDB	MLK	<b>9810.016.350</b>	90
350	3,6	2,5	30	20F+4i SDB		<b>9804.020.351</b>	88
350	4,2	2,8	75	20F+2i+2α	2/16,5x5,5	<b>0004.350.75</b>	11
350	3,6	2,4	80	20F+2i+2α	2/18,5x3,5	<b>9804.020.350</b>	87
350	3,6	2,4	30-100	20F+2i+2α		<b>0004.352.00</b>	11
350	4,2	2,8	30-100	20F+2i+2α		<b>0004.356.00</b>	11
350	3,5	2,5	30	24SDB	MLK	<b>9049.024.350</b>	81
350	3,5	2,5	30	24F+2i+2α		<b>9804.024.350</b>	87
350	3,5	2,5	30	24W+2i+2i+2α		<b>9804.024.355</b>	87
350	3,5	2,5	30	24WSDB	MLK	<b>9047.024.350</b>	76
350	3,6	2,4	30	24F SDB		<b>0005.352.30</b>	15
350	3,6	2,4	30	24F SDB	MLK	<b>0008.350.30</b>	17
350	3,6	2,4	30	24T	MLK	<b>9849.024.350</b>	109
350	3,6	2,5	30	24T	MLK	<b>9050.024.350</b>	82
350	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2α		<b>9804.024.353</b>	89
350	3,5	2,5	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	<b>9804.024.351</b>	87
350	3,5	2,5	70	24W+2i+2i+2α	4/21x6	<b>9804.024.356</b>	87
350	3,8	2,4	70	24F+3α	2/20x5	<b>0004.350.70</b>	10
350	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	<b>9804.024.354</b>	89
350	3,5	2,5	75	24F+2i+2i+2α	4/21x6	<b>9804.024.353</b>	87
350	3,5	2,5	80	24F+2i+2i+2α	4/21x6	<b>9804.024.352</b>	87
350	3,5	2,5	80	24W+2i+2i+2α	2/13x5 2/21x6	<b>9804.024.357</b>	87
350	5,4	3,4	30-105	24F+4i SDB		<b>0004.353.30</b>	13
350	3,8	2,4	30-105	24F+3α		<b>0004.350.30</b>	10
350	5,4	3,4	30-105	24F SDB		<b>0007.350.30</b>	17
350	3,5	2,5	30	28F	MLK	<b>9805.028.350</b>	89
350	5,6	3,8	30	28F		<b>9802.028.350</b>	85
350	5,6	3,8	70	28F	4/21x6	<b>9802.028.351</b>	85
350	3,5	2,5	80	28F	MLR	<b>8805.350.080</b>	89
350	3,6	2,4	80	28F+2i+2α	MLR	<b>8004.350.056</b>	11
350	3,6	2,4	30-100	28F+2i+2α		<b>0004.350.01</b>	11
350	3,6	2,4	30	30F		<b>0005.350.30</b>	15
350	3,6	2,4	30	30W+3i	MLK	<b>0004.351.30</b>	12
350	3,6	2,4	70	30F		<b>0005.350.70</b>	15
350	3,6	2,4	80	30F	MLR	<b>0005.350.80</b>	15
350	3,6	2,4	80	30F	MLR	<b>9805.030.350</b>	89
350	3,6	2,4	80	30F		<b>0005.350.81</b>	15
350	3,2	2,2	30	32W SDB	MLK	<b>0010.350.30</b>	18
350	3,2	2,2	30	32W SDB	MLK	<b>0110.350.30</b>	18
350	3,5	2,5	30	32W SDB	MLK	<b>9010.032.350</b>	62
350	3,5	2,5	30	32W SDB	MLK	<b>9810.032.350</b>	90
350	3,6	2,4	30	32W SDB	MLK	<b>0010.350.31</b>	18
350	3,2	2,6	80	32TF	MLR	<b>8809.350.010</b>	16
350	3,5	2,5	30	36W	MLK	<b>9812.036.350</b>	91
350	3,6	2,4	30	36W		<b>0005.351.30</b>	15
350	3,2	2,2	30	42W	MLK	<b>9012.042.350</b>	62
350	3,2	2,2	30	42W	MLK	<b>0012.350.29</b>	18
350	3,2	2,2	30	42W neg.	MLK	<b>9801.042.350</b>	85
350	3,2	2,2	30	42W neg.	MLK	<b>9818.350.042</b>	94
350	4,4	2,8	30	42W	MLK	<b>0001.350.30</b>	10
350	2,7	2,0	30	54W	MLK	<b>0013.350.30</b>	19

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
350	3,2	2,2	30	54W	MLK	<b>0012.350.30</b>	18
350	3,5	2,4	30	54W	MLK	<b>0014.350.30</b>	20
350	3,5	2,4	30	54W	MLK	<b>0114.350.30</b>	20
350	3,5	2,4	30	54W	8 SML 5,5/90	<b>0039.352.30</b>	50
350	3,5	2,5	30	54W	MLK	<b>9014.054.350</b>	62
350	3,5	2,5	30	54W	MLK	<b>9814.054.350</b>	92
350	4,2	3,4	30	54FT	MLK	<b>0040.350.33</b>	55
350	4,2	3,4	30	54FT	MLK	<b>0040.350.36</b>	54
350	4,4	3,2	30	54FT	2/10/60	<b>0024.350.30</b>	28
350	4,4	3,2	30	54W		<b>0023.350.30</b>	26
350	4,4	3,2	30	54W	MLK	<b>9823.054.350</b>	96
350	4,4	3,2	30	54FT	MLK+2/13/94	<b>0024.350.37</b>	28
350	4,4	3,2	30	54FT	MLK+2/13/94	<b>0024.350.38</b>	28
350	4,4	3,2	60	54W	2/14/100 2/11/85	<b>9823.054.352</b>	96
350	4,4	3,2	60	54W		<b>9823.054.353</b>	96
350	4,4	3,2	75	54W	2/10/120	<b>9823.072.351</b>	96
350		1,8	30	56KV-A		<b>9051.056.350</b>	113
350	4,4	3,2	60	60TF+	2/14/100	<b>9824.060.350</b>	97
350	4,4	3,2	80	60FT	2/14/110	<b>0024.350.81</b>	28
350	2,6	2,0	30	53TR	MLK	<b>7821.350.053</b>	119
350	3,2	2,2	30	72HD	MLK	<b>9025.072.350</b>	65
350	3,2	2,2	30	72HD	MLK	<b>0027.350.30</b>	42
350	3,2	2,2	30	72HD neg.	MLK	<b>9027.030.350</b>	65
350	3,2	2,2	30	72HDF	MLK	<b>0025.350.30</b>	43
350	3,2	2,2	30	72HDF	MLK	<b>9825.072.350</b>	95
350	3,5	2,4	30	72HFT	MLK	<b>0225.350.30</b>	43
350	3,5	2,4	30	72W	MLK	<b>0014.350.31</b>	20
350	3,5	2,4	30	72W	8 SML 5,5/90	<b>0039.352.31</b>	50
350	3,5	2,4	30	72W	MLK	<b>7014.350.031</b>	118
350	3,5	2,5	30	72W	MLK	<b>9014.072.350</b>	62
350	3,5	2,5	30	72W	MLK	<b>9814.072.350</b>	92
350	3,5	2,5	30	72FT	MLK	<b>7821.350.004</b>	122
350	3,6	2,8	30	72FT	2/10/60	<b>0224.350.30</b>	35
350	3,6	3,0	30	72FT	MLK	<b>0042.350.31</b>	58
350	4,2	3,4	30	72FT	MLK	<b>0040.350.31</b>	54
350	4,2	3,4	30	72FT	MLK	<b>0040.350.37</b>	54
350	4,25	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>0224.350.32</b>	35
350	4,25	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>0024.350.34</b>	29
350	4,3	3,2	30	72FT	2/8,5/60	<b>0024.350.33</b>	29
350	4,4	3,0	30	72FFT	2/10/60	<b>0224.350.31</b>	27
350	4,4	3,0	30	72FT	2/10/60	<b>0124.350.31</b>	29
350	4,4	3,2	30	72FT	MLK	<b>7824.350.005</b>	123
350	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>0224.350.31</b>	35
350	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	<b>0024.350.31</b>	29
350	4,4	3,2	30	72FT	2/8,5/60	<b>0024.350.32</b>	29
350	4,4	3,2	30	72T	2/10/60	<b>0428.350.30</b>	38
350	4,4	3,2	30	72TF	MLK	<b>9824.072.350</b>	98
350	4,4	3,2	30	72TF+	MLK	<b>9824.072.358</b>	98
350	4,4	3,2	30	72TF	MLK+2/13/94	<b>0024.350.35</b>	29
350	4,4	3,2	30	72TF+	MLK+2/13/94	<b>0024.350.36</b>	29
350	4,4	3,2	30	72TT	MLK	<b>0020.350.33</b>	24
350	4,4	3,2	30	72TT	MLK	<b>9824.172.350</b>	97
350	4,4	3,2	30	72W		<b>0023.350.31</b>	26
350	4,4	3,2	30	72W	MLK	<b>9823.054.351</b>	96
350	4,4	3,2	30	72WS	MLK	<b>0020.350.31</b>	24
350	3,2	2,2	40	72W neg.		<b>9018.072.350</b>	63
350	3,2	2,2	40	72W		<b>0018.350.40</b>	23
350	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	<b>0024.350.50</b>	29
350	3,6	2,8	60	72FT	2/14/100	<b>0224.350.61</b>	35
350	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>0224.350.60</b>	35

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
350	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>0024.350.62</b>	29
350	4,4	3,2	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>0024.350.61</b>	29
350	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	<b>0024.350.60</b>	29
350	4,4	3,2	60	72T	2/14/100	<b>0428.350.60</b>	38
350	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100 2/11/85	<b>9824.072.352</b>	98
350	4,4	3,2	60	72TF+	2/11/85 2/19/120 2/14/125	<b>9824.072.359</b>	98
350	4,4	3,2	60	72W	2/14/100 2/11/85	<b>9823.072.350</b>	96
350	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>7824.350.006</b>	123
350	4,4	3,2	60	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	<b>7824.350.007</b>	124
350	3,8	2,8	65	72W	2/9/100 2/9/110	<b>0026.350.67</b>	41
350	4,2	3,0	65	72W	2/9/100 2/9/110	<b>0026.350.68</b>	41
350	4,6	3,2	65	72W	2/9/110	<b>0026.350.66</b>	41
350	5,0	3,5	65	72W	2/9/100 2/9/110	<b>0026.350.65</b>	41
350	4,0	3,0	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	<b>7824.350.075</b>	123
350	4,4	3,2	75	72FT		<b>2024.350.75</b>	35
350	4,4	3,2	75	72FT		<b>0024.350.75</b>	29
350	4,4	3,2	75	72FT+		<b>0024.350.76</b>	29
350	4,4	3,2	75	72TF	2/10/120	<b>9824.072.354</b>	98
350	4,4	3,2	75	72TF+	2/14/100 4/15/105 2/7/110	<b>9824.172.351</b>	98
350	4,4	3,2	80	72FT	2/14/110	<b>0024.350.80</b>	29
350	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>2024.350.80</b>	35
350	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	<b>9824.072.353</b>	98
350	4,4	3,2	80	72TF+	2/14/110	<b>9824.072.351</b>	98
350	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	<b>7824.350.008</b>	124
350	2,4	2,0	30	80W/Fa	MLK	<b>9056.080.350</b>	84
350	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK	<b>9042.084.350</b>	69
350	3,5	2,5	30	80W40°	MLK	<b>9815.108.350</b>	93
350		1,8	30	80NV-B	2/7/42	<b>9052.080.350</b>	113
350	3,5	2,5	25,4	84TF	MLK	<b>9821.084.351</b>	95
350	3,2	2,2	30	84FT	MLK	<b>0021.350.30</b>	25
350	3,4	2,8	30	84TF	MLK	<b>9040.084.350</b>	67
350	3,5	2,4	30	84FT	MLK	<b>0021.351.30</b>	25
350	3,5	2,4	30	84FT	8 SML 5,5/90	<b>0039.352.33</b>	50
350	3,5	2,4	30	84W	MLK	<b>0014.350.33</b>	20
350	3,5	2,4	30	84W	MLK	<b>0114.350.33</b>	20
350	3,5	2,4	30	84W	8 SML 5,5/90	<b>0039.352.32</b>	50
350	3,5	2,5	30	84FT	MLK	<b>9021.084.350</b>	64
350	3,5	2,5	30	84W	MLK	<b>9014.084.350</b>	62
350	3,5	2,5	30	84TF	MLK	<b>9821.084.350</b>	95
350	3,5	2,5	30	84W	MLK	<b>9814.084.350</b>	92
350	3,6	3,0	30	84FT		<b>0042.350.29</b>	58
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK	<b>0040.350.29</b>	52
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK	<b>0040.350.29</b>	54

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK	<b>9840.084.350</b>	106
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK	<b>9842.084.350</b>	107
350	4,4	3,2	30	84FT		<b>7824.350.030</b>	124
350	3,6	3,0	32	84FT	2/11/63	<b>9840.084.351</b>	106
350	3,6	3,0	32	84FT	2/11/63	<b>9842.084.351</b>	107
350	3,6	3,0	40	84FT	2/9/55+4/12/64	<b>9840.084.352</b>	106
350	4,0	3,0	75	84FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	<b>7824.350.076</b>	124
350	4,0	3,0	80	84FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	<b>7824.350.080</b>	124
350	3,4	2,8	30	90TF	MLK	<b>9040.090.350</b>	67
350	3,5	2,2	30	90FFT	MLK	<b>0221.300.30</b>	25
350	3,5	3,0	30	90FT	MLK	<b>0040.350.30</b>	52
350	3,5	3,0	30	90FT	MLK	<b>0140.350.30</b>	52
350	3,5	3,0	32	90FT	2/10/63	<b>0040.350.34</b>	52
350	3,5	3,0	40	90FT	2/9/55 4/12/64	<b>0040.350.40</b>	52
350	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	<b>9054.096.350</b>	83
350	3,5	2,4	30	96FT	MLK	<b>7821.350.030</b>	122
350	3,6	3,0	30	96FT		<b>0020.350.30</b>	24
350	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	<b>0151.350.30</b>	22
350	3,2	2,2	30	100 5+	MLK	<b>7515.350.030</b>	118
350	3,5	2,4	30	102FFT	MLK	<b>0221.350.30</b>	25
350	2,7	2,0	30	108W	MLK	<b>0016.350.30</b>	21
350	2,8	2,0	30	108WF-WAW	MLK	<b>9518.030.350</b>	64
350	2,8	2,3	30	108FT	MLK	<b>0042.350.34</b>	56
350	3,2	2,2	30	108FT	MLK	<b>0021.350.31</b>	25
350	3,2	2,2	30	108W	MLK	<b>0015.351.30</b>	21
350	3,2	2,5	30	108TF	MLK	<b>9040.108.350</b>	67
350	3,2	2,5	30	108TF neg.	MLK	<b>9042.108.350</b>	69
350	3,2	2,6	30	108FT	MLK	<b>0040.350.35</b>	52
350	3,5	2,4	30	108FT	MLK	<b>0021.351.31</b>	25
350	3,5	2,4	30	108W	MLK	<b>0015.350.30</b>	21
350	3,5	2,4	30	108W	MLK	<b>0115.350.30</b>	21
350	3,5	2,5	30	108FT	MLK	<b>9021.108.350</b>	64
350	3,5	2,5	30	108W	MLK	<b>9015.108.350</b>	62
350	3,5	2,5	30	108FT	MLK	<b>9820.108.350</b>	94
350	3,5	2,5	30	108TF	MLK	<b>9821.108.350</b>	95
350	3,5	2,5	30	108TF+	MLK	<b>9821.108.351</b>	95
350	3,5	2,5	30	108W	MLK	<b>9814.108.350</b>	92
350	3,5	3,0	30	108FT	MLK	<b>0042.350.30</b>	56
350	3,5	3,0	30	108FT	MLK	<b>0142.350.30</b>	56
350	3,6	3,0	30	108FT	MLK	<b>9840.108.350</b>	106
350	3,6	3,0	30	108FT	MLK	<b>9842.108.350</b>	107
350	4,4	3,2	30	108TF		<b>9824.108.350</b>	98
350	3,5	3,0	32	108FT	4/10/63	<b>0042.350.32</b>	56
350	3,6	3,0	32	108FT	2/11/63	<b>9840.108.351</b>	106
350	3,6	3,0	32	108FT	4/11/63	<b>9842.108.351</b>	107
350	3,5	3,0	40	108FT	2/9/55 4/12/64	<b>0042.350.40</b>	56
350	3,6	3,0	40	108FT	2/9/55 4/12/64	<b>9842.108.352</b>	107
350	3,0		40	110HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.350.114</b>	112
350	3,5	2,8	30	112W	2/10/60	<b>8015.350.007</b>	21
350	2,7	2,0	30	120FT	MLK	<b>0040.350.28</b>	52
350	2,7	2,0	30	120FT	MLK	<b>0042.350.28</b>	56
350	3,0		50	120HZ	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.350.125</b>	112
350	2,5		32	140HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	<b>0836.350.140</b>	112
350	3,0		40	140HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.350.144</b>	112
350	3,0		50	160HZ	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.350.165</b>	112
350	3,0		40	180HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	<b>0836.350.184</b>	112
350	3,0		50	220BW	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.350.225</b>	112
355	3,2	2,2	30	16WSDB	MLK	<b>9047.016.335</b>	76

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
355	3,2	2,2	30	32WSDB	MLK	<b>9047.032.355</b>	76
355	4,4	3,2	30	54W		<b>0023.355.30</b>	26
355	4,4	3,2	75	54FT		<b>0024.355.76</b>	29
355	2,4	2,0	25,4	72W/Fa		<b>9056.072.355</b>	84
355	4,0	2,8	30	72FT	2/10/60	<b>0024.355.28</b>	29
355	4,4	3,0	30	72FFT	2/10/60	<b>0224.355.29</b>	27
355	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	<b>2024.355.29</b>	35
355	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	<b>0024.355.29</b>	29
355	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>0024.355.30</b>	29
355	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	<b>0024.355.31</b>	29
355	4,4	3,2	30	72T	2/10/60	<b>0428.355.30</b>	38
355	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	<b>9824.072.355</b>	98
355	4,4	3,2	30	72TT	MLK	<b>9824.172.355</b>	98
355	4,4	3,2	30	72W		<b>0023.355.31</b>	26
355	3,6	2,8	65	72FT	2/9/110	<b>2024.355.65</b>	35
355	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	<b>2024.355.66</b>	35
355	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	<b>0024.355.65</b>	29
355	4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110	<b>0024.355.66</b>	29
355	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	<b>0024.355.67</b>	29
355	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	<b>9824.172.358</b>	98
355	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	<b>9824.272.355</b>	98
355	4,4	3,0	75	72FFT		<b>0224.355.77</b>	27
355	4,4	3,2	75	72FT		<b>0024.355.77</b>	29
355	4,4	3,2	75	72FT		<b>2024.355.77</b>	35
355	4,4	3,2	75	72FT+		<b>0024.355.78</b>	29
355	4,4	3,2	75	72FT		<b>0024.355.79</b>	29
355	4,4	3,2	75	72TF	4/5/105	<b>9824.072.356</b>	98
355	4,4	3,2	75	72TT		<b>9824.372.355</b>	98
355	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>0024.355.82</b>	29
355	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>0024.355.81</b>	29
355	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>0024.355.84</b>	29
355	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/11/130	<b>0024.355.83</b>	29
355	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/11/130	<b>2024.355.80</b>	35
355	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	<b>9824.072.357</b>	98
355	4,4	3,2	80	72W		<b>0023.355.81</b>	26
355	2,2	1,8	25,4	90W		<b>9856.090.355</b>	108
355	2,4	2,0	25,4	90W/Fa		<b>9056.090.355</b>	84
355	2,2	1,8	30	90W	MLK	<b>9856.090.356</b>	108
355	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	<b>9054.096.355</b>	83
355	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	<b>0515.355.30</b>	22
360	3,8	2,6	80	24F+3i	MLR	<b>8004.360.024</b>	12
360	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>2024.360.30</b>	35
360	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>0024.360.30</b>	29
360	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	<b>0024.360.31</b>	29
360	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	<b>9824.072.361</b>	98
360	4,4	3,2	65	72FT		<b>0024.360.65</b>	29
360	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	<b>2024.360.65</b>	35
360	4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110	<b>0024.360.66</b>	29
360	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	<b>0024.360.67</b>	29
360	4,4	3,2	65	72T	2/9/110	<b>0428.360.65</b>	37
360	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	<b>9824.072.360</b>	98
360	4,4	3,2	65	72TF+	2/9/100 2/9/110	<b>9824.072.362</b>	98
360	4,4	3,2	65	72TT	2/9/100 2/9/110	<b>9824.072.363</b>	98

## Kreissägeblätter nach Durchmesser Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
360	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	<b>2024.360.75</b>	35
360	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	<b>0024.360.75</b>	29
370	4,2	2,2	30	18WSDB	MLK	<b>9047.018.370</b>	76
370	3,6	2,4	30	26FSDB		<b>0047.026.370</b>	76
370	4,2	2,2	30	26WSDB	MLK	<b>9047.026.370</b>	76
370	3,6	3,0	30	60FT	MLK	<b>0042.370.30</b>	58
370	4,4	3,2	30	72FT		<b>0024.370.30</b>	29
370	4,4	3,2	30	72FT		<b>0024.370.31</b>	29
370	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>2024.370.30</b>	35
370	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	<b>9824.072.370</b>	98
370	3,6	3,0	30	80FT	MLK	<b>0042.370.31</b>	58
370	3,6	3,0	30	96FT	MLK	<b>0040.370.30</b>	52
370	3,6	3,0	50	96FT	4/15/80	<b>0040.370.50</b>	52
370	3,5	2,4	30	108W	MLK	<b>0015.370.30</b>	21
370	3,0		50	120HZ	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.370.122</b>	112
370	3,0		50	160HZ	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.370.162</b>	112
370	3,0		50	220HZ	4/15/80 + 4/14/85	<b>0836.370.222</b>	112
380	4,6	3,0	75	20F+2i+2α	2/16,5x5,5	<b>0004.380.75</b>	11
380	3,6	2,4	30-105	20F+2i+2α		<b>0004.382.00</b>	11
380	4,2	2,8	30-105	20F+2i+2α		<b>0004.386.00</b>	11
380	4,4	3,2	30	48W		<b>0023.380.30</b>	24
380	4,8	3,5	60	54W	2/14/100 2/14/125	<b>9823.054.380</b>	96
380	4,8	3,5	60	60TF	2/14/100 2/14/125	<b>9824.060.380</b>	99
380	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	<b>0024.380.30</b>	29
380	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	<b>0024.380.32</b>	29
380	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	<b>2024.380.30</b>	35
380	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	<b>9824.072.389</b>	98
380	4,4	3,2	30	72TF+	2/10/60	<b>0024.380.31</b>	29
380	4,4	3,2	30	72FT	MLK	<b>7824.380.001</b>	124
380	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	<b>2024.380.50</b>	35
380	4,4	3,2	50	72T	4/13/80	<b>0428.380.50</b>	38
380	4,4	3,2	50	72T	4/13/80	<b>0024.380.50</b>	29
380	4,4	3,2	50	72TF	4/13/80	<b>9824.072.380</b>	98
380	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	<b>7824.380.002</b>	124
380	3,6	2,8	60	72FT	2/14/100 2/14/125	<b>2024.380.61</b>	35
380	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/14/125	<b>0024.380.60</b>	30
380	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/14/125	<b>0024.380.62</b>	30
380	4,4	3,2	60	72FT+	2/14/100 2/14/125	<b>0024.380.61</b>	30
380	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>2024.380.60</b>	36
380	4,4	3,2	60	72T	2/14/100 2/14/125	<b>0428.380.62</b>	38
380	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100 2/14/125	<b>9824.072.381</b>	98
380	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100 2/14/125	<b>9824.172.381</b>	98
380	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100 2/14/125	<b>9824.072.385</b>	98
380	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	<b>0020.380.14</b>	24
380	4,4	3,2	60	72W	2/14/100 2/14/125	<b>9823.072.380</b>	96
380	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>7824.380.003</b>	124
380	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/100 2/14/125	<b>0224.381.60</b>	27
380	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125	<b>0024.381.60</b>	30

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
380	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125	<b>2024.381.60</b>	36
380	4,8	3,5	60	72T	2/14/100 2/14/125	<b>0428.380.60</b>	38
380	4,8	3,5	60	72TF	2/14/100 2/14/125	<b>9824.072.384</b>	99
380	4,8	3,5	60	72TF+	2/11/85 2/19/120 2/14/125	<b>9824.072.387</b>	99
380	4,8	3,5	60	72TF+	2/14/100 2/14/125	<b>0024.381.62</b>	30
380	4,8	3,5	60	72TT	2/14/100 2/14/125	<b>9824.072.388</b>	99
380	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	<b>7024.380.066</b>	124
380	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	<b>7824.380.005</b>	124
380	3,6	2,8	65	72FT	2/9/110	<b>2024.380.65</b>	35
380	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	<b>0024.380.67</b>	30
380	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	<b>0024.380.65</b>	30
380	4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110	<b>2024.380.66</b>	36
380	4,4	3,2	65	72TF	2/9/110	<b>9824.072.386</b>	98
380	4,4	3,2	65	72TF+	2/9/110	<b>0024.380.66</b>	30
380	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	<b>0020.380.65</b>	24
380	4,4	3,2	65	72TT	2/9/100 2/9/110	<b>9824.172.380</b>	98
380	4,4	3,2	65	72FT	2/9/100	<b>7824.380.006</b>	124
380	3,6	2,8	75	72FT	2/7/110	<b>2024.380.75</b>	35
380	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	<b>2024.380.76</b>	36
380	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	<b>0024.380.75</b>	30
380	4,4	3,2	80	72FT	2/14/110	<b>0024.380.80</b>	30
380	4,4	3,2	80	72FT	2/14/110	<b>0024.380.82</b>	30
380	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>2024.380.80</b>	36
380	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>0024.380.81</b>	30
380	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	<b>9824.072.382</b>	98
380	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	<b>7824.380.007</b>	124
380	4,6	3,2	80	72TF	2/14/110	<b>9824.072.383</b>	98
380	4,6	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	<b>7824.380.008</b>	124
380	4,8	3,5	60	84FT	2/14/100 2/14/125	<b>0024.381.61</b>	30
380	4,8	3,5	60	84FT	2/14/100 2/14/125	<b>2024.381.61</b>	36
380	4,8	3,5	60	84TT	2/14/100 2/14/125	<b>0020.380.33</b>	24
380	4,8	3,5	60	84WS	2/14/100 2/14/125	<b>0020.380.31</b>	24
380	4,4	3,2	65	84TT	2/9/110	<b>0020.380.66</b>	24
380	4,0	3,0	80	84FT	4/9/100 2/9/110 2/14/110	<b>7824.380.080</b>	124
380	4,8	3,5	60	96FT	2/14/100 2/14/125	<b>0024.381.63</b>	30
380	4,8	3,5	60	96FT	2/14/100 2/14/125	<b>0024.381.64</b>	30
380	3,5	3,0	32	110FT	MLK	<b>0042.380.32</b>	57
380	3,5	3,0	32	110FT	2/11/63	<b>9842.110.380</b>	107
400	4,4	2,8	70	14W+2i+2α	4/21x6	<b>9804.014.400</b>	87
400	3,5	2,5	30	18SDB	MLK	<b>9008.018.400</b>	62
400	3,6	2,4	30	18F SDB	MLK	<b>0008.400.31</b>	17
400	3,8	2,5	30	18F SDB	MLK	<b>9810.018.400</b>	90
400	4,2	2,8	30	20F+4i SDB		<b>0004.401.31</b>	12
400	4,0	2,8	70	20F+2i+2α	4/21x6	<b>9804.020.400</b>	87



## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
400	4,2	2,8	30-110	20F+2i+2α		<b>0004.402.00</b>	11
400	4,2	2,8	30	24F+4i SDB		<b>9804.024.401</b>	88
400	5,2	3,9	30	24F+2i+2i+2α		<b>9804.024.400</b>	89
400	4,2	2,8	30-105	24F+3α		<b>0004.400.30</b>	10
400	3,5	2,5	30	28SDB	MLK	<b>9049.028.400</b>	81
400	3,5	2,5	30	28W	MLK	<b>9812.028.400</b>	91
400	3,6	2,4	30	28F SDB	MLK	<b>0008.400.30</b>	17
400	3,6	2,4	30	28T	MLK	<b>9849.028.400</b>	109
400	3,6	2,5	30	28T	MLK	<b>9050.028.401</b>	82
400	3,6	2,5	30	28T	MLK	<b>9050.028.400</b>	82
400	4,0	2,6	30	28F		<b>0005.400.30</b>	15
400	4,0	2,8	30	28F+2i+2i+2α		<b>9804.028.400</b>	87
400	4,0	2,8	30	28W+2i+2i+2α		<b>9804.028.402</b>	87
400	4,0	2,8	70	28F+2i+2i+2α	4/21x6	<b>9804.028.401</b>	87
400	4,0	2,8	70	28W+2i+2i+2α	4/21x6	<b>9804.028.403</b>	87
400	5,4	3,4	30 -105	28F+4i SDB		<b>0004.403.30</b>	13
400	5,4	3,4	30-105	28F SDB		<b>0007.400.30</b>	17
400	4,2	2,8	30	30W+3i	MLK	<b>0004.401.30</b>	12
400	4,0	2,8	30	32F	MLK	<b>9805.032.400</b>	89
400	3,5	2,5	30	36W SDB	MLK	<b>9010.036.400</b>	62
400	3,5	2,5	30	36SDB	MLK	<b>9049.036.400</b>	81
400	3,5	2,5	30	36W	MLK	<b>9812.036.400</b>	91
400	3,5	2,5	30	36W SDB	MLK	<b>9810.036.400</b>	90
400	3,6	2,4	30	36W SDB	MLK	<b>0010.400.30</b>	18
400	3,4	2,8	80	36FZ	2/13/100	<b>8809.400.001</b>	16
400	3,5	2,4	30	48W	MLK	<b>0014.400.29</b>	20
400	3,5	2,5	30	48W	MLK	<b>9814.048.400</b>	92
400	3,8	2,8	30	48W neg.	MLK	<b>9801.048.400</b>	85
400	3,8	2,8	30	48W neg.	MLK	<b>9818.400.048</b>	94
400	4,4	2,8	30	48W	MLK	<b>0001.400.30</b>	10
400	4,0	2,8	80	48TF	MLR	<b>9805.048.400</b>	89
400	2,0		30	56KV-A	2/7/42	<b>9051.056.400</b>	113
400	3,5	2,4	30	60W	MLK	<b>0014.400.30</b>	20
400	3,5	2,5	30	60W	MLK	<b>9814.060.400</b>	92
400	3,6	2,4	30	60W	MLK	<b>0012.400.30</b>	18
400	4,2	3,4	30	60FT	MLK	<b>0040.400.33</b>	55
400	4,4	3,2	30	60FT		<b>0024.400.31</b>	30
400	4,4	3,2	30	60W		<b>0023.400.30</b>	26
400	4,4	3,2	80	60FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>0024.400.83</b>	30
400	3,8	3,2	50	66FT	4/15/80	<b>0042.400.50</b>	58
400	4,2	3,4	30	72FT	MLK	<b>0040.400.31</b>	54
400	4,2	3,4	30	72FT	MLK	<b>0040.400.31</b>	52
400	4,25	3,2	30	72FT		<b>2024.400.31</b>	36
400	4,25	3,2	30	72FT		<b>0024.400.32</b>	30
400	4,3	3,2	30	72FT	2/10/60	<b>0024.400.03</b>	30
400	4,4	3,0	30	72FFT		<b>0224.400.30</b>	27
400	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	<b>0024.400.30</b>	30
400	4,4	3,2	30	72FT		<b>0024.402.30</b>	30
400	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	<b>0124.400.30</b>	30
400	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60 2/13/94 2/10/60	<b>2024.400.30</b>	36
400	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>0024.400.33</b>	30
400	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	<b>0024.400.34</b>	30
400	4,4	3,2	30	72T		<b>0428.400.30</b>	38
400	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	<b>9824.072.400</b>	99
400	4,4	3,2	30	72W		<b>0023.400.31</b>	26
400	4,4	3,2	30	72W	2/10/60	<b>9823.072.401</b>	96
400	4,4	3,2	30	72FT	MLK	<b>7824.400.005</b>	124
400	4,8	3,5	30	72TT		<b>0020.400.33</b>	24
400	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	<b>0024.400.60</b>	30
400	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	<b>0024.400.61</b>	30
400	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	<b>2024.400.60</b>	36

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
400	4,4	3,2	60	72TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125	<b>9824.072.405</b>	99
400	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>7824.400.001</b>	124
400	4,0	3,0	65	72FT	2/9/110	<b>2024.400.65</b>	36
400	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	<b>0024.400.65</b>	30
400	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	<b>9824.072.408</b>	99
400	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	<b>2024.400.66</b>	36
400	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	<b>0024.400.66</b>	30
400	4,4	3,0	75	72FFT	4/15/105	<b>0224.400.75</b>	27
400	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	<b>0024.400.75</b>	30
400	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	<b>0024.400.77</b>	30
400	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	<b>2024.400.75</b>	36
400	4,4	3,2	75	72FT+	4/15/105 2/7/110	<b>0024.400.76</b>	30
400	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	<b>9824.072.401</b>	99
400	4,4	3,2	75	72TF+	4/15/105	<b>9824.072.402</b>	99
400	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	<b>9823.072.400</b>	96
400	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	<b>7824.400.104</b>	124
400	4,8	3,5	75	72TF	4/15/105	<b>9824.072.404</b>	99
400	4,4	3,2	80	72FFT	2/9/130 4/19/120	<b>0224.400.80</b>	27
400	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130	<b>0024.400.80</b>	30
400	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	<b>2024.400.80</b>	36
400	4,4	3,2	80	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	<b>0024.400.82</b>	30
400	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>2024.400.81</b>	36
400	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>0024.400.81</b>	30
400	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>0024.400.84</b>	30
400	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	<b>9824.072.403</b>	99
400	4,4	3,2	80	72TF+	4/9/100 2/9/110 2/14/110	<b>9824.072.407</b>	99
400	4,4	3,2	80	72W	4/19/120 2/9/130	<b>9823.072.402</b>	96
400	4,4	3,2	80	72W		<b>0023.400.81</b>	26
400	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>7824.400.204</b>	124
400	3,2	2,2	30	78HDF	MLK	<b>0025.400.30</b>	43
400	3,5	2,4	30	78HDF	MLK	<b>0125.400.30</b>	43
400	3,5	2,4	30	78HDF	MLK	<b>9825.078.400</b>	95
400	3,5	2,4	30	78HFT	MLK	<b>0225.400.30</b>	43
400		2,0	30	80NV-B		<b>9052.080.400</b>	113
400	3,0	2,5	30	84W/Fa	MLK	<b>9056.084.400</b>	84
400	3,5	2,4	30	84W	MLK	<b>0014.400.34</b>	20
400	3,5	2,5	30	84W	MLK	<b>9814.084.400</b>	92
400	4,4	2,8	30	84W	MLK	<b>0014.400.01</b>	20
400	4,0	3,0	80	84FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>7824.400.080</b>	124
400	3,6	3,0	30	90FT	MLK	<b>0042.400.31</b>	58
400	4,4	3,8	40	90FT	2/15/80 2/12/64	<b>0042.400.40</b>	58
400	3,6	3,0	50	90FT	4/15/80	<b>0042.400.51</b>	58
400	3,5	2,4	30	96W	MLK	<b>0114.400.31</b>	20

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
400	3,5	2,5	30	96W	MLK	<b>9814.096.400</b>	92
400	3,6	3,0	30	96FT	MLK	<b>0040.400.30</b>	52
400	3,6	3,0	30	96FT	MLK	<b>9840.096.400</b>	106
400	3,8	3,0	30	96FT		<b>0020.400.30</b>	24
400	3,5	2,4	30	96W	MLK	<b>0014.400.31</b>	20
400	3,5	2,4	35	96W		<b>0014.400.36</b>	20
400	4,4	3,8	40	96FT	2/15/80 2/12/64	<b>0040.400.40</b>	52
400	3,6	3,0	50	96FT	4/15/80	<b>0040.400.50</b>	52
400	4,0	3,0	75	96FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	<b>7824.400.075</b>	124
400	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	<b>0515.400.30</b>	22
400	3,5		40	100HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	<b>0836.400.102</b>	112
400	3,5	2,4	30	120FT	MLK	<b>0021.400.34</b>	25
400	3,5	2,4	30	120W	MLK	<b>0015.400.30</b>	21
400	3,5	2,5	30	120W	MLK	<b>9814.120.400</b>	92
400	3,5	2,8	30	120W	2/10/60	<b>9815.120.400</b>	93
400	3,6	2,8	30	120W	2/10/60	<b>0014.400.37</b>	20
400	3,6	3,0	30	120FT	MLK	<b>0040.400.41</b>	52
400	3,6	3,0	30	120FT	MLK	<b>0042.400.32</b>	57
400	4,0	3,2	30	120FT		<b>9840.120.400</b>	106
400	4,0	3,2	30	120FT	MLK	<b>9842.120.400</b>	107
400	4,0	3,2	32	120FT	2/11/63	<b>9840.120.401</b>	106
400	4,0	3,2	32	120FT	2/11/63	<b>9842.120.401</b>	107
400	3,5	2,4	35	120W		<b>0015.400.35</b>	21
400	4,0	3,2	40	120FT	2/9/55 4/12/64	<b>9842.120.402</b>	107
400	3,2	2,2	30	125 5+	2/11/60	<b>9815.125.400</b>	93
400	4,0	3,0	30	126W	2/10/60	<b>8015.400.021</b>	21
400	3,5		40	128HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	<b>0836.400.122</b>	112
400	3,0	2,4	30	130FT	MLK	<b>0040.400.29</b>	52
400	3,0	2,4	30	130FT	MLK	<b>0042.400.30</b>	57
400	3,5		40	160HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	<b>0836.400.162</b>	112
400	3,5		40	200HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	<b>0836.400.202</b>	112
405	3,0	2,2	30	120 5+	MLK	<b>0515.405.30</b>	22
410	4,2	2,5	30	20WSDB	MLK	<b>9047.020.410</b>	76
410	3,6	2,4	30	28FSDB		<b>0047.028.410</b>	76
410	4,2	2,5	30	28WSDB	MLK	<b>9047.028.410</b>	76
420	3,8	2,6	40	48W		<b>0018.420.39</b>	23
420	3,8	3,0	30	56FT	2/10,5/70	<b>0040.420.34</b>	55
420	4,4	3,2	50	72TF	4/13/80	<b>9824.072.420</b>	99
420	4,6	3,2	60	72FT	2/19/120 2/14/125	<b>0024.420.60</b>	30
420	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125 2/19/120	<b>0024.421.60</b>	31
420	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125 2/19/120	<b>0024.421.63</b>	31
420	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>2024.421.60</b>	36
420	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>0024.421.62</b>	31
420	4,8	3,5	60	72TF	2/19/120 2/14/125	<b>9824.072.421</b>	99
420	4,4	3,2	80	72FT	2/14/110	<b>0024.420.80</b>	30
420	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	<b>9824.072.422</b>	99
420	4,8	3,5	60	84FT	2/14/125 2/19/120	<b>0024.421.61</b>	31
420	4,8	3,5	60	84FT	2/14/125 2/19/120	<b>0024.421.64</b>	31
420	3,8	3,2	30	90FT	2/10,5/70	<b>0042.420.31</b>	58
420	4,4	3,8	30	90FT	2/10,5/70	<b>0042.420.33</b>	58
420	3,5	3,0	30	96FT	10,5/70	<b>0040.420.30</b>	52
420	3,5	3,0	30	96FT	10,5/70	<b>0140.420.30</b>	52

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
420	3,8	3,2	30	96FT	MLK	<b>9842.096.421</b>	107
420	4,0	3,4	30	96TT		<b>8020.420.015</b>	24
420	4,4	3,8	30	96FT	10,5/70	<b>0040.420.31</b>	52
420	4,4	3,8	30	96FT	2/10,5/70	<b>9840.096.420</b>	106
420	3,8	3,2	40	96FT		<b>9842.096.420</b>	107
420	3,8	3,2	40	96W neg.		<b>9801.096.420</b>	85
420	3,8	3,2	30	108FT	2/10,5/70	<b>0042.420.30</b>	58
420	4,0	3,2	30	120FT		<b>9840.120.420</b>	106
420	3,5	2,4	40	120W		<b>0018.420.40</b>	23
420	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/125 2/19/120	<b>0224.421.60</b>	27
425	4,2	2,8	30-105	20F+2i+2α		<b>0004.422.00</b>	11
430	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>2024.430.30</b>	36
430	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>0024.430.31</b>	31
430	4,4	3,2	30	72TF	MLK	<b>9824.072.431</b>	99
430	4,4	3,2	30	72W		<b>0023.430.31</b>	26
430	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	<b>2024.430.60</b>	36
430	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	<b>0024.430.60</b>	31
430	4,4	3,2	60	72TF	2/11/85 2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>9824.072.434</b>	99
430	4,0	3,0	65	72FT	2/9/110	<b>2024.430.66</b>	36
430	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	<b>0024.430.65</b>	31
430	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	<b>9824.072.435</b>	99
430	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	<b>0020.430.65</b>	24
430	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	<b>2024.430.65</b>	36
430	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	<b>0024.430.66</b>	31
430	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130	<b>0024.430.70</b>	31
430	4,8	3,5	70	72FT	4/19/12 4/11/130	<b>2024.430.70</b>	36
430	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/12 2/9/130 4/11/130	<b>0024.430.71</b>	31
430	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	<b>0024.430.77</b>	31
430	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	<b>2024.430.75</b>	36
430	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	<b>9824.072.430</b>	99
430	4,4	3,2	75	72TT	4/15/105	<b>0020.430.75</b>	24
430	4,4	3,2	75	72TT	4/15/105	<b>9824.072.436</b>	99
430	4,4	3,2	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	<b>7824.430.001</b>	124
430	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 4/19/120 2/9/110 2/9/130 2/14/110	<b>7824.430.002</b>	124
430	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/19/120	<b>0024.430.80</b>	31
430	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	<b>2024.430.80</b>	36
430	4,4	3,2	80	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	<b>0024.430.81</b>	31
430	4,4	3,2	80	72TF	2/9/120 4/9/100 2/14/110	<b>9824.072.432</b>	99
430	4,4	3,2	80	72TF+	2/9/130 4/19/120 2/14/110	<b>9824.072.433</b>	99
430	3,5	3,0	30	96FT	10,5/70	<b>0040.430.30</b>	52
430	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105	<b>0024.430.75</b>	31
430	4,4	3,2	75	96TF	4/15/105 2/7/110	<b>9824.096.430</b>	99
450	3,8	2,5	30	12WSDB	MLK	<b>9047.012.450</b>	76
450	4,0	2,8	30	14T	MLK	<b>9050.014.450</b>	82
450	4,8	3,0	70	14W+2i+2α	4/21x6	<b>9804.014.450</b>	87

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
450	3,4	2,8	30	20SDB	MLK	<b>9008.020.400</b>	62
450	4,2	2,5	30	20WSDB	MLK	<b>9047.020.450</b>	76
450	4,4	2,8	30	20F SDB	MLK	<b>0008.450.30</b>	17
450	4,6	3,2	30-110	20F+2i+2α		<b>0004.452.00</b>	11
450	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2α		<b>9804.028.450</b>	87
450	6,0	3,9	30	24F+2i+2i+2α		<b>9804.024.450</b>	89
450	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	<b>9804.028.451</b>	87
450	6,0	3,9	70	24F+2i+2i+2α	4/21x6	<b>9804.024.451</b>	89
450	4,2	2,8	30	28F+4i SDB		<b>0004.450.31</b>	12
450	4,6	3,0/6,8	120	28F+2i+2α LH		<b>9804.128.450</b>	87
450	4,6	3,5/6,8	120	28F+2i+2α RH		<b>9804.028.452</b>	87
450	3,8	2,5	30	32T	MLK	<b>9050.032.450</b>	82
450	3,8	2,5	30	32T	MLK	<b>9050.032.451</b>	82
450	3,8	2,6	30	32T	MLK	<b>9849.032.450</b>	109
450	4,0	2,8	30	32SDB	MLK	<b>9049.032.450</b>	81
450	4,5	2,5	30	34WSDB	MLK	<b>9047.034.450</b>	76
450	3,8	3,0	30	36FT		<b>0040.450.34</b>	55
450	4,2	2,8	30	36W+4i	MLK	<b>0004.451.30</b>	12
450	4,0	2,8	30	40W	MLK	<b>9812.040.450</b>	91
450	4,0	2,8	30	40W SDB	MLK	<b>9810.040.450</b>	90
450	4,4	2,8	30	40W SDB	MLK	<b>9010.040.450</b>	62
450	4,4	2,8	30	40W		<b>0014.450.29</b>	20
450	4,4	2,8	30	40W SDB	MLK	<b>0010.450.30</b>	18
450	4,4	2,8	80	40W	2/13/100	<b>8514.450.011</b>	20
450	4,4	2,8	80	40W	2/13/100	<b>0014.450.80</b>	20
450	4,4	2,8	30	54W	MLK	<b>0001.450.30</b>	10
450	4,4	2,8	30	54W neg.	MLK	<b>9801.054.450</b>	85
450	4,4	2,8	30	54W neg.	MLK	<b>9818.450.054</b>	94
450	4,4	3,2	30	54FT		<b>0024.450.31</b>	31
450	4,4	3,2	30	54W		<b>0023.450.30</b>	26
450		2,2	30	56KV-A	2/7/42	<b>9051.056.450</b>	113
450	4,4	3,0	30	60W	MLK	<b>0014.450.30</b>	20
450	4,8	3,5	60	60TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125	<b>9824.060.450</b>	99
450	3,4	2,8	80	60TF	2/13/100	<b>8809.450.009</b>	16
450	4,0	2,8	30	66W	MLK	<b>0012.450.30</b>	18
450	4,0	2,8	30	66W	MLK	<b>9814.066.450</b>	92
450	4,4	3,2	30	72FFT	2/10/60	<b>0224.450.30</b>	27
450	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	<b>0024.450.30</b>	31
450	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	<b>2024.450.30</b>	36
450	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60 2/14/125	<b>9824.072.450</b>	99
450	4,4	3,2	30	72TF	MLK+2/13/94	<b>0024.450.33</b>	31
450	4,4	3,2	30	72TF+	MLK+2/13/94	<b>9824.072.452</b>	100
450	4,4	3,2	30	72TF+	MLK+2/13/94	<b>0024.450.34</b>	31
450	4,4	3,2	30	72W		<b>0023.450.31</b>	26
450	4,4	3,2	30	72W	2/10/60	<b>9823.072.450</b>	96
450	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/14/95+2/14/125	<b>7824.450.001</b>	124
450	4,6	3,2	30	72W	2/10/60	<b>0023.450.32</b>	26
450	4,8	3,5	30	72FT	2/8,5/60	<b>0024.450.32</b>	31
450	4,8	3,8	30	72FT		<b>0040.450.32</b>	54
450	4,8	3,8	30	72FT	MLK	<b>0040.450.35</b>	54
450	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>2024.450.61</b>	36
450	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>0024.450.60</b>	31
450	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/125 2/19/120	<b>0224.450.62</b>	27
450	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125 2/19/120	<b>0024.450.62</b>	31
450	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>2024.450.62</b>	36

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
450	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>0024.450.63</b>	31
450	4,8	3,5	60	72T	2/14/125 2/19/120	<b>0428.450.60</b>	38
450	4,8	3,5	60	72TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125	<b>9824.160.450</b>	100
450	4,8	3,5	60	72TF+	2/14/125 2/19/120	<b>9824.072.457</b>	100
450	4,8	3,5	60	72TT	2/19/120 2/14/125	<b>9824.072.453</b>	100
450	4,8	3,5	60	72TT	2/14/125	<b>0020.450.63</b>	24
450	4,8	3,5	60	72WS	2/14/125 2/19/120	<b>0020.450.61</b>	24
450	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120 2/14/125	<b>7024.450.062</b>	125
450	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120 2/14/125	<b>7824.450.105</b>	125
450	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	<b>2024.450.75</b>	36
450	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	<b>0024.450.75</b>	31
450	4,4	3,2	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	<b>7824.450.002</b>	124
450	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 4/19/120 2/9/110 2/9/130 2/14/110	<b>7824.450.003</b>	125
450	4,4	3,2	80	72FT		<b>0024.450.80</b>	31
450	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/100 2/14/110	<b>0024.450.81</b>	31
450	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/100 2/14/110	<b>0024.450.84</b>	31
450	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/19/120	<b>0024.450.82</b>	31
450	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>2024.450.80</b>	36
450	4,4	3,2	80	72TF	2/9/130 4/19/120 2/14/110	<b>9824.072.451</b>	100
450	4,4	3,2	80	72TF+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	<b>9824.072.456</b>	100
450	4,8	3,5	80	72FFT	4/19/120 2/9/130	<b>0224.450.83</b>	27
450	4,8	3,5	80	72FT	2/9/130 4/19/120	<b>0024.450.83</b>	31
450	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130	<b>2024.450.83</b>	36
450	4,8	3,5	80	72TF	2/9/130 4/19/120 2/14/110	<b>9824.072.455</b>	100
450	4,8	3,5	80	72TF+	2/9/130 4/19/120 2/14/110	<b>9824.072.454</b>	100
450	4,8	3,5	80	72FT		<b>7824.450.007</b>	125
450		2,2	30	80NV-B	2/7/42	<b>9052.080.450</b>	113
450	4,8	3,0	30	84W	MLK	<b>0014.450.01</b>	20
450	4,8	3,5	60	84FT	2/14/125 2/19/120	<b>0024.450.64</b>	31
450	3,4	3,0	30	86W/Fa	MLK	<b>9056.086.450</b>	84
450	4,0	2,8	30	96W	MLK	<b>9814.096.450</b>	92
450	4,4	3,0	30	96W	MLK	<b>0014.450.31</b>	20
450	4,4	3,8	30	96FT		<b>0040.450.31</b>	54
450	4,8	4,0	30	96FT		<b>0042.450.42</b>	58
450	3,8	3,2	32	96FT	MLK	<b>9840.096.450</b>	106
450	3,9	3,0	30	102W	2/11/60	<b>9815.102.450</b>	93
450	4,0	3,4	30	102FT		<b>0020.450.30</b>	24

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
450	4,4	3,8	30	102FT		<b>0040.450.30</b>	53
450	3,4	3,0	30	120FT neg.	MLK	<b>9054.120.450</b>	83
450	4,4	3,8	30	120FT		<b>0040.450.33</b>	53
450	4,0	3,2	30	128FT		<b>9840.128.450</b>	106
450	4,0	3,2	30	128FT		<b>9842.128.450</b>	107
450	4,0	3,2	32	128FT	2/11/63	<b>9840.128.451</b>	106
450	4,0	3,2	32	128FT	2/11/63	<b>9842.128.451</b>	107
450	3,6	2,8	30	130 5+	MLK	<b>0515.450.30</b>	22
450	4,0	2,8	30	138W	MLK	<b>0015.450.30</b>	21
450	4,0	2,8	30	138W	MLK	<b>9814.138.450</b>	92
450	4,8	3,5	30	138W	MLK	<b>0015.450.31</b>	21
450	4,8	3,5	30	138W	2/10/60	<b>9815.138.450</b>	93
450	4,4	3,2	30	140 5+	2/11/60	<b>9815.140.450</b>	93
450	4,4	3,2	30	140W	2/10/60	<b>8015.450.011</b>	21
460	4,4	3,5	30	36FT	2/13/94	<b>0040.460.30</b>	55
460	4,4	3,2	30	54FT	2/13/94	<b>0024.460.31</b>	31
460	4,4	3,2	30	54W	2/13/94	<b>0023.460.30</b>	26
460	4,4	3,2	30	72FFT	2/13/94	<b>0224.460.30</b>	27
460	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	<b>0024.460.30</b>	31
460	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	<b>2024.460.30</b>	36
460	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	<b>0024.460.32</b>	32
460	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	<b>9824.072.460</b>	100
460	4,4	3,2	30	72TF+	2/13/94	<b>9824.072.461</b>	100
460	5,0	3,6	30	72TT		<b>0020.460.33</b>	24
460	4,4	3,2	75	72TF	2/7/110	<b>9824.072.462</b>	100
470	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130	<b>0024.470.70</b>	32
470	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	<b>2024.470.70</b>	36
470	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	<b>0024.470.71</b>	32
470	4,8	3,5	70	72TT	4/11/130 4/6.5/130	<b>9824.072.471</b>	100
470	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	<b>9824.072.470</b>	100
470	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	<b>9823.072.470</b>	96
470	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	<b>7824.470.004</b>	125
470	4,8	3,5	75	72FT	4/15/105 2/7/110	<b>2024.470.76</b>	37
470	4,8	3,5	75	72FT	4/15/105 2/7/110	<b>0024.470.76</b>	32
470	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105	<b>0024.470.75</b>	32
470	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105 2/7/110	<b>2024.470.75</b>	36
480	4,4	3,2	30	72FFT	2/13/94	<b>0224.480.30</b>	27
480	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>2024.480.30</b>	37
480	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>0024.480.31</b>	32
480	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	<b>9824.072.482</b>	100
480	4,4	3,2	30	72TF+	2/13/94	<b>9824.072.486</b>	100
480	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	<b>7824.480.001</b>	125
480	4,8	3,5	30	72FT	2/13/94	<b>7824.480.002</b>	125
480	4,8	3,5	60	72TF	2/19/120	<b>9824.072.484</b>	100
480	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120	<b>0024.480.60</b>	32
480	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>0024.480.62</b>	32
480	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>2024.480.60</b>	37
480	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>0024.480.61</b>	32
480	4,8	3,5	60	72T	2/11/115 2/19/120	<b>0428.480.60</b>	38
480	4,8	3,5	60	72TT	2/19/120	<b>0020.480.61</b>	24
480	4,8	3,5	60	72WS	2/19/120	<b>0020.480.62</b>	24

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
480	4,8	3,5	60	72FT	2/11/115 2/19/120	<b>7024.480.060</b>	125
480	4,8	3,5	60	72FT		<b>7824.500.001</b>	125
480	5,8	4,0	60	72FT	2/19/120 2/11/115	<b>7824.600.007</b>	125
480	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	<b>2024.480.70</b>	37
480	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	<b>0024.480.70</b>	32
480	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	<b>0024.480.71</b>	32
480	4,8	3,5	80	72FFT	4/19/120 2/9/130	<b>0224.480.80</b>	27
480	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130	<b>0024.480.80</b>	32
480	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	<b>2024.480.80</b>	37
480	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	<b>0024.480.81</b>	32
480	4,8	3,5	80	72TF	4/19/120 2/9/130	<b>9824.072.481</b>	100
480	4,4	3,2	30	80FT		<b>0024.480.30</b>	32
480	4,4	3,2	30	80FT	MLK+2/13/94	<b>0024.480.32</b>	32
500	5,0	3,6	70	14W+2i+2α	4/21x5	<b>9804.014.500</b>	87
500	3,4	2,8	30	22SDB	MLK	<b>9008.022.500</b>	62
500	4,4	2,8	30	24F SDB	MLK	<b>0008.500.30</b>	17
500	4,8	3,4	30-140	24F+2i+2α		<b>0004.502.00</b>	11
500	4,2	2,8	30	32F+4i SDB		<b>0004.500.31</b>	12
500	6,0	3,9	30	32F+2i+2i+2α	4/13/90	<b>9804.032.500</b>	89
500	4,0	2,8	30	36SDB	MLK	<b>9049.036.500</b>	81
500	4,4	2,8	30	36T	MLK	<b>9050.036.500</b>	82
500	4,4	2,8	30	36T	MLK	<b>9050.036.501</b>	82
500	4,4	2,8	30	36T	MLK	<b>9849.036.500</b>	109
500	4,4	2,8	30	36W	MLK	<b>9849.036.501</b>	109
500	4,4	2,8	80	36W	2/13/100	<b>0049.500.31</b>	18
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	<b>9010.044.500</b>	62
500	4,4	2,8	30	44W	MLK	<b>9812.044.500</b>	91
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	<b>0010.500.30</b>	18
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	<b>9810.044.500</b>	90
500	5,6	4,0	140	54W+2i+2α	8/10/165	<b>0004.500.01</b>	11
500		2,5	30	56KV-A		<b>9051.056.500</b>	113
500	4,4	2,8	30	60W		<b>9812.060.501</b>	91
500	4,4	2,8	30	60W	MLK	<b>0001.500.30</b>	10
500	4,4	3,2	30	60FT		<b>0024.500.29</b>	32
500	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	<b>2024.500.30</b>	37
500	4,4	2,8	35	60W	MLK	<b>9812.060.500</b>	91
500	4,8	3,5	60	60FT	2/11/115	<b>0024.500.60</b>	32
500	4,4	3,2	80	60W		<b>0023.500.80</b>	26
500	5,8	4,0	140	60W+2i+2α	8/10/165	<b>0004.500.02</b>	11
500	4,4	3,6	30	68FT		<b>0040.500.36</b>	55
500	4,0	2,8	30	72W	MLK	<b>0012.500.30</b>	18
500	4,0	2,8	30	72W	MLK	<b>9814.072.500</b>	92
500	4,4	3,2	30	72W		<b>0023.500.31</b>	26
500	4,4	3,2	30	72W		<b>9823.072.502</b>	96
500	5,0	4,0	30	72FT		<b>0040.500.31</b>	54
500	5,0	4,0	30	72FT		<b>0040.500.34</b>	54
500	5,2	3,8	30	72W	2/10/80	<b>0014.500.30</b>	20
500	5,2	3,8	30	72W	2/13/80	<b>8814.500.072</b>	92
500	4,0	2,8	35	72W		<b>9814.072.502</b>	92
500	4,8	3,5	60	72FFT	2/11/115	<b>0224.500.61</b>	27
500	4,8	3,5	60	72FT	2/11/115	<b>0024.500.61</b>	32



## Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
500	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>2024.500.60</b>	37
500	4,8	3,5	60	72TF	2/11/115 2/19/120	<b>9824.072.500</b>	100
500	4,4	3,2	80	72W		<b>9823.072.501</b>	96
500		2,5	30	80NV-B		<b>9052.080.500</b>	113
500	5,6	3,6	30	84W	2/10/80	<b>0014.500.01</b>	20
500	4,2	3,6	80	84FT	6/6,5/100	<b>0040.500.80</b>	54
500	4,2	3,4	30	96FT		<b>0020.500.31</b>	24
500	4,8	4,0	30	96FT		<b>0040.500.38</b>	54
500	4,8	4,0	30	96FT		<b>0040.500.38</b>	46
500	4,8	3,5	70	96W	6/8/220	<b>0015.500.70</b>	21
500	5,2	3,8	30	100W	2/10/80 2/15/63	<b>0014.500.32</b>	20
500	4,2	2,8	30	108W	MLK	<b>9814.108.500</b>	92
500	4,4	3,8	25,4	120FT		<b>0040.500.26</b>	53
500	4,0	3,4	30	120FT		<b>0020.500.30</b>	24
500	4,0	3,4	30	120FT	2/10,5/70	<b>0040.500.29</b>	53
500	4,0	3,4	30	120FT	2/10,5/70	<b>0140.500.29</b>	53
500	4,4	3,8	30	120FT	2/10,5/70	<b>0040.500.30</b>	53
500	4,4	3,8	30	120FT	2/10,5/60	<b>0042.500.30</b>	58
500	4,8	4,2	30	120FT		<b>0040.500.32</b>	53
500	4,4	3,4	80	120FT	6/9/100	<b>0140.500.81</b>	53
500	3,3	2,8	30	140FT	2/10,5/70	<b>0040.500.40</b>	53
500	3,3	2,8	30	140FT	2/10,5/70	<b>0042.500.31</b>	57
500	4,2	3,4	30	140FT	2/10,5/70	<b>9840.140.500</b>	106
500	4,2	3,4	30	140FT	2/10,5/70	<b>9842.140.500</b>	107
500	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63	<b>9840.140.501</b>	106
500	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63	<b>9842.140.501</b>	107
500	4,0	2,8	30	144W	2/10/80+MLK	<b>0015.500.30</b>	21
500	4,0	2,8	30	144W	MLK	<b>9814.144.500</b>	92
500	4,0	3,4	30	144FT		<b>0040.501.30</b>	53
500	4,8	3,5	30	144W	2/10/80+MLK	<b>0015.500.31</b>	21
500	4,8	3,5	30	144W	2/10/60	<b>9815.144.500</b>	93
500	4,8	3,5	35	144W	2/11/60 2/15/63	<b>9815.144.501</b>	93
500	3,6	2,8	30	145 5+	MLK	<b>0515.500.30</b>	22
500	4,6	3,5	30	154W	2/10/60	<b>8015.500.019</b>	21
510	4,8	3,5	80	72FT	2/19/130 4/19/120	<b>0024.510.80</b>	32
510	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 4/11/130	<b>2024.510.80</b>	37
510	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 4/19/130 4/11/130	<b>0024.510.81</b>	32
520	5,0	3,5-6,8	155	20F+2i+2i+2a LH		<b>9804.120.520</b>	87
520	5,0	3,5-6,8	155	20F+2i+2i+2a RH		<b>9804.020.520</b>	87
520	4,4	3,2	30	44W	2/13/94	<b>0023.520.30</b>	26
520	4,4	2,8	30	60W	MLK	<b>0001.520.30</b>	10
520	4,4	3,2	30	60W neg.	MLK	<b>9801.060.520</b>	85
520	4,8	3,5	60	60FT	2/11/115 2/19/120	<b>0024.520.60</b>	32
520	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	<b>0024.520.30</b>	32
520	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	<b>9824.072.520</b>	100
520	4,8	3,5	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>2024.520.30</b>	37
520	4,8	3,5	30	72FT	MLK+2/13/94	<b>0024.520.31</b>	32
520	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>2024.520.60</b>	37
520	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>0024.520.62</b>	32
520	4,8	3,5	60	72T	2/11/115 2/19/120	<b>0428.520.60</b>	38
520	4,8	3,5	60	72TF	2/11/115 2/19/120	<b>9824.172.520</b>	100

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
520	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130	<b>0024.520.70</b>	32
520	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	<b>2024.520.70</b>	37
520	4,8	3,5	70	72TT	4/11/130 4/6,5/130	<b>9824.072.521</b>	100
520	4,8	3,5	60	84FT	2/11/115 2/19/120	<b>0024.520.61</b>	32
520	4,4	3,8	30	120FT		<b>0040.520.30</b>	53
520	4,4	3,8	30	120FT		<b>0042.520.30</b>	57
520	4,4	3,8	30	120FT	2/8/80+2/14/80	<b>9840.120.520</b>	106
520	4,6	3,4	30	144W	2/11/60 2/15/63	<b>9815.144.520</b>	93
530	5,0	3,5	30	60FT		<b>0024.530.30</b>	32
530	5,0	3,5	30	60FT		<b>2024.530.30</b>	37
530	5,8	4,0	60	60FT	2/11/85	<b>0024.530.60</b>	32
530	4,8	3,5	75	72TF	2/7/110	<b>9824.072.530</b>	100
550	4,8	3,4	30-150	24F+2i+2i+2α		<b>0004.550.00</b>	11
550	5,4	3,6	30	30F+2i+2i SDB	MLK	<b>0004.550.31</b>	12
550	4,8	3,2	30	44W	MLK	<b>9849.044.550</b>	109
550	4,8	3,4	30	44W		<b>0014.550.29</b>	20
550	4,0	2,8	30	48SDB	MLK	<b>9049.048.550</b>	81
550		2,5	30	56KV-A		<b>9051.056.550</b>	113
550	4,4	3,0	30	60W	MLK	<b>9812.060.550</b>	91
550	5,2	3,6	30	60W		<b>0023.550.30</b>	26
550	5,5	3,8	40	60TF	2/13/122	<b>9824.060.550</b>	100
550	5,2	3,6	80	60W		<b>0023.550.80</b>	26
550	4,8	3,2	30	72W	MLK	<b>0001.550.30</b>	10
550	4,8	3,4	30	72W neg.	MLK	<b>9801.072.550</b>	85
550	4,8	3,4	30	72W neg.	MLK	<b>9818.550.072</b>	94
550	5,0	4,0	30	72FT		<b>0040.550.32</b>	55
550	5,0	4,0	30	72FT		<b>0040.550.33</b>	54
550	4,2	3,2	30	84W	MLK	<b>9814.084.550</b>	92
550	5,2	3,8	30	84W	MLK	<b>0014.550.31</b>	20
550	5,2	3,8	30	84W	2/10/80	<b>0014.550.30</b>	20
550	4,4	3,8	30	96FT		<b>0042.550.31</b>	58
550	5,0	4,0	30	96FT		<b>0040.550.31</b>	54
550	5,8	3,8	30	96W	2/10/80	<b>0014.550.01</b>	20
550	4,2	3,4	30	110FT		<b>9840.110.550</b>	106
550	4,6	3,6	30	110FT		<b>0040.550.29</b>	53
550	4,4	3,2	30	120W	MLK	<b>9814.012.552</b>	92
550	4,4	3,8	30	128FT		<b>0042.550.30</b>	57
550	4,0	3,4	30	132FT	2/10,5/70	<b>0040.550.30</b>	53
550	4,0	3,4	30	132TT		<b>8020.550.012</b>	24
550	4,2	3,4	30	132FT		<b>0020.550.30</b>	24
550	4,2	3,4	30	140FT		<b>9840.140.550</b>	106
550	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63	<b>9840.140.551</b>	106
550	5,2	3,6	30	160W	MLK	<b>8815.550.009</b>	21
555	5,2	3,6	55	54W+2i+2i	6/6,6/75	<b>0004.555.55</b>	19
555	5,2	3,6	55	54W+2i+2i	6/6,6/75	<b>0004.555.55</b>	12
555	5,2	6,0	55	54W+2i+2i	6/9/75	<b>8004.555.071</b>	11
570	4,8	3,5	60	60FFT	2/19/120	<b>0224.570.60</b>	27
570	4,8	3,5	60	60FT	2/19/120	<b>0024.570.60</b>	32
570	4,8	3,5	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>2024.570.60</b>	37
570	4,8	3,5	60	60TF	2/11/115 2/19/120	<b>9824.060.570</b>	100
570	4,8	3,4	30	108W	2/10/80	<b>0014.570.30</b>	20
575	5,9	3,6	30	80W	1/18/90	<b>0014.575.30</b>	20
580	5,5	3,8	40	60FT	2/13/122	<b>0024.580.40</b>	32
580	5,5	4,0	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	<b>2024.580.40</b>	37
580	5,5	4,0	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	<b>0024.580.41</b>	32

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

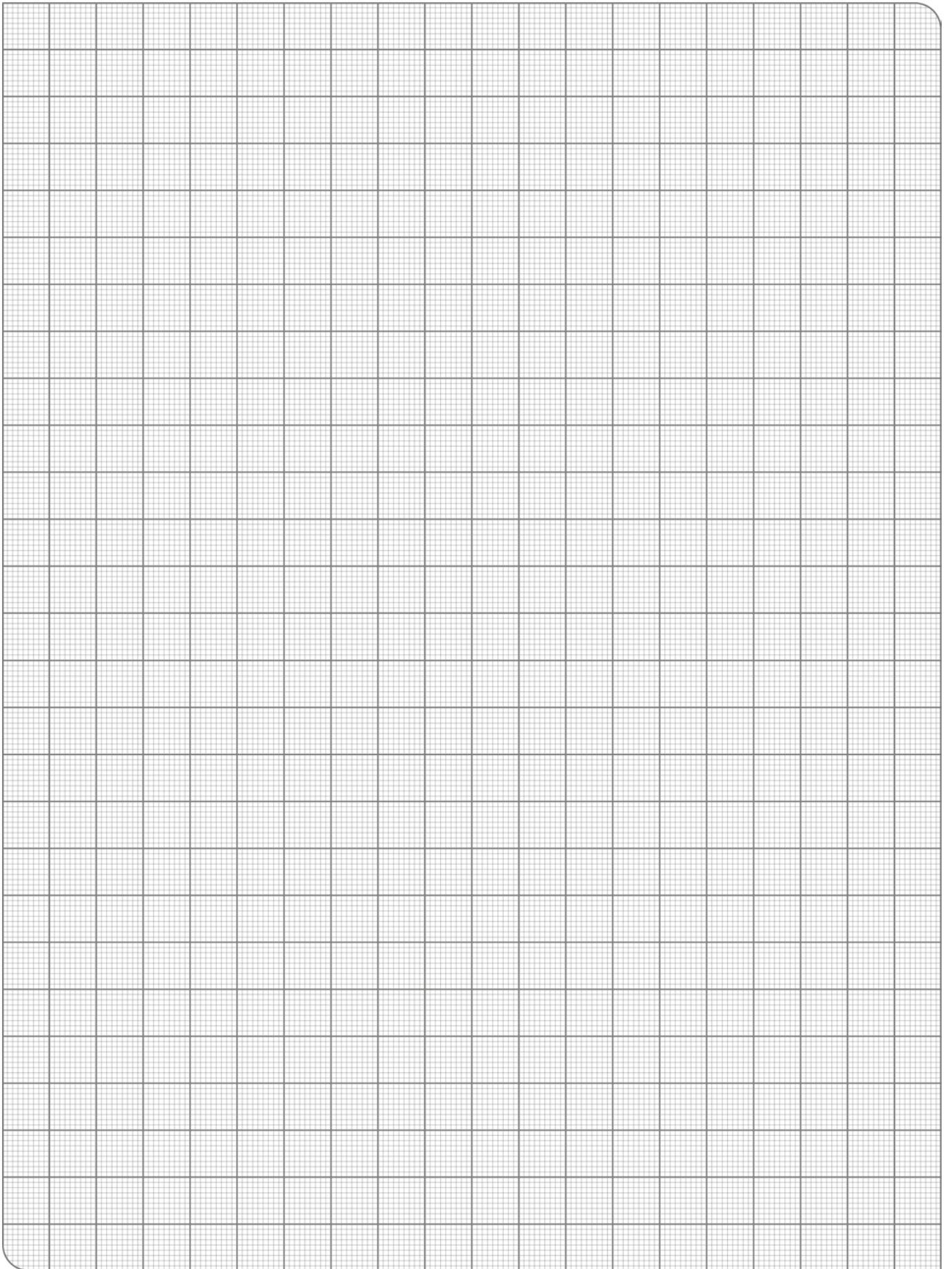
### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
600	6,0	3,9	30	36F+2i+2i+2α		<b>9804.032.600</b>	89
600	4,0	2,8	30	40SDB	2/10/60 + 2/12/72	<b>9049.040.600</b>	81
600	4,4	2,8	30	40T	2/10/60 + 2/12/72	<b>9050.040.600</b>	82
600	5,2	3,8	30	48W	MLK	<b>9849.048.600</b>	109
600	4,0	2,8	30	54SDB	2/10/60 + 2/12/72	<b>9049.054.600</b>	81
600		2,8	30	56KV-A		<b>9051.056.600</b>	113
600	6,0	3,9	30	60W	MLK	<b>9812.060.600</b>	91
600	4,5	3,8	40	60F,AW	2/11/63	<b>0040.600.41</b>	55
600	5,8	4,0	60	60FFT	2/11/115 2/19/120	<b>0224.600.60</b>	27
600	5,8	4,0	60	60FT	2/11/115 2/19/120	<b>0024.600.60</b>	32
600	5,8	4,0	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>2024.600.60</b>	37
600	5,8	4,0	60	60TF	2/11/115 2/19/120	<b>9824.060.600</b>	100
600	5,8	4,0	80	60FT	2/14/100 2/14/125	<b>2024.600.80</b>	37
600	5,2	3,6	30	72W	MLK	<b>0001.600.30</b>	10
600	5,2	3,8	30	72W	2/10/80 2/15/63	<b>0014.600.30</b>	20
600	5,8	4,0	60	72FT	2/11/115 2/19/120	<b>0024.600.61</b>	32
600	5,8	4,0	60	72TF	2/11/115 2/19/120	<b>9824.072.600</b>	100
600	5,8	4,2	60	72FT	2/11/85	<b>8824.600.060</b>	32
600	5,8	4,0	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	<b>2024.600.61</b>	37
600		3,2	30	80NV-B		<b>9052.080.600</b>	113
600	4,0	3,5	40	96F,AW	2/11/63	<b>0040.600.42</b>	55
600	4,8	4,0	40	96FT	2/11/63	<b>0040.600.40</b>	54
600	5,7	4,0	30	110W	2/10/80 2/15/63	<b>0014.600.33</b>	20
600	4,6	4,0	30	138FT		<b>0040.600.30</b>	53
600	4,8	4,0	30	138FT		<b>0020.600.30</b>	24
600	4,6	4,0	30	140FT		<b>0042.600.30</b>	57
600	4,6	4,0	30	140FT		<b>9840.140.600</b>	106
600	4,6	4,0	30	140FT		<b>9842.140.600</b>	107
600	4,6	4,0	32	140FT	2/11/63	<b>9840.140.601</b>	106
600	4,6	4,0	40	140FT		<b>9840.140.602</b>	106
600	5,4	4,0	30	172W	2/10/80 2/15/63	<b>0014.600.32</b>	20
600	5,4	4,0	30	172W	2/10/60	<b>9815.172.600</b>	93
620	5,2	4,2	40	36FT		<b>0040.620.40</b>	55
620	5,5	4,5	40	60FT	2/13/114 2/13/140	<b>0040.620.41</b>	55
620	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/140	<b>0024.620.40</b>	32
630	5,2	4,0	30	180W	2/10/60	<b>8815.630.010</b>	21
630	5,2	4,0	30	180W	2/10/60	<b>8815.630.010</b>	93
630	5,4	4,4	30	180W	2/11/60	<b>9815.180.630</b>	93
640	5,4	3,6	30	36F+2i+2i SDB	MLK	<b>0004.640.31</b>	19
640	5,4	3,6	30	36F+2i+2i SDB	MLK	<b>0004.640.31</b>	17
650	5,8	4,0	80	48W	2/13/100	<b>8810.650.010</b>	90
650	5,8	4,0	80	48W+2i+2i	2/13/100	<b>8804.650.010</b>	12
650	4,4	3,2	30	54SDB	2/10/60 + 2/12/72	<b>9049.054.650</b>	81
650	5,2	3,6	30	54W	MLK	<b>9849.054.650</b>	109
650		3,2	30	56KV-A		<b>9051.056.650</b>	113
650	5,2	4,0	30	60FT		<b>0040.650.31</b>	55
650	5,2	4,0	30	60FT		<b>0040.650.33</b>	55
650	5,2	4,0	30	72FT	MLK	<b>0040.650.34</b>	54
650	5,2	4,0	30	72FT		<b>0040.650.32</b>	55
650	5,6	3,8	30	96W	4/8,5/90 2/14/400	<b>9812.096.650</b>	91
650	5,9	4,2	30	100W	2/10/80 2/15/63	<b>0014.650.30</b>	20

## Kreissägeblätter nach Durchmesser

### Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML/TK	Art. Nr.	Seite
650	5,0	4,0	30	144FT		<b>0040.650.30</b>	53
670	6,5	5,0	40	32FT	2/13/114 2/14/140	<b>0040.670.40</b>	55
670	5,8	4,2	60	48FT	2/19/120 2/11/148	<b>2024.670.60</b>	37
670	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/140	<b>0024.670.40</b>	32
670	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/140	<b>0024.670.40</b>	30
680	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	<b>2024.680.40</b>	37
680	6,2	4,2	80	60FT	4/19/120 4/11/130	<b>2024.680.80</b>	37
700	6,0	4,5	30	42SDB	2/10/60 + 2/12/72	<b>9049.042.700</b>	81
700	6,0	4,5	30	42W	2/10/60 + 2/12/72	<b>9049.042.701</b>	81
700	4,4	3,2	30	46SDB	2/10/60 + 2/12/72	<b>9049.046.700</b>	81
700	4,4	3,2	30	46T	2/10/60 + 2/12/72	<b>9050.046.700</b>	82
700	5,6	4,2	30	84W+2i+2i	2/10/60	<b>8804.700.084</b>	12
700		3,2	30	56KV-A		<b>9051.056.700</b>	113
700	4,4	3,2	30	60SDB	2/10/60 + 2/12/72	<b>9049.060.700</b>	81
700	5,6	4,0	30	60W	MLK	<b>9849.060.700</b>	109
700	6,0	4,2	30	60W		<b>0014.700.30</b>	19
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	<b>0024.700.80</b>	33
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	<b>0024.700.81</b>	33
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	<b>2024.700.80</b>	37
700		3,2	30	80NV-B		<b>9052.080.700</b>	113
700	6,2	4,2	30	84W	2/18/100	<b>0014.700.01</b>	19
700	6,5	4,4	30	110W		<b>0014.700.02</b>	19
700	5,5	4,0	30	200W	2/10/60	<b>8815.700.023</b>	21
700	5,5	4,0	30	200W	MLK	<b>8815.700.023</b>	93
720	6,4	4,4	40	60FT	2/14/114	<b>0024.720.40</b>	33
720	6,4	4,4	40	60FT	2/13/114 2/13/140	<b>2024.720.40</b>	37
720	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90	<b>0014.720.30</b>	19
720	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90 2/14/140	<b>9812.072.720</b>	91
730	7,0	5,0	80	50W	2/17/110	<b>8823.730.008</b>	26
730	6,2	4,2	60	60FT	2/11/148 2/19/120	<b>0024.730.60</b>	33
730	6,2	4,2	60	60FT	2/19/120 2/11/148	<b>2024.730.60</b>	37
730	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	<b>2024.730.80</b>	34
735	6,0	4,4	30	48W+2i+2i SDB	2/8,5/90	<b>0004.735.30</b>	12
735	6,0	4,4	30	48W+2i+2i SDB	2/8,5/90	<b>0004.735.30</b>	19
735	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90	<b>9812.072.735</b>	91
750	6,5	4,5	40	48W+2i+2i SDB	2/10,5/60	<b>0004.750.40</b>	12
750	7,0	5,0	80	50W	2/17/110	<b>8823.750.021</b>	26
750	6,8	5,0	30	60 SDB	2/10/60 + 2/12/72	<b>9049.060.750</b>	81
750	6,8	5,0	30	60W	2/10/60 + 2/12/72	<b>9049.060.751</b>	81
750	6,8	5,0	30	60W		<b>0014.750.30</b>	19
750	6,5	4,5	40	60W	2/10,5/60	<b>0014.750.40</b>	17
750	7,0	5,0	80	72FT	2/17/110	<b>8824.750.032</b>	33
750	7,0	4,8	60	120W	2/12,5/240	<b>0014.750.60</b>	19
760	6,0	4,4	30	72W	4/8,3/90 2/14/400	<b>0014.760.30</b>	19
760	6,0	4,4	30	72W	4/8,5/90 2/14/400	<b>9812.072.760</b>	91
800	6,0	4,4	30	48W+2i+2i+2i	2/14/400 4/8,3/90	<b>0004.800.30</b>	12
800	6,0	4,4	30	80W	4/8,5/90 2/14/400	<b>0014.800.30</b>	19
800	6,0	4,4	30	80W	4/8,5/90 2/14/400	<b>9812.080.800</b>	91
800	7,0	5,0	40	84W		<b>0014.800.40</b>	19
800	7,0	5,0	80	84W	2/17/112	<b>8823.800.006</b>	26
1000	4,8	3,6	40	80W	1/12,5/90	<b>9812.080.999</b>	91



**ProLock**®



tool system

ProLock Werkzeugsysteme GmbH & Co. KG  
Gartenstraße 95  
72458 Albstadt-Ebingen  
Tel +49 74 31 / 13 43 1-0  
Fax +49 74 31 / 13 43 1-11  
[www.pro-lock.de](http://www.pro-lock.de)  
[info@pro-lock.de](mailto:info@pro-lock.de)

05/2023