

ProLock®



tool system



GlueLiner®



SplineCut



GlueLiner® · SplineCut - Sägeblätter

GlueLiner® · SplineCut - sawblades

Inhaltsverzeichnis

Table of contents



1

GlueLiner® Präzisionskreissägeblätter:

Für verleimfähige Schnitte

GlueLiner® precision circular blades:

For glueable cuts

4 - 5



2

GlueLiner® LowNoise Präzisionskreissägeblätter:

Geräuscharme Präzisionskreissägeblätter für Fertigschnitte und lange Standzeiten. Seitliche Spantaschen zur Vermeidung qualitätsschädigender seitlich reibender Sägespäne.

GlueLiner® LowNoise precision circular saw blades:

Low-noise precision circular saw blades for finish cuts and long service life. Lateral chip pockets to prevent quality-damaging sawdust friction on the sides.

6 - 7



3

GlueLiner® 5+ Präzisionskreissägeblätter:

In 5er Zahngruppen geschliffene Kreissägeblätter für Fertigschnitte bei spröden Materialien und Profilen mit geringen Wandstärken.

GlueLiner® 5+ precision circular sawblades:

Circular saw blades ground in groups of 5 teeth for finish cuts in brittle materials and profiles with thin wall thicknesses.

8 - 9



4

SplineCut Präzisionskreissägeblätter:

Präzisionskreissägeblätter mit geformten Zahnflanken für perfekte Schnittflächen und scharfkantige Schneidkanten. Mit Umfangsschliff Typ A für Thermoplaste oder Vollholz, Typ C für Duroplaste oder beschichtete Plattenwerkstoffe, Typ D für Aluminiumprofile oder -Platten.

SplineCut precision circular saw blades

Precision circular saw blades with profiled tooth flanks for perfect cut surfaces and sharp cutting edges.

With peripheral grinding: Type A for thermoplastics or solid wood, Type C for duroplastics or coated panel materials, Type D for aluminum profiles or sheets.

10 - 13



- Präzisionskreissägeblätter für saubere Schnittflächen und scharfe Schnittkanten.
- Hervorragende Richt- und Planlauf toleranzen der Kreissägeblatt-Stammblätter sowie die präzise GlueLiner®-Schneidengeometrie ermöglichen beim Auftrennen Fertigschnitte in hoher Maßhaltigkeit.
- Gesägte Schnittflächen mit unmittelbarer Verleimfähigkeit ermöglichen häufig den Verzicht auf den nachgelagerten Arbeitsschritt des Hobelns. Zudem weisen gesägte, offenporige Schnittflächen eine deutlich höhere Verleimfestigkeit auf als glatt gehobelte Flächen.

Nachfolgend finden Sie eine kleine Auswahl an GlueLiner® Präzisionskreissägeblättern aus unserem umfassenden Kreissägen-Programm.



- *Precision circular saw blades for clean cutting surfaces and sharp cutting edges.*
- *Excellent tensioning and radial run-out tolerances of the saw blade cores, combined with precise GlueLiner® tooth geometry, enable finish cuts during ripping operations.*
- *Sawn surfaces with immediate bonding capability often eliminate the need for the subsequent planing process. In addition, sawn, open-pored surfaces exhibit significantly higher bonding strength compared to smoothly planed surfaces.*

Following you will find a small selection of GlueLiner® precision circular saw blades from our comprehensive range of circular saws.

GlueLiner® Präzisionskreissägeblätter

GlueLiner® precision circular saw blades

1



GlueLiner®-Kreissägeblatt - Für Längsholzschnitte

GlueLiner® circular saw blade - For longitudinal wood cuts

PG03

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
250	2,0	1,4	60	35FZF	3/9/74		8804.250.063
250	2,4	1,8	60	36F	3/9/74		8805.250.068
280	2,6	1,8	60	35FZF	3/9/74		8804.280.034
300	3,6	2,6	80	36WZF	3/9/74		8005.300.187
300	3,8	2,6	80	38GL	MLR	Raimann	8005.300.082

MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen



GlueLiner®-Kreissägeblatt - Für Querholzschnitte

GlueLiner® circular saw blade - For cross wood cuts

PG03

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
350	3,5	2,4	30	112W	2/10/60	Dimter	8015.350.007
400	4,0	3,0	30	126W	2/10/60	Dimter	8015.400.021
450	4,4	3,2	30	140W	2/10/60	Dimter	8015.450.011
500	4,6	3,5	30	154W	2/10/60	Dimter	8015.500.019
550	5,2	3,6	30	160W	2/10/60	Dimter	8815.550.009
630	5,2	4,0	30	180W	2/10/60	Dimter	8815.630.010
700	5,5	4,0	30	200W	2/10/60	Dimter	8815.700.023

Ein kleiner Auszug aus unserem Programm der GlueLiner® Präzisionskreissägeblätter.

Weitere finden Sie im ProChipper® Katalog der Kreissägeblätter unter www.pro-lock.de



A small excerpt from our range of GlueLiner® precision circular saw blades.

You can find more in the ProChipper® catalog of circular saw blades at www.pro-lock.de

Präzisionskreissägeblätter für saubere Schnittflächen und scharfe Schnittkanten bei geräuscharmem Betrieb. *Precision circular saw blades for clean cutting surfaces and sharp cutting edges with low-noise operation.*

Der Grundkörper von GlueLiner® LowNoise Kreissägeblättern ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen. Eine Reduzierung der Schnittbreite ist so, ohne die Stabilität zu reduzieren, möglich. Die Späne sammeln sich seitlich in zurückgesetzten Kreisringen und beschädigen die Werkstoffkanten nicht.

Der Betrieb ist sehr geräuscharm, da durch die geänderte Spanabfuhr keine großen, lärmverursachenden Spanräume notwendig sind. Die Standzeit der Kreissägeblätter wird erhöht, da die Spanabfuhr ohne Mehrfachzerspannung erfolgen kann.

GlueLiner® LowNoise Sägeblätter hinterlassen perfekte Schnittkanten in Fertigschnittqualität, zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb und lange Standzeiten aus.

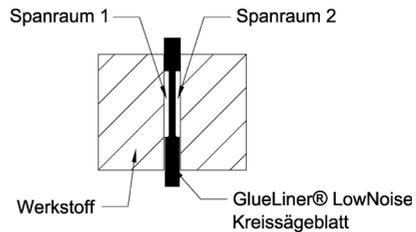
The base body of the GlueLiner® LowNoise circular saw blades is recessed on both sides to provide space for chip evacuation. This allows for a reduced kerf width without compromising stability. The chips are collected laterally in recessed circular grooves, preventing damage to the material edges.

The operation is very quiet, as the modified chip removal design eliminates the need for large, noise-generating chip gullets. Tool life is extended, as chip removal occurs without multiple cutting passes.

GlueLiner® LowNoise saw blades leave perfect cutting edges in finish cut quality and are characterized by low-noise operation and a long service life.

Da der Grundkörper von GlueLiner® LowNoise Sägeblättern beidseitig abgesetzt wird, um Platz für die anfallenden Sägespäne zu schaffen, entsteht genügend Freiraum, die Schnittbreite zu reduzieren.

Insbesondere im Bereich Vielblattsägen bietet dies erhebliches Einsparpotenzial, ohne die Stabilität der Sägen zu reduzieren. Für Fertigschnitte beim Trennen und Formatieren von Massivholz bieten wir hierfür unseren Typ 8809 an.



GlueLiner® LowNoise mit seitlichen Spantassen
GlueLiner® LowNoise with lateral chip pockets



Since the body of the circular saw blades is recessed on both sides to provide space for the resulting saw chips, sufficient clearance is created to reduce the kerf width.

This offers significant potential for material savings, especially in the area of multi-blade saws, without compromising the stability of the saws.

For finish cuts when ripping and sizing solid wood, we offer our type 8809.

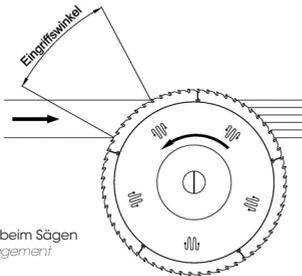
Auflistung der Typ 8809 GlueLiner® LowNoise Kreissägeblätter, siehe www.pro-lock.de im ProChipper® Kreissägenkatalog.

For a list of type 8809 GlueLiner® LowNoise circular saw blades, see www.pro-lock.de the ProChipper® circular saw catalog.

Eingriffswinkel bei Sägeschnitt

Bei großen Schnitthöhen bzw. im Paketschnitt vieler Einzelplatten auf Druckbalkensägen kann dieser Eingriffswinkel groß sein. Da die Späne aufgrund des Überstandes der Zähne jedoch auch zwischen Stammblatt und Zahnüberstand gerieben werden, beschädigen sie Werkstoff-Flächen und -Kanten. Dies ist besonders bei Fertigschnitt-Anforderungen nachteilig.

Durch das beidseitig abgesetzte Stammblatt der GlueLiner® LowNoise Kreissägeblätter wird dies verhindert. So können sich die Späne beidseitig in den entstehenden Kreisringen sammeln und beschädigen Werkstoff-Flächen und -Kanten nicht. Auf die von Standardsägeblättern bekannten Spanräume könnte prinzipiell verzichtet werden. Um das Hartmetall besser verlöten zu können, verfügen die Sägeblätter jedoch über kleine Spanräume.



Eingriffswinkel beim Sägen
Angle of engagement

Saw cut angle of action

This angle of action can be large for big cutting heights or when cutting stacks of many individual panels on pressure beam saws. Since the chips, due to the protrusion of the teeth, are also rubbed between base body and teeth, they damage the material surfaces and cutting edges. This is particularly disadvantageous for finish cutting requirements.

This is prevented by the chip pockets ground into both sides of the GlueLiner® LowNoise saw blade body. This allows the chips to collect on both sides in the ground-back circular rings and do not damage the material surfaces and edges. In principle, the chip spaces familiar from standard saw blades can be dispensed with. However, in order to be able to solder the carbide better, the saw blades have small chip spaces.



GlueLiner® LowNoise Kreissägeblätter sind speziell für Anwendungen mit Fertigschnittanforderung vorgesehen. Nur wenn beim Sägen lange, zusammenhängende Späne entstehen, die sich nicht einfach in den seitlichen Spanräumen unterbringen lassen, ist das Sägeblatt nicht bzw. nur bedingt geeignet. Dies gilt z.B. für Aluminium und andere Nichteisenmetalle oder diverse Plaste.

GlueLiner® LowNoise circular saw blades are specially designed for applications requiring a finish cut. Only if long, continuous chips are produced during sawing, which cannot be easily accommodated in the lateral chip spaces, is the saw blade not suitable or only suitable to a limited extent. This applies, for example, to aluminum and other non-ferrous metals or various plastics.

Zur Klärung der Eignung bzw. optimaler Einsatzbedingungen kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechniker.

Please contact our application engineers to clarify suitability and optimum application conditions.



Messerscharfe GlueLiner® 5+ Kreissägeblätter zur Reduzierung der Schnittkräfte und Minimierung der erforderlichen Schnittbreite. Schnittig durch voreilende Wechselzähne mit nacheilendem Flachzahn als Ausräumer.

Die 5er-Zahngruppe für optimale Ergebnisse, sowohl im Längs- als auch im Querschnitt. Perfekte und ausrissfreie Schnittkanten am Werkstoff bei kleiner Schnittfuge.



Gerade wenn es um das Ablängen spröder Werkstoffe oder Profile auf Bearbeitungszentren geht, liefern GlueLiner® 5+ perfekte Schnittergebnisse ab. Auch beim Trennen von Leisten, Profilstangen, dünnwandigen Rohren aus Alu oder Kunststoffen an Formatkreissägen oder beim Kappen bringen GlueLiner® 5+ Kreissägeblätter perfekte Ergebnisse.

Razor-sharp GlueLiner® 5+ circular saw blades to reduce cutting forces and minimize the required cutting width. Cutting through leading alternating teeth with trailing flat tooth as a roughing-out device.

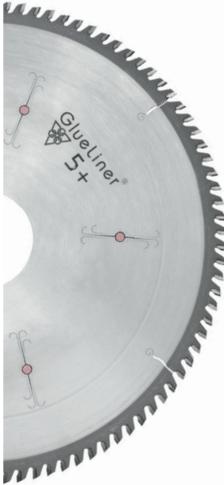
The 5-tooth group for optimum results, both lengthwise and crosswise. Perfect and tear-free cutting edges on the material with a small kerf.

Especially when it comes to cutting brittle materials or profiles on machining centers, GlueLiner® 5+ delivers perfect cutting results. Even when cutting strips, profile bars, thin-walled aluminum pipes, or plastics on panel saws or when cross-cutting, GlueLiner® 5+ circular saw blades provide perfect results.

GlueLiner 5+ Präzisions-Kreissägeblätter mit 5er Zahngruppen GlueLiner 5+ precision circular saw blades with 5 tooth groups

3

GlueLiner® 5+ Kreissägeblätter mit 5er-Zahngruppen für ausrissfreie Schnittkanten
GlueLiner® 5+ circular saw blades with 5-tooth groups for tear-free cutting edges



D	B	b	d	Z	ML/TK	Maschine	Art. Nr.
100	4,0	2,8	30	30 5+		Weeke BHX 050/055	0515.100.30
	5,0	4,0	30	30 5+		Weeke BHX 050/055	0515.100.31
120	4,0	2,8	20	35 5+		SCM/Morbidelli	0515.120.20
	5,0	4,0	20	35 5+		SCM/Morbidelli	0515.120.21
125	4,0	2,8	20	35 5+	Senklöcher* 4SML4,5-8,0/35 im UZ oben 4SML4,5-8,0/35 gegen UZ oben	SCM/Morbidelli	0515.125.20
	4,0	2,8	30	35 5+	Senklöcher* 4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	Weeke BHX500	0515.125.30
	5,0	4,0	30	35 5+	Senklöcher* 4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	Weeke BHX500	0515.125.31
160	4,0	2,8	30	35 5+		SCM/Morbidelli	0515.160.30
	5,0	4,0	30	35 5+		SCM/Morbidelli	0515.160.31
180	3,0	2,2	30	60 5+			0515.180.30
200	3,0	2,2	30	65 5+			0515.200.30
220	3,0	2,2	30	70 5+			0515.220.30
240	3,0	2,2	30	75 5+	Senklöcher* 4SML5,5/52 im UZ oben 4SML5,5/52 gegen UZ oben	Homag BAZ	0515.240.30
	3,0	2,2	40	75 5+	Senklöcher* 8SML5,5/52 oben im UZ	Homag BAZ, Weeke Flex 5/5+	0515.240.40
250	3,0	2,2	30	80 5+	MLK		0515.250.30
255	3,0	2,2	30	80 5+	MLK		0515.255.30
300	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0515.300.30
303	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	Striebig, Altendorf	0515.303.30
350	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0515.350.30
355	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0515.355.30
400	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0515.400.30
405	3,0	2,2	30	120 5+	MLK		0515.405.30
450	3,6	2,8	30	130 5+	MLK		0515.450.30
500	3,6	2,8	30	145 5+	MLK		0515.500.30

* Auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

5+ Geschliffen in 5er-Zahngruppen.
Kleiner Schnittdruck beim Sägen für ausrissfreie Schnittkanten

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SplineCut Präzisionskreissägeblätter für Fertigschnitte

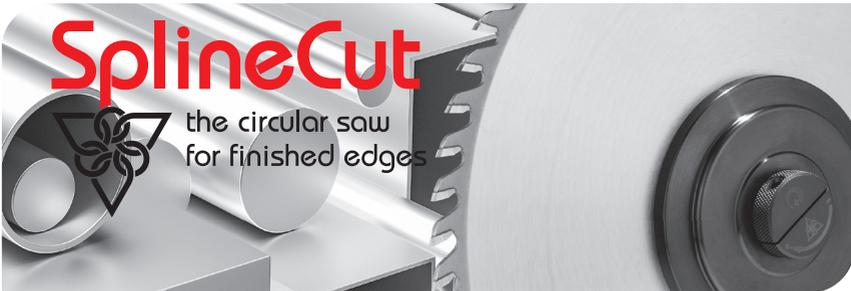
SplineCut Precision circular saw blades for finish cuts

SplineCut-Kreissägeblätter mit geformten Zahnflanken für bestmögliche Schnittflächen. Fein geschliffene, extrem scharfe Schneidengeometrie mit Lappschliff. Mit der präzisen Schlifftechnik und extrem scharfen Schneidengeometrie garantiert das Werkzeug die effiziente Trennung und anschließende Glättung des Materials.

Das Ergebnis sind makellose, plane Oberflächen und graffreie, scharfkantige Schnitte. Die spezielle Schneidengeometrie ermöglicht das Trennen und den direkt anschließenden Schlichtschnitt in einem Arbeitsgang. Dadurch entstehen äußerst saubere Oberflächen mit höchster Ebenheit – völlig frei von den sonst typischen Sägespuren.

SplineCut circular saw blades with profiled tooth flanks for the best possible cutting surfaces. Finely ground, extremely sharp cutting edge geometry with lapping cut. With its precise grinding technology and extremely sharp cutting edge geometry, the tool guarantees efficient cutting and subsequent smoothing of the material.

The result is flawless, flat surfaces and burr-free, sharp-edged cuts. The cutting edge geometry enables separation and finishing in a single step. This produces exceptionally clean surfaces with outstanding flatness—completely free of the typical saw marks.



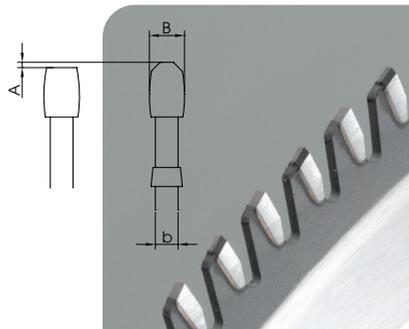
Wir bieten drei verschiedene SplineCut Schneidengeometrien für Fertigschnitte an:

We offer three different SplineCut cutting edge geometries for finish cuts:

TYP D • TYPE D

Die bombierte Trapez-Flachzahngeometrie für hervorragende Trennschnitte von Aluminium-Profilen, -Platten und NE-Metallen. Die Trennflächen von Aluminium sind glatt und hochglänzend mit graffreien, messerscharfen Schnittkanten.

The cambered trapezoidal-flat tooth geometry ensures outstanding separation cuts of aluminum profiles, plates, and non-ferrous metals. The cut surfaces of aluminum are smooth and highly glossy, with burr-free, razor-sharp edges.



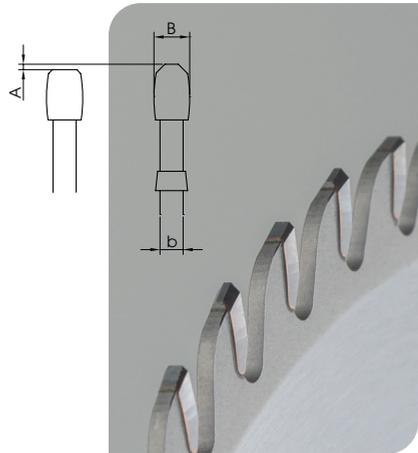
TYP C • TYPE C

Die bombierte Trapez-Trapezzahngeometrie für hervorragende Trennschnitte bei Duroplasten und Faserwerkstoffen. Glänzende, extrem glatte Schnittflächen ohne Markierung der Sägezähne.

Die Schnittfläche von PMMA (Plexiglas) wird durchsichtig geschnitten, Trennfolien verkleben nicht, die Schnittkanten sind ausbruchfrei und erfordern keine langwierige Nachbearbeitung mehr.

The cambered trapezoidal tooth geometry for excellent separating cuts in thermosets and fiber materials. Shiny, extremely smooth cut surfaces without marking the saw teeth.

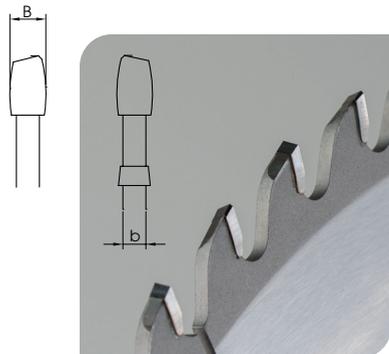
The cut surface of PMMA (acrylic glass) is transparent, protective films do not stick, and the cut edges are free of chipping—eliminating the need for time-consuming post-processing.



TYP A • TYPE A

Die bombierte Wechselzahngeometrie für hervorragende Trennschnitte bei Massivholz und Thermoplasten. Glänzende, extrem glatte Schnittflächen ohne Markierungen der Sägezähne. Lackierte Holzleisten werden ohne Ausbrüche mit messerscharfen Lackkanten abgeschnitten.

The cambered alternate tooth geometry for excellent separating cuts in solid wood and thermoplastics. Shiny, extremely smooth cutting surfaces without marking the saw teeth. Painted wooden strips are cut without chipping and with razor-sharp lacquered edges.



SplineCut Präzisionskreissägeblätter für Fertigschnitte

SplineCut Precision circular saw blades for finish cuts

SplineCut-Präzisionskreissägeblätter für höchste Anforderungen an die Schnittflächen und Schnittkanten. Eine Nachbearbeitung der gesägten Schnittflächen und Kanten kann entfallen.

SplineCut precision circular saw blades for the highest demands on cutting surfaces and cutting edges. There is no need to rework the cut surfaces and edges.

SplineCut-Präzisionskreissägeblätter sind insbesondere beim Zuschneiden von Aluminium, Aluminiumprofilen und beim Formatieren von PMMA-Platten unverzichtbar.

Bewährt haben sich die Werkzeuge bei der Bearbeitung von:

- **Kunststoffen**
- **NE-Metallen**
- **Harthölzern**
- **Beschichteten Platten**
- **Fertigschnittanforderungen**

auf hochwertigen Bearbeitungsmaschinen.

SplineCut precision circular saw blades are particularly indispensable when cutting aluminum and aluminum profiles and when sizing PMMA panels.

The tools have proven their worth when processing:

- *plastics*
- *non-ferrous metals*
- *Hardwoods*
- *Coated panels*
- *Finish cutting requirements*

on high-quality processing machines.



Auch für die Instandsetzung bieten wir Ihnen den vollständigen Service an.

Dem Schleifvorgang geht bei SplineCut-Kreissägeblättern immer das manuelle Feinrichten und Prüfen der Vorspannung voraus.

Bei Zahnausbrüchen ersetzen wir die beschädigten Zähne, profilieren die Zahnflanken neu und schleifen die gesamte SplineCut-Zahngeometrie mit Läppschliff nach Werksvorgaben neu ein. Somit können wir garantieren, dass Sie von der ersten bis zur letzten Instandsetzung gleichbleibend gute Schnittergebnisse erreichen.

We also offer a full service for repairs.

The grinding process for SplineCut circular saw blades is always preceded by manual fine levelling and checking the blades tension.

In case of tooth breakage, we replace the damaged teeth, reprofile the tooth flanks and regrind the entire SplineCut-tooth geometry with lapgrinding according to factory specifications.

SplineCut Präzisionskreissägeblätter für Fertigschnitte

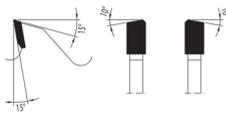
SplineCut Precision circular saw blades for finish cuts

4

SplineCut Kreissägeblätter mit bombierten Flanken und Umfangsschliff Typ A, C, D
SplineCut circular saw blades with cambered flanks and peripheral grinding Type A, C, D

MEC/
MAN

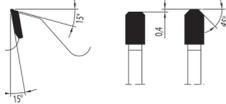
HW



Typ A

Wechselzahn,
wechselseitig angefast

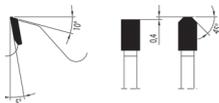
Alternate top bevel tooth,
alternating bevelled



Typ C

Trapez-Trapezzahn

Trapezoid-Trapezoid tooth



Typ D

Trapez-Flachzahn

Trapezoidal flat tooth

D	B	b	d	Z	ML/TK	Typ	Maschine	Art. Nr.								
250	2,8	2,0	30	80FT		D		0020.250.30								
300	2,9	2,2	30	96WZF	MLK	A		0020.300.16								
	3,0	2,2	30	96FT		D		0020.300.30								
303	3,2	2,2	30	60WZF	MLK	A		0020.303.31								
	3,2	2,2	30	60TT	MLK	C		0020.303.33								
350	4,4	3,2	30	72WZF	MLK	A		0020.350.31								
	4,4	3,2	30	72TT	MLK	C		0020.350.33								
	3,6	3,0	30	96FT		D		0020.350.30								
380	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	C	Homag	0020.380.14								
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	C	Biesse Selco	0020.380.65								
	4,4	3,2	65	84TT	2/9/110	C	Biesse Selco	0020.380.66								
	4,8	3,5	60	84WZF	2/14/100, 2/14/125	A	Homag	0020.380.31								
									4,8	3,5	60	84TT	2/14/100, 2/14/125	C	Homag	0020.380.33
400	4,8	3,5	30	72TT		C		0020.400.33								
									3,8	3,0	30	96FT	D		0020.400.30	
420	4,0	3,4	30	96FT		D		8020.420.015								
430	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	C	Biesse Selco	0020.430.65								
									4,4	3,2	75	72TT	4/15/105	C	Giben	0020.430.75
450	4,8	3,5	60	72WZF	2/14/125, 2/19/120	A	Homag	0020.450.61								
									4,8	3,5	60	72TT	2/14/125	C	Homag	0020.450.63
									4,0	3,4	30	102FT		D		0020.450.30
460	5,0	3,6	30	72TT		C		0020.460.33								
480	4,8	3,5	60	72WZF	2/19/120	A		0020.480.62								
500	4,8	3,5	60	72TT	2/19/120	C		0020.480.61								
									4,2	3,4	30	96FT		D		0020.500.31
550	4,0	3,4	30	132FT		D		8020.550.012								
									4,0	3,4	80	160FT	6/9/100	D	Schirmer	8820.550.081
600	4,2	3,4	30	132FT		D		0020.550.30								
									4,8	4,0	30	138FT		D		0020.600.30

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

- A** Fertigschnitt in Thermoplaste und Massivholz
- C** Fertigschnitt in Duroplaste
- D** Fertigschnitt in NE-Metalle

MLK: Combination pinholes - Hole circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

- A** Finish cut in thermoplastics and solid wood
- C** Finish cut in duroplastics
- D** Finish cut into non-ferrous metals

Ausführung mit balliger Zahnflanke und Spiegelschliff für absolut ausbruchfreie Schnittkanten

Type with spherical tooth flanks and mirror grinding for razor sharp and absolutely breakout-free cutting edges

Lassen Sie sich von uns informieren und beraten!

Tel.: 0 7431 13431-0
Email: info@pro-lock.de
Gartenstraße 95 • 72458 Albstadt

Sie können uns auch gerne hier vor Ort besuchen, um Ihr Anliegen zu besprechen.

Für umfassende Auslegungen und Beratungen bei Erstausrüstungen oder der Einrichtung von Maschinenstraßen stehen unsere erfahrenen Techniker zur Verfügung und besuchen unsere Kunden auf Wunsch gerne direkt in ihren Werken.

Vereinbaren Sie einen Termin mit uns!



Kataloge & Downloads

Pro



Lock[®]

tool system

Let us inform and advise you!

Phone: +49 7431 13431-0
Email: info@pro-lock.de
Gartenstraße 95 - 72458 Albstadt

You are also welcome to visit us here on site to discuss your requirements.

Our experienced technicians are available for comprehensive designs and advice on original equipment or the installation of machine lines and are happy to visit our customers directly in their factories on request.

Make an appointment with us!



Catalogues & Downloads

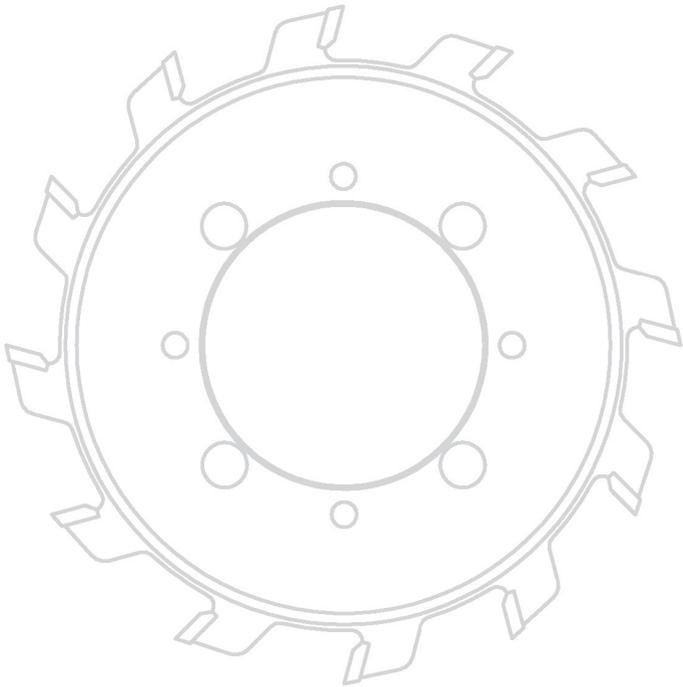


GlueLiner[®]
LowNoise
5+

SplineCut
The circular saw
for finished edges

8809-450-010
450x3-67/2-0/2-8x80
z 100 BW = z 14,14
n max. 4 250
240320250

8020-450-007
450x4-0/3-0x80
z 60 BW = z 23,56
n max. 4 250
240320251



ProLock®



tool system

ProLock Werkzeugsysteme GmbH & Co. KG
Gartenstraße 95
D-72458 Albstadt-Ebingen
Tel +49 74 31 / 13 43 1-0
Fax +49 74 31 / 13 43 1-11
www.pro-lock.de
info@pro-lock.de

05/2025