

ProLock[®]



tool system



RiffelTec[®]



Aufrausysteme



RiffelTec[®] Aufrausysteme
RiffelTec[®] roughening systems

RiffelTec® - Hobelköpfe zum "sägerau" Hobeln *RiffelTec® - Planerheads to roughen wooden surfaces*

RiffelTec® Sägerau-Hobelsystem

Aufgeraute Holzoberflächen ermöglichen gute Verzahnung zwischen aufgetragener Farbschicht und Werkstückoberfläche. So wird Abblättern verhindert und die Auftragsmenge erhöht. Längere Renovierungsintervalle bei Hölzern im Außenbereich sind die Folge.

RiffelTec® Planer head to roughen wood surfaces

Roughened wooden surfaces allow for good interlocking between the applied paint layer and the workpiece surface. This prevents peeling and increases the amount of material applied. As a result, renovation intervals for exterior wood are extended.



Der Einsatz unserer hierfür vorgesehenen RiffelTec® Hobelwerkzeuge erfolgt auf den letzten Wellen der Hobel- oder Kehlmaschine und dient zur Herstellung einer sägerauen Holzoberfläche. Die erzeugte sägeraute Holzoberfläche ähnelt sägerauen, mit der Bandsäge geschnittenen Oberflächen. Die Fasern stellen sich beim Hobeln, je nach Voreinstellung, mehr oder weniger auf. Die Riffelung ist gleichmäßig und genau, wodurch die Haftung der folgenden Anstriche erhöht wird.

Our RiffelTec® planing tools designed for this purpose are used on the last shafts of the planing or moulder machine and are used to produce a roughened wood surface. The resulting rough-sawn wood surface resembles that of surfaces cut with a bandsaw. During planing, the fibers stand up more or less depending on the preset settings. The grooving is uniform and precise, which improves the adhesion of subsequent coatings.

Wir bieten das RiffelTec® System mit querverzahnten Streifenhobelmessern oder mit quer- und rückenverzahnten Blanketts an.

We offer the RiffelTec® system with cross-serrated planer knives or with cross- and back-serrated corrugated knives.

RiffelTec® - Hobelköpfe zum "sägerau" Hobeln

RiffelTec® - Planerheads to roughen wooden surfaces

RiffelTec® Hobelköpfe sind speziell für das Aufrauen von Oberflächen hergestellt. Sie verfügen über die zum Aufrauen notwendigen Schnittwinkel und axiale Einstellmöglichkeit für die RiffelTec® Hobelmesser. Die Präzision der RiffelTec® Hydrohobelaußführung ermöglicht die gleichbleibend voreingestellte Aufrautiefe und -struktur.

RiffelTec® planing heads are specially designed for surface roughening. They feature the cutting angles required for roughening as well as axial adjustment options for the RiffelTec® planing knives. The precision of the RiffelTec® hydro-planerhead design ensures a consistently preset roughening depth and structure.

Die Einstellung des Hobelergebnisses von feinverzahnt bis sägerau ist über axial einstellbare Hobelmesser möglich.

The planing result can be adjusted from fine-serrated to rough-sawn via axially adjustable planing knives.

Durch Verwendung der bekannten Streifenhobelmesser bzw. rückenverzahnten Blanketts mit der RiffelTec® Querverzahnung entsteht eine große Nachschärfzone, je nach verwendetem Hobelmesser mehr als 15mm. Diese lässt viele Instandsetzungsintervalle zu, die sich zudem noch einfach und schnell auf Standardschleifmaschinen durchführen lassen.

By using the well-known planer knives or back-serrated knives with RiffelTec® cross toothing, a large resharpening zone is created—more than 15 mm depending on the knife type. This allows for numerous maintenance cycles, which can also be carried out quickly and easily on standard grinding machines.



Der RiffelTec® Hobelkopf dient dazu, die sägeraue Oberfläche möglichst tief einzubringen und lässt die Einstellung der sägerauen Struktur angepasst an Vorschubgeschwindigkeit und Holzart zu. Die im Hobelkopf gespannten quer verzahnten RiffelTec® Streifenhobelmesser oder RiffelTec® Blanketts lassen sich axial verschieben und auf Anschlag positionieren.

The RiffelTec® planing head is used to produce the rough-sawn surface as deeply as possible and allows the rough-sawn structure to be adjusted to the feed speed and type of wood. The cross-serrated RiffelTec® strip planing knives or RiffelTec® blanks clamped in the planing head can be moved axially and positioned to the stop.

Das System kommt auf mehrspindligen Hobel- oder Kehlmaschinen nach dem Hobeln auf den letzten Spindeln oben und/oder unten zum Einsatz

The system is used on multi-spindle planing or moulder machines after planing on the last spindles at the top and/or bottom

2412**RiffelTec® - HSK85WS Sägerau-Hobelkopf***RiffelTec® - HSK85WS planerhead to roughen wooden surfaces***PG
02**

- Monoblock RiffelTec® Hobelkopf HSK85WS für quer- und rückenverzahnte Blanketts.
- Zum Einsatz auf Kehlmaschinen mit Schnittstelle HSK85WS und mechanischem Vorschub
- Schnittwinkel für RiffelTec® Blanketts zum Aufrauen von Holzoberflächen
- Lieferumfang: RiffelTec® Monoblock-Hobelkopf ohne Blanketts
- *Monoblock RiffelTec® Planerhead HSK85WS for cross- and back-serrated blanks.*
- *Designed for use on moulding machines with an HSK85WS interface and mechanical feed.*
- *Cutting angle optimized for RiffelTec® blanks to roughen wood surfaces.*
- *Scope of delivery: RiffelTec® Monoblock planing head without knives.*

HSK85WS Sägerau-Hobelkopf - Für querverzahnte RiffelTec® Blanketts*HSK85WS planerhead to roughen wooden surfaces - For cross-serrated RiffelTec® serrated blanks*

D	B	S	Z	n. max.	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
90	80	HSK85WS	4	12000	2412.080.085	2412.090.084
90	100	HSK85WS	4	12000	2412.090.104	2412.090.204
90	160	HSK85WS	4	12000	2412.090.164	2412.090.165
90	210	HSK85WS	4	12000	2412.090.214	2412.090.211

RiffelTec® querverzahnte HS-Blanketts für Art. 2412*RiffelTec® cross-serrated HS-blanks for Item 2412*

B	H	T	Art. Nr.
80	40	8	794.080.040
80	50	8	794.080.050
100	40	8	794.100.040
160	40	6	794.160.040
210	40	6	794.210.041
210	40	8	794.210.040



2210**RiffelTec® Hydro-Sägerau-Hobelkopf***RiffelTec® Hydro-planerhead to roughen wooden surfaces***PG
02**

- RiffelTec® Hydrohobelkopf für quer verzahnte Streifenhobelmesser.
 - Zum Einsatz auf Kehlmaschinen mit Spindeldurchmesser 50mm, für mechanischen Vorschub
 - Schnittwinkel für RiffelTec® Hobelmesser zum Aufrauen von Holzoberflächen
 - Lieferumfang: RiffelTec® Hydrohobelkopf ohne Hobelmesser
-
- *RiffelTec® hydro planerhead for use on tenoning machines with a spindle diameter of 50mm, designed for mechanical feed.*
 - *Cutting angle for RiffelTec® planer knives to roughen wood surfaces.*
 - *Scope of delivery: RiffelTec® Hydro-planerhead without knives.*

Hydrohobelkopf zum sägerau Hobeln - Für querverzahnte RiffelTec® Streifenhobelmesser*Hydro planerhead to roughen wooden surfaces - For cross serrated RiffelTec® planer knives*

D	B	d	Z	n. max.	Art. Nr.
163/155	80	50	6	8000	2210.163.080
163/155	100	50	6	8000	2210.163.100
163/155	130	50	6	8000	2210.163.130
163/155	150	50	6	8000	2210.163.150
163/155	200	50	6	8000	2210.163.200
163/155	230	50	6	8000	2210.163.230

RiffelTec® querverzahnte HS Streifenhobelmesser*RiffelTec® cross-serrated HS planer knives*

B	H	T	Art. Nr.
80	30	3	792.080.030
100	30	3	792.100.030
130	30	3	792.130.030
150	30	3	792.150.030
200	30	3	792.200.030
230	30	3	792.230.030



- RiffelTec® Hobelkopf für quer verzahnte Streifenhobelmesser.
- Standardausführung ohne Hydro, zum Einsatz auf Kehlmaschinen mit Spindeldurchmesser 40mm, für mechanischen Vorschub
- Schnittwinkel für RiffelTec® Hobelmesser zum Aufrauen von Holzoberflächen
- Hobelkopf ohne RiffelTec® Hobelmesser
- Lieferumfang: RiffelTec® Hobelkopf ohne Hobelmesser
- *RiffelTec® Planerhead for cross-serrated planer knives.*
- *Standard version without hydro, for use on tenoning machines with a spindle diameter of 40mm, designed for mechanical feed.*
- *Cutting angle for RiffelTec® planer knives to roughen wooden surfaces.*
- *Planerhead without RiffelTec® planer knives.*
- *Scope of delivery: RiffelTec® planing head without knives.*

Hobelkopf zum sägerau Hobeln - Für querverzahnte RiffelTec® Streifenhobelmesser*Planerhead to roughen wooden surfaces - For cross serrated RiffelTec® planer knives*

D	B	d	Z	n. max.	Art. Nr.
130	80	40	4	8000	2104.130.080
130	100	40	4	8000	2104.130.100
130	130	40	4	8000	2104.130.130
130	150	40	4	8000	2104.130.150
130	200	40	4	8000	2104.130.200
130	230	40	4	8000	2104.130.230

RiffelTec® querverzahnte HS-Streifenhobelmesser*RiffelTec® cross-serrated HS-planer knives*

B	H	T	Art. Nr.
80	30	3	792.080.030
100	30	3	792.100.030
130	30	3	792.130.030
150	30	3	792.150.030
200	30	3	792.200.030
230	30	3	792.230.030

**Lassen Sie sich von
uns informieren und
beraten!**

Tel.: 0 7431 13431-0
Email: info@pro-lock.de
Gartenstraße 95 • 72458 Albstadt

Sie können uns auch gerne hier vor Ort
besuchen, um Ihr Anliegen zu besprechen.

Für umfassende Auslegungen und Beratungen
bei Erstausrüstungen oder der Einrichtung
von Maschinenstraßen stehen unsere erfah-
renen Techniker zur Verfügung und besuchen
unsere Kunden auf Wunsch gerne direkt in
ihren Werken.

**Vereinbaren Sie einen Termin
mit uns!**

***Let us inform and
advise you!***

Phone: +49 7431 13431-0
Email: info@pro-lock.de
Gartenstraße 95 - 72458 Albstadt

*You are also welcome to visit us here on site
to discuss your requirements.*

*Our experienced technicians are available for
comprehensive designs and advice on original
equipment or the installation of machine lines
and are happy to visit our customers directly
in their factories on request.*

***Make an appointment
with us!***

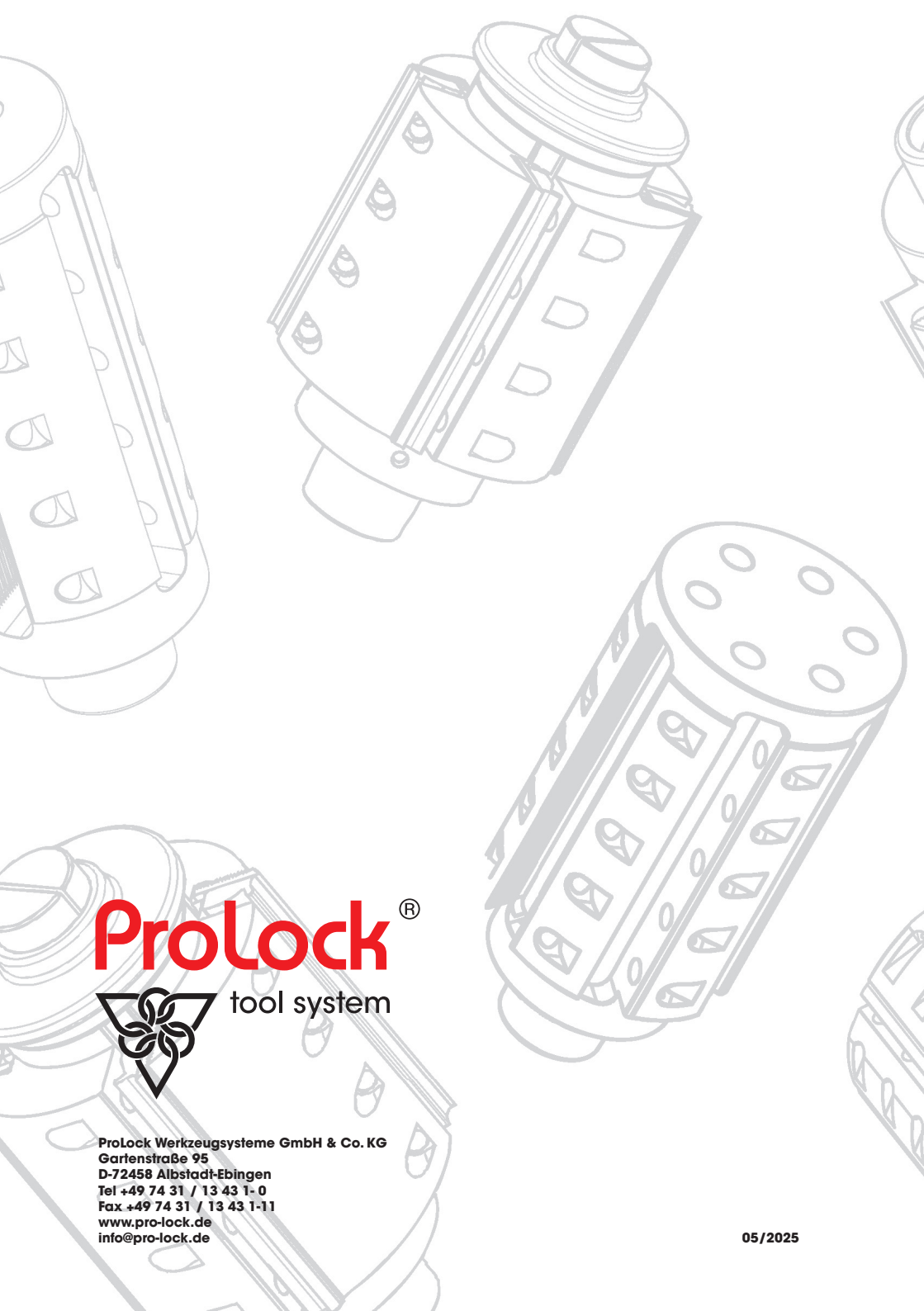


Kataloge & Downloads



Catalogues & Downloads





ProLock[®]



tool system

ProLock Werkzeugsysteme GmbH & Co. KG
Gartenstraße 95
D-72458 Albstadt-Ebingen
Tel +49 74 31 / 13 43 1-0
Fax +49 74 31 / 13 43 1-11
www.pro-lock.de
info@pro-lock.de

05/2025