

ProChipper®



tooling systems



Sägeblätter
Sawblades

Hartmetallbestückte Kreissägeblätter
Carbide tipped circular sawblades

Kreissägeblätter aus Hochleistungsschnellstahl
High speed steel circular sawblades

Bandsägeblätter und Kreissägeblätter aus Werkzeugstahl
Band sawblades and circular sawblades from tool steel

Kreissägeblätter mit Schneiden aus polykristallinem Diamant (PKD)
Circular sawblades with polycrystalline diamond (PCD) cutting edges

Inhaltsverzeichnis
Content

	Terminologie, Abkürzungen und Zahngeometrien <i>Terminology, abbreviations and tooth geometries</i>	6
	Technische Informationen <i>Technical information</i>	7-9
Art. 0001	Kappkreissägeblätter, negativer Spanwinkel <i>Circular crosscut saw blades, negative rake angle</i>	10
0004	Längsschnittsägeblätter mit Stabilisierungsschneiden <i>Longitudinal cut saw blades with strobes</i>	10-13
0005	Längsschnittsägeblätter, Dünnschnittsägeblätter <i>Rip saw blades, thin cut saw blades</i>	14-15
8809	GlueLiner LowNoise Längsschnittsägeblätter <i>GlueLiner LowNoise Rip Saw Blades</i>	16
0007 0008 0010 0012	Säumersägeblätter, Zuschnittkreissägeblätter <i>Hemming saw blades, sizing saw blades</i>	17-18
0013 0014	Dünnschnittkreissägeblätter, Universalkreissägeblätter <i>Thin cutting circular saw blades, universal circular saw blades</i>	19-20
0015 0016 0017 0515 0018	Vielzahn Kreissägeblätter <i>Multi-tooth circular saw blades</i> Kappkreissägeblatt, negativer Spanwinkel <i>Crosscut saw blade, negative rake angle</i>	21-23
0020	SplineCut-Fertigschnitt Kreissägeblätter <i>SplineCut finish cut circular saw blades</i>	24
0021 0022	Formatkreissägeblätter <i>Sizing saw blades</i>	25
0023 0024 0024 2024 0428	Formatkreissägeblätter für Druckbalkensägen <i>Sizing circular saw blades for pressure beam saws</i>	26-36

01

HW

02

HS

03

WS

04

DP

	Vorritzkreissägeblätter	
0026	Scoring circular saw blades	36-40
0025		
0225	Kreissägeblätter mit Hohlzahnschliff	
0027	Circular saw blades with hollow tooth grinding	40-41
	QuickStep Rasterverstellsystem für Vorritzsägen	
0036	QuickStep grid adjustment system for scoring saws	42
0030	Vorritzsägen und Zerspanersägen für Durchlaufmaschinen	
0032	Scoring saws and hogging saws for throughfeed machines	42-44
	Kapp- und Trennsägen für Kappaggregate und Bearbeitungszentren	
0039	Crosscut and cut-off saws for crosscut units and machining centers	45-49
0040		
0042	Kreissägeblätter zum Trennen von Aluminium und NE-Metallen	
0043	Circular saw blades for cutting aluminum and non-ferrous metals	50-57
2360		
2361	Nutfräser für manuellen und mechanischen Betrieb	
2359	Grooving cutters for manual and mechanical operation	58-59
CLASSIC LINE	Längsschnittsägeblätter	
9008	Rip saw blades	60
CLASSIC LINE	Universalkreissägeblätter	
9010	Universal saw blades	60
9015		
CLASSIC LINE	Kappkreissägeblätter, negativer Spanwinkel	
9018	Crosscut saw blades, negative rake angle	61-62
9518		
CLASSIC LINE	Formatkreissägeblätter	
9021	Sizing Saw Blades	62
CLASSIC LINE	Kreissägeblätter mit Hohlzahnschliff	
9025	Circular saw blades with hollow tooth grinding	63
9027		
CLASSIC LINE	Vorritzsägeblätter	
9026	Scoring circular saw blades	64
CLASSIC LINE	Kreissägeblätter zum Trennen von Aluminium und NE-Metallen	
9040	Circular saw blades for cutting aluminum and non-ferrous metals	65-67
9042		
CLASSIC LINE	Kreissägeblätter für Handkreissägen	
0047	Circular Saw Blades for hand-held circular Saws	68-74
9047		
0047	Aufstellung Handkreissägemaschinen, Montagefräsen	
9047	List of hand-held circular saws	75-78
CLASSIC LINE	Kreissägeblätter für Montage- und Fensterfräsen	
9048	Circular saw blades for assembly machines	79
CLASSIC LINE	Brennholz- und Baukreissägeblätter	
9049	Firewood and construction saw blades	79-80
9050		
CLASSIC LINE	MultiCut- und Drycut Kreissägeblätter für St., NE- und Verbundwerkstoffe	
9054	MultiCut and Drycut circular saw blades for steel, non-ferrous and composite materials	81-82
9056		
CLASSIC LINE	Kappkreissägeblatt, negativer Spanwinkel	
9801	Crosscut saw blade, negative rake angle	83
CLASSIC LINE	Säumersägeblätter	
9802	Hemming saw blades	83
CLASSIC LINE	Verputzkreissägeblatt für PVC-Profil	
9803	Plastering circular saw blade for welded PVC frames	84
CLASSIC LINE	Längsschnittsägeblätter mit Stabilisierungsschneiden	
9804	Longitudinal cut saw blades with strobes	85-87
CLASSIC LINE	Längsschnittsägeblätter	
9805	Rip saw blades	87

Inhaltsverzeichnis

Content

CLASSIC LINE	9810	Universalkreissägeblätter <i>Universal saw blades</i>	88-90
	9812		
	9814		
CLASSIC LINE	9815	Vielzahnsägeblätter <i>Multi-tooth saw blades</i>	91
	9816		
CLASSIC LINE	9818	Kappkreissägeblätter, negativer Spanwinkel <i>Crosscut saw blade, negative rake angle</i>	92
CLASSIC LINE	9820	Formatkreissägeblätter <i>Sizing Saw Blades</i>	92-93
	9821		
	9825		
CLASSIC LINE	9823	Formatkreissägeblätter für Druckbalkensägen <i>Sizing circular saw blades for pressure beam saws</i>	94-98
	9824		
CLASSIC LINE	9826	Vorritzsägeblätter <i>Scoring circular saw blades</i>	99-101
CLASSIC LINE	9839	Kreissägeblätter für Kapp-Aggregate und CNC-Aggregate <i>Clipping sawblades for edgebanding machines and CNC-aggregates</i>	102-103
	9831		
CLASSIC LINE	9840	Kreissägeblätter zum Trennen von Aluminium und NE-Metallen <i>Circular saw blades for cutting aluminum and non-ferrous metals</i>	104-106
	9842		
	9843		
CLASSIC LINE	9856	DryCut Kreissägeblätter für St., NE- und Verbundwerkstoffe <i>DryCut circular saw blades for steel, non-ferrous and composite materials</i>	106
CLASSIC LINE	9849	Brennholz- und Baukreissägeblätter <i>Firewood and construction saw blades</i>	107
CLASSIC LINE	9847	Kreissägeblätter für Handkreissägen <i>Circular Saw Blades for hand-held circular Saws</i>	108
		Änderung Standard-Kreissägeblätter	109
	0836	HSS-Kreissägeblätter für Stahl-Trennschnitte <i>HSS circular saw blades for steel cut-offs</i>	110
CLASSIC LINE	9051	CV-Kreissägeblätter <i>CV circular saw blades</i>	111
	9052		
	0559	Bandsägeblätter <i>Band saw blades</i>	111-113
	0548		
	0510		
	0549		
	0523		
	7014	DP-Formatkreissägeblätter <i>DP Sizing Saw Blades</i>	116
	7015		
	7515		
	7815	DP LowNoise Kreissägeblätter <i>DP LowNoise circular saw blades</i>	117
	7821		
	7018	DP Kreissägeblätter für Handmaschinen <i>DP Circular saw blades for hand machines</i>	118-109
	7848		
	7821	DP Formatkreissägeblätter für Druckbalkensägen <i>DP Sizing circular saw blades for pressure beam saws</i>	120-123
	7024		
	7824		
	7026	DP Vorritzsägeblätter <i>DP Scoring circular saw blades</i>	124-126
	7826		
	7830	DP Kreissägeblätter für Doppelendprofile <i>DP Circular saw blades for double end tenoners</i>	127
	7032		
		Kreissägeblätter nach Durchmesser sortiert <i>Circular saw blades sorted by diameter</i>	128-182



Terminologie und Abkürzungen Terminology and abbreviations

	Bedeutung	Meaning
α	Spanwinkel	Rake angle
β	Keilwinkel	Wedge angle
γ	Rückenfreiwinkel	Back clearance angle
K	Fasefreiwinkel	Bevel clearance angle
AW	Achswinkel (Brustschräge)	Axis angle
γ_f	Flankenfreiwinkel	Side clearance angle
γ_r	Radialfreiwinkel	Radial clearance angle
a	Außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden	Exterior TC strobes
B	Werkzeugbreite/ Schneidenlänge	Cutter width / Knife length
b	Grundkörperstärke	Body thickness
d	Bohrungsdurchmesser	Bore diameter
D	Werkzeugdurchmesser	Tool diameter
Db	Basisdurchmesser	Base diameter
DKN	Doppelkeilnut	Double keyway
HW	Hartmetallbestückt	Tungsten carbide tipped
HB	Materialstärke	Material thickness
i	Innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden	Interior TC strobes
INF	Unten liegend	Inferior position
KN	Keilnut	Keyway
KSB	Kreissägeblatt	Circular sawblade
LH	Linkslauf	Left hand rotation
MAN	Manueller Vorschub	Manual feed
MEC	Mechanischer Vorschub	Mechanical feed
ML	Mitnahmeloch	Pinhole
MLK	Kombi-Mitnahmebohrungen	Combined pinholes
n	Drehzahl (RPM)	Rotational speed (RPM)
n.max.	Maximale Drehzahl	Maximum speed
RH	Rechtslauf	Right hand rotation
Rz	Stabilisierungsschneiden	Wipers
SDB	Spandickenbegrenzt	With chip thickness limitation
SML	Angesenkte Mitnahmelöcher	Singed pinholes
SUP	Oben liegend	Superior cutting position
T	Teilung	Pitch
TK	Teilkreis	Pitch circle
Z	Zähnezahl	Number of teeth
ZB	Zerspanbreite	Chipping width
ZS	Anzahl Zerspanersegmente	Number of chipping segments
$\angle$	Winkel	Angle
	Kühlschlitze	Cooling slots
	Oxidbeschichtet	Oxide coated
	Soundstar	Multiple rivetted noise reduction
	vernietet	Rivetted noise reduction
	Ausführung mit abgesetzter Nabe	Version with stepped hub
	Solange der Vorrat reicht	While stocks last
	Diamant (PKD)	Diamond (PCD)



Zahngeometrien Tooth geometry



Flachzahn (F)
Flat tooth (F)



Wechselzahn (W)
Alternate top bevel tooth (W)



Wechselzahn mit Fase
Alternate top bevel tooth,
chamfered



Trapez-Flachzahn (FT)
Trapezoidal flat tooth (FT)



Trapezzahn
Trapezoidal tooth



Konischer Flachzahn
Conical flat tooth



Konischer Wechselzahn
Alternate top bevel tooth,
conical



Zahn einseitig spitz
Tooth pointed on one side



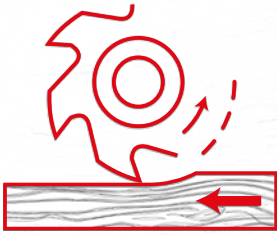
Zahn einseitig spitz,
einseitig plan
Tooth pointed on one side
Ground flat on one side



Hohlzahn-Dach-Flach
Hollow tooth/inverted V/
flat tooth



Dachzahn
Inverted V tooth

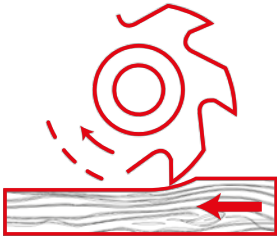


Gegenlauf

Die Schnittbewegung des Werkzeuges und die Vorschubbewegung des Werkstückes sind gegenläufig. Für manuellen MAN und mechanischen MEC Vorschub geeignet.

Counter operation / Conventional milling

The cutting motion of the tool and the feed motion of the workpiece are in opposite directions. It can be used on machines which tool feed is manual.



Gleichlauf

Die Schnittbewegung des Werkzeuges und die Vorschubbewegung des Werkstückes stimmen überein. Nur für maschinellen Vorschub geeignet!

Synchronous operation / Climb-milling:

The cutting motion of the tool and the feed motion of the workpiece coincide. Only suitable for machine feed !



Längsschnitt mit der Faser

Einsatz von Werkzeugen mit kleiner Zähnezahl.

Longitudinal cut with the fiber

Use of tools with small number of teeth.



Querschnitt: Gegen die Faser

Einsatz von Werkzeugen mit großer Zähnezahl.

Crosscut: Against the fiber

Use of tools with a large number of teeth.



Hirnschnitt

Fasern müssen rechtwinklig abgeschnitten werden. Schwere Bearbeitung.

End grain cut

Fibers must be cut at right angles. Heavy machining.



Schnittgeschwindigkeitstabelle Cutting Speed chart

	Werkstoffgruppe	Schnittgeschwindigkeit V _c (m/s)	Zahnvorschub f _z (mm/z)
Holz- und Holzwerkstoffe	Furniere	70 - 100	0,2 - 0,4
	Furnierte Platten	60 - 90	0,08 - 0,2
	Hartfaserplatten	50 - 80	0,08 - 0,2
	Hartholz, Exotenholz, längs	60 - 100	0,3 - 1,0
	HDF (Hochdichte Faserplatte)	60 - 80	0,1 - 0,3
	MDF (Mitteldichte Faserplatte)	60 - 80	0,1 - 0,3
	OSB (Oriented Strand Board)	60 - 80	0,1 - 0,2
	Pressschichtholz	40 - 70	0,05 - 0,25
	Spanplatte, roh	60 - 100	0,1 - 0,3
	Spanplatte, KU beschichtet	60 - 100	0,08 - 0,15
	Sperrholz, Lagenholz	50 - 80	0,05 - 0,25
	Tischlerplatte (Stabplatte, Stäbchenplatte)	60 - 80	0,1 - 0,2
	Weichfaserplatte	60 - 100	0,1 - 0,3
	Weichholz, längs	60 - 100	0,5 - 3,0
	Weichholz, quer	60 - 100	0,08 - 0,2
Kunststoff	Duroplaste	40 - 70	0,05 - 0,15
	Elastomere	40 - 65	0,05 - 0,15
	HPL (High-Pressure-Laminate (Schichtstoffplatte) Trespa®, Resopal®	50 - 80	0,03 - 0,1
	Mineralwerkstoff Corian®, Noblan®, Hi-Macs®, Staron®, Rausolid®	50 - 80	0,03 - 0,1
	Thermoplaste	30 - 60	0,1 - 0,5
Metall	AL-Knetlegierungen AlMn AlMn ₂ Cu [3003] AlMg AlMg ₂ [5251] AlCuMg AlZnMg ₂ Cu [7022]	2000 - 4800 m/min 2000 - 4000 m/min	0,02 - 0,09 0,02 - 0,09
	Al-Gußlegierungen AlMg ₃ [51300], AlMg ₅ Si [51400]	2000 - 4000 m/min	0,02 - 0,08 0,02 - 0,08
	Al-Gußlegierung Si AlSi ₁₂	2000 - 2500 m/min	0,02 - 0,06
	Mg-Knetlegierungen MgMn ₂ [3.3520], MgAl ₃ Zn [3.5312]	2000 - 3500 m/min	0,02 - 0,06 0,02 - 0,06
	Mg-Gußlegierung Si Cu58	2000 - 3500 m/min 2000 - 3000 m/min	0,02 - 0,06 0,02 - 0,06
	Kupfer CuZn40Pb, CuZn30	400 - 800 m/min	0,02 0,03 - 0,06
	Messing CuSn ₆ , CuSn ₈ Zn	400 - 800 m/min	0,02 0,03 - 0,06
	Bronze CuSn ₆ , CuSn ₈ Zn	200 - 400 m/min	0,02 - 0,06
Sonstige	Faserzementplatte Eternit®	20 - 40	0,02 - 0,01
	Gipskarton-Platte	40 - 65	0,05 - 0,20
	Leiterplatte	45 - 65	0,02 - 0,04
	Perlitbrandschutzplatte	40 - 60	0,05 - 0,20
	Stein- und Glaswolle Rockwool®, Isover®	20 - 45	0,08 - 0,3



Schnittgeschwindigkeiten für HW Kreissägeblätter m/s Cutting Speeds for TC circular sawblades m/s

D	Drehzahl / Speed														
	1500	2000	2500	2850	3000	4000	4500	5000	5600	6000	8000	9000	10000	12000	18000
50	4	5	7	7,5	8	11	12	14	14,5	16	22	24	28	32	48
60	5	6	8	9	10	13	14	16	17,5	20	26	28	32	40	56
70	5,5	7	9	15,5	11	15	16,5	18	20,5	22	30	33	36	44	66
80	6,5	8,5	10,5	12	13	17	19	21	23,5	26	34	38	42	52	76
90	7	9,5	12	13,5	14	19	21	24	26,5	28	38	42	48	56	84
100	8	10,5	13	15	16	21	24	26	29	32	42	48	52	64	96
120	9,5	13	16	18	19	26	28	32	35	38	52	56	64	76	112
125	10	13,5	16,5	18,5	19,5	27	29	33	36,5	39	54	59	66	78	118
140	11	15	18	21	22	30	33	36	41	44	60	66	72	88	132
150	12	15,5	19,5	22,5	23,5	31,5	35,5	39	44	47	63	70,5	78,5	94,5	141,5
160	13	17	21	24	26	34	38	42	47	52	68	76	84	104	152
180	14	19	24	27	28	38	42,5	48	53	56	76	85	96	113	170
200	16	21	26	30	32	42	47	52	58,5	64	84	94	104	128	188
225	18	24	30	33,5	36	48	53	60	66	72	96	106	120	144	212
250	20	26	33	37	40	52	59	66	73,5	80	104	118	132	160	236
300	24	31,5	40	45	48	63	71	80	88	96	126	142	160	192	284
350	28	36,5	47	52	56	73	83	94	105	112	146	166	188	224	332
400	32	42	54	60	64	84	94	108	117	128	168	188	216	256	376
450	35,5	47	59	67,5	70,5	94,5	106	118	132	141,5	188	211	236	283	424
500	40	53	67	74,5	80	106	119	134	146,5	160	212	236	268	320	472

Legende
legend

Mineralfaserplatten
mineral fibre plates

NE-Metalle,
Holzwerk- u. Kunststoff
non-ferrous metal, wood, plastic

Naturholz (hart)
natural wood (hard)

Naturholz (weich)
natural wood (soft)

Sicherheitsgrenze
safety limit

Die Schnittgeschwindigkeit berechnet sich nach der Formel: $vs = \left(\frac{D * \pi * n}{60 * 1000} \right) m/s$

Wobei D in mm und n in 1/min einzusetzen ist.

Die auf den Werkzeugen angegebenen höchstzulässigen Drehzahlen n. max. dürfen in keinem Fall überschritten werden!

Diese kennzeichnen die Sicherheitsgrenze. Sie sind nicht identisch mit den Drehzahlen, die eine optimale Wirtschaftlichkeit erbringen.

Die Tabelle "Schnittgeschwindigkeiten für HW Kreissägeblätter m/s" gibt Aufschluss über den wirtschaftlichen Schnittgeschwindigkeitsbereich von Hartmetall-Präzisionssägeblättern in Abhängigkeit vom zum bearbeitenden Werkstoff. Bei der Bestimmung des Schnittgeschwindigkeitsbereiches für Verbundwerkstoff ist grundsätzlich deren abrasivste Komponente ausschlaggebend. Im Mittel können Zahnvorschübe Sz von etwa 0,075mm bei größerer und etwa 0,15mm bei geringer Schnitthöhe t des anzuschneidenden Werkstückes angenommen werden.

The cutting speed is calculated according to the formula: $vs = \left(\frac{D * \pi * n}{60 * 1000} \right) m/s$

Where D is to be used in mm and n in 1/min.

The maximally admissible rpms n. max. given on the tools may never exceeded under any circumstances!

These indicate the safety limit. They are not identical with the speeds that provide optimum economy.

The table "Cutting speeds for TC circular saw blades m/s" provides information about the economical cutting speed range of carbide precision saw blades depending on the material to be machined. When determining the cutting speed range for composite material, the most abrasive component of the material is the decisive factor. On average, tooth feeds Sz of about 0.075mm for larger and about 0.15mm for smaller cutting heights t of the workpiece to be cut can be assumed.

0001

HW Kappkreissägeblatt, negativer Spanwinkel - Für Querschnitte

TC Clipping sawblade, negative cutting angle - For sawing across grain

PG
03

Querkappen von Massivholz auf Pendel- und Radialkreissägen mit oberliegender Welle
For cross cutting of solid wood on top shaft machine

MAN

HW

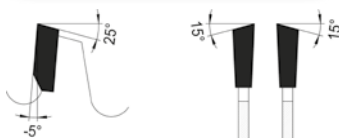
D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
350	4,4	2,8	30	42W	MLK	0001.350.30
400	4,4	2,8	30	48W	MLK	0001.400.30
450	4,4	2,8	30	54W	MLK	0001.450.30
500	4,4	2,8	30	60W	MLK	0001.500.30
520	4,4	2,8	30	60W	MLK	0001.520.30
550	4,8	3,2	30	72W	MLK	0001.550.30
600	5,2	3,6	30	72W	MLK	0001.600.30

geräuschreduzierend vernietet

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

riveted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Wechselzahn negativer Spanwinkel

Alternate top bevel negative rake angle

0004

HW Massivholzkreissägeblatt mit Stabilisierungsschneiden - Mustang Standard

TC Sawblade with exterior strobes - Mustang Standard

PG
03

Für Längsschnitte in nasses Massivholz bei mechanischem Vorschub
For cutting along grain in wet and long fibered woods with mechanical feed

MEC

HW

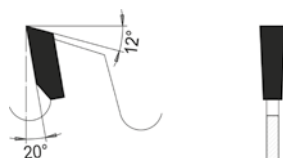
D	B	b	d	Z+Rz	KN	Maschine	Art. Nr.
210	3,4	2,4	60	24F+2a	2/14,5x5,5	Paul	0004.210.60
225	2,0	1,4	30-80	20F+2a			0004.225.30
	2,0	1,4	70	20F+2a	2/20x5		0004.225.70
	2,8	2,0	30-80	20F+2a			0004.225.31
	2,8	2,0	70	20F+2a	2/20x5		0004.225.71
	4,0	3,0	30-80	28F+2a			0004.225.72
250	2,8	2,0	30-86	16F+2a			0004.250.31
	3,4	2,2	30-86	16F+2a			0004.250.30
	3,4	2,2	30-86	18F+2a			0004.256.30
	2,8	2,0	60	20F+2a			0004.250.60
	3,6	2,4	75	20F+2a	2/16,5x5,5	Paul	0004.250.75
	3,2	2,2	30	24F+2a			0004.254.30
	3,2	2,2	60	24F+2a			0004.254.60
	3,6	2,4	75	24F+2a	2/16,5x5,5	Paul	0004.251.75
	4,0	3,0	40	24F+2a	2/10x5,5		0004.250.42
	6,0	4,4	40	24F+2a	2/10x5,6		0004.250.43
	3,0	2,0	30-80	28F+2a SDB			0004.250.03
	2,0	1,4	80	30F+2a SDB	2/20x5		0004.250.02
	2,6	1,8	80	30F+2a SDB	2/20x5		0004.250.80
260	3,4	2,2	30-80	20F+2a			0004.260.30
280	3,4	2,2	80	20F+2a	2/13x5		0004.280.80
300	3,4	2,2	70	18F+2a	2/20x5		0004.301.70
	3,4	2,2	70	18F+3a	2/20x5		0004.300.70
	3,4	2,2	30-96	18F+2a			0004.304.30
	3,4	2,2	30-96	18F+3a			0004.300.30
	3,4	2,2	70	22F+2a	2/20x5		0004.307.70
	3,4	2,2	30-96	22F+2a			0004.307.30
320	3,4	2,2	30-105	20F+2a			0004.321.30
350	3,8	2,4	70	24F+3a	2/20x5		0004.350.70
	3,8	2,4	30-105	24F+3a			0004.350.30
400	4,2	2,8	30-105	24F+3a			0004.400.30

a außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

SDB: spandickenbegrenzt

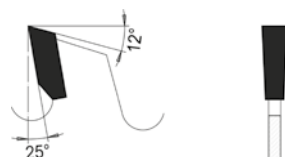
a exterior TC strobe

SDB: chip-thickness limited

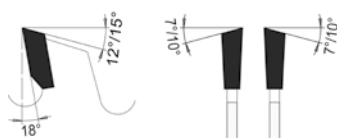


Flachzahn

Flat tooth



Flachzahn
Flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Längsschnitte in nasses oder trockenes Massivholz bei großer Schnitthöhe
To cut wet or dry solid wood along the grain. For big cutting heights

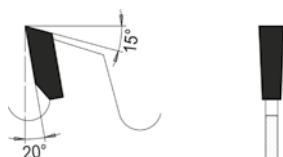
MEC

HW

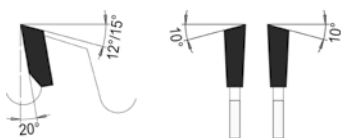
D	B	b	d	Z+Rz	ML	KN	Maschine	Art. Nr.
300	3,4	2,2	80	20F+2i+2α			Costa	0004.302.80
	3,4	2,2	30-100	20F+2i+2α				0004.302.00
	4,0	2,8	75	20F+2i+2α		2/16,5x5,5	Paul	0004.300.75
	4,0	2,8	30-100	20F+2i+2α				0004.306.00
	3,4	2,2	30-100	28F+2i+2α SDB				0004.300.01
320	3,4	2,2	30-100	20F+2i+2α				0004.322.00
	4,2	2,8	30-100	20F+2i+2α				0004.326.00
350	3,6	2,4	30-100	20F+2i+2α				0004.352.00
	4,2	2,8	75	20F+2i+2α		2/16,5x5,5	Paul	0004.350.75
	4,2	2,8	30-100	20F+2i+2α				0004.356.00
	3,6	2,4	80	28F+2i+2α	MLR		Raimann	8004.350.056
	3,6	2,4	30-100	28F+2i+2α				0004.350.01
380	3,6	2,4	30-105	20F+2i+2α				0004.382.00
	4,2	2,8	30-105	20F+2i+2α				0004.386.00
	4,6	3,0	75	20F+2i+2α		2/16,5x5,5	Paul	0004.380.75
400	4,2	2,8	30-110	20F+2i+2α				0004.402.00
425	4,2	2,8	30-105	20F+2i+2α				0004.422.00
450	4,6	3,2	30-110	20F+2i+2α				0004.452.00
500	4,8	3,4	30-140	24F+2i+2α				0004.502.00
	5,6	4,0	140	54W+2i+2α	8/10/165		EWD	0004.500.01
	5,8	4,0	140	60W+2i+2α	8/10/165		EWD	0004.500.02
550	4,8	3,4	30-150	24F+2i+2α				0004.550.00
555	5,2	6,0	55	54W+2i+2i	6/9/75		Weinmann	① 8004.555.071

① Ausführung mit abgesetzter Nabe
α außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden
i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden
SDB: spandickenbegrenzt
MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

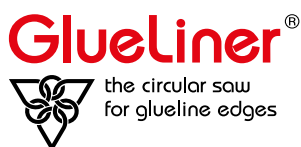
① Version with stepped toolbody
α exterior TC strobe
i interior TC strobe
SDB: chip-thickness limited
MLR: bore fits to all Raimann clamping systems



Flachzahn
Flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenem oder nassem Massivholz
For cutting dry or wet solid wood along the grain, with manual or mechanic feed

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z+Rz	ML	Maschine	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	24W+3i	MLK		0004.301.30
350	3,6	2,4	30	16F+4i SDB			0004.351.31
	3,6	2,4	30	30W+3i	MLK		0004.351.30
360	3,8	2,6	80	24F+3i	MLR	Raimann	8804.360.024
400	4,2	2,8	30	20F+4i SDB			0004.401.31
	4,2	2,8	30	30W+3i	MLK		0004.401.30
450	4,2	2,8	30	28F+4i SDB			0004.450.31
	4,2	2,8	30	36W+4i	MLK		0004.451.30
500	4,2	2,8	30	32F+4i SDB			0004.500.31
550	5,4	3,6	30	30F+2i+2i SDB	MLK		0004.550.31
555	5,2	3,6	55	54W+2i+2i	6/6,6/75	Weinmann	0004.555.55
640	5,4	3,6	30	36F+2i+2i SDB	MLK	Mafell FSG 240	0004.640.31
650	5,8	4,0	80	48W+2i+2i	2/13/100	Raimann	8804.650.010
700	5,6	4,2	30	84W+2i+2i	2/10/60	Dimter	8804.700.084
735	6,0	4,4	30	48W+2i+2i SDB	2/8,5/90	Hundegger	0004.735.30
750	6,5	4,5	40	48W+2i+2i SDB	2/10,5/60	Schneider	0004.750.40
800	6,0	4,4	30	48W+2i+2i+2i	2/14/400 4/8,3/90	Hundegger	0004.800.30

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

SDB: spandickenbegrenzt

i interior TC strobe

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLR: bore fits to all Raimann clamping systems

SDB: chip-thickness limited

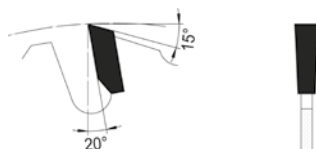
Für verleimfähige Schnittflächen fragen Sie bitte nach der **GlueLiner®** Hobelsäge

*For glueable cut surfaces, please ask for the **GlueLiner®** planing saw*

0004

HW Kreissägeblatt mit innenliegenden Stabilisierungsschneiden - Mustang Super

TC Sawblade with interior strobes - Mustang Super

PG
03

Flachzahn spandickenbegrenzt

Flat tooth with chip-thickness limitation

Stabile Ausführung mit innenl. Stabilisierungsschneiden für Längsschnitte in Massivholz
Robust design with interior strobes for cutting solid wood along the grain

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z+Rz	KN	Art. Nr.
250	4,4	2,8	30	18F+3i SDB		0004.253.30
300	4,4	2,8	30	20F+4i SDB		0004.303.30
	4,4	2,8	70	20F+4i SDB	2/20x5	0004.303.70
	4,4	2,8	75	20F+4i SDB	2/17x6	0004.303.75
	4,4	2,8	86	20F+4i SDB	1/18x7	0004.303.86
350	5,4	3,4	30 -105	24F+4i SDB		0004.353.30
400	5,4	3,4	30 -105	28F+4i SDB		0004.403.30

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

SDB: spandickenbegrenzt

i interior TC strobe

SDB: chip-thickness limited

01

HW

02

HS

03

WS

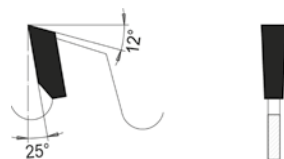
04

DP

0004

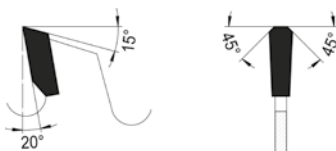
HW Kreissägeblatt mit innenliegenden Stabilisierungsschneiden - Mustang Extra

TC Sawblade with interior strobes - Mustang Extra

PG
03

Flachzahn

Flat tooth



Trapezzahn

Triple-chip tooth

Dünnschnittsäge für Längsschnitte in Massivholz

Thinkerfed sawblade for cutting solid wood along the grain

MEC/MAN

HW

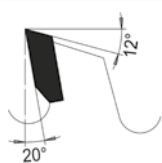
D	B	b	d	Z+Rz	KN	Maschine	Art. Nr.
200	2,4	1,6	30	16F+2i			0004.200.30
250	2,0	1,4	40	24T+3i	2/10x5,5		0004.250.40
300	2,4	1,6	60	27T+3i		Weinig	0004.300.60

Weitere Abmessungen in Sonderfertigung auf Anfrage

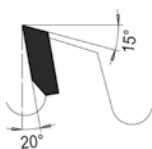
i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

Other dimensions with special design on request

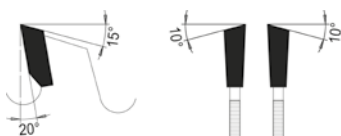
i interior TC strobe



Flachzahn
Flat tooth



Trapezzahn
Triple-chip tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Längsschnitte in trockenes und gehobeltes Weich- und Hartholz
For cutting along the grain in dry and planed soft- and hardwood

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	H	Z	ML	KN	Art. Nr.
180	1,0	0,8	30		24F			8005.180.010
200	1,2	0,8	50		28F			0005.200.50
	1,5	1,1/2,2	60	47	28F			① 0005.200.62
220	1,0	0,8	30		28F			8005.220.037
	1,1	0,9	40		28F			8005.220.143
	1,4	1,0	50		33FW			0005.220.50
	1,4	1,0	60		33FW	3/9/75		0005.220.60
	1,4	1,0	65		33FW	3/10/80		0005.220.65
225	1,7	1,2	60		28TZ			0005.225.60
250	2,8	2,0	70		18F SDB		2/20x5	0005.252.70
	1,8	1,2	60		24WS SDB			0005.250.60
	2,4	1,6	30		24F			0005.250.32
	2,4	1,6	70		24F		2/20x5	0005.250.72
	2,8	2,0	70		24F		2/20x5	0005.250.91
	2,0	1,4	60		35F			8005.250.053
	1,6	1,2	40		36FW			0005.250.01
	2,4	1,8	80		36F	MLR		8805.250.068
280	2,2	1,4	60		32WS SDB			0005.280.60
300	2,8	2,0	30		28F			② 0005.300.31
	2,8	2,0	70		28F		2/20x5	② 0005.300.91

① Ausführung mit abgesetzter Nabe

② Kühlschlitze

SDB: spandickenbegrenzt

① Version with stepped toolbody

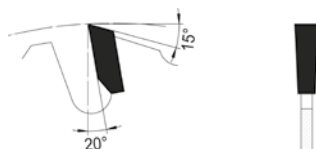
② cooling slots

SDB: chip-thickness limited

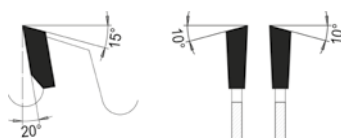
0005

HW Trennkreisägeblatt - Für Längsschnitte

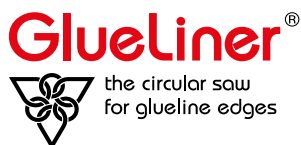
TC Rip sawblade - For sawing along the grain

PG
03

Flachzahn spandickenbegrenzt
Flat tooth with chip-thickness limitation



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weich- und Hartholz
For ripping solid dry wood along the grain with manual or mechanic feed

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	KN	Maschine	Art. Nr.
200	4,0	3,0	30	24F				0005.200.31
220	3,6	2,4	30	28W				0005.220.30
225	4,0	3,0	30	28F				0005.225.30
250	3,4	2,2	30	24F				0005.250.30
260	3,6	2,4	30	28F				0005.260.30
300	3,4	2,2	30	20F SDB				0005.302.30
	3,4	2,2	70	20F SDB		2/20x5		0005.302.70
	3,4	2,2	30	28F				0005.300.30
	3,4	2,2	70	28F		2/20x5		0005.300.70
	3,4	2,2	80	28F	MLR		Raimann	8505.300.080
	3,4	2,2	80	28F		2/20x5		0005.300.81
	3,4	2,2	80	28F	MLR		Raimann	0005.300.80
	3,4	2,2	80	28F	MLR		Raimann	0005.300.84
	4,4	2,8	30	28F				0005.300.32
	3,2	2,2	30	36W				0005.301.30
	3,8	2,6	80	36F	MLR		Raimann	0005.300.82
	3,8	2,6	80	36GL	MLR		Raimann	8005.300.082
350	3,6	2,4	30	24F SDB				0005.352.30
	3,6	2,4	30	30F				0005.350.30
	3,6	2,4	70	30F		2/20x5		0005.350.70
	3,6	2,4	80	30F	MLR		Raimann	0005.350.80
	3,6	2,4	80	30F		2/20x5		0005.350.81
	3,6	2,4	30	36W				0005.351.30
400	4,0	2,6	30	28F				0005.400.30

! Kühlschlitze

SDB: spandickenbegrenzt

MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

! cooling slots

SDB: chip-thickness limited

MLR: bore fits to all Raimann clamping systems

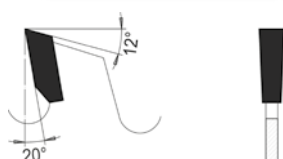
Für verleimfähige Schnittflächen fragen Sie bitte nach der GlueLiner® Hobelsäge - GL

For glueable cut surfaces, please ask for GlueLiner® planing saw - GL

0005

HW Zerspanerscheibe - Für Längsholzerspanung

TC hoggerwheel - For solidwood hoggers

PG
03

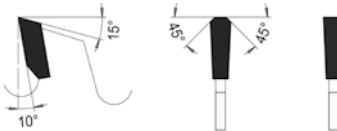
Flachzahn
Flat tooth

Für Aufbauzerspaner zum Besäumen
For build-up hoggers to chip solid wood

MEC

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
295	7,2	6,2/7,2	30	18F	0005.295.30
	8,0	7,0	80	18F	0005.295.31



Trapez- und Flachzahn
Triple chip tooth and flat tooth

Zur Herstellung verleimfähiger Schnittflächen in Längsschnittbetrieb
For glueable ripcuts when cutting along the grain

MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML	KN	Maschine	Art. Nr.
200	3,8	3,2	60	30 TF	3/9/74		Weinig	8809.200.006
225	3,8	3,2	60	30 TF	3/9/74		Weinig	8809.225.006
245	3,8	3,2	60	40 TF	3/9/74		Weinig	8809.245.001
250	3,4	2,8	60	30 TF	3/9/74		Weinig	8809.250.007
	3,8	3,2	60	35 TF	3/9/74		Weinig	8809.250.006
	4,2	2,8	60	35 TF	3/9/74		Weinig	8809.250.035
	3,8	3,2	60	40 TF	3/9/74		Weinig	8809.250.014
	3,0	2,6	75	48 TF		16,5x5,5	Paul	8809.250.048
300	2,8	2,2	80	35 TF	MLR		Raimann	8809.300.010
350	3,2	2,6	80	32 TF	MLR		Raimann	8809.350.010
400	3,4	2,8	80	36 FZ	2/13/100		Raimann	8809.400.001
450	3,4	2,8	80	60 TF	2/13/100		Raimann	8809.450.009

MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

MLR: bore fits to all Raimann clamping systems

Der Grundkörper von **GlueLiner®** LowNoise Kreissägeblättern ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen. Eine Reduzierung der Schnittbreite ist so, ohne die Stabilität zu reduzieren, möglich.

- Späne sammeln sich seitlich in zurückgesetzten Kreisingen und beschädigen die Werkstoffkanten nicht.
- Geräuscharmer Betrieb, da durch die geänderte Spanabfuhr keine lärmverursachenden Spanräume notwendig sind.
- Standzeiterhöhung, da Spanabfuhr ohne Mehrfachzerspannung erfolgt.
- **GlueLiner®** LowNoise Sägeblätter hinterlassen perfekte Schnittkanten in absoluter Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb und lange Standzeiten aus.

The basic body of **GlueLiner®** LowNoise circular saw blades is stepped on both sides in order to create space for the chips that accumulate. A reduction of the cutting width is thus without reducing stability.

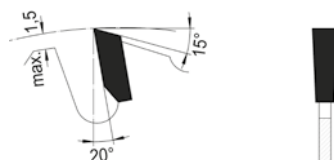
- Chips collect laterally in recessed circular rings and do not damage the material edges.
- Low-noise operation, as the modified chip removal system means that there are no noise-generating chip spaces necessary.
- Increased service life, as chip removal takes place without multiple chip removal.
- **GlueLiner®** LowNoise saw blades leave perfect cutting edges and are characterized by quiet operation and long service life.



0007

HW Säumerkreissägeblatt mit Kühlschlitzen - Für Längsschnitte

TC Hemming saw blade with cooling slots - For longitudinal cuts

PG
03

Flachzahn spandickenbegrenzt
Flat tooth chip-thickness limited

Stabile Ausführung für Längsschnitte in Massivholz, auch als Randsäge zu verwenden
Robust design for cutting solid wood along the grain

MEC/MAN

HW

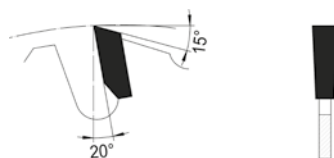
D	B	b	d	Z	Art. Nr.
250	4,4	2,8	30	18F SDB	0007.250.30
300	4,4	2,8	30-86	20F SDB	0007.300.30
350	5,4	3,4	30-105	24F SDB	0007.350.30
400	5,4	3,4	30-105	28F SDB	0007.400.30

⌋ Kühlschlitze
SDB: spandickenbegrenzt
⌋ cooling slots
SDB: chip-thickness limited

0008

HW Zuschnittkreissägeblatt - Für Längsschnitte

TC Rip sawblade - For sawing along the grain

PG
03

Flachzahn spandickenbegrenzt
Flat tooth chip-thickness limited

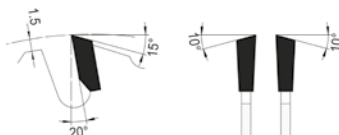
Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weichholz
For sizing softwood along the grain with manual or mechanical feed

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
300	3,2	2,2	30	20F SDB	MLK	0008.300.30
350	3,6	2,4	30	16F SDB	MLK	0008.350.31
	3,6	2,4	30	24F SDB	MLK	0008.350.30
400	3,6	2,4	30	18F SDB	MLK	0008.400.31
	3,6	2,4	30	28F SDB	MLK	0008.400.30
450	4,4	2,8	30	20F SDB	MLK	0008.450.30
500	4,4	2,8	30	24F SDB	MLK	0008.500.30

SDB: spandickenbegrenzt
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60
SDB: chip-thickness limited
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Wechselzahn spandickenbegrenzt

Alternate top bevel tooth chip-thickness limitation
Für Längs- u. Querschnitte in Weich- u. Hartholz, sowie für Span- und Tischlerplatten
For rip- and cross cuts in soft-, hardwood and for chipboard and blockboard

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	0010.250.30
300	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	0010.300.30
315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	0010.315.30
350	3,2	2,2	30	32W SDB	MLK	0010.350.30
	3,2	2,2	30	32W SDB	MLK	0110.350.30
	3,6	2,4	30	32W SDB	MLK	0010.350.31
400	3,6	2,4	30	36W SDB	MLK	0010.400.30
450	4,4	2,8	30	40W SDB	MLK	0010.450.30
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	0010.500.30



Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

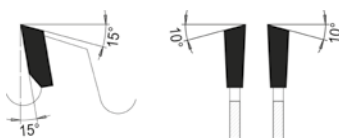
SDB: spandickenbegrenzt



multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth
Zum Trennen von Span- und Tischlerplatten sowie bei Schicht- und Presshölzern
For sizing wood, chipboard, blockboard and panels

MEC/MAN

HW

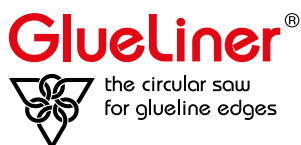
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	40W	MLK		0012.250.30
300	3,2	2,2	30	36W	MLK		0012.300.29
	3,2	2,2	30	48W	MLK		0012.300.30
350	3,2	2,2	30	42W	MLK		0012.350.29
	3,2	2,2	30	54W	MLK		0012.350.30
400	3,6	2,4	30	60W	MLK		0012.400.30
450	4,0	2,8	30	66W	MLK		0012.450.30
500	4,4	2,8	80	36W	2/13/100	Raimann	0049.500.31
	4,0	2,8	30	72W	MLK		0012.500.30

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SML: Mitnahmeloch angesenkt

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

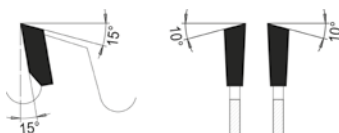
SML: Pinhole countersunked

Für verleimfähige Schnittflächen fragen Sie bitte nach der **GlueLiner®** Hobelsäge*For glueable cuts please ask for **GlueLiner®** high precision blades*

0013

HW Dünnschnittsäge - Für Längs- und Querschnitte

TC Thinkerfed sawblade - For sawing along or across the grain

PG
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Dünnschnittsäge für Trennschnitte in Edelhölzer und Furnierpakete
Thinkerfed type for ripping exotic wood and veneer packs

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
180	2,4	1,8	30	30W	MLK	0013.180.30
200	2,0	1,4	30	34W	MLK	0013.200.31
	2,4	1,8	30	36W	MLK	0013.200.30
250	2,7	2,0	30	40W	MLK	0013.250.30
	2,1	1,4	30	42W	MLK	0013.250.31
	2,1	1,4	30	80W	MLK	0013.250.32
300	2,7	2,0	30	48W	MLK	0013.300.30
350	2,7	2,0	30	54W	MLK	0013.350.30

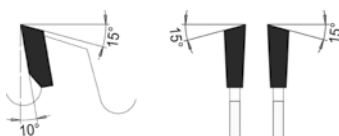
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0014

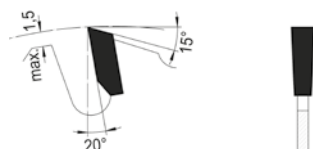
HW Universalkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte

TC Universal sawblade - For sawing along or across the grain

PG
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth



Flachzahn spandickenbegrenzt

Flat tooth chip-thickness limited

Für Abbundanlagen
For joining machines

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
555	5,2	3,6	55	54W+2i+2i	6/6,6/75	Weinmann	0004.555.55
640	5,4	3,6	30	36F+2i+2i SDB	MLK	Mafell FSG 240	0004.640.31
700	6,0	4,2	30	60W		Krüsi	0014.700.30
	6,2	4,2	30	84W	2/18/100		0014.700.01
	6,5	4,4	30	110W			0014.700.02
720	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90	Hundegger	0014.720.30
735	6,0	4,4	30	48W+2i+2i SDB	2/8,5/90	Hundegger	0004.735.30
750	6,5	4,5	40	60W	2/10,5/60	Schneider	0014.750.40
	6,8	5,0	30	60W		Krüsi	0014.750.30
	7,0	4,8	60	120W	2/12,5/240	Springer	0014.750.60
760	6,0	4,4	30	72W	4/8,3/90 2/14/400	Hundegger	0014.760.30
800	6,0	4,4	30	80W	4/8,5/90 2/14/400	Hundegger	0014.800.30
	7,0	5,0	40	84W		Paul	0014.800.40



Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: spandickenbegrenzt

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

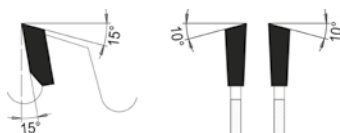


multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited

i interior TC strobe



Wechselzahn

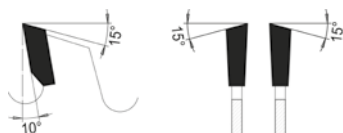
Alternate top bevel tooth
Für universellen Einsatz in Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe und Kunststoffe
For universal application in natural solid wood, laminated particle board and thermoplastic materials

MEC/MAN

HW

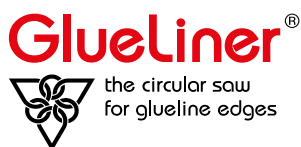
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W			0014.150.30
	3,2	2,2	30	36W			0014.150.33
180	3,2	2,2	30	30W	MLK		0014.180.30
	3,2	2,2	30	42W	MLK		0014.180.33
200	3,2	2,2	30	36W	MLK		0014.200.30
	3,2	2,2	30	48W	MLK		0014.200.31
220	3,2	2,2	30	36W	MLK		0014.220.30
	3,2	2,2	30	40W	MLK		0014.220.31
230	3,2	2,2	30	40W	MLK		0014.230.30
250	3,2	2,2	30	48W	MLK		0014.250.30
	3,2	2,2	30	60W	MLK		0014.250.31
300	3,2	2,2	30	36W	MLK		0014.300.33
	3,2	2,2	30	54W	MLK		0014.300.30
	3,2	2,2	30	72W	MLK		0014.300.31
	3,2	2,2	30	72W	MLK	☞	0114.300.31
330	3,2	2,2	30	80W	MLK		0014.330.30
350	3,5	2,4	30	54W	MLK		0014.350.30
	3,5	2,4	30	54W	MLK	☞	0114.350.30
	3,5	2,4	30	72W	MLK		0014.350.31
	3,5	2,4	30	84W	MLK		0014.350.33
	3,5	2,4	30	84W	MLK	☞	0114.350.33
400	3,5	2,4	30	48W	MLK		0014.400.29
	3,5	2,4	30	60W	MLK		0014.400.30
	3,5	2,4	30	84W	MLK		0014.400.34
	4,4	2,8	30	84W	MLK		0014.400.01
	3,5	2,4	30	96W	MLK	☞	0014.400.31
	3,5	2,4	30	96W	MLK		0114.400.31
	3,5	2,4	35	96W			0014.400.36
	3,6	2,8	30	120W	2/10/60		0014.400.37
450	4,4	2,8	30	40W			0014.450.29
	4,4	2,8	80	40W	2/13/100	Raimann	8514.450.011
	4,4	2,8	80	40W	2/13/100	Raimann	0014.450.80
	4,4	3,0	30	60W	MLK		0014.450.30
	4,8	3,0	30	84W	MLK		0014.450.01
	4,4	3,0	30	96W	MLK		0014.450.31
500	5,6	3,8	30	72W	2/10/80	Reinhardt	0014.500.34
	5,6	3,6	30	84W	2/10/80	Kallfass	0014.500.01
	5,2	3,8	30	100W	2/10/80 2/15/63		0014.500.32
550	4,8	3,4	30	44W			0014.550.29
	5,2	3,8	30	84W	MLK	Altendorf, Martin Pre x, SCM	0014.550.31
	5,2	3,8	30	84W	2/10/80	Reinhardt	0014.550.30
	5,8	3,8	30	96W	2/10/80		0014.550.01
570	4,8	3,4	30	108W	2/10/80		0014.570.30
575	5,9	3,6	30	80W	1/18/90		0014.575.30
600	5,2	3,8	30	72W	2/10/80 2/15/63	Reinhardt	0014.600.30
	5,7	4,0	30	110W	2/10/80 2/15/63	Kallfass	0014.600.33
	5,4	4,0	30	172W	2/10/80 2/15/63	Dimter	0014.600.32
650	5,9	4,2	30	100W	2/10/80 2/15/63	Reinhardt	0014.650.30

☞ Soundstar
 MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen
 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60
 SDB: spandickenbegrenzt
 ☞ multiple rivetted noise reduction
 MLK: combined pinholes
 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60
 SDB: chip-thickness limited



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth



Für ausrissfreie Schnittkanten und glatte Schnittflächen fragen Sie bitte nach der **GlueLiner®** Präzisionsausführung.

For tear-free cut edges and smooth cut surfaces please ask for the **GlueLiner®** precision version.

Vielzahnägeblatt für dünne Plattenwerkstoffe und schnelle Kappsägen
 Multi-tooth Sawblades for thin panel material and cross-cut saws

MEC/MAN

HW

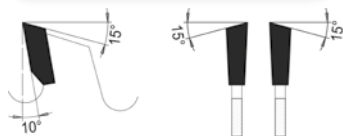
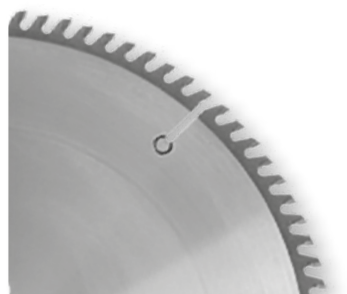
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	48W	MLK		0015.150.30
180	3,2	2,2	30	54W	MLK		0015.180.30
200	3,2	2,2	30	60W	MLK		0015.200.30
220	3,2	2,2	30	64W	MLK		0015.220.30
230	3,2	2,2	30	64W	MLK		0015.230.30
250	3,2	2,2	30	80W	MLK		0015.250.30
	3,2	2,2	30	80W	MLK	☞	0115.250.30
300	3,2	2,2	30	96W	MLK		0015.300.30
	3,2	2,2	30	96W	MLK	☞	0115.300.30
350	3,2	2,2	30	108W	MLK		0015.351.30
	3,5	2,4	30	108W	MLK		0015.350.30
	3,5	2,4	30	108W	MLK	☞	0115.350.30
	3,5	2,8	30	112W	2/10/60	Dimter	8015.350.007
370	3,5	2,4	30	108W	MLK		0015.370.30
400	3,5	2,4	30	120W	MLK		0015.400.30
	3,5	2,4	35	120W			0015.400.35
	4,0	3,0	30	126W	2/10/60	Dimter	8015.400.021
450	4,0	2,8	30	138W	MLK		0015.450.30
	4,8	3,5	30	138W	MLK	Dimter	0015.450.31
	4,4	3,2	30	140W	2/10/60	Dimter	8015.450.011
500	4,8	3,5	70	96W	6/8/220	Paul	0015.500.70
	4,0	2,8	30	144W	2/10/80+MLK		0015.500.30
	4,8	3,5	30	144W	2/10/80+MLK	Dimter	0015.500.31
	4,6	3,5	30	154W	2/10/60	Dimter	8015.500.019
550	5,2	3,6	30	160W	MLK	Dimter	8815.550.009
630	5,2	4,0	30	180W	2/10/60	Dimter	8815.630.010
700	5,5	4,0	30	200W	2/10/60	Dimter	8815.700.023

☞ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

☞ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Alternate top bevel tooth

Wechselzahn

Dünnschnittausführung für Trennschnitte in Kunststoff und Profilhölzer
 Thinkerfed type for sizing plastic-laminated boards and profiled wooden parts

MEC/MAN

HW

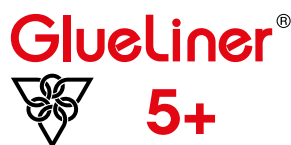
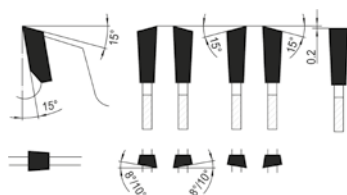
D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
180	2,4	1,8	30	54W		0016.180.30
200	2,4	1,8	30	60W		0016.200.30
250	2,4	1,8	30	80W	MLK	☉ 0016.250.29
	2,7	2,0	30	80W	MLK	☉ 0016.250.30
300	2,4	1,8	30	96W	MLK	☉ 0016.300.29
	2,7	2,0	30	96W	MLK	☉ 0016.300.30
350	2,7	2,0	30	108W	MLK	☉ 0016.350.30

☉ geräuschreduzierend vernietet

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

☉ rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60


Für Fertigschnitte bei Leisten, Querschnitten und Plattenzuschnitten
For finished cuts of strips, wood across the grain and panels

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
100	4,0	2,8	30	30 5+		Weeke BHX 050/055	0515.100.30
	5,0	4,0	30	30 5+		Weeke BHX 050/055	0515.100.31
120	4,0	2,8	20	35 5+		SCM/Morbidelli	0515.120.20
	5,0	4,0	20	35 5+		SCM/Morbidelli	0515.120.21
125	4,0	2,8	20	35 5+	4 SML*4,5-8,0/35 im UZ oben 4 SML*4,5-8,0/35 gegen UZ oben	SCM/Morbidelli	0515.125.20
	4,0	2,8	30	35 5+	4 SML*5,5/52 im UZ oben 4 SML*5,5/52 gegen UZ oben	Weeke BHX500	0515.125.30
	5,0	4,0	30	35 5+	4 SML*5,5/52 im UZ oben 4 SML*5,5/52 gegen UZ oben	Weeke BHX500	0515.125.31
160	4,0	2,8	30	35 5+		SCM/Morbidelli	0515.160.30
	5,0	4,0	30	35 5+		SCM/Morbidelli	0515.160.31
180	3,0	2,2	30	60 5+			0515.180.30
200	3,0	2,2	30	65 5+			0515.200.30
220	3,0	2,2	30	70 5+			0515.220.30
240	3,0	2,2	30	75 5+	4 SML*5,5/52 im UZ oben 4 SML*5,5/52 gegen UZ oben	Homag BAZ	0515.240.30
	3,0	2,2	40	75 5+	8 SML*5,5/52 oben im UZ	Homag BAZ, Weeke Flex 5/5+	0515.240.40
250	3,0	2,2	30	80 5+		MLK	0515.250.30
255	3,0	2,2	30	80 5+		MLK	0515.255.30
300	3,0	2,2	30	100 5+		MLK	0515.300.30
303	3,0	2,2	30	100 5+		MLK	0515.303.30
350	3,0	2,2	30	100 5+		MLK	0515.350.30
355	3,0	2,2	30	100 5+		MLK	0515.355.30
400	3,0	2,2	30	100 5+		MLK	0515.400.30
405	3,0	2,2	30	120 5+		MLK	0515.405.30
450	3,6	2,8	30	130 5+		MLK	0515.450.30
500	3,6	2,8	30	145 5+		MLK	0515.500.30

* Auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

5+ Geschliffen in 5er-Zahngruppen.

Kleiner Schnittdruck beim Sägen für ausrißfreie Schnittkanten

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

* Countersunk to 10.5mm diameter

5+ Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each.

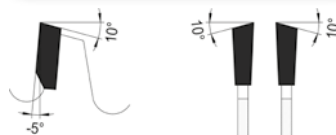
Low cutting pressure for excellent chip-free cuts.

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0018

HW Kappsägeblatt, negativer Spanwinkel - Querschnitt unterschiedlicher Materialien

TC Clipping saw, negative rake angle - Cross-cut of different materials

PG
03

Wechselzahn neg. Spanwinkel

Alternate top bevel tooth with neg. rake angle

Querkappen auf Kapp- und Gehrungssägen von Profilen oder Leisten

Cross cutting of profiles on crosscutting or miter saws

MEC/MAN

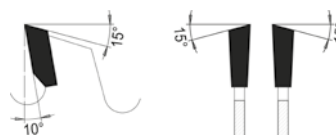
HW

D	B	b	d	Z	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	20	48W neg.		0018.250.21
	3,2	2,2	30	60W neg.		0018.250.35
	3,2	2,2	30	80W neg.		0018.250.34
	2,2	1,8	30	100W neg.		0018.250.30
	2,2	1,8	32	130F neg.		0018.250.33
300	3,2	2,2	30	72W neg.		0018.300.34
	3,2	2,2	30	96W neg.		0018.300.33
	2,2	1,8	30	120W neg.		0018.300.30
305	2,8	2,0	30	60W neg.	Elu PS 374	0018.305.30
350	3,2	2,2	40	72W neg.	Graule	0018.350.40
420	3,8	2,6	40	48W neg.	Graule	0018.420.39
	3,5	2,4	40	120W neg.	Graule	0018.420.40

0017

HW Kunststoffkreissägeblatt - Für Formatzuschnitte

TC sawblade for veneer and plastic material - For cut to size

PG
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Für dünne Kunststoffplatten, Profile und Furnierfeinschnitte

For processing of thin plastic, profile and veneer boards

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
150	2,2	1,6	30	60W			0017.150.30
160	2,2	1,6	16	64W	1/6/33	Scheer	0017.160.16
180	2,2	1,6	16	72W	1/6/33	Scheer, Mayer	0017.180.16
200	2,2	1,6	30	80W			0017.200.30
220	2,2	1,6	30	88W			0017.220.30
250	2,2	1,6	30	100W	MLK		0017.250.30
300	2,2	1,6	30	120W	MLK		0017.300.30
	2,2	1,6	30	120W			0017.300.30



Soundstar



MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



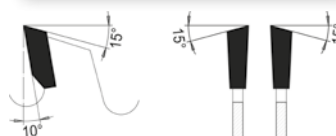
multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0017

HW Kunststoffkreissägeblatt, abgesetzter Grundkörper - Für Formatzuschnitte

TC sawblade for veneer and plastic material - For cut to size

PG
03

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Extra dünn mit abgesetztem Grundkörper für dünne Platten und Furniere

Extra thin with stepped body for thin boards and veneer

MEC/MAN

HW

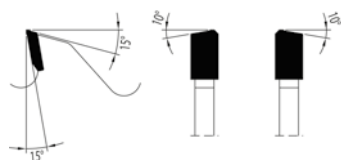
D	B	b	d	Z	H	ML	Maschine	Art. Nr.
160	1,5	2,4	16	48W	38	1/6/33	Scheer	0017.161.16
180	1,5	2,4	16	54W	38	1/6/33	Scheer	0017.181.16
	1,5	2,4	30	54W	38	MLK		0017.181.30
200	1,5	2,4	30	60W	38			0017.201.30
250	1,5	2,4	30	80W	38			0017.251.30



Ausführung mit abgesetzter Nabe

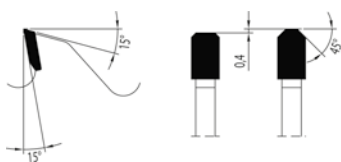


Version with stepped toolbody



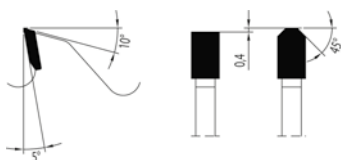
Typ A

Wechselzahn, wechselseitig angefast
Alternate top bevel tooth, alternating bevelled



Typ C

Trapez-Trapezzahn
Trapezoid-Trapezoid tooth



Typ D

Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Fertigschnitte in verschiedene Werkstoffe. Unübertroffener Schnitt in Kunststoff, Aluminium u. Möbelplatten
For finishing cuts in different material. Unique cut in plastic, aluminium and laminated boards

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Typ	Maschine	Art. Nr.
250	2,8	2,0	30	80FT		D		0020.250.30
300	2,9	2,2	30	96WZF	MLK	A		0020.300.16
	3,0	2,2	30	96FT		D		0020.300.30
303	3,2	2,2	30	60WZF	MLK	A		0020.303.31
	3,2	2,2	30	60TT	MLK	C		0020.303.33
350	4,4	3,2	30	72WZF	MLK	A		0020.350.31
	4,4	3,2	30	72TT	MLK	C		0020.350.33
	3,6	3,0	30	96FT		D		0020.350.30
380	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	C	Homag	0020.380.14
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	C	Biesse Selco	0020.380.65
	4,4	3,2	65	84TT	2/9/110	C	Biesse Selco	0020.380.66
	4,8	3,5	60	84WZF	2/14/100, 2/14/125	A	Homag	0020.380.31
	4,8	3,5	60	84TT	2/14/100, 2/14/125	C	Homag	0020.380.33
400	4,8	3,5	30	72TT		C		0020.400.33
	3,8	3,0	30	96FT		D		0020.400.30
420	4,0	3,4	30	96FT		D		8020.420.015
430	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	C	Biesse Selco	0020.430.65
	4,4	3,2	75	72TT	4/15/105	C	Giben	0020.430.75
450	4,8	3,5	60	72WZF	2/14/125, 2/19/120	A	Homag	0020.450.61
	4,8	3,5	60	72TT	2/14/125	C	Homag	0020.450.63
	4,0	3,4	30	102FT		D		0020.450.30
460	5,0	3,6	30	72TT		C		0020.460.33
480	4,8	3,5	60	72WZF	2/19/120	A		0020.480.62
	4,8	3,5	60	72TT	2/19/120	C		0020.480.61
500	4,2	3,4	30	96FT		D		0020.500.31
	4,0	3,4	30	120FT		D		0020.500.30
550	4,0	3,4	30	132FT		D		8020.550.012
	4,2	3,4	30	132FT		D		0020.550.30
600	4,8	4,0	30	138FT		D		0020.600.30

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

A Fertigschnitt in Thermoplaste und Massivholz

C Fertigschnitt in Duroplaste

D Fertigschnitt in NE-Metalle

MLK: Combination pinholes - Hole circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

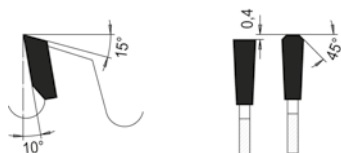
A Finish cut in thermoplastics and solid wood

C Finish cut in duroplastics

D Finish cut into non-ferrous metals

Ausführung mit balliger Zahnflanke und Spiegelschliff für absolut ausbruchfreie Schnittkanten

Type with spherical tooth flanks and mirror grinding for razor sharp and absolutely breakout-free cutting edges



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer Typ 0026
For cuts in laminated boards in connection with scoring blade type 0026

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	64FT	MLK	⊙	0021.220.30
240	3,2	2,2	30	54FT	2/6/42	Scheer	⊙ 0021.240.30
250	3,2	2,2	30	60FT	MLK	⊙	0021.250.30
	3,2	2,2	30	80FT	MLK	⊙	0021.250.31
254	3,0	2,0	30	42FT	MLK	Striebig Compact	⊙ 0021.254.30
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK	⊙	0021.280.30
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	⊙	0021.300.30
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	⊙	0021.300.31
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	⊙	0121.300.31
303	3,0	2,2	30	60FT	MLK	Striebig Evolution, Control	⊙ 0021.303.30
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	⊙	0021.304.30
305	3,2	2,2	30	60FT	MLK	Scheer FM 16	⊙ 0021.305.29
350	3,2	2,2	30	84FT	MLK	⊙	0021.350.30
	3,5	2,4	30	84FT	MLK	⊙	0021.351.30
	3,2	2,2	30	108FT	MLK	⊙	0021.350.31
	3,5	2,4	30	108FT	MLK	⊙	0021.351.31
400	3,5	2,4	30	120FT	MLK	⊙	0021.400.34

⊙ geräuschreduzierend vernietet

⊙ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

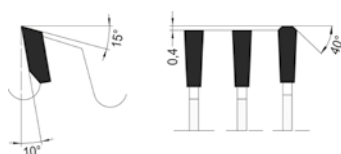
⊙ rivetted noise reduction

⊙ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Bei beidseitig beschichteten Platten empfiehlt sich die Verwendung eines Vorritzsägeblattes auf der Austrittsseite, siehe Typ 0026

To get a chip free cutting edge at the bottom side a scoringblade Type 0026 is useful



Trapez-Flach-Flachzahn
Triple-Flat-Flattooth

Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten. Super Plus für hohe Standwege in Verbindung mit Vorritzer 0026
For cuts in laminated boards. Super Plus for long service life in connection with scoring blade 0026

MEC/MAN

HW

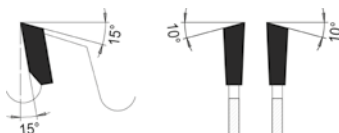
D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	78FFT	MLK	① 0021.250.30
350	3,5	2,2	30	90FFT	MLK	① 0021.300.30
	3,5	2,4	30	102FFT	MLK	① 0021.350.30

① Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege

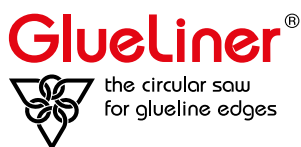
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Tipped with the latest micro grained carbide development with chrome binder for great durability

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth
Für Formatzuschnitte von Holz- und Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing wood- and panel materials, single or in stacks
MEC**HW**

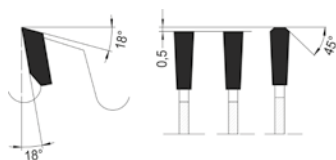
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
305	4,4	3,0	30	54W	NLK + 2/13/94	Mayer	⊙ 0023.305.30
	4,4	3,0	80	54W		SCM	⊙ 0023.305.80
350	4,4	3,2	30	54W		Schelling	⊙ 0023.350.30
	4,4	3,2	30	72W		Schelling	⊙ 0023.350.31
355	4,4	3,2	30	54W		Mayer	⊙ 0023.355.30
	4,4	3,2	30	72W		Mayer	⊙ 0023.355.31
	4,4	3,2	80	72W		Gabbiani	⊙ 0023.355.81
380	4,4	3,2	30	48W			⊙ 0023.380.30
400	4,4	3,2	30	60W		Mayer	⊙ 0023.400.30
	4,4	3,2	30	72W		Mayer	⊙ 0023.400.31
	4,4	3,2	80	72W		Gabbiani	⊙ 0023.400.81
430	4,4	3,2	30	72W		Schelling	0023.430.31
450	4,4	3,2	30	54W		Schelling	0023.450.30
	4,4	3,2	30	72W		Schelling	0023.450.31
	4,6	3,2	30	72W	2/10/60	Schelling	0023.450.32
460	4,4	3,2	30	54W	2/13/94	Schelling	0023.460.30
500	4,4	3,2	80	60W			0023.500.80
	4,4	3,2	30	72W			0023.500.31
520	4,4	3,2	30	44W	2/13/94	Schelling	0023.520.30
550	5,2	3,6	30	60W			0023.550.30
	5,2	3,6	80	60W			0023.550.80
730	7,0	5,0	80	50W	2/17/110	Anthon	8823.730.008
750	7,0	5,0	80	50W	2/17/110	Anthon	8823.750.021
800	7,0	5,0	80	84W	2/17/112	Anthon	8823.800.006

- ⊙ geräuschreduzierend vernietet
- ⊙ rivetted noise reduction

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Weitere Ausführungen bis Ø1000mm auf Anfrage lieferbar.

Für ausrißfreie Schnittkanten und glatte Schnittflächen fragen Sie bitte nach der **GlueLiner®** Präzisionsausführung.*Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.**More dimensions until Ø1000mm available on demand.**For tear-free cut edges and smooth cut surfaces, please ask for the **GlueLiner®** precision version.*



Flach-Flach-Trapezzahn
Flat-Flat-Triplechip

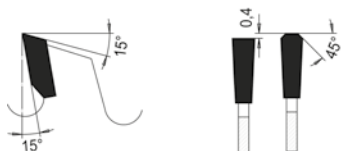
Formatschnitt mit hohem Vorschub und großem Standweg, einzeln oder im Paket
Sizing cuts with high feed rates and long service life, single or in stacks

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
300	4,4	3,0	30	60FFT	2/10/60	Panhans Euro10	0224.300.30
	4,4	3,0	75	72FFT		Homag CH03	0224.300.75
350	4,4	3,0	30	72FFT	2/10/60	Panhans Euro12	0224.350.31
355	4,4	3,0	30	72FFT	2/10/60	Mayer, Panhans	0224.355.29
	4,4	3,0	75	72FFT		Giben	0224.355.77
380	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/100 2/14/125	Homag	0224.381.60
400	4,4	3,0	30	72FFT		Scheer	0224.400.30
	4,4	3,0	75	72FFT	4/15/105	Giben	0224.400.75
	4,4	3,2	80	72FFT	2/9/130 4/19/120	Biesse Selco	0224.400.80
420	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/125 2/19/120	Homag	0224.421.60
450	4,4	3,2	30	72FFT	2/10/60	Mayer, Panhans, Schelling	0224.450.30
	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/125 2/19/120	Homag	0224.450.62
	4,8	3,5	80	72FFT	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	0224.450.83
460	4,4	3,2	30	72FFT	2/13/94	Schelling	0224.460.30
480	4,4	3,2	30	72FFT	2/13/94	Schelling	0224.480.30
	4,8	3,5	80	72FFT	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	0224.480.80
500	4,8	3,5	60	72FFT	2/11/115	Homag	0224.500.61
570	4,8	3,5	60	60FFT	2/19/120	Homag	0224.570.60
600	5,8	4,0	60	60FFT	2/11/115 2/19/120	Homag	0224.600.60

- Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.
- Geschliffen im 3-er Zahngruppen Trapez- Trapez- Flachzahn für bessere Spanaufteilung.
- Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege.
- HW-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten.
- *Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.*
- *Ground in 3 tooth groups trapezoidal- trapezoidal- flat tooth for better chip distribution.*
- *Tipped with extremely abrasion-resistant micro fine-grain carbide with chrome binder for extremely long service life.*
- *TC circular saw blade for sizing single panels and panel packs on panel sizing lines in combination with scoring circular saw blade. For the sizing of plastic coated chipboard and fiber materials, composites and fiber-reinforced plastic panels. The tooth form Trapezoidal flat tooth leads to tear-free panel undersides only in combination with a scoring saw blade.*

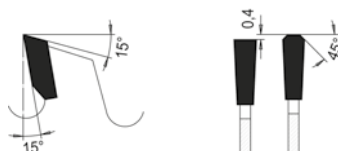


Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Panhans	0024.280.60
300	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Panhans	0024.300.31
	4,4	3,2	30	60FT+	MLK+2/13/94	Panhans	0024.300.32
	4,4	3,2	60	60FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.300.61
					2/9/110	Biesse Selco	0024.300.65
					2/9/110	Homag	0024.300.76
	4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani, SCM Sigma	0024.300.80
					2/13/94	Schelling	0024.300.33
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Mayer, Panhans, Scheer	0024.305.31
							0024.308.60
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	Homag	0024.308.60
310	4,4	3,2	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.310.61
					2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.310.62
					2/14/100	Homag	0024.310.60
320	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Mayer, Felder	0024.320.31
				60FT+	MLK+2/13/94	Mayer, Felder	0024.320.32
	4,4	3,2	50	60FT	3/13/80 3/13/95	Giben	0024.320.50
					2/9/110	Biesse Selco EB	0024.320.65
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	Biesse Selco EB	0024.320.66
				60FT+	3/13/95	Giben	0024.320.76
	4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	0024.320.80
					4/13/80	Giben	0024.330.50
340	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	0024.340.80
				72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	0024.340.81
350	4,4	3,2	30	54FT	MLK+2/13/94	Holz-Her, Schelling Panhans	0024.350.30
				72FT	MLK+2/13/94	Scheer	0024.350.31
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Scheer, Holz-Her, Schelling, Panhans	0024.350.35
				72FT+	MLK+2/13/94	Scheer, Holz-Her, Schelling, Panhans	0024.350.36
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.350.60
				72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.350.61
				72FT		Homag, Giben	0024.350.75
	4,4	3,2	80	72FT	4/4,8/100 2/7/110 2/14/110	SCM Sigma, Gabbiani	0024.350.80
				54FT		Giben	0024.355.75
355	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Felder, Schelling	0024.355.30
				72FT+	MLK+2/13/94	Mayer, Felder, Schelling	0024.355.31
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	0024.355.65
				72FT+	2/9/110	Biesse Selco	0024.355.66



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

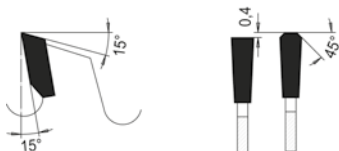
Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
4,4	3,2	75	72FT			Giben	0024.355.79
4,4	3,2	75	72FT+			Giben	0024.355.78
4,4	3,2	80	72FT		2/9/130 4/19/110	Biesse Selco	0024.355.80
4,4	3,2	80	72FT		4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani	0024.355.81
360	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	0024.360.30
4,4	3,2	30	72FT+		MLK+2/13/94	Schelling	0024.360.31
4,4	3,2	65	72FT		2/9/110	Biesse Selco	0024.360.67
4,4	3,2	65	72FT+		2/9/110	Biesse Selco	0024.360.66
4,4	3,2	75	72FT		4/15/105 2/7/110	Giben	0024.360.75
370	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling FM	0024.370.30
380	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60	Holz-Her	0024.380.32
4,4	3,2	30	72FT+		2/10/60	Holz-Her	0024.380.31
4,4	3,2	50	72FT		4/13/80	Giben	0024.380.50
4,4	3,2	60	72FT		2/14/100 2/14/125	Homag	0024.380.60
4,4	3,2	60	72FT+		2/14/100 2/14/125	Homag	0024.380.61
4,4	3,2	65	72FT		2/9/110	Biesse Selco	0024.380.67
4,4	3,2	65	72FT+		2/9/110	Biesse Selco	0024.380.66
4,4	3,2	75	72FT		4/15/105 2/7/110	Giben	0024.380.75
4,4	3,2	80	72FT		4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	0024.380.82
4,4	3,2	80	72FT+		4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	0024.380.81
4,8	3,5	60	72FT		2/14/100 2/14/125	Homag	0024.381.60
4,8	3,5	60	84FT		2/14/100 2/14/125	Homag	0024.381.61
4,8	3,5	60	96FT		2/14/100 2/14/125	Homag	0024.381.62
400	4,25	3,2	30	72FT		Scheer	0024.400.32
4,4	3,2	30	72FT		MLK+2/13/94	Mayer, Holz-Her	0024.400.30
4,4	3,2	30	72FT+		MLK+2/13/94	Schelling	0024.400.31
4,4	3,2	60	72FT		2/11/85	Anthon	0024.400.60
4,4	3,2	75	72FT		4/15/105	Giben	0024.400.75
4,4	3,2	75	72FT+		4/15/105 2/7/110	Homag	0024.400.76
4,4	3,2	80	72FT		4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	0024.400.80
4,4	3,2	80	72FT+		4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	0024.400.81
4,4	3,2	80	72FT		4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani, SCM Sigma	0024.400.82
4,4	3,2	80	72FT+		4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani, SCM Sigma	0024.400.84
4,8	3,5	65	72FT		2/9/110	Biesse Selco	0024.400.65
420	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.420.60
4,8	3,5	60	72FT+		2/14/100 2/14/125 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.420.61

- geräuschreduzierend vernietet
- riveted noise reduction

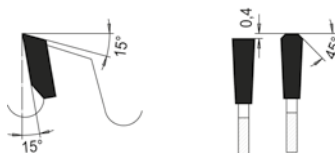


Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
430	4,8	3,5	60	84FT	2/14/125 2/19/120	Homag	0024.420.62
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Holz-Her	0024.430.30
	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	Anthon	0024.430.60
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	0024.430.76
	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/19/120 4/11/130	Biesse Selco	0024.430.80
	4,4	3,2	80	72FT+	2/9/130 4/19/120 4/11/130	Biesse Selco	0024.430.81
	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	0024.430.66
	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco WN	0024.430.71
450	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105	Giben	0024.430.75
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	0024.450.30
	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Mayer	0024.450.31
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.450.60
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	0024.450.75
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/100 2/14/110	Gabbiani	0024.450.80
	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/100 2/14/110	Gabbiani	0024.450.81
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125 2/19/120	Homag	0024.450.62
	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.450.63
	4,8	3,5	80	72FT	2/9/130 4/19/120	Biesse Selco	0024.450.83
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	0024.460.30
	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94	Schelling	0024.460.32
470	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	0024.470.70
	4,8	3,5	75	72FT	4/11/105 2/7/110	Giben	0024.470.76
	4,8	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	0024.480.31
	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.480.61
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.480.60
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	0024.480.70
	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	0024.480.80
	4,8	3,5	80	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	0024.480.81
500	4,4	3,2	30	80FT	MLK+2/13/94	Schelling	0024.480.32
	4,8	3,5	60	60FT	2/11/115	Homag	0024.500.60
	4,8	3,5	60	72FT	2/11/115	Homag	0024.500.61



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC

HW

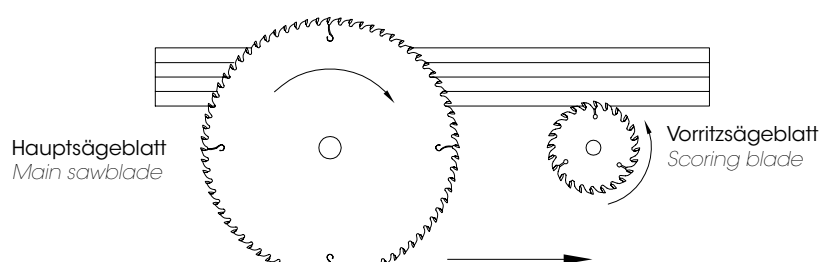
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
510	4,8	3,5	80	72FT	2/19/130 4/19/120 4/11/130	Biesse Selco	0024.510.80
520	4,8	3,5	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	0024.520.30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	0024.520.60
	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130	Biesse Selco	0024.520.70
530	5,8	4,0	60	60FT	2/11/85	Anthon	0024.530.60
570	4,8	3,5	60	60FT	2/19/120	Homag	0024.570.60
580	5,5	4,0	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	Schelling	0024.580.40
600	5,8	4,0	60	60FT	2/11/115 2/19/120	Homag	0024.600.60
	5,8	4,0	60	72FT	2/11/115 2/19/120	Homag	0024.600.61
	5,8	4,2	60	72FT	2/11/85	Anthon	8824.600.060
620	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/140	Schelling	0024.620.40
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	Anthon	0024.700.81
720	6,4	4,4	40	60FT	2/14/114 2/14/140	Schelling	0024.720.40
750	7,0	5,0	80	72FT	2/17/110	Anthon	8824.750.032

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

- HW-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.

- TC circular saw blade for sizing single panels and panel packs on panel sizing lines in combination with scoring circular saw blade. For the sizing of plastic coated chipboard and fiber materials, composites and fiber-reinforced plastic panels. The tooth form Trapezoidal flat tooth leads to tear-free panel undersides only in combination with a scoring saw blade.



Hauptsägeblatt
Main sawblade

Vorritzsägeblatt
Scoring blade

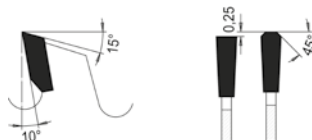
Der Grundkörper von **GlueLiner®** LowNoise Kreissägeblättern ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen. Eine Reduzierung der Schnittbreite ist so, ohne die Stabilität zu reduzieren, möglich.

- Späne sammeln sich seitlich in zurückgesetzten Kreisingen und beschädigen die Werkstoffkanten nicht.
- Geräuscharmer Betrieb, da durch die geänderte Spanabfuhr keine lärmverursachenden Spanräume notwendig sind.
- Standzeiterhöhung, da Spanabfuhr ohne Mehrfachzerspannung erfolgt.
- Dünnschnittvariante erhältlich.
- **GlueLiner®** LowNoise Sägeblätter hinterlassen perfekte Schnittkanten in absoluter Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb und lange Standzeiten aus.

The basic body of **GlueLiner®** LowNoise circular saw blades is stepped on both sides to create space for chips. A reduction of the cutting width is thus possible without reducing of stability.

- Chips collect laterally in recessed rings and do not damage the material edges.
- Low-noise operation, since the chip removal system, no noise-generating chip spaces are necessary.
- Increased service life, as chip removal takes place without multiple chip removal.
- Thin-cutting variant available.
- **GlueLiner®** LowNoise saw blades leave perfect cutting edges in absolute finished cut quality and are characterized by low-noise operation and long service lives.





Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte Ø 280-380
Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size Ø 280-380

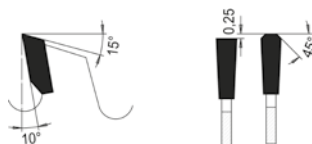
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
280	3,2	2,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Panhans	☒ 2024.280.30
300	3,2	2,2	30	60FT	MLK	Panhans, Holz-Her	☒ 2024.300.31
	3,2	2,2	60	60FT	2/14/100	Homag	☒ 2024.300.60
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Panhans	☒ 2024.300.30
					2/14/100		
	4,4	3,2	60	60FT	2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.300.61
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.300.65
	4,4	3,2	75	60FT	2/9/110	Homag	☒ 2024.300.75
					2/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani, Sigma	☒ 2024.300.80
305	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Mayer, Panhans, Scheer	☒ 2024.305.30
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	Homag	☒ 2024.308.60
					2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.310.60
310	4,4	3,2	60	60FT			
320	3,6	2,8	65	60FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.320.66
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Mayer, Felder	☒ 2024.320.30
	4,4	3,2	50	60FT	3/13/80 3/13/95	Giben	☒ 2020.320.50
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.320.65
	4,4	3,2	75	60FT	3/13/95	Giben	☒ 2024.320.75
					4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani, Sigma	☒ 2024.320.80
350	3,6	2,8	30	72FT	2/10/60	Holz-Her, Schelling, Panhans, Scheer	☒ 2024.350.30
	3,6	2,8	60	72FT	2/14/100	Homag	☒ 2024.350.61
	4,25	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Scheer	☒ 2024.350.32
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Holz-Her, Schelling, Panhans, Scheer	☒ 2024.350.31
					2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	☒ 2024.350.60
	4,4	3,2	75	72FT		Homag, Giben	☒ 2024.350.75
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Biesse Selco, Gabbiani	☒ 2024.350.80
355	3,6	2,8	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.355.65
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Felder, Schelling	☒ 2024.355.29
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.355.66
	4,4	3,2	75	72FT		Giben	☒ 2024.355.77
					2/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco, Gabbiani	☒ 2024.355.80
360	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.360.30
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.360.65
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	☒ 2024.360.75
370	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	☒ 2024.370.30
380	3,6	2,8	60	72FT	2/14/100 2/14/125	Homag	☒ 2024.380.61
	3,6	2,8	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	☒ 2024.380.65
	3,6	2,8	75	72FT	2/7/110	Giben	☒ 2024.380.75
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Holz-Her	☒ 2024.380.30
	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	Giben	☒ 2024.380.50

☒ Solange der Vorrat reicht
☒ While stocks last

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60
 MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

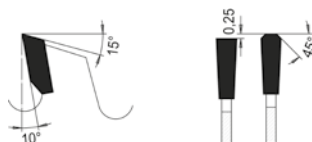
Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte Ø 380-460
Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size Ø 380-460

MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⌘ 2024.380.60
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⌘ 2024.380.66
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	⌘ 2024.380.76
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani, Sigma	⌘ 2024.380.80
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125	Homag	⌘ 2024.381.60
	4,8	3,5	60	84FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⌘ 2024.381.61
400	4,0	3,0	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⌘ 2024.400.65
	4,25	3,2	30	72FT		Scheer	⌘ 2024.400.31
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Schelling, Holz-Her	⌘ 2024.400.30
	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	Anthon	⌘ 2024.400.60
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Homag, Giben	⌘ 2024.400.75
	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	⌘ 2024.400.80
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani, Sigma	⌘ 2024.400.81
	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⌘ 2024.400.66
420	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⌘ 2024.421.60
430	4,0	3,0	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⌘ 2024.430.66
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Holz-Her	⌘ 2024.430.30
	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	Anthon	⌘ 2024.430.60
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	⌘ 2024.430.75
	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	⌘ 2024.430.80
	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	Biesse Selco	⌘ 2024.430.65
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	⌘ 2024.430.70
450	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Mayer, Panhans, Scheer, Schelling	⌘ 2024.450.30
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⌘ 2024.450.61
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	⌘ 2024.450.75
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani	⌘ 2024.450.80
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⌘ 2024.450.62
	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	⌘ 2024.450.83
460	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	⌘ 2024.460.30
470	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105 2/7/110	Giben	⌘ 2024.470.75
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	⌘ 2024.470.70

⌘ Solange der Vorrat reicht
 ⌘ While stocks last





Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte Ø 470-730
Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size Ø 470-730

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
	4,8	3,5	75	72FT	4/15/105 2/7/110	Giben	⌘ 2024.470.76
480	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	⌘ 2024.480.30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⌘ 2024.480.60
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	⌘ 2024.480.70
	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse Selco	⌘ 2024.480.80
500	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	Schelling	⌘ 2024.500.30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⌘ 2024.500.60
510	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 4/9/130 4/11/130	Biesse Selco	⌘ 2024.510.80
520	4,8	3,5	30	72FT	MLK+2/13/94	Schelling	⌘ 2024.520.30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⌘ 2024.520.60
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	Biesse	⌘ 2024.520.70
530	5,0	3,5	30	60FT		Schelling	⌘ 2024.530.30
570	4,8	3,5	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⌘ 2024.570.60
580	5,5	4,0	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	Schelling	⌘ 2024.580.40
600	5,8	4,0	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⌘ 2024.600.60
	5,8	4,0	80	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		⌘ 2024.600.80
	5,8	4,0	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	⌘ 2024.600.61
670	5,8	4,2	60	48FT	2/19/120 2/11/148	Homag	⌘ 2024.670.60
680	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	Schelling	⌘ 2024.680.40
	6,2	4,2	80	60FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130		⌘ 2024.680.80
700	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	Anthon	⌘ 2024.700.80
720	6,4	4,4	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	Schelling	⌘ 2024.720.40
730	6,2	4,2	60	60FT	2/19/120 2/11/148	Homag	⌘ 2024.730.60
	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	Anthon	⌘ 2024.730.80

⌘ Solange der Vorrat reicht
 ⌘ While stocks last

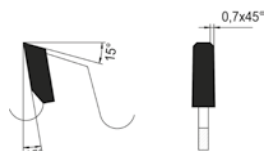


MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.



Trapezzahn
Triple chip tooth

Formatschnitt mit hohem Vorschub und großem Standweg, einzeln oder im Paket
Sizing cuts with high feed rates and long service life, single or in stacks

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
320	4,4	3,2	50	60T	3/13/80 3/13/95	Giben	0428.320.50
350	4,4	3,2	30	72T	2/10/60	Schelling	0428.350.30
	4,4	3,2	60	72T	2/14/100	Homag	0428.350.60
355	4,4	3,2	30	72T	2/10/60	Mayer	0428.355.30
360	4,4	3,2	65	72T	2/9/110	Biesse Selco	0428.360.65
380	4,4	3,2	50	72T	4/13/80	Giben	0428.380.50
	4,4	3,2	60	72T	2/14/100 2/14/125	Homag	0428.380.62
	4,8	3,5	60	72T	2/14/100 2/14/125	Homag	0428.380.60
400	4,4	3,2	30	72T		Mayer, Panhans, Scheer	0428.400.30
450	4,8	3,5	60	72T	2/14/125 2/19/120	Homag	0428.450.60
480	4,8	3,5	60	72T	2/11/115 2/19/120	Homag	0428.480.60
520	4,8	3,5	60	72T	2/11/115 2/19/120	Homag	0428.520.60

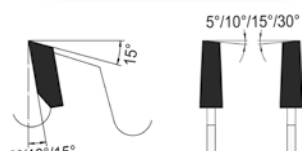
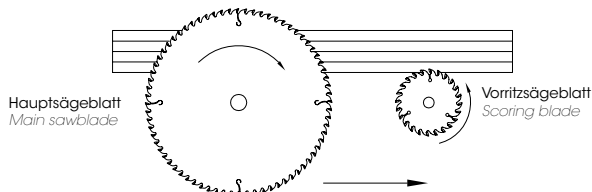
Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege

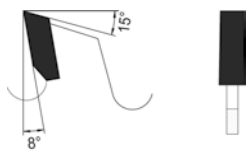
Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.

Tipped with the latest micro grained carbide development with chrome binder for great durability

⌚ Kühlslitze
cooling slots

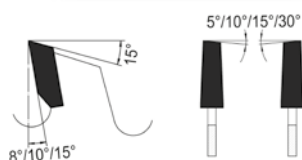


Wechselzahn konisch
Alternate top bevel tooth conical

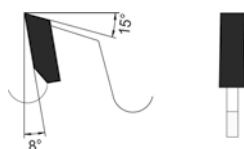


Flachzahn konisch
Flat tooth conical

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
100	3,0-4,0	2,6	20	20F kon.		Schelling	0026.100.21
120	3,0-3,8	2,6	20	24F kon.			0026.120.21
	3,1-4,3	2,8	20	24F kon.			0026.120.20
125	3,0-3,8	2,6	20	24F kon.		Panhans	0026.125.21
	3,0-3,8	2,6	22	24F kon.			0026.125.24
	3,1-4,3	2,8	20	24F kon.		Panhans 693, Euro 5	0026.125.03
	3,1-4,3	2,8	22	24F kon.		Martin T83, T84	0026.125.01
	4,4-5,2	3,2	20	24F kon.		Gabbiani	0026.125.25
	4,4-5,6	3,4	20	24F kon.		Panhans	0026.125.02
	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		Homag	0026.125.26
	4,4-5,6	3,4	45	24F kon.		Giben	0026.125.45
127	3,8-4,6	2,8	45	24F kon.			0026.127.05
	3,8-5,0	2,8	45	24F kon.		Giben	0026.127.03
	4,0-4,8	2,8	45	24F kon.			0026.127.45
	4,0-5,2	3,4	45	24F kon.		Giben, Mayer	0026.127.04
	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		Mayer, Giben	0026.127.46
	4,4-5,6	3,4	45	24F kon.		Giben, Mayer	0026.127.02
140	4,4-5,6	3,4	45	28W kon.		Euromac (Holz-Her)	0026.140.45
150	3,0-4,0	2,6	30	28F kon.			0026.150.30
	3,2-4,0	2,6	30	28F kon.			0026.150.33
	3,2-4,0	2,6	45	28F kon.		Homag	0026.150.47



Wechselzahn konisch

Alternate top bevel tooth conical

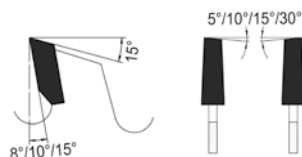
Flachzahn konisch

Flat tooth conical
Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen Ø 100-300
For scoring of panel materials Ø 100-300

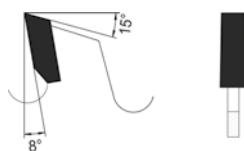
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
3,3-4,1	2,2	30	28F kon.			Mayer	0026.150.32
3,3-4,1	2,2	45	28F kon.			Homag HPP 130	0026.150.46
3,6-4,4	2,6	30	28F kon.				0026.150.34
3,7-4,5	2,8	30	28F kon.			Mayer PS80	0026.151.30
4,4-5,2	3,2	30	28F kon.			Mayer, Felder	0026.150.35
4,4-5,6	3,4	30	28F kon.			Mayer- Lombach PS 2	0026.150.06
4,4-5,6	3,4	30	28W kon.			Mayer	0026.150.31
4,4-5,2	3,2	45	28F kon.			Homag	0026.150.48
4,4-5,2	3,4	45	28F kon.			Homag	0026.150.45
160 3,0-3,8	2,6	20	28F kon.				0026.160.20
4,4-5,6	3,2	30	28F kon.				0026.160.33
4,4-5,6	3,2	45	28F kon.	3/11/70		Giben	0026.160.45
3,1-4,0	2,6	20	32F kon.			Langzauner	0026.160.21
4,4-5,2	3,2	55	36F kon.	3/7/66		SCM Gabbiani, SCM Sigma	0026.160.56
4,4-5,6	3,4	55	36F kon.	3/7/66		Gabbiani	0026.160.55
175 4,6-5,8	3,5	45	28F kon.			Homag	0026.175.45
180 3,2-4,0	2,6	30	28F kon.	MLK		Panhans	0026.180.33
3,3-4,1	2,2	30	28F kon.	MLK		Panhans	0026.180.32
3,6-4,4	2,6	30	28F kon.	MLK		Holz-Her, Schelling, Panhans	0026.180.35
3,7-4,5	2,8	30	28F kon.			Homag	0026.180.36
4,4-5,2	3,4	20	28F kon.	2/9/60		Schelling, Anthon	0026.180.20
4,4-5,6	3,4	30	28F kon.			Panhans 693, Euro 12/32	0026.180.30
3,6-4,4	2,6	45	36F kon.			Homag	0026.180.48
3,7-4,5	2,8	45	36F kon.			Homag	0026.180.47
4,4-5,2	3,2	20	36F kon.			Anthon	0026.180.21
4,4-5,2	3,2	30	36F kon.			Panhans, Holz-Her	0026.180.37
4,4-5,6	3,2	45	36F kon.			Homag	0026.180.45
4,8-5,8	3,5	45	36F kon.			Homag	0026.181.45
4,8-5,8	3,5	45	36W kon.			Homag	0026.180.46
5,8-6,8	4,0	20	36F kon.				0026.182.20
6,8-7,8	5,0	20	36F kon.				0026.180.34
3,2-4,0	2,6	16	42F kon.	2/6/33			0026.180.17
3,2-4,3	2,8	16	42F kon.	2/6/33		Scheer FM 10/11/12	0026.180.16
4,4-5,2	3,2	50	42F kon.	3/13/80		Giben	0026.180.52
4,4-5,6	3,4	50	42F kon.	3/13/80		Giben	0026.180.50
190 3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80		Giben	0026.190.51
4,0-5,2	2,8	50	32W kon.	2/7/80		Giben	0026.190.50
3,6-4,4	2,6	50	36F kon.	2/7/80		Giben	0026.190.53
4,4-5,6	3,2	50	36F kon.	2/7/80			0026.190.52
200 4,4-5,6	3,4	20	24F kon.	2/11/66		Schelling	0026.200.22
3,7-4,5	2,8	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110		Biesse Selco	0026.201.65
3,2-4,0	2,6	45	36F kon.				0026.200.48
3,3-4,1	2,2	45	36F kon.			Homag HPP 230	0026.201.45
3,6-4,4	2,6	20	36F kon.	2/11/66			0026.200.21
3,6-4,4	2,6	30	36F kon.	2/8,5/60		Scheer	0026.200.35
3,6-4,4	2,6	45	36F kon.				0026.201.47
3,6-4,4	2,6	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110		Biesse Selco	0026.200.68
3,7-4,5	2,8	20	36F kon.	2/11/66		Schelling FH4, Panhans	0026.200.25
3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/8,5/60		Scheer	0026.201.30



Wechselzahn konisch

Alternate top bevel tooth conical

Flachzahn konisch

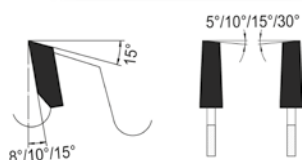
Flat tooth conical
Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen Ø 100-300
For scoring of panel materials Ø 100-300
MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
3,7-4,5	2,8	45	36F kon.			Homag	0026.201.46
4,0-4,8	2,8	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110		Biesse Selco	0026.200.69
4,1-5,3	3,0	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110		Biesse Selco	0026.201.66
4,4-5,2	3,2	20	36F kon.	2/11/66		Schelling	0026.200.28
4,4-5,6	3,4	20	36F kon.	2/11/66		Schelling	0026.200.34
4,4-5,6	3,4	20	36W kon.	2/11/66		Schelling	0026.200.26
4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/8,5/60		Scheer	0026.200.30
4,4-5,2	3,2	45	36F kon.			Homag	0026.200.51
4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110		Biesse Selco	0026.200.65
4,4-5,6	3,2	65	36W kon.	2/9/100 2/9/110		Biesse Selco	0026.200.67
4,4-5,6	3,2	80	36F kon.	2/14/110		Gabbiani, SCM	0026.200.80
4,6-5,6	3,5	45	36W30° kon.			Homag	0026.200.38
4,8-5,6	3,5	20	36F kon.	2/11/66		Schelling	0026.200.29
4,8-5,8	3,5	30	36F kon.	2/8,5/60		Scheer FM 22	0026.200.32
4,8-5,8	3,5	45	36F kon.			Homag	0026.200.45
4,8-5,8	3,5	45	36W kon.			Homag	0026.200.49
4,8-5,8	3,5	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110		Biesse Selco	0026.200.66
5,0-5,8	3,5	20	36F kon.	2/11/66		Schelling	0026.200.20
5,5-6,6	3,8	20	36F kon.	2/11/66		Schelling FS, AS	0026.200.23
5,5-6,3	4,0	20	36F kon.	2/11/66		Schelling	0026.201.20
5,8-6,6	4,0	45	36F kon.			Homag	0026.201.48
5,9-6,9	3,5	45	36F kon.			Homag	0026.200.47
6,2-7,2	4,2	20	36F kon.	2/11/66		Schelling	0026.200.24
6,2-7,2	4,2	45	36F kon.				0026.200.46
6,8-7,8	4,2	20	36F kon.	2/9/60			8026.200.020
7,0-8,0	4,2	20	36W kon.	2/9/60		Anthon	8026.200.051
7,0-8,0	5,0	20	36F kon.	2/9/60		Anthon	0026.200.27
4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80		Giben Smart	0026.201.50
3,2-4,0	2,6	30	60F kon.				0026.200.33
3,2-4,3	2,8	30	60F kon.			Scheer FM 16	0026.200.31
215	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	Giben	0026.215.53
	3,6-4,4	2,6	50	36F kon.	2/7/80	Giben	0026.215.54
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	2/7/80 3/15/80	Giben	0026.215.50
	4,8-5,8	3,5	50	42F kon.	2/7/80		0026.215.51
220	6,4-7,4	4,4	20	36F kon.			0026.220.20
	3,2-4,0	2,6	45	60F kon.			0026.220.47
	3,3-4,1	2,4	45	60F kon.			0026.220.46
280	4,4-5,2	3,2	45	72F kon.		Homag	0026.280.48
	4,4-5,2	3,2	45	72W kon.		Homag	0026.280.47
	4,8-5,8	3,5	45	72W kon.		Homag	0026.280.46
300	3,6-4,4	2,6	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94		0026.300.35
	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	0026.300.33
	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	0026.300.30
	3,7-4,5	2,8	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.70
	4,1-4,9	3,0	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.71
	4,4-5,2	3,2	30	48W kon.	2/11/73	Schelling	0026.300.32
	4,4-5,2	3,2	50	48F kon.	3/15/80	Giben	0026.300.51
	4,4-5,6	3,5	50	48F kon.	3/15/80	Giben	0026.300.50

0026

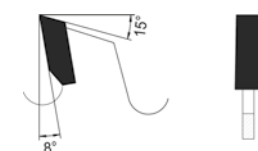
HW Vorritzkreissägeblatt - Einteilige Ausführung, durch konischen Schliff einstellbar

TC Scoring sawblade - One-piece design, adjustable through conical grinding

PG
03

Wechselzahn konisch

Alternate top bevel tooth conical



Flachzahn konisch

Flat tooth conical

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen Ø 100-300
For scoring of panel materials Ø 100-300

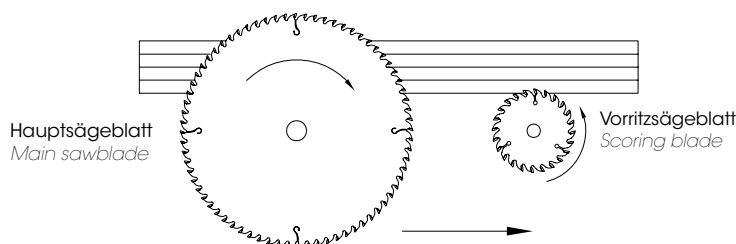
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
300	4,4-5,6	3,2	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.69
	4,8-5,6	3,5	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.67
	3,2-4,0	2,4	30	72F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	0026.300.34
	4,8-5,6	3,2	65	72F kon.	2/9/110	Biesse Selco	0026.300.66

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

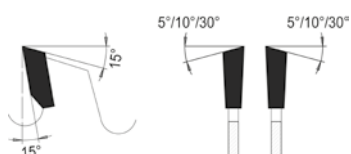
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt
Main sawbladeVorritzsägeblatt
Scoring blade

0026

HW Vorritzkreissägeblatt - Postforming Ausführung

TC Scoring sawblade - Postforming construction

PG
03

Wechselzahn

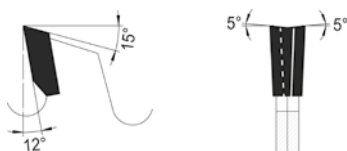
Alternate top bevel tooth

Postforming Ausführung, passend zum Hauptsägeblatt
Postforming design, fits to main saw blade

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
80	3,1	2,2	20	12W		Striebig, Compact	0026.080.21
	3,38	2,2	20	16W		Striebig, Felder	0026.080.22
125	3,35	2,4	22	24W10°			0026.125.23
180	4,55	3,5	30	36W5°		Panhans S45	0026.180.31
220	4,55	3,6	20	48W AW	2/9/62	Schelling	0026.220.21
280	3,4	2,4	45	60W			0026.280.49
	5,0	3,5	45	84W30°		Homag	0026.280.45
300	3,8	2,8	65	72W	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.72
	4,55	3,2	20	72W			0026.300.21
	4,55	3,2	30	72W	2/11/73	Schelling	0026.300.31
	4,55	3,2	65	72W	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.68
	4,6	3,2	65	72W10°	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.300.65
	4,6	3,2	80	72W	2/14/110	Gabbiani, SCM	0026.300.80
340	5,0	3,5	45	108W30°	3/14/65	Homag	0026.341.49
350	3,8	2,8	65	72W	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.350.67
	4,2	3,0	65	72W	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	0026.350.68
	4,6	3,2	65	72W	2/9/110	Biesse Selco	0026.350.66
	5,0	3,5	65	72W	2/9/100 2/9/110		0026.350.65



Wechselzahn, zweiteilig

Two-piece alternate top bevel tooth
Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen
For scoring of panel materials, two parts adjustable by intermediate rings

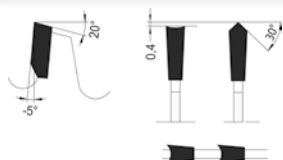
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
80	2,8-3,6	4,0	20	10W+10W		Felder	0026.080.20
100	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		Panhans, Martin, Schelling	0026.100.20
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		Altendorf, Striebig	0026.100.01
110	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		GMC KGS 610S	0026.110.20
120	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		Holz-Her	0026.120.03
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W	4/5,2/39 4/5,2/55	Martin	0026.120.22
	2,8-3,8	4,4	22	12W+12W	2/4,5/42 2/4,8/39	Martin.	0026.120.06
	2,8-3,8	4,0	22	12W+12W		Altendorf	0026.120.02
	2,8-3,8	4,4	50	12W+12W		Altendorf	0026.120.04
	2,8-3,8	6,0	50	12W+12W	4/4,5/60 4/8/60	Altendorf, Griggio(*)	0026.120.50
125	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		Paoloni	0026.125.20
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W			0026.125.22
	2,8-3,8	6,0	50	12W+12W	4/4,5/60 4/8/60	Panhans-Hokubema(*)	0026.125.50
140	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W	3/9/55 3/4,2/55 2/6,2/51	Martin T 75 PreX	0026.140.36
180	2,8-3,8	4,4	50	18W+18W	4/6/62	Altendorf	0026.180.51
	4,4-5,6	3,2	45	20W+20W		Homag	0026.180.13

(*) Für Rasterverstellbares QuickStep-Vorritzsystem

(*) For grid-adjustable QuickStep scoring system



Hohlzahn-Dach-Flach neg. Spanwinkel

*Hollow tooth/inverted V/flat tooth,
neg. rake angle*
Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Negative Zahnform für verbesserte Plattenunterseite
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. Negative rake angle to improve bottom side

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	40HD	MLK	0027.220.30
250	3,2	2,2	30	48HD	MLK	⊙ 0027.250.30
303	3,2	2,2	30	60HD	MLK	⊙ 0027.303.30
	3,2	2,2	30	60HD	MLK	⊙ 0127.303.30
350	3,2	2,2	30	72HD	MLK	⊙ 0027.350.30

⊙ geräuschreduzierend vernietet

⊙ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

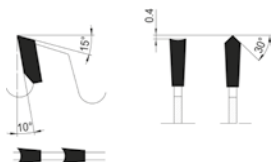
⊙ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0025

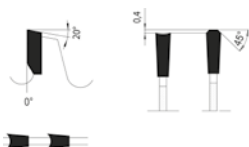
HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

PG
03

Hohlzahn-Dach-Flach

Hollow tooth/inverted V/flat tooth



Hohlzahn-Trapez-Flach

Hollow tooth trapezoid/flat

Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Saubere Ober- und Unterkanten
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. For finished edges

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
160	2,8	2,0	20	34HDF		0025.160.20
180	2,8	1,8	16	36HDF	1/6/33	0025.180.16
200	2,8	1,8	30	36HDF	MLK	0025.200.30
220	3,2	2,2	30	40HDF	MLK	0025.220.30
	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	0025.220.31
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	0025.250.30
	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	♪ 0025.250.33
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	♪ 0025.302.30
	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	🔊 0125.302.30
	3,5	2,4	30	60HT	MLK	♪ 0025.308.34
	3,5	2,4	30	66HT	MLK	♪ 0025.303.30
350	3,2	2,2	30	72HDF	MLK	♪ 0025.350.30
400	3,2	2,2	30	78HDF	MLK	♪ 0025.400.30
	3,5	2,4	30	78HDF	MLK	🔊 0125.400.30



Soundstar



Geräuschgedämmte Ausführung MELODY

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



multiple rivetted noise reduction



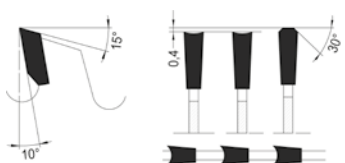
Noise reduced design MELODY

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0025

HW Formatkreissägeblatt "SuperPlus" - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade "SuperPlus" - Finished cut to size without scoring

PG
03

Hohl-Flach-Flach-Trapezzahn

Triple-chip-flat-flat hollow ground

Für hohe Standwege und bessere Schnittgüte bei Schnitten Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten
For longer service life and better cutting quality for cuts of furniture boards, Thermo- and Duroplastics

MEC/MAN

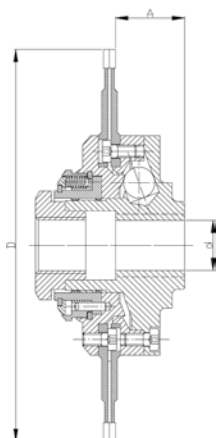
HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	48HFT	MLK	0025.250.30
303	3,2	2,2	30	60HFT	MLK	0025.302.30
350	3,5	2,4	30	72HFT	MLK	0025.350.30
400	3,5	2,4	30	78 HFT	MLK	0025.400.30

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Bestückt mit äußerst abriebfestem Mikro Feinkorn Hartmetall mit Chrom-Binder für extrem lange Standwege
Tipped with the latest micro grained carbide development with chrome binder for great durability


Vorritzsystem mit Rasterverstellung zum Ausrüsten von Formatkreissägen
Scoring system with notch adjustment to equip sliding table saws

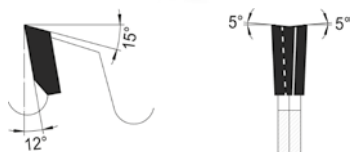
MEC/MAN

HW

D	B	d	Z	Maschine	Art. Nr.
120	2,8-3,8	15	12W+12W	Altendorf, Format 4	0036.120.15
	2,8-3,8	20 DPF	12W+12W	SCM, 300, 350, 400, 450	0036.120.20
	2,8-3,8	20	12W+12W	Griggio, Paoloni, Maka	0036.121.20
125	2,8-3,8	22	12W+12W	Hokubema	0036.125.22

Einfache manuelle und werkzeuglose Raster-Verstellung in 5/100 mm-Schritten direkt an der Maschine.
 Weitere Details, siehe ProLock® Spanntechnik Katalog

*Easy manual and without tools step-adjustable in 5/100 mm-steps direct in the machine.
 Further details, see ProLock® clamping systems brochure.*



Wechselzahn, zweiteilig

*Two-piece alternate top bevel tooth***Ersatzteile / Zubehör***Spare parts / Accessories*

MEC/MAN

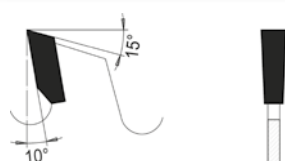
HW

Abmessung	Art. Nr.
QuickStep-System - QuickStep-System	B Ø 15 ① 36.070.15
QuickStep-System - QuickStep-System	B Ø 20 ① 36.070.20
QuickStep-System - QuickStep-System	B Ø 22 ① 36.070.22
Sägen-Befestigungssatz - blade fixing set	36.008.03

Abmessung	Art. Nr.
2-tlg. HM-KSB - 2-part blade	120x2,8-3,8x50 Z=12ES+12ES 0026.120.50
2-tlg. HM-KSB - 2-part blade	125x2,8-3,8x50 Z=12ES+12ES 0026.125.50

① Verstellsystem ohne Sägeblätter

① Adjustment system without saw blades



Flachzahn

Flat tooth
Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen
For scoring of panel boards

MEC/MAN

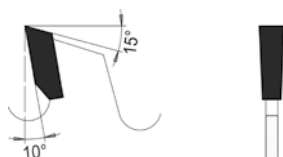
HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	30F		0030.150.30
	3,2	2,2	30	48F		0030.150.31
180	3,2	2,2	30	30F		0030.180.34
	3,2	2,2	50	30F	3/22/80 3/6/80	① 0030.180.51
	3,2	2,2	30	42F		0030.180.33
	3,2	2,2	50	42F	3/22/80 3/6/80	① 0030.180.50
	3,2	2,2	30	54F		0030.180.31
	3,2	2,2	50	54F	3/22/80 3/6/80	0030.180.52
200	3,2	2,2	30	36F		0030.200.30
	3,2	2,2	30	48F		0030.200.31
	3,2	2,2	30	60F		0030.200.33
	3,2	2,2	50	60F	3/22/80 3/6/80	① 0030.200.53
255	3,2	2,2	30	60F		0030.255.31
305	3,2	2,2	30	54F		0030.305.31

0032

HW Zerspanersägeblatt - Für Segmentzerspaner

TC Hogger blade - For segmenthogger

PG
03

Flachzahn
Flat tooth

Ersatzsägen für AKE Zerspaner Typ 0033

Spare sawblades for AKE hoggers type 0033

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	R/L	Art. Nr.
205	4,0	2,8	80	44F	4 SML 6/140	LH	0032.201.01
	4,0	2,8	80	44F	4 SML 6/140	RH	0032.202.01
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	LH	0032.203.01
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	RH	0032.204.01
255	4,0	2,8	80	48F	4 SML 6/140	LH	0032.251.02
	4,0	2,8	80	48F	4 SML 6/140	RH	0032.252.02
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	LH	0032.253.02
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	RH	0032.254.02

SML: Mitnahmeloch angesenkt

LH: oben gegen Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

RH: oben im Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

MLK: Pinhole countersunk

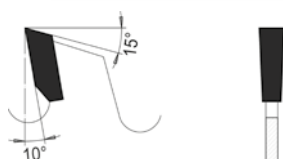
LH: top counterclockwise countersunk to 10.5mm diameter

RH: top clockwise countersunk to 10.5mm diameter

0032

HW Zerspanersägeblatt - Für Segmentzerspaner

TC Hogger blade - For segmenthogger

PG
03

Flachzahn
Flat tooth

Ersatzsägen für AKE Zerspaner Typ 0034

Spare sawblades for AKE hoggers type 0034

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	R/L	Art. Nr.
205	4,0	2,8	80	44F	4 SML 6/140	LH	0032.201.01
	4,0	2,8	80	44F	4 SML 6/140	RH	0032.202.01
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	LH	0032.203.01
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	RH	0032.204.01
255	4,0	2,8	80	48F	4 SML 6/140	LH	0032.255.01
	4,0	2,8	80	48F	4 SML 6/140	RH	0032.255.02
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	LH	0032.255.03
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	RH	0032.255.04

SML: Mitnahmeloch angesenkt

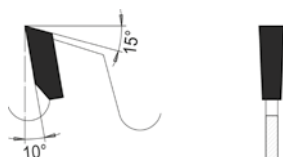
LH: oben gegen Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

RH: oben im Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

MLK: Pinhole countersunk

LH: top counterclockwise countersunk to 10.5mm diameter

RH: top clockwise countersunk to 10.5mm diameter



Flachzahn
Flat tooth

Ersatzsägen für Leuco Zerspaner Typ 0033
Spare sawblades for Leuco hoggers type 0033

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	R/L	Art. Nr.
200	4,0	2,8	80	44/40F	4 SML 6/140	LH	0032.201.40
	4,0	2,8	80	44/40F	4 SML 6/140	RH	0032.202.40
	4,0	2,8	80	64/60F	4 SML 6/140	LH	0032.203.40
	4,0	2,8	80	64/60F	4 SML 6/140	RH	0032.204.40
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	LH	0032.221.41
220	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	RH	0032.222.41
250	4,0	2,8	80	54/48F	4 SML 6/140	LH	0032.250.08
	4,0	2,8	80	54/48F	4 SML 6/140	RH	0032.250.09
	4,0	2,8	80	78/72F	4 SML 6/140	LH	0032.251.80
	4,0	2,8	80	78/72F	4 SML 6/140	RH	0032.250.80
	4,0	2,8	100	78/72F	4 SML 6/140	LH	0032.251.10
	4,0	2,8	100	78/72F	4 SML 6/140	RH	0032.250.10
255	4,0	2,8	100	54/48F	4 SML 6/140	LH	0032.255.41
	4,0	2,8	100	54/48F	4 SML 6/140	RH	0032.256.41
	4,0	2,8	80	60/54F	4 SML 6/140	LH	0032.257.41
	4,0	2,8	80	60/54F	4 SML 6/140	RH	0032.258.41

SML: Mitnahmeloch angesenkt

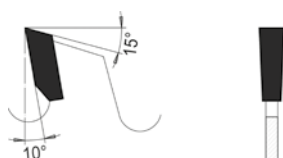
LH: oben gegen Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

RH: oben im Uhrzeiger auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

MLK: Pinhole countersunked

LH: top counterclockwise countersunk to 10.5mm diameter

RH: top clockwise countersunk to 10.5mm diameter



Flachzahn
Flat tooth

Unverbohrte Zerspanersägen für diverse Zerspaner
Not countersunk hoggerblades for different hoggers

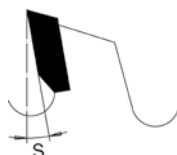
MEC

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
205	4,0	2,8	80	44F	0032.202.00
	4,0	2,8	80	60F	0032.204.00
210	4,0	2,8	80	44F	0032.212.00
	4,0	2,8	80	60F	0032.214.00
255	4,0	2,8	80	48F	0032.252.00
	4,0	2,8	80	60F	0032.254.00
260	4,0	2,8	80	48F	0032.266.00
	4,0	2,8	80	60F	0032.268.00
	4,0	2,8	80	72F	0032.260.10

Unverbohrte Zerspanersägen zur Verbohrung auf diverse Zerspanersysteme.
 Bitte Zerspaner-Fabrikat angeben!

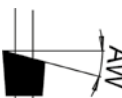
*Unbored hogging saws for boring on various hogging systems.
 Please indicate hogger make!*



Spanwinkel **S**
rake angle **S**



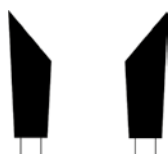
Fasenwinkel **FA**
chamfer angle **FA**



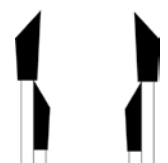
Achswinkel **AW**
axis angle **AW**



Wechselzahn **W**
Alternate top bevel tooth **W**



Einseitig spitz **R/L**
one-side beveled **R/L**



Satz rechts/links **E**
set right/left **E**

Zum Kappen, Kanten, Fasen und Profilieren
For edge treatment, bevelling, profiling and clipping

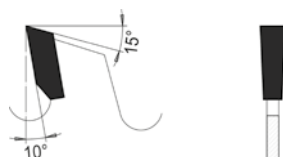
MEC

HW

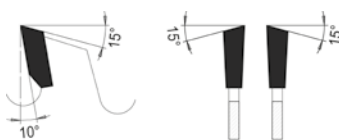
D	B	b	d	Z	ML	E, W/A	S	R/L	Maschine	Art. Nr.
100	2,4	1,6	22	12W	2/4/30	10°/0°	10°		Holz-Her, EBM, Hebrock	0039.100.23
	3,2	2,2	32	20E		30°/5°	-5°	li	Homag, Wilmsmeyer	0039.100.21
	3,2	2,2	32	20E		30°/5°	-5°	re	Reich	0039.100.22
	3,2	2,2	32	20E	4/5,5/52	20°/10°	10°	li	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	0039.100.01
	3,2	2,2	32	20E	4/5,5/52	20°/10°	10°	re	Homag, Raimann, Wilmsmeyer	0039.100.02
	2,6	1,6	32	30W		15°	10°		Brandt	0039.100.32
	3,6	2,4	32	30E		15°/0°	-5°	li	Brandt	0039.100.03
	3,6	2,4	32	30E		15°/0°	-5°	re	Brandt	0039.100.04
110	3,2	2,5	40	20E	SML* 4/5,5/52 oben gegen UZ	45°/5°	-5°	li	Homag	0039.110.43
	3,2	2,5	40	20E	SML* 4/5,5/52 oben im UZ	45°/5°	-5°	re	Homag	0039.110.44
	3,6	2,5	22	20W		20°/0°	10°		Reich	0039.110.22
	3,6	2,4	32	20W		30°/5°	10°		Homag, Wilmsmeyer	0039.110.42
120	3,2	2,2	32	20W		20°/0°	10°		Homag	0039.120.32
	3,6	2,8	40	24W	SML* 4/6/52 im UZ 4/6/52 gegen UZ	30°/0°	8°		Homag	0039.120.40
	3,6	2,8	40	36W	SML* 4/6/52 im UZ 4/6/52 gegen UZ	20°/5°	10°		Homag	0039.120.41
125	2,4	1,6	30	36W	SML* 4/6/48 im UZ 4/6/48 gegen UZ	30°/0°	10°		Homag	0039.125.30
	3,2	2,0	30	36W	SML* 4/6/48 im UZ 4/6/48 gegen UZ	20°	15°		Weeke	0039.127.34
140	3,2	2,2	16	36W		20°/0°	10°		Ott	0039.140.16
150	3,5	2,4	20	36E		20°/10°	10°	li	Ocmac, Olympic, Stefani	0039.150.08
	3,5	2,4	20	36E		20°/10°	10°	re	Ocmac, Olympic, Stefani	0039.150.09
	3,5	2,4	22	48W		20°/0°	10°		IMA, Torwegge	0039.150.41
160	3,5	2,5	22	36W	4/5,5/52	15°/5°	-5°		IMA	0039.161.22
	3,2	2,2	20	48W		20°/0°	10°		Reich	0039.160.20
	3,2	2,2	22	48E		20°/0°	-5°	li	IMA	0039.160.22
	3,2	2,2	22	48E		20°/0°	-5°	re	IMA	0039.160.23
	3,2	2,2	22	48W		15°/5°	-5°		IMA	0039.161.23
180	3,2	2,2	30	54W	SML* 4/5,5/52 oben im UZ	20°/0°	10°		Homag	0039.180.30
200	3,2	2,2	30	60W	4/5,5/52	30°/0°	15°		Homag	0039.200.30
240	3,6	2,2	30	54W	SML* 4/5,5/52 oben im UZ	30°/0°	10°		Homag	0039.240.30

* Auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

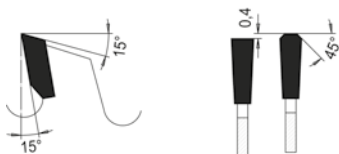
* Countersunk to 10.5mm diameter



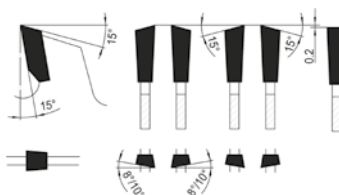
Flachzahn
Flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Für universellen Einsatz in Holz- und Plattenwerkstoffen auf CNC-Aggregaten
For universal use in wood and boards on CNC

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
120	2,6	1,6	20	12F	3 SML* 4,5/35 oben im UZ	0039.122.31
	2,6	1,6	30	12F		0039.122.30
	2,6	1,6	20	30W	3 SML* 4,5/35 oben im UZ	0039.122.33
	2,6	1,6	30	30W		0039.122.32
125	2,6	1,6	30	12F	4 SML* 4,5/48 oben im UZ	0039.127.31
	2,6	1,6	30	30W	4 SML* 4,5/48 oben im UZ	0039.127.33
	3,2	2,0	30	36W	8 SML* 5,3/48 oben im UZ 8 SML* 5,3/48 oben gegen UZ	0039.127.35
160	2,6	1,6	30	12F	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.162.30
	2,6	1,6	30	30W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.162.31
	2,6	1,6	30	48W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.162.32
180	2,8	1,8	30	12F	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.182.31
	3,2	2,2	30	30W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.182.34
	3,2	2,2	30	42W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.182.36
	3,2	2,2	30	54W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.180.37
200	2,8	1,8	30	16F	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.202.32
	3,2	2,2	30	36W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.202.35
	3,2	2,2	30	48W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.202.37
	3,2	2,2	30	60W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.200.31
220	3,2	2,2	30	36W	4 SML* 6,5/60 oben im UZ	0039.222.30
	3,2	2,2	30	64W	4 SML* 6,5/60 oben im UZ	0039.222.31
240	3,0	2,0	30	30W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.242.31
	3,2	2,2	30	54FT	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.242.30
	3,6	2,2	30	54W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ	0039.240.31
	3,0	2,2	30	75W 5+	8 SML* 5,5/52 im UZ oben 8 SML* 5,5/52 gegen UZ oben	0515.240.30
	3,0	2,2	40	75W 5+	8 SML* 5,5/52 oben im UZ	0515.240.40
250	3,2	2,2	35	48W	1/6/50	0039.252.36
	3,2	2,2	30	48W	MLK	0039.252.31
	3,2	2,2	35	60W	1/6/50	0039.252.37
	3,2	2,2	30	60W	MLK	0039.252.33
	3,2	2,2	35	80W	1/6/50	0039.252.38
	3,2	2,2	30	80W	MLK	0039.252.35

* Auf 10,5mm Durchmesser angesenkt

5+ Geschliffen in sehr scharfen 5er-Zahngruppen

SML: Mitnahmeloch angesenkt

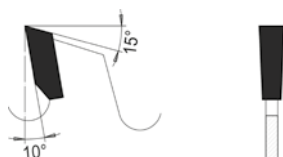
MLK: Kombi-Mitnahmelochungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

* Countersunk to 10.5mm diameter

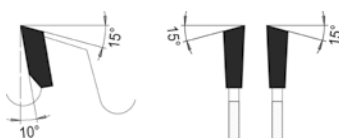
5+ Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each

SML: Pinhole countersunked

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Flachzahn
Flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Fräsdorn mit Schaft Art. 495.030.004
For milling arbor art. 495.030.004

MEC

HW

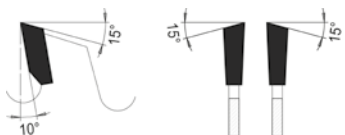
D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W	4 SML* 6,5/48 m.A.	0039.152.32
	3,2	2,2	30	36W	4 SML* 6,5/48 m.A.	0039.152.33
	3,2	2,2	30	48W	4 SML* 6,5/48 m.A.	0039.152.34
180	2,8	1,8	30	12F	4 SML* 6,5/48 m.A.	0039.182.30
	3,2	2,2	30	30W	4 SML* 6,5/48 m.A.	0039.182.33
	3,2	2,2	30	42W	4 SML* 6,5/48 m.A.	0039.182.35
	3,2	2,2	30	54W	4 SML* 6,5/48 m.A.	0039.182.32
200	2,8	1,8	30	16F	4 SML* 6,5/48 m.A.	0039.202.31
	3,2	2,2	30	36W	4 SML* 6,5/48 m.A.	0039.202.34
	3,2	2,2	30	48W	4 SML* 6,5/48 m.A.	0039.202.36
	3,2	2,2	30	60W	4 SML* 6,5/48 m.A.	0039.202.38

* Auf 10,5mm Durchmesser gegen Uhrzeiger oben angesenkt

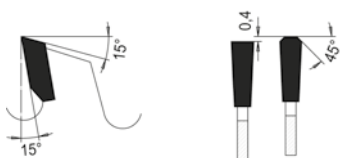
SML: Mitnahmeloch angesenkt

* To 10.5mm diameter counterclockwise countersunk at the top

SML: Pinhole countersunk



Wechsellzahn

Alternate top bevel tooth

Trapez-Flachzahn

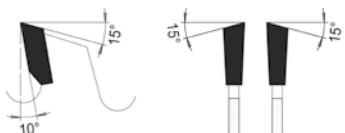
Trapezoidal flat tooth
Für HSK-Sägenaufnahme Art. 47.106.010, 47.106.014
For HSK-saw fitting art. 47.106.010, 47.106.014
MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	48W	8 SML 5,5/90	0039.252.30
	3,2	2,2	30	60W	8 SML 5,5/90	0039.252.32
	3,2	2,2	30	80W	8 SML 5,5/90	0039.252.34
280	3,2	2,2	30	48W	8 SML 5,5/90	0039.282.30
	3,2	2,2	30	60W	8 SML 5,5/90	0039.282.31
	3,2	2,2	30	80W	8 SML 5,5/90	0039.282.32
300	3,2	2,2	30	36W	8 SML 5,5/90	0039.302.30
	3,2	2,2	30	54W	8 SML 5,5/90	0039.302.31
	3,2	2,2	30	72W	8 SML 5,5/90	0039.302.32
350	3,5	2,4	30	54W	8 SML 5,5/90	0039.352.30
	3,5	2,4	30	72W	8 SML 5,5/90	0039.352.31
	3,5	2,4	30	84FT	8 SML 5,5/90	0039.352.33
	3,5	2,4	30	84W	8 SML 5,5/90	0039.352.32

* Mitnahmelöcher angesenkt für Direktverschraubung mit der Sägenaufnahme
 Bei Verwendung des Gegenflanschs ist keine Ansenkung notwendig

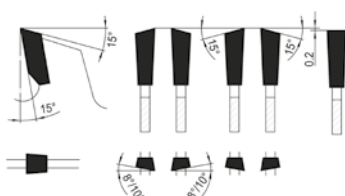
* Pinholes countersunk for direct screw connection with the saw fitting
 When using the counter flange, no countersinking is necessary

ProLock



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth


Für HSK-Sägenaufnahme Art. 47.300, 47.400, 47.500
 For HSK-saw fitting art. 47.300, 47.400, 47.500

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W	6 SML 5,5/60	8039.153.30
	3,2	2,2	30	36W	6 SML 5,5/60	8039.153.31
180	3,2	2,2	30	30W	6 SML 5,5/60	8039.183.30
	3,2	2,2	30	42W	6 SML 5,5/60	8039.183.31
	3,2	2,2	30	54W	6 SML 5,5/60	8015.180.062
	3,0	2,2	30	60W 5+	6 SML 5,5/60	8039.183.36
200	3,2	2,2	30	36W	6 SML 5,5/60	8014.200.030
	3,2	2,2	30	48W	6 SML 5,5/60	8014.200.032
	3,2	2,2	30	60W	6 SML 5,5/60	8039.203.32
	3,0	2,2	30	65W 5+	6 SML 5,5/60	8515.200.012
250	3,2	2,2	30	48W	6 SML 5,5/60	8014.250.009
	3,2	2,2	30	60W	6 SML 5,5/60	8814.250.160
	3,0	2,2	30	80W 5+	6 SML 5,5/60	8515.250.011

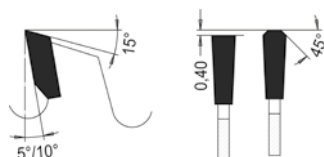
5+ Geschliffen in 5er-Zahngruppen
 * Mitnahmelöcher angesenkt für Direktverschraubung mit der Sägenaufnahme
 Bei Verwendung des Gegenflanschs ist keine Ansenkung notwendig
5+ Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each
 * Pinholes countersunk for direct screw connection with the saw fitting
 When using the counter flange, no countersinking is necessary

GlueLiner®



5+

47.400



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal Flat tooth

Profile oder Platten mit Wandstärke 2-8 mm
Profiles or panels with 2-8 mm wall thickness

MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
170	2,8	2,2	30	48FT	2/7/42	Elu, Haffner, Holz-Her	0040.170.30
180	2,2	1,6	20	60FT	2/6/32	Haffner, Makita	0040.180.20
200	3,3	2,8	30	54FT	2/7/42	Eisele, Eumenia, Häfele	0040.200.30
	2,2	1,6	20	60FT	2/6/32	Emmegi, Pressta Eisele	0040.200.21
	2,8	2,2	20	72FT	2/6/32	Emmegi, Pressta Eisele	0040.200.20
250	3,3	2,8	30	66FT	MLK	DeWalt, Elu, Haffner, Holz-Her, Makita	⊙ 0040.250.30
	3,3	2,8	30	80FT	MLK	Elu, Haffner, Makita, Rapid, Ulmia	0040.250.35
	2,4	1,8	30	100FT	MLK	Elu, Haffner, Makita, Rapid, Ulmia	0040.250.31
275	3,3	2,8	40	72FT	2/9/55 4/12/64	Eisele LMS1, Graule	0040.275.40
280	3,2	2,6	30	96FT	MLK	AEG, ELU TS 161/20, Mafell	0040.280.30
300	3,6	3,0	30	72FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ 0040.300.29
	3,5	3,0	30	84FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ 0040.300.30
	3,5	3,0	32	84FT	2/10/63	Eisele LSM300, Elu MGS/ Emmegi, FOM	⊙ 0040.300.33
	3,3	2,8	30	96FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ 0040.300.31
	2,2	1,6	30	120FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ 0040.300.34
320	3,5	3,0	30	84FT	MLK	Rapid UGS/GKS	⊙ 0040.320.30
350	3,6	3,0	30	84FT	MLK	DeWalt, FOM, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.29
	3,5	3,0	30	90FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.30
	3,5	3,0	30	90FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	♯ 0140.350.30
	3,5	3,0	32	90FT	2/10/63	Eisele LMS350 M/S, Emmegi, Kasto	⊙ 0040.350.34
	3,5	3,0	40	90FT	2/9/55 4/12/64	Eisele LMS II-PV/VA-L	⊙ 0040.350.40
	3,2	2,6	30	108FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.35
	2,7	2,0	30	120FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.28
370	3,6	3,0	30	96FT	MLK	Rapid DGS	⊙ 0040.370.30
	3,6	3,0	50	96FT	4/15/80	Kaltenbach	⊙ 0040.370.50
400	4,2	3,4	30	72FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.31
	3,6	3,0	30	96FT	MLK	DeWalt, FOM, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.30
	3,6	3,0	50	96FT	4/15/80	Kaltenbach	⊙ 0040.400.50
	4,4	3,8	40	96FT	2/15/80 2/12/64	Eisele LMSIID, LSM2, HVG	⊙ 0040.400.40
	3,6	3,0	30	120FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.41
	3,0	2,4	30	130FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.29
420	3,5	3,0	30	96FT	10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	⊙ 0040.420.30
	3,5	3,0	30	96FT	10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	♯⊙ 0140.420.30
	4,4	3,8	30	96FT	10,5/70	Elu DG 102, Rapid DGL, SA 103, SAT	⊙ 0040.420.31
430	3,5	3,0	30	96FT	10,5/70	Rapid DGL-B, SGS	⊙ 0040.430.30

⊙ geräuschreduzierend vernietet

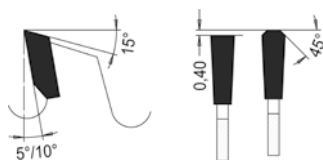
♯ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

♯ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal Flat tooth

Profile oder Platten mit Wandstärke 2-8 mm
Profiles or panels with 2-8 mm wall thickness

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
450	4,4	3,8	30	102FT		FOM, Harwi, Mayer, Rapid UTK90	⊙ 0040.450.30
	4,4	3,8	30	120FT		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	⊙ 0040.450.33
500	4,4	3,8	25,4	120FT		Oliver	⊙ 0040.500.26
	4,0	3,4	30	120FT	2/10,5/70	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	⊙ 0040.500.29
	4,0	3,4	30	120FT	2/10,5/70	Elu, Haffner, Oliver, Pfeiffer, Rapid	♪ 0140.500.29
	4,4	3,8	30	120FT	2/10,5/70	Rapid BSK, DGL500	⊙ 0040.500.30
	4,4	3,4	80	120FT	6/9/100	Schirmer, Wegoma	♪ 0140.500.81
	4,8	4,2	30	120FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.500.32
	3,3	2,8	30	140FT	2/10,5/70	Elumatec, Haffner, Martin, Rapid	⊙ 0040.500.40
	4,0	3,4	30	144FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.501.30
520	4,4	3,8	30	120FT		Elumatec	⊙ 0040.520.30
550	4,6	3,6	30	110FT		Elumatec	⊙ 0040.550.29
	4,0	3,4	30	132FT	2/10,5/70	Rapid	⊙ 0040.550.30
600	4,6	4,0	30	138FT		Grau, Stegmaier	⊙ 0040.600.30
650	5,0	4,0	30	144FT		Emmegi	⊙ 0040.650.30

⊙ geräuschreduzierend vernietet

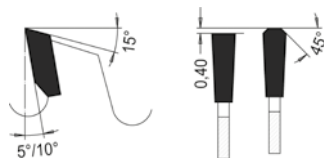
🔊 Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

🔊 multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal Flat tooth

Profile oder Platten mit Wandstärke 4-20 mm
Profiles or panels with 4-20 mm wall thickness

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
300	3,6	3,0	30	72FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ 0040.300.29
350	4,2	3,4	30	54FT	MLK	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.350.36
	4,2	3,4	30	72FT	MLK	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.350.37
	4,2	3,4	30	72FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.31
	3,6	3,0	30	84FT	MLK	DeWalt, FOM, Ulmia, Haffner, Pfeiffer, Rapid,	⊙ 0040.350.29
400	4,2	3,4	30	72FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.31
450	4,4	3,8	30	96FT		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	⊙ 0040.450.31
	4,8	3,8	30	72FT	MLK	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.450.35
	4,8	3,8	30	72FT		Harwi, Mayer, Rapid UTK90	⊙ 0040.450.32
500	5,0	4,0	30	72FT		Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.500.34
	5,0	4,0	30	72FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.500.31
	4,2	3,6	80	84FT	6/6,5/100	Schirmer, Wegoma	☞ 0040.500.80
	4,8	4,0	30	96FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.500.38
550	5,0	4,0	30	72FT		Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.550.33
	5,0	4,0	30	96FT		Elumatec	⊙ 0040.550.31
600	4,8	4,0	40	96FT	2/11/63	Pressta Eisele	⊙ 0040.600.40
650	5,2	4,0	30	72FT	MLK	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.650.34

⊙ geräuschreduzierend vernietet

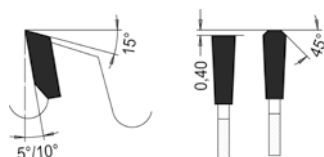
☞ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

☞ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal Flat tooth

Zum Trennen von eloxierten oder lackierten Aluprofilen liefern wir Sägeblätter mit Spezialschliff.

For the cutting of anodized or painted Aluminum profiles we supply saw blades with special grinding with special grinding.

Profile oder Platten mit Wandstärke 8-50 mm
Profiles or panels with 8-50 mm wall thickness

MEC

HW

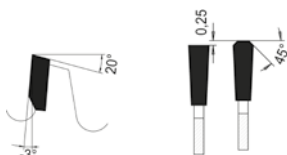
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
350	4,2	3,4	30	54FT	MLK	DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Rapid, Ulmia	⊙ 0040.350.33
400	4,2	3,4	30	60FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0040.400.33
420	3,8	3,0	30	56FT	2/10,5/70	Elu, Rapid DGL, SAT	⊙ 0040.420.34
450	3,8	3,0	30	36FT		Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.450.34
460	4,4	3,5	30	36FT	2/13/94	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	0040.460.30
500	4,4	3,6	30	68FT		Elumatec, Haffner, Martin	⊙ 0040.500.36
550	5,0	4,0	30	72FT		Elumatec	⊙ 0040.550.32
600	4,50	3,80	40	60FAW	2/11/63	Pressta Eisele	⊙ 0040.600.41
	4,00	3,50	40	96FAW	2/11/63	Pressta Eisele	⊙ 0040.600.42
620	5,2	4,2	40	36FT		Mayer, Schelling, Anthon	⊙ 0040.620.40
	5,50	4,50	40	60FT	2/13/114 2/13/140	Schelling	⊙ 0040.620.41
650	5,2	4,0	30	60FT		Mayer	⊙ 0040.650.31
	5,2	4,0	30	60FT		Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.650.33
	5,2	4,0	30	72FT		Mayer	⊙ 0040.650.32
670	6,5	5,0	40	32FT	2/13/114 2/14/140	Mayer, Schelling, Anthon, Homag	⊙ 0040.670.40

⊙ geräuschreduzierend vernietet

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel
Trapezoidal flat tooth with neg. rake angle

Für Profilstärke 1-3 mm
For 1-3 mm profile thickness

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
160	2,2	1,6	20	60FT	2/6/32	AEG, Fein, Festo, Haffner, Kress, Mafell, Makita, Reich	0042.160.20
216	2,2	1,6	30	80FT	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	0042.216.29
	3,0	2,4	30	80FT	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	0042.216.31
220	3,3	2,8	30	72FT	MLK	Elu, Festo, Haffner, Reich	0042.220.30
250	2,8	2,2	30	80FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	0042.250.34
	3,3	2,8	30	80FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	☞ 0042.250.30
	3,3	2,8	30	80FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	0142.250.30
	3,3	2,8	32	80FT	MLK	Elu TGS 71	0042.250.32
	3,3	2,8	30	96FT	MLK	Baier, Elu, Makita	0042.250.28
	2,2	1,8	30	100FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	0042.250.27
275	3,3	2,8	40	88FT	2/9/55 4/12/64	Eisele, Graule	0042.275.39
280	3,3	2,8	30	80FT	MLK	Mafell, AEG, Elumatec	0042.280.30
300	2,8	2,3	30	96FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid	⊙ 0042.300.34
	3,5	3,0	30	96FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid	⊙ 0042.300.30
	3,5	3,0	30	96FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	☞ 0142.300.30
	3,5	3,0	32	96FT	MLK	Fezer, Rapid, Trennjäger	⊙ 0042.300.32
	3,5	3,0	40	96FT	2/9/55 4/12/64	Eisele, Graule	⊙ 0042.300.40
	2,2	1,8	30	120FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid, Schleicher, Ulmia	⊙ 0042.300.28
330	3,5	3,0	30	102FT	MLK	Haffner	⊙ 0042.330.30
	3,5	3,0	32	102FT	MLK	Elu DG-79	⊙ 0042.330.32
350	2,8	2,3	30	108FT	MLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	⊙ 0042.350.34
	3,5	3,0	30	108FT	MLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	⊙ 0042.350.30
	3,5	3,0	30	108FT	MLK	Berg&Schmid, De- Walt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	☞ 0142.350.30
	3,5	3,0	32	108FT	4/10/63	Eisele LMS 350 M/S	⊙ 0042.350.32
	3,5	3,0	40	108FT	2/9/55 4/12/64	Eisele LMS II-PV/VA-L	⊙ 0042.350.40
	2,7	2,0	30	120FT	MLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	⊙ 0042.350.28

⊙ geräuschreduzierend vernietet

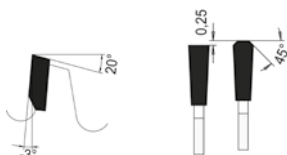
☞ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

☞ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel
Trapezoidal flat tooth with neg. rake angle

Für Profilstärke 1-3 mm
For 1-3 mm profile thickness

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
380	3,5	3,0	32	110FT	MLK	Elumatec, Elu	⊙ 0042.380.32
400	3,6	3,0	30	120FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0042.400.32
	3,0	2,4	30	130FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	⊙ 0042.400.30
500	3,3	2,8	30	140FT	2/10,5/70	Elumatec, Haffner, Rapid	⊙ 0042.500.31
520	4,4	3,8	30	120FT		Graule	⊙ 0042.520.30
550	4,4	3,8	30	128FT		Elu, Rapid	⊙ 0042.550.30
600	4,6	4,0	30	140FT		Stürtz	⊙ 0042.600.30

⊙ geräuschreduzierend vernietet

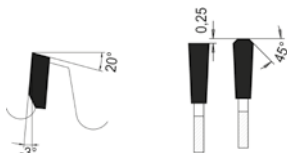
☞ Soundstar

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

⊙ rivetted noise reduction

☞ multiple rivetted noise reduction

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel
Trapezoidal flat tooth with neg. rake angle

Für Profilstärke 2-10 mm
For 2-10 mm profile thickness

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
180	2,8	2,2	30	42FT	2/7/42	Bosch, Elu, Festo, Reich	0042.180.31
	3,3	2,8	20	42FT	2/6/32	Haffner, Makita	0042.180.21
200	3,3	2,8	30	48FT		Eisele, Eumenia, Häfele, Urban	0042.200.31
	3,3	2,8	30	60FT	2/7/42	Eisele, Eumenia, Häfele, Ulmia, Urban	0042.200.30
210	2,8	2,2	30	60FT	2/7/42	Makita, Metabo, Hitachi	0042.210.30
216	3,0	2,4	30	60FT	2/7/42	DeWalt, Elu, Hitachi, Reich	0042.216.30
250	3,3	2,8	30	54FT	MLK	Elu, Haffner, Makita, Ulmia	0042.250.31
	3,3	2,8	30	60FT	MLK	Baier, Elu, Fezer, Haffner, Kaltenbach, Makita, Trennjäger	0042.250.29
300	3,6	3,0	30	60FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid	0042.300.31
	3,6	3,0	30	72FT	MLK	DeWalt, Fezer, Rapid	0042.300.29
305	2,8	2,2	30	80FT	MLK	Elu, Hitachi, Weidmann	0042.305.30
330	3,5	3,0	30	84FT	MLK	Elu, Eisele, Graule	0042.330.31
350	3,6	3,0	30	72FT	MLK	Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	0042.350.31
	3,6	3,0	30	84FT		Berg&Schmid, DeWalt, Haffner, Pfeiffer, Wegoma	0042.350.29
370	3,6	3,0	30	60FT	MLK	Eckert, Elu	0042.370.30
	3,6	3,0	30	80FT	MLK	Eckert, Elu	0042.370.31
400	3,8	3,2	50	66FT	4/15/80	Kaltenbach	0042.400.50
	3,6	3,0	30	90FT	MLK	DeWalt, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	0042.400.31
	3,6	3,0	50	90FT	4/15/80	Kaltenbach TL 400	0042.400.51
	4,4	3,8	40	90FT	2/15/80 2/12/64	Eisele LMS II/D + PV	0042.400.40
420	3,8	3,2	30	90FT	2/10,5/70	Elu, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	0042.420.31
	4,4	3,8	30	90FT	2/10,5/70	Elu, Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	0042.420.33
	3,8	3,2	30	108FT	2/10,5/70	Elu DG 102/104 MGS 105	0042.420.30
450	4,8	4,0	30	96FT		DeWalt, Haffner, Rapid	0042.450.42
500	4,4	3,8	30	120FT	2/10,5/60	Haffner, Pfeiffer	0042.500.30
550	4,4	3,8	30	96FT		Elu, Rapid	0042.550.31

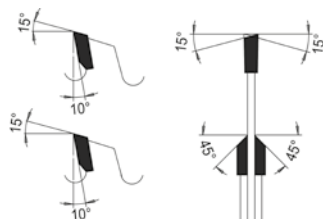
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0043

HW Fase-Sägesatz - Zum Trennen und Fasen

TC Clipping bevelset - For cutting and chamfering

PG
03

Wechselzahn, Zahn einseitig spitz/plan

Alternate top bevel tooth
one-side bevelled/planed

Satzwerkzeug zum Austrennen von Glasleisten und als Kappfase-Satz
Toolset for removing glass ledges or as clipping-bevel-set

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	R/L	Maschine	Art. Nr.
92	3,0	2,5	30	24E 45°		LH	Rotox	0043.092.30
	3,0	2,5	30	24E 45°		RH	Rotox	0043.092.31
95	2,0	1,8	20	20E 45°		LH	Haffner	0043.095.20
	2,0	1,8	20	20E 45°		RH	Haffner	0043.095.21
98	3,0	2,5	32	36E 45°		LH	Elumatec	0043.098.32
	3,0	2,5	32	36E 45°		RH	Elumatec	0043.098.33
103	2,1	1,6	32	24E 45°		LH	Wegoma	0043.103.32
	2,1	1,6	32	24E 45°		RH	Wegoma	0043.103.33
175	2,1	1,6	20	68W			Haffner GL179	0043.175.20
200	2,2	1,8	20	60W			Striffler	0043.200.20
	2,1	1,6	32	80W	MLK		Wegoma	0043.200.32
	2,2	1,8	30	100TF neg.	MLK		Rotox	0043.200.30
250	2,1	1,6	30	120TF neg.	MLK		BJM, Rapid	0043.250.31

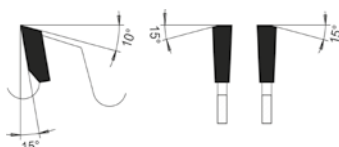
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

0043

HW Ausklinksägeblatt - Für Aluprofile oder NE-Legierungen

TC Notching sawblade - For aluprofiles or non-ferrous alloys

PG
03

Flachzahn mit wechselseitiger Fase

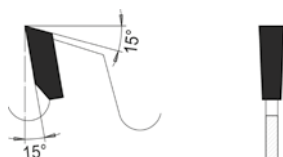
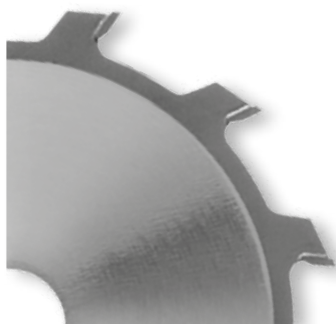
Flat tooth with alternating chamfer

Zum Ausklinken, Sägen und Zerspanen von Profilen
For notching, sawing and hogging of profiles

MEC

HW

D	B	b	d	Z	Maschine	Art. Nr.
200	8,0	6,0	40	32F	Graule	0043.200.41
250	8,0	6,0	30	40F		0043.250.30
	8,0	6,0	40	40F	Rapid	0043.250.40
300	8,0	6,0	40	16F	Eisele	0043.300.41



Flachzahn
Flat tooth

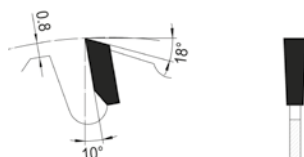
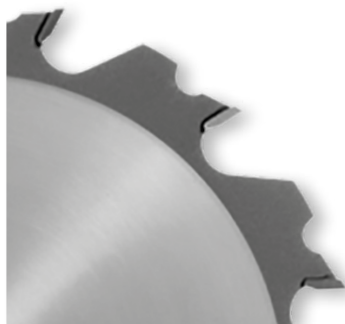
* Große Spanräume ermöglichen die verdreht aufeinander gelegte Verwendung als Satzwerkzeug für größere Nutbreiten

* Large chip spaces enable twisted use on top of each other as a set tool for larger groove widths

Zum Nuten fräsen längs der Faser oder in Plattenwerkstoffen bei mechanischem Vorschub
For groove milling along the fiber or in panel materials with mechanical feed

MEC
HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
125	1,5	1,0	30	12F	2360.125.01
	2,0	1,4	30	12F	2360.125.05
	2,5	1,4	30	12F	2360.125.09
	3,0	2,0	30	12F	2360.125.11
	3,5	2,4	30	12F	2360.125.13
	4,0	3,0	30	12F	2360.125.15
	4,5	3,0	30	12F	2360.125.17
	5,0	3,5	30	12F	2360.125.19
	6,0	4,0	30	12F	2360.125.21
	140	1,5	1,0	12F	2360.140.01
	1,8	1,2	30	12F	2360.140.03
	2,0	1,4	30	12F	2360.140.05
	2,5	1,4	30	12F	2360.140.09
	3,0	2,0	30	12F	2360.140.11
	3,5	2,4	30	12F	2360.140.13
	4,0	3,0	30	12F	2360.140.15
	5,0	3,5	30	12F	2360.140.17
	6,0	4,0	30	12F	2360.140.19
	7,0	6,0	30	12F	2360.140.21
	8,0	6,0	30	12F	2360.140.23
	10,0	7,0	30	12F	2360.140.27
	150	4,0	3,0	12F	2360.150.15
	5,0	3,5	30	12F	2360.150.17
	6,0	4,0	30	12F	2360.150.19
	3,0	2,0	30	18F	2360.150.01
	4,0	3,0	30	18F	2360.150.03
	5,0	3,5	30	18F	2360.150.05
	6,0	4,0	30	18F	2360.150.07
	8,0	6,0	30	18F	2360.150.09
	180	4,0	3,0	12F	2360.180.01
	5,0	3,5	30	12F	2360.180.03
	6,0	4,0	30	12F	2360.180.05
	8,0	6,0	30	12F	2360.180.07
	10,0	7,0	30	12F	2360.180.09



Flachzahn spandickenbegrenzt
Flat tooth chip-thickness limitation

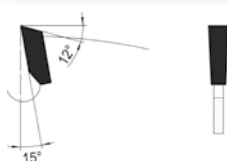
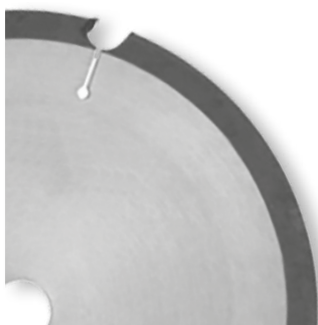
Bis D100mm in Rundform ab D125mm
 Spandickenbegrenzt (SDB)
*Up to D100mm in round shape from
 D125mm chip thickness limited (SDB)*

Zum Nuten fräsen längs der Faser oder in Plattenwerkstoffen bei manuellem Vorschub
For groove milling along the grain or in panel materials at manual feed rate

MAN

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
100	2,0	1,4	20	6F	2361.100.20
	3,0	2,0	20	6F	2361.100.21
	4,0	3,0	20	6F	2361.100.22
	5,0	3,5	20	6F	2361.100.23
	6,0	4,0	20	6F	2361.100.24
	8,0	6,0	20	6F	2361.100.26
	10,0	7,0	20	6F	2361.100.27
125	1,5	1,0	30	12F SDB	2361.125.01
	1,8	1,2	30	12F SDB	2361.125.03
	2,0	1,4	30	12F SDB	2361.125.05
	2,5	1,4	30	12F SDB	2361.125.09
	3,0	2,0	30	12F SDB	2361.125.11
	3,5	2,4	30	12F SDB	2361.125.13
	4,0	3,0	30	12F SDB	2361.125.15
	4,5	3,0	30	12F SDB	2361.125.17
	5,0	3,5	30	12F SDB	2361.125.19
	6,0	4,0	30	12F SDB	2361.125.21
	8,0	6,0	30	12F SDB	2361.140.23
140	2,0	1,4	30	12F SDB	2361.140.05
	2,5	1,4	30	12F SDB	2361.140.09
	3,0	2,0	30	12F SDB	2361.140.11
	3,5	2,4	30	12F SDB	2361.140.13
	4,0	3,0	30	12F SDB	2361.140.15
	4,5	3,0	30	12F SDB	2361.140.16
	5,0	3,5	30	12F SDB	2361.140.17
	6,0	4,0	30	12F SDB	2361.140.19
	8,0	6,0	30	12F SDB	2361.140.23
	10,0	7,0	30	12F SDB	2361.140.27
	10,0	7,0	30	12F SDB	2361.180.09
180	4,0	3,0	30	12F SDB	2361.180.01
	5,0	3,5	30	12F SDB	2361.180.03
	6,0	4,0	30	12F SDB	2361.180.05
	8,0	6,0	30	12F SDB	2361.180.07
	10,0	7,0	30	12F SDB	2361.180.09



Flachzahn
Flat tooth

Zum Nuten und Schlitzen von Massivhölzern mit BG-Test Abnahme
For grooving and tenoning of solid woods with BG-Test acceptance

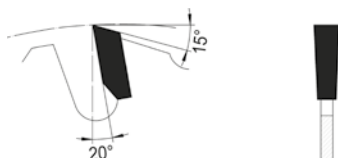
MAN

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
200	4,0	2,5	30	4F SDB	2359.200.30
250	4,0	3,0	30	4F SDB	2359.250.30
	6,0	4,5	30	4F SDB	2359.250.31
300	5,0	4,0	30	4F SDB	2359.300.30
	6,0	4,5	30	4F SDB	2359.300.31

SDB: spandickenbegrenzt

SDB: *chip-thickness limited*



Flachzahn spandickenbegrenzt
Flat tooth chip-thickness limited

Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weichholz
For sizing softwood along the grain with manual or mechanical feed

MEC/MAN

HW

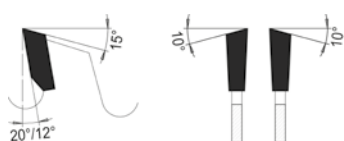
D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	12 SDB	MLK	9008.012.250
300	3,2	2,2	30	14 SDB	MLK	9008.014.300
315	3,2	2,2	30	14 SDB	MLK	9008.014.315
350	3,5	2,5	30	16 SDB	MLK	9008.016.350
400	3,5	2,5	30	18 SDB	MLK	9008.018.400
450	3,4	2,8	30	20 SDB	MLK	9008.020.400
500	3,4	2,8	30	22 SDB	MLK	9008.022.500

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: spandickenbegrenzt

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe, Hartpapier und Schichtstoffplatten
For solid wood, panels, laminated particle board and thermoplastic materials

MEC/MAN

HW

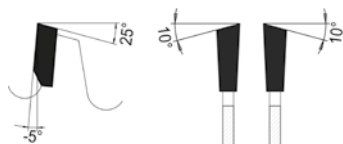
D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK	9010.024.250
	3,2	2,2	30	40W	MLK	9012.040.250
	3,2	2,2	30	48W	MLK	9014.048.250
	3,2	2,2	30	60W	MLK	9014.060.250
	3,2	2,2	30	80W	MLK	9015.080.250
300	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	9010.028.300
	3,2	2,2	30	36W	MLK	9012.036.300
	3,2	2,2	30	48W	MLK	9012.048.300
	3,2	2,2	30	60W	MLK	9014.060.300
	3,2	2,2	30	72W	MLK	9014.072.300
	3,2	2,2	30	96W	MLK	9015.096.300
315	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK	9010.028.315
	3,2	2,2	30	48W	MLK	9012.048.315
	3,2	2,2	30	60W	MLK	9014.060.315
	3,2	2,2	30	72W	MLK	9014.072.315
	3,2	2,2	30	96W	MLK	9015.096.315
350	3,5	2,5	30	32W SDB	MLK	9010.032.350
	3,2	2,2	30	42W	MLK	9012.042.350
	3,5	2,5	30	54W	MLK	9014.054.350
	3,5	2,5	30	72W	MLK	9014.072.350
	3,5	2,5	30	84W	MLK	9014.084.350
	3,5	2,5	30	108W	MLK	9015.108.350
400	3,5	2,5	30	36W SDB	MLK	9010.036.400
450	4,4	2,8	30	40W SDB	MLK	9010.040.450
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK	9010.044.500

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: spandickenbegrenzt

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited



Wechselzahn negativer Spanwinkel
Alternate top bevel tooth neg. rake angle

Zum Querkappen auf Kapp- und Gehrungssägen mit obenliegender Welle
For cross-cutting on cross-cut and miter saws with overhead shaft

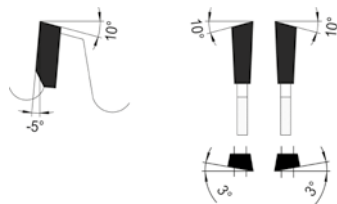
MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
165	1,9	1,4	20	64W neg.		9018.064.165
190	2,0	1,4	20	40W neg.		9018.040.190
	2,0	1,4	20	60W neg.		9018.060.190
210	2,8	2,0	30	24W neg.		9018.024.210
	2,8	2,0	30	40W neg.		9018.040.210
	2,3	1,8	30	48W neg.		9018.048.210
	2,8	2,0	30	60W neg.		9018.060.210
	2,8	2,0	30	80W neg.		9018.080.210
216	2,8	2,0	30	24W neg.		9018.024.216
	2,3	1,8	30	36W neg.		9018.036.216
	2,3	1,8	30	48W neg.		9018.048.217
	2,8	2,0	30	48W neg.		9018.048.216
	2,3	1,8	30	60W neg.		9018.060.217
	2,8	2,0	30	60W neg.		9018.060.216
	2,8	2,0	30	80W neg.		9018.080.216
250	3,2	2,2	30	24W neg.	MLK	9018.024.251
	3,2	2,2	20	48W neg.	MLK	9018.048.250
	3,2	2,2	30	48W neg.	MLK	9018.048.251
	3,2	2,2	30	60W neg.	MLK	9018.060.250
	3,2	2,2	30	80W neg.	MLK	9018.080.250
254	2,8	2,0	30	24W neg.	MLK	9018.024.254
	2,8	2,0	30	48W neg.	MLK	9018.048.254
	2,3	1,8	30	60W neg.		9018.060.255
	2,8	2,0	30	60W neg.	MLK	9018.060.254
	2,8	2,0	30	80W neg.	MLK	9018.080.254
260	2,5	1,8	30	24W neg.	MLK	9018.024.260
	2,3	1,8	30	40W neg.	MLK	9018.040.260
	2,15	1,6	30	45W neg.		9018.045.260
	2,5	1,8	30	48W neg.	MLK	9018.048.260
	2,3	1,8	30	60W neg.	MLK	9018.060.261
	2,5	1,8	30	60W neg.	MLK	9018.060.260
	2,5	1,8	30	80W neg.	MLK	9018.080.260
300	3,2	2,2	30	72W neg.	MLK	9018.072.300
	3,2	2,2	30	96W neg.	MLK	9018.096.300
305	2,6	1,8	30	32W neg.	MLK	9018.032.305
	2,8	2,0	30	48W neg.	MLK	9018.048.305
	2,8	2,0	30	60W neg.	MLK	9018.060.305
	2,3	1,8	30	72W neg.		9018.072.306
	2,8	2,0	30	72W neg.	MLK	9018.072.305
	2,8	2,0	30	96W neg.	MLK	9018.096.305
315	2,4	1,8	30	48W neg.	MLK	9018.048.315
	2,4	1,8	30	84W neg.	MLK	9018.084.315
350	3,2	2,2	40	72W neg.		9018.072.350

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Wechselzahn negativ mit
wechselseitiger Fase und Achswinkel

*Alternate tooth negative with
alternate chamfer and axis angle*

Formatierung dünnwandiger Kunststoff-Profile, -Platten, Steg- und Hohlkammerplatten
Formatting of thin-walled plastic profiles, sheets, multiwall and twin-wall sheets

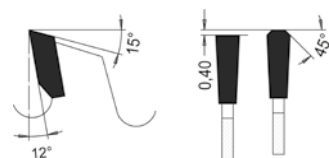
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
160	2,4	1,6	20	54WF-WAW	2/6/32	9518.054.160
190	2,4	1,6	30	60WF-WAW	2/7/42	9518.060.190
216	2,8	2,0	30	72WF-WAW	2/7/42	9518.072.216
250	2,8	2,0	30	84WF-WAW	MLK	9518.084.250
260	2,8	2,0	30	90WF-WAW	MLK	9518.090.260
300	2,8	2,0	30	96WF-WAW	MLK	9518.096.300
305	2,8	2,0	30	96WF-WAW	MLK	9518.096.305
350	2,8	2,0	30	108WF-WAW	MLK	9518.108.350

WF-WAW: Wechselzahn angefast mit wechselseitigem Achswinkel

WF-WAW: *bevelled alternating tips with alternating axial angle*



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer
For cuts in laminated boards in connection with scoring blade

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	64FT	MLK	9021.064.220
250	3,2	2,2	30	60FT	MLK	9021.060.250
	3,2	2,2	30	80FT	MLK	9021.080.250
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	9021.072.300
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	9021.096.300
350	3,5	2,5	30	84FT	MLK	9021.084.350
	3,5	2,5	30	108FT	MLK	9021.108.350

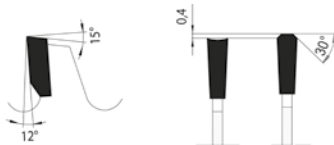
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

9025

HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

**PG
02**

Hohlzahn-Dach-Flach

Hollow inverted V/flat tooth

Für Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Saubere Ober- und Unterkanten ohne Vorritzer
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. For finished edges without scoring

MEC/MAN**HW**

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
160	2,8	1,8	20	34HD	2/6/32	9025.034.160
190	2,8	1,8	30	38HD	2/7/42	9025.038.190
200	2,8	1,8	30	40HD	2/7/42	9025.040.200
220	3,2	2,2	30	44HD	MLK	9025.044.220
250	3,2	2,2	30	48HD	MLK	9025.048.250
303	3,2	2,2	30	60HD	MLK	9025.060.303
	3,2	2,2	30	72HD	MLK	9025.072.303
350	3,2	2,2	30	72HD	MLK	9025.072.350

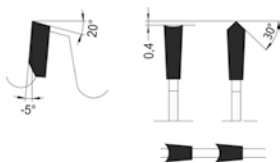
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

9027

HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

**PG
02**

Hohlzahn-Dach-Flach neg. Spanwinkel

Hollow tooth/inverted V/flat tooth,
neg. rake angle

Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Negative Zahnform für verbesserte Plattenunterseite
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. Negative rake angle to improve bottom side

MEC/MAN**HW**

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	44HD neg.	MLK	9027.044.220
250	3,2	2,2	30	48HD neg.	MLK	9027.048.250
303	3,2	2,2	30	60HD neg.	MLK	9027.060.303
350	3,2	2,2	30	72HD neg.	MLK	9027.072.350

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

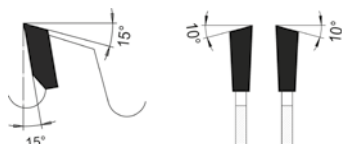
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60


Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen
For scoring coated wood boards

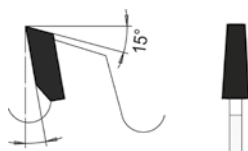
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
80	3,1-4,3	2,2	20	20F kon.	9026.020.080
100	3,1-4,3	2,2	20	20F kon.	9026.020.100
	3,1-4,3	2,2	22	20F kon.	9026.020.101
120	3,35	2,2	20	20W Postforming	9026.020.120
	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.	9026.024.120
	3,1-4,3	2,2	22	35F kon.	9026.035.121
125	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.	9026.024.125
	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.	9026.024.126



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

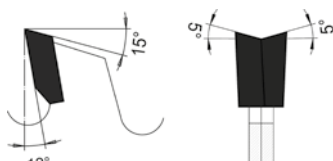
Flachzahn, konisch

Flat tooth, conical
Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen
For scoring of panel materials, two parts adjustable by intermediate rings

MEC/MAN

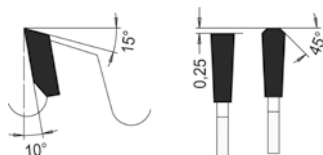
HW

D	B	b	d	Z	Maschine	Art. Nr.
70	2,8-3,6	4,0	20	9W+9W	Felder	9026.009.070
80	2,8-3,6	4,0	20	10W+10W		9026.010.080
100	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		9026.012.100
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		9026.012.101
120	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		9026.012.120
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W	Altendorf	9026.012.121
	2,8-3,8	4,0	22	12W+12W	Martin	9026.012.122
	2,8-3,8	4,0	50	12W+12W	Altendorf Rapido	9026.012.123
125	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W		9026.012.125
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W		9026.012.126
140	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W	Martin	9026.012.140
180	2,8-3,8	4,4	50	18W+18W	Altendorf Rapido Plus	9026.018.180



Wechselzahn, zweiteilig

Two-piece alternate top bevel tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Trennen, Formatieren von ALU- bzw. NE-Platten -Stangen, -Profilen
Cutting, formatting of aluminum and non-ferrous plates, bars and profiles

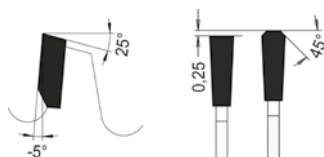
MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
200	2,8	2,2	20	54TF	2/6/32	9040.054.200
	2,8	2,2	20	72TF	2/6/32	9040.072.200
250	3,2	2,5	30	66TF	MLK	9040.066.250
	3,2	2,5	30	80TF	MLK	9040.080.250
300	3,2	2,5	30	72TF	2/9/55 4/12/64	9040.072.300
	3,2	2,5	30	84TF	MLK	9040.084.300
	3,2	2,5	30	96TF	MLK	9040.096.300
320	3,2	2,5	30	84TF	MLK	9040.084.320
330	3,2	2,5	32	96TF	MLK	9040.096.330
350	3,4	2,8	30	84TF	MLK	9040.084.350
	3,4	2,8	30	90TF	MLK	9040.090.350
	3,2	2,5	30	108TF	MLK	9040.108.350

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



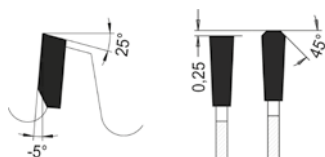
Trapez-Flachzahn, negativ
Trapezoidal flat tooth, negative

Trennen, Formatieren von ALU-, NE-, Kunststoff- Platten, Stangen und Profile
Cutting, formatting of ALU, NE, plastic, plates, bars and profiles
MEC
HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
85	1,5	1,0	15	30TF neg.		Bosch	9042.030.085
120	1,8	1,2	20	34TF neg.			9042.034.121
	2,8	2,0	20	34TF neg.			9042.034.120
136	1,5	1,0	20	40TF neg.	2/6/32		9042.040.137
	2,8	2,0	20	40TF neg.	2/6/32		9042.040.136
140	1,8	1,3	20	42TF neg.	2/6/32	Bosch	9042.042.140
150	2,8	2,0	20	42TF neg.	2/6/32		9042.042.150
160	2,8	2,0	20	42TF neg.	2/6/32		9042.042.160
	1,8	1,2	20	52F/FA neg.	2/6/32	Festool	9042.052.161
	2,2	1,6	20	52TF neg.	2/6/32	Festool	9042.052.160
	2,8	2,0	20	56TF neg.	2/6/32		9042.056.160
162	1,8	1,2	20	52TF neg.	2/6/32		9042.052.162
165	1,5	1,0	20	42TF neg.	2/6/32		9042.042.165
	2,6	1,6	30	52TF neg.	2/7/42	Bosch	9042.052.165
	1,5	1,0	20	54TF neg.	2/6/32		9042.054.165
	1,8	1,3	20	56TF neg.	2/6/32	Bosch	9042.056.165
168	1,8	1,2	20	54TF neg.			9042.054.168
180	2,8	2,0	20	48TF neg.	2/6/32		9042.048.180
	2,8	2,0	30	48TF neg.	2/7/42		9042.048.181
184	1,8	1,2	20	54TF neg.			9042.054.184
185	2,4	1,4	20	54TF neg.			9042.054.185
190	2,8	2,0	20	54TF neg.	2/6/32		9042.054.190
	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42		9042.054.191
	2,6	2,0	20	58TF neg.		Festool	9042.058.190
	2,8	2,2	30	68TF neg.	2/7/42		9042.068.190
200	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42		9042.054.200
210	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42		9042.054.210
	2,1	1,8	30	72TF neg.	2/7/42	Festool	9042.072.210
216	2,8	2,0	30	48TF neg.	2/7/42		9042.048.216
	2,8	2,0	30	60TF neg.	2/7/42		9042.060.216
	2,3	1,8	30	64TF neg.	2/7/42	Festool	9042.064.216
	2,6	1,8	30	64TF neg.	2/7/42	Bosch	9042.064.217
	2,8	2,0	30	80TF neg.	2/7/42		9042.080.216
220	2,8	2,0	30	54TF neg.	MLK		9042.054.220
225	2,8	2,0	30	60TF neg.	MLK		9042.060.225
	2,5	1,8	30	68TF neg.	MLK	Mafell	9042.068.225
	2,6	2,0	30	68TF neg.	MLK	Festool	9042.068.226
230	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK		9042.064.230
	2,5	2,0	30	76TF neg.	MLK	Festool	9042.076.230
235	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK		9042.064.235
237	2,5	1,8	30	64TF neg.			9042.064.237
240	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK		9042.064.240
250	3,2	2,5	30	54TF neg.	MLK		9042.054.250
	2,8	2,2	30	80TF neg.	MLK		9042.080.250
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.251
254	2,4	1,8	30	80TF neg.	MLK	Festool	9042.080.255
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.254
260	2,5	1,8	30	64TF neg.	MLK		9042.064.260
	3,2	2,5	30	64TF neg.	MLK		9042.064.261
	2,4	1,8	30	68TF neg.	MLK	Festool	9042.068.260
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.260

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn, negativ
Trapezoidal flat tooth, negative

Trennen, Formatieren von ALU- bzw. NE-Platten -Stangen, -Profilen
Cutting, formatting of aluminum and non-ferrous plates, bars and profiles

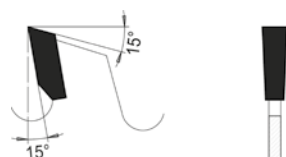
MEC

HW

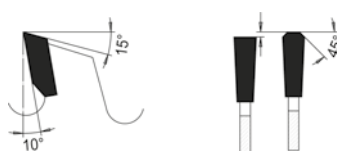
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
270	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.270
275	3,2	2,5	40	88TF neg.	2/9/55 4/12/64		9042.088.275
280	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.280
300	3,2	2,5	30	72TF neg.	MLK		9042.072.300
	3,2	2,5	30	96TF neg.	MLK		9042.096.300
305	2,8	2,2	30	80TF neg.	MLK		9042.080.305
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.306
315	2,4	1,8	30	96TF neg.	MLK	Matabo	9042.096.315
330	3,2	2,5	30	84TF neg.	MLK		9042.084.330
	3,2	2,5	30	102TF neg.	MLK		9042.102.330
350	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.350
	3,2	2,5	30	108TF neg.	MLK		9042.108.350

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

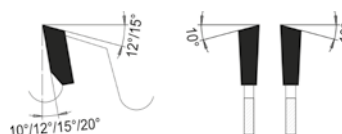
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



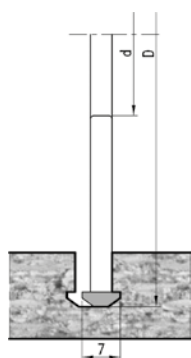
Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



▲ Profilfräsausführung für Lamello® Zeta

▲ Profile milling version for Lamello® System Zeta

▲ Profilfräsausführung für Lamello® System Zeta

① Klassische Ausführung für Lamello® Schiffchen

▲ Profile milling version for Lamello® System Zeta

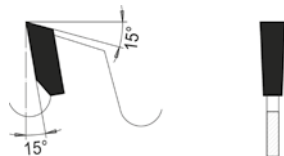
① Classic version for Lamello® shuttle

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

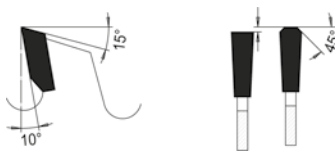
MAN

HW

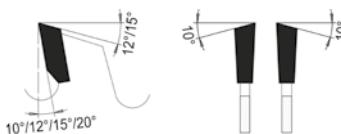
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
78	3,0	2,0/3,0	22	4WWF	4/4,5-8,5/36	Lamello Zeta Top 20/21 Classic	9047.004.078
85	1,1	0,7	15	20W		Bosch	9047.020.085
86	2,6	1,6	12	12W			9047.012.086
100,9	7,0	3,0/4,0	22	3T	4/4,5-8,5/36	Lamello Zeta Top 20/21 Classic	▲ 9047.003.101
100	3,97	2,8	22	6WWF		Bosch, Makita, Mafell, DeWalt	① 9047.006.100
	4,0	2,6	22	6W		Lamello Classic	① 9047.006.102
	4,0	3,0/4,0	22	6WWF	4/4,5-8,5/36	Lamello Zeta Top 20/21 Classic	9047.006.101
	3,97	2,8	22	9WWF			① 9047.009.100
	2,6	1,6	12	12F			0047.012.100
	2,6	1,6	12	12W			9047.012.100
	2,6	1,6	12	30W			0047.030.100
	2,6	1,6	12	30W			9047.030.100
105	2,6	1,6	20	30W			0047.030.105
	2,6	1,6	20	30W			9047.030.105
	2,6	1,6	22	30W			0047.030.106
	2,6	1,6	22	30W			9047.030.106
120	1,8	1,2	20	12W		Mafell	9047.012.120
	2,6	1,6	20	12F			0047.012.120
	1,8	1,2	20	24W		Mafell	9047.024.120
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.120
	2,6	1,6	20	30W			9047.030.120
	1,8	1,2	20	40FT		Mafell	9047.040.120
125	2,6	1,6	12,75	12W	2/6,5/76		9047.012.125
	2,6	1,6	12,75	12F			0047.012.125
	2,6	1,6	20	12W	2/6/32		9047.012.126
	2,6	1,6	12,75	30W	2/6,5/76		9047.030.125
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.127
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		9047.030.126
130	2,6	1,6	16	24W			9047.024.130
	2,6	1,6	20	24W			9047.024.131
	2,6	1,6	16	36W			9047.036.130
132	2,6	1,6	20	12F			0047.012.133
	2,6	1,6	20	12W			9047.012.132
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.134
134	2,6	1,6	20	24W			9047.024.134
	2,6	1,6	20	36W			9047.036.134
136	1,5	1,1	10	16W		DeWalt	9047.016.136
	1,5	1,0	20	16W		Makita	9047.016.137
	1,5	1,1	10	24W		DeWalt	9047.024.136
	1,5	1,0	20	24W		Makita	9047.024.137
140	1,5	1,6	12,75	12W	2/6,5/88		9047.012.140
	2,4	1,4	20	12W	2/6/32	Bosch	9047.012.143
	2,6	1,6	20	12W	2/6/32		9047.012.142
	1,8	1,3	20	24W	2/6/32	Bosch	9047.024.140
	2,6	1,6	12,75	24W	2/6,5/88		9047.024.143
	2,6	1,6	20	24W	2/6/32		9047.024.141
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		9047.030.140
	1,8	1,3	20	36W	2/6/32	Bosch	9047.036.141
	2,6	1,6	12,75	36W	2/6,5/88		9047.036.140
	1,8	1,3	20	42W	2/6/32	Bosch	9047.042.140



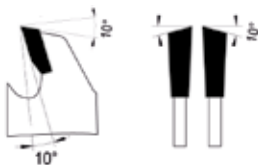
Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



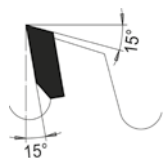
Wechsel-Dachzahn
Alternate roof tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

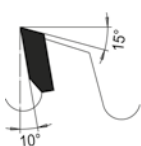
MAN

HW

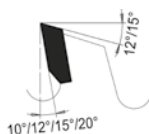
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
150	2,6	1,6	13	12F			0047.012.150
	2,6	1,6	16	12W			9047.012.150
	2,6	1,6	20	12F			0047.012.149
	2,6	1,6	30	12W	2/7/42		9047.012.151
	2,6	1,6	20	18W	2/6/32		9047.018.150
	2,6	1,6	16	30W			9047.030.150
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		9047.030.151
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.149
	2,6	1,6	30	30W			0047.030.151
	2,6	1,6	30	30W	2/7/42		9047.030.152
	2,6	1,6	16	48W			9047.048.150
	2,6	1,6	20	48W	2/6/32		9047.048.151
160	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		9047.048.152
	1,5	1,0	20	12W	2/6/32	Bosch	9047.012.167
	1,8	1,2	20	12W	2/6/32	Festool	9047.012.164
	2,2	1,8	20	12W	2/6/32	Festool	9047.012.161
	2,6	1,6	16	12W	2/6/33		9047.012.160
	2,6	1,6	20	12W	2/6/32		9047.012.162
	2,6	1,6	30	12W	2/7/42		9047.012.163
	2,6	1,6	20	12F			0047.012.157
	2,6	1,6	30	12F			0047.012.159
	2,0	1,2	20	14W	2/6/32	Hilti	9047.014.160
	1,6	1,1	20	16F/Fa	2/6/32	Mafell	9047.016.161
	1,8	1,2	20	16W	2/6/32	Mafell	9047.016.160
	1,8	1,2	20	18W	2/6/32	Festool	9047.018.160
	2,2	1,6	20	18W	2/6/32	Festool	9047.018.161
	1,5	1,0	20	24W	2/6/32	Bosch	9047.124.160
	1,8	1,2	20	24W	2/6/32	Mafell	9047.024.161
	2,0	1,2	20	24W	2/6/32	Hilti	9047.024.164
	2,6	1,6	16	24W	2/6/33		9047.024.160
	2,6	1,6	20	24W	2/6/32		0047.024.159
	2,6	1,6	20	24W	2/6/32		9047.024.162
	2,6	1,6	30	24W	2/7/42		9047.024.163
	1,8	1,2	20	28W	2/6/32	Festool	9047.028.161
	2,2	1,8	20	28W	2/6/32	Festool	9047.028.160
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		9047.030.160
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.157
	1,8	1,2	20	32W	2/6/32	Mafell	9047.032.160
	1,5	1,0	20	36W	2/6/32	Bosch	9047.036.163
	2,6	1,6	16	36W	2/6/33		9047.036.160
	2,6	1,6	20	36W	2/6/32		9047.036.161
	2,6	1,6	30	36W	2/7/42		9047.036.162
	1,8	1,2	20	42WD	2/6/32	Festool	9047.042.160
	1,5	1,0	20	48W	2/6/32	Bosch	9047.148.161
	1,8	1,2	20	48FT	2/6/32	Mafell	9047.048.161
	1,8	1,2	20	48W	2/6/32		9047.048.169
	2,2	1,6	20	48FT	2/6/32	Festool	9047.148.160
	2,2	1,8	20	48W	2/6/32	Festool	9047.048.162
	2,6	1,6	16	48W	2/6/33		9047.048.160
	2,6	1,6	20	48W	2/6/32		0047.048.159
	2,6	1,6	20	48W	2/6/32		9047.048.163
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		9047.048.164
	1,8	1,2	20	52FT	2/6/32	Festool	9047.052.160
	2,0	1,2	20	54W	2/6/32	Hilti	9047.054.160
	1,8	1,2	20	56FT	2/6/32	Mafell	9047.056.160
	1,2	0,8	30	60W			9047.060.160
162	1,8	1,2	20	48W	2/6/32	Mafell	9047.148.162



Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



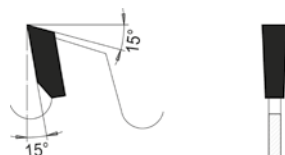
Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

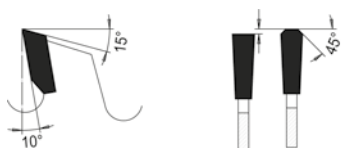
MAN

HW

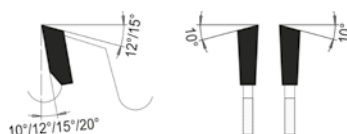
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
162	1,8	1,2	20	48FT			9047.148.163
165	1,5	1,0	20	12W		Bosch	9047.012.168
	2,4	1,4	20	12W			9047.012.166
	2,6	1,6	16	12W	2/6/33		9047.012.165
	2,6	1,6	16	12F			0047.012.165
	2,0	1,1	20	14W		Hilti	9047.014.165
	1,8	1,3	20	20W		Bosch	9047.020.165
	1,5	1,1	10	24W		DeWalt	9047.024.165
	1,5	1,0	20	24W		Makita	9047.024.167
	2,0	1,1	20	24W	2/6/32	Hilti	9047.124.165
	2,4	1,4	20	24W			9047.024.168
	2,6	1,6	16	24W	2/6/33	DeWalt	9047.024.166
	2,6	1,6	30	24W	2/6/33	Bosch	9047.224.165
	2,6	1,6	16	30W	2/6/33		9047.030.165
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.166
	2,6	1,6	20	30W			9047.030.166
	1,8	1,3	20	32W		Bosch	9047.032.165
	1,5	1,0	20	36W		Bosch	9047.036.165
	2,6	1,6	30	36W		Bosch	9047.036.166
	1,5	1,1	10	48W		DeWalt	9047.048.165
	1,5	1,0	20	48W		Makita	9047.148.165
	1,8	1,3	20	48W		Bosch	9047.048.166
	1,8	1,3	20	48FT		Bosch	9047.148.166
	2,3	1,8	20	48W			9047.048.167
	2,4	1,4	20	48W			9047.048.168
	2,6	1,6	30	48W		Bosch	9047.148.164
	2,0	1,1	20	54W	2/6/32	Hilti	9047.054.165
168	1,8	1,2	20	16W		Mafell	9047.016.168
	1,8	1,2	20	24W		Mafell	9047.024.169
	1,8	1,2	20	32W		Mafell	9047.032.168
	1,8	1,2	20	56W		Mafell	9047.056.168
170	2,6	1,6	30	12F			0047.012.169
	2,6	1,6	30	12W	2/7/42		9047.012.170
	2,6	1,6	30	24W	2/7/42		0047.024.171
	2,6	1,6	30	24W	2/7/42		9047.024.170
	2,6	1,6	30	30W	2/7/42		9047.030.170
	2,6	1,6	30	30W			0047.030.169
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		0047.048.171
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		9047.048.170
180	2,8	1,8	20	12W	2/6/32		9047.012.181
	2,8	1,8	30	12W	2/7/42		9047.012.180
	2,0	1,4	20	14W		Hilti	9047.014.180
	2,0	1,4	20	24W		Hilti	9047.024.182
	2,8	1,8	16	24W	1/6/33		0047.012.182
	2,8	1,8	16	24W	1/6/33		0047.024.180
	2,8	1,8	16	24W	2/6/33		9047.024.180
	2,8	1,8	20	24W	2/6/32		0047.024.181
	2,8	1,8	20	24W	2/6/32		9047.124.180
	2,8	1,8	30	24W			0047.024.182
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		9047.024.181
	2,0	1,2	30	30W	2/7/42	Mafell	9047.030.183
	2,8	1,8	16	30W	2/6/33		9047.030.180
	2,8	1,8	20	30W			0047.030.182
	2,8	1,8	20	30W	2/9/32		9047.030.181
	2,8	1,8	30	30W			0047.030.183
	2,8	1,8	30	30W	2/4/42		9047.030.182



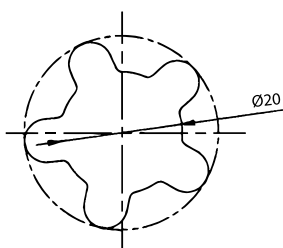
Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



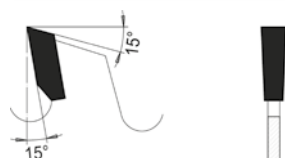
Festool FastFix Bohrbild

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

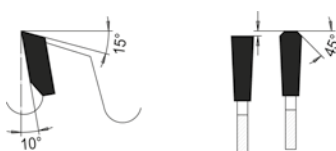
MAN

HW

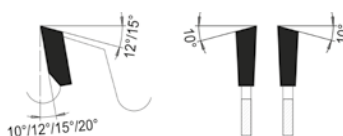
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
	2,8	1,8	20	42W	2/6/32		9047.042.180
	2,0	1,4	20	54W		Hilti	9047.054.182
	2,8	1,8	16	54W	1/6/33		0047.054.180
	2,8	1,8	16	54W	2/9/33		9047.054.180
	2,8	1,8	20	54W	2/9/32		0047.054.181
	2,8	1,8	20	54W	2/6/32		9047.054.181
	2,0	1,2	30	56W	2/7/42	Mafell	9047.056.180
	1,2	0,8	30	60W			9047.060.180
184	2,6	1,6	20	18W			9047.018.184
	1,6	1,0	20	24W		Bosch	9047.024.186
	1,8	1,2	20	24W		DeWalt	9047.024.184
	2,6	1,6	20	30W			9047.030.185
	2,8	1,8	16	30W			9047.030.184
	1,6	1,0	20	48W		Bosch	9047.048.187
	2,6	1,6	16	48W			9047.048.184
	2,6	1,6	20	48W			9047.048.186
185	1,8	1,2	20	16W		Mafell	9047.016.185
	2,4	1,4	20	16W		Mafell	9047.016.186
	2,4	1,4	20	24W		Mafell	9047.024.185
	1,8	1,2	20	32W		Mafell	9047.032.185
	2,4	1,4	20	32W		Mafell	9047.032.186
	2,4	1,4	20	56W		Mafell	9047.056.185
190	2,2	1,4	30	12W	2/7/42	Hilti	9047.012.192
	2,6	1,8	FastFix	16W		Festool	9047.016.193
	2,8	1,8	16	16W	2/6/32		9047.016.190
	2,8	1,8	20	16W	2/6/32		9047.016.191
	2,8	1,8	30	16W	2/7/42	Mafell, Festool	9047.016.192
	2,8	1,8	30	16F			0047.016.192
	1,5	1,0	30	18W	2/7/42	Bosch	9047.018.190
	1,7	1,1	30	18W	2/7/42	Hilti	9047.018.191
	1,5	1,0	30	24W	2/7/42	Bosch	9047.024.196
	1,8	1,1	30	24W	2/7/42	Hilti	9047.024.195
	2,0	1,4	30	24W	2/7/42	Makita	9047.024.194
	2,5	1,8	30	24W	2/7/42	Mafell	9047.024.192
	2,8	1,8	16	24W	2/7/44		9047.024.190
	2,8	1,8	20	24W	2/7/45		9047.024.191
	2,8	1,8	20	24W	2/6/32		0047.024.191
	2,8	1,8	30	24W	2/7/43		0047.024.192
	2,8	1,8	30	24W	2/7/46		9047.024.193
	2,8	1,8	16	30W	2/6/32		9047.030.190
	2,8	1,8	20	30W	2/6/32		9047.030.191
	2,8	1,8	30	30W			0047.030.192
	2,8	1,8	30	30W	2/7/42		9047.030.192
	2,6	1,8	FastFix	32W		Festool	9047.032.191
	2,8	1,8	30	32W	2/7/42	Festool	9047.032.190
	2,0	1,2	30	36W	2/7/42	Mafell	9047.036.190
	2,0	1,4	30	40W	2/7/42	Makita	9047.040.190
	1,5	1,0	30	48W	2/7/42	Bosch	9047.048.194
	2,4	1,8	FastFix	48W		Festool	9047.048.193
	2,8	1,8	16	48W	2/6/32		9047.048.192
	2,8	1,8	20	48W	2/6/33		0047.048.190
	2,8	1,8	20	48W	2/6/32		9047.048.190
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		0047.048.191
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42	Festool	9047.048.191
	2,0	1,1	30	54W	2/7/42	Hilti	9047.054.190



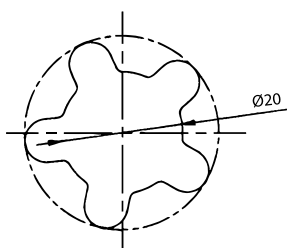
Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



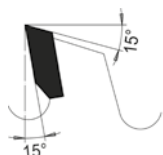
Festool FastFix Bohrbild

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

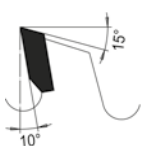
MAN

HW

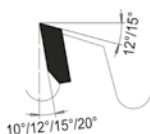
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
	2,6	1,8	30	54FT	2/7/42	Festool	9047.054.191
	2,6	1,8	FastFix	54		Festool	9047.054.192
	2,8	1,8	16	56W	2/6/32		9047.056.190
	2,8	1,8	30	56W	2/7/42		9047.056.191
	1,5	1,0	30	60W	2/7/42	Bosch	9047.060.190
200	2,8	1,8	30	16F			0047.016.203
	2,8	1,8	16	16W	2/7/42		9047.016.200
	2,8	1,8	30	16W	2/7/42		9047.016.201
	2,8	1,8	30	24W			0047.024.202
	2,8	1,8	16	24W	2/7/42		9047.024.200
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		9047.024.201
	2,8	1,8	30	30W			0047.030.204
	2,8	1,8	15	30W	2/7/42		9047.030.200
	2,8	1,8	20	30W	2/7/42		9047.030.201
	2,8	1,8	30	30W	2/7/42		9047.030.202
	2,8	1,8	16	48W	1/6/33		0047.048.200
	2,8	1,8	16	48W	2/7/42		9047.048.200
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		9047.048.201
	1,2	0,8	30	60W			9047.060.200
	2,8	1,8	16	64W	2/7/42		9047.064.200
	2,8	1,8	30	64W	2/7/42		9047.064.201
210	2,8	1,8	30	16F			0047.016.209
	2,8	1,8	30	16F	2/7/42		9047.016.210
	2,6	1,8	30	18W	2/7/42	Festool	9047.018.210
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		0047.024.211
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		9047.024.210
	2,8	1,8	30	30W			0047.030.209
	2,8	1,8	16	30W	2/7/42		9047.030.210
	2,8	1,8	30	30W	2/7/42		9047.030.211
	2,4	1,8	30	36W	2/7/42	Festool	9047.036.210
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		0047.048.211
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		9047.048.210
	2,4	1,8	30	52W	2/7/42	Festool	9047.052.210
	2,4	1,8	30	60FT	2/7/42	Festool	9047.060.210
	2,8	1,8	30	64W	2/7/42		9047.064.210
215	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.024.215
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.215
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		0047.048.215
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.048.215
216	2,6	1,6	30	22W		Bosch	9047.022.216
	1,7	1,2	30	24W		Bosch	9047.024.216
	2,6	1,6	30	34W		Bosch	9047.034.216
	1,7	1,2	30	48W		Bosch	9047.048.216
	2,6	1,6	30	54W		Bosch	9047.054.216
220	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.024.220
	3,0	2,0	30	24W			0047.024.221
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.221
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.220
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.048.220
	3,0	2,0	30	64W	2/7/42		9047.064.220
225	2,6	1,8	30	18W	2/7/42	Festool	9047.018.225
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		0047.024.225
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.024.225
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.225
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.225
	2,5	1,8	30	32W	2/7/42	Mafell, Festool	9047.032.225



Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



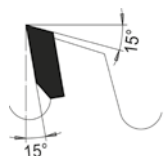
Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

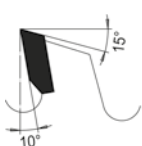
MAN

HW

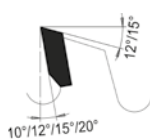
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
	2,5	1,8	30	48W	2/7/42	Mafell, Festool	9047.048.225
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		0047.048.225
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.148.225
	2,5	1,8	30	56FT	2/7/42	Mafell	9047.056.225
	3,0	2,0	30	60W	2/7/42		0047.060.225
	2,6	1,8	30	64FT	2/7/42	Festool	9047.064.225
230	2,5	1,8	30	12W	2/7/42	Mafell	9047.012.230
	2,5	1,8	30	18W	2/7/42	Festool	9047.018.230
	2,5	1,8	30	24W	2/7/42	Mafell, Festool	9047.124.230
	3,0	2,0	16	24W	2/7/42		9047.024.230
	3,0	2,0	30	24W			0047.024.231
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.224.230
	3,0	2,0	16	30W			0047.030.230
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.230
	3,0	2,0	16	40W			0047.040.230
	2,2	1,6	30	48W		Hilti	9047.048.232
	2,5	1,8	30	48W	2/7/42	Festool	9047.048.231
	3,0	2,0	16	48W	2/7/42		9047.048.230
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.148.230
	2,6	1,8	30	56W	2/7/42	Mafell	9047.056.230
	3,0	2,0	30	64W	2/7/42		9047.064.230
235	3,0	2,0	25	24W	2/7/42		9047.024.235
	3,0	2,0	30	24W			0047.024.236
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.124.235
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.236
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.235
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.048.235
237	2,5	1,8	30	12W		Mafell	9047.012.237
	2,5	1,8	30	24W		Mafell	9047.024.237
	2,5	1,8	30	56W		Mafell	9047.056.237
240	3,0	2,0	30	24W			0047.024.240
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.024.240
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.240
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.240
	3,0	2,0	30	56W	2/7/42		0047.056.240
	3,0	2,0	30	56W	2/7/42		9047.056.240
250	2,8	1,8	30	24W	MLK	Mafell	9047.024.250
	3,2	2,2	30	24W	MLK		9047.024.251
	3,2	2,2	30	24W SDB	2/7/42		0047.024.251
	3,2	2,2	20	30W	MLK		9047.030.250
	3,2	2,2	30	30W			0047.030.252
	3,2	2,2	30	30W	MLK		9047.030.251
	2,8	1,8	30	40W	MLK	Mafell	9047.040.251
	3,2	2,2	20	40W			0047.040.250
	3,2	2,2	20	40W	MLK		9047.040.250
	2,8	1,8	30	60W	MLK	Mafell	9047.060.250
	2,8	1,8	30	68FT	MLK	Mafell	9047.068.250
254	2,6	1,8	30	22W	MLK	Bosch	9047.022.254
	2,4	1,8	30	24W	MLK	Festool	9047.024.254
	2,6	1,8	30	32W	MLK	Bosch	9047.032.254
	2,4	1,8	30	40W	MLK	Festool	9047.040.254
	2,6	1,8	30	54W	MLK	Bosch	9047.054.254
	2,4	1,8	30	60W	MLK	Festool	9047.060.254
	2,4	1,8	30	80FT	MLK	Festool	9047.080.254
260	3,0	2,0	30	24W			0047.024.260



Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
270	3,0	2,0	30	24W	MLK		9047.024.261
	3,2	2,2	30	42W	MLK		9047.042.260
	3,2	2,2	30	24W	MLK		9047.024.270
	3,0	2,0	30	48W			0047.048.270
280	3,0	2,0	30	48W	MLK		9047.048.270
	3,2	2,2	30	60W	MLK		9047.060.270
	3,2	2,2	30	28W			0047.028.280
	3,2	2,2	30	28W	MLK		9047.028.280
	3,2	2,2	30	48W	2/7/42		0047.048.280
	3,2	2,2	30	48W	MLK	Mafell	9047.048.280
	3,2	2,2	30	60W			0047.060.280
	3,2	2,2	30	60W	MLK		9047.060.280
300	3,2	2,2	30	80W	MLK		9047.080.280
	3,2	2,2	30	30W			0047.030.300
315	3,2	2,2	30	30W	MLK		9047.030.300
	3,2	2,2	30	16W	MLK	Mafell	9047.016.315
	3,2	2,2	30	28W			0047.028.315
	3,2	2,2	30	28WSDB	MLK	Mafell	9047.028.315
	3,2	2,2	30	48W	2/7/42		0047.048.315
	3,2	2,2	30	60W	2/7/42		0047.060.315
320	3,5	2,4	30	24F	2/7/42		0047.024.320
330	3,2	2,2	30	24WSDB	MLK	Mafell	9047.024.330
	3,6	2,2	30	40WSDB	MLK	Mafell	9047.040.330
335	3,2	2,2	25	30WSDB	MLK		9047.030.335
350	3,5	2,5	30	24WSDB	MLK	Festool	9047.024.350
355	3,2	2,2	30	16WSDB	MLK	Mafell	9047.016.335
	3,2	2,2	30	32WSDB	MLK	Mafell	9047.032.355
370	4,2	2,2	30	18WSDB	MLK	Mafell	9047.018.370
	3,6	2,4	30	26FSDB			0047.026.370
410	4,2	2,2	30	26WSDB	MLK	Mafell	9047.026.370
	4,2	2,5	30	20WSDB	MLK	Mafell	9047.020.410
	3,6	2,4	30	28FSDB			0047.028.410
	4,2	2,5	30	28WSDB	MLK	Mafell	9047.028.410
450	3,8	2,5	30	12WSDB	MLK	Mafell	9047.012.450
	4,2	2,5	30	20WSDB	MLK	Mafell	9047.020.450
	4,5	2,5	30	34WSDB	MLK	Mafell	9047.034.450

AEG	D	d
HK 125	120	20
HK 125 A, HK 125 B, HK125 H	125	20
TKS 42, PC 300	132	20
HK 40, TK 40, TKS 42	140	20
HK 86, HK 707	143	19
HK 45, HK 717, HK 727	150	19
AHK 52, HK 45 A, HK 46, HK 46S, HK 46 N, HKS 46, HKS 46 S, HKS 46 N, HK 50, HK 52, HKS 52, HK 737	150	20
HK 55, HK 55 A, HK 55 B, HKS 55, HK 160 A, HK 160 B, KS 55 S, KS 55 SE	160	20
HKS 64 A, HK 65, HK 65 A, HKS 65, HKS 65 A, HK 66, HKE 66, HKS 66, HKSE 66, HK 190, K 66, K 66 E, K 66 S, K 66 SE, KS 65, KS 66 S	190	30
HK 200	200	25
HK 200	200	30
HK 75, HK 75 A, HKS 75	210	30
HKS 35, HKS 85	230	30
HK 240	240	300
MK 65	280	30

ALKO	D	d
Basic 205 GK	205	18
Pro 250 GK	250	20
Basic, HS 3, HS 4, Hobby, Holzmeister H, Holzmeister S, Holzmeister NHS, Pro-X	315	30
W 450, W 500	450	30
W 50 Profi, W 450, W 500	500	30
RM 60, W 60	600	30
RM 70, RZ 70, TWM 70, TWZ 700, W 70	700	30

ALPHA-TOOLS	D	d
KS 250	205	18

ATIKA	D	d
Toptronic	250	30
ATK 350 H, BTA 90, HAT 315	315	30
ABH 400, ABK 400, BTH 400, BTK 400	400	30
ABH 450, ABK 450, ATU 450, BTH 450, BTK 450, BTU 450, BWK 450	450	30
ABH 500, ABK 500, BTH 500, BTK 500, BTU 500, BWK 500	500	30

AVOLA	D	d
LH 315, TZV 315, TVZ 315 W	315	30
TZH 350, TZH 350 W	350	30
ZB 400, ZBV 400	400	30
IC 450, ZB 450, ZBV 450	450	30
ZB 500, ZBV 500	500	30
BWS 550	550	30
KWK 600, RK 600	600	30
BWS 700, BWTS 700, KWK 700	700	30

BEPO	D	d
FFS 150S, FFS 151S, FFS 151SE	150	25,4
FFS 171 SE	170	25,4

BLACK & DECKER	D	d
D 984, D 985, DN 55, DN 56, DN 254, DN 984, DN 985	125	12,75
KC 1440 SK	136	10
BD 227, BD 228, BD 846, CD 600, DN 227, DN 227 H, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846, P 3501	140	12,75
P 88-09 (Akku, 12 V)	150	20
BD 228, BD 228 CK, BD 228 L, DN 57, DN 228, SR 352, SR 352 E, P 3601	156	12,75
BD 855, GKS 54 CE, KS55, KS 855, KS 855 N, M 336, M 975, M 976, U 336, U 975, U 976	160	16
BD 229, BD 865, BD 865 E, DN 59, DN 229, DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000, HD 1200 P, HD 2062, KS 65 K, KS 865, KS 865 E, KS 865 KN, SEC 718, SR 300, SR 362 E, P 37-03, P 37-05	180	16
HD 1200	180	20
BD 365	190	30
M 338, U 338	200	16
BD 88, BD 800, DN 800, DN 810, HD 2075 S HD 20755, KS 800, KS 805, KS 810, KS 810 A, P 38-02, PS 174, SEC 818, SR 700	210	30
HD 2086 S, P 39-02, SEC 918	230	30

BOSCH	D	d
GUF 4-22 A, PSF 22	105	20
PKS 38, PKS 40, PKS 40 S, S 43	130	16
1551, 1559	140	20
GKS 12 V, GKS 46, PKS 46, PKS 416, PKS 48, S 1, S 33	150	16
GKS 24 V, GKS 54, GKS 54 C, GKS 54 CE, GKS 54 E, GKS 59, KS 550, PKS 54, PKS 54 CE	160	16
1552, 1556, 1563, GKS 55	170	30
0550, 1550, 1553, 1557, 1560	180	30
P 300, PKS 65	190	16
0051, 1553, 1564, GKS 65, GKS 66, GKS 66 CE, GKS 68 B, GKS 68 BC, GKS 68 CE, P 30, PKS 66, PKS 66 CE	190	30
0551, 1561	200	30
1554, 1558, 1565, 1588, GKS 72 S	210	30
GCM 8 S	216	30
0052, 0552, 1562, 1566, 1662, GKS 85 S	230	30
1555	240	30

BOSCH	D	d
GCM 10, GCM 10 S, GCM 10 SD, GTS 10	250	30
GTS 10 J, GTS 10 XC, GCM 350-254	254	30
GCM 12, GCM 12 S	305	30

CASALS	D	d
SC 650	150	20
VSC 65	200	30
HKS 2000	210	30
SC 320	230	30
TR 300 E	300	30

DEWALT	D	d
DW 935 K, DW 936 K	136	10
DW 351	150	20
DW 007 K, DW 007 KH	165	10
DC 390 KA, DC 390 KA/3, DC 390 KB	165	20
DW 62	184	16
DW 365	190	30
DW 700, DW 701, DW 707	216	30
DW 383	235	30
DW 86	240	30
DW 100, DW 110, DW 111	250	16

DW 120, DW 125, DW 150, DW 170, DW 250, DW 252, DW 320, DW 702, DW 703, DW 710, DW 742, DW 743, DW 744, DW 720 K, DW 746K, DW 1251, DW 1370, DW 1501, DW 1503	250	30
DW 709, DW 711	260	30
DW 721, DW 722 K, DW 725 K, DW 726 K, DW 810, DW 1370, DW 1935/31L, 142 DS, 160 DS, 1635, 1875, 2155	300	30
MC 20	300	32
DW 704, DW 705, DW 706, DW 708, D 27105	305	30
DW 728 K, DW 729 K, 1600 S, C 14	350	30
C 14, 1600 S, 1635 GL, 2155 G 6 K, 6 L, DA 1635	400	30
	500	30

EINHELL	D	d
BT-CS 1200, HES 55, HES 160	160	20
RT-CS 165	165	16
BHS 1300	184	16
BT-CS 1400	190	20
RT-CS 190 L	190	30
BT-TS 800	200	16
HES 200	200	30
RT-TS 920	205	16
RT-FF 1220 U	205	30
BT-MS 210, BT-SM 2050, KGST 210, RT-SM 305 L, RT-TS 1221	210	30

EINHELL	D	d
KGT 500	250	20
BT-MS 250 L, BT-SM 3100, BT-TS 1500 U, KGS 250, KGS 300 UG, KGS 301, KGS 330, KGT 500, KGT 550, KGTN 245, KGTN 250, RT-SM 430 U, RT-TS 1725 U, RT- TS 1825 U, RT-UD 1825, RT-XM 305 U, TKS 1500 ECO	250	30
RT-SM 330 U	305	30
RT-CC 315 U, RT-TS 2031 U, RT-TS 2231 DU	315	30
BT-LC 400/1	400	30
BT-LC 500	450	30
BT-LC 700 D	700	30

ELEKTRA BECKUM	D	d
Multi 180	200	30
KS 205	205	18
KS 210, GKS 255, P 200, PK 200, PK 220, UK 220 W, UK 220 E	210	30
Secanta	220	30
PK 250, PK 255, KGT 500, KGS 300, KGT 550, UK 330, KS 250	250	20
KGS 250, KGS 250 K, KGS 300, KGS 301, KGS 303, KGS 330, KGS 331, KGT 250, KGT 500, KGT 501, KGT 550, KS 250, KS 304, Multi 260, Multi 310, PK 250, PK 255, PK 2800, PK 3100, PK 4200, PK 6000, PKF 255, UK 250, UK 330	250	30
PK 300, PK 300 K, PKV 300 G KS 304	300	30
1800, 2200, 2800, 3100, 4100, Combi und Standard HS 315, Combi HSG, TKHS 315, TK HS 315 E	315	30
TK 350	350	30
BKH 400, BKS 400, BKS 450, BS 3100 W, BS 4200, BS 5500W	400	30
BKH 450, BKS 450, BS 6000 D, BS 8000 D	450	30
BKH 450, BS 6000 D, BS 8000 D	500	30
BW 400, BW 600, BW 700	600	30
BW 700, BW 750, BW 4000	700	30

ELU / DEWALT	D	d
MKK 26	86	12
MH 25, MH 25 K	100	12
DS 140 Doublo Schattenfugensäge	105	22
MHA 14 KA, MHA 18 KA	136	10
MH 151, MH 151/10, MHA 151	150	20
MH 18, MH 30, MH 82, MH 182, PS 174	150	30
MH 55, MH 155	170	30
MH 65	180	30

ELU / DEWALT	D	d
MH 165, MH 265	190	30
MH 30, MH 82, MH 182	215	30
ETS 41, PS 174, PS 274, PS 244 E	216	30
MH 85, MH 286	240	30
ETS 21, ETS 23, ETS 31, ETS 33, KSU 101, RAS 1251, RAS 1253, RKS 1251, RKS 1253, TGS 71, TGS 170, TGS 171, TGS 172, TGS 173, TGS 271, TGS 273	250	30
EMTS 711	260	30
ETS 3001, ETS 3003, PS 374	300	30
EMS 705, PS 374	305	30
RKS 1603	350	30
MTS 24	355	25,4
RSA 133/25	500	30

EUMENIA	D	d
ML 50 L	220	30

ELUMATEC	D	d
KS 101, MGS 460	254	32
DG 163, RS 160, TS 161	280	32
KS 101, MGS 460	300	32
MGS 72/04, MGS 73/23	330	32
DG 79/03-05, DG 79/50, SA 73/25	330	32
DG 79/30-32, DG 79/51, MGS 72/30, MGS 73/33, SA 73/35	380	32
DG 102, DG 104, DG 140, MGS 105, MGS 461, SA 103/25	420	30
DG 142, MGS 142, SA 142	500	30
DG 204, DG 240, MGS 205	550	30

EMCO	D	d
Universal	200	15
Rex 2000, Super 1011	250	20
KS 80, MK 81	250	30

EUMENIA	D	d
M 50 L	220	30

FEIN	D	d
SSK 646, SSL 646	150	20
SSK 660	160	20
SSK 661	210	30

FELDER	D	d
KF 700	250	300
BF 6-26, BF 6-31, BF 6-41, BF 31, K 37, KFS 37	315	30

FELISATTI	D	d
TP 751	150	20
TP 756	160	20
TP 765	190	20
TP 781	230	30

FELISATTI	D	d
T 84, T 85, T 87, T 770, T 771, T 777, T 777 B, T 777 CE, T 778, T 867 GS	250	20
M 74, M 75, M 76, M 77, T 84, T 85, T 87, T 88	250	30
T 82, T 83, T 91, T 91 CE, T 97 CE	300	30

FERM	D	d
FZT 250, FZT 250 EN	250	30

FESTOOL	D	d
AUF 35-S3, AUF 35-	105	20
AUF 35-S2	120	20
AF 45 E, AXF 45	150	30
AP 55, AP 55 E, AP 55 E-FS, AP 55 FS, ATF 55, ATF 55 E, ATF 55 EB, ATF 55 E-FS, ATF 55 FS, AP 55 EB, TS 55, TS 55 EQ, TS 55 EBQ, TS 55 Q	160	20
AAU, AU 50, AUP 50	160	30
HK55, HKC 55	160	30
AM 42 A, AM 42 S, AM 42 T, AMT 42 S, AT 55 B, AT 55 C, AT 55 E, ATU 42-S, AU 42 S, AUT 42 S, AXT 50 LA, AXT 55	170	30
AU 55 S, AU 60 P, AU 60 S, AUP 60 S, AUT 60 S	180	30
AP 65, AP 65 E, AP 65 E-FS, AP 65 EB, AP 65 EB-FS, AT 65, AT 65 E, AT 65 E-FS, AT 65 EB, AT 65 EB-FS	190	30
AD 65, AP 68 E, AP 65 S, AU 65 S, AUP 65 S, AUT 65 S, AXP 65, AXP 200	200	30
TS 75, TS 75 EBQ, TS 75 EBQ-FS, TS 75 EQ	210	30
Symmetric SYM 70	216	30
AU 77 S	220	30
CS 70, CS 70 EB	225	30
AU 80 S	230	30
HK 85	230	30
AP 85, AP 85 E, AP 85 E-FS, AP 85 E-TS, AP 85 EB, AP 88, AP 88 E, AXP 85	240	30
AD 85, AD 100, AE 85, AE 88	250	30
Kapex KS 88, Kapex KS 120	260	30
AXP 130, AXP 132 E, BD 125	350	30
HK 132	350	30
BD 145, BD 145/1	400	30
BD 170	450	30

FEZER	D	d
KG 20	200	18
KG 205	205	18
KG 25	250	32
KG 30	300	32
KG 40 S	400	32
AB 600	600	32

FLOT / FLOTJETT / KRÄKU	D	d
1000, 2000, Profi 3000	250	20
KS 1011, TKS 2011 D, TKS 2011 W, KS 2011 D, KS 2011 W, KS 2012, 3011, Profi 2000, Profi 2001, Profi 3011, Uni-Profi 2011	250	30
FKS 3000, KKS 305 M	315	30

GRAULE	D	d
AKF F, AKF 4/200	200	40
AKF 2, AKF 4/250, AKF 6/250, KS, TS	250	40
85 N, AGL, AGT, AKF 6/300, Typ 85, ZS 85	300	40
Typ 135, ZS 135, ZS 135 N	350	40
Typ 170, ZS 170, ZS 170 N	420	40
ZS 200	520	50

GÜDE	D	d
GTK 721	205	18
GTK 800	205	20
GKS 1100 P, GRK 210/300, GUKS 2100, KT 210	210	30
GFO 1401	216	30
GKS 250 L, GKS 250T, GRK 250/300, GRK 250/500	250	20
TK 2500 UG, GFO 1801	254	20
TK 2400 ECO	254	30
GTKS 315	315	30
GWS 400 Eco	400	30
GWS 450 Eco	450	30
FP 600 Plus, GWS 600 EC, GWS 600 HM, QWS 600	600	30
DTW 700, DWS 700, DWS700 Z, FP 700 Plus, GWS 700, GWS 700 HM, GWS 700 EC, PRS 700/7 HMF, PTW 700/7 HMF, PWS 700/7 HMF	700	30

HAAGER	D	d
HTK 200	200	30
HKGS 250, HMS 10 RA	250	20
GKS 250 HR, HBTS 10 A	250	30
HTK 300	300	30

HAFFNER	D	d
RF 60	100	20
KSU 40	120	20
KSU 105, KSU 125	125	20
KSU 50	160	20
KSU 110	170	30
KSU 60, KSU 113	180	20
KSU 60 dlt	180	30
GL 136	200	20
AKS	200	30
AS 75, KS 75, RS 75	210	30
140, KL 177, KL 178, KSU 118	220	30

HAFFNER	D	d
HSU 85, KL 176, KS 85, KSU 85, SP 187, US 85	230	30
AKS, GS 1, GS 2W, GS2 D, GS 150, GS 163, GS 165, GS 166, KL 140, SP 189, SP 195, SP 196, SP 197, SP 198, TGS 161, TGS 162, TGS 163, TGS 198	250	30
MK 251 B	250	32
950, GS 146, GS 147, GS 148, GS 155, GS 156, GS 157, GS 158, GS 165, GS 166, GS 183, GS 183 M, KS 120, KS 155, SP 221, SP 223, SP 224, TGS 168, TGS 169, TGS 200, TK 42, US 151	300	30
DGS 180, DGS 182, GSM 180, GSA 180	330	30
GS 159, GS 160	350	30
MK 350 Vario	350	32
DGS 123, DGS 124, DGS 180, DGS 181, DGS 182, DGS 184, DGS 184 E, DGS 188, DGS 185, GS 183, GS 184, GS 188 M, GS 188 P, GSA 184 E, KS 155, ZS 640, ZS 800	400	30
DGS 187, DGS 202, GS 161, GS 162, US 161	500	30
US 162	600	30

HANNING	D	d
TK 20 N, TK 20 S, TK 200, TK 300, ZK 205	200	16
HKS 250	250	16
3 VS, HTK 315/1.6, HTK 315/2.1, HTK 315/3.0, HTK 315/3 SV, HTK 315/4.0	315	30

HANSEATIC	D	d
PSC 160 D	160	20

HILTI	D	d
WSC 55	160	20
SCW 22-A, SC 55W, WSC 55, WSC 255-KE	165	20
SC 70W-A22	190	30
WSC 85	230	30

HERCULES	D	d
KG 205	205	18
TKS 250 UV	250	30
BK 315/1	315	30

HITACHI	D	d
C 5 Y	125	20
C 5, FC 5, FC 5 SA	150	20
C 6, C 6 DA, C 60 A, FC 65 A, FC 6 SA	160	20

HITACHI	D	d
C 6 BU, C 6 U, C DDAkku, FC 6 SB	165	30
C 6 SA, PSU 6	170	30
C 7 U, C 7 BU, FC 7 SA, PSM 7, PSM 7 A, PSU 7	190	30
C 8 U, C 8 FA, PSM 8, PSU 8	210	30
C 8 FC, C 8 FS	216	30
C 9 U	235	30
PSM 9, PSM 9 A, PSU 9	240	30
U 210	250	30
C 10 FB, C 10 FCA, C 10 FCS, C 10 RA	255	30
C 13 U, PSU 13	335	30
C 15 FC	380	30

Holz-Her / REICH	D	d
Derby 2110, Mosquito 2111, Mosquito 2171	132	20
2260, 2270	140	20
2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, HKU 50	160	20
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170	30
2112, 2272, 2291, HKU 55	180	30
2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2127, 2269, 2282	190	30
2113, 2292, 2555, HK 201	200	30
2267, 2284, PKS 267	210	30
Leistensäge 2141	216	30
2267, 2274, 2279, 2284, HKU 75, PKS	220	30
2118, 2120, 2171, 2279, 2293, 2294	230	30
2128, 2268, HKD 65	240	30
HKD 85, HKD 275, HKD 1212, PKS 1210, PKS 1211, PKS 1213, PKS 1225, PKS 1230	300 303	30
HKS 130, HKS 150, HKS 276	350	30
HKS 2136	380	30
HKS 155, HKS 277, HKS7 K, BTK 155	400	30

JEPSON	D	d
8219	192	20
9211 D	255	25,4
9312 E, 9430	305	25,4
SHDC 8320	320	25,4
9314, 9435	355	25,4

KITY	D	d
626	150	20
510, 616, 617, 2617	180	15
0419, 7419, 0618, Kombi 2000, Kombi 5023, Junior 6	200	30
618	250	30
1609, 1619, 5619, 6619, 9619	270	30
819	315	30

KRESS	D	d
CHKS 6050, CHKS 6055	160	20
CHKS 6060, 1400 HKS, 1500 KS, 1800 KSE	190	20

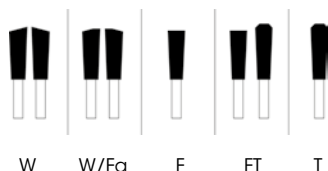
LAMELLO	D	d
Zeta, Top 20, Top 21, Classic	78	22
Zeta, Top 20, Top 21, Classic	100	22
Zeta	100,9	22
Tanga 150, 1511	150	22
Tanga Swiss, 1811	180	22
Tanga Delta	200	22

MAFELL	D	d
A 35, FS 35, KSS 300, KSP 40	120	20
SF 32, X 40, XE 40	125	20
A 55, B 55, FU 50, KSP55, KSP 55 F, KSS 330, KSS400		
KST 55, MKS 55, MS55, MT 55, PS 52, PSS 3000, PS 3100, X 55, XE 55	160	20
KS 320	160	30
MT 55 cc	162	20
K 55 cc, K 55 18M bl, KSS 50 cc, KSS 50 18M bl	168	20
Erika 55	180	30
KSS 60 36B, KSS 60 cc, K 65 cc	185	20
Erika 60, KSP 65, KSP 65 F, MS 65, MKS 65	190	30
B 65, X 72	200	30
AS 65, FUS 65	210	20
MS 75, MKS 75	210	30
Erika 70 E, MKS 85	225	30
KSP 85, KSP 85 FC	230	30
B 82	240	30

9048

HW Austrennkreissägeblatt - Für Montage- und Fensterfräsen

TC notching sawblade - For cutting into frames

PG
02

Zum Ausklinken und Trennen von Rahmenteilen aus Holz, Alu oder Kunststoff
For notching and cutting frame parts made of wood, aluminum or plastic

MAN

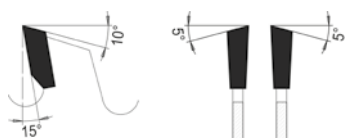
HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
100	2,4	1,6	22	20W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.020.100
150	2,4	1,6	22	12W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.012.150
	2,4	1,8	25,4	16T	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.016.150
	2,2	1,8	25,4	18W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.018.150
	2,4	1,6	22	24W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.024.150
	2,0	1,6	22	26F	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.026.150
	2,2	1,8	25,4	36W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.036.150
170	2,4	1,8	25,4	18T	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.018.170
	2,2	1,8	25,4	20W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40	9048.020.170
180	2,4	1,6	22	12W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.012.180
	2,4	1,6	22	24W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36	9048.024.180
	2,4	1,8	22	24T	2/4,5/30 + 4/4,6-8,2/36	9048.024.181
200	2,4	1,6	22	12W	4/5,0-8,2/36	9048.012.200
	2,4	1,6	29	12W		9048.012.201
	2,2	1,6	22	24T	4/5,0-8,2/36	9048.024.200
	2,2	1,6	29	24T		9048.024.203
	2,4	1,6	22	24W	4/5,0-8,2/36	9048.024.201
	2,4	1,8	22	24T	4/4,6-8,2/36	9048.024.202
	2,2	1,8	22	32FT neg.	2/4,6-8,2/36	9048.032.200
	2,2	1,8	29	32FT neg.		9048.032.201

9049

HW-Zuschnittkreissägeblatt - Für Brennholzsägen, Wippsägen, Trommelsägen

TC Sawblade for wood cutting - Suitable for firewood saws, log splitters, drum saws

PG
02

Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Universeller Einsatz auf Baukreissägemaschinen, Wippsägen, Brennholzsägen und Trommelsägen
Sawblade for universal use on circular saw machines, log saws, firewood saws, and drum saws.

MAN

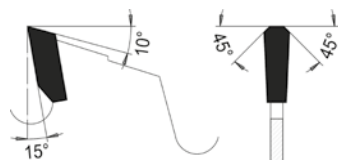
HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	24SDB	MLK	9049.024.300
315	3,4	2,2	30	24SDB	MLK	9049.024.315
350	3,5	2,5	30	24SDB	MLK	9049.024.350
400	3,5	2,5	30	28SDB	MLK	9049.028.400
	3,5	2,5	30	36SDB	MLK	9049.036.400
450	4,0	2,8	30	32SDB	MLK	9049.032.450
500	4,0	2,8	30	36SDB	MLK	9049.036.500
550	4,0	2,8	30	48SDB	MLK	9049.048.550
600	4,0	2,8	30	40SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.040.600
	4,0	2,8	30	54SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.054.600
650	4,4	3,2	30	54SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.054.650
700	6,0	4,5	30	42SDB	2/10/60 + 2/12/72	① 9049.042.700
	6,0	4,5	30	42W	2/10/60 + 2/12/72	① 9049.042.701
	4,4	3,2	30	46SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.046.700
	4,4	3,2	30	60SDB	2/10/60 + 2/12/72	9049.060.700
750	6,8	5,0	30	60SDB	2/10/60 + 2/12/72	① 9049.060.750
	6,8	5,0	30	60W	2/10/60 + 2/12/72	① 9049.060.751

① Stabile Ausführung für Trommelsägen wie die von AMR, Binderberger, Kretzer
SDB: spandickenbegrenzt
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Stable construction for drum saws like those from AMR, Binderberger, Kretzer
SDB: chip-thickness limited
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Robuste Ausführung mit schlagzäher Hartmetallsorte und meist spandickenbegrenzendem Zahnrückens
Robust design with impact-resistant carbide grade and mostly chip-thickness-limiting tooth back



Trapez-Zahn
Trapezoidal tooth

Für universellen Einsatz auf Kreissägemaschinen im Baustellenbereich
Construction sawblade for universal use in saws of construction industry

MAN
HW

D	B	b	d	Z	KS	ML	Art. Nr.
160	2,6	1,6	20	12T		2/6/32	9050.012.161
	2,6	1,6	30	12T		2/7/42	9050.012.160
190	2,8	1,8	30	14T		2/7/42	9050.014.190
210	2,8	1,8	30	14T		2/7/42	9050.014.210
235	3,0	2,0	30	16T		2/7/42	9050.016.235
250	3,2	2,2	30	20T		MLK	9050.020.250
300	3,4	2,2	30	20T		MLK	9050.020.300
315	3,4	2,2	30	20T		MLK	9050.020.315
350	3,6	2,5	30	12T		MLK	9050.012.350
	3,6	2,5	30	24T		MLK	9050.024.350
400	3,6	2,5	30	28T	KS	MLK	① 9050.028.401
	3,6	2,5	30	28T		MLK	9050.028.400
450	4,0	2,8	30	14T		MLK	9050.014.450
	3,8	2,5	30	32T		MLK	9050.032.450
	3,8	2,5	30	32T	KS	MLK	① 9050.032.451
500	4,4	2,8	30	36T		MLK	9050.036.500
	4,4	2,8	30	36T	KS	MLK	① 9050.036.501
600	4,4	2,8	30	40T		2/10/60+2/12/72	9050.040.600
700	4,4	3,2	30	46T		2/10/60+2/12/72	9050.046.700

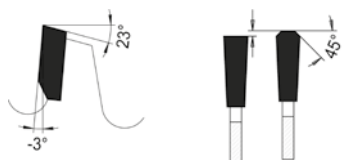
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Ausführung mit Kühlschlitzen zur Wärmeabfuhr, verhindert insbesondere das "Aufschmelzen" beim Trennen von Thermoplasten wie Hartschäumen

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Design with cooling slots for heat dissipation, specifically prevents "melting" during separation of thermoplastics such as rigid foams

- Für härteste Anforderungen mit schlagzähem Hartmetall und spandickenbegrenzendem Zahnrückens in Rundform.
- Zahnform: Trapezzahn zum Trennen von Heraklith- und Holzwolleplatten, Schalttafeln, Porenbetonplatten, Hartschaumplatten, Sandwichplatten etc.
- For the toughest requirements with impact-resistant carbide and chip-thickening tooth back in a round shape.
- Tooth shape: trapezoidal tooth for separating Heraklith and wood wool panels, switchboards, aerated concrete panels, rigid foam panels, sandwich panels, etc.



Trapez-Flachzahn, neg. Spanwinkel
Trapezoidal flat tooth, negative rake angle

Zum Trennen von NE-Metallen, Stahlblechen, Sandwichelementen oder Stahlblech belegten Verbundwerkstoffen
For separating non-ferrous metals, steel sheets, sandwich panels, or steel sheet clad composite materials.

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	n. max	Art. Nr.
136	1,5	1,0	20	36FT neg.		3000	9054.036.136
150	2,0	1,6	20	42FT neg.		3000	9054.042.150
160	2,0	1,6	20	42FT neg.	2/6/32	2800	9054.042.160
165	2,0	1,6	20	42FT neg.		2600	9054.042.165
180	2,0	1,6	30	54FT neg.		2500	9054.054.180
190	2,0	1,6	20	54FT neg.	2/6/32	2400	9054.054.190
	2,0	1,6	30	54FT neg.	2/6/32	2400	9054.054.191
200	2,0	1,6	30	54FT neg.		2200	9054.054.200
210	2,0	1,6	30	54FT neg.	2/7/42	2100	9054.054.210
216	2,0	1,6	20	60FT neg.	2/7/42	2100	9054.060.216
225	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	2000	9054.060.225
230	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	2000	9054.060.230
235	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42	2000	9054.060.235
240	2,0	1,6	30	60FT neg.		1800	9054.060.240
250	2,0	1,6	30	80FT neg.	MLK	1800	9054.080.250
270	2,2	1,8	30	84FT neg.	MLK	1500	9054.084.270
280	2,2	1,8	30	84FT neg.	MLK	1500	9054.084.280
300	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	1500	9054.096.300
305	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	1500	9054.096.305
350	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	1500	9054.096.350
355	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK	1450	9054.096.355
450	3,4	3,0	30	120FT neg.	MLK	1000	9054.120.450

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Die Kreissägeblätter haben bestimmte Maximaldrehzahlen, welche unbedingt beachtet werden sollten.

Die Hartmetallbestückung ist speziell für diese Anwendung konzipiert.

Beim Trennen von Stahl darf die Drehzahl maximal 25% der Solldrehzahl beim Trennen von Holzwerkstoffen betragen.

Dies muss durch die Drehzahl der Bearbeitungsmaschine gegeben sein.

Beispiel: Drehzahl bei D300mm für Holzwerkstoffe 4 500 U/min / Drehzahl bei D300mm für Stähle 1 100 U/min

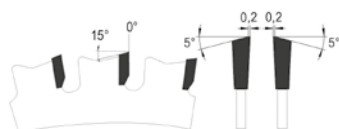
The circular saw blades have certain maximum speeds, which should be strictly observed.

The carbide tipping is specially designed for this application.

When cutting steel, the speed must not exceed 25% of the target speed when cutting wood materials.

This must be given by the speed of the processing machine.

Example: Speed at D300mm for wood materials 4 500 rpm / Speed at D300mm for steels 1 100 rpm



Wechselzahn mit Flachfase

Alternate top bevel with flat chamfer

Zum Trennen von NE-Metallen, Stahlblechen, Sandwichelementen oder Stahlblech belegten Verbundwerkstoffen
 For separating non-ferrous metals, steel sheets, sandwich panels, or steel sheet clad composite materials

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	n. max	Art. Nr.
120	1,8	1,2	20	30W/Fa		3600	9056.030.120
136	1,5	1,2	20	30W/Fa		3000	9056.030.136
150	2,0	1,6	20	30W/Fa	2/6/32	3000	9056.030.150
160	2,0	1,6	20	30W/Fa	2/6/32	2800	9056.030.160
162	1,8	1,2	20	30W/Fa	2/6/32	2600	9056.030.162
165	1,5	1,2	20	30W/Fa		2600	9056.030.165
	1,6	1,2	20	40W/Fa		2600	9056.040.165
168	2,0	1,6	20	30W/Fa		2600	9056.030.168
180	2,0	1,6	30	34W/Fa	2/7/42	2500	9056.034.180
185	2,0	1,6	20	34W/Fa		2400	9056.034.185
190	2,0	1,6	30	38W/Fa	2/7/42	2400	9056.038.190
	2,0	1,6	30	48W/Fa	2/7/42	2400	9056.048.190
200	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42	2200	9056.040.200
210	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42	2100	9056.040.210
216	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42	2100	9056.040.216
	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	2100	9056.054.216
220	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	2000	9056.054.220
225	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42	2000	9056.054.225
230	2,0	1,6	25,4	44W/Fa		2000	9056.044.231
	2,0	1,6	30	44W/Fa	MLK	2000	9056.044.230
235	2,0	1,6	30	44W/Fa	2/7/42	1800	9056.044.235
237	2,0	1,6	30	44W/Fa		1800	9056.044.237
240	2,2	1,8	30	44W/Fa	MLK	1800	9056.044.240
250	2,2	1,8	30	48W/Fa	MLK	1800	9056.048.250
	2,2	1,8	30	60W/Fa	MLK	1800	9056.060.250
255	2,2	1,8	25,4	48W/Fa		1500	9056.048.255
	2,2	1,8	25,4	60W/Fa		1500	9056.060.255
260	2,5	1,8	30	64W/Fa	MLK	1500	9056.064.260
270	2,2	1,8	30	72W/Fa	MLK	1500	9056.072.270
280	2,2	1,8	30	72W/Fa	MLK	1500	9056.072.280
305	2,2	1,8	25,4	60W/Fa		1500	9056.060.305
	2,2	1,8	30	60W/Fa	MLK	1500	9056.060.306
	2,2	1,8	25,4	80W/Fa		1500	9056.080.305
	2,2	1,8	30	80W/Fa	MLK	1500	9056.080.306
320	2,2	1,8	25,4	84W/Fa	MLK	1500	9056.084.320
330	2,6	2,2	30	54W/Fa	MLK	1500	9056.054.330
	2,6	2,2	30	90W/Fa	MLK	1500	9056.090.330
350	2,4	2,0	30	80W/Fa	MLK	1500	9056.080.350
355	2,4	2,0	25,4	72W/Fa		1500	9056.072.355
	2,4	2,0	25,4	90W/Fa		1500	9056.090.355
400	3,0	2,5	30	84W/Fa	MLK	1500	9056.084.400
450	3,4	3,0	30	86W/Fa	MLK	1000	9056.086.450

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Die Kreissägeblätter haben bestimmte Maximaldrehzahlen, welche unbedingt beachtet werden sollten.

Die Hartmetallbestückung ist speziell für diese Anwendung konzipiert.

Beim Trennen von Stahl darf die Drehzahl maximal 25% der Sollzahl beim Trennen von Holzwerkstoffen betragen.

Dies muss durch die Drehzahl der Bearbeitungsmaschine gegeben sein.

Beispiel: Drehzahl bei D300mm für Holzwerkstoffe 4 500 U/min / Drehzahl bei D300mm für Stähle 1 100 U/min

The circular saw blades have certain maximum speeds, which should be strictly observed.

The carbide tipping is specially designed for this application.

When cutting steel, the speed must not exceed 25% of the target speed when cutting wood materials.

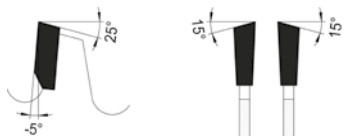
This must be given by the speed of the processing machine.

Example: Speed at D300mm for wood materials 4 500 rpm / Speed at D300mm for steels 1 100 rpm

9801

HW Kappkreissägeblatt - Für Querschnitte

TC clipping sawblade - For sawing across grain

PG
02

Wechselzahn, neg. Spanwinkel

Alternate top bevel tooth, neg. rake angle

Querkappen von Massivholz auf Pendel- und Radialkreissägen mit oberliegender Welle
For cross cutting of solid wood on top shaft machine

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	40W neg.		9801.040.250
300	3,2	2,2	30	36W neg.	MLK	9801.036.300
	3,2	2,2	30	48W neg.	MLK	9801.048.300
350	3,2	2,2	30	42W neg.	MLK	9801.042.350
400	3,8	2,8	30	48W neg.	MLK	9801.048.400
420	3,8	2,8	40	96W neg.		9801.096.420
450	4,4	2,8	30	54W neg.	MLK	9801.054.450
520	4,4	3,2	30	60W neg.	MLK	9801.060.520
550	4,8	3,4	30	72W neg.	MLK	9801.072.550

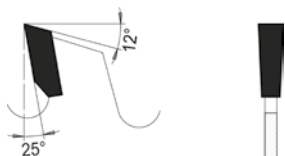
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

9802

HW Säumersägeblatt - Für Längsschnitte

TC Sizing sawblade - For sawing along the grain

PG
02

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in vorgetrocknetem Massivholz
For cutting dry solid wood along the grain, with manual or mechanic feed

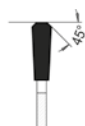
MEC

HW

D	B	b	d	Z	KN	Maschine	Art. Nr.
250	5,6	3,8	30	20F			9802.020.250
	5,6	3,8	70	20F	4/21x6		9802.020.251
300	5,6	3,8	30	24F			9802.024.300
	5,6	3,8	70	24F	4/21x6		9802.024.301
	5,6	3,8	80	24F		Raimann	9802.024.302
350	5,6	3,8	30	28F			9802.028.350
	5,6	3,8	70	28F	4/21x6		9802.028.351



Trapezzahn negativer Spanwinkel

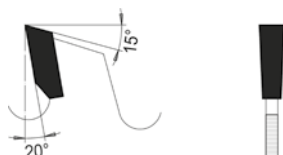
Trapezoidal tooth with neg. rake angle
Zum Verputzen verschweißter PVC-Rahmenprofile
For plastering of welded PVC-frameprofiles

MEC

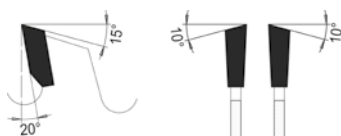
HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
170	4,5	3,5	20	16+4	6/M6/40	Rotox	9803.020.170
230	3,0	2,6	30	52+6	6/5,5/50	Stürtz	9803.058.230
	4,5	3,5	20	52+6	6/5,5/50	Stürtz	9803.058.231
250	3,3	2,6	32	52+8		Urban	9803.060.250
	4,5	3,5	30	52+8	6/5,5/50	Stürtz	9803.060.252
	4,5	3,5	20	52+8	6/5,5/50	Stürtz	9803.060.251

- Kreissägeblatt um die Schweißnähte von PVC-Stabhohlprofilen (Fensterprofilen) zu verputzen.
- Verputzen von Sichtflächen, Außenecken, Dichtungsnutbereichen
- Trapez Zahn negativ mit HM-Räumern zur Schnittflächenüberarbeitung
- Für Eckenputzautomaten wie von Rotox, Stürz, Urban, Lemuth, usw.
- *Circular saw blade to plaster the welds of PVC bar hollow profiles (window profiles).*
- *Plastering of visible surfaces, external corners, sealing groove areas.*
- *Trapezoidal tooth negative with carbide broaches for reworking cut surfaces.*
- *For corner cleaning machines such as from Rotox, Stürz, Urban, Lemuth, etc.*



Flachzahn
Flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth

Für Längsschnitte in Massivholz bei mechanischem Vorschub
For cutting along grain in wet, dry, long fibered woods with mechanic feed

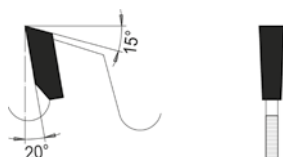
MEC

HW

D	B	b	d	Z+Rz	KN	FL max	Art. Nr.
250	2,8	2,0	70	16F+2a	4/21x6	120	9804.016.250
	3,2	2,2	30	16F+2a		120	9804.016.251
	3,2	2,2	70	16F+2a	4/21x6	120	9804.016.252
	2,8	2,0	70	20F+2i+2a	4/21x6	120	9804.020.251
	3,2	2,2	30	20F+2i+2a		120	9804.020.253
	3,2	2,2	30	20W+2i+2a		120	9804.020.250
	3,2	2,2	70	20F+2i+2a	4/21x6	120	9804.020.254
	3,2	2,2	70	20W+2i+2a	4/21x6	120	9804.020.255
	3,2	2,2	80	20W+2i+2a	2/13x5 2/21x6	120	9804.020.252
	3,7	2,5	30	14W+2i+2a		120	9804.014.301
300	3,7	2,5	70	14W+2i+2a	4/21x6	120	9804.014.300
	2,8	2,0	30	20F+2i+2a		120	9804.020.305
	2,8	2,0	70	20F+2i+2a	4/21x6	120	9804.020.300
	3,2	2,2	30	20F+2i+2a		120	9804.020.301
	3,2	2,2	70	20F+2i+2a	4/21x6	120	9804.020.302
	3,2	2,2	80	20F+2i+2a	2/21x6 2/14x10	120	9804.020.303
	3,4	2,2	80	20F+2i+2a	2/18,5x3,5	120	9804.020.304
	3,2	2,2	30	24W+2i+2a		120	9804.024.300
	3,2	2,2	70	24W+2i+2a	4/21x6	120	9804.024.301
	3,2	2,2	70	24F+2i+2a	4/21x6	120	9804.024.303
350	3,2	2,2	80	24W+2i+2a	2/13x5 2/21x6	120	9804.024.302
	3,7	2,5	70	14W+2i+2a	4/21x6	120	9804.014.350
	3,6	2,4	80	20F+2i+2a	2/18,5x3,5	120	9804.020.350
	3,5	2,5	30	24F+2i+2i+2a		120	9804.024.350
	3,5	2,5	30	24W+2i+2i+2a		120	9804.024.355
	3,5	2,5	70	24F+2i+2i+2a	4/21x6	120	9804.024.351
	3,5	2,5	70	24W+2i+2i+2a	4/21x6	120	9804.024.356
	3,5	2,5	75	24F+2i+2i+2a	4/21x6	120	9804.024.353
	3,5	2,5	80	24W+2i+2i+2a	2/13x5 2/21x6	120	9804.024.357
	3,5	2,5	80	24F+2i+2i+2a	4/21x6	120	9804.024.352
400	4,4	2,8	70	14W+2i+2a	4/21x6	130	9804.014.400
	4,0	2,8	70	20F+2i+2a	4/21x6	130	9804.020.400
	4,0	2,8	30	28F+2i+2i+2a		130	9804.028.400
	4,0	2,8	30	28W+2i+2i+2a		130	9804.028.402
	4,0	2,8	70	28W+2i+2i+2a	4/21x6	130	9804.028.403
	4,0	2,8	70	28F+2i+2i+2a	4/21x6	130	9804.028.401
450	4,8	3,0	70	14W+2i+2a	4/21x6	160	9804.014.450
	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2a		160	9804.028.450
	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2a	4/21x6	160	9804.028.451
	4,6	3,0/6,8	120	28F+2i+2a LH			9804.128.450
500	4,6	3,5/6,8	120	28F+2i+2a RH			9804.028.452
	5,0	3,6	70	14W+2i+2a	4/21x5	180	9804.014.500
520	5,0	3,5/6,8	155	20F+2i+2i+2a LH			① 9804.120.520
	5,0	3,5/6,8	155	20F+2i+2i+2a RH			① 9804.020.520

① Ausführung mit abgesetzter Nabe
a außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden
i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

① design with stepped toolbody
a exterior TC strobe
i interior TC strobe



Flachzahn
Flat tooth

Für Längsschnitte in Massivholz bei mechanischem Vorschub
For cutting along grain in wet, dry, long fibered woods with mechanic feed

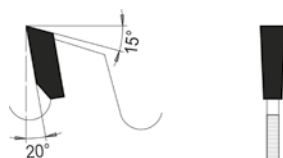
MEC

HW

D	B	b	d	Z+Rz	FL max	Art. Nr.
200	2,6	1,6	40	16F+2a	85	9804.016.200
	2,6	1,6	40	24F+3a	85	9804.024.200
250	2,6	1,6	40	30F+3a	120	9804.030.250

a außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

a exterior TC strobe



Flachzahn
Flat tooth

Für Längsschnitte in Massivholz bei mechanischem Vorschub
For cutting along grain in wet, dry, long fibered woods with mechanic feed

MEC

HW

D	B	b	d	Z+Rz	FL max	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	18F+3i SDB	120	9804.018.300
350	3,6	2,5	30	20F+4i SDB	140	9804.020.351
400	4,2	2,8	30	24F+4i SDB	180	9804.024.401

i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

SBD: Spandickenbegrenzt

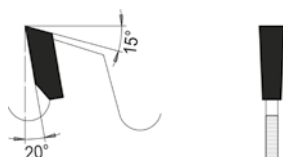
i interior TC strobe

SBD: chip-thickness limited

9804

HW Massivholzkreissägeblatt mit Stabilisierungsschneiden

TC Sawblade with strobes

PG
02

Flachzahn
Flat tooth

Stabile Ausführung für Längsschnitte in Massivholz
Robust design with strobes to cut solid wood along the grain

MEC

HW

D	B	b	d	Z+Rz	ML	KN	FL max	Art. Nr.
300	4,4	3,0	30	20F+2i+2α			120	9804.020.304
	4,4	3,0	70	20F+2i+2α		4/21x6	120	9804.020.305
350	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2α			120	9804.024.353
	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2α		4/21x6	120	9804.024.354
400	5,2	3,9	30	24F+2i+2i+2α			130	9804.024.400
450	6,0	3,9	30	24F+2i+2i+2α			160	9804.024.450
	6,0	3,9	70	24F+2i+2i+2α		4/21x6	160	9804.024.451
500	6,0	3,9	30	32F+2i+2i+2α	4/13/90		180	9804.032.500
600	6,0	3,9	30	36F+2i+2i+2α			200	9804.036.600

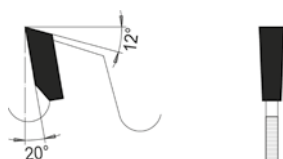
α außenliegende HW-Stabilisierungsschneiden
i innenliegende HW-Stabilisierungsschneiden

α exterior TC strobe
i interior TC strobe

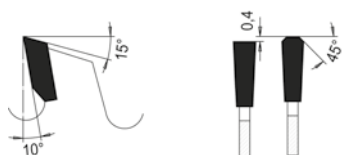
9805

HW Trennkreissägeblätter - Für Längsschnitte

TC Rip sawblade - For sawing along the grain

PG
02

Flachzahn
Flat tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weich- und Hartholz
For ripping solid dry wood along the grain with manual or mechanic feed

MEC

HW

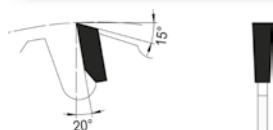
D	B	b	d	Z	ML	KN	Maschine	Art. Nr.
180	1,6	1,1	30	20F				9805.020.180
	1,6	1,1	40	20F				9805.020.181
200	1,5	1,1	50	27F				8805.200.051
250	3,2	2,2	30	20F	MLK			9805.020.250
	1,8	1,3	80	28F		2/21x6		9805.028.250
300	3,2	2,2	30	24F	MLK			9805.024.300
	3,4	2,2	80	28F	MLR		Raimann	9805.028.300
	4,0	2,8	80	28TF	MLR		Raimann	9805.028.301
	4,4	3,0	80	36F	8/6,6/95 2/13/100 6SML5,5/240	2/18,5x3,5	Raimann	8805.300.084
	2,8	1,8	80	48TF	MLR		Raimann	9805.048.300
350	3,5	2,5	30	28F	MLK			9805.028.350
	3,5	2,5	80	28F	MLR		Raimann	8805.350.080
	3,6	2,4	80	30F	MLR		Raimann	9805.030.350
400	4,0	2,8	30	32F	MLK			9805.032.400
	4,0	2,8	80	48TF	MLR		Raimann	9805.048.400

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLR: Bohrbild passend für alle Raimann Vielblattsägen-Aufspannungen

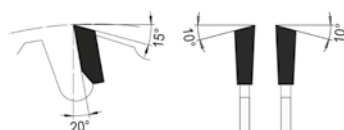
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLR: borefittings to all Raimann multi-tooth clamping system



Flachzahn spandickenbegrenzt

Flat tooth with chip-thickness limitation



Wechselzahn spandickenbegrenzt

Alternate top bevel, chip-thickness limitation

Für manuelle oder mechanische Längsschnitte in trockenes Weichholz
For sizing softwood along the grain with manual or mechanical feed

MEC

HW

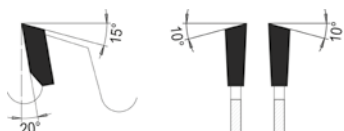
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK		9810.024.250
300	3,4	2,2	30	12F SDB	MLK		9810.012.300
	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK		9810.028.300
315	3,2	2,2	30	28 W SDB	MLK	Bosch, Makita	9810.028.315
350	3,8	2,5	30	16F SDB	MLK		9810.016.350
	3,5	2,5	30	32W SDB	MLK		9810.032.350
400	3,8	2,5	30	18F SDB	MLK		9810.018.400
	3,5	2,5	30	36W SDB	MLK		9810.036.400
450	4,0	2,8	30	40W SDB	MLK		9810.040.450
500	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK		9810.044.500
650	5,8	4,0	80	48W 2/13/100		Raimann	8810.650.010

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: spandickenbegrenzt

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

SDB: chip-thickness limited



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Für Längs- und Querschnitte in Weich- und Hartholz, sowie für Span- und Tischlerplatten
For rip- and crosscuts in soft- and hardwood and for chipboard and blockboard

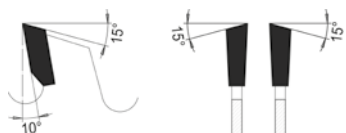
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	KN	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	24W	MLK			9812.024.250
	3,2	2,2	30	36W	MLK			9812.036.250
300	2,7	1,8	70	28W		2/21x6		9812.028.301
	3,2	2,2	30	28W	MLK			9812.028.300
	3,2	2,2	30	36W	MLK			9812.036.302
	3,2	2,2	70	36W		2/21x6		9812.036.300
	3,2	2,2	80	36W		2/18,5x7		9812.036.301
350	3,5	2,5	30	36W	MLK			9812.036.350
400	3,5	2,5	30	28W	MLK			9812.028.400
	3,5	2,5	30	36W	MLK			9812.036.400
450	4,0	2,8	30	40W	MLK			9812.040.450
500	4,4	2,8	30	44W	MLK			9812.044.500
	4,4	2,8	30	60W				9812.060.501
	4,4	2,8	35	60W	MLK			9812.060.500
550	4,4	3,0	30	60W	MLK			9812.060.550
600	6,0	3,9	30	60W	MLK			9812.060.600
650	5,6	3,8	30	96W	4/8,5/90 2/14/400		Hundegger	9812.096.650
720	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90		Hundegger	9812.072.720
735	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90		Hundegger	9812.072.735
760	6,0	4,4	30	72W	4/8,5/90 2/14/400		Hundegger	9812.072.760
800	6,0	4,4	30	80W	4/8,5/90 2/14/400		Hundegger	9812.080.800
1000	4,8	3,6	40	80W	1/12,5/90		Palax	9812.080.999

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Für universellen Einsatz in Holz und Holzwerkstoffe, Plattenwerkstoffe und Kunststoffe
For universal application in natural solid wood, laminated particle board and thermoplastic materials

MAN

HW

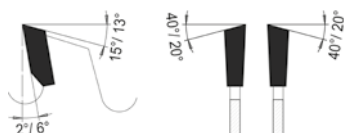
D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
150	3,2	2,2	30	24W		9814.024.150
	3,2	2,2	30	36W		9814.036.150
	3,2	2,2	30	48W		① 9814.048.150
180	3,2	2,2	30	30W		9814.030.180
	3,2	2,2	30	42W		9814.042.180
	3,2	2,2	30	56W		① 9814.056.180
200	3,2	2,2	30	36W	MLK	9814.036.200
	3,2	2,2	30	48W	MLK	9814.048.200
	3,2	2,2	30	60W	MLK	① 9814.060.200
250	3,2	2,2	30	40W	MLK	9814.040.250
	3,2	2,2	35	40W	MLK	9814.040.251
	3,2	2,2	30	48W	MLK	9814.048.250
	3,2	2,2	30	60W	MLK	9814.060.250
	3,2	2,2	30	80W	MLK	① 9814.080.250
275	3,2	2,2	20	48W	MLK	9814.048.275
	3,2	2,2	20	72W	MLK	9814.072.275
300	3,2	2,2	30	36W	MLK	9814.036.300
	3,2	2,2	30	48W	MLK	9814.048.300
	3,2	2,2	35	48W		9814.048.301
	3,2	2,2	30	60W	MLK	9814.060.300
	3,2	2,2	30	72W	MLK	9814.072.300
	3,2	2,2	25,4	96W		9814.096.301
	3,2	2,2	30	96W	MLK	① 9814.096.300
315	3,2	2,2	30	28W	MLK	9814.028.315
	3,2	2,2	30	48W	MLK	9814.048.315
	3,2	2,2	30	60W	MLK	9814.060.315
330	3,2	2,2	30	80W	MLK	9814.080.330
350	3,5	2,5	30	54W	MLK	9814.054.350
	3,5	2,5	30	72W	MLK	9814.072.350
	3,5	2,5	30	84W	MLK	9814.084.350
	3,5	2,5	30	108W	MLK	① 9814.108.350
400	3,5	2,5	30	48W	MLK	9814.048.400
	3,5	2,5	30	60W	MLK	9814.060.400
	3,5	2,5	30	84W	MLK	9814.084.400
	3,5	2,5	30	96W	MLK	9814.096.400
	3,5	2,5	30	120W	MLK	9814.120.400
450	4,0	2,8	30	66W	MLK	9814.066.450
	4,0	2,8	30	96W	MLK	9814.096.450
	4,0	2,8	30	138W	MLK	① 9814.138.450
500	4,0	2,8	30	72W	MLK	9814.072.500
	4,0	2,8	35	72W		9814.072.502
	5,2	3,8	30	72W	2/13/80	8814.500.072
	4,2	2,8	30	108W	MLK	9814.108.500
	4,0	2,8	30	144W	MLK	① 9814.144.500
550	4,2	3,2	30	84W	MLK	9814.084.550
	4,4	3,2	30	120W	MLK	9814.012.552

① bestückt mit extra beständigen Zähnen für eine maximale Standzeit

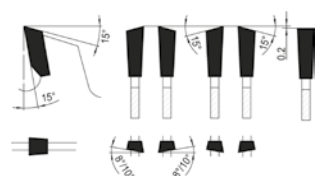
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① with long life tips for maximum wear resistance and extra long lifetime

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



Vielzahnsägeblatt für dünne Plattenwerkstoffe und schnelle Kappsägen
Multi-tooth sawblade for thin panel material and cross-cut saws

MAN

HW

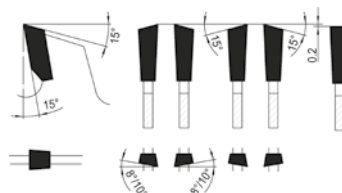
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	80W40°	MLK		9815.080.250
300	3,2	2,2	30	96W40°	MLK		9815.096.300
350	3,5	2,5	30	80W40°	MLK		9815.080.350
400	3,5	2,8	30	120W	2/10/60		9815.120.400
450	3,9	3,0	30	102W	2/11/60	Dimter	9815.102.450
	4,8	3,5	30	138W	2/10/60	Dimter	9815.138.450
500	4,8	3,5	30	144W	2/10/60	Dimter	9815.144.500
	4,8	3,5	35	144W	2/11/60 2/15/63	Dimter S30+S50	9815.144.501
520	4,6	3,4	30	144W	2/11/60 2/15/63	Dimter	9815.144.520
600	5,4	4,0	30	172W	2/10/60	Dimter	9815.172.600
630	5,2	4,0	30	180W	2/10/60	Dimter	8815.630.010
	5,4	4,4	30	180W	2/11/60	Dimter	9815.180.630
700	5,5	4,0	30	200W	MLK	Dimter	8815.700.023

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46.5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: $2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60$

9515

HW Vielzahnsägeblatt 5+ - Für Fertigschnitte
TC Multi-tooth sawblade 5+ - For finished cuts

PG
02

Für Fertigschnitte bei Leisten, Querschnitten und Plattenzuschneiden
For finished cuts of strips, wood across the grain and panels

MEC/MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
300	3,0	2,2	30	80 5+	MLK		9515.080.300
350	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		9515.100.350
400	3,2	2,2	30	125 5+	2/11/60	Dimter	9515.125.400
450	4,4	3,2	30	140 5+	2/11/60	Dimter	9515.140.450

5+ Geschliffen in 5er-Zahngruppen.

Kleiner Schnittdruck beim Sägen für ausrißfreie Schnittkanten

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46.5 + 2/10/60

5+ Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each.

Low cutting pressure for excellent chip-free cuts.

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

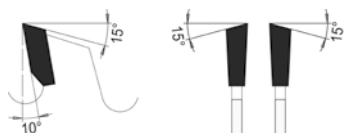
GlueLiner®

 **5+**

9816

HW Vielzahnägeblatt - Für Plattenzuschnitte und Quer- und Längsschnitte

TC Multi-tooth sawblade - For panels and wood across and along the fiber

PG
02

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Dünnschnittausführung für Trennschnitte in Kunststoff und Profilhölzer

Thinkerfed type for sizing plastic-laminated boards and profiled wooden parts

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
150	2,0	1,4	30	48W	MLK	9816.048.150
	2,0	1,4	70	48W	3/10/86	9816.048.151
180	2,0	1,4	30	56W	MLK	9816.056.180
200	2,0	1,6	30	64W	MLK	9816.064.200
250	2,0	1,6	30	80W	MLK	9816.080.250
	2,5	1,8	30	80W	MLK	9816.080.251
300	2,7	1,8	30	96W	MLK	9816.096.300

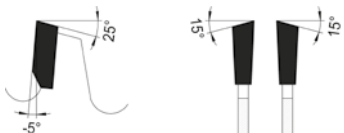
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

9818

HW Kappsägeblatt, negativer Spanwinkel - Querschnitt unterschiedlicher Materialien

TC crosscut blade, negative rake angle - cross section of different materials

PG
02

Wechselzahn, neg. Spanwinkel

Alternate top bevel tooth, neg. rake angle

Zum Querkappen auf Kapp- und Gehrungssägen mit obenliegender Welle

For cross-cutting on cross-cut and miter saws with overhead shaft

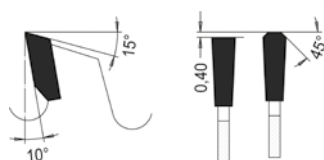
MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	40 W neg.		9818.250.040
	2,8	2,2	30	80 W neg.	MLK	9818.350.080
300	3,2	2,2	30	36 W neg.	MLK	9818.300.036
	2,8	2,2	30	96 W neg.	MLK	9818.096.300
350	3,2	2,2	30	42 W neg.	MLK	9818.042.350
400	3,8	2,8	30	48 W neg.	MLK	9818.400.048
450	4,4	2,8	30	54 W neg.	MLK	9818.450.054
550	4,8	3,4	30	72 W neg.	MLK	9818.550.072

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn

Trapezoidal flat tooth
Für Zuschnitte von Möbelplatten, Thermo- und Duroplasten, Alu-Profilen
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics, Aluminium-profiles

MAN

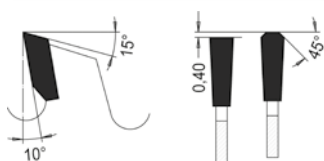
HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	80FT	MLK	9820.080.250
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	9820.072.300
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	9820.096.300
350	3,5	2,5	30	108FT	MLK	9820.108.350

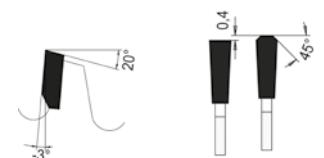
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

- Für sehr saubere Zuschnitte von Holzwerkstoffen oder Thermo- bzw. Duroplasten in Verbindung mit Vorritzsägeblatt.
- Hinterlässt auch bei empfindlichen Beschichtungen wie Lackoberflächen sehr scharfe Eckkanten ohne Ausbrüche.
- Geeignet für Werkstoffe wie PMMA, Corian®, Varicor®, usw. und Alu-Profile.
- *For very clean cuts of wood materials or thermoplastics or thermosets in conjunction with scoring saw blade.*
- *Leaves very sharp corner edges without chipping even on sensitive coatings such as painted surfaces.*
- *Suitable for materials such as PMMA, Corian®, Varicor®, etc. and aluminum profiles.*



Trapez-Flachzahn

Trapezoidal flat tooth

Trapez-Flachzahn negativer Spanwinkel

Trapezoidal flat tooth with neg. rake angle
Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer
For cuts in laminated boards in connection with scoring blade

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
160	2,6	1,6	20	48TF neg.		9821.048.160
190	2,6	1,6	30	58TF neg.		9821.058.190
200	3,2	2,2	30	60TF	MLK	9821.060.200
220	3,2	2,2	30	64TF	MLK	9821.064.220
250	3,2	2,2	30	60TF	MLK	9821.060.250
	3,2	2,2	30	60TF neg.	MLK	9821.060.251
	3,2	2,2	30	80TF	MLK	9821.080.250
	3,2	2,2	30	80TF+	MLK	① 9821.080.251
	3,2	2,2	30	80TF neg.+	MLK	① 9821.080.252
	3,2	2,2	30	80TF neg.	MLK	9821.080.253
300	3,2	2,2	30	72TF	MLK	9821.072.300
	3,2	2,2	30	72TF neg.	MLK	9821.072.301
	3,2	2,2	30	96TF	MLK	9821.096.300
	3,2	2,2	30	96TF+	MLK	① 9821.096.301
	3,2	2,2	30	96TF neg.+	MLK	① 9821.096.302
	3,2	2,2	30	96TF neg.	MLK	9821.096.303
350	3,5	2,5	25,4	84TF	MLK	9821.084.351
	3,5	2,5	30	84TF	MLK	9821.084.350
	3,5	2,5	30	108TF	MLK	9821.108.350
	3,5	2,5	30	108TF+	MLK	① 9821.108.351

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*① *Extremely wear-resistant carbide tipping*

9825

HW Formatkreissägeblatt - Für Fertigschnitte ohne Vorritzer

TC Sizing sawblade - Finished cut to size without scoring

PG
02

Hohlzahn-Dach-Flach

Hollow inverted V/flat tooth

Für Möbelplatten, Thermo-, u. Duroplasten. Saubere Ober- und Unterkanten ohne Vorritzer
To size furniture boards, Thermo- and Duroplastics. For finished edges without scoring

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
220	3,2	2,2	30	42HDF	MLK	9825.042.220
250	3,2	2,2	30	48HDF	MLK	9825.048.250
303	3,2	2,2	30	60HDF	MLK	9825.060.303
350	3,2	2,2	30	72HDF	MLK	9825.072.350
400	3,5	2,4	30	78HDF	MLK	9825.078.400

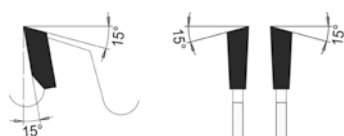
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

9823

HW Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte

TC Panel sizing sawblade - For panel cutting

PG
02

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Für Formatzuschnitte von Holz- und Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing wood- and panel materials, single or in packs

MEC

HW

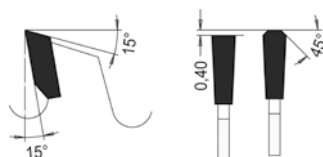
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
300	4,4	3,2	30	48W	MLK	Panhans	9823.048.300
350	4,4	3,2	30	54W	MLK	Panhans, Scheer	9823.054.350
	4,4	3,2	60	54W	2/11/85 2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag, Anthon	9823.054.353
	4,4	3,2	60	54W	2/14/100 2/11/85	Homag, Anthon	9823.054.352
	4,4	3,2	75	54W	2/10/120	Macmazza	9823.054.351
	4,4	3,2	30	72W	MLK	Panhans, Scheer	9823.072.351
	4,4	3,2	60	72W	2/14/100 2/11/85	Homag, Anthon	9823.072.350
380	4,8	3,5	60	54W	2/14/100 2/14/125	Homag	9823.054.380
	4,4	3,2	60	72W	2/14/100 2/14/125	Homag	9823.072.380
400	4,4	3,2	30	72W	2/10/60	Scheer	9823.072.401
	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	Giben, Euromac	9823.072.400
	4,4	3,2	80	72W	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco	9823.072.402
450	4,4	3,2	30	72W	2/10/60	Scheer	9823.072.450
470	4,4	3,2	75	72W	4/15/105	Giben	9823.072.470
500	4,4	3,2	30	72W			9823.072.502
	4,4	3,2	80	72W			9823.072.501

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in packs

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
250	4,2	2,8	55	60TF		SCM	9824.060.250
280	3,2	2,2	30	60TF	MLK	Panhans	9824.060.280
290	4,2	3,0	55	60TF		SCM	9824.060.290
300	4,4	3,0	30	60TF	2/10/60	Panhans	9824.060.300
	4,4	3,0	30	60TF+	2/10/60	Panhans	① 9824.060.303
	4,4	3,2	65	60TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	9824.060.301
	4,4	3,2	80	60TF	2/14/110 4/9/100	SCM Gabbiani	9824.060.302
	4,4	3,2	80	60TF+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	① 9824.060.304
	4,4	3,0	30	72TF	2/10/60	Panhans	9824.072.301
	4,4	3,0	30	72TF+	2/10/60	Panhans	① 9824.072.302
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100	Homag	9824.072.303
	4,4	3,2	60	72TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco, Giben	9824.072.304
	4,4	3,2	75	72TF		Homag	9824.072.300
	4,4	3,2	80	72TF	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	9824.072.305
	4,4	3,2	75	96TF		Homag CV	9824.096.300
	4,5	3,2	75	96TF		Homag CV	9824.096.301
310	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100	Homag	9824.072.312
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100	Homag	9824.072.310
	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100	Homag	① 9824.072.311
320	4,4	3,2	30	60TF	MLK	Felder Format4	9824.060.323
	4,4	3,2	30	60TF+	MLK	Felder Format4	① 9824.060.325
	4,4	3,2	50	60TF	4/13/8	Giben	9824.060.320
	4,4	3,2	65	60TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	9824.060.321
	4,4	3,2	65	60TF+	2/9/100 2/9/110	Nimac, Biesse Selco	① 9824.060.326
	4,4	3,2	80	60TF	4/9/100 2/14/110	SCM Gabbiani	9824.060.322
	4,4	3,2	80	60TF+	4/9/100 2/14/110	SCM Gabbiani	① 9824.060.324
	4,4	3,2	30	72TT	2/10/60 2/9/110		9824.072.320
	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag, Sawteq	① 9824.072.324
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/95	Nimac	9824.072.321
	4,4	3,2	65	72TT	3/7/100 2/9/100 2/14/110	Biesse Selco, Nimac	9824.072.322
	4,4	3,2	75	72TT	3/13/95	Giben	9824.172.325
	4,4	3,2	75	72TF	3/13/95	Giben, Maomazza	9824.072.323
350	4,4	3,2	60	60TF+	2/14/100	Homag	① 9824.060.350
	4,4	3,2	30	72TT	MLK	Mayer, Panhans, Scheer	9824.172.350

① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

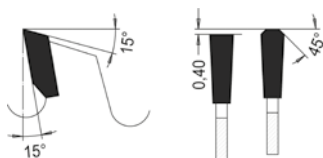
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Extremely wear-resistant carbide tipping

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in packs

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
4,4	3,2	30	72TF	MLK	Panhans, Scheer		9824.072.350
4,4	3,2	30	72TF+	MLK	Mayer, Panhans, Scheer	①	9824.072.358
4,4	3,2	60	72TF	2/14/100 2/11/85	Homag, Anthon		9824.072.352
4,4	3,2	60	72TF+	2/11/85 2/19/120 2/14/125	Homag, Anthon	①	9824.072.359
4,4	3,2	75	72TF	2/10/120	Giben		9824.072.354
4,4	3,2	75	72TF+	2/14/100 4/15/105 2/7/110	Homag, Giben	①	9824.172.351
4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	SCM Gabbiani		9824.072.353
4,4	3,2	80	72TF+	2/14/110	SCM Gabbiani	①	9824.072.351
4,4	3,2	30	108TF		Paoloni		9824.108.350
355	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60 Panhans, SCM Gabbiani		9824.072.355
4,4	3,2	30	72TT	MLK	Panhans, SCM Gabbiani		9824.172.355
4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco		9824.172.358
4,4	3,2	65	72TT	2/9/110	Biesse Selco		9824.272.355
4,4	3,2	75	72TF	4/5/105	Giben		9824.072.356
4,4	3,2	75	72TT		Giben		9824.372.355
4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	Gabbiani		9824.072.357
360	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94	Schelling	9824.072.361
4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco		9824.072.360
4,4	3,2	65	72TT	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco		9824.072.363
4,4	3,2	65	72TF+	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	①	9824.072.362
370	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Schelling	9824.072.370
380	4,8	3,5	60	60TF	2/14/100 2/14/125	Homag	9824.060.380
4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Holz-Her		9824.072.389
4,4	3,2	50	72TF	4/13/80	Giben		9824.072.380
4,4	3,2	60	72TF	2/14/100 2/14/125	Homag		9824.072.381
4,4	3,2	60	72TT	2/14/100 2/14/125	Homag		9824.072.385
4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100 2/14/125	Homag	①	9824.172.381
4,4	3,2	65	72TF	2/9/110	Biesse Selco		9824.072.386
4,4	3,2	65	72TT	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco		9824.172.380

① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

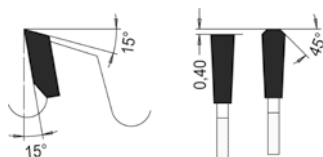
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

① Extremely wear-resistant carbide tipping

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in packs

MEC**HW**

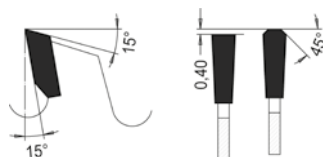
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
					4/9/100		
	4,4	3,2	80	72TF	2/9/110 2/14/110	Gabbiani	9824.072.382
	4,6	3,2	80	72TF	2/14/110	Gabbiani	9824.072.383
	4,8	3,5	60	72TF	2/14/100 2/14/125	Homag	9824.072.384
	4,8	3,5	60	72TF+	2/11/85 2/19/120 2/14/125	Homag, Anthon	① 9824.072.387
	4,8	3,5	60	72TT	2/14/100 2/14/125	Homag	9824.072.388
400	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60	Scheer	9824.072.400
	4,4	3,2	60	72TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125	Homag, Anthon	9824.072.405
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	9824.072.408
	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	Giben, Euromatic	9824.072.401
	4,4	3,2	75	72TF+	4/15/105	Giben, Euromac	① 9824.072.402
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	SCM Gabbiani	9824.072.403
	4,4	3,2	80	72TF+	4/9/100 2/9/110 2/14/110	SCM Gabbiani	① 9824.072.407
	4,8	3,5	75	72TF	4/15/105	Giben	9824.072.404
420	4,4	3,2	50	72TF	4/13/80	Giben	9824.072.420
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110	SCM Gabbiani	9824.072.422
	4,8	3,5	60	72TF	2/19/120 2/14/125	Homag	9824.072.421
430	4,4	3,2	30	72TF	MLK	Holz-Her	9824.072.431
	4,4	3,2	60	72TF	2/11/85 2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Anthon, Homag	9824.072.434
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	9824.072.435
	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105	Giben	9824.072.430
	4,4	3,2	75	72TT	4/15/105	Giben	9824.072.436
	4,4	3,2	80	72TF	2/9/120 4/9/100 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani	9824.072.432
	4,4	3,2	80	72TF+	2/9/130 4/19/120 2/14/110	Biesse Selco, Gabbiani	① 9824.072.433
	4,4	3,2	75	96TF	4/15/105 2/7/110	Giben Prismatic	9824.096.430
450	4,8	3,5	60	60TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125	Homag, Anthon	9824.060.450

① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

① Extremely wear-resistant carbide tipping

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in packs

MEC

HW

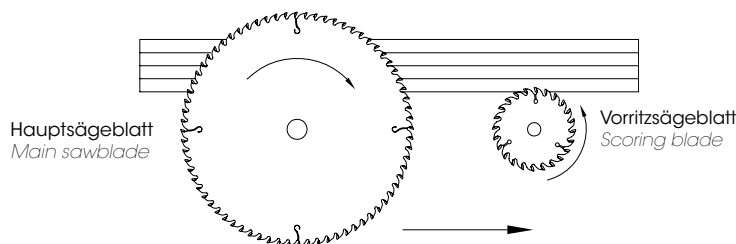
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
4,4	3,2	30	72TF	2/10/60 2/14/125			9824.072.450
4,4	3,2	30	72TF+ MLK+2/13/94		Schelling	①	9824.072.452
4,4	3,2	80	72TF	2/9/130 4/19/120 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani		9824.072.451
4,4	3,2	80	72TF+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani	①	9824.072.456
4,8	3,5	60	72TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125	Homag, Anthon		9824.072.458
4,8	3,5	60	72TT	2/19/120 2/14/125	Homag		9824.072.453
4,8	3,5	60	72TF+	2/14/125 2/19/120	Homag	①	9824.072.457
4,8	3,5	80	72TF	2/9/130 4/19/120 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani		9824.072.455
4,8	3,5	80	72TF+	2/9/130 4/19/120 2/14/110	Biesse Selco, SCM Gabbiani	①	9824.072.454
460	4,4	30	72TF	2/13/94	Schelling		9824.072.460
4,4	3,2	30	72TF+	2/13/94	Schelling	①	9824.072.461
4,4	3,2	75	72TF	2/7/110	Giben		9824.072.462
470	4,4	75	72TF	4/15/105	Giben		9824.072.470
4,8	3,5	70	72TT	4/11/130 4/6,5/130	Biesse Selco		9824.072.471
480	4,4	30	72TF	2/13/94	Schelling		9824.072.482
4,4	3,2	30	72TF+	2/13/94	Schelling	①	9824.072.486
4,8	3,5	60	72TF	2/19/120	Homag		9824.072.484
4,8	3,5	80	72TF	4/19/120 2/9/130	Biesse Selco		9824.072.481
500	4,8	60	72TF	2/11/115 2/19/120	Homag		9824.072.500
520	4,4	30	72TF	2/13/94	Schelling		9824.072.520
4,8	3,5	60	72TF	2/11/115 2/19/120	Homag		9824.172.520
4,8	3,5	70	72TT	4/11/130 4/6,5/130	Biesse Selco WNT 750		9824.072.521
530	4,8	75	72TF	2/7/110	Giben		9824.072.530
550	5,5	40	60TF	2/13/122	Schelling		9824.060.550
570	4,8	60	60TF	-	Homag		9824.060.570
600	5,8	60	60TF	2/11/115 2/19/120	Homag		9824.060.600
5,8	4,0	60	72TF	2/11/115 2/19/120	Homag		9824.072.600

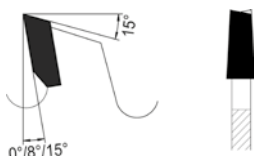
① Extrem verschleißfeste HM-Bestückung

① Extremely wear-resistant carbide tipping

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.





Wechselzahn, konisch

Conical alternate top bevel tooth
Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen
For scoring of panel materials

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
80	3,1-4,3	2,2	20	12W kon.		Felder	9826.012.080
100	3,1-4,3	2,2	20	20W kon.		Schelling	9826.020.100
	3,1-4,3	2,2	22	20W kon.		Martin	9826.020.101
115	4,1-5,1	3,0	45	24W kon. neg		SCM	9826.024.115
120	3,1-4,3	2,2	20	24W kon. neg		Robland	9826.024.120
	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.		Altendorf	9826.024.121
125	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.		Holz-Her	9826.024.125
	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.		Panhans	9826.024.127
	4,4-5,6	3,2	20	24F kon.		SCM Gabbiani, Panhans	9826.024.128
	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.		Giben, Homag	9826.024.129
150	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.		Homag, Homag	9826.024.150
	4,4-5,6	3,2	20	24F kon.		Schelling	9826.024.151
	4,4-5,6	3,2	30	24W kon.		SCM Gabbiani	9826.024.152
	4,4-5,4	3,2	45	28W kon.		Homag Sawteq	9826.028.150
	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.		Felder	9826.036.150
160	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.	3/13/80 3/11/70	Giben	9826.036.160
	4,4-5,6	3,2	55	36F kon.	3/7/66 3/6/84	SCM Gabbiani, Macmazza	9826.036.161
	4,4-5,6	3,2	65	36W kon.	2/9/80	Nimac	9826.036.162
180	4,4-5,6	3,0	20	28F kon.	2/9/60	Anthon	9826.028.181
	4,4-5,6	3,0	30	28F kon.	MLK	Panhans	9826.028.180
	4,4-5,6	3,2	30	30F kon.	2/10/60	Holz-Her	9826.030.181
	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.	3/13/80	Giben	9826.036.180
	4,4-5,6	3,2	45	36W kon.		Homag Sawteq	9826.036.181
	4,8-5,8	3,5	20	36F kon.	2/9/60	Anthon	9826.036.183
	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		Homag	9826.036.182
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80 4/13/80	Giben	9826.042.180
	4,4-5,6	3,2	20	36F kon.	2/9/110 2/11/66	Schelling	9826.036.200
	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/9/60	Scheer	9826.036.201
	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.		Homag	9826.036.209
	4,4-5,6	3,2	45	36W kon.		Homag Sawteq	9826.136.200
	4,4-5,6	3,2	50	36W kon.	2/7/80	Masterwood, Scheer	9826.036.206
	4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	9826.036.202
	4,4-5,6	3,2	80	36F kon.	2/14/110	SCM Gabbiani	9826.136.202
	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.		Homag	9826.036.203
	4,8-5,8	3,5	65	36F kon.	2/9/110 2/9/100	Biesse Selco	9826.036.204
	5,5-6,7	3,4	20	36F kon.		Schelling	9826.036.205
	5,8-6,8	3,5	45	36F kon.		Homag	9826.036.207
	6,2-7,2	4,0	45	36F kon.		Homag	9826.036.208
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben, Smart 65	9826.042.200
215	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/15/80 3/7/80	Giben	9826.042.215
	4,8-5,8	3,5	50	42F kon.	3/7/80	Giben	9826.042.216
220	6,5-7,4	4,5	20	36F kon.		Schelling	9826.036.220
250	4,4-5,6	3,2	50	36F kon.	3/13/80	Giben 2	9826.042.250

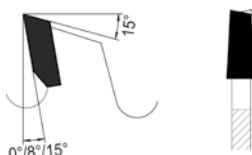
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

9826

HW Vorritzkreissägeblatt - Einteilige Ausführung, durch konischen Schliff einstellbar

TC Scoring sawblade - One-piece design, adjustable through conical grinding

PG
02

Wechselzahn, konisch

conical alternate top bevel tooth

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen

For scoring of panel materials

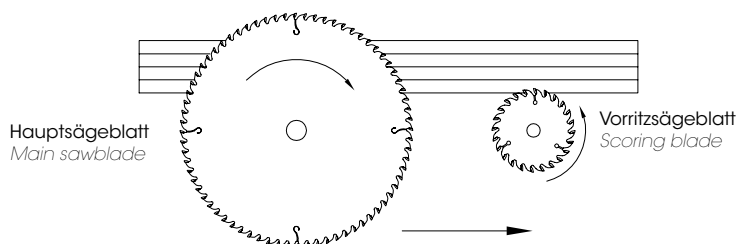
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
300	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Schelling	9826.036.300
	4,4-5,6	3,2	30	48F kon.	MLK 2/11/73	Schelling	9826.048.303
	4,4-5,6	3,2	50	48F kon.	3/15/80	Giben	9826.048.300
	4,4-5,6	3,2	65	48F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco EB	9826.048.301
	4,4-5,6	3,2	80	48W kon.	2/9/100 2/9/110	SCM Gabbiani	9826.048.304

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

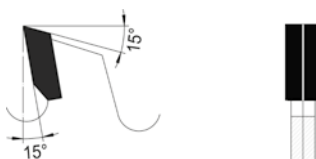
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Hauptsägeblatt
Main sawbladeVorritzsägeblatt
Scoring blade

9826

HW Vorritzkreissägeblatt - Zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen

TC Scoring sawblade - Two-piece design, adjustable by intermediate rings

PG
02

Zweiteilig, Flachzahn

Two part, flat tooth

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen

For scoring of panel materials, two parts adjustable by intermediate rings

MEC

HW

D	B	d	Z	Maschine	Art. Nr.
70	2,8-3,6	20	8F+8F	Putsch Meniconi	① 9826.008.070
80	2,8-3,6	20	10F+10F	Felder	① 9826.010.080
100	2,8-3,6	20	12F+12F	Panhans, Schelling	① 9826.012.100
	2,8-3,6	22	12F+12F	Altendorf, Striebig	① 9826.012.101
120	2,8-3,6	20	12F+12F	Holz-Her, SCM	① 9826.012.120
	2,8-3,6	22	12F+12F	Martin	9826.012.122
	2,8-3,6	22	12F+12F	Altendorf, Martin	① 9826.012.121
	2,8-3,6	50	12F+12F	Altendorf, SCM, Griggio	9826.012.123
125	2,8-3,6	20	12F+12F	Paoloni	① 9826.012.125
	2,8-3,6	22	12F+12F	Paoloni	① 9826.012.126
	2,8-3,6	50	12F+12F	Altendorf, SCM, Griggio	9826.012.124
	2,8-3,6	50	12F+12F	Panhans	9826.012.127
150	4,4-5,5	20	18W+18W	Paoloni	① 9826.018.150
180	3,0-3,8	50	18W+18W	Altendorf, SCM, Griggio	9826.012.180

① Ohne Zwischenringsatz

① Without Spacers

Zwischenringsatz

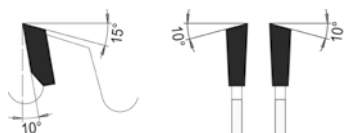
Spacer set

B	Art. Nr.
für Durchmesser 80-100 - for Diameter 80-100	2,8-3,6 7826.080.001
für Durchmesser 120-125 - for Diameter 120-125	2,8-3,6 7826.120.001

9826

HW Vorritzkreissägeblatt - Postforming-Ausführung

TC Scoring sawblade - Postforming type

**PG
02**

Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Postforming Ausführung, passend zum Hauptsägeblatt
Postforming design, fits to main saw blade

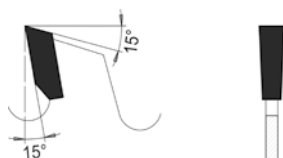
MAN**HW**

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
100	3,35	2,2	20	20W		SCM, Schelling	9826.020.103
	3,35	2,2	22	20W		Altendorf, Striebig	9826.020.102
120	3,35	2,2	20	24W		Holz-Her, SCM	9826.024.122
	3,35	2,2	22	24W		Altendorf, Martin	9826.024.123
125	3,35	2,2	20	24W		Paoloni	9826.024.130
	3,35	2,2	22	24W		Altendorf, Martin	9826.024.131
280	4,55	3,5	45	84W		Homag HPP250	9826.084.280
300	4,55	3,5	80	72W	2/14/110	Gabbiani	9826.072.302
340	5,0	3,5	45	108W	3/14/65	Homag	9826.108.340

8434

HW Nutfräser - Für mechanischen Vorschub

TC Grooving cutter - For mechanic feed

**PG
02**

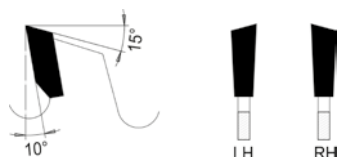
Flachzahn

Flat tooth

Zum Nuten fräsen längs der Faser oder in Plattenwerkstoffen bei mechanischem Vorschub
For groove milling along the fiber or in panel materials with mechanical feed

MAN**HW**

D	B	b	d	Z	Art. Nr.
150	2,5	1,8	30	12F	8434.150.003
	3,0	2,0	30	12F	8434.150.103
	3,5	2,5	30	12F	8434.150.004
	4,0	2,8	30	12F	8434.150.104
	4,5	3,5	30	12F	8434.150.005
	5,0	3,5	30	12F	8434.150.105
	6,0	3,9	30	12F	8434.150.006
	8,0	6,0	30	12F	8434.150.008
	10,0	7,0	30	12F	8434.150.010
150	2,5	1,8	50	12F	8434.150.403
	3,0	2,0	50	12F	8434.150.503
	3,5	2,5	50	12F	8434.150.404
	4,0	2,8	50	12F	8434.150.504
	4,5	3,5	50	12F	8434.150.405
	5,0	3,5	50	12F	8434.150.505
	6,0	3,9	50	12F	8434.150.206
	8,0	6,0	50	12F	8434.150.108
	10,0	7,0	50	12F	8434.150.110
150	2,5	1,8	30	24F	8434.150.203
	3,0	2,0	30	24F	8434.150.303
	3,5	2,5	30	24F	8434.150.204
	4,0	2,8	30	24F	8434.150.304
	4,5	3,5	30	24F	8434.150.205
	5,0	3,5	30	24F	8434.150.305
	6,0	3,9	30	24F	8434.150.106
150	2,5	1,8	50	24F	8434.150.603
	3,0	2,0	50	24F	8434.150.703
	3,5	2,5	50	24F	8434.150.604
	4,0	2,8	50	24F	8434.150.704
	4,5	3,5	50	24F	8434.150.605
	5,0	3,5	50	24F	8434.150.705
	6,0	3,9	50	24F	8434.150.306



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth
Zum Kappen, Kanten, Fasen und Profilieren
For edge treatment, bevelling, profiling and clipping

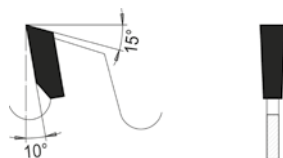
MEC

HW

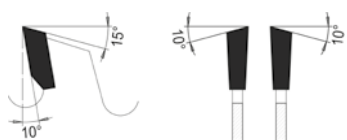
D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr. -LH	Art. Nr. -RH
80	3,2	2,2	30	12E		Bi-Matic	9839.112.080	9839.012.080
85	3,2	2,2	30	12E		Bi-Matic	9839.112.085	9839.012.085
100	2,4	1,6	22	20W		OTT		9839.020.104
	2,6	1,6	32	20E		Homag, Brandt	9839.120.100	9839.020.100
	3,2	2,2	22	20E		Griggio, Homag, Wilsmeier	9839.120.103	9839.020.103
	3,2	2,2	30	20E		Tecnoma	9839.120.102	9839.020.102
	2,6	1,6	32	30W		Homag, Brandt		9839.030.101
	2,6	2,0	32	30E		Homag	9839.130.102	9839.030.102
	3,0	2,2	32	30E		Cehisa	9839.130.100	9839.030.100
110	3,0	2,2	30	20E		Homburg	9839.120.110	9839.020.110
	3,0	2,2	32	20E		SCM, Olimpic	9839.120.111	9839.020.111
	3,2	2,5	40	20W	SML* 4+4/6-11/52	Homag		9839.020.115
	3,6	2,4	22	20W		Holz-Her		9839.020.113
	3,6	2,4	32	20E		IDM	9839.120.112	9839.020.112
	3,2	2,2	32	30E		Homag, Brandt, Cehisa	9839.130.110	9839.030.110
115	2,6	1,6	30	24W		SCM		9839.024.115
	3,2	2,2	56	30E	3/7,1/68	Biesse	9839.130.115	9839.030.115
120	3,6	2,8	40	24W	SML* 4+4/6-11/52	Homag		9839.024.120
125	3,2	2,2	22	36E		Camal	9839.136.125	9839.036.125
130	3,6	2,8	30	16+4W		Biesse		9839.020.132
	3,6	2,8	30	20+4E	SML* 4/8-13/46	Biesse	9839.120.130	9839.020.130
	3,6	2,8	45	20+4E	4/4,6/55	Biesse	9839.120.131	9839.020.131
	3,6	2,8	30	24E	SML* 4/8-13/46	Biesse	9839.124.130	9839.024.130
140	3,2	2,2	16	36E		OTT	9839.136.140	9839.036.140
	3,2	2,2	22	36W		Holz-Her		9839.036.144
	3,2	2,2	30	36E		OTT	9839.136.141	9839.036.141
	3,2	2,2	30	36W	SML* 4/8-13/46	Biesse	9839.136.142	9839.036.142
	3,6	2,4	30	36W	SML* 3+3/8-13/56	Biesse Akron		9839.036.143
150	3,8	2,5	35	24+6E	SML* 4/4-11/50	Stefani	9839.124.150	9839.024.150
160	3,5	2,2	22	36W neg.		IMA		9839.036.160
	3,2	2,2	22	48E		IMA	9839.148.160	9839.048.160
	3,2	2,2	22	48W		IMA		9839.048.161
	3,2	2,2	40	48E		Holz-Her	9839.148.162	9839.048.162
170	3,2	2,2	30	36W	4/5,5/52	Homag		9839.036.170
	3,5	2,2	30	48W	4/5,5/52	Homag	9839.148.170	9839.048.170

* Auf 10,5mm bzw. 12,5mm Durchmesser angesenkt

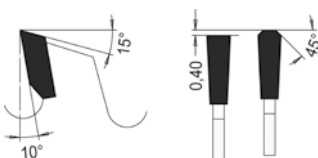
* Countersunk to 10,5mm or 12,5mm diameter



Flachzahn
Flat tooth



Wechselzahn
Alternate top bevel tooth



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Universeller Einsatz in Holz und Holzwerk-, Plattenwerkstoffen und Kunststoffen
Universal application in natural solid wood, laminated particle board and thermoplastic materials

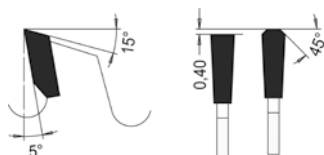
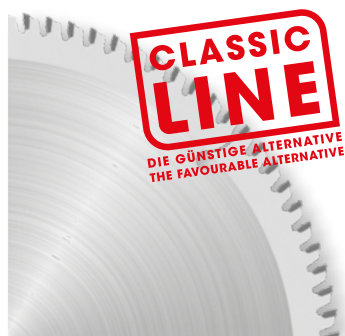
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
90	3,5	2,2	20	24F		Robland	9831.024.090
100	3,2	2,2	30	20F		Weeke	9831.020.100
120	3,2	2,2	20	24W	3/4,5/35	SCM	9831.024.121
	3,2	2,2	30	24W	4/6/48		9831.024.120
					SML*		
	4,0	3,0	35	30W	2/6/46	Biesse, Felder	9831.030.120
					4/5,5-10/50		
125	3,2	2,2	30	36W	4+4/5,5/48	Weeke	9831.036.125
150	3,2	2,2	30	24W	4+4/6/48		9831.024.150
	3,2	2,2	30	36W	4+4/6/48		9831.036.150
180	3,2	2,2	30	30W	4/6/52	Homag, Weeke	9831.030.180
	3,2	2,2	35	30W	1/6/50	Biesse	9831.030.181
	3,2	2,2	30	36W	4/6/52	Homag, Weeke	9831.036.180
	3,2	2,2	30	42W	4/6/52	Homag, Weeke	9831.042.180
	3,2	2,2	40	42W	4+4/6/52	Benz(Flex)	9831.042.182
					SML*		
	4,0	3,0	30	42W	2/6/42	Felder	9831.042.181
					4/5,5-10/45		
	3,2	2,2	30	56W	4/6/52	Homag, Weeke	9831.056.180
	3,2	2,2	40	56W	4+4/6/52	Benz(Flex)	9831.056.181
	3,2	2,2	35	58W	1/6/50	Biesse	9831.058.180
220	2,8	2,2	30	36W	4/6,5/60	IMA	9831.036.220
240	3,2	2,2	30	54TF	4/5,5/52	Homag	9831.054.240
	3,2	2,2	40	54TF	8/5,6/52	Homag	9831.054.242
280	3,2	2,2	30	60TF	2/7/42	Homag	9831.060.280
300	3,2	2,2	50	72W	6/5,5/80	Biesse	9831.072.300
					1/6/80		

* Auf 10,2mm Durchmesser angesenkt

* Countersunk to 10.2mm diameter



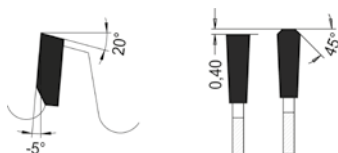
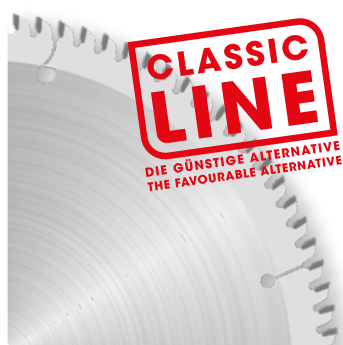
Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Trennen, Formatieren von ALU- bzw. NE-Platten -Stangen, -Profilen
Cutting, formatting of aluminum and non-ferrous plates, bars and profiles
MEC**HW**

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
250	3,2	2,6	30	80FT	MLK	9840.080.250
	3,2	2,6	32	80FT	2/11/63	9840.080.251
300	3,2	2,6	30	72FT	MLK	9840.072.300
	3,2	2,6	30	96FT	MLK	9840.096.300
350	3,2	2,6	32	96FT	2/11/63	9840.096.301
	3,6	3,0	30	84FT	MLK	9840.084.350
350	3,6	3,0	32	84FT	2/11/63	9840.084.351
	3,6	3,0	40	84FT	2/9/55+4/12/64	9840.084.352
350	3,6	3,0	30	108FT	MLK	9840.108.350
	3,6	3,0	32	108FT	2/11/63	9840.108.351
400	3,6	3,0	30	96FT	MLK	9840.096.400
	4,0	3,2	30	120FT		9840.120.400
400	4,0	3,2	32	120FT	2/11/63	9840.120.401
	4,4	3,8	30	96FT	2/10,5/70	9840.096.420
420	4,0	3,2	30	120FT		9840.120.420
	4,0	3,2	32	96FT	MLK	9840.096.450
450	4,0	3,2	30	128FT		9840.128.450
	4,0	3,2	32	128FT	2/11/63	9840.128.451
500	4,2	3,4	30	140FT	2/10,5/70	9840.140.500
	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63	9840.140.501
520	4,4	3,8	30	120FT	2/8/80+2/14/80	9840.120.520
550	4,2	3,4	30	110FT		9840.110.550
	4,2	3,4	30	140FT		9840.140.550
550	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63	9840.140.551
	4,6	4,0	30	140FT		9840.140.600
600	4,6	4,0	32	140FT	2/11/63	9840.140.601
	4,6	4,0	40	140FT		9840.140.602

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Trennen, Formatieren von ALU- bzw. NE-Platten -Stangen, -Profilen
Cutting, formatting of aluminum and non-ferrous plates, bars and profiles

MAN

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
160	2,2	1,6	20	48FT neg.	2/6/32		9842.048.160
	2,2	1,6	30	48FT neg.			9842.048.162
	1,8	1,2	20	52FT neg.		Festool TS55	9842.052.160
180	2,8	2,0	20	42FT neg.	2/6/32	Makita, Haffner	9842.042.180
	2,8	2,0	30	56FT neg.			9842.056.180
190	2,6	1,6	20	56FT neg.		Festool	9842.056.190
	2,8	2,0	30	56FT neg.	MLK		9842.056.191
200	2,8	2,0	30	84FT neg.			9842.084.200
	2,8	2,0	32	84FT neg.	2/11/63		9842.084.201
215	2,8	2,0	30	64FT neg.	MLK		9842.064.215
	2,8	2,0	30	80FT neg.	MLK		9842.080.215
250	3,2	2,6	15,87	80FT neg.			9842.080.252
	3,2	2,6	30	80FT neg.	MLK		9842.080.250
	3,2	2,6	32	80FT neg.	2/11/63		9842.080.251
260	3,2	2,2	30	80FT neg.			9842.080.260
300	3,2	2,6	30	96FT neg.	MLK		9842.096.300
	3,2	2,6	32	96FT neg.	2/11/63		9842.096.301
330	3,5	3,0	30	102FT neg.	MLK		9842.102.330
	3,5	3,0	32	102FT neg.	2/11/63		9842.102.331
350	3,6	3,0	30	84FT neg.	MLK		9842.084.350
	3,6	3,0	32	84FT neg.	2/11/63		9842.084.351
	3,6	3,0	30	108FT neg.	MLK		9842.108.350
	3,6	3,0	32	108FT neg.	4/11/63		9842.108.351
	3,6	3,0	40	108FT neg.	2/9/55 4/12/64	Eisele	9842.108.352
380	3,5	3,0	32	110FT neg.	2/11/63		9842.110.380
400	4,0	3,2	30	120FT neg.	MLK		9842.120.400
	4,0	3,2	32	120FT neg.	2/11/63		9842.120.401
	4,0	3,2	40	120FT neg.	2/9/55 4/12/64	Eisele	9842.120.402
420	3,8	3,2	30	96FT neg.	MLK		9842.096.421
	3,8	3,2	40	96FT neg.		Graule	9842.096.420
450	4,0	3,2	30	128FT neg.			9842.128.450
	4,0	3,2	32	128FT neg.	2/11/63		9842.128.451
500	4,2	3,4	30	140FT neg.	2/10,5/70		9842.140.500
	4,2	3,4	32	140FT neg.	2/11/63		9842.140.501
600	4,6	4,0	30	140FT neg.			9842.140.600

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

9843

HW Fase-Sägesatz - Zum Trennen und Anfasen TC Clipping bevelset - For cutting and chamfering

PG
02

Satzwerkzeug zum Austrennen von Glasleisten und als Kapffase-Satz
Toolset for cutting out glazing beads and as a bevel set

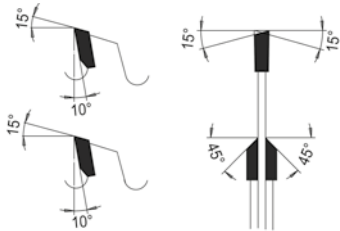
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	R/L Maschine	Art. Nr.
92	3,0	2,5	30	24E		li Rotox	9843.024.092
	3,0	2,5	30	24E		re Rotox	9843.124.092
98	3,0	2,5	32	36E		li Elumatec	9843.036.098
	3,0	2,5	32	36E		re Elumatec	9843.136.098
200	2,1	1,6	32	80W		Elumatec	9843.080.200
	2,2	1,8	30	100FT neg.	MLK	Rotox	9843.100.200

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

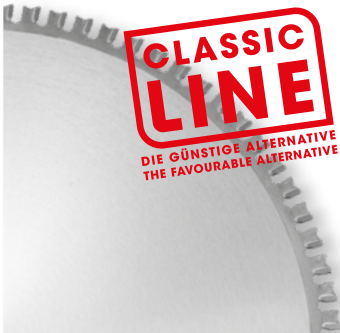


Wechselzahn, Zahn einseitig spitz/plan

Alternate top bevel tooth one-side
bevelled/planed

9856

HW Kreissägeblatt "DryCut" - Für St- und NE-Materialien TC Sawblade "DryCut" - For St- and non-ferrous-materials

PG
02

Zum Trennen von NE-Metallen, Stahlblechen, Sandwichelementen oder Stahlblech belegten Verbundwerkstoffen
For separating non-ferrous metals, steel sheets, sandwich panels, or steel sheet clad composite materials.

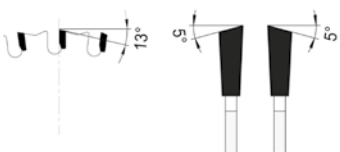
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	max. RPM	Art. Nr.
160	2,2	1,8	20	30W		2800	9856.030.160
190	2,2	1,8	30	38W		2400	9856.038.190
216	2,2	1,8	30	48W	MLK	2200	9856.048.216
230	2,2	1,8	30	44W	MLK	2000	9856.044.230
250	2,2	1,8	30	48W	MLK	1800	9856.048.250
	2,2	1,8	30	60W	MLK	1800	9856.060.250
254	2,2	1,8	15,87	60W		1800	9856.060.255
	2,2	1,8	30	60W	MLK	1800	9856.060.254
270	2,2	1,8	30	60W	MLK	1700	9856.060.270
305	2,2	1,8	25,4	60W		1500	9856.060.305
	2,2	1,8	30	60W	MLK	1500	9856.060.306
	2,2	1,8	25,4	80W		1500	9856.080.305
	2,2	1,8	30	80W	MLK	1500	9856.080.306
355	2,2	1,8	25,4	90W		1500	9856.090.355
	2,2	1,8	30	90W	MLK	1500	9856.090.356

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth



Für stationäre Bausägen. Trennen von Holz, Heraklithplatten und Plattenwerkstoffen
Sawblade for universal use on circular saw machines, log saws, firewood saws, and drum saws.

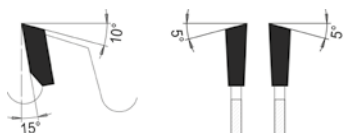
MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Art. Nr.
300	3,4	2,2	30	20T	MLK	9849.020.301
350	3,6	2,4	30	24T	MLK	9849.024.350
400	3,6	2,4	30	28T	MLK	9849.028.400
450	3,8	2,6	30	32T	MLK	9849.032.450
500	4,4	2,8	30	36T	MLK	9849.036.500
	4,4	2,8	30	36W	MLK	9849.036.501
550	4,8	3,2	30	44W	MLK	9849.044.550
600	5,2	3,8	30	48W	MLK	9849.048.600
650	5,2	3,6	30	54W	MLK	9849.054.650
700	5,6	4,0	30	60W	MLK	9849.060.700

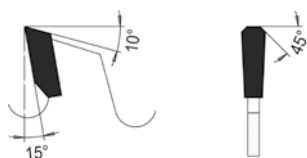
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



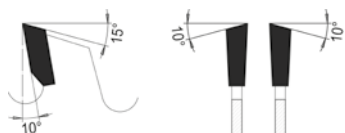
Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

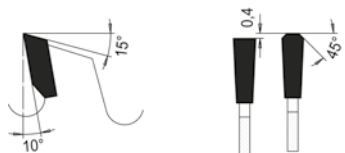


Trapezzahn

Trapezoidal tooth



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth

Trapez-Flachzahn

Trapezoidal flat tooth
Für Holz, Holzwerkstoffe und Kunststoff
For wood, derived timber material and plastic

MEC

HW

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	Art. Nr.
120	1,8	1,2	20	24W	2/5,5/30	Maffel	9847.024.120
	1,9	1,3	20	36W	2/5,5/30		9847.036.120
	1,8	1,2	20	40TF	2/5,5/30	Maffel	9847.040.120
150	2,6	1,6	30	24W			9847.024.150
160	2,2	1,6	20	24W	2/6/32		9847.024.160
	2,6	1,6	20	24W		Festool	9847.024.162
	2,6	1,6	30	24W			9847.024.161
	1,8	1,2	20	28W		Festool	9847.028.160
	1,8	1,2	20	42W		Festool	9847.042.160
	2,2	1,6	20	48W	2/6/32		9847.048.160
	2,2	1,6	30	48W			9847.048.162
	2,6	1,6	16	48W			9847.048.161
	2,6	1,6	20	48W		Festool	9847.048.163
170	2,6	1,6	30	24W	2/7/42	Festool	9847.024.170
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42	Festool	9847.048.170
180	2,8	1,8	20	24W			9847.024.180
	2,8	1,8	30	30W			9847.030.180
	2,8	1,8	50	30W			9847.030.181
190	2,4	1,6	30	24W	2/7/42		9847.024.190
	2,6	1,6	20	32W		Festool	9847.032.190
	2,6	1,6	30	32W			9847.032.191
	2,6	1,6	20	48W		Festool	9847.048.190
	2,6	1,6	20	48TF		Festool	9847.049.191
200	2,8	1,8	30	36W			9847.036.200
210	2,6	1,6	30	24W			9847.024.210
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		9847.048.210
	2,6	1,6	30	64W			9847.064.210
216	2,8	1,8	30	24W neg			9847.024.216
	2,6	1,6	30	48W neg			9847.048.216
	2,8	1,8	30	60W neg			9847.060.216
	2,6	1,6	30	64W neg			9847.064.216
	2,8	1,8	30	80W neg			9847.080.216
225	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		9847.024.225
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		9847.048.225
230	3,0	2,0	30	24W			9847.024.230
	2,8	1,8	30	34W			9847.034.230
235	3,0	2,0	30	34W			9847.034.235
	2,8	1,8	30	48W			9847.048.235
254	2,4	1,6	30	24W		Festool	9847.024.254
	2,4	1,6	30	40W		Festool	9847.040.254
	2,4	1,6	30	60W		Festool	9847.060.254
	2,4	1,6	30	80TF		Festool	9847.080.254
260	2,8	1,8	30	48W		Makita	9847.048.260
	2,8	1,8	30	60W		Makita	9847.060.260
	2,8	1,8	30	60W neg		Festool	9847.060.261
	2,3	1,8	30	80W		Makita	9847.080.260
305	2,6	1,8	30	60W neg			9847.060.305

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

5KNR: Bohrbild für Festool TS55

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

5KNR: borefitting for Festool TS55

Mehrpreise für Änderungen an Standard-Kreissägeblättern

Bestell-Nr.	Bezeichnung	PG
70214-250	Standardbohrung erweitern bis D 250mm	02
70214-450	Standardbohrung erweitern D 251 bis D 450mm	02
70214-451	Standardbohrung erweitern ab D 451mm	02
70224-250	Bohrung erweitern + Keilnut, D bis 250mm	02
70234-250	Bohrung erweitern + Doppelkeilnut, D bis 250mm	02
70224-450	Bohrung erweitern + Keilnut, D 251-450mm	02
70234-450	Bohrung erweitern + Doppelkeilnut, D 251-450mm	02
70224-451	Bohrung erweitern + Keilnut, D ab 451mm	02
70234-451	Bohrung erweitern + Doppelkeilnut, D ab 451mm	02
70221	Keilnut	02
70221-2	Doppelkeilnut	02
70215-1	Mitnehmerbohrung 1 Stück	02
70215-2	Mitnehmerbohrungen 2 Stück	02
70215-4	Mitnehmerbohrungen 4 Stück	02
70215-8	Mitnehmerbohrungen 8 Stück	02
70215-12	Mitnehmerbohrungen 12 Stück	02
70227-200	Schnittbreite vermindern bis D 200mm	02
70227-400	Schnittbreite vermindern D 201mm bis D 400mm	02
70227-600	Schnittbreite vermindern D 401mm bis D 600mm	02
70227-601	Schnittbreite vermindern ab D 601mm	02
70228-200	Umschleifen am Zahnrücken bis D 200mm	02
70228-400	Umschleifen am Zahnrücken D 201mm bis D 400mm	02
70228-600	Umschleifen am Zahnrücken D 401mm bis D 600mm	02
70228-601	Umschleifen am Zahnrücken ab D 601mm	02
76292	Zusätzliche Signierung	02

Inklusive
Senkungen
+100 %



BW



HZ

HSS-DM05 Kaltkreissägeblatt für Trennschnitt in Profile und Vollmaterial aus Stahl
HSS-DM05 circular cold sawblade for ripping steel profiles and soli

MEC/MAN

HS

D	B	d	Pitch	Z	ML	Art. Nr.
225	2,0	32	6	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.225.120
	2,0	40	6	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.225.121
	2,0	32	4	180BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.225.180
	2,0	40	4	180BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.225.181
	2,0	32	3	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.225.220
	2,0	40	3	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.225.221
250	2,0	32	8	100HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.250.100
	2,0	40	8	100HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.250.101
	2,0	32	6	128HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.250.128
	2,0	40	6	128HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.250.129
	2,0	40	4	200BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.250.201
	2,0	32	4	200BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.250.200
275	2,5	32	8	110HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.112
	2,5	40	8	110HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.113
	2,5	32	6	144HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.142
	2,5	40	6	144HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.143
	2,5	32	5	180BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.182
	2,5	40	5	180BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.183
	2,5	32	4	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.220
	2,5	40	4	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.223
	2,5	32	3	280BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.275.292
	2,5	40	3	280BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.275.283
300	2,5	32	8	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.300.122
	2,5	40	8	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.300.123
	2,5	32	6	160HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.300.162
	2,5	40	6	160HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.300.163
	2,5	32	4	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.300.222
	2,5	40	4	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.300.223
315	2,5	32	8	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.315.120
	3,0	40	8	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.315.123
	2,5	32	6	160HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.315.160
	3,0	40	6	160HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.315.163
	2,5	32	4	250BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.315.240
	3,0	40	4	250BW	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.315.243
350	3,0	40	10	110HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.350.114
	3,0	50	9	120HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.350.125
	2,5	32	8	140HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50	0836.350.140
	3,0	40	8	140HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.350.144
	3,0	50	7	160HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.350.165
	3,0	40	6	180HZ	2/8,5/55 + 4/12/64	0836.350.184
370	3,0	50	5	220BW	4/15/80 + 4/14/85	0836.350.225
	3,0	50	9	120HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.370.122
	3,0	50	7	160HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.370.162
	3,0	50	5	220HZ	4/15/80 + 4/14/85	0836.370.222
400	3,5	40	12	100HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	0836.400.102
	3,5	40	10	128HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	0836.400.122
	3,5	40	8	160HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	0836.400.162
	3,5	40	6	200HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55	0836.400.202

Für hochlegierte Stähle fragen Sie bitte nach der Ausführung HSSE-Kobalt

For highalloyed steel, please ask for specification HSSE-Cobalt

9051
9052

CV-Kreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte
CV circular saw blade - For cutting along and across the fibre

PG
02



KV-A Wolfszahn
KV-A wolf tooth



NV-B Spitzzahn
NV-B pointed tooth

Für universellen Einsatz in trockenem oder nassem Weichholz
For universal use in dry or wet softwoods

MEC/MAN

CV

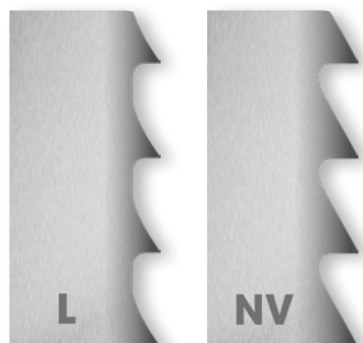
D	b	d	Z	ML	Art. Nr.
140	1,2	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.140
150	1,2	16	100 NV-B		9052.100.150
	1,2	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.151
160	1,2	16	100 NV-B		9052.100.160
	1,2	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.161
180	1,4	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.180
184	1,4	16	100 NV-B		9052.100.184
190	1,4	16	100 NV-B		9052.100.190
	1,4	20	100 NV-B	2/6/32	9052.100.191
	1,4	30	100 NV-B	2/7/42	9052.100.192
250	1,6	30	56 KV-A		9051.056.250
300	1,6	30	56 KV-A		9051.056.300
	1,6	30	80 NV-B		9052.080.300
315	1,8	30	56 KV-A		9051.056.315
	1,8	30	80 NV-B		9052.080.315
350	1,8	30	56 KV-A		9051.056.350
	1,8	30	80 NV-B	2/7/42	9052.080.350
400	2,0	30	56 KV-A	2/7/42	9051.056.400
	2,0	30	80 NV-B		9052.080.400
450	2,2	30	56 KV-A	2/7/42	9051.056.450
	2,2	30	80 NV-B	2/7/42	9052.080.450
500	2,5	30	56 KV-A		9051.056.500
	2,5	30	80 NV-B		9052.080.500
550	2,5	30	56 KV-A		9051.056.550
600	2,8	30	56 KV-A		9051.056.600
	3,2	30	80 NV-B		9052.080.600
650	3,2	30	56 KV-A		9051.056.650
700	3,2	30	56 KV-A		9051.056.700
	3,2	30	80 NV-B		9052.080.700

Grundkörper aus Chromstahl mit geschränkten Zähnen.
Base body of chrome steel with set teeth.

0559

Bandsägeblatt für die Bearbeitung von Holz und Kunststoffen
Bandsawblade for machining wood and plastics

PG
02



Mit geschränkten, geschärften und gehärteten Zahnsitzen
With beveled, sharpened and hardened tooth tips

Abmessungen in mm <i>Dimensions in mm</i>		Zähne per Zoll [T] <i>Toothpitch per inch [T]</i>					
B	b	3	4	6	8	14	24
3	0,50			L		NV	
6	0,36			L		NV	NV
6	0,50 / 0,65		L	L		NV	NV
8	0,65		L	L		NV	NV
10	0,36 / 0,50		L	L		NV	NV
10	0,65		L	L		NV	
13	0,36 / 0,50		L	L		NV	
13	0,65	L	L	L		NV	NV
16	0,36 / 0,50		L	L			
16	0,65	L	L	L			
20	0,50 / 0,65	L	L	L			
25	0,65	L	L				
25	0,90	L	L	NV			
30	0,90	L					

- ① Für Bandsägen mit Rollendurchmesser ab 200mm
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite "B" und Zahnteilung "T" angeben
- ① For band saws with a roll diameter from 200mm
Please specify the length of the band, its width "B" and tooth pitch "T" when placing order

0548

Bi-Metall Bandsägeblatt für die Metallbearbeitung*Bi-Metal bandsawblade for metal working***PG
02**

Mit Zahnspitzen aus HSS-M42 und Trägerband legiertem Vergütungsstahl
With tooth tips made of HSS-M42 and alloyed tempered backing material

Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]									
B	b	2/3	3/4	4/5	4/6	5/6	5/8	6/10	8/12	10/14	
6	0,60										C
6	0,90										C
10	0,60										C
10	0,90										C
13	9,50 / 0,60								C	C	C
13	0,90										C
20	0,90				C		C	C		C	C
27	0,90	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
34	1,10	C	C	C	C	C	C	C	C		
41	1,30	C	C	C	C		C	C			
54	1,30	C	C	C	C						
54	1,60	C	C	C		C					
67	0,60	C	C								

- ① Für die Bearbeitung von Metall-, NE- und Kunststoff
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite [T] und Zahnteilung [T] angeben
- ② For machining of metal, non-ferrous and plastic
Please specify the length of the band, its width [T] and tooth pitch [T] when placing order

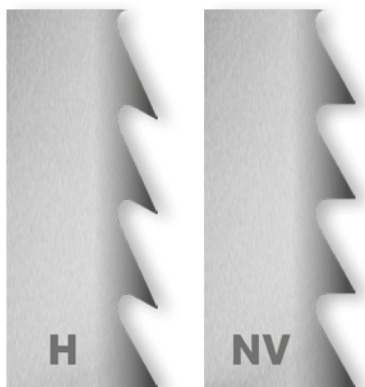
0510

Uddeholmstahl Bandsägeblatt für die Holzbearbeitung*Uddeholmsteel Bandsawblade for wood working***PG
02**

Für Längs- und Querschnitte in Massivholz
For cutting wood along and across the fiber

Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]									
B	b	4	5	6	7	8	9	10	12		
6	0,40	L									
6	0,50 / 0,60	L	L	L							
8	0,50 / 0,60	L	L	NV							
8	0,70			NV							
10	0,50 / 0,60	L	L	NV	NV						
10	0,70			NV	NV						
12	0,50 / 0,60	L	L	NV	NV						
12	0,70			NV	NV						
15	0,50 / 0,60	L		NV	NV	NV					
15	0,70 / 0,80			NV	NV	NV					
20	0,45 / 0,50 / 0,60	L		NV	NV	NV					
20	0,70 / 0,80			NV	NV	NV					
25	0,45 / 0,50			NV	NV	NV					
25	0,60 / 0,70				NV	NV	NV	NV	NV	NV	
25	0,80						NV	NV	NV		
30	0,60 / 0,70					NV	NV	NV	NV		
30	0,80						NV	NV	NV		
35	0,70 / 0,80							NV	NV		
40	0,80								NV	NV	

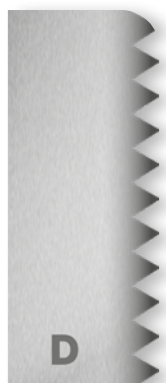
- ① Für Bandsägen mit Rollendurchmesser ab 300mm
 Universal Qualitätssägeband mit positivem Spanwinkel und Zahnteilung bis ca. 5mm
 Für Holz- und Holzwerkstoffe sowie Kunststoffe und Aluminium
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite [T] und Zahnteilung [T] angeben
- ② For band saws with a roll diameter from 300mm
 Universal quality bandsawblade with positive rake angle and tooth pitch up to approx. 5mm
 For wood, wood-based material, plastics and aluminium
Please specify the length of the band, its width [T] and tooth pitch [T] when placing order



Metallbandsägeblatt mit gehärteten und geschränkten Zahnsitzen und vergütetem Trägermaterial
Carbonsteel bandsawblade with hardened tooth tips and backing material made of flexible carbonsteel

Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]								
B	b	2	3	4	6	8	10	14	18	24
6	0,65			H	H/N	N	N	N	N	N
8	0,65			H	H/N	N	N	N	N	N
10	0,65		H	H	H/N	N	N	N	N	N
13	0,65			H	H/N	N	N	N	N	N
16	0,80		H	H/N	N	N	N	N		
20	0,80			H	N	N	N	N	N	
25	0,90	H	H	H/N	N	N	N	N		N

- ① Qualitätsbandsägeblatt zum Trennen von Vollmaterial, Rohren und Profilen
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite [T] und Zahnteilung [T] angeben
- ① Quality bandsawblade for metal working with quenched and tempered backingmaterial made of flexible carbonsteel
Please specify the length of the band, its width [T] and tooth pitch [T] when placing order

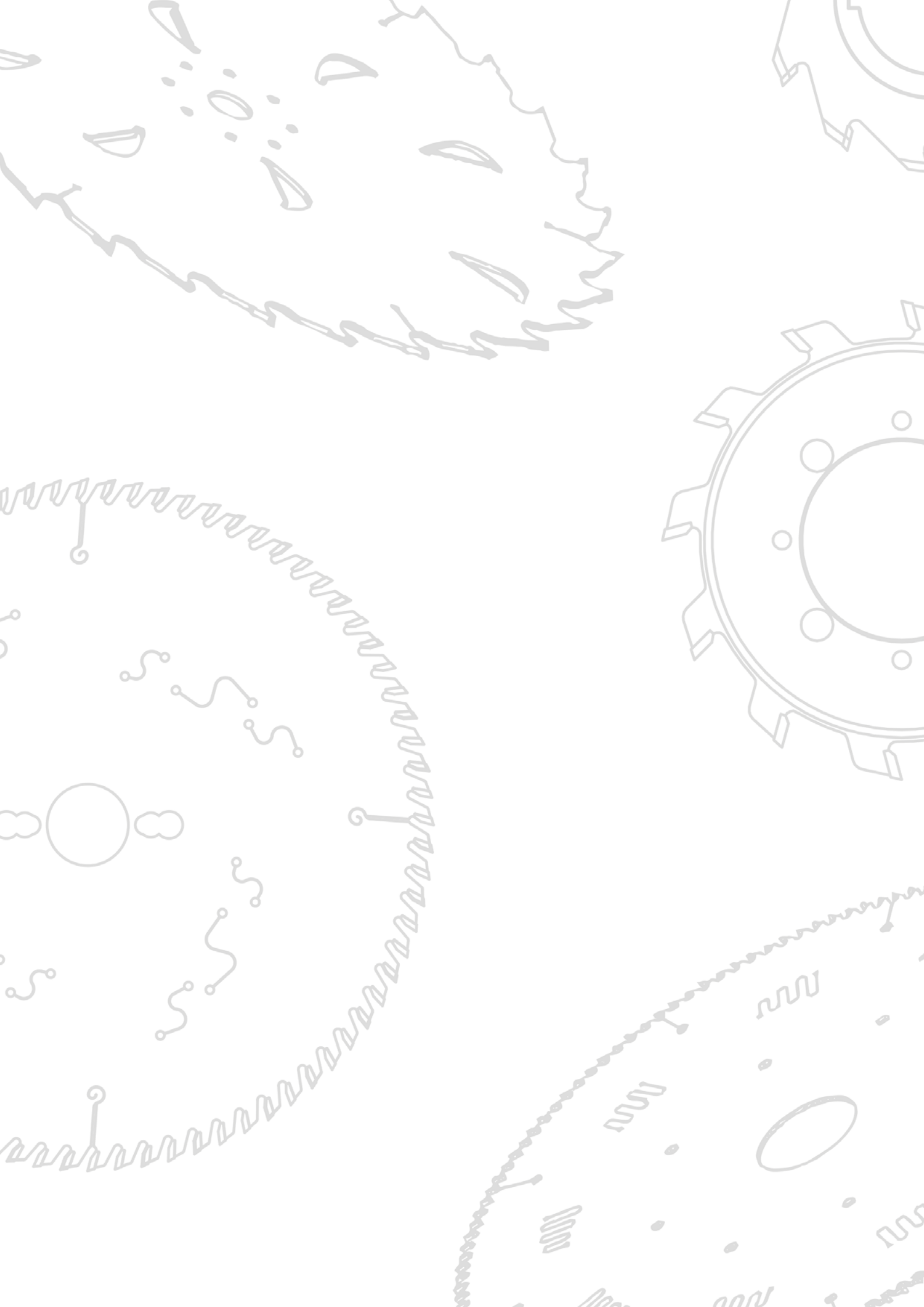


Zur Bearbeitung von Weich- und Hartschaumstoffen
For cutting soft and hard foams

Abmessungen in mm Dimensions in mm		Zähne per Zoll [T] Toothpitch per inch [T]	
D	b	2,5	3
10	0,45	D	D
15	0,45	D	D
20	0,45	D	D
25	0,45	D	D

- ① Für Bandsägen mit Rollendurchmesser ab 200mm
Bei Bestellung bitte Bandlänge, Bandbreite [T] und Zahnteilung [T] angeben
- ① For band saws with a roll diameter from 200mm
Please specify the length of the band, its width [T] and tooth pitch [T] when placing order

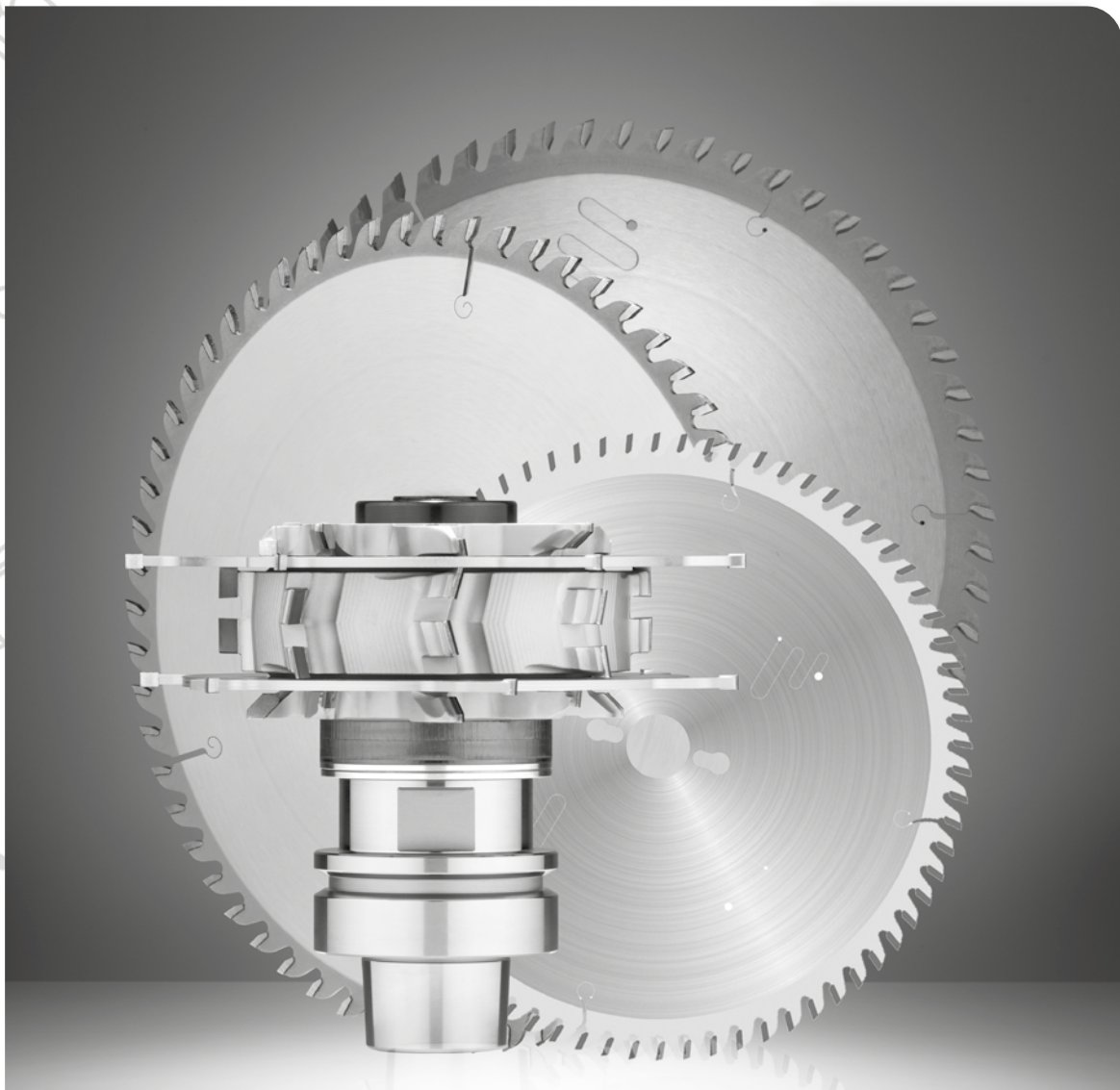




ProChipper®



tooling systems



Diamant (PKD) - Kreissägeblätter
Diamond (PCD) - circular sawblades

7014
7015

DP Universalkreissägeblatt - Für Längs- und Querschnitte
PCD Universal sawblade - For sawing along or across the grain

PG
02



DP Formatkreissägeblatt
PCD Panel sizing sawblade

MEC

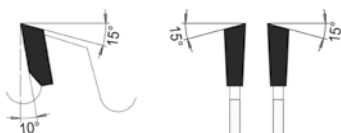
DP

D	B	b	d	Z	ML	DP	Art. Nr.
180	3,2	2,2	30	36W		5mm	7015.180.030
	3,2	2,2	30	54W		5mm	7015.180.035
250	3,2	2,2	30	72W		4mm	7015.250.031
303	3,2	2,2	30	48W	MLK	5mm	7814.303.003
	3,2	2,2	30	72W	MLK	5mm	7014.303.031
350	3,5	2,4	30	72W	MLK	4mm	7014.350.031

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

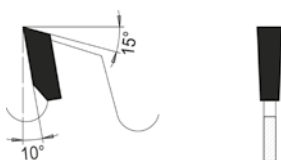
MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

- DP-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten oder Einzelplatten-Paketen. Für die Formatierung von beschichteten Holzwerkstoffen oder Schichthölzern. Zahnform Wechselzahn zur Kombination mit Vorritzer, oder zum Einsatz ohne Vorritzer.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 4-6 Mal nachschärfbar.
- *PCD-sawblade for sizing of boards or stacks of boards. For sizing of coated and veneered wood-panel materials or laminated wood. For sizing combined with pre-scoring sawblades, or to use without scoring blade.*
- *Resharpenable 4-6 times with normal wear.*



Wechselzahn

Alternate top bevel tooth



Flachzahn

Flat tooth

7515

DP Vielzahnsägeblatt 5+ - Für Fertigschnitte
PCD Multi-tooth sawblade 5+ - For finished cuts

PG
02



Für Fertigschnitte bei Leisten, Querschnitten und Plattenzuschnitten
For finished cuts of strips, wood across the grain and panels

MEC/MAN

DP

D	B	b	d	Z	ML	DP	Art. Nr.
303	3,0	2,2	30	100 5+	MLK	5mm	7515.303.030
	3,2	2,2	30	100 5+	MLK	5mm	7515.303.031
350	3,2	2,2	30	100 5+	MLK	5mm	7515.350.030

5+ Geschliffen in 5er-Zahngruppen.

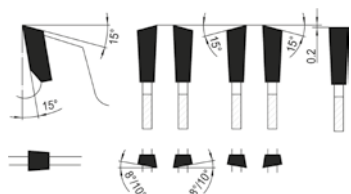
Kleiner Schnittdruck beim Sägen für ausrißfreie Schnittkanten

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

5+ *Grinded in extremely sharp tooth group combinations of 5 teeth each.*

Low cutting pressure for excellent chip-free cuts.

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

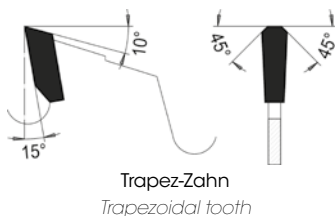


GlueLiner®



5+

PRÄZISIONSAUSFÜHRUNG

7821
DP Formatkreissägeblatt GlueLiner® LowNoise
PCD Panel sizing sawblade GlueLiner® LowNoise
**PG
02**
Geräuscharm, optimierte Spanabfuhr für Fertigschnitte
Low noise, optimized chip evacuation for finished cuts to size
MEC**DP**

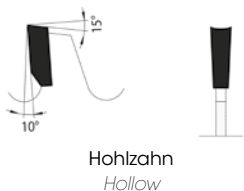
D	B	b	d	Z	ML	DP	Art. Nr.
250	2,4	1,8	30	43TR	MLK	3mm	7821.250.043
300	2,4	1,8	30	43TR	MLK	3mm	7821.300.043
303	2,4	1,8	30	43TR	MLK	3mm	7821.303.043
350	2,6	2,0	30	53TR	MLK	3mm	7821.350.053

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Der Grundkörper von GlueLiner® LowNoise Kreissägeblättern Art. 7821 ist beidseitig abgesetzt, um Platz für die anfallenden Späne zu schaffen. Eine Reduzierung der Schnittbreite ist so, ohne die Stabilität zu reduzieren, möglich. Späne sammeln sich seitlich in zurückgesetzten Kreisingen und beschädigen die Werkstoffkanten nicht. Geräuscharmer Betrieb, da durch die geänderte Spanabfuhr keine lärmverursachenden Spanräume notwendig sind. GlueLiner® LowNoise Sägeblätter hinterlassen Schnittkanten in Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb bei langen Standzeiten aus.

The basic body of GlueLiner® LowNoise circular saw blades Art. 7821 is stepped on both sides to create space for the resulting chips. A reduction of the cutting width is thus possible without reducing stability. Chips collect laterally in recessed circular rings and do not damage the material edges. Low-noise operation, as the modified chip evacuation system means that no noise-generating chip spaces are necessary. GlueLiner® LowNoise saw blades leave cutting edges of finished cut quality and are characterized by low-noise operation with long service life.

7815
DP Formatkreissägeblatt GlueLiner® LowNoise
PCD Panel sizing sawblade GlueLiner® LowNoise
**PG
02**
Geräuscharm, Hohlchliff für Fertigschnitte
Low noise, hollow grinding for finish cuts
MEC**DP**

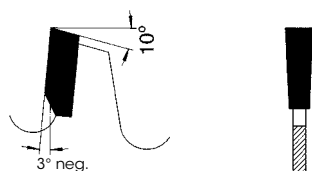
D	B	b	d	Z	ML	DP	Art. Nr.
250	2,5	2,0	30	48HZ	MLK	3mm	7815.250.031
303	2,5	2,0	30	60HZ	MLK	3mm	7815.303.010
315	3,0	2,2	30	48HZ	MLK	3mm	7815.315.014
315	2,5	2,0	30	64HZ	MLK	3mm	7815.315.012
350	2,5	2,0	30	72HZ	MLK	3mm	7815.350.010

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

Durch Optimierung von Schnittbreite, Stammblattstärke und PKD-Bestückungshöhe ermöglichen GlueLiner® LowNoise Kreissägeblätter Art. 7815 die Ausführung mit kleinen Spanräumen für geräuscharmen Betrieb. Durch den Hohlchliff der PKD-Zähne hinterlassen GlueLiner® LowNoise Sägeblätter Schnittkanten in Fertigschnittqualität und zeichnen sich durch geräuscharmen Betrieb bei langen Standzeiten aus.

By optimizing cutting width, blade thickness and PKD tipping height, GlueLiner® LowNoise circular saw blades Art. 7815 enable the design with small chip spaces for low-noise operation. Due to the hollow grinding of the PKD teeth, GlueLiner® LowNoise saw blades leave cutting edges in finished cut quality and are characterized by low-noise operation with long service lives.



Flachzahn, negativer Spanwinkel
Flat tooth, negative chip angle

Längs- u. Querschnitt schwer zerspanbarer u. werkzeugverschleißender Materialien
Longitudinal cut and cross cut of abrasive material

MAN

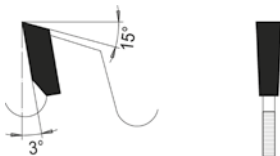
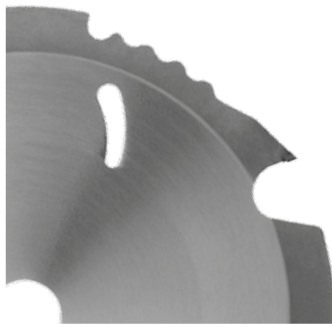
DP

D	B	b	d	Z	ML	DP	Art. Nr.
160	2,4	1,6	20/30	4F SDB		3mm	7018.160.002
	2,4	1,6	20/30	8F SDB		3mm	7018.160.102
	2,4	1,6	20/30	12F SDB		3mm	7018.160.202
	2,4	1,6	20/30	16F SDB		3mm	7018.160.302
	2,4	1,6	20/30	24F SDB		3mm	7018.160.402
165	2,4	1,6	20	4F SDB		3mm	7018.165.002
	2,4	1,6	20	8F SDB		3mm	7018.165.102
185	2,4	1,6	15,87	4F SDB	1/4/39,87	3mm	7018.185.002
	2,4	1,6	15,87	8F SDB	1/4/39,87	3mm	7018.185.102
190	2,4	1,6	20/30	4F SDB		3mm	7018.190.002
	2,4	1,6	20/30	8F SDB		3mm	7018.190.102
	2,4	1,6	20/30	12F SDB		3mm	7018.190.202
	2,4	1,6	20/30	16F SDB		3mm	7018.190.302
	2,4	1,6	20/30	24F SDB		3mm	7018.190.402
200	2,4	1,6	30	4F SDB		3mm	7018.200.002
	2,4	1,6	30	8F SDB		3mm	7018.200.102
210	2,4	1,6	30	6F SDB		3mm	7018.210.002
	2,4	1,6	30	12F SDB		3mm	7018.210.102
216	2,4	1,6	30	8F SDB		3mm	7018.216.002
	2,4	1,6	30	12F SDB		3mm	7018.216.102
	2,4	1,6	30	16F SDB		3mm	7018.216.202
	2,4	1,6	30	24F SDB		3mm	7018.216.302
225	2,4	1,6	30	6F SDB		3mm	7018.225.002
	2,4	1,6	30	12F SDB		3mm	7018.225.102
230	2,4	1,6	20/30	6F SDB		3mm	7018.230.002
	2,4	1,6	20/30	12F SDB		3mm	7018.230.102
235	2,4	1,6	30	6F SDB	MLK	3mm	7018.235.002
	2,4	1,6	30	12F SDB	MLK	3mm	7018.235.102
250	2,4	1,6	30	6F SDB	MLK	3mm	7018.250.002
	2,4	1,6	30	12F SDB	MLK	3mm	7018.250.102
	2,4	1,6	30	16F SDB	MLK	3mm	7018.250.202
	2,4	1,6	30	24F SDB	MLK	3mm	7018.250.302
	2,4	1,6	30	32F SDB	MLK	3mm	7018.250.402
260	2,4	1,6	30	6F SDB	MLK	3mm	7018.260.002
	2,4	1,6	30	12F SDB	MLK	3mm	7018.260.102
	2,4	1,6	30	16F SDB	MLK	3mm	7018.260.202
	2,4	1,6	30	24F SDB	MLK	3mm	7018.260.302
300	2,4	1,6	30	8F SDB	MLK	3mm	7018.300.402
	2,4	1,6	30	12F SDB	MLK	3mm	7018.300.002
	2,4	1,6	30	20F SDB	MLK	3mm	7018.300.102
	2,4	1,6	30	28F SDB	MLK	3mm	7018.300.202
	2,4	1,6	30	36F SDB	MLK	3mm	7018.300.302

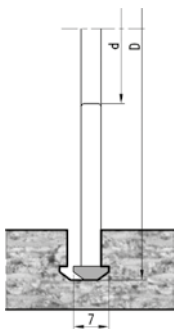
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

- DP-Handkreissägeblatt für die Formatierung abrasiver, schwer zerspanbarer Plattenwerkstoffe, wie Zementfaserplatten, Gipsfaserplatten, zementgebundene Spanplatten, Laminat. Stabile Ausführung mit spandickenbegrenzendem Zahnrück in Rundform. Für Zuschnitte mit Handkreissägemaschinen, auch auf der Baustelle. Verbundwerkzeug mit Flachzahn und negativem Schnittwinkel.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 1-2 Mal nachschärfbar.
- PCD-sawblade for portable saws. For cutting and sizing of abrasive boards like cementfiberboards, plasterfiberboards, laminate. Tipped tool with Flattooth and negative hookangle. Tough for construction purposes, with round, closed toolbody and stable tooth shape.
- Resharpenable 1-2 times with normal wear.



Flachzahn
Flat tooth



Profilfräsausführung „P“
für Lamello® Zeta™

*Profile milling version „P“
for Lamello® System Zeta*

Längs- u. Querschnitt schwer zerspanbarer u. werkzeugverschleißender Materialien
Longitudinal cut and cross cut of abrasive material

MAN
DP

D	B	b	d	Z	ML	DP	Maschine	Art. Nr.
100,4	7,0	4,0	22	3P	4/4,5-8,5/36	4mm	Lamello ZETA Top 20/21	▲ 7869.100.007
	7,0	4,0	30	3P	4/6,5-12,5/48	4mm	Profil Lamello ZETA	▲ 7869.100.107
120	1,8	1,2	20	8 SDB		4mm		7848.120.002
160	2,4	1,8	20	4 SDB		4mm		7848.160.003
	1,8	1,34	20	10 SDB		4mm		7848.160.002
	2,4	1,8	20	10 SDB		4mm		7848.180.002
165	2,4	1,8	20	10 SDB		4mm		7848.165.010
180	2,4	1,8	20	10 SDB		4mm		7848.180.010
184	2,4	1,8	5/8"	10 SDB		4mm		7848.184.003
190	2,4	1,8	30	12 SDB	MLK	4mm		7848.190.002
210	2,6	2	30	14 SDB	MLK	4mm		7848.210.003
216	2,6	2	30	14 neg	MLK	4mm		7848.216.004
	2,6	2	30	14 SDB	MLK	4mm		7848.216.003
250	2,6	2	30	16 SDB	MLK	4mm		7848.250.003
300	2,8	2,2	30	20 SDB	MLK	4mm		7848.300.003

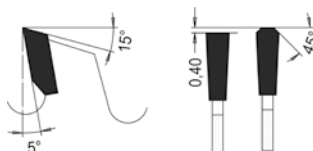
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

▲ Zum Einfräsen des Profils von Lamello® ZETA

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

▲ *For milling the profile of Lamello® ZETA*

- DP-Handkreissägeblatt für die Formatierung abrasiver, schwer zerspanbarer Plattenwerkstoffe, wie Zementfaserplatten, Gipsfaserplatten, zementgebundene Spanplatten, Laminat. Stabile Ausführung mit spandickenbegrenzendem Zahnrückens in Rundform. Für Zuschnitte mit Handkreissägemaschinen, auch auf der Baustelle.
- Verbundwerkzeug mit Flachzahn und positivem Schnittwinkel.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 1-2 Mal nachschärfbar.
- *PCD-sawblade for portable saws. For cutting and sizing of abrasive boards like cementfiberboards, plasterfiberboards, laminate. Tipped tool with Flattooth and positive hookangle. Tough for construction purposes, with round, closed toolbody and stable tooth shape.*
- *Resharpenable 1-2 times with normal wear.*



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

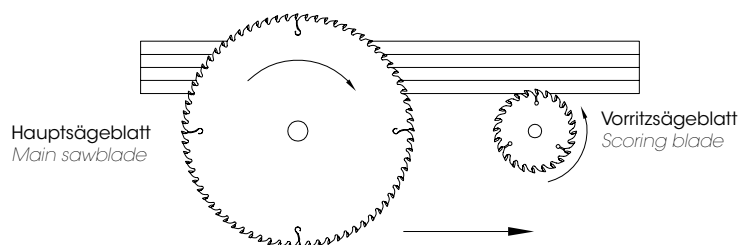
Für Schnitte in beschichteten Möbelplatten in Verbindung mit Vorritzer
For cuts in laminated boards in connection with scoring blade

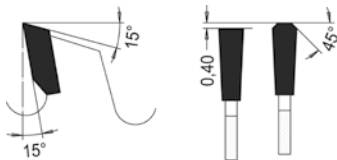
MEC**DP**

D	B	b	d	Z	ML	DP	Art. Nr.
250	3,2	2,2	30	48FT	MLK	5mm	7821.250.003
	3,2	2,2	30	60FT	2/8/42	4mm	7821.250.004
	3,2	2,2	30	60FT	MLK	5mm	7821.250.103
	3,2	2,2	30	80FT	MLK	4mm	7821.250.006
	3,2	2,2	30	80FT	MLK	5mm	7821.250.203
300	3,2	2,2	30	72FT	MLK	4mm	7821.300.004
	3,2	2,2	30	72FT	MLK	5mm	7821.300.003
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	5mm	7821.300.303
303	3,2	2,2	30	96FT	MLK	4mm	7821.300.006
	3,2	2,2	30	60FT	MLK	4mm	7821.303.006
350	3,2	2,2	30	72FT	MLK	5mm	7821.303.203
	3,5	2,5	30	72FT	MLK	4mm	7821.350.004
	3,5	2,4	30	96FT	MLK	5mm	7821.350.030

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat toothFür Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC

DP

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	DP	Art. Nr.
300	4,4	3,2	65	60FT	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	7824.300.001
	4,0	3,0	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	5mm	7824.320.080
	4,4	3,2	30	72FT	MLK	Paoloni	5mm	7824.300.002
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	5mm	7824.300.006
	4,4	3,2	75	72FT		Homag	5mm	7824.300.005
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	5mm	7824.300.204
305	4,4	3,0	30	60FT			5mm	7024.305.037
308	3,2	2,4	60	96FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	5mm	7824.308.001
310	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	Holzma	5mm	7824.310.001
320	4,0	3,0	30	60FT	MLK	Mayer	5mm	7824.320.030
	4,4	3,2	30	60FT	MLK	Mayer	5mm	7824.320.001
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	7824.320.065
	4,4	3,2	80	60FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	5mm	7824.320.003
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	7824.320.066
350	4,0	3,0	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	Giben	5mm	7824.350.075
	4,4	3,2	30	72FT	MLK	Mayer, Holz-Her, Schelling	5mm	7824.350.005
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Holzma, Anthon	5mm	7824.350.006

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

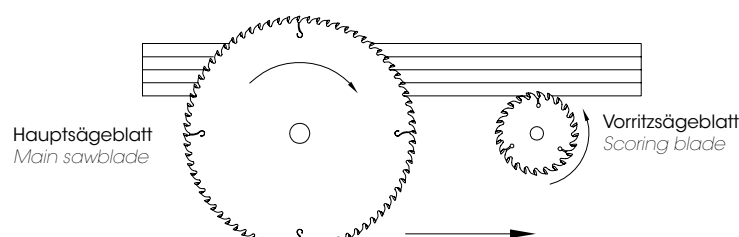
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

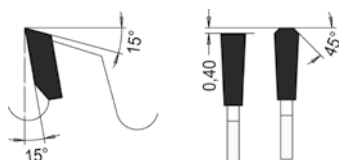
Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

- DP-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.

Main saw blade for panel sizing lines, pressure beam saws.

- PCD circular saw blade for sizing single panels and panel packs on panel sizing lines in combination with scoring circular saw blade. For the sizing of plastic coated chipboard and fiber materials, composites and fiber-reinforced plastic panels. The tooth form Trapezoidal flat tooth leads to tear-free panel undersides only in combination with a scoring saw blade.
- Can be resharpened approx. 8-10 times, assuming normal wear.





Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC

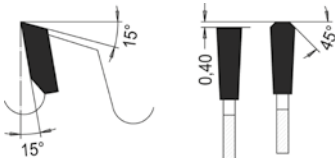
DP

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	DP	Art. Nr.
	4,4	3,2	60	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	Giben, Holzma Egurko	5mm	7824.350.007
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	Casadei, Gabbiani	5mm	7824.350.008
	4,0	3,0	75	84FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	Holzma, Giben	5mm	7824.350.076
	4,0	3,0	80	84FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	Casadei, Holzma	5mm	7824.350.080
	4,4	3,2	30	84FT			5mm	7824.350.030
380	4,4	3,2	30	72FT	MLK	Holz-Her	5mm	7824.380.001
	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	Giben	5mm	7824.380.002
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Homag	5mm	7824.380.003
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm	7824.380.006
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani	5mm	7824.380.007
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	Homag	5mm	7024.380.066
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	Holzma	5mm	7824.380.005
	4,6	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	SCM Gabbiani	5mm	7824.380.008
	4,0	3,0	80	84FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	Casadei, Gabbiani	5mm	7824.380.080
400	4,4	3,2	30	72FT	MLK	Mayer PSP100	5mm	7824.400.005
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	Holzma, Anthon	5mm	7824.400.001
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	Giben	5mm	7824.400.104
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Gabbiani, Biesse Selco	5mm	7824.400.204
	4,0	3,0	80	84FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	Casadei, Gabbiani	5mm	7824.400.080
	4,0	3,0	75	96FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	Giben	5mm	7824.400.075
430	4,4	3,2	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	Giben	5mm	7824.430.001
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 4/19/120 2/9/110 2/9/130 2/14/110	Gabbiani, Biesse Selco	5mm	7824.430.002
450	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/14/95 +2/14/125	Schelling, Mayer PS2	5mm	7824.450.001
	4,4	3,2	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	Masterwood	5mm	7824.450.002

7024
7824

DP Formatkreissägeblatt - Für Plattenzuschnitte
PCD Panel sizing sawblade - For panel cutting

PG
02



Trapez-Flachzahn
Trapezoidal flat tooth

Für Formatzuschnitte von Plattenmaterialien, einzeln oder im Paket
For sizing panel materials, single or in stacks

MEC

DP

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	DP	Art. Nr.
450	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100	Biesse Selco	5mm	7824.450.003
					4/19/120			
					2/9/110			
					2/9/130			
					2/14/110			
	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120	Homag	5mm	7024.450.062
					2/14/125			
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125	Homag	5mm	7824.450.105
					2/19/120			
	4,8	3,5	80	72FT	NL08	Biesse Selco	5mm	7824.450.007
470	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	Giben	5mm	7824.470.004
480	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94	Schelling	5mm	7824.480.001
	4,8	3,5	30	72FT	2/13/94	Schelling	5mm	7824.480.002
	4,8	3,5	60	72FT	2/11/115	Homag	5mm	7024.480.060
	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120			
	4,8	3,5	60	72FT		Homag	5mm	7824.500.001
	5,8	4,0	60	72FT	2/19/120	Homag	5mm	7824.600.007
					2/11/115			

Hauptsägeblatt für Plattenaufteilanlagen, Druckbalkensägen.

☞ Soundstar

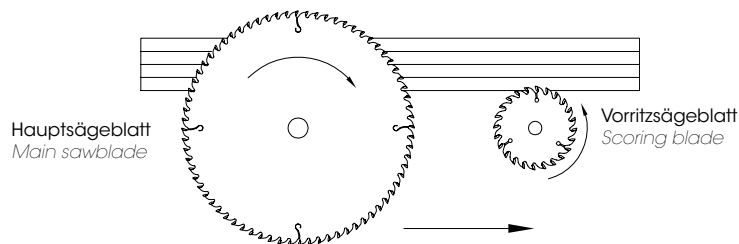
MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

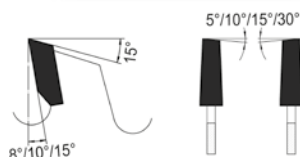
- DP-Kreissägeblatt zum Formatieren von Einzelplatten und Plattenpaketen auf Plattenaufteilanlagen in Kombination mit Vorritzkreissägeblatt. Für die Formatierung kunststoffbeschichteter Span- und Faserwerkstoffe, Verbundwerkstoffe und faserverstärkter Kunststoffplatten. Die Zahnform Trapez-Flachzahn führt nur in Verbindung mit einem Vorritzsägeblatt zu ausrissfreien Plattenunterseiten.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.

☞ *multiple rivetted noise reduction*

MLK: *combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60*

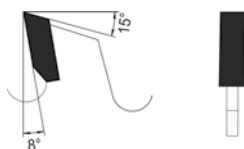
- *PCD circular saw blade for sizing single panels and panel packs on panel sizing lines in combination with scoring circular saw blade. For the sizing of plastic coated chipboard and fiber materials, composites and fiber-reinforced plastic panels. The tooth form Trapezoidal flat tooth leads to tear-free panel undersides only in combination with a scoring saw blade.*
- *Can be resharpened approx. 8-10 times, assuming normal wear.*





Wechselzahn konisch

Alternate top bevel tooth conical



Flachzahn konisch

Flat tooth conical

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen
For scoring of panel material

MEC

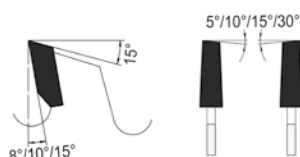
DP

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	DP	Art. Nr.
80	2,4-2,8	1,8	20	12F kon.		Felder	4mm	7826.080.020
100	2,4-2,8	1,8	20	16W kon.		Martin, Panhans, Schelling	4mm	7826.100.020
	2,4-2,8	1,8	22	16W kon.		Altendorf, Panhans, Robland, SCM	4mm	7826.100.022
120	3,2-3,8	2,8	20	18F kon.			4mm	7826.120.403
	3,2-3,8	2,8	22	18F kon.			4mm	7826.120.404
	2,4-2,8	1,8	20	20W kon.		Holz-Her, SCM, MAKKA	4mm	7826.120.020
	2,4-2,8	1,8	22	20W kon.			4mm	7826.120.022
125	3,2-3,8	2,8	20	18F kon.			4mm	7826.125.403
	2,4-2,8	1,8	20	20W kon.		Panhans, Paoloni	4mm	7826.125.020
	2,4-2,8	1,8	22	20W kon.		Altendorf, Martin	4mm	7826.125.022
	3,2-3,8	2,8	20	24F kon.	2/8/42	Frama	4mm	7826.125.404
	3,1-3,9	2,2	20	24F kon.		Panhans	5mm	7026.125.025
	4,4-5,3	3,2	20	24F kon.		Giben, Gabbiani Panhans	5mm	7826.125.104
	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.		Homag	5mm	7026.125.045
127	4,4-5,2	3,4	45	24W kon.		Giben	5mm	7026.127.001
150	4,0-4,8	3,0	30	24F kon.		Mayer	5mm	7826.150.002
	4,4-5,3	3,2	20	24F kon.		Schelling, Paoloni	5mm	7826.150.001
	4,4-5,3	3,2	45	24F kon.		Homag	5mm	7826.150.006
	3,3-4,1	2,2	45	28F kon.		Homag	5mm	7026.150.045
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		Mayer	5mm	7026.150.030
	4,4-5,3	3,2	30	28F kon.		Mayer	5mm	7826.150.003
	4,4-5,4	3,2	45	28F kon.		Homag	5mm	7826.150.007
160	4,4-5,2	3,2	45	28F kon.	3/11/70	Giben	5mm	7026.160.045
	4,4-5,2	3,2	55	36F kon.	3/7/66	SCM Gabbiani, SCM Sigma	5mm	7026.160.055
	4,4-5,3	3,2	55	36F kon.	3/7/66	Gabbiani	5mm	7826.160.204
	4,4-5,3	3,2	65	36F kon.	2/9/80	Nimac	5mm	7826.160.001
180	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.	MLK	Panhans	5mm	7026.180.030
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.	MLK	Holz-Her, Panhans Schelling	5mm	7026.180.036
	4,4-5,2	3,2	30	28F kon.	MLK	Panhans	5mm	7026.180.017
	4,4-5,2	3,2	20	32W kon.		Anthon, Panhans Schelling	5mm	7026.180.021
	4,4-5,2	3,2	45	32F kon.		Homag	5mm	7026.180.044
	4,8-5,6	3,5	45	32F kon.		Homag	5mm	7026.180.046
	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		Homag	5mm	7026.180.045
	4,4-5,3	3,2	30	36F kon.	MLK	Holz-Her	5mm	7826.180.001
	4,4-5,3	3,2	45	36F kon.		Holzma	5mm	7826.180.104
	4,8-5,6	3,5	45	36F kon.		Holzma	5mm	7826.180.304
	4,4-5,3	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben	5mm	7826.180.204
190	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	Giben	5mm	7026.190.050
	4,4-5,2	3,2	50	32F kon.	2/7/80	Giben	5mm	7026.190.052
200	4,4-5,2	3,4	20	24F kon.	2/11/66	Schelling	5mm	7026.200.024
	3,7-4,5	2,8	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5mm	7026.201.065
	4,1-4,9	3,0	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5mm	7026.201.066
	4,4-5,2	3,4	20	32F kon.	2/11/66	Schelling	5mm	7026.200.020
	4,4-5,2	3,5	45	32F kon.		Homag	5mm	7026.200.051
	4,4-5,2	3,5	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5mm	7026.200.067
	4,4-5,2	3,2	80	32F kon.	2/14/110	Gabbiani, SCM	5mm	7026.200.083
	4,8-5,6	3,5	45	32F kon.		Homag	5mm	7026.200.046

7026
7826

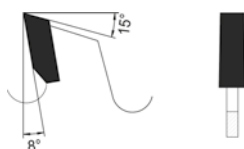
DP Vorritzkreissägeblatt - Einteilige Ausführung, durch konischen Schliff einstellbar
PCD Scoring sawblade - One-piece design, adjustable through conical grinding

PG
02



Wechsell Zahn konisch

Alternate top bevel tooth conical



Flachzahn konisch

Flat tooth conical

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen
For scoring of panel material

MEC

DP

D	B	b	d	Z	ML	Maschine	DP	Art. Nr.
4,8-5,6	3,5	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	Biesse Selco	5mm		7026.200.068
5,0-5,8	3,5	20	32F kon.	2/11/66	Schelling	5mm		7026.200.022
5,5-6,4	4,0	20	32F kon.	2/11/66	Schelling	5mm		7026.200.023
5,8-6,6	4,5	45	32F kon.		Homag	5mm		7026.200.047
6,2-7,0	4,2	20	32F kon.	2/11/66	Schelling	5mm		7026.200.025
6,2-7,0	4,2	45	32F kon.		Homag	5mm		7026.200.048
7,0-7,8	5,0	20	32F kon.	2/9/60	Anthon	5mm		7026.200.027
3,3-4,1	2,2	45	36F kon.		Homag	5mm		7026.200.045
3,7-4,5	2,8	20	36F kon.	2/11/66	Schelling, Panhans	5mm		7026.200.021
3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer	5mm		7026.201.030
3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		Homag	5mm		7026.201.064
4,0-4,9	3,0	45	36F kon.	2/10/60	Homag	5mm		7826.200.001
4,0-4,9	3,0	80	36F kon.	4/9/100 4/19/120 2/9/110 2/9/130 2/14/110	Casadei, Gabbiani	5mm		7826.200.002
4,4-5,2	3,5	30	36F kon.	2/8,5/60	Scheer	5mm		7026.200.026
4,4-5,3	3,2	20	36F kon.	2/9/110 2/11/66	Schelling FH6	5mm		7826.200.003
4,4-5,3	3,2	45	36F kon.		Homag	5mm		7826.200.004
4,4-5,3	3,2	50	36F kon.	2/7/80	Masterwood	5mm		7826.200.005
4,4-5,3	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm		7826.200.204
4,4-5,3	3,2	80	36F kon.	2/14/110	Gabbiani	5mm		7826.200.006
4,8-5,6	3,5	45	36F kon.		Holzma	5mm		7826.200.304
4,8-5,6	3,5	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm		7826.200.404
4,4-5,2	3,2	50	42F kon.	3/13/80	Giben	5mm		7026.201.050
215 3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	Giben	5mm		7026.215.053
4,4-5,3	3,2	50	42F kon.	2/7/80 3/15/80	Giben	5mm		7826.215.004
4,8-5,6	3,5	50	42F kon.	2/7/80	Giben	5mm		7026.215.051
220 6,4-7,2	4,4	20	32F kon.		Schelling	5mm		7026.220.020
3,2-3,9	2,4	45	60F kon.		Homag	5mm		7826.220.001
300 3,7-4,5	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	5mm		7026.300.033
4,4-5,2	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94	Schelling	5mm		7026.300.030
4,4-5,3	3,2	65	48F kon.	2/9/100 2/9/110	Selco	5mm		7826.300.001

MLK: Kombi-Mitnahmebohrungen - Lochkreise: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

- DP-Vorritzkreissägeblatt, konische Ausführung. Zum Ritzten im Gleichlauf auf Plattenaufteilanlagen mit Ritzaggregat. Für das Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen und Schichthölzern.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 4-6 Mal (DP 4mm) / ca. 8-10 (DP 5mm) Mal nachschärfbar.

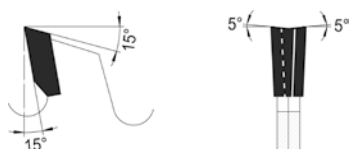
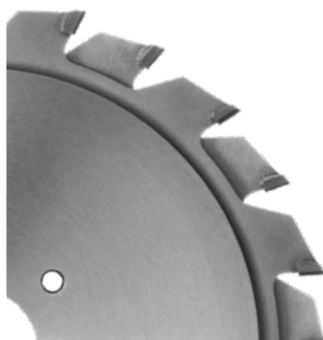
MLK: combined pinholes - pinch circle: 2/7/42 + 2/9/46,5 + 2/10/60

- PCD-Scoring blade, conical design. For scoring with feed on beam saws with scoring unit. To score coated and veneered woodpanel materials, laminated wood.
- Resharpenable 4-6 times (DP 4mm) / 8-10 times (DP 5mm) with normal wear.

7026
7826

DP Vorritzsägeblatt - Zweiteilig verstellbare Ausführung
PCD Scoring sawblade - Two-piece design, adjustable by intermediate rings

PG
02



Beidseitig spitz
Top bevelled

Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen, zweiteilig verstellbar mit Zwischenringen
For scoring of panel materials, two parts adjustable by intermediate rings

MEC

DP

D	B	b	d	Z	Maschine	DP	Art. Nr.
80	2,8-3,6	4,0	20	2x10	Felder, Striebig	5mm	7826.080.003
100	2,8-3,6	4,0	20	2x10	Panhans, Schelling	5mm	7826.100.103
	2,5-3,4	4,4	20	2x12		3mm	7826.100.003
	2,8-3,6	4,0	22	2x12	Altendorf, Striebig	5mm	7826.100.203
120	2,3-3,3	6,0	50	2x12	Altendorf QS(*)	5mm	7826.120.023
	2,5-3,4	4,0	20	2x12		3mm	7826.120.603
	2,5-3,4	4,0	22	2x12		3mm	7826.120.503
	2,8-3,6	4,0	20	2x12	Holz-Her, SCM	5mm	7026.120.020
	2,8-3,6	4,0	20	2x12	Holz-Her, SCM	5mm	7826.120.003
	2,8-3,6	4,0	22	2x12	Altendorf, Martin	5mm	7826.120.103
125	2,8-3,8	4,0	22	2x12	Altendorf	5mm	7026.120.002
	2,8-3,8	4,0	50	2x12	Altendorf, SCM, Griggio	5mm	7826.120.004
	2,8-3,8	6,0	50	2x12	Altendorf QS (*)	5mm	7026.120.050
	2,5-3,4	4,0	22	2x12		3mm	7826.125.103
	2,8-3,6	4,0	20	2x12	Paoloni	5mm	7826.125.003
	2,8-3,6	4,4	22	2x12	Hokubema	5mm	7826.125.005
180	3,0-3,8	4,4	50	2x18	Altendorf, SCM, Griggio	5mm	7826.180.050

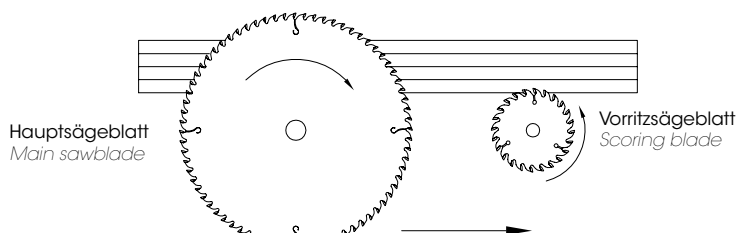
(*) Für Rasterverstellbares QuickStep-Vorritzsystem

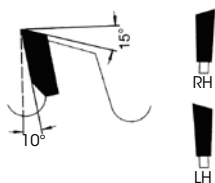
(*) For grid-adjustable QuickStep scoring system

- DP-Vorritzkreissägeblatt, zweiteilige Ausführung zum Ritzen im Gleichlauf auf Formatkreissägen mit Ritzaggregat. Für das Vorritzen von beschichteten Holzwerkstoffen und Schichthölzern.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- *PCD-Scoring blade, 2-part design. For scoring with feed on circular bench saws with scoring unit. To score coated and veneered woodpanels, laminated wood.*
- *Resharpenable 8-10 times with normal wear.*

Zwischenringsatz
Spacer set

	B	Art. Nr.
für Durchmesser 80-100 - for Diameter 80-100	2,8-3,6	7826.080.001
für Durchmesser 120-125 - for Diameter 120-125	2,8-3,6	7826.120.001



**7030
7830****DP Vorritzsägeblatt - Für Doppelendprofiler**
*PCD Scoring sawblade - For edgebanding machines***PG
02**Einseitig spitz
*One side acute***Zum Vorritzen von Plattenwerkstoffen**
*For scoring of panel boards***MEC****DP**

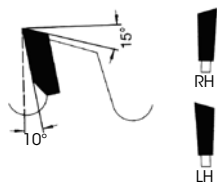
D	B	b	d	Z	ML	DP	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
150	3,2	2,2	65	30F	6/6/90	5mm	7830.150.001	7830.150.101
180	3,2	2,2	65	42F	2x6/5,5/90	5mm	7830.180.001	7830.180.001
	3,2	2,2	65	42F	6/5,5/90	5mm	7830.180.203	7830.180.303

- DP-Ritzkreissägeblatt zur Montage auf Büchse oder Flansch für Schnellwechselsystem. Zum Ritzen im Gleichlauf auf Doppelendprofilen in Verbindung mit Zerspanern. Für die Zerspanung von Span- und Faserwerkstoffen und diverser Plattenmaterialien. Lieferbar in Ausführung Flachzahn oder in Ausführung Flachzahn einseitig spitz.
- Normalen Verschleiß vorausgesetzt ca. 8-10 Mal nachschärfbar.
- *PCD-Scoring sawblade to mount on flangesleeve or flange for quickchangesystem. For scoring with the feed on double end tenoners combined with hoggers to machine particle- and fibre materials or panel boards. Deliverable with toothform Flattooth or Flattooth one side acute.*
- *Resharpenable 8-10 times with normal wear.*

7032**DP Zerspanersägeblatt - Für Segmentzerspaner**
*PCD Hoggerblade - For double end tenoners***PG
02****Passend für Segmentzerspaner, ML angesenkt**
*Suitable for segment hogger, countersunk***MEC****DP**

D	B	b	d	Z	ML	DP	Art. Nr. LH	Art. Nr. RH
250	4,0	2,8	80	36F AW	6/6,5/200 6/16/188	5mm	7032.250.007	7032.250.008
	4,0	2,8	80	54/48F AW	6/6,5/200 6/16/188	5mm	7032.250.009	7032.250.011
	4,0	2,8	80	66/60F AW	6/6,5/200 6/16/188	5mm	7032.250.021	7032.250.022
	4,0	2,8	80	78/72F AW	6/6,5/200 6/16/188	5mm	7032.250.023	7032.250.024

- DP-Zerspanerkreissägeblatt zur Montage auf Segmentzerspanern. Zum Zerspanen im Gegenlauf auf Doppelendprofilen in Verbindung mit Vorritzsägeblättern. Für die Zerspanung von Span- und Faserwerkstoffen und diverser Plattenmaterialien. Lieferbar in Ausführung Flachzahn oder in Ausführung Flachzahn einseitig spitz.
- *PCD-Hoggerblade to mount on segmented hoggers. For hogging against the feed on double end tenoners combined with scoringblades to machine particle- and fibre materials or panel boards. Deliverable with toothform Flattooth or Flattooth one side acute.*

Einseitig spitz
One side acute

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
70	2,8-3,6		20	8F+8F			① 9826.008.070	100
	2,8-3,6	4,0	20	9W+9W			9026.009.070	64
78	3,0	2,0/3,0	22	4WWF	4/4,5-8,5/36		9047.004.078	68
80	2,8-3,6	4,0	20	2x10			7826.080.003	126
	2,8-3,6		20	10F+10F			① 9826.010.080	100
	2,8-3,6	4,0	20	10W+10W			0026.080.20	40
	2,8-3,6	4,0	20	10W+10W			9026.010.080	64
	2,4-2,8	1,8	20	12F kon.			7826.080.020	124
	3,1	2,2	20	12W			0026.080.21	39
	3,1-4,3	2,2	20	12W kon.			9826.012.080	99
	3,2	2,2	30	12E			9839.012.080	102
	3,38	2,2	20	16W			0026.080.22	39
	3,1-4,3	2,2	20	20F kon.			9026.020.080	64
85	3,2	2,2	30	12E			9839.012.085	102
	1,1	0,7	15	20W			9047.020.085	68
	1,5	1,0	15	30TF neg.			9042.030.085	66
86	2,6	1,6	12	12W			9047.012.086	68
90	3,5	2,2	20	24F			9831.024.090	103
92	3,0	2,5	30	24E 45°		LH	0043.092.30	57
	3,0	2,5	30	24E		LH	9843.024.092	106
	3,0	2,5	30	24E		RH	9843.124.092	106
	3,0	2,5	30	24E 45°		RH	0043.092.31	57
95	2,0	1,8	20	20E 45°		LH	0043.095.20	57
	2,0	1,8	20	20E 45°		RH	0043.095.21	57
98	3,0	2,5	32	36E 45°		LH	0043.098.32	57
	3,0	2,5	32	36E 45°		RH	0043.098.33	57
	3,0	2,5	32	36E		LH	9843.036.098	106
	3,0	2,5	32	36E		RH	9843.136.098	106
100	2,0	1,4	20	6F			2361.100.20	59
	3,0	2,0	20	6F			2361.100.21	59
	3,97	2,8	22	6WWF			① 9047.006.100	68
	4,0	3,0	20	6F			2361.100.22	59
	4,0	2,6	22	6W			① 9047.006.102	68
	4,0	3,0/4,0	22	6WWF	4/4,5-8,5/36		9047.006.101	68
	5,0	3,5	20	6F			2361.100.23	59
	6,0	4,0	20	6F			2361.100.24	59
	8,0	6,0	20	6F			2361.100.26	59
	10,0	7,0	20	6F			2361.100.27	59
	3,97	2,8	22	9WWF			① 9047.009.100	68
	2,8-3,6	4,0	20	2x10			7826.100.103	126
	2,4	1,6	22	12W	2/4/30		0039.100.23	45
	2,5-3,4	4,4	20	2x12			7826.100.003	126
	2,6	1,6	12	12F			0047.012.100	68
	2,6	1,6	12	12W			9047.012.100	68
	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W			0026.100.20	40
	2,8-3,6		20	12F+12F			9826.012.100	100
	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W			9026.012.100	64
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W			9026.012.101	64
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W			0026.100.01	40
	2,8-3,6		22	12F+12F			① 9826.012.101	100
	2,8-3,6	4,0	22	2x12			7826.100.203	126
	2,4-2,8	1,8	20	16W kon.			7826.100.020	124
	2,4-2,8	1,8	22	16W kon.			7826.100.022	124
	2,4	1,6	22	20W			9839.020.104	102
	2,4	1,6	22	20W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36		9048.020.100	79
	2,4	1,6	22	20W			9839.020.104	104
	2,6	1,6	32	20E		LH	9839.120.100	104
	2,6	1,6	32	20E		RH	9839.020.100	102
	3,0-4,0	2,6	20	20F kon.			0026.100.21	36
	3,1-4,3	2,2	20	20F kon.			9026.020.100	64

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,1-4,3	2,2	20	20W kon.			9826.020.100	99
	3,1-4,3	2,2	22	20F kon.			9026.020.101	64
	3,1-4,3	2,2	22	20W kon.			9826.020.101	99
	3,2	2,2	22	20E			9839.120.103	104
	3,2	2,2	22	20E			9839.020.103	102
	3,2	2,2	30	20E		LH	9839.120.102	104
	3,2	2,2	30	20E		RH	9839.020.102	102
	3,2	2,2	30	20F			9831.020.100	103
	3,2	2,2	32	20E			0039.100.21	45
	3,2	2,2	32	20E			0039.100.22	45
	3,2	2,2	32	20E	4/5,5/52		0039.100.01	45
	3,2	2,2	32	20E	4/5,5/52		0039.100.02	45
	3,35	2,2	20	20W			9826.020.103	101
	3,35	2,2	22	20W			9826.020.102	101
	2,6	1,6	12	30W			0047.030.100	68
	2,6	1,6	12	30W			9047.030.100	68
	2,6	1,6	32	30W			9839.030.101	102
	2,6	1,6	32	30W			0039.100.32	45
	2,6	2,0	32	30E		LH	9839.130.102	104
	2,6	2,0	32	30E		RH	9839.030.102	102
	3,0	2,2	32	30E		LH	9839.130.100	104
	3,0	2,2	32	30E		RH	9839.030.100	102
	3,6	2,4	32	30E			0039.100.03	45
	3,6	2,4	32	30E			0039.100.04	45
	4,0	2,8	30	30 5+			0515.100.30	22
	5,0	4,0	30	30 5+			0515.100.31	22
100,4	7,0	4,0	22	3P	4/4,5-8,5/36	◆▲	7869.100.007	119
	7,0	4,0	30	3P	4/6,5-12,5/48	◆▲	7869.100.107	119
100,9	7,0	3,0/4,0	22	3T	4/4,5-8,5/36	▲	9047.003.101	68
103	2,1	1,6	32	24E 45°		LH	0043.103.32	57
	2,1	1,6	32	24E 45°		RH	0043.103.33	57
105	2,6	1,6	20	30W			0047.030.105	68
	2,6	1,6	20	30W			9047.030.105	68
	2,6	1,6	22	30W			0047.030.106	68
	2,6	1,6	22	30W			9047.030.106	68
110	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W			0026.110.20	40
	3,0	2,2	30	20E		LH	9839.120.110	104
	3,0	2,2	30	20E		RH	9839.020.110	102
	3,0	2,2	32	20E			9839.120.111	104
	3,0	2,2	32	20E			9839.020.111	102
	3,2	2,5	40	20E	SML* 4/5,5/52 oben gegen UZ		0039.110.43	45
	3,2	2,5	40	20E	SML* 4/5,5/52 oben im UZ		0039.110.44	45
	3,2	2,5	40	20W	SML* 4+4/6-11/52		9839.020.115	102
	3,6	2,4	22	20W			9839.020.113	102
	3,6	2,4	32	20E		LH	9839.120.112	104
	3,6	2,4	32	20E		RH	9839.020.112	102
	3,6	2,5	22	20W			0039.110.22	45
	3,6	2,4	32	20W			0039.110.42	45
	3,2	2,2	32	30E		LH	9839.130.110	104
	3,2	2,2	32	30E		RH	9839.030.110	102
115	2,6	1,6	30	24W			9839.024.115	102
	4,1-5,1	3,0	45	24W kon. neg			9826.024.115	99
	3,2	2,2	56	30E	3/7,1/68	LH	9839.130.115	104
	3,2	2,2	56	30E	3/7,1/68	RH	9839.030.115	102
120	1,8	1,2	20	8 SDB		◆	7848.120.002	119
	1,8	1,2	20	12W			9047.012.120	68
	2,3-3,3	6,0	50	2x12			7826.120.023	126
	2,5-3,4	4,0	20	2x12		◆	7826.120.603	126
	2,5-3,4	4,0	22	2x12		◆	7826.120.503	126
	2,6	1,6	20	12F	3 SML* 4,5/35 oben im UZ		0039.122.31	46

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	2,6	1,6	20	12F			0047.012.120	68
	2,6	1,6	30	12F			0039.122.30	46
	2,8-3,8		15	12W+12W			0036.120.15	42
	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W			0026.120.03	40
	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W			9026.012.120	64
	2,8-3,6		20	12F+12F			① 9826.012.120	100
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W	4/5,2/39 4/5,2/55		0026.120.22	40
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W			9026.012.121	64
	2,8-3,6		22	12F+12F			9826.012.122	100
	2,8-3,6		22	12F+12F			① 9826.012.121	100
	2,8-3,6	4,0	20	2x12			💎 7026.120.020	126
	2,8-3,6	4,0	20	2x12			💎 7826.120.003	126
	2,8-3,6	4,0	22	2x12			💎 7826.120.103	126
	2,8-3,6		50	12F+12F			9826.012.123	100
	2,8-3,8		20 DPF	12W+12W			0036.120.20	42
	2,8-3,8	4,0	22	12W+12W			9026.012.122	64
	2,8-3,8	4,0	22	2x12			7026.120.002	126
	2,8-3,8	4,4	22	12W+12W	2/4,5/42 2/4,8/39		0026.120.06	40
	2,8-3,8	4,0	22	12W+12W			0026.120.02	40
	2,8-3,8		20	12W+12W			0036.121.20	42
	2,8-3,8	4,0	50	12W+12W			9026.012.123	64
	2,8-3,8	4,0	50	2x12			💎 7826.120.004	126
	2,8-3,8	4,4	50	12W+12W			0026.120.04	40
	2,8-3,8	6,0	50	12W+12W	4/4,5/60 4/8/60		0026.120.50	40
	2,8-3,8	6,0	50	2x12			💎 7026.120.050	126
	3,2-3,8	2,8	20	18F kon.			💎 7826.120.403	124
	3,2-3,8	2,8	22	18F kon.			💎 7826.120.404	124
	2,4-2,8	1,8	20	20W kon.			💎 7826.120.020	124
	2,4-2,8	1,8	22	20W kon.			💎 7826.120.022	124
	3,2	2,2	32	20W			0039.120.32	45
	3,35	2,2	20	20W	Postforming		9026.020.120	64
	1,8	1,2	20	24W			9047.024.120	68
	1,8	1,2	20	24W	2/5,5/30		9847.024.120	108
	3,2	2,2	20	24W	3/4,5/35		9831.024.121	103
	3,2	2,2	30	24W	4/6/48		9831.024.120	103
	3,35	2,2	20	24W			9826.024.122	101
	3,35	2,2	22	24W			9826.024.123	101
	3,0-3,8	2,6	20	24F kon.			0026.120.21	36
	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.			9026.024.120	64
	3,1-4,3	2,8	20	24F kon.			0026.120.20	36
	3,1-4,3	2,2	20	24W kon.neg			9826.024.120	99
	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.			9826.024.121	99
	3,6	2,8	40	24W	SML* 4/6/52 im UZ 4/6/52 gegen UZ		0039.120.40	45
	3,6	2,8	40	24W	SML* 4+4/6-11/52		9839.024.120	102
	1,8	1,2	20	30W/Fa			9056.030.120	82
	2,6	1,6	20	30W	3 SML* 4,5/35 oben im UZ		0039.122.33	45
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.120	68
	2,6	1,6	20	30W			9047.030.120	68
	2,6	1,6	30	30W			0039.122.32	46
	4,0	3,0	35	30W	SML* 2/6/46 4/5,5-10/50		9831.030.120	103
	1,8	1,2	20	34TF neg.			9042.034.121	66
	2,8	2,0	20	34TF neg.			9042.034.120	66
	3,1-4,3	2,2	22	35F kon.			9026.035.121	64
	4,0	2,8	20	35 5+			0515.120.20	22
	5,0	4,0	20	35 5+			0515.120.21	22
	1,9	1,3	20	36W	2/5,5/30		9847.036.120	108

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
125	3,6	2,8	40	36W	SML* 4/6/52 im UZ 4/6/52 gegen UZ		0039.120.41	45
	1,8	1,2	20	40FT			9047.040.120	68
	1,8	1,2	20	40TF	2/5,5/30		9847.040.120	108
	1,5	1,0	30	12F			2360.125.01	58
	1,5	1,0	30	12F SDB			2361.125.01	59
	1,8	1,2	30	12F SDB			2361.125.03	59
	2,0	1,4	30	12F SDB			2361.125.05	59
	2,0	1,4	30	12F			2360.125.05	58
	2,5	1,4	30	12F			2360.125.09	58
	2,5	1,4	30	12F SDB			2361.125.09	59
	2,5-3,4	4,0	22	2x12			 7826.125.103	126
	2,6	1,6	12,75	12W	2/6,5/76		9047.012.125	68
	2,6	1,6	12,75	12F			0047.012.125	68
	2,6	1,6	20	12W	2/6/32		9047.012.126	68
	2,6	1,6	30	12F	4 SML* 4,5/48 oben im UZ		0039.127.31	46
	3,0	2,0	30	12F SDB			2361.125.11	59
	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W			0026.125.20	40
	2,8-3,6	4,0	20	12W+12W			9026.012.125	64
	2,8-3,6	4,0	20	2x12			 7826.125.003	126
	2,8-3,6		20	12F+12F			 9826.012.125	100
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W			0026.125.22	40
	2,8-3,6	4,0	22	12W+12W			9026.012.126	64
	2,8-3,6		22	12F+12F			 9826.012.126	100
	2,8-3,6	4,4	22	2x12			 7826.125.005	126
	2,8-3,6		50	12F+12F			9826.012.124	100
	2,8-3,6		50	12F+12F			9826.012.127	100
	2,8-3,8		22	12W+12W			0036.125.22	42
	2,8-3,8	6,0	50	12W+12W	4/4,5/60 4/8/60		0026.125.50	40
	3,0	2,0	30	12F			2360.125.11	58
	3,5	2,4	30	12F			2360.125.13	58
	3,5	2,4	30	12F SDB			2361.125.13	59
	4,0	3,0	30	12F			2360.125.15	58
	4,0	3,0	30	12F SDB			2361.125.15	59
	4,5	3,0	30	12F			2360.125.17	58
	4,5	3,0	30	12F SDB			2361.125.17	59
	5,0	3,5	30	12F			2360.125.19	58
	5,0	3,5	30	12F SDB			2361.125.19	59
	6,0	4,0	30	12F			2360.125.21	58
	6,0	4,0	30	12F SDB			2361.125.21	59
	3,2-3,8	2,8	20	18F kon.			 7826.125.403	124
	2,4-2,8	1,8	20	20W kon.			 7826.125.020	124
	2,4-2,8	1,8	22	20W kon.			 7826.125.022	124
	3,0-3,8	2,6	20	24F kon.			0026.125.21	36
	3,0-3,8	2,6	22	24F kon.			0026.125.24	36
	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.			9026.024.125	64
	3,1-4,3	2,2	20	24F kon.			9826.024.125	99
	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.			9026.024.126	64
	3,1-4,3	2,8	20	24F kon.			0026.125.03	36
	3,1-4,3	2,8	22	24F kon.			0026.125.01	36
	3,1-4,3	2,2	22	24F kon.			9826.024.127	99
	3,1-3,9	2,2	20	24F kon.			 7026.125.025	124
	3,2-3,8	2,8	20	24F kon.	2/8/42		 7826.125.404	124
	3,35	2,2	20	24W			9826.024.130	101
	3,35	2,2	22	24W			9826.024.131	101
	3,35	2,4	22	24W10°			0026.125.23	39
	4,4-5,2	3,2	20	24F kon.			0026.125.25	36
	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.			0026.125.26	36
	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.			 7026.125.045	124
	4,4-5,3	3,2	20	24F kon.			 7826.125.104	124

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,4-5,6	3,2	20	24F kon.			9826.024.128	99
	4,4-5,6	3,4	20	24F kon.			0026.125.02	36
	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.			9826.024.129	99
	4,4-5,6	3,4	45	24F kon.			0026.125.45	36
	2,6	1,6	12,75	30W	2/6,5/76		9047.030.125	68
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.127	68
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		9047.030.126	68
	2,6	1,6	30	30W	4 SML* 4,5/48 oben im UZ		0039.127.33	46
	4,0	2,8	20	35 5+	4 SML*4,5-8,0/35 im UZ oben 4 SML*4,5-8,0/35 gegen UZ oben		0515.125.20	22
	4,0	2,8	30	35 5+	4 SML*5,5/52 im UZ oben 4 SML*5,5/52 gegen UZ oben		0515.125.30	22
	5,0	4,0	30	35 5+	4 SML*5,5/52 im UZ oben 4 SML*5,5/52 gegen UZ oben		0515.125.31	22
	2,4	1,6	30	36W	SML* 4/6/48 im UZ 4/6/48 gegen UZ		0039.125.30	45
	3,2	2,0	30	36W	SML* 4/6/48 im UZ 4/6/48 gegen UZ		0039.127.34	45
	3,2	2,0	30	36W	8 SML* 5,3/48 oben im UZ 8 SML* 5,3/48 oben gegen UZ		0039.127.35	46
	3,2	2,2	22	36E		LH	9839.136.125	104
	3,2	2,2	22	36E		RH	9839.036.125	102
	3,2	2,2	30	36W	4+4/5,5/48		9831.036.125	103
127	3,8-4,6	2,8	45	24F kon.			0026.127.05	36
	3,8-5,0	2,8	45	24F kon.			0026.127.03	36
	4,0-4,8	2,8	45	24F kon.			0026.127.45	36
	4,4-5,2	3,2	45	24F kon.			0026.127.46	36
	4,0-5,2	3,4	45	24F kon.			0026.127.04	36
	4,4-5,2	3,4	45	24W kon.		◆	7026.127.001	124
	4,4-5,6	3,4	45	24F kon.			0026.127.02	36
130	3,6	2,8	30	16+4W			9839.020.132	102
	3,6	2,8	30	20+4E	SML* 4/8-13/46	LH	9839.120.130	104
	3,6	2,8	30	20+4E	SML* 4/8-13/46	RH	9839.020.130	102
	3,6	2,8	45	20+4E	4/4,6/55	LH	9839.120.131	104
	3,6	2,8	45	20+4E	4/4,6/55	RH	9839.020.131	102
	2,6	1,6	16	24W			9047.024.130	68
	2,6	1,6	20	24W			9047.024.131	68
	3,6	2,8	30	24E	SML* 4/8-13/46	LH	9839.124.130	104
	3,6	2,8	30	24E	SML* 4/8-13/46	RH	9839.024.130	102
	2,6	1,6	16	36W			9047.036.130	68
132	2,6	1,6	20	12F			0047.012.133	68
	2,6	1,6	20	12W			9047.012.132	68
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.134	68
134	2,6	1,6	20	24W			9047.024.134	68
	2,6	1,6	20	36W			9047.036.134	68
136	1,5	1,1	10	16W			9047.016.136	68
	1,5	1,0	20	16W			9047.016.137	68
	1,5	1,1	10	24W			9047.024.136	68
	1,5	1,0	20	24W			9047.024.137	68
	1,5	1,2	20	30W/Fa			9056.030.136	82
	1,5	1,0	20	36FT neg.			9054.036.136	81
	1,5	1,0	20	40TF neg.	2/6/32		9042.040.137	66
	2,8	2,0	20	40TF neg.	2/6/32		9042.040.136	66
140	1,5	1,6	12,75	12W	2/6,5/88		9047.012.140	68
	1,5	1,0	30	12F			2360.140.01	58
	1,8	1,2	30	12F			2360.140.03	58
	2,0	1,4	30	12F			2360.140.05	58
	2,0	1,4	30	12F SDB			2361.140.05	59
	2,4	1,4	20	12W	2/6/32		9047.012.143	68
	2,5	1,4	30	12F			2360.140.09	58
	2,5	1,4	30	12F SDB			2361.140.09	59
	2,6	1,6	20	12W	2/6/32		9047.012.142	68

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W	3/9/55 3/4,2/55 2/6,2/51		0026.140.36	40
	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W			9026.012.140	64
	3,0	2,0	30	12F			2360.140.11	58
	3,0	2,0	30	12F SDB			2361.140.11	59
	3,5	2,4	30	12F			2360.140.13	58
	3,5	2,4	30	12F SDB			2361.140.13	59
	4,0	3,0	30	12F			2360.140.15	58
	4,0	3,0	30	12F SDB			2361.140.15	59
	4,5	3,0	30	12F SDB			2361.140.16	59
	5,0	3,5	30	12F			2360.140.17	58
	5,0	3,5	30	12F SDB			2361.140.17	59
	6,0	4,0	30	12F			2360.140.19	58
	6,0	4,0	30	12F SDB			2361.140.19	59
	7,0	6,0	30	12F			2360.140.21	58
	8,0	6,0	30	12F			2360.140.23	58
	8,0	6,0	30	12F SDB			2361.140.23	59
	10,0	7,0	30	12F			2360.140.27	58
	10,0	7,0	30	12F SDB			2361.140.27	59
	1,8	1,3	20	24W	2/6/32		9047.024.140	68
	2,6	1,6	12,75	24W	2/6,5/88		9047.024.143	68
	2,6	1,6	20	24W	2/6/32		9047.024.141	68
	4,4-5,6	3,4	45	28W kon.			0026.140.45	36
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		9047.030.140	68
	1,8	1,3	20	36W	2/6/32		9047.036.040	70
	1,8	1,3	20	36W	2/6/32		9047.036.141	68
	2,6	1,6	12,75	36W	2/6,5/88		9047.036.140	68
	3,2	2,2	16	36W			0039.140.16	45
	3,2	2,2	16	36E		LH	9839.136.140	104
	3,2	2,2	16	36E		RH	9839.036.140	102
	3,2	2,2	22	36W			9839.036.144	102
	3,2	2,2	30	36E		LH	9839.136.141	104
	3,2	2,2	30	36E		RH	9839.036.141	102
	3,2	2,2	30	36W	SML* 4/8-13/46	LH	9839.136.142	104
	3,2	2,2	30	36W	SML* 4/8-13/46	RH	9839.036.142	102
	3,6	2,4	30	36W	SML* 3+3/8-13/56		9839.036.143	102
	1,8	1,3	20	42TF neg.	2/6/32		9042.042.140	66
	1,8	1,3	20	42W	2/6/32		9047.042.140	68
		1,2	20	100 NV-B	2/6/32		9052.100.140	111
150	2,4	1,6	22	12W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36		9048.012.150	79
	2,5	1,8	30	12F			8434.150.003	101
	2,5	1,8	50	12F			8434.150.403	101
	2,6	1,6	13	12F			0047.012.150	69
	2,6	1,6	16	12W			9047.012.150	69
	2,6	1,6	20	12F			0047.012.149	69
	2,6	1,6	30	12W	2/7/42		9047.012.151	69
	3,0	2,0	30	12F			8434.150.103	101
	3,0	2,0	50	12F			8434.150.503	101
	3,5	2,5	30	12F			8434.150.004	101
	3,5	2,5	50	12F			8434.150.404	101
	4,0	2,8	30	12F			8434.150.104	101
	4,0	2,8	50	12F			8434.150.504	103
	4,0	3,0	30	12F			2360.150.15	58
	4,5	3,5	30	12F			8434.150.005	101
	4,5	3,5	50	12F			8434.150.405	101
	5,0	3,5	30	12F			8434.150.105	101
	5,0	3,5	30	12F			2360.150.17	58
	5,0	3,5	50	12F			8434.150.505	101
	6,0	3,9	30	12F			8434.150.006	101
	6,0	4,0	30	12F			2360.150.19	58

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	6,0	3,9	50	12F			8434.150.206	101
	8,0	6,0	30	12F			8434.150.008	101
	8,0	6,0	50	12F			8434.150.108	101
	10,0	7,0	30	12F			8434.150.010	101
	10,0	7,0	50	12F			8434.150.110	101
	2,4	1,8	25,4	16T	2/4,5/36 + 2/4,5/40		9048.016.150	79
	2,2	1,8	25,4	18W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40		9048.018.150	79
	2,6	1,6	20	18W	2/6/32		9047.018.150	69
	3,0	2,0	30	18F			2360.150.01	58
	4,0	3,0	30	18F			2360.150.03	58
	4,4-5,5		20	18W+18W		①	9826.018.150	100
	5,0	3,5	30	18F			2360.150.05	58
	6,0	4,0	30	18F			2360.150.07	58
	8,0	6,0	30	18F			2360.150.09	58
	2,4	1,6	22	24W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36		9048.024.150	79
	2,5	1,8	30	24F			8434.150.203	101
	2,5	1,8	50	24F			8434.150.603	101
	2,6	1,6	30	24W			9847.024.150	108
	3,0	2,0	30	24F			8434.150.303	101
	3,0	2,0	50	24F			8434.150.703	101
	3,2	2,2	30	24W			0014.150.30	20
	3,2	2,2	30	24W	4 SML* 6,5/48 m.A.		0039.152.32	47
	3,2	2,2	30	24W	6 SML 5,5/60		8039.153.30	49
	3,2	2,2	30	24W			9814.024.150	90
	3,2	2,2	30	24W	4+4/6/48		9831.024.150	103
	3,5	2,5	30	24F			8434.150.204	101
	3,5	2,5	50	24F			8434.150.604	101
	4,0	2,8	30	24F			8434.150.304	101
	4,0	2,8	50	24F			8434.150.704	101
	4,0-4,8	3,0	30	24F kon.		◆	7826.150.002	124
	4,4-5,3	3,2	20	24F kon.		◆	7826.150.001	124
	4,4-5,3	3,2	45	24F kon.		◆	7826.150.006	124
	4,5	3,5	30	24F			8434.150.205	101
	4,5	3,5	50	24F			8434.150.605	101
	5,0	3,5	30	24F			8434.150.305	101
	5,0	3,5	50	24F			8434.150.705	101
	6,0	3,9	30	24F			8434.150.106	101
	6,0	3,9	50	24F			8434.150.306	101
	3,8	2,5	35	24+6E	SML* 4/4-11/50	LH	9839.124.150	104
	3,8	2,5	35	24+6E	SML* 4/4-11/50	RH	9839.124.050	104
	4,4-5,6	3,2	45	24F kon.			9826.024.150	99
	4,4-5,6	3,2	20	24F kon.			9826.024.151	99
	4,4-5,6	3,2	30	24W kon.			9826.024.152	99
	2,0	1,6	22	26F	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36		9048.026.150	79
	3,0-4,0	2,6	30	28F kon.			0026.150.30	36
	3,2-4,0	2,6	30	28F kon.			0026.150.33	36
	3,2-4,0	2,6	45	28F kon.			0026.150.47	36
	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.			0026.150.32	37
	3,3-4,1	2,2	45	28F kon.			0026.150.46	37
	3,3-4,1	2,2	45	28F kon.		◆	7026.150.045	124
	3,6-4,4	2,6	30	28F kon.			0026.150.34	37
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.			0026.151.30	37
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.		◆	7026.150.030	124
	4,4-5,2	3,2	30	28F kon.			0026.150.35	37
	4,4-5,3	3,2	30	28F kon.		◆	7826.150.003	124
	4,4-5,4	3,2	45	28F kon.		◆	7826.150.007	124
	4,4-5,6	3,4	30	28F kon.			0026.150.06	37
	4,4-5,6	3,4	30	28W kon.			0026.150.31	37
	4,4-5,2	3,2	45	28F kon.			0026.150.48	37
	4,4-5,4	3,2	45	28W kon.			9826.028.150	99

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,4-5,2	3,4	45	28F kon.			0026.150.45	38
	2,0	1,6	20	30W/Fa	2/6/32		9056.030.150	82
	2,6	1,6	16	30W			9047.030.150	69
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		9047.030.151	69
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.149	69
	2,6	1,6	30	30W			0047.030.151	69
	2,6	1,6	30	30W	2/7/42		9047.030.152	69
	3,2	2,2	30	30F			0030.150.30	42
	3,2	2,2	30	30W	4 SML* 6,5/48 m.A.		0039.182.33	47
	3,2	2,2	65	30F	6/6/90	◆	7830.150.101	127
	2,2	1,8	25,4	36W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40		9048.036.150	79
	3,2	2,2	30	36W			0014.150.33	20
	3,2	2,2	30	36W	4 SML* 6,5/48 m.A.		0039.152.33	47
	3,2	2,2	30	36W	6 SML 5,5/60		8039.153.31	49
	3,2	2,2	30	36W			9814.036.150	90
	3,2	2,2	30	36W	4+4/6/48		9831.036.150	103
	3,5	2,4	20	36E			0039.150.08	45
	3,5	2,4	20	36E			0039.150.09	45
	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.			9826.036.150	99
	2,0	1,6	20	42FT neg.			9054.042.150	81
	2,8	2,0	20	42TF neg.	2/6/32		9042.042.150	66
	3,2	2,2	30	42W	4 SML* 6,5/48 m.A.		0039.182.35	47
	2,0	1,4	30	48W	MLK		9816.048.150	91
	2,0	1,4	70	48W	3/10/86		9816.048.151	91
	2,6	1,6	16	48W			9047.048.150	69
	2,6	1,6	20	48W	2/6/32		9047.048.151	69
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		9047.048.152	69
	3,2	2,2	30	48W	MLK		0015.150.30	21
	3,2	2,2	30	48F			0030.150.31	42
	3,2	2,2	30	48W	4 SML* 6,5/48 m.A.		0039.152.34	47
	3,2	2,2	30	48W		①	9814.048.150	90
	3,5	2,4	22	48W			0039.150.41	45
	3,2	2,2	30	54W	4 SML* 6,5/48 m.A.		0039.182.32	47
	2,2	1,6	30	60W			0017.150.30	23
		1,2	16	100 NV-B			9052.100.150	111
		1,2	20	100 NV-B	2/6/32		9052.100.151	111
160	2,4	1,6	20/30	4F SDB		◆	7018.160.002	118
	2,4	1,8	20	4 SDB		◆	7848.160.003	119
	2,4	1,6	20/30	8F SDB		◆	7018.160.102	118
	1,8	1,34	20	10 SDB		◆	7848.160.002	119
	2,4	1,8	20	10 SDB		◆	7848.180.002	119
	1,5	1,0	20	12W	2/6/32		9047.012.167	69
	1,8	1,2	20	12W	2/6/32		9047.012.164	69
	2,2	1,8	20	12W	2/6/32		9047.012.161	69
	2,4	1,6	20/30	12F SDB		◆	7018.160.202	118
	2,6	1,6	16	12W	2/6/33		9047.012.160	69
	2,6	1,6	20	12W	2/6/32		9047.012.162	69
	2,6	1,6	20	12F			0047.012.157	69
	2,6	1,6	30	12F	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.162.30	46
	2,6	1,6	30	12W	2/7/42		9047.012.163	69
	2,6	1,6	30	12F			0047.012.159	69
	2,6	1,6	20	12T	2/6/32		9050.012.161	80
	2,6	1,6	30	12T	2/7/42		9050.012.160	80
	2,0	1,2	20	14W	2/6/32		9047.014.160	69
	1,6	1,1	20	16F/Fa	2/6/32		9047.016.161	69
	1,8	1,2	20	16W	2/6/32		9047.016.160	69
	2,4	1,6	20/30	16F SDB		◆	7018.160.302	118
	1,8	1,2	20	18W	2/6/32		9047.018.160	69
	2,2	1,6	20	18W	2/6/32		9047.018.161	69
	1,5	1,0	20	24W	2/6/32		9047.124.160	69

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	1,8	1,2	20	24W	2/6/32		9047.024.161	69
	2,0	1,2	20	24W	2/6/32		9047.024.164	69
	2,2	1,6	20	24W	2/6/32		9847.024.160	108
	2,4	1,6	20/30	24F SDB		◆	7018.160.402	118
	2,6	1,6	16	24W	2/6/33		9047.024.160	69
	2,6	1,6	20	24W	2/6/32		0047.024.159	69
	2,6	1,6	20	24W	2/6/32		9047.024.162	69
	2,6	1,6	20	24W			9847.024.162	108
	2,6	1,6	30	24W	2/7/42		9047.024.163	69
	2,6	1,6	30	24W			9847.024.161	108
	1,8	1,2	20	28W	2/6/32		9047.028.161	69
	1,8	1,2	20	28W	5KNR		9847.028.160	108
	2,2	1,8	20	28W	2/6/32		9047.028.160	69
	3,0-3,8	2,6	20	28F kon.			0026.160.20	37
	4,4-5,2	3,2	45	28F kon.	3/11/70	◆	7026.160.045	124
	4,4-5,6	3,2	30	28F kon.			0026.160.33	37
	4,4-5,6	3,2	45	28F kon.	3/11/70		0026.160.45	37
	2,0	1,6	20	30W/Fa	2/6/32		9056.030.160	82
	2,2	1,8	20	30W			9856.030.160	107
	2,6	1,6	30	30W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.162.31	46
	2,6	1,6	20	30W	2/6/32		9047.030.160	69
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.157	69
	1,8	1,2	20	32W	2/6/32		9047.032.160	69
	3,1-4,0	2,6	20	32F kon.			0026.160.21	37
	2,8	2,0	20	34HDF			0025.160.20	41
	2,8	1,8	20	34HD	2/6/32		9025.034.160	63
	4,0	2,8	30	35 5+			0515.160.30	22
	5,0	4,0	30	35 5+			0515.160.31	22
	1,5	1,0	20	36W	2/6/32		9047.036.163	69
	2,6	1,6	16	36W	2/6/33		9047.036.160	69
	2,6	1,6	20	36W	2/6/32		9047.036.161	69
	2,6	1,6	30	36W	2/7/42		9047.036.162	69
	3,5	2,2	22	36W neg.			9839.036.160	102
	3,5	2,5	22	36W	4/5,5/52		0039.161.22	45
	3,6-4,4	2,6	45	36F kon.			0026.180.48	37
	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.			0026.180.47	37
	4,4-5,2	3,2	20	36F kon.			0026.180.21	37
	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.			0026.180.37	37
	4,4-5,2	3,2	55	36F kon.	3/7/66		0026.160.56	37
	4,4-5,2	3,2	55	36F kon.	3/7/66	◆	7026.160.055	124
	4,4-5,3	3,2	55	36F kon.	3/7/66	◆	7826.160.204	124
	4,4-5,3	3,2	65	36F kon.	2/9/80	◆	7826.160.001	124
	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.	3/13/80 3/11/70		9826.036.160	99
	4,4-5,6	3,2	55	36F kon.	3/7/66 3/6/84		9826.036.161	99
	4,4-5,6	3,4	55	36F kon.	3/7/66		0026.160.55	37
	4,4-5,6	3,2	65	36W kon.	2/9/80		9826.036.162	99
	1,8	1,2	20	42W	5KNR		9847.042.160	108
	1,8	1,2	20	42WD	2/6/32		9047.042.160	69
	2,0	1,6	20	42FT neg.	2/6/32		9054.042.160	81
	2,8	2,0	20	42TF neg.	2/6/32		9042.042.160	66
	1,5	1,0	20	48W	2/6/32		9047.148.161	69
	1,5	2,4	16	48W	1/6/33	①	0017.161.16	23
	1,8	1,2	20	48FT	2/6/32		9047.048.161	69
	1,8	1,2	20	48W	2/6/32		9047.048.169	69
	2,2	1,6	20	48FT	2/6/32		9047.148.160	69
	2,2	1,6	20	48W	2/6/32		9847.048.160	108
	2,2	1,8	20	48W	2/6/32		9047.048.162	69
	2,2	1,6	20	48FT neg.	2/6/32		9842.048.160	105
	2,2	1,6	30	48FT neg.			9842.048.162	105

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	2,2	1,6	30	48W			9847.048.162	108
	2,6	1,6	16	48W	2/6/33		9047.048.160	69
	2,6	1,6	16	48W			9847.048.161	108
	2,6	1,6	20	48W	2/6/32		0047.048.159	69
	2,6	1,6	20	48W	2/6/32		9047.048.163	69
	2,6	1,6	20	48TF neg.			9821.048.160	93
	2,6	1,6	20	48W			9847.048.163	108
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		9047.048.164	69
	2,6	1,6	30	48W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.162.32	46
	3,2	2,2	20	48W			0039.160.20	45
	3,2	2,2	22	48E			0039.160.22	45
	3,2	2,2	22	48E			0039.160.23	45
	3,2	2,2	22	48W			0039.161.23	45
	3,2	2,2	22	48W			9839.048.161	102
	3,2	2,2	22	48E			9839.148.160	104
	3,2	2,2	22	48E			9839.048.160	102
	3,2	2,2	40	48E		LH	9839.148.162	104
	3,2	2,2	40	48E		RH	9839.048.162	102
	1,8	1,2	20	52F/FA neg.	2/6/32		9042.052.161	66
	1,8	1,2	20	52FT	2/6/32		9047.052.160	69
	1,8	1,2	20	52FT neg.			9842.052.160	105
	2,2	1,6	20	52TF neg.	2/6/32		9042.052.160	66
	2,0	1,2	20	54W	2/6/32		9047.054.160	69
	2,4	1,6	20	54WF-WAW	2/6/32		9518.054.160	62
	1,8	1,2	20	56FT	2/6/32		9047.056.160	69
	2,8	2,0	20	56TF neg.	2/6/32		9042.056.160	66
	2,8	2,0	30	56FT neg.			9842.056.180	105
	1,2	0,8	30	60W			9047.060.160	69
	2,2	1,6	20	60FT	2/6/32		0042.160.20	54
	2,2	1,6	16	64W	1/6/33		0017.160.16	23
		1,2	16	100 NV-B			9052.100.160	111
		1,2	20	100 NV-B	2/6/32		9052.100.161	111
162	1,8	1,2	20	30W/Fa	2/6/32		9056.030.162	82
	1,8	1,2	20	48W	2/6/32		9047.148.162	69
	1,8	1,2	20	48FT			9047.148.163	70
	1,8	1,2	20	52TF neg.	2/6/32		9042.052.162	66
165	2,4	1,6	20	4F SDB		◆	7018.165.002	118
	2,4	1,6	20	8F SDB		◆	7018.165.102	118
	2,4	1,8	20	10 SDB		◆	7848.165.010	119
	1,5	1,0	20	12W			9047.012.168	70
	2,4	1,4	20	12W			9047.012.166	70
	2,6	1,6	16	12W	2/6/33		9047.012.165	70
	2,6	1,6	16	12F			0047.012.165	70
	2,0	1,1	20	14W			9047.014.165	70
	1,8	1,3	20	20W			9047.020.165	70
	1,5	1,1	10	24W			9047.024.165	70
	1,5	1,0	20	24W			9047.024.167	70
	2,0	1,1	20	24W	2/6/32		9047.124.165	70
	2,4	1,4	20	24W			9047.024.168	70
	2,6	1,6	16	24W	2/6/33		9047.024.166	70
	2,6	1,6	30	24W	2/6/33		9047.224.165	70
	1,5	1,2	20	30W/Fa			9056.030.165	82
	2,6	1,6	16	30W	2/6/33		9047.030.165	70
	2,6	1,6	20	30W			0047.030.166	70
	2,6	1,6	20	30W			9047.030.166	70
	1,8	1,2	20	32W			9047.032.168	70
	1,8	1,3	20	32W			9047.032.165	70
	1,5	1,0	20	36W			9047.036.165	70
	2,6	1,6	30	36W			9047.036.166	70
	1,6	1,2	20	40W/Fa			9056.040.165	82

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	1,5	1,0	20	42TF neg.	2/6/32		9042.042.165	66
	2,0	1,6	20	42FT neg.			9054.042.165	81
	1,5	1,1	10	48W			9047.048.165	70
	1,5	1,0	20	48W			9047.148.165	70
	1,8	1,3	20	48W			9047.048.166	70
	1,8	1,3	20	48FT			9047.148.166	70
	2,3	1,8	20	48W			9047.048.167	70
	2,4	1,4	20	48W			9047.048.168	70
	2,6	1,6	30	48W			9047.148.164	70
	2,6	1,6	30	52TF neg.	2/7/42		9042.052.165	66
	1,5	1,0	20	54TF neg.	2/6/32		9042.054.165	66
	2,0	1,1	20	54W	2/6/32		9047.054.165	70
	1,8	1,2	20	56W			9047.056.168	70
	1,8	1,3	20	56TF neg.	2/6/32		9042.056.165	66
	1,9	1,4	20	64W neg.			9018.064.165	61
168	1,8	1,2	20	16W			9047.016.168	70
	1,8	1,2	20	24W			9047.024.169	70
	2,0	1,6	20	30W/Fa			9056.030.168	82
	1,8	1,2	20	54TF neg.			9042.054.168	66
170	2,6	1,6	30	12F			0047.012.169	70
	2,6	1,6	30	12W	2/7/42		9047.012.170	70
	4,5	3,5	20	16+4	6/M6/40		9803.020.170	86
	2,4	1,8	25,4	18T	2/4,5/36 + 2/4,5/40		9048.018.170	79
	2,2	1,8	25,4	20W/Fa	2/4,5/36 + 2/4,5/40		9048.020.170	79
	2,6	1,6	30	24W	2/7/42		0047.024.171	70
	2,6	1,6	30	24W	2/7/42		9047.024.170	70
	2,6	1,6	30	24W	2/7/42		9847.024.170	108
	2,6	1,6	30	30W	2/7/42		9047.030.170	70
	2,6	1,6	30	30W			0047.030.169	70
	3,2	2,2	30	36W	4/5,5/52		9839.036.170	102
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		0047.048.171	70
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		9047.048.170	70
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		9847.048.170	108
	2,80	2,20	30	48FT	2/7/42		0040.170.30	50
	3,2	2,2	40	48E		LH	9839.148.162	104
	3,2	2,2	40	48E		RH	9839.048.162	104
	3,5	2,2	30	48W	4/5,5/52	LH	9839.148.170	104
	3,5	2,2	30	48W	4/5,5/52	RH	9839.048.170	102
175	4,6-5,8	3,5	45	28F kon.			0026.175.45	37
	2,1	1,6	20	68W			0043.175.20	57
180	2,4	1,8	20	10 SDB			 7848.180.010	119
	2,4	1,6	22	12W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36		9048.012.180	79
	2,8	1,8	30	12F	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.182.31	46
	2,8	1,8	20	12W	2/6/32		9047.012.181	70
	2,8	1,8	30	12W	2/7/42		9047.012.180	70
	2,8	1,8	30	12F	4 SML* 6,5/48 m.A.		0039.182.30	47
	2,8-3,8	4,0	36	12W+12W			9026.012.140	66
	4,0	3,0	30	12F			2360.180.01	58
	4,0	3,0	30	12F SDB			2361.180.01	59
	5,0	3,5	30	12F			2360.180.03	58
	5,0	3,5	30	12F SDB			2361.180.03	59
	6,0	4,0	30	12F			2360.180.05	58
	6,0	4,0	30	12F SDB			2361.180.05	59
	8,0	6,0	30	12F			2360.180.07	58
	8,0	6,0	30	12F SDB			2361.180.07	59
	10,0	7,0	30	12F			2360.180.09	58
	10,0	7,0	30	12F SDB			2361.180.09	59
	2,0	1,4	20	14W			9047.014.180	70
	2,8-3,8	4,4	50	18W+18W	4/6/62		0026.180.51	40
	2,8-3,8	4,4	50	18W+18W			9026.018.180	64

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,0-3,8		50	18W+18W			9826.012.180	100
	3,0-3,8	4,4	50	2x18			7826.180.050	126
	1,6	1,1	30	20F			9805.020.180	87
	1,6	1,1	40	20F			9805.020.181	87
	4,4-5,6	3,2	45	20W+20W			0026.180.13	40
	1,0	0,8	30	24F			8005.180.010	14
	2,0	1,4	20	24W			9047.024.182	70
	2,4	1,6	22	24W	2/4,5/30 + 4/5,0-8,2/36		9048.024.180	79
	2,4	1,8	22	24T	2/4,5/30 + 4/4,6-8,2/36		9048.024.181	79
	2,8	1,8	16	24W	1/6/33		0047.012.182	70
	2,8	1,8	16	24W	1/6/33		0047.024.180	70
	2,8	1,8	16	24W	2/6/33		9047.024.180	70
	2,8	1,8	20	24W	2/6/32		0047.024.181	70
	2,8	1,8	20	24W	2/6/32		9047.124.180	70
	2,8	1,8	20	24W			9847.024.180	108
	2,8	1,8	30	24W			0047.024.182	70
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		9047.024.181	70
	3,2-4,0	2,6	30	28F kon.	MLK		0026.180.33	37
	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.	MLK		0026.180.32	37
	3,3-4,1	2,2	30	28F kon.	MLK		 7026.180.030	124
	3,6-4,4	2,6	30	28F kon.	MLK		0026.180.35	37
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.			0026.180.36	37
	3,7-4,5	2,8	30	28F kon.	MLK		 7026.180.036	124
	4,4-5,2	3,2	30	28F kon.	MLK		 7026.180.017	124
	4,4-5,2	3,4	20	28F kon.	2/9/60		0026.180.20	37
	4,4-5,6	3,0	20	28F kon.	2/9/60		9826.028.181	99
	4,4-5,6	3,0	30	28F kon.	MLK		9826.028.180	99
	4,4-5,6	3,4	30	28F kon.			0026.180.30	37
	2,0	1,2	30	30W	2/7/42		9047.030.183	70
	2,4	1,8	30	30W	MLK		0013.180.30	19
	2,8	1,8	16	30W	2/6/33		9047.030.180	70
	2,8	1,8	20	30W			0047.030.182	70
	2,8	1,8	20	30W	2/9/32		9047.030.181	70
	2,8	1,8	30	30W			0047.030.183	70
	2,8	1,8	30	30W	2/4/42		9047.030.182	70
	2,8	1,8	30	30W			9847.030.180	108
	2,8	1,8	50	30W			9847.030.181	108
	3,2	2,2	30	30W	MLK		0014.180.30	20
	3,2	2,2	30	30F			0030.180.34	42
	3,2	2,2	30	30W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.182.34	46
	3,2	2,2	30	30W	6 SML 5,5/60		8039.183.30	49
	3,2	2,2	30	30W			9814.030.180	90
	3,2	2,2	30	30W	4/6/52		9831.030.180	103
	3,2	2,2	50	30F	3/22/80 3/6/80		 0030.180.51	42
	3,2	2,2	35	30W	1/6/50		9831.030.181	103
	4,4-5,6	3,2	30	30F kon.	2/10/60		9826.030.181	99
	4,4-5,2	3,2	20	32W kon.			 7026.180.021	124
	4,4-5,2	3,2	45	32F kon.			 7026.180.044	124
	4,8-5,6	3,5	45	32F kon.			 7026.180.046	124
	2,0	1,6	30	34W/Fa	2/7/42		9056.034.180	82
	2,8	1,8	16	36HDF	1/6/33		0025.180.16	41
	3,2	2,2	30	36W	4/6/52		9831.036.180	103
	3,2	2,2	30	36W			 7015.180.030	116
	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.			 7026.180.045	124
	4,4-5,3	3,2	30	36F kon.	MLK		 7826.180.001	124
	4,4-5,3	3,2	45	36F kon.			 7826.180.104	124
	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.			0026.180.45	37
	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.	3/13/80		9826.036.180	99
	4,4-5,6	3,2	45	36W kon.			9826.036.181	99

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,55	3,5	30	36W5°			0026.180.31	39
	4,8-5,6	3,5	45	36F kon.			7826.180.304	124
	4,8-5,8	3,5	20	36F kon.	2/9/60		9826.036.183	99
	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.			0026.181.45	39
	4,8-5,8	3,5	45	36W kon.			0026.180.46	37
	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.			9826.036.182	99
	5,8-6,8	4,0	20	36F kon.			0026.182.20	37
	6,8-7,8	5,0	20	36F kon.			0026.180.34	37
	2,8	1,8	20	42W	2/6/32		9047.042.180	71
	2,8	2,0	20	42FT	2/6/32		9842.042.180	105
	2,8	2,2	30	42FT	2/7/42		0042.180.31	56
	3,2	2,2	30	42W	MLK		0014.180.33	20
	3,2	2,2	30	42F			0030.180.33	42
	3,2	2,2	30	42W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.182.36	46
	3,2	2,2	30	42W	6 SML 5,5/60		8039.183.31	49
	3,2	2,2	30	42W			9814.042.180	90
	3,2	2,2	30	42W	4/6/52		9831.042.180	103
	3,2	2,2	40	42W	4+4/6/52		9831.042.182	103
	3,2	2,2	50	42F	3/22/80 3/6/80	①	0030.180.50	42
	3,2	2,2	65	42F	2x6/5,5/90	💎	7830.180.001	127
	3,2	2,2	65	42F	6/5,5/90	💎	7830.180.303	127
	3,2-4,0	2,6	16	42F kon.	2/6/33		0026.180.17	37
	3,2-4,3	2,8	16	42F kon.	2/6/33		0026.180.16	37
	3,3	2,8	20	42FT	2/6/32		0042.180.21	56
	4,0	3,0	30	42W	SML* 2/6/42 4/5,5-10/45		9831.042.181	103
	4,4-5,2	3,2	50	42F kon.	3/13/80		0026.180.52	37
	4,4-5,3	3,2	50	42F kon.	3/13/80	💎	7826.180.204	124
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80 4/13/80		9826.042.180	99
	4,4-5,6	3,4	50	42F kon.	3/13/80		0026.180.50	37
	2,8	2,0	20	48TF neg.	2/6/32		9042.048.180	66
	2,8	2,0	30	48TF neg.	2/7/42		9042.048.181	66
	1,5	2,4	16	54W	1/6/33	①	0017.181.16	23
	1,5	2,4	30	54W	MLK		0017.181.30	23
	2,0	1,4	20	54W			9047.054.182	73
	2,0	1,6	30	54FT neg.			9054.054.180	81
	2,4	1,8	30	54W			0016.180.30	21
	2,8	1,8	16	54W	1/6/33		0047.054.180	71
	2,8	1,8	16	54W	2/9/33		9047.054.180	71
	2,8	1,8	20	54W	2/9/32		0047.054.181	71
	2,8	1,8	20	54W	2/6/32		9047.054.181	71
	3,2	2,2	30	54W	MLK		0015.180.30	21
	3,2	2,2	30	54F			0030.180.31	42
	3,2	2,2	30	54W		💎	7015.180.035	116
	3,2	2,2	30	54W	SML* 4/5,5/52 oben im UZ		0039.180.30	45
	3,2	2,2	30	54W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.180.37	46
	3,2	2,2	30	54W	6 SML 5,5/60		8015.180.062	49
	3,2	2,2	50	54F	3/22/80 3/6/80		0030.180.52	42
	2,0	1,2	30	56W	2/7/42		9047.056.180	71
	2,0	1,4	30	56W	MLK		9816.056.180	91
	3,2	2,2	30	56W		①	9814.056.180	90
	3,2	2,2	30	56W	4/6/52		9831.056.180	103
	3,2	2,2	40	56W	4+4/6/52		9831.056.181	103
	3,2	2,2	35	58W	1/6/50		9831.058.180	103
	1,2	0,8	30	60W			9047.060.180	71
	2,20	1,60	20	60FT	2/6/32		0040.180.20	50
	3,0	2,2	30	60 5+			0515.180.30	22
	3,0	2,2	30	60W 5+	6 SML 5,5/60		8039.183.36	49

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
184	2,2	1,6	16	72W	1/6/33		0017.180.16	23
		1,4	20	100 NV-B	2/6/32		9052.100.180	111
	2,4	1,8	5/8"	10 SDB		◆	7848.184.003	119
	2,6	1,6	20	18W			9047.018.184	71
	1,6	1,0	20	24W			9047.024.186	71
	1,8	1,2	20	24W			9047.024.184	71
	2,6	1,6	20	30W			9047.030.185	71
	2,8	1,8	16	30W			9047.030.184	71
	1,6	1,0	20	48W			9047.048.187	71
	2,6	1,6	16	48W			9047.048.184	71
185	2,6	1,6	20	48W			9047.048.186	71
	1,8	1,2	20	54TF neg.			9042.054.184	66
	2,4	1,4	20	56W			9047.056.185	71
		1,4	16	100 NV-B			9052.100.184	111
	2,4	1,6	15,87	4F SDB	1/4/39,87	◆	7018.185.002	118
	2,4	1,6	15,87	8F SDB	1/4/39,87	◆	7018.185.102	118
	1,8	1,2	20	16W			9047.016.185	71
	2,4	1,4	20	16W			9047.016.186	71
	2,4	1,4	20	24W			9047.024.185	71
	1,8	1,2	20	32W			9047.032.185	71
190	2,4	1,4	20	32W			9047.032.186	71
	2,0	1,6	20	34W/Fa			9056.034.185	82
	2,4	1,4	20	54TF neg.			9042.054.185	66
	2,4	1,6	20/30	4F SDB		◆	7018.190.002	118
	2,4	1,6	20/30	8F SDB		◆	7018.190.102	118
	2,2	1,4	30	12W	2/7/42		9047.012.192	71
	2,4	1,6	20/30	12F SDB		◆	7018.190.202	118
	2,4	1,8	30	12 SDB	MLK	◆	7848.190.002	119
	2,8	1,8	30	14T	2/7/42		9050.014.190	80
	2,4	1,6	20/30	16F SDB		◆	7018.190.302	118
	2,6	1,8	Fast Fix	16W			9047.016.193	71
	2,8	1,8	16	16W	2/6/32		9047.016.190	71
	2,8	1,8	20	16W	2/6/32		9047.016.191	71
	2,8	1,8	30	16W	2/7/42		9047.016.192	71
	2,8	1,8	30	16F			0047.016.192	71
	1,5	1,0	30	18W	2/7/42		9047.018.190	71
	1,7	1,1	30	18W	2/7/42		9047.018.191	71
	1,5	1,0	30	24W	2/7/42		9047.024.196	71
	1,8	1,1	30	24W	2/7/42		9047.024.195	71
	2,0	1,4	30	24W	2/7/42		9047.024.194	71
	2,4	1,6	20/30	24F SDB		◆	7018.190.402	118
	2,4	1,6	30	24W	2/7/42		9847.024.190	108
	2,5	1,8	30	24W	2/7/42		9047.024.192	71
	2,8	1,8	16	24W	2/7/44		9047.024.190	71
	2,8	1,8	20	24W	2/7/45		9047.024.191	71
	2,8	1,8	20	24W	2/6/32		0047.024.191	71
	2,8	1,8	30	24W	2/7/43		0047.024.192	71
	2,8	1,8	30	24W	2/7/46		9047.024.193	71
	2,8	1,8	16	30W	2/6/32		9047.030.190	71
	2,8	1,8	20	30W	2/6/32		9047.030.191	71
	2,8	1,8	30	30W			0047.030.192	71
	2,8	1,8	30	30W	2/7/42		9047.030.192	71
	2,6	1,6	30	32W			9847.032.191	108
	2,6	1,8	Fast Fix	32W			9047.032.191	71
	2,8	1,8	30	32W	2/7/42		9047.032.190	71
	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	◆	7026.190.050	124
	4,0-5,2	2,8	50	32W kon.	2/7/80		0026.190.50	37
	4,4-5,2	3,2	50	32F kon.	2/7/80	◆	7026.190.052	124
	2,0	1,2	30	36W	2/7/42		0026.190.51	37
	3,6-4,4	2,6	50	36F kon.	2/7/80		0026.190.53	37

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	2,0	1,2	30	36W	2/7/42		9047.036.190	71
	4,4-5,6	3,2	50	36F kon.	2/7/80		0026.190.52	37
	2,2	1,8	30	38W			9856.038.190	106
	2,0	1,6	30	38W/Fa	2/7/42		9056.038.190	82
	2,8	1,8	30	38HD	2/7/42		9025.038.190	63
	2,0	1,4	20	40W neg.			9018.040.190	61
	2,0	1,4	30	40W	2/7/42		9047.040.190	71
	1,5	1,0	30	48W	2/7/42		9047.048.194	71
	2,0	1,6	30	48W/Fa	2/7/42		9056.048.190	82
	2,4	1,8	Fast Fix	48W			9047.048.193	71
	2,6	1,6	20	48W			9847.048.190	110
	2,8	1,8	16	48W	2/6/32		9047.048.192	71
	2,8	1,8	20	48W	2/6/33		0047.048.190	71
	2,8	1,8	20	48W	2/6/32		9047.048.190	71
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		0047.048.191	71
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		9047.048.191	68
	2,0	1,1	30	54W	2/7/42		9047.054.190	71
	2,0	1,6	20	54FT neg.	2/6/32		9054.054.190	81
	2,0	1,6	30	54FT neg.	2/6/32		9054.054.191	81
	2,6	1,8	30	54FT	2/7/42		9047.054.191	72
	2,6	1,8	Fast Fix	54			9047.054.192	72
	2,8	2,0	20	54TF neg.	2/6/32		9042.054.190	66
	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42		9042.054.191	66
	2,6	1,6	20	56FT neg.			9842.056.190	105
	2,8	1,8	16	56W	2/6/32		9047.056.190	72
	2,8	1,8	30	56W	2/7/42		9047.056.191	72
	2,8	2,0	30	56FT neg.	MLK		9842.056.191	105
	2,6	1,6	30	58TF neg.			9821.058.190	93
	2,6	2,0	20	58TF neg.			9042.058.190	66
	1,5	1,0	30	60W	2/7/42		9047.060.190	72
	2,0	1,4	20	60W neg.			9018.060.190	63
	2,4	1,6	30	60WF-WAW	2/7/42		9518.060.190	62
	2,8	2,2	30	68TF neg.	2/7/42		9042.068.190	66
		1,4	16	100 NV-B			9052.100.190	111
		1,4	20	100 NV-B	2/6/32		9052.100.191	111
		1,4	30	100 NV-B	2/7/42		9052.100.192	111
200	2,4	1,6	30	4F SDB		◆	7018.200.002	118
	4,0	2,5	30	4F SDB			2359.200.30	59
	2,4	1,6	30	8F SDB		◆	7018.200.102	118
	2,4	1,6	22	12W	4/5,0-8,2/36		9048.012.200	79
	2,4	1,6	29	12W			9048.012.201	79
	2,4	1,6	30	16F+2i			0004.200.30	13
	2,6	1,6	40	16F+2a			9804.016.200	86
	2,6	1,6	40	24F+3a			9804.024.200	86
	2,8	1,8	16	16W	2/7/42		9047.016.200	72
	2,8	1,8	30	16W	2/7/42		9047.016.201	72
	2,8	1,8	30	16F			0047.016.203	72
	2,8	1,8	30	16F	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.202.32	46
	2,8	1,8	30	16F	4 SML* 6,5/48 m.A.		0039.202.31	47
	2,2	1,6	22	24T	4/5,0-8,2/36		9048.024.200	79
	2,2	1,6	29	24T			9048.024.203	79
	2,4	1,6	22	24W	4/5,0-8,2/36		9048.024.201	79
	2,4	1,8	22	24T	4/4,6-8,2/36		9048.024.202	79
	2,8	1,8	30	24W			0047.024.202	72
	2,8	1,8	16	24W	2/7/42		9047.024.200	72
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		9047.024.201	72
	4,0	3,0	30	24F			0005.200.31	15
	4,4-5,2	3,4	20	24F kon.	2/11/66	◆	7026.200.024	124
	4,4-5,6	3,4	20	24F kon.	2/11/66		0026.200.22	39
	1,5	1,1	50	27F			8805.200.051	87

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	1,2	0,8	50	28F			0005.200.50	14
	1,5	1,1/2,2	60	28F			① 0005.200.62	14
	2,8	1,8	30	30W			0047.030.204	72
	2,8	1,8	15	30W	2/7/42		9047.030.200	72
	2,8	1,8	20	30W	2/7/42		9047.030.201	72
	2,8	1,8	30	30W	2/7/42		9047.030.202	72
	3,8	3,2	60	30TF	3/9/74		8809.200.006	16
	2,2	1,8	22	32FT neg.			9048.032.200	79
	2,2	1,8	29	32FT neg.			9048.032.201	79
	3,7-4,5	2,8	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110		0026.201.65	37
	3,7-4,5	2,8	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	💎	7026.201.065	124
	4,1-4,9	3,0	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	💎	7026.201.066	124
	4,4-5,2	3,4	20	32F kon.	2/11/66	💎	7026.200.020	124
	4,4-5,2	3,5	45	32F kon.		💎	7026.200.051	124
	4,4-5,2	3,5	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	💎	7026.200.067	124
	4,4-5,2	3,2	80	32F kon.	2/14/110	💎	7026.200.083	124
	4,8-5,6	3,5	45	32F kon.		💎	7026.200.046	124
	4,8-5,6	3,5	65	32F kon.	2/9/100 2/9/110	💎	7026.200.068	125
	5,0-5,8	3,5	20	32F kon.	2/11/66	💎	7026.200.022	125
	5,5-6,4	4,0	20	32F kon.	2/11/66	💎	7026.200.023	125
	5,8-6,6	4,5	45	32F kon.		💎	7026.200.047	125
	6,2-7,0	4,2	20	32F kon.	2/11/66	💎	7026.200.025	125
	6,2-7,0	4,2	45	32F kon.		💎	7026.200.048	125
	7,0-7,8	5,0	20	32F kon.	2/9/60	💎	7026.200.027	125
	8,0	6,0	40	32F			0043.200.41	57
	2,0	1,4	30	34W	MLK		0013.200.31	19
	2,4	1,8	30	36W	MLK		0013.200.30	19
	2,8	1,8	30	36HDF	MLK		0025.200.30	41
	2,8	1,8	30	36W			9847.036.200	108
	3,2	2,2	30	36W	MLK		0014.200.30	20
	3,2	2,2	30	36F			0030.200.30	42
	3,2	2,2	30	36W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.202.35	46
	3,2	2,2	30	36W	4 SML* 6,5/48 m.A.		0039.202.34	47
	3,2	2,2	30	36W	6 SML 5,5/60		8014.200.030	49
	3,2	2,2	30	36W	MLK		9814.036.200	90
	3,2-4,0	2,6	45	36F kon.			0026.200.48	37
	3,3-4,1	2,2	45	36F kon.			0026.201.45	37
	3,3-4,1	2,2	45	36F kon.			7026.200.045	125
	3,6-4,4	2,6	20	36F kon.	2/11/66		0026.200.21	37
	3,6-4,4	2,6	30	36F kon.	2/8,5/60		0026.200.35	37
	3,6-4,4	2,6	45	36F kon.			0026.201.47	37
	3,6-4,4	2,6	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110		0026.200.68	37
	3,7-4,5	2,8	20	36F kon.	2/11/66		0026.200.25	37
	3,7-4,5	2,8	20	36F kon.	2/11/66	💎	7026.200.021	125
	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/8,5/60		0026.201.30	37
	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/8,5/60	💎	7026.201.030	125
	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.			0026.201.46	38
	3,7-4,5	2,8	45	36F kon.		💎	7026.201.064	125
	4,0-4,8	2,8	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110		0026.200.69	38
	4,0-4,9	3,0	45	36F kon.	2/10/60	💎	7826.200.001	125
	4,0-4,9	3,0	80	36F kon.	4/9/100 4/19/120 2/9/110 2/9/130 2/14/110	💎	7826.200.002	125

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,1-5,3	3,0	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110		0026.201.66	38
	4,4-5,2	3,2	20	36F kon.	2/11/66		0026.200.28	38
	4,4-5,2	3,2	45	36F kon.			0026.200.51	38
	4,4-5,2	3,5	30	36F kon.	2/8,5/60	◆	7026.200.026	125
	4,4-5,3	3,2	20	36F kon.	2/9/110 2/11/66	◆	7826.200.003	125
	4,4-5,3	3,2	45	36F kon.		◆	7826.200.004	125
	4,4-5,3	3,2	50	36F kon.	2/7/80	◆	7826.200.005	125
	4,4-5,3	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	◆	7826.200.204	125
	4,4-5,3	3,2	80	36F kon.	2/14/110	◆	7826.200.006	125
	4,4-5,6	3,2	20	36F kon.	2/9/110 2/11/66		9826.036.200	99
	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/9/60		9826.036.201	99
	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/8,5/60		0026.200.30	38
	4,4-5,6	3,2	45	36F kon.			9826.036.209	99
	4,4-5,6	3,2	45	36W kon.			9826.136.200	99
	4,4-5,6	3,2	50	36W kon.	2/7/80		9826.036.206	99
	4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110		0026.200.65	38
	4,4-5,6	3,2	65	36W kon.	2/9/100 2/9/110		0026.200.67	38
	4,4-5,6	3,2	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110		9826.036.202	99
	4,4-5,6	3,2	80	36F kon.	2/14/110		0026.200.80	38
	4,4-5,6	3,2	80	36F kon.	2/14/110		9826.136.202	99
	4,4-5,6	3,4	20	36F kon.	2/11/66		0026.200.34	38
	4,4-5,6	3,4	20	36W kon.	2/11/66		0026.200.26	38
	4,6-5,6	3,5	45	36W30° kon.			0026.200.38	38
	4,8-5,6	3,5	20	36F kon.	2/11/66		0026.200.29	38
	4,8-5,6	3,5	45	36F kon.		◆	7826.200.304	125
	4,8-5,6	3,5	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110	◆	7826.200.404	125
	4,8-5,8	3,5	30	36F kon.	2/8,5/60		0026.200.32	38
	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.			0026.200.45	38
	4,8-5,8	3,5	45	36W kon.			0026.200.49	38
	4,8-5,8	3,5	45	36F kon.			9826.036.203	99
	4,8-5,8	3,5	65	36F kon.	2/9/100 2/9/110		0026.200.66	37
	4,8-5,8	3,5	65	36F kon.	2/9/110 2/9/100		9826.036.204	99
	5,0-5,8	3,5	20	36F kon.	2/11/66		0026.200.20	38
	5,5-6,6	3,8	20	36F kon.	2/11/66		0026.200.23	38
	5,5-6,3	4,0	20	36F kon.	2/11/66		0026.201.20	38
	5,5-6,7	3,4	20	36F kon.			9826.036.205	99
	5,8-6,6	4,0	45	36F kon.			0026.201.48	38
	5,8-6,8	3,5	45	36F kon.			9826.036.207	99
	5,9-6,9	3,5	45	36F kon.			0026.200.47	38
	6,2-7,2	4,0	45	36F kon.			9826.036.208	99
	6,2-7,2	4,2	20	36F kon.	2/11/66		0026.200.24	38
	6,2-7,2	4,2	45	36F kon.			0026.200.46	38
	6,8-7,8	4,2	20	36F kon.	2/9/60		8026.200.020	38
	7,0-8,0	4,2	20	36W kon.	2/9/60		8026.200.051	38
	7,0-8,0	5,0	20	36F kon.	2/9/60		0026.200.27	38
	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42		9056.040.200	82
	2,8	1,8	30	40HD	2/7/42		9025.040.200	63
	4,4-5,2	3,2	50	42F kon.	3/13/80	◆	7026.201.050	125
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80		0026.201.50	38
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/13/80		9826.042.200	99
	4,0	2,8	80	44/40F	4 SML 6/140	LH	0032.201.40	44
	4,0	2,8	80	44/40F	4 SML 6/140	RH	0032.202.40	44

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	2,8	1,8	16	48W	1/6/33		0047.048.200	72
	2,8	1,8	16	48W	2/7/42		9047.048.200	72
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		9047.048.201	72
	3,2	2,2	30	48W	4 SML* 6,5/48 m.A.		0039.202.36	47
	3,2	2,2	30	48W	MLK		0014.200.31	20
	3,2	2,2	30	48F			0030.200.31	42
	3,2	2,2	30	48W	6 SML 5,5/60		8014.200.032	49
	3,2	2,2	30	48W	MLK		9814.048.200	90
	3,2	2,2	30	48W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.202.37	46
	3,3	2,8	30	48FT			0042.200.31	56
	2,0	1,6	30	54FT neg.			9054.054.200	81
	2,8	2,2	20	54TF	2/6/32		9040.054.200	65
	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42		9042.054.200	66
	3,3	2,8	30	54FT	2/7/42		0040.200.30	50
	1,2	0,8	30	60W			9047.060.200	72
	1,5	2,4	30	60W			0017.201.30	23
	2,2	1,6	20	60FT	2/6/32		0040.200.21	50
	2,2	1,8	20	60W			0043.200.20	57
	2,4	1,8	30	60W		⊙	0016.200.30	21
	3,2	2,2	30	60W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.200.31	46
	3,2	2,2	30	60W	MLK		0015.200.30	21
	3,2	2,2	30	60F			0030.200.33	42
	3,2	2,2	30	60W	4/5,5/52		0039.200.30	45
	3,2	2,2	30	60W	4 SML* 6,5/48 m.A.		0039.202.38	47
	3,2	2,2	30	60W	MLK	①	9814.060.200	90
	3,2	2,2	30	60W	MLK	①	9814.060.200	92
	3,2	2,2	30	60TF	MLK		9821.060.200	93
	3,2	2,2	50	60F	3/22/80 3/6/80	①	0030.200.53	42
	3,2-4,0	2,6	30	60F kon.			0026.200.33	38
	3,2-4,3	2,8	30	60F kon.			0026.200.31	38
	3,3	2,8	30	60FT	2/7/42		0042.200.30	56
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	LH	0032.221.41	44
	3,2	2,2	30	60W	6 SML 5,5/60		8039.203.32	49
	2,0	1,6	30	64W	MLK		9816.064.200	91
	2,8	1,8	16	64W	2/7/42		9047.064.200	72
	2,8	1,8	30	64W	2/7/42		9047.064.201	72
	4,0	2,8	80	64/60F	4 SML 6/140	LH	0032.203.40	44
	4,0	2,8	80	64/60F	4 SML 6/140	RH	0032.204.40	44
	3,0	2,2	30	65 5+			0515.200.30	22
	3,0	2,2	30	65W 5+	6 SML 5,5/60		8515.200.012	49
	2,8	2,2	20	72FT	2/6/32		0040.200.20	50
	2,8	2,2	20	72TF	2/6/32		9040.072.200	65
	2,2	1,6	30	80W			0017.200.30	23
	2,1	1,6	32	80W	MLK		0043.200.32	57
	2,1	1,6	32	80W			9843.080.200	106
	2,8	2,0	30	84FT neg.			9842.084.200	105
	2,8	2,0	32	84FT neg.	2/11/63		9842.084.201	105
	2,2	1,8	30	100TF neg.	MLK		0043.200.30	57
205	4,0	2,8	80	44F	4 SML 6/140	LH	0032.201.01	43
	4,0	2,8	80	44F	4 SML 6/140	RH	0032.202.01	43
	4,0	2,8	80	44F			0032.202.00	44
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	LH	0032.203.01	43
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	RH	0032.204.01	43
	4,0	2,8	80	60F			0032.204.00	44
210	2,4	1,6	30	6F SDB		💎	7018.210.002	118
	2,4	1,6	30	12F SDB		💎	7018.210.102	118
	2,6	2	30	14 SDB	MLK	💎	7848.210.003	121
	2,8	1,8	30	14T	2/7/42		9050.014.210	80
	2,8	1,8	30	16F			0047.016.209	72

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	2,8	1,8	30	16F	2/7/42		9047.016.210	72
	2,6	1,8	30	18W	2/7/42		9047.018.210	72
	2,6	1,6	30	24W			9847.024.210	108
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		0047.024.211	72
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		9047.024.210	72
	2,8	2,0	30	24W neg.			9018.024.210	61
	3,4	2,4	60	24F+2a		2/14,5x5,5	0004.210.60	10
	2,8	1,8	30	30W			0047.030.209	72
	2,8	1,8	16	30W	2/7/42		9047.030.210	72
	2,8	1,8	30	30W	2/7/42		9047.030.211	72
	2,4	1,8	30	36W	2/7/42		9047.036.210	72
	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42		9056.040.210	82
	2,8	2,0	30	40W neg.			9018.040.210	61
	4,0	2,8	80	44F			0032.212.00	44
	2,3	1,8	30	48W neg.			9018.048.210	61
	2,6	1,6	30	48W	2/7/42		9847.048.210	108
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		0047.048.211	72
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		9047.048.210	72
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		0047.048.215	72
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.048.215	72
	2,4	1,8	30	52W	2/7/42		9047.052.210	72
	2,0	1,6	30	54FT neg.	2/7/42		9054.054.210	81
	2,8	2,0	30	54TF neg.	2/7/42		9042.054.210	66
	2,4	1,8	30	60FT	2/7/42		9047.060.210	72
	2,8	2,2	30	60FT	2/7/42		0042.210.30	56
	2,8	2,0	30	60W neg.			9018.060.210	61
	4,0	2,8	80	60F			0032.214.00	44
	2,6	1,6	30	64W			9847.064.210	108
	2,8	1,8	30	64W	2/7/42		9047.064.210	72
	2,1	1,8	30	72TF neg.	2/7/42		9042.072.210	66
215	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.024.215	72
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.215	72
	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80		0026.215.53	38
	3,7-4,5	2,8	50	32F kon.	2/7/80	◆	7026.215.053	125
	3,6-4,4	2,6	50	36F kon.	2/7/80		0026.215.54	38
	4,4-5,3	3,2	50	42F kon.	2/7/80 3/15/80	◆	7826.215.004	125
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	3/15/80 3/7/80		9826.042.215	99
	4,4-5,6	3,2	50	42F kon.	2/7/80 3/15/80		0026.215.50	38
	4,8-5,6	3,5	50	42F kon.	2/7/80	◆	7026.215.051	125
	4,8-5,8	3,5	50	42F kon.	2/7/80		0026.215.51	38
	4,8-5,8	3,5	50	42F kon.	3/7/80		9826.042.216	99
	2,8	2,0	30	64FT neg.	MLK		9842.064.215	105
	2,8	2,0	30	80FT neg.	MLK		9842.080.215	105
216	2,4	1,6	30	8F SDB		◆	7018.216.002	118
	2,4	1,6	30	12F SDB		◆	7018.216.102	118
	2,6	2	30	14 neg	MLK	◆	7848.216.004	119
	2,6	2	30	14 SDB	MLK	◆	7848.216.003	119
	2,4	1,6	30	16F SDB		◆	7018.216.202	120
	2,6	1,6	30	22W			9047.022.216	72
	1,7	1,2	30	24W			9047.024.216	72
	2,4	1,6	30	24F SDB			7018.216.302	118
	2,8	1,8	30	24W neg			9847.024.216	108
	2,8	2,0	30	24W neg.			9018.024.216	61
	2,6	1,6	30	34W			9047.034.216	72
	2,3	1,8	30	36W neg.			9018.036.216	61
	2,0	1,6	30	40W/Fa	2/7/42		9056.040.216	82
	1,7	1,2	30	48W			9047.048.216	72
	2,3	1,8	30	48W neg.			9018.048.217	61

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	2,2	1,8	30	48W	MLK		9856.048.216	106
	2,6	1,6	30	48W neg.			9847.048.216	108
	2,8	2,0	30	48W neg.			9018.048.216	61
	2,8	2,0	30	48TF neg.	2/7/42		9042.048.216	66
	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42		9056.054.216	82
	2,6	1,6	30	54W			9047.054.216	72
	2,0	1,6	20	60FT neg.	2/7/42		9054.060.216	81
	2,8	1,8	30	60W neg.			9847.060.216	108
	2,8	2,0	30	60TF neg.	2/7/42		9042.060.216	66
	3,0	2,4	30	60FT	2/7/42		0042.216.30	56
	2,3	1,8	30	64TF neg.	2/7/42		9042.064.216	66
	2,6	1,6	30	64W neg.			9847.064.216	108
	2,6	1,8	30	64TF neg.	2/7/42		9042.064.217	66
	2,8	2,0	30	72WF-WAW	2/7/42		9518.072.216	62
	2,2	1,6	30	80FT	2/7/42		0042.216.29	54
	2,8	1,8	30	80W neg.			9847.080.216	108
	2,8	2,0	30	80TF neg.	2/7/42		9042.080.216	66
	3,0	2,4	30	80FT	2/7/42		0042.216.31	54
220	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.024.220	72
	3,0	2,0	30	24W			0047.024.221	72
	1,0	0,8	30	28F			8005.220.037	14
	1,1	0,9	40	28F			8005.220.143	14
	3,6	2,4	30	28W			0005.220.30	15
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.221	72
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.220	72
	6,4-7,2	4,4	20	32F kon.			7026.220.020	125
	1,4	1,0	50	33FW			0005.220.50	14
	1,4	1,0	60	33FW			0005.220.60	14
	1,4	1,0	65	33FW			0005.220.65	14
	2,8	2,2	30	36W	4/6,5/60		9831.036.220	103
	3,2	2,2	30	36W	MLK		0014.220.30	20
	3,2	2,2	30	36W	4 SML* 6,5/60 oben im UZ		0039.222.30	46
	6,4-7,4	4,4	20	36F kon.			0026.220.20	38
	6,5-7,4	4,5	20	36F kon.			9826.036.220	99
	3,2	2,2	30	40W	MLK		0014.220.31	20
	3,2	2,2	30	40HD	MLK		0027.220.30	40
	3,2	2,2	30	40HDF	MLK		0025.220.30	41
	3,2	2,2	30	42HDF	MLK		9825.042.220	93
	3,2	2,2	30	44HD	MLK		9025.044.220	63
	3,2	2,2	30	44HD neg.	MLK		9027.044.220	63
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.048.220	72
	3,2	2,2	30	48HDF	MLK		0025.220.31	41
	4,55	3,6	20	48W AW	2/9/62		0026.220.21	39
	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42		9056.054.220	82
	2,8	2,0	30	54TF neg.	MLK		9042.054.220	66
	2,3	1,8	30	60W neg.			9018.060.217	61
	2,8	2,0	30	60W neg.			9018.060.216	61
	3,2-3,9	2,4	45	60F kon.			7826.220.001	125
	3,2-4,0	2,6	45	60F kon.			0026.220.47	38
	3,3-4,1	2,4	45	60F kon.			0026.220.46	38
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	RH	0032.222.41	44
	3,0	2,0	30	64W	2/7/42		9047.064.220	72
	3,2	2,2	30	64W	MLK		0015.220.30	21
	3,2	2,2	30	64FT	MLK	⊙	0021.220.30	25
	3,2	2,2	30	64W	4 SML* 6,5/60 oben im UZ		0039.222.31	46
	3,2	2,2	30	64FT	MLK		9021.064.220	62
	3,2	2,2	30	64TF	MLK		9821.064.220	93
	3,0	2,2	30	70 5+			0515.220.30	22
	3,3	2,8	30	72FT	MLK		0042.220.30	54
	2,8	2,0	30	80W neg.			9018.080.210	61

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
225	2,8	2,0	30	80W neg.			9018.080.216	61
	2,2	1,6	30	88W			0017.220.30	23
	2,4	1,6	30	6F SDB			7018.225.002	118
	2,4	1,6	30	12F SDB			7018.225.102	118
	2,6	1,8	30	18W	2/7/42		9047.018.225	72
	2,0	1,4	30-80	20F+2α			0004.225.30	10
	2,0	1,4	70	20F+2α		2/20x5	0004.225.70	10
	2,8	2,0	30-80	20F+2α			0004.225.31	10
	2,8	2,0	70	20F+2α		2/20x5	0004.225.71	10
	2,8	1,8	30	24W	2/7/42		9847.024.225	108
230	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		0047.024.225	72
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.024.225	72
	1,7	1,2	60	28TZ			0005.225.60	14
	4,0	3,0	30	28F			0005.225.30	15
	4,0	3,0	30-80	28F+2α			0004.225.72	10
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.225	72
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.225	72
	3,8	3,2	60	30TF	3/9/74		8809.225.006	16
	2,5	1,8	30	32W	2/7/42		9047.032.225	72
	3,0	2,0	16	40W			0047.040.230	73
	2,2	1,6	30	48W			9047.048.232	73
	2,5	1,8	30	48W	2/7/42		9047.048.225	73
	2,8	1,8	30	48W	2/7/42		9847.048.225	108
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		0047.048.225	75
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.148.225	73
	2,0	1,6	30	54W/Fa	2/7/42		9056.054.225	82
	2,5	1,8	30	56FT	2/7/42		9047.056.225	73
	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42		9054.060.225	81
	2,8	2,0	30	60TF neg.	MLK		9042.060.225	66
	3,0	2,0	30	60W	2/7/42		0047.060.225	73
	2,6	1,8	30	64FT	2/7/42		9047.064.225	73
	2,5	1,8	30	68TF neg.	MLK		9042.068.225	66
	2,6	2,0	30	68TF neg.	MLK		9042.068.226	66
	2,0		32	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.225.120	110
	2,0		40	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.225.121	110
	2,0		32	180BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.225.180	110
	2,0		40	180BW	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.225.181	110
	2,0		32	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.225.220	110
	2,0		40	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.225.221	110
	2,4	1,6	20/30	6F SDB			7018.230.002	118
	2,4	1,6	20/30	12F SDB			7018.230.102	118
	2,5	1,8	30	12W	2/7/42		9047.012.230	73
	2,5	1,8	30	18W	2/7/42		9047.018.230	73
	2,5	1,8	30	24W	2/7/42		9047.124.230	73
	3,0	2,0	16	24W	2/7/42		9047.024.230	73
	3,0	2,0	30	24W			0047.024.231	73
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.224.230	75
	3,0	2,0	30	24W			9847.024.230	108
	3,0	2,0	16	30W			0047.030.230	73
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.230	73
	2,8	1,8	30	34W			9847.034.230	108
	3,2	2,2	30	40W	MLK		0014.230.30	20
	2,0	1,6	25,4	44W/Fa			9056.044.231	82
	2,0	1,6	30	44W/Fa	MLK		9056.044.230	82
	2,2	1,6	30	48W			9047.048.232	75
	2,2	1,8	30	44W	MLK		9856.044.230	106
	2,5	1,8	30	48W	2/7/42		9047.048.231	73
	3,0	2,0	16	48W	2/7/42		9047.048.230	73
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.148.230	73
	3,0	2,6	30	52+6	6/5,5/50		9803.058.230	84

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,5	3,5	20	52+6	6/5,5/50		9803.058.231	84
	2,6	1,8	30	56W	2/7/42		9047.056.230	73
	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42		9054.060.230	81
	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK		9042.064.230	66
	3,0	2,0	30	64W	2/7/42		9047.064.230	73
	3,2	2,2	30	64W	MLK		0015.230.30	21
	2,5	2,0	30	76TF neg.	MLK		9042.076.230	66
235	2,4	1,6	30	6F SDB	MLK		 7018.235.002	118
	2,4	1,6	30	12F SDB	MLK		 7018.235.102	118
	3,0	2,0	30	16T	2/7/42		9050.016.235	80
	3,0	2,0	25	24W	2/7/42		9047.024.235	73
	3,0	2,0	30	24W			0047.024.236	73
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.124.235	73
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.236	73
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.235	73
	3,0	2,0	30	34W			9847.034.235	108
	2,0	1,6	30	44W/Fa	2/7/42		9056.044.235	82
	2,8	1,8	30	48W			9847.048.235	108
	3,0	2,0	30	48W	2/7/42		9047.048.235	73
	2,0	1,6	30	60FT neg.	2/7/42		9054.060.235	81
	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK		9042.064.235	66
237	2,5	1,8	30	12W			9047.012.237	73
	2,5	1,8	30	24W			9047.024.237	73
	2,0	1,6	30	44W/Fa			9056.044.237	82
	2,5	1,8	30	56W			9047.056.237	73
	2,5	1,8	30	64TF neg.			9042.064.237	66
240	3,0	2,0	30	24W			0047.024.240	73
	3,0	2,0	30	24W	2/7/42		9047.024.240	73
	3,0	2,0	30	30W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.242.31	46
	3,0	2,0	30	30W			0047.030.240	73
	3,0	2,0	30	30W	2/7/42		9047.030.240	73
	2,2	1,8	30	44W/Fa	MLK		9056.044.240	82
	3,2	2,2	30	54FT	2/6/42		 0021.240.30	25
	3,2	2,2	30	54FT	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.242.30	46
	3,2	2,2	30	54TF	4/5,5/52		9831.054.240	103
	3,2	2,2	40	54TF	8/5,6/52		9831.054.242	103
	3,6	2,2	30	54W	SML* 4/5,5/52 oben im UZ		0039.240.30	45
	3,6	2,2	30	54W	4 SML* 5,5/52 oben im UZ		0039.240.31	46
	3,0	2,0	30	56W	2/7/42		0047.056.240	73
	3,0	2,0	30	56W	2/7/42		9047.056.240	73
	2,0	1,6	30	60FT neg.			9054.060.240	81
	2,8	2,0	30	64TF neg.	MLK		9042.064.240	66
	3,0	2,2	30	75 5+	4 SML*5,5/52 im UZ oben 4 SML*5,5/52 gegen UZ oben		0515.240.30	22
	3,0	2,2	30	75W 5+	8 SML* 5,5/52 im UZ oben 8 SML* 5,5/52 gegen UZ oben		0515.240.30	46
	3,0	2,2	40	75W 5+	8 SML* 5,5/52 oben im UZ		0515.240.40	46
	3,0	2,2	40	75 5+	8 SML* 5,5/52 oben im UZ		0515.240.40	22
245	3,8	3,2	60	40 TF	3/9/74		8809.245.001	16
250	4,0	3,0	30	4F SDB			2359.250.30	59
	6,0	4,5	30	4F SDB			2359.250.31	59
	2,4	1,6	30	6F SDB	MLK		 7018.250.002	118
	2,4	1,6	30	12F SDB	MLK		 7018.250.102	118
	3,2	2,2	30	12 SDB	MLK		9008.012.250	60
	5,5	5,0	80	12F	12/6/190		 7032.250.082	129
	2,4	1,6	30	16F SDB	MLK		 7018.250.202	118
	2,6	2	30	16 SDB	MLK		 7848.250.003	119
	2,8	2,0	30-86	16F+2a			0004.250.31	10
	2,8	2,0	70	16F+2a		4/21x6	9804.016.250	85
	3,2	2,2	30	16F+2a			9804.016.251	85
	3,2	2,2	30	16F+2a			9804.016.251	87

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,2	2,2	70	16F+2α		4/21x6	9804.016.252	85
	3,4	2,2	30-86	16F+2α			0004.250.30	10
	2,8	2,0	70	18F SDB		2/20x5	0005.252.70	14
	3,4	2,2	30-86	18F+2α			0004.256.30	10
	4,4	2,8	30	18F+3i SDB			0004.253.30	13
	4,4	2,8	30	18F SDB			0007.250.30	17
	2,8	2,0	60	20F+2α			0004.250.60	10
	2,8	2,0	70	20F+2i+2α		4/21x6	9804.020.251	85
	3,2	2,2	30	20T	MLK		9050.020.250	80
	3,2	2,2	30	20F+2i+2α			9804.020.253	85
	3,2	2,2	30	20W+2i+2α			9804.020.250	85
	3,2	2,2	70	20F+2i+2α		4/21x6	9804.020.254	85
	3,2	2,2	70	20W+2i+2α		4/21x6	9804.020.255	85
	3,2	2,2	80	20W+2i+2α		2/13x5, 2/21x6	9804.020.252	85
	3,2	2,2	30	20F	MLK		9805.020.250	87
	3,6	2,4	75	20F+2α		2/16,5x5,5	0004.250.75	10
	5,6	3,8	30	20F			9802.020.250	83
	5,6	3,8	70	20F		4/21x6	9802.020.251	83
	1,8	1,2	60	24WS SDB			0005.250.60	14
	2,0	1,4	40	24T+3i		2/10x5,5	0004.250.40	13
	2,4	1,6	30	24F			0005.250.32	14
	2,4	1,6	30	24F SDB	MLK		7018.250.302	118
	2,4	1,6	70	24F		2/20x5	0005.250.72	14
	2,8	1,8	30	24W	MLK		9047.024.250	73
	2,8	2,0	70	24F		2/20x5	0005.250.91	14
	3,2	2,2	30	24F+2α			0004.254.30	10
	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK		9010.024.250	60
	3,2	2,2	30	24W neg.	MLK		9018.024.251	61
	3,2	2,2	30	24W	MLK		9047.024.251	73
	3,2	2,2	30	25W SDB	2/7/42		0047.024.251	73
	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK		9810.024.250	88
	3,2	2,2	30	24W	MLK		9812.024.250	89
	3,2	2,2	60	24F+2α			0004.254.60	10
	3,4	2,2	30	24F			0005.250.30	15
	3,6	2,4	75	24F+2α		2/16,5x5,5	0004.251.75	10
	3,2	2,2	30	24W SDB	MLK		0010.250.30	18
	4,0	3,0	40	24F+2α		2/10x5,5	0004.250.42	10
	6,0	4,4	40	24F+2α		2/10x5,6	0004.250.43	10
	1,8	1,3	80	28F		2/21x6	9805.028.250	87
	3,0	2,0	30-80	28F+2α SDB			0004.250.03	10
	2,0	1,4	80	30F+2α SDB		2/20x5	0004.250.02	10
	2,6	1,6	40	30F+3α			9804.030.250	86
	2,6	1,8	80	30F+2α SDB		2/20x5	0004.250.80	10
	3,2	2,2	20	30W	MLK		9047.030.250	73
	3,2	2,2	30	30W			0047.030.252	73
	3,2	2,2	30	30W	MLK		9047.030.251	73
	3,4	2,8	60	30 TF	3/9/74		8809.250.007	16
	2,4	1,6	30	32F SDB	MLK		7018.250.402	118
	2,0	1,4	60	35F			8809.250.006	14
	3,8	3,2	60	35 TF	3/9/74		8809.250.035	16
	3,8	3,2	60	35 TF	3/9/74		8809.250.014	16
	4,2	2,8	60	35 TF	3/9/74		8809.250.048	16
	1,6	1,2	40	36FW			0005.250.01	14
	3,2	2,2	30	36W neg.	MLK		9801.036.300	83
	3,2	2,2	30	36W	MLK		9812.036.250	89
	4,0	2,8	80	36F AW	6/6,5/200 6/16/188		7032.250.008	127
	4,4-5,6	3,2	50	36F kon.	3/13/80		9826.042.250	99
	2,7	2,0	30	40W	MLK		0013.250.30	19
	2,8	1,8	30	40W	MLK		9047.040.251	73

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,2	2,2	20	40W			0047.040.250	73
	3,2	2,2	20	40W	MLK		9047.040.250	73
	3,2	2,2	30	40W	MLK		0012.250.30	18
	3,2	2,2	30	40W	MLK		9012.040.250	60
	3,2	2,2	30	40W neg.			9801.040.250	83
	3,2	2,2	30	40W	MLK		9814.040.250	90
	3,2	2,2	30	40 W neg.			9818.250.040	92
	3,2	2,2	35	40W	MLK		9814.040.251	90
	3,8	3,2	60	40 TF	3/9/74		8809.250.014	16
	8,0	6,0	30	40F			0043.250.30	57
	8,0	6,0	40	40F			0043.250.40	57
	2,1	1,4	30	42W	MLK		0013.250.31	19
	2,4	1,8	30	43TR	MLK		 7821.250.043	117
	2,2	1,8	30	48W/Fa	MLK		9056.048.250	82
	2,2	1,8	30	48W	MLK		9856.048.250	106
	2,5	2,0	30	48HZ	MLK		 7815.250.031	117
	3,0	2,6	75	48 TF		16,5x5,5	8809.250.048	16
	3,2	2,2	20	48W neg.			0018.250.21	23
	3,2	2,2	20	48W neg.	MLK		9018.048.250	61
	3,2	2,2	30	48W	MLK		0014.250.30	20
	3,2	2,2	30	48HD	MLK		 0027.250.30	40
	3,2	2,2	30	48HDF	MLK		0025.250.30	41
	3,2	2,2	30	48HDF	MLK		 0025.250.33	41
	3,2	2,2	30	48HFT	MLK		0225.250.30	41
	3,2	2,2	30	48W			0039.252.31	46
	3,2	2,2	30	48W	8 SML 5,5/90		0039.252.30	48
	3,2	2,2	30	48W	6 SML 5,5/60		8014.250.009	49
	3,2	2,2	30	48W	MLK		9014.048.250	60
	3,2	2,2	30	48W neg.	MLK		9018.048.251	61
	3,2	2,2	30	48HD	MLK		9025.048.250	63
	3,2	2,2	30	48HD neg.	MLK		9027.048.250	63
	3,2	2,2	30	48W	MLK		9814.048.250	90
	3,2	2,2	30	48HDF	MLK		9825.048.250	93
	3,2	2,2	30	48FT	MLK		 7821.250.003	120
	3,2	2,2	35	48W	1/6/50		0039.252.36	46
	3,3	2,6	32	52+8			9803.060.250	84
	4,5	3,5	30	52+8	6/5,5/50		9803.060.252	84
	4,5	3,5	20	52+8	6/5,5/50		9803.060.251	84
	3,2	2,5	30	54TF neg.	MLK		9042.054.250	66
	3,3	2,8	30	54FT	MLK		0042.250.31	56
	4,0	2,8	80	54/48F	4 SML 6/140	LH	0032.250.08	44
	4,0	2,8	80	54/48F	4 SML 6/140	RH	0032.250.09	44
	4,0	2,8	80	54/48F AW	6/6,5/200 6/16/188		 7032.250.011	127
		1,6	30	56 KV-A			9051.056.250	111
	2,2	1,8	30	60W/Fa	MLK		9056.060.250	82
	2,8	1,8	30	60W	MLK		9047.060.250	73
	2,2	1,8	30	60W	MLK		9856.060.250	106
	3,2	2,2	30	60W	MLK		0014.250.31	20
	3,2	2,2	30	60W neg.			0018.250.35	23
	3,2	2,2	30	60W	MLK		0039.252.33	46
	3,2	2,2	30	60W	6 SML 5,5/60		8814.250.160	49
	3,2	2,2	30	60W	MLK		9014.060.250	60
	3,2	2,2	30	60W neg.	MLK		9018.060.250	61
	3,2	2,2	30	60FT	MLK		9021.060.250	62
	3,2	2,2	30	60W	MLK		9814.060.250	90
	3,2	2,2	30	60TF	MLK		9821.060.250	93
	3,2	2,2	30	60TF neg.	MLK		9821.060.251	93

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,2	2,2	30	60FT	2/8/42		7821.250.004	120
	3,2	2,2	30	60FT	MLK		7821.250.103	120
	3,2	2,2	30	60W	8 SML 5,5/90		0039.252.32	48
	3,2	2,2	35	60W	1/6/50		0039.252.37	46
	3,3	2,8	30	60FT	MLK		0042.250.29	56
	4,2	2,8	55	60TF			9824.060.250	95
	3,2	2,5	30	66TF	MLK		9040.066.250	65
	3,3	2,8	30	66FT	MLK	⊙	0040.250.30	50
	4,0	2,8	80	66/60F AW	6/6,5/200 6/16/188	💎	7032.250.022	127
	2,8	1,8	30	68FT	MLK		9047.068.250	73
	3,2	2,2	30	72W		💎	7015.250.031	116
	3,2	2,2	30	78FFT	MLK	①	0221.250.30	25
	4,0	2,8	80	78/72F	4 SML 6/140	LH	0032.251.80	44
	4,0	2,8	80	78/72F	4 SML 6/140	RH	0032.250.80	44
	4,0	2,8	80	78/72F AW	6/6,5/200 6/16/188	💎	7032.250.024	127
	4,0	2,8	100	78/72F	4 SML 6/140	LH	0032.251.10	44
	4,0	2,8	100	78/72F	4 SML 6/140	RH	0032.250.10	44
	1,5	2,4	30	80W			0017.251.30	23
	2,0	1,6	30	80FT neg.	MLK		9054.080.250	81
	2,0	1,6	30	80W	MLK		9816.080.250	91
	2,1	1,4	30	80W	MLK		0013.250.32	19
	2,4	1,8	30	80W	MLK	⊙	0016.250.29	21
	2,5	1,8	30	80W	MLK		9816.080.251	91
	2,7	2,0	30	80W	MLK	⊙	0016.250.30	21
	2,8	2,0	30	80FT			0020.250.30	24
	2,8	2,2	30	80FT	MLK		0042.250.34	54
	2,8	2,2	30	80TF neg.	MLK		9042.080.250	66
	2,8	2,2	30	80 W neg.	MLK		9818.350.080	92
	3,0	2,2	30	80 5+	MLK		0515.250.30	22
	3,0	2,2	30	80W 5+	6 SML 5,5/60		8515.250.011	49
	3,2	2,2	30	80W	MLK		0015.250.30	21
	3,2	2,2	30	80W	MLK	🌀	0115.250.30	21
	3,2	2,2	30	80W neg.			0018.250.34	23
	3,2	2,2	30	80W	MLK		0039.252.35	46
	3,2	2,2	30	80W	8 SML 5,5/90		0039.252.34	48
	3,2	2,2	30	80FT	MLK	⊙	0021.250.31	25
	3,2	2,2	30	80W	MLK		9015.080.250	60
	3,2	2,2	30	80W neg.	MLK		9018.080.250	61
	3,2	2,2	30	80FT	MLK		9021.080.250	62
	3,2	2,2	30	80W	MLK	①	9814.080.250	90
	3,2	2,2	30	80W	MLK	①	9814.080.250	92
	3,2	2,2	30	80W40°	MLK		9815.080.250	91
	3,2	2,2	30	80FT	MLK		9820.080.250	92
	3,2	2,2	30	80TF+	MLK	①	9821.080.251	93
	3,2	2,2	30	80TF neg.+	MLK	①	9821.080.252	93
	3,2	2,2	30	80TF neg.	MLK		9821.080.253	93
	3,2	2,2	30	80TF	MLK		9821.080.250	93
	3,2	2,2	30	80FT	MLK	💎	7821.250.006	120
	3,2	2,2	30	80FT	MLK	💎	7821.250.203	120
	3,2	2,2	35	80W	1/6/50		0039.252.38	46
	3,2	2,2	35	80W	1/6/50		0039.252.38	48
	3,2	2,5	30	80TF	MLK		9040.080.250	65
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.251	66
	3,2	2,6	15,87	80FT neg.			9842.080.252	105
	3,2	2,6	30	80FT	MLK		9840.080.250	104
	3,2	2,6	32	80FT	2/11/63		9840.080.251	104
	3,2	2,6	32	80FT neg.	2/11/63		9842.080.251	105
	3,3	2,8	30	80FT	MLK		0040.250.35	50

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,3	2,8	30	80FT	MLK		☞ 0042.250.30	54
	3,3	2,8	30	80FT	MLK		0142.250.30	54
	3,2	2,6	30	80FT neg.	MLK		9842.080.250	105
	3,3	2,8	32	80FT	MLK		0042.250.32	54
	2,8	2,0	30	84WF-WAW	MLK		9518.084.250	62
	3,3	2,8	30	96FT	MLK		0042.250.28	54
	2,2	1,8	30	100W neg.			0018.250.30	23
	2,2	1,8	30	100FT	MLK		0042.250.27	54
	2,4	1,8	30	100FT	MLK		0040.250.31	50
	2,0		32	100HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.250.100	110
	2,0		40	100HZ	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.250.101	110
	2,1	1,6	30	120TF neg.	MLK		0043.250.31	57
	2,2	1,6	30	120W	MLK		0017.300.30	23
	2,2	1,6	30	120W		☞	0117.300.30	23
	2,0	32	6	128HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.250.128	110
	2,0	40	6	128HZ	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.250.129	110
	2,2	1,8	32	130F neg.			0018.250.33	23
	2,0		40	200BW	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.250.201	110
	2,0		32	200BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.250.200	110
254	2,6	1,8	30	22W	MLK		9047.022.254	73
	2,4	1,6	30	24W			9847.024.254	108
	2,4	1,8	30	24W	MLK		9047.024.254	73
	2,8	2,0	30	24W neg.	MLK		9018.024.254	61
	2,6	1,8	30	32W	MLK		9047.032.254	73
	2,4	1,6	30	40W			9847.040.254	108
	2,4	1,8	30	40W	MLK		9047.040.254	73
	3,0	2,0	30	42FT	MLK	☉	0021.254.30	25
	2,8	2,0	30	48W neg.	MLK		9018.048.254	61
	2,6	1,8	30	54W	MLK		9047.054.254	73
	2,2	1,8	15,87	60W			9856.060.255	106
	2,2	1,8	30	60W	MLK		9856.060.254	106
	2,3	1,8	30	60W neg.			9018.060.255	61
	2,4	1,6	30	60W			9847.060.254	108
	2,4	1,8	30	60W	MLK		9047.060.254	73
	2,8	2,0	30	60W neg.	MLK		9018.060.254	61
	2,4	1,6	30	80TF			9847.080.254	108
	2,4	1,8	30	80TF neg.	MLK		9042.080.255	66
	2,4	1,8	30	80FT	MLK		9047.080.254	73
	2,4	1,8	30	80FT	MLK		9047.080.254	75
	2,8	2,0	30	80W neg.	MLK		9018.080.254	61
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.254	66
255	6,0	5,0	80	6F	12/6/190	💎	7032.255.089	129
	4,3	2,8	80	36F	12/5,5/190	💎	7032.255.086	129
	2,2	1,8	25,4	48W/Fa			9056.048.255	82
	4,0	2,8	80	48F	4 SML 6/140	LH	0032.251.02	43
	4,0	2,8	80	48F	4 SML 6/140	RH	0032.252.02	43
	4,0	2,8	80	48F	4 SML 6/140	LH	0032.255.01	43
	4,0	2,8	80	48F	4 SML 6/140	RH	0032.255.02	43
	4,0	2,8	80	48F			0032.252.00	43
	4,0	2,8	80	48F			0032.252.00	46
	4,3	2,8	80	48F	12/6/190	💎	7032.255.082	129
	4,0	2,8	100	54/48F	4 SML 6/140	LH	0032.255.41	44
	4,0	2,8	100	54/48F	4 SML 6/140	RH	0032.256.41	44
	2,2	1,8	25,4	60W/Fa			9056.060.255	82
	3,2	2,2	30	60F			0030.255.31	42
	4,0	2,8	80	60/54F	4 SML 6/140	LH	0032.257.41	44
	4,0	2,8	80	60/54F	4 SML 6/140	RH	0032.258.41	44
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	LH	0032.253.02	43
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	RH	0032.254.02	43
	4,0	2,8	80	60F			0032.254.00	43

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
260	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	LH	0032.255.03	43
	4,0	2,8	80	60F	4 SML 6/140	RH	0032.255.03	43
	4,3	2,8	80	60F	12/6/190	◆	7032.255.084	129
	3,0	2,2	30	80 5+	MLK		0515.255.30	22
	2,4	1,6	30	6F SDB	MLK	◆	7018.260.002	118
	5,0	4,0	80	6F	12/6/190	◆	7032.260.086	129
	2,4	1,6	30	12F SDB	MLK	◆	7018.260.102	118
	2,4	1,6	30	16F SDB	MLK	◆	7018.260.202	118
	3,4	2,2	30-80	20F+2α			0004.260.30	10
	2,4	1,6	30	24F SDB	MLK	◆	7018.260.302	118
	2,5	1,8	30	24W neg.	MLK		9018.024.260	61
	3,0	2,0	30	24W			0047.024.260	73
	3,0	2,0	30	24W	MLK		9047.024.261	74
	3,6	2,4	30	28F			0005.260.30	15
	2,3	1,8	30	40W neg.	MLK		9018.040.260	61
	3,2	2,2	30	42W	MLK		9047.042.260	74
	2,15	1,6	30	45W neg.			9018.045.260	61
	2,5	1,8	30	48W neg.	MLK		9018.048.260	61
	2,8	1,8	30	48W			9847.048.260	108
	4,0	2,8	80	48F			0032.266.00	44
	2,3	1,8	30	60W neg.	MLK		9018.060.261	61
	2,5	1,8	30	60W neg.	MLK		9018.060.260	61
	2,8	1,8	30	60W			9847.060.260	108
	2,8	1,8	30	60W neg			9847.060.261	108
	4,0	2,8	80	60F			0032.268.00	44
	2,5	1,8	30	64TF neg.	MLK		9042.064.260	68
	2,5	1,8	30	64W/Fa	MLK		9056.064.260	82
	3,2	2,5	30	64TF neg.	MLK		9042.064.261	66
	2,4	1,8	30	68TF neg.	MLK		9042.068.260	66
	4,0	2,8	80	72F			0032.260.10	44
	2,3	1,8	30	80W			9847.080.260	108
	2,5	1,8	30	80W neg.	MLK		9018.080.260	61
	3,2	2,2	30	80FT neg.			9842.080.260	105
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.260	66
	2,8	2,0	30	90WF-WAW	MLK		9518.090.260	62
270	3,2	2,2	30	24W	MLK		9047.024.270	74
	3,0	2,0	30	48W			0047.048.270	74
	3,0	2,0	30	48W	MLK		9047.048.270	74
	2,2	1,8	30	60W	MLK		9856.060.270	106
	3,2	2,2	30	60W	MLK		9047.060.270	74
	2,2	1,8	30	72W/Fa	MLK		9056.072.270	82
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.270	67
	2,2	1,8	30	84FT neg.	MLK		9054.084.270	81
	3,2	2,2	20	48W	MLK		9814.048.275	90
	3,2	2,2	20	72W	MLK		9814.072.275	90
275	3,3	2,8	40	72FT	2/9/55 4/12/64		0040.275.40	50
	3,2	2,5	40	88TF neg.	2/9/55 4/12/64		9042.088.275	67
	3,3	2,8	40	88FT	2/9/55 4/12/64		0042.275.39	54
	2,5		32	110HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.275.112	110
	2,5		40	110HZ	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.275.113	110
	2,5		32	144HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.275.142	110
	2,5		40	144HZ	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.275.143	110
	2,5		32	180BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.275.182	110
	2,5		40	180BW	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.275.183	110
	2,5		32	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.275.220	110

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	2,5		40	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.275.223	110
	2,5		32	280BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.275.292	110
	2,5		40	280BW	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.275.283	110
280	3,4	2,2	80	20F+2α		2/13x5	0004.280.80	10
	3,2	2,2	30	28W			0047.028.280	76
	3,2	2,2	30	28W	MLK		9047.028.280	74
	2,4	1,8	80	36F			0005.280.60	14
	3,2	2,2	30	48W	2/7/42		0047.048.280	74
	3,2	2,2	30	48W	MLK		9047.048.280	74
	3,2	2,2	30	48W	8 SML 5,5/90		0039.282.30	48
	4,55	3,6	20	48W AW	2/9/62		0026.220.21	41
	3,2	2,2	30	60W			0047.060.280	74
	3,2	2,2	30	60FT	MLK		0021.280.30	25
	3,2	2,2	30	60FT	MLK+2/13/94		0024.280.60	28
	3,2	2,2	30	60FT	MLK+2/13/94		2024.280.30	33
	3,2	2,2	30	60W	8 SML 5,5/90		0039.282.31	48
	3,2	2,2	30	60W	MLK		9047.060.280	74
	3,2	2,2	30	60TF	MLK		9824.060.280	95
	3,2	2,2	30	60TF	2/7/42		9831.060.280	103
	3,4	2,4	45	60W			0026.280.49	39
	2,2	1,8	30	72W/Fa	MLK		9056.072.280	82
	4,4-5,2	3,2	45	72F kon.			0026.280.48	38
	4,4-5,2	3,2	45	72W kon.			0026.280.47	38
	4,8-5,8	3,5	45	72W kon.			0026.280.46	38
	3,2	2,2	30	80W	MLK		9047.080.280	74
	3,2	2,2	30	80W	8 SML 5,5/90		0039.282.32	48
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.280	67
	3,3	2,8	30	80FT	MLK		0042.280.30	54
	2,2	1,8	30	84FT neg.	MLK		9054.084.280	81
	4,55	3,5	45	84W			9826.084.280	101
	5,0	3,5	45	84W30°			0026.280.45	39
	3,2	2,6	30	96FT	MLK		0040.280.30	50
290	4,2	3,0	55	60TF			9824.060.290	95
295	7,2	6,2/7,2	30	18F			0005.295.30	15
	8,0	7,0	80	18F			0005.295.31	15
300	5,0	4,0	30	4F SDB			2359.300.30	59
	6,0	4,5	30	4F SDB			2359.300.31	59
	2,4	1,6	30	8F SDB	MLK		7018.300.402	118
	2,4	1,6	30	12F SDB	MLK		7018.300.002	118
	3,4	2,2	30	12F SDB	MLK		9810.012.300	88
	3,2	2,2	30	14 SDB	MLK		9008.014.300	60
	3,7	2,5	30	14W+2i+2α			9804.014.301	85
	3,7	2,5	70	14W+2i+2α		4/21x6	9804.014.300	85
	8,0	6,0	40	16F			0043.300.41	57
	3,4	2,2	30	18F+3i SDB			9804.018.300	86
	3,4	2,2	70	18F+2α		2/20x5	0004.301.70	10
	3,4	2,2	30-96	18F+2α			0004.304.30	10
	3,4	2,2	70	18F+3α		2/20x5	0004.300.70	10
	3,4	2,2	30-96	18F+3α			0004.300.30	10
	2,4	1,6	30	20F SDB	MLK		7018.300.102	118
	2,8	2,0	30	20F+2i+2α			9804.020.305	85
	2,8	2,0	70	20F+2i+2α		4/21x6	9804.020.300	85
	2,8	2,2	30	20 SDB	MLK		7848.300.003	119
	3,2	2,2	30	20F+2i+2α			9804.020.301	85
	3,2	2,2	30	20F SDB	MLK		0008.300.30	17
	3,2	2,2	70	20F+2i+2α		4/21x6	9804.020.302	85

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,2	2,2	80	20F+2i+2α		2/21x6 2/14x10	9804.020.303	85
	3,4	2,2	30	20F SDB			0005.302.30	15
	3,4	2,2	30	20T	MLK		9050.020.300	80
	3,4	2,2	30	20T	MLK		9849.020.301	107
	3,4	2,2	70	20F SDB		2/20x5	0005.302.70	15
	3,4	2,2	80	20F+2i+2α			0004.302.80	11
	3,4	2,2	80	20F+2i+2α		2/18,5x3,5	9804.020.304	85
	4,0	2,8	75	20F+2i+2α		2/16,5x5,5	0004.300.75	11
	4,0	2,8	30-100	20F+2i+2α			0004.306.00	11
	4,4	2,8	30	20F+4i SDB			0004.303.30	13
	4,4	2,8	70	20F+4i SDB		2/20x5	0004.303.70	13
	4,4	2,8	75	20F+4i SDB		2/17x6	0004.303.75	13
	4,4	2,8	30-86	20F SDB			0007.300.30	17
	4,4	2,8	86	20F+4i SDB		1/18x7	0004.303.86	13
	4,4	3,0	30	20F+2i+2α			9804.020.304	87
	4,4	3,0	70	20F+2i+2α	4/21x6		9804.020.305	87
	3,4	2,2	70	22F+2α		2/20x5	0004.307.70	10
	3,4	2,2	30-96	22F+2α			0004.307.30	10
	3,2	2,2	30	24W+2i+2α			9804.024.300	85
	3,2	2,2	30	24F	MLK		9805.024.300	87
	3,2	2,2	70	24W+2i+2α		4/21x6	9804.024.301	85
	3,2	2,2	70	24F+2i+2α		4/21x6	9804.024.303	85
	3,2	2,2	80	24W+2i+2α		2/13x5 2/21x6	9804.024.302	85
	3,4	2,2	30	24W+3i	MLK		0004.301.30	12
	3,4	2,2	30	24SDB	MLK		9049.024.300	79
	5,6	3,8	30	24F			9802.024.300	83
	5,6	3,8	70	24F		4/21x6	9802.024.301	83
	5,6	3,8	80	24F			9802.024.302	83
	2,4	1,6	60	27T+3i			0004.300.60	13
	2,4	1,6	30	28F SDB	MLK		7018.300.202	118
	2,7	1,8	70	28W		2/21x6	9812.028.301	89
	2,8	2,0	30	28F			0005.300.31	14
	2,8	2,0	70	28F		2/20x5	0005.300.91	14
	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK		0010.300.30	18
	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK		9010.028.300	60
	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK		9810.028.300	88
	3,2	2,2	30	28W	MLK		9812.028.300	89
	3,4	2,2	30	28F			0005.300.30	15
	3,4	2,2	70	28F		2/20x5	0005.300.70	15
	3,4	2,2	80	28F	MLR		8505.300.080	15
	3,4	2,2	80	28F		2/20x5	0005.300.81	15
	3,4	2,2	80	28F	MLR		0005.300.80	15
	3,4	2,2	80	28F	MLR		0005.300.84	15
	3,4	2,2	80	28F	MLR		9805.028.300	87
	4,0	2,8	80	28TF	MLR		9805.028.301	87
	4,4	2,8	30	28F			0005.300.32	15
	3,2	2,2	30	30W			0047.030.300	74
	3,2	2,2	30	30W	MLK		9047.030.300	74
	3,7-4,5	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94		7026.300.033	125
	3,7-4,5	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94		7026.300.033	127
	4,4-5,2	3,2	30	32F kon.	2/11/73 2/13/94		7026.300.030	125
	2,8	2,2	80	35 TF	MLR		8809.300.010	16
	2,4	1,6	30	36F SDB	MLK		7018.300.302	118
	3,2	2,2	30	36W			0005.301.30	15
	3,2	2,2	30	36W	MLK		0012.300.29	18
	3,2	2,2	30	36W	MLK		0014.300.33	20

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,2	2,2	30	36W	8 SML 5,5/90		0039.302.30	48
	3,2	2,2	30	36W	MLK		9012.036.300	60
	3,2	2,2	30	36W	MLK		9812.036.302	89
	3,2	2,2	30	36W	MLK		9814.036.300	90
	3,2	2,2	30	36 W neg.	MLK		9818.300.036	92
	3,2	2,2	70	36W		2/21x6	9812.036.300	89
	3,2	2,2	80	36W		2/18,5x7	9812.036.301	89
	3,8	2,6	80	36F	MLR		0005.300.82	15
	3,8	2,6	80	36GL	MLR		8005.300.082	15
	3,6-4,4	2,6	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94		0026.300.35	38
	3,7-4,5	2,8	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94		0026.300.33	38
	4,4	3,0	80	36F	8/6,6/95 2/13/100 6SML5,5/240	2/18,5x3,5	8805.300.084	87
	4,4-5,2	3,2	30	36F kon.	2/11/73 2/13/94		0026.300.30	38
	4,4-5,6	3,2	30	36F kon.	2/9/100 2/9/110		9826.036.300	100
	2,4	1,8	30	43TR	MLK	💎	7821.300.043	117
	2,7	2,0	30	48W	MLK		0013.300.30	19
	2,8	1,8	80	48TF	MLR		9805.048.300	87
	3,2	2,2	30	48W	MLK		0012.300.30	18
	3,2	2,2	30	48W neg.	MLK		9801.048.300	83
	3,2	2,2	30	48W	MLK		9012.048.300	60
	3,2	2,2	30	48W	MLK		9814.048.300	90
	3,2	2,2	35	48W			9814.048.301	90
	3,7-4,5	2,8	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110		0026.300.70	38
	4,1-4,9	3,0	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110		0026.300.71	38
	4,4	3,2	30	48W	MLK		9823.048.300	94
	4,4-5,2	3,2	30	48W kon.	2/11/73		0026.300.32	38
	4,4-5,2	3,2	50	48F kon.	3/15/80		0026.300.51	38
	4,4-5,3	3,2	65	48F kon.	2/9/100 2/9/110	💎	7826.300.001	125
	4,4-5,6	3,2	30	48F kon.	MLK 2/11/73		9826.048.303	100
	4,4-5,6	3,5	50	48F kon.	3/15/80		0026.300.50	38
	4,4-5,6	3,2	50	48F kon.	3/15/80		9826.048.300	100
	4,4-5,6	3,2	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110		0026.300.69	39
	4,4-5,6	3,2	65	48F kon.	2/9/100 2/9/110		9826.048.301	100
	4,4-5,6	3,2	80	48W kon.	2/9/100 2/9/110		9826.048.304	100
	4,8-5,6	3,5	65	48W kon.	2/9/100 2/9/110		0026.300.67	39
	3,2	2,2	30	54W	MLK		0014.300.30	20
	3,2	2,2	30	54W	8 SML 5,5/90		0039.302.31	48
		1,6	30	56 KV-A			9051.056.300	113
	3,2	2,2	30	60FT	MLK	⌚	2024.300.31	33
	3,2	2,2	30	60W	MLK		9014.060.300	60
	3,2	2,2	30	60W	MLK		9814.060.300	90
	3,2	2,2	60	60FT	2/14/100	⌚	2024.300.60	32
	3,6	3,0	30	60FT	MLK		0042.300.31	56
	4,4	3,0	30	60FFT	2/10/60		0224.300.30	27
	4,4	3,0	30	60TF	2/10/60		9824.060.300	95
	4,4	3,0	30	60TF+	2/10/60	①	9824.060.303	95
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94		0024.300.31	28
	4,4	3,2	30	60FT+	MLK+2/13/94		0024.300.32	28
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	⌚	2024.300.30	33

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,4	3,2	60	60FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		0024.300.61	28
	4,4	3,2	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	⌘	2024.300.61	33
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110		0024.300.65	28
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	⌘	2024.300.65	33
	4,4	3,2	65	60TF	2/9/100 2/9/110		9824.060.301	95
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/100 2/9/110	💎	7824.300.001	121
	4,4	3,2	75	60FT	2/9/110		0024.300.76	28
	4,4	3,2	75	60FT	2/9/110	⌘	2024.300.75	33
	4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110		0024.300.80	28
	4,4	3,2	80	60FT	2/8,5/100 2/7/110 2/14/110	⌘	2024.300.80	33
	4,4	3,2	80	60TF	2/14/110 4/9/100		9824.060.302	97
	4,4	3,2	80	60TF+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	①	9824.060.304	95
	3,2	2,2	30	72W	MLK		0014.300.31	20
	3,2	2,2	30	72W	MLK	🔗	0114.300.31	20
	3,2	2,2	30	72W neg.			0018.300.34	23
	3,2	2,2	30	72FT	MLK	⦿	0021.300.30	25
	3,2	2,2	30	72W	8 SML 5,5/90		0039.302.32	48
	3,2	2,2	30	72W	MLK		9014.072.300	60
	3,2	2,2	30	72W neg.	MLK		9018.072.300	61
	3,2	2,2	30	72FT	MLK		9021.072.300	62
	3,2	2,2	30	72W	MLK		9814.072.300	90
	3,2	2,2	30	72FT	MLK		9820.072.300	92
	3,2	2,2	30	72TF	MLK		9821.072.300	93
	3,2	2,2	30	72TF neg.	MLK		9821.072.301	93
	3,2	2,2	30	72FT	MLK	💎	7821.300.004	120
	3,2	2,2	30	72FT	MLK	💎	7821.300.003	120
	3,2	2,2	50	72W	6/5,5/80 1/6/80		9831.072.300	102
	3,2	2,4	30	72T	2/13/94		0024.300.33	28
	3,2	2,5	30	72TF	2/9/55 4/12/64		9040.072.300	65
	3,2	2,5	30	72TF neg.	MLK		9042.072.300	67
	3,2	2,6	30	72FT	MLK		9840.072.300	104
	3,2	2,6	30	72FT	MLK		9840.072.300	106
	3,6	3,0	30	72FT	MLK	⦿	0040.300.29	52
	3,6	3,0	30	72FT	MLK	⦿	0040.300.29	54
	3,6	3,0	30	72FT	MLK		0042.300.29	56
	3,2-4,0	2,4	30	72F kon.	2/11/73 2/13/94		0026.300.34	39
	3,8	2,8	65	72W	2/9/100 2/9/110		0026.300.72	39
	4,0	3,0	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	💎	7824.320.080	121
	4,4	3,0	75	72FFT			0224.300.75	27
	4,4	3,0	30	72TF	2/10/60		9824.072.301	95
	4,4	3,0	30	72TF+	2/10/60	①	9824.072.302	95
	4,4	3,2	30	72FT	MLK	💎	7824.300.002	121
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100		9824.072.303	95
	4,4	3,2	60	72TF	2/9/100 2/9/110		9824.072.304	95

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	◆	7824.300.006	121
	4,4	3,2	75	72TF			9824.072.300	95
	4,4	3,2	75	72FT		◆	7824.300.005	121
	4,4	3,2	80	72TF	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110		9824.072.305	95
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	◆	7824.300.204	121
	4,55	3,2	20	72W			0026.300.21	39
	4,55	3,2	30	72W	2/11/73		0026.300.31	39
	4,55	3,2	65	72W	2/9/100 2/9/110		0026.300.68	39
	4,55	3,5	80	72W	2/14/110		9826.072.302	101
	4,6	3,2	65	72W10°	2/9/100 2/9/110		0026.300.65	39
	4,6	3,2	80	72W	2/14/110		0026.300.80	39
	4,8-5,6	3,2	65	72F kon.	2/9/110		0026.300.66	39
		1,6	30	80 NV-B			9052.080.300	111
	3,0	2,2	30	80 5+	MLK		9815.080.300	91
	3,2	2,5	30	84TF	MLK		9040.084.300	65
	3,5	3,0	30	84FT	MLK	⊙	0040.300.30	50
	3,5	3,0	32	84FT	2/10/63	⊙	0040.300.33	50
	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK		9054.096.300	81
	2,4	1,8	30	96W	MLK	⊙	0016.300.29	21
	2,7	1,8	30	96W	MLK		9816.096.300	91
	2,7	2,0	30	96W	MLK	⊙	0016.300.30	21
	2,8	2,3	30	96FT	MLK	⊙	0042.300.34	54
	2,8	2,0	30	96WF-WAW	MLK		9518.096.300	62
	2,8	2,2	30	96 W neg.	MLK		9818.096.300	92
	2,9	2,2	30	96WZF	MLK		0020.300.16	24
	3,0	2,2	30	96FT			0020.300.30	24
	3,2	2,2	25,4	96W			9814.096.301	90
	3,2	2,2	30	96W	MLK		0015.300.30	21
	3,2	2,2	30	96W	MLK	⌚	0115.300.30	21
	3,2	2,2	30	96W neg.			0018.300.33	23
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	⊙	0021.300.31	25
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	⌚	0121.300.31	25
	3,2	2,2	30	96W	MLK		9015.096.300	60
	3,2	2,2	30	96W neg.	MLK		9018.096.300	61
	3,2	2,2	30	96FT	MLK		9021.096.300	62
	3,2	2,2	30	96W	MLK	①	9814.096.300	90
	3,2	2,2	30	96FT	MLK		9820.096.300	92
	3,2	2,2	30	96TF	MLK		9821.096.300	93
	3,2	2,2	30	96TF+	MLK	①	9821.096.301	93
	3,2	2,2	30	96TF neg.+	MLK	①	9821.096.302	93
	3,2	2,2	30	96TF neg.	MLK		9821.096.303	93
	3,2	2,2	30	96W40°	MLK		9815.096.300	91
	3,2	2,2	30	96FT	MLK		9820.096.300	94
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	◆	7821.300.006	120
	3,2	2,2	30	96FT	MLK	◆	7821.300.303	120
	3,2	2,5	30	96TF	MLK		9040.096.300	65
	3,2	2,5	30	96TF neg.	MLK		9042.096.300	67
	2,6	1,8	30	60W neg			9847.060.305	108
	3,2	2,6	30	96FT	MLK		9840.096.300	104
	3,2	2,6	32	96FT	2/11/63		9840.096.301	104
	3,2	2,6	30	96FT neg.	MLK		9842.096.300	105
	3,2	2,6	32	96FT neg.	2/11/63		9842.096.301	105
	3,3	2,8	30	96FT	MLK	⊙	0040.300.31	50
	3,5	3,0	30	96FT	MLK	⊙	0042.300.30	54

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,5	3,0	30	96FT	MLK		☞ 0142.300.30	54
	3,5	3,0	32	96FT	MLK		☉ 0042.300.32	54
	3,5	3,0	40	96FT	2/9/55 4/12/64		☉ 0042.300.40	54
	4,4	3,2	75	96TF			9824.096.300	95
	4,5	3,2	75	96TF			9824.096.301	95
	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0515.300.30	22
	2,2	1,6	30	120FT	MLK		☉ 0040.300.34	50
	2,2	1,8	30	120W neg.			0018.300.30	23
	2,2	1,8	30	120FT	MLK		☉ 0042.300.28	54
	2,5		32	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.300.122	110
	2,5		40	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.300.123	110
	2,5		32	160HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.300.162	110
	2,5		40	160HZ	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.300.163	110
	2,5		32	220BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.300.222	110
	2,5		40	220BW	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.300.223	110
303	2,4	1,8	30	43TR	MLK		💎 7821.303.043	117
	3,2	2,2	30	48W	MLK		💎 7814.303.003	116
	2,5	2,0	30	60HZ	MLK		💎 7815.303.010	117
	3,0	2,2	30	60FT	MLK		☉ 0021.303.30	25
	3,2	2,2	30	60FT	MLK		💎 7821.303.006	120
	3,2	2,2	30	60WZF	MLK		0020.303.31	24
	3,2	2,2	30	60TT	MLK		0020.303.33	24
	3,2	2,2	30	60HD	MLK		☉ 0027.303.30	40
	3,2	2,2	30	60HD	MLK		☞ 0127.303.30	40
	3,2	2,2	30	60HD	MLK		9025.060.303	63
	3,2	2,2	30	60HDF	MLK		🎵 0025.302.30	41
	3,2	2,2	30	60HDF	MLK		☞ 0125.302.30	41
	3,2	2,2	30	60HFT	MLK		0225.302.30	41
	3,2	2,2	30	60HD neg.	MLK		9027.060.303	63
	3,2	2,2	30	60HDF	MLK		9825.060.303	93
	3,2	2,2	30	60FT	MLK		💎 7821.303.006	122
	3,5	2,4	30	60HT	MLK		🎵 0025.308.34	41
	3,5	2,4	30	66HT	MLK		🎵 0025.303.30	41
	3,2	2,2	30	72HD	MLK		9025.072.303	63
	3,2	2,2	30	72W	MLK		💎 7014.303.031	116
	3,2	2,2	30	72FT	MLK		💎 7821.303.203	120
	3,2	2,2	30	96FT	MLK		☉ 0021.304.30	25
	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0515.303.30	22
	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		💎 7515.303.030	116
	3,2	2,2	30	100 5+	MLK		💎 7515.303.031	116
305	2,6	1,8	30	32W neg.	MLK		9018.032.305	61
	2,8	2,0	30	48W neg.	MLK		9018.048.305	61
	3,2	2,2	30	54F			0030.305.31	42
	4,4	3,0	30	54W			☉ 0023.305.30	26
	4,4	3,0	80	54W			☉ 0023.305.80	26
	2,2	1,8	25,4	60W/Fa			9056.060.305	82
	2,2	1,8	25,4	60W			9856.060.305	106
	2,2	1,8	30	60W/Fa	MLK		9056.060.306	82
	2,2	1,8	30	60W	MLK		9856.060.306	106
	2,8	2,0	30	60W neg.			0018.305.30	23
	2,8	2,0	30	60W neg.	MLK		9018.060.305	61
	3,2	2,2	30	60FT	MLK		☉ 0021.305.29	25
	4,4	3,0	30	60FT			💎 7024.305.037	121
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94		0024.305.31	28
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94		⌚ 2024.305.30	33
	2,3	1,8	30	72W neg.			9018.072.306	61
	2,8	2,0	30	72W neg.	MLK		9018.072.305	61
	2,2	1,8	25,4	80W/Fa			9056.080.305	82

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	2,2	1,8	25,4	80W			9856.080.305	106
	2,2	1,8	30	80W/Fa	MLK		9056.080.306	82
	2,2	1,8	30	80W	MLK		9856.080.306	106
	2,8	2,2	30	80FT	MLK		0042.305.30	56
	2,8	2,2	30	80TF neg.	MLK		9042.080.305	67
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.306	67
	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK		9054.096.305	81
	2,8	2,0	30	96W neg.	MLK		9018.096.305	61
	2,8	2,0	30	96WF-WAW	MLK		9518.096.305	62
308	3,2	2,4	60	96T	2/14/100		0024.308.60	28
	3,2	2,4	60	96T	2/14/100	⌚	2024.308.60	33
	3,2	2,4	60	96FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	💎	7824.308.001	121
310	4,4	3,2	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		0024.310.61	28
	4,4	3,2	60	60FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		0024.310.62	28
	4,4	3,2	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	⌚	2024.310.60	33
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100		0024.310.60	28
	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100		9824.072.312	95
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100		9824.072.310	95
	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100	①	9824.072.311	95
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100	💎	7824.310.001	121
315	3,2	2,2	30	14 SDB	MLK		9008.014.315	60
	3,2	2,2	30	16W	MLK		9047.016.315	74
	3,4	2,2	30	20T	MLK		9050.020.315	80
	3,4	2,2	30	24SDB	MLK		9049.024.315	79
	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK		0010.315.30	18
	3,2	2,2	30	28W SDB	MLK		9010.028.315	60
	3,2	2,2	30	28W			0047.028.315	74
	3,2	2,2	30	28WSDB	MLK		9047.028.315	74
	3,2	2,2	30	28 W SDB	MLK		9810.028.315	88
	3,2	2,2	30	28W	MLK		9814.028.315	90
	2,4	1,8	30	48W neg.	MLK		9018.048.315	61
	3,0	2,2	30	48HZ	MLK	💎	7815.315.014	117
	3,2	2,2	30	48W	MLK		9012.048.315	60
	3,2	2,2	30	48W	2/7/42		0047.048.315	74
	3,2	2,2	30	48W	MLK		9814.048.315	90
		1,8	30	56 KV-A			9051.056.315	111
	3,2	2,2	30	60W	MLK		9014.060.315	60
	3,2	2,2	30	60W	2/7/42		0047.060.315	74
	3,2	2,2	30	60W	MLK		9814.060.315	90
	2,5	2,0	30	64HZ	MLK	💎	7815.315.012	117
	3,2	2,2	30	72W	MLK		9014.072.315	60
		1,8	30	80 NV-B			9052.080.315	111
	2,4	1,8	30	84W neg.	MLK		9018.084.315	61
	2,4	1,8	30	96TF neg.	MLK		9042.096.315	67
	3,2	2,2	30	96W	MLK		9015.096.315	60
	2,5		32	120HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.315.120	110
	3,0		40	120HZ	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.315.123	110
	2,5		32	160HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.315.160	110
	3,0		40	160HZ	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.315.163	110
	2,5		32	250BW	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.315.240	110
	3,0		40	250BW	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.315.243	110
320	4,2	2,8	30-100	20F+2i+2a			0004.326.00	11

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,5	2,4	30	24F	2/7/42		0047.024.320	74
	3,8	2,6	80	36F	MLR		0004.321.30	10
	3,8	2,6	80	36GL	MLR		0004.322.00	11
	3,6	2,8	65	60FT	2/9/110	⌚	2024.320.66	33
	4,0	3,0	30	60FT	MLK	💎	7824.320.030	121
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94		0024.320.31	28
	4,4	3,2	30	60FT+	MLK+2/13/94		0024.320.32	28
	4,4	3,2	30	60TF	MLK		9824.060.323	95
	4,4	3,2	30	60TF+	MLK	①	9824.060.325	95
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	⌚	2024.320.30	33
	4,4	3,2	30	60FT	MLK	💎	7824.320.001	121
	4,4	3,2	50	60FT	3/13/80 3/13/95		0024.320.50	28
	4,4	3,2	50	60T	3/13/80 3/13/95		0428.320.50	36
	4,4	3,2	50	60FT	3/13/80 3/13/95	⌚	2020.320.50	33
	4,4	3,2	50	60TF	4/13/8		9824.060.320	95
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110		0024.320.65	28
	4,4	3,2	65	60FT+	2/9/110		0024.320.66	28
	4,4	3,2	65	60TF+	2/9/100 2/9/110	①	9824.060.326	95
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/100 2/9/110	💎	7824.320.065	121
	4,4	3,2	75	60FT	3/13/95		0024.320.76	28
	4,4	3,2	65	60FT	2/9/110	⌚	2024.320.65	33
	4,4	3,2	65	60TF	2/9/100 2/9/110		9824.060.321	95
	4,4	3,2	75	60FT	3/13/95	⌚	2024.320.75	33
	4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110		0024.320.80	28
	4,4	3,2	80	60FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	⌚	2024.320.80	33
	4,4	3,2	80	60TF	4/9/100 2/14/110		9824.060.322	95
	4,4	3,2	80	60TF+	4/9/100 2/14/110	①	9824.060.324	95
	4,4	3,2	80	60FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	💎	7824.320.003	121
	4,4	3,2	30	72TT	2/10/60 2/9/110		9824.072.320	95
	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	①	9824.072.324	95
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/95		9824.072.321	95
	4,4	3,2	65	72TT	3/7/100 2/9/100 2/14/110		9824.072.322	95
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/100 2/9/110	💎	7824.320.066	121
	4,4	3,2	75	72TT	3/13/95		9824.172.325	95
	4,4	3,2	75	72TF	3/13/95		9824.072.323	95
	2,2	1,8	25,4	84W/Fa	MLK		9056.084.320	82
	3,2	2,5	30	84TF	MLK		9040.084.320	65
	3,5	3,0	30	84FT	MLK	⊙	0040.320.30	50
330	3,2	2,2	30	24WSDB	MLK		9047.024.330	74
	3,6	2,2	30	40WSDB	MLK		9047.040.330	74
	2,6	2,2	30	54W/Fa	MLK		9056.054.330	82
	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80		0024.330.50	28
	3,2	2,2	30	80W	MLK		0014.330.30	20
	3,2	2,2	30	80W	MLK		9814.080.330	90
	3,2	2,5	30	84TF neg.	MLK		9042.084.330	67
	3,2	2,5	30	84TF neg.	MLK		9042.084.330	69
	3,5	3,0	30	84FT	MLK		0042.330.31	56

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	2,6	2,2	30	90W/Fa	MLK		9056.090.330	82
	3,2	2,5	32	96TF	MLK		9040.096.330	65
	3,5	3,0	30	102FT	MLK		⊙ 0042.330.30	54
	3,2	2,5	30	102TF neg.	MLK		9042.102.330	67
	3,5	3,0	32	102FT	MLK		⊙ 0042.330.32	54
	3,5	3,0	30	102FT neg.	MLK		9842.102.330	105
	3,5	3,0	32	102FT neg.	2/11/63		9842.102.331	105
335	3,2	2,2	25	30WSDB	MLK		9047.030.335	74
340	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110		0024.340.80	28
	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110		0024.340.81	28
	5,0	3,5	45	108W30°	3/14/65		0026.341.49	39
	5,0	3,5	45	108W	3/14/65		9826.108.340	101
350	3,6	2,5	30	12T	MLK		9050.012.350	80
	3,7	2,5	70	14W+2i+2α		4/21x6	9804.014.350	85
	3,5	2,5	30	16 SDB	MLK		9008.016.350	60
	3,5	2,5	30	16 SDB	MLK		9008.016.350	62
	3,6	2,4	30	16F+4i SDB			0004.351.31	12
	3,6	2,4	30	16F SDB	MLK		0008.350.31	17
	3,8	2,5	30	16F SDB	MLK		9810.016.350	88
	3,6	2,5	30	20F+4i SDB			9804.020.351	86
	3,6	2,4	80	20F+2i+2α		2/18,5x3,5	9804.020.350	85
	3,6	2,4	30-100	20F+2i+2α			0004.352.00	11
	4,2	2,8	75	20F+2i+2α		2/16,5x5,5	0004.350.75	11
	4,2	2,8	30-100	20F+2i+2α			0004.356.00	11
	3,5	2,5	30	24SDB	MLK		9049.024.350	79
	3,5	2,5	30	24WSDB	MLK		9047.024.350	74
	3,5	2,5	30	24F+2i+2i+2α			9804.024.350	85
	3,5	2,5	30	24W+2i+2i+2α			9804.024.355	85
	3,5	2,5	70	24F+2i+2i+2α		4/21x6	9804.024.351	85
	3,5	2,5	70	24W+2i+2i+2α		4/21x6	9804.024.356	85
	3,5	2,5	75	24F+2i+2i+2α		4/21x6	9804.024.353	85
	3,5	2,5	80	24W+2i+2i+2α		2/13x5 2/21x6	9804.024.357	85
	3,5	2,5	80	24F+2i+2i+2α		4/21x6	9804.024.352	85
	3,6	2,4	30	24F SDB			0005.352.30	15
	3,6	2,4	30	24F SDB	MLK		0008.350.30	17
	3,6	2,4	30	24T	MLK		9849.024.350	107
	3,6	2,5	30	24T	MLK		9050.024.350	80
	3,8	2,4	70	24F+3α		2/20x5	0004.350.70	10
	3,8	2,4	30-105	24F+3α			⌋ 0004.350.30	10
	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2α			9804.024.353	87
	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2α		4/21x6	9804.024.354	87
	5,4	3,4	30-105	24F+4i SDB			0004.353.30	13
	5,4	3,4	30-105	24F SDB			⌋ 0007.350.30	17
	3,5	2,5	30	28F	MLK		9805.028.350	87
	3,5	2,5	80	28F	MLR		8805.350.080	87
	3,6	2,4	80	28F+2i+2α	MLR		8004.350.056	11
	3,6	2,4	30-100	28F+2i+2α			0004.350.01	11
	5,6	3,8	30	28F			9802.028.350	83
	5,6	3,8	70	28F	4/21x6		9802.028.351	84
	3,6	2,4	30	30F			0005.350.30	15
	3,6	2,4	30	30W+3i	MLK		0004.351.30	12
	3,6	2,4	70	30F		2/20x5	⌋ 0005.350.70	15
	3,6	2,4	80	30F	MLR		⌋ 0005.350.80	15
	3,6	2,4	80	30F		2/20x5	⌋ 0005.350.81	15
	3,6	2,4	80	30F	MLR		9805.030.350	87
	3,2	2,6	80	32 TF	MLR		8809.350.010	16

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,2	2,2	30	32W SDB	MLK		0010.350.30	18
	3,2	2,2	30	32W SDB	MLK	☞	0110.350.30	18
	3,5	2,5	30	32W SDB	MLK		9010.032.350	60
	3,5	2,5	30	32W SDB	MLK		9810.032.350	88
	3,6	2,4	30	32W SDB	MLK		0010.350.31	18
	3,5	2,5	30	36W	MLK		9812.036.350	89
	3,6	2,4	30	36W		⌚	0005.351.30	15
	3,2	2,2	30	42W neg.	MLK		9801.042.350	83
	3,2	2,2	30	42W	MLK		0012.350.29	18
	3,2	2,2	30	42W	MLK		9012.042.350	60
	3,2	2,2	30	42 W neg.	MLK		9818.042.350	92
	4,4	2,8	30	42W	MLK	⊙	0001.350.30	10
	2,6	2,0	30	53TR	MLK	💎	7821.350.053	117
	2,7	2,0	30	54W	MLK		0013.350.30	19
	3,2	2,2	30	54W	MLK		0012.350.30	18
	3,5	2,4	30	54W	MLK		0014.350.30	20
	3,5	2,4	30	54W	MLK	☞	0114.350.30	20
	3,5	2,4	30	54W	8 SML 5,5/90		0039.352.30	48
	3,5	2,5	30	54W	MLK		9014.054.350	60
	3,5	2,5	30	54W	MLK		9814.054.350	90
	4,2	3,4	30	54FT	MLK	⊙	0040.350.36	52
	4,2	3,4	30	54FT	MLK	⊙	0040.350.33	53
	4,4	3,2	30	54W		⊙	0023.350.30	26
	4,4	3,2	30	54FT	MLK+2/13/94		0024.350.30	28
	4,4	3,2	30	54W	MLK		9823.054.350	94
	4,4	3,2	60	54W	2/11/85 2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		9823.054.353	94
	4,4	3,2	60	54W	2/14/100 2/11/85		9823.054.352	94
	4,4	3,2	75	54W	2/10/120		9823.054.351	94
		1,8	30	56 KV-A			9051.056.350	111
	4,4	3,2	60	60TF+	2/14/100	①	9824.060.350	95
	2,5	2,0	30	72HZ	MLK	💎	7815.350.010	117
	3,2	2,2	30	72HD	MLK	⊙	0027.350.30	40
	3,2	2,2	30	72HDF	MLK	♪	0025.350.30	41
	3,2	2,2	30	72HD	MLK		9025.072.350	63
	3,2	2,2	30	72HD neg.	MLK		9027.072.350	63
	3,2	2,2	30	72HDF	MLK		9825.072.350	93
	3,2	2,2	40	72W neg.			0018.350.40	23
	3,2	2,2	40	72W neg.			9018.072.350	61
	3,5	2,4	30	72W	MLK		0014.350.31	20
	3,5	2,4	30	72HFT	MLK		0225.350.30	41
	3,5	2,4	30	72W	8 SML 5,5/90		0039.352.31	48
	3,5	2,4	30	72W	MLK	💎	7014.350.031	116
	3,5	2,5	30	72W	MLK		9014.072.350	60
	3,5	2,5	30	72W	MLK		9814.072.350	90
	3,5	2,5	30	72FT	MLK	💎	7821.350.004	120
	3,6	2,8	30	72FT	2/10/60	⌚	2024.350.30	33
	3,6	3,0	30	72FT	MLK		0042.350.31	56
	3,6	3,0	30	72FT	MLK		0042.350.31	58
	3,6	2,8	60	72FT	2/14/100	⌚	2024.350.61	33
	3,8	2,8	65	72W	2/9/100 2/9/110		0026.350.67	39
	4,0	3,0	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	💎	7824.350.075	121
	4,2	3,0	65	72W	2/9/100 2/9/110		0026.350.68	39
	4,2	3,4	30	72FT	MLK	⊙	0040.350.37	52

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,2	3,4	30	72FT	MLK		☉ 0040.350.31	52
	4,25	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		⌚ 2024.350.32	33
	4,25	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		0024.350.31	28
	4,4	3,0	30	72FFT	2/10/60		0224.350.31	27
	4,4	3,2	30	72W		☉	0023.350.31	26
	4,4	3,2	30	72WZF	MLK		0020.350.31	24
	4,4	3,2	30	72TT	MLK		0020.350.33	24
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		0024.350.35	28
	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94		0024.350.36	28
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	⌚	2024.350.31	33
	4,4	3,2	30	72T	2/10/60		0428.350.30	36
	4,4	3,2	30	72W	MLK		9823.072.351	94
	4,4	3,2	30	72TT	MLK		9824.172.350	95
	4,4	3,2	30	72TF	MLK		9824.072.350	96
	4,4	3,2	30	72TF+	MLK	①	9824.072.358	96
	4,4	3,2	30	72FT	MLK	💎	7824.350.005	121
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		0024.350.60	28
	4,4	3,2	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		0024.350.61	28
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	⌚	2024.350.60	33
	4,4	3,2	60	72T	2/14/100		0428.350.60	36
	4,4	3,2	60	72W	2/14/100 2/11/85		9823.072.350	94
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100 2/11/85		9824.072.352	96
	4,4	3,2	60	72TF+	2/11/85 2/19/120 2/14/125	①	9824.072.359	96
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	💎	7824.350.006	121
	4,4	3,2	60	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	💎	7824.350.007	122
	4,4	3,2	75	72FT			0024.350.75	28
	4,4	3,2	75	72FT		⌚	2024.350.75	33
	4,4	3,2	75	72TF	2/10/120		9824.072.354	96
	4,4	3,2	75	72TF+	2/14/100 4/15/105 2/7/110	①	9824.172.351	96
	4,4	3,2	80	72FT	4/4,8/100 2/7/110 2/14/110		0024.350.80	28
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	⌚	2024.350.80	33
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110		9824.072.353	96
	4,4	3,2	80	72TF+	2/14/110	①	9824.072.351	96
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	💎	7824.350.008	122
	4,6	3,2	65	72W	2/9/110		0026.350.66	39
	5,0	3,5	65	72W	2/9/100 2/9/110		0026.350.65	39
		1,8	30	80 NV-B	2/7/42		9052.080.350	111
	2,4	2,0	30	80W/Fa	MLK		9056.080.350	82
	3,2	2,5	30	80TF neg.	MLK		9042.080.350	67
	3,5	2,5	30	80W40°	MLK		9815.080.350	91

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,2	2,2	30	84FT	MLK	⊙	0021.350.30	25
	3,4	2,8	30	84TF	MLK		9040.084.350	65
	3,5	2,4	30	84W	MLK		0014.350.33	20
	3,5	2,4	30	84W	MLK	⌚	0114.350.33	20
	3,5	2,4	30	84FT	MLK	⊙	0021.351.30	25
	3,5	2,4	30	84FT	8 SML 5,5/90		0039.352.33	48
	3,5	2,4	30	84W	8 SML 5,5/90		0039.352.32	48
	3,5	2,5	25,4	84TF	MLK		9821.084.351	93
	3,5	2,5	30	84W	MLK		9014.084.350	60
	3,5	2,5	30	84FT	MLK		9021.084.350	62
	3,5	2,5	30	84W	MLK		9814.084.350	90
	3,5	2,5	30	84W	MLK		9814.084.350	92
	3,5	2,5	30	84TF	MLK		9821.084.350	93
	3,6	3,0	30	84FT	MLK	⊙	0040.350.29	52
	3,6	3,0	30	84FT	MLK	⊙	0040.350.29	54
	3,6	3,0	30	84FT			0042.350.29	56
	3,6	3,0	30	84FT	MLK		9840.084.350	104
	3,6	3,0	30	84FT neg.	MLK		9842.084.350	105
	3,6	3,0	32	84FT	2/11/63		9840.084.351	104
	3,6	3,0	32	84FT neg.	2/11/63		9842.084.351	106
	3,6	3,0	40	84FT	2/9/55+4/12/64		9840.084.352	104
	4,0	3,0	75	84FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	💎	7824.350.076	122
	4,0	3,0	80	84FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	💎	7824.350.080	122
	4,4	3,2	30	84FT		💎	7824.350.030	122
	3,4	2,8	30	90TF	MLK		9040.090.350	65
	3,5	2,2	30	90FFT	MLK	①	0221.300.30	25
	3,5	3,0	30	90FT	MLK	⊙	0040.350.30	50
	3,5	3,0	30	90FT	MLK	♪	0140.350.30	50
	3,5	3,0	32	90FT	2/10/63	⊙	0040.350.34	50
	3,5	3,0	40	90FT	2/9/55 4/12/64	⊙	0040.350.40	50
	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK		9054.096.350	81
	3,5	2,4	30	96FT	MLK	💎	7821.350.030	120
	3,6	3,0	30	96FT			0020.350.30	24
	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0515.350.30	22
	3,2	2,2	30	100 5+	MLK	💎	7515.350.030	116
	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		9815.100.350	91
	3,5	2,4	30	102FFT	MLK	①	0221.350.30	25
	2,7	2,0	30	108W	MLK	⊙	0016.350.30	21
	2,8	2,0	30	108WF-WAW	MLK		9518.108.350	62
	2,8	2,3	30	108FT	MLK	⊙	0042.350.34	54
	3,2	2,2	30	108W	MLK		0015.351.30	21
	3,2	2,2	30	108FT	MLK	⊙	0021.350.31	25
	3,2	2,5	30	108TF	MLK		9040.108.350	65
	3,2	2,5	30	108TF neg.	MLK		9042.108.350	67
	3,2	2,6	30	108FT	MLK	⊙	0040.350.35	50
	3,5	2,4	30	108W	MLK		0015.350.30	21
	3,5	2,4	30	108W	MLK	⌚	0115.350.30	21
	3,5	2,4	30	108FT	MLK	⊙	0021.351.31	25
	3,5	2,5	30	108W	MLK		9015.108.350	60
	3,5	2,5	30	108FT	MLK		9021.108.350	62
	3,5	2,5	30	108W	MLK	①	9814.108.350	90
	3,5	2,5	30	108TF	MLK		9821.108.350	93
	3,5	2,5	30	108TF+	MLK	①	9821.108.351	93
	3,5	3,0	30	108FT	MLK	⌚	0142.350.30	54
	3,5	2,5	30	108FT	MLK		9820.108.350	92
	3,5	3,0	30	108FT	MLK	⊙	0042.350.30	54

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,5	3,0	32	108FT	4/10/63		⊙ 0042.350.32	54
	3,5	3,0	40	108FT	2/9/55 4/12/64		⊙ 0042.350.40	54
	3,6	3,0	30	108FT	MLK		9840.108.350	104
	3,6	3,0	30	108FT neg.	MLK		9842.108.350	105
	3,6	3,0	32	108FT	2/11/63		9840.108.351	104
	3,6	3,0	32	108FT neg.	4/11/63		9842.108.351	105
	3,6	3,0	40	108FT neg.	2/9/55 4/12/64		9842.108.352	105
	4,4	3,2	30	108TF			9824.108.350	96
	3,0		40	110HZ	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.350.114	110
	3,5	2,8	30	112W	2/10/60		8015.350.007	21
	2,7	2,0	30	120FT	MLK	⊙	0040.350.28	50
	2,7	2,0	30	120FT	MLK	⊙	0042.350.28	54
	3,0		50	120HZ	4/15/80 + 4/14/85		0836.350.125	110
	2,5		32	140HZ	2/8,5/45 + 2/11/63 + 4/9/50		0836.350.140	110
	3,0		40	140HZ	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.350.144	110
	3,0		50	160HZ	4/15/80 + 4/14/85		0836.350.165	110
	3,0		40	180HZ	2/8,5/55 + 4/12/64		0836.350.184	110
	3,0		50	220BW	4/15/80 + 4/14/85		0836.350.225	110
355	3,2	2,2	30	16WSDB	MLK		9047.016.335	74
	3,2	2,2	30	32WSDB	MLK		9047.032.355	74
	4,4	3,2	30	54W		⊙	0023.355.30	26
	4,4	3,2	75	54FT			0024.355.75	28
	2,4	2,0	25,4	72W/Fa			9056.072.355	82
	3,6	2,8	65	72FT	2/9/110	⌂	2024.355.65	33
	4,4	3,0	30	72FFT	2/10/60		0224.355.29	27
	4,4	3,0	75	72FFT			0224.355.77	27
	4,4	3,2	30	72W		⊙	0023.355.31	26
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		0024.355.30	28
	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94		0024.355.31	28
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	⌂	2024.355.29	33
	4,4	3,2	30	72T	2/10/60		0428.355.30	36
	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60		9824.072.355	96
	4,4	3,2	30	72TT	MLK		9824.172.355	96
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110		0024.355.65	28
	4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110		0024.355.66	29
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	⌂	2024.355.66	33
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110		9824.172.358	96
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110		9824.272.355	96
	4,4	3,2	75	72FT			0024.355.79	29
	4,4	3,2	75	72FT+			0024.355.78	29
	4,4	3,2	75	72FT		⌂	2024.355.77	33
	4,4	3,2	75	72TF	4/5/105		9824.072.356	96
	4,4	3,2	75	72TT			9824.372.355	96
	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/19/110		0024.355.80	29
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	⊙	0024.355.81	29
	4,4	3,2	80	72FT	2/19/120 2/9/130 4/11/130	⌂	2024.355.80	33
	4,4	3,2	80	72W		⊙	0023.355.81	26
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110		9824.072.357	96
	2,4	2,0	25,4	90W/Fa			9056.090.355	82
	2,2	1,8	25,4	90W			9856.090.355	106
	2,2	1,8	30	90W	MLK		9856.090.356	106
	2,2	1,8	30	96FT neg.	MLK		9054.096.355	81
	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0515.355.30	22

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
360	3,8	2,6	80	24F+3i	MLR		8004.360.024	12
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		0024.360.30	29
	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94		0024.360.31	29
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	⌘	2024.360.30	33
	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94		9824.072.361	96
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110		0024.360.67	29
	4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110		0024.360.66	29
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	⌘	2024.360.65	33
	4,4	3,2	65	72T	2/9/110		0428.360.65	36
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110		9824.072.360	96
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/100 2/9/110		9824.072.363	96
	4,4	3,2	65	72TF+	2/9/100 2/9/110	①	9824.072.362	96
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110		0024.360.75	29
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	⌘	2024.360.75	33
370	4,2	2,2	30	18WSDB	MLK		9047.018.370	74
	3,6	2,4	30	26FSDB			0047.026.370	74
	4,2	2,2	30	26WSDB	MLK		9047.026.370	74
	3,6	3,0	30	60FT	MLK		0042.370.30	56
	3,6	3,0	30	80FT	MLK		0042.370.31	56
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		0024.370.30	29
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	⌘	2024.370.30	33
	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60		9824.072.370	96
	3,6	3,0	30	80FT	MLK		0042.370.31	58
	3,6	3,0	30	96FT	MLK	⊙	0040.370.30	50
	3,6	3,0	50	96FT	4/15/80	⊙	0040.370.50	50
	3,5	2,4	30	108W	MLK		0015.370.30	21
	3,0		50	120HZ	4/15/80 + 4/14/85		0836.370.122	110
	3,0		50	160HZ	4/15/80 + 4/14/85		0836.370.162	110
	3,0		50	220HZ	4/15/80 + 4/14/85		0836.370.222	110
380	3,6	2,4	30-105	20F+2i+2α			0004.382.00	11
	4,2	2,8	30-105	20F+2i+2α			0004.386.00	11
	4,6	3,0	75	20F+2i+2α		2/16,5x5,5	0004.380.75	11
	4,4	3,2	30	48W		⊙	0023.380.30	26
	4,8	3,5	60	54W	2/14/100 2/14/125		9823.054.380	94
	4,8	3,5	60	60TF	2/14/100 2/14/125		9824.060.380	96
	4,8	3,5	60	72TF	2/14/100 2/14/125		9824.072.384	97
	3,6	2,8	60	72FT	2/14/100 2/14/125	⌘	2024.380.61	33
	3,6	2,8	65	72FT	2/9/110	⌘	2024.380.65	33
	3,6	2,8	75	72FT	2/7/110	⌘	2024.380.75	33
	4,4	3,2	30	72FT	2/10/60		0024.380.32	29
	4,4	3,2	30	72FT+	2/10/60		0024.380.31	29
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	⌘	2024.380.30	33
	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60		9824.072.389	96
	4,4	3,2	30	72FT	MLK	💎	7824.380.001	122
	4,4	3,2	50	72TF	4/13/80		9824.072.	
	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80		0024.380.50	29
	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	⌘	2024.380.50	33
	4,4	3,2	50	72T	4/13/80		0428.380.50	36
	4,4	3,2	50	72FT	4/13/80	💎	7824.380.002	122
	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100		0020.380.14	24
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/14/125		0024.380.60	29
	4,4	3,2	60	72FT+	2/14/100 2/14/125		0024.380.61	29

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		⌘ 2024.380.60	34
	4,4	3,2	60	72T	2/14/100 2/14/125		0428.380.62	36
	4,4	3,2	60	72W	2/14/100 2/14/125		9823.072.380	94
	4,4	3,2	60	72TF	2/14/100 2/14/125		9824.072.381	96
	4,4	3,2	60	72TT	2/14/100 2/14/125		9824.072.385	96
	4,4	3,2	60	72TF+	2/14/100 2/14/125	①	9824.172.381	96
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	💎	7824.380.003	122
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110		0020.380.65	24
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110		0024.380.65	29
	4,4	3,2	65	72FT+	2/9/110		0024.380.66	29
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/110	⌘	2024.380.66	34
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/100 2/9/110		9824.172.380	96
	4,4	3,2	65	72FT	2/9/100 2/9/110	💎	7824.380.006	122
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110		0024.380.75	29
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	⌘	2024.380.76	34
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110		0024.380.82	29
	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110		0024.380.81	29
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	⌘	2024.380.80	34
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110		9824.072.382	97
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	💎	7824.380.007	122
	4,6	3,2	80	72TF	2/14/110		9824.072.383	97
	4,6	3,2	80	72FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	💎	7824.380.008	122
	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/100 2/14/125		0224.381.60	27
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125		0024.381.60	29
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125	⌘	2024.381.60	34
	4,8	3,5	60	72T	2/14/100 2/14/125		0428.380.60	36
	4,8	3,5	60	72TF+	2/11/85 2/19/120 2/14/125	①	9824.072.387	97
	4,8	3,5	60	72TT	2/14/100 2/14/125		9824.072.388	97
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	💎	7024.380.066	122
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100	💎	7824.380.005	122
	4,0	3,0	80	84FT	4/9/100 2/7/110 2/14/110	💎	7824.380.080	122
	4,8	3,5	60	84WZF	2/14/100 2/14/125		0020.380.31	24
	4,8	3,5	60	84TT	2/14/100 2/14/125		0020.380.33	24
	4,8	3,5	60	84FT	2/14/100 2/14/125	⊙	0024.381.61	29

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,8	3,5	60	84FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		⌘ 2024.381.61	34
	4,8	3,5	60	96FT	2/14/100 2/14/125		0024.381.62	29
	3,5	3,0	32	110FT	MLK		⊙ 0042.380.32	55
	3,5	3,0	32	110FT neg.	2/11/63		9842.110.380	105
400	4,4	2,8	70	14W+2i+2α		4/21x6	9804.014.400	85
	3,5	2,5	30	18 SDB	MLK		9008.018.400	60
	3,6	2,4	30	18F SDB	MLK		0008.400.31	17
	3,8	2,5	30	18F SDB	MLK		9810.018.400	88
	4,0	2,8	70	20F+2i+2α		4/21x6	9804.020.400	85
	4,2	2,8	30-110	20F+2i+2α			0004.402.00	11
	4,2	2,8	30	20F+4i SDB			0004.401.31	12
	4,2	2,8	30-105	24F+3α			0004.400.30	10
	4,2	2,8	30	24F+4i SDB			9804.024.401	86
	5,2	3,9	30	24F+2i+2i+2α			9804.024.400	87
	3,5	2,5	30	28SDB	MLK		9049.028.400	79
	3,5	2,5	30	28W	MLK		9812.028.400	89
	3,6	2,4	30	28F SDB	MLK		0008.400.30	17
	3,6	2,4	30	28T	MLK		9849.028.400	107
	3,6	2,5	30	28T	MLK		Ⓢ 9050.028.401	80
	3,6	2,5	30	28T	MLK		9050.028.400	80
	4,0	2,6	30	28F			⌘ 0005.400.30	15
	4,0	2,8	30	28F+2i+2i+2α			9804.028.400	85
	4,0	2,8	30	28W+2i+2i+2α			9804.028.402	85
	4,0	2,8	70	28W+2i+2i+2α		4/21x6	9804.028.403	85
	4,0	2,8	70	28F+2i+2i+2α		4/21x6	9804.028.401	85
	5,4	3,4	30-105	28F SDB			⌘ 0007.400.30	17
	5,4	3,4	30-105	28F+4i SDB			0004.403.30	13
	4,2	2,8	30	30W+3i	MLK		0004.401.30	12
	4,0	2,8	30	32F	MLK		9805.032.400	87
	3,4	2,8	80	36 FZ	2/13/100		8809.400.001	16
	3,5	2,5	30	36W SDB	MLK		9010.036.400	60
	3,5	2,5	30	36SDB	MLK		9049.036.400	79
	3,5	2,5	30	36W SDB	MLK		9810.036.400	88
	3,5	2,5	30	36W	MLK		9812.036.400	89
	3,6	2,4	30	36W SDB	MLK		0010.400.30	18
	4,0	2,8	30	40W SDB	MLK		9810.040.450	88
	3,5	2,4	30	48W	MLK		0014.400.29	20
	3,5	2,5	30	48W	MLK		9814.048.400	90
	3,8	2,8	30	48W neg.	MLK		9801.048.400	83
	3,8	2,8	30	48 W neg.	MLK		9818.400.048	92
	4,0	2,8	80	48TF	MLR		9805.048.400	87
	4,4	2,8	30	48W	MLK		⊙ 0001.400.30	10
		2,0	30	56 KV-A	2/7/42		9051.056.400	111
	3,6	2,4	30	60W	MLK		0012.400.30	18
	3,5	2,4	30	60W	MLK		0014.400.30	20
	3,5	2,5	30	60W	MLK		9814.060.400	90
	4,2	3,4	30	60FT	MLK		⊙ 0040.400.33	53
	4,4	3,2	30	60W			⊙ 0023.400.30	26
	3,8	3,2	50	66FT	4/15/80		0042.400.50	56
	4,0	3,0	65	72FT	2/9/110		⌘ 2024.400.65	34
	4,2	3,4	30	72FT	MLK		⊙ 0040.400.31	50
	4,2	3,4	30	72FT	MLK		⊙ 0040.400.31	52
	4,25	3,2	30	72FT			0024.400.32	29
	4,25	3,2	30	72FT			⌘ 2024.400.31	34
	4,4	3,0	30	72FFT			0224.400.30	27
	4,4	3,2	30	72W			⊙ 0023.400.31	26
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		0024.400.30	29
	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94		0024.400.31	30

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		⌚ 2024.400.30	34
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		⌚ 2024.400.30	36
	4,4	3,2	30	72T			0428.400.30	36
	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60		9824.072.400	97
	4,4	3,2	30	72T			0428.400.30	38
	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60		9824.072.400	99
	4,4	3,2	30	72FT	MLK	💎	7824.400.005	122
	4,4	3,2	30	72W	2/10/60		9823.072.401	94
	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85		0024.400.60	29
	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	⌚	2024.400.60	34
	4,4	3,2	60	72TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125		9824.072.405	97
	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	💎	7824.400.001	122
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110		9824.072.408	97
	4,4	3,0	75	72FFT	4/15/105		0224.400.75	27
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105		0024.400.75	29
	4,4	3,2	75	72FT+	4/15/105 2/7/110		0024.400.76	29
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	⌚	2024.400.75	34
	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105		9824.072.401	97
	4,4	3,2	75	72TF+	4/15/105	①	9824.072.402	97
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	💎	7824.400.104	122
	4,4	3,2	75	72W	4/15/105		9823.072.400	94
	4,4	3,2	80	72W		⊙	0023.400.81	26
	4,4	3,2	80	72FFT	2/9/130 4/19/120		0224.400.80	27
	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130		0024.400.80	29
	4,4	3,2	80	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130		0024.400.81	29
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110		0024.400.82	29
	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110		0024.400.84	29
	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	⌚	2024.400.80	34
	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	⌚	2024.400.81	34
	4,4	3,2	80	72W	4/19/120 2/9/130		9823.072.402	94
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110		9824.072.403	97
	4,4	3,2	80	72TF+	4/9/100 2/9/110 2/14/110	①	9824.072.407	97
	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	💎	7824.400.204	122
	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110		0024.400.65	30
	4,8	3,5	30	72TT			0020.400.33	24
	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110	⌚	2024.400.66	34
	4,8	3,8	30	72FT	MLK	⊙	0040.450.35	52
	4,8	3,8	30	72FT		⊙	0040.450.32	52
	4,8	3,5	75	72TF	4/15/105		9824.072.404	97
	3,2	2,2	30	78HDF	MLK	♪	0025.400.30	41
	3,5	2,4	30	78 HFT	MLK		0225.400.30	41

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	3,5	2,4	30	78HDF	MLK		 0125.400.30	41
	3,5	2,4	30	78HDF	MLK		9825.078.400	93
		2,0	30	80 NV-B			9052.080.400	111
	3,0	2,5	30	84W/Fa	MLK		9056.084.400	82
	3,5	2,4	30	84W	MLK		0014.400.34	20
	3,5	2,5	30	84W	MLK		9814.084.400	90
	4,0	3,0	80	84FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110		7824.400.080	122
	4,4	2,8	30	84W	MLK		0014.400.01	20
	3,6	3,0	30	90FT	MLK		0042.400.31	56
	3,6	3,0	50	90FT	4/15/80		0042.400.51	56
	4,4	3,8	40	90FT	2/15/80 2/12/64		0042.400.40	56
	3,5	2,4	30	96W	MLK		0014.400.31	20
	3,5	2,4	30	96W	MLK		0114.400.31	20
	3,5	2,4	35	96W			0014.400.36	20
	3,5	2,5	30	96W	MLK		9814.096.400	90
	3,6	3,0	30	96FT	MLK		0040.400.30	50
	3,6	3,0	30	96FT	MLK		9840.096.400	104
	3,6	3,0	30	96FT	MLK		9840.096.400	106
	3,6	3,0	30	96FT	MLK		9840.096.400	106
	3,6	3,0	50	96FT	4/15/80		0040.400.50	50
	3,8	3,0	30	96FT			0020.400.30	24
	4,0	3,0	75	96FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120		7824.400.075	122
	4,4	3,8	40	96FT	2/15/80 2/12/64		0040.400.40	50
	3,0	2,2	30	100 5+	MLK		0515.400.30	22
	3,5		40	100HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55		0836.400.102	110
	3,5	2,4	30	120W	MLK		0015.400.30	21
	3,5	2,4	35	120W			0015.400.35	21
	3,5	2,4	30	120FT	MLK		0021.400.34	25
	3,5	2,8	30	120W	2/10/60		9815.120.400	91
	3,6	3,0	30	120FT	MLK		0042.400.32	55
	3,6	2,8	30	120W	2/10/60		0014.400.37	20
	3,6	3,0	30	120FT	MLK		0040.400.41	50
	4,0	3,2	30	120FT			9840.120.400	104
	4,0	3,2	30	120FT neg.	MLK		9842.120.400	105
	4,0	3,2	32	120FT	2/11/63		9840.120.401	104
	4,0	3,2	32	120FT neg.	2/11/63		9842.120.401	105
	4,0	3,2	40	120FT neg.	2/9/55 4/12/64		9842.120.402	105
	3,2	2,2	30	125 5+	2/11/60		9815.125.400	91
	4,0	3,0	30	126W	2/10/60		8015.400.021	21
	3,5		40	128HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55		0836.400.122	110
	3,0	2,4	30	130FT	MLK		0040.400.29	50
	3,0	2,4	30	130FT	MLK		0042.400.30	55
	3,5		40	160HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55		0836.400.162	110
	3,5		40	200HZ	2/15/80 + 4/12/64 + 2/8,5/55		0836.400.202	110
405	3,0	2,2	30	120 5+	MLK		0515.405.30	22
410	4,2	2,5	30	20WSDB	MLK		9047.020.410	74
	3,6	2,4	30	28FSDB			0047.028.410	74
	4,2	2,5	30	28WSDB	MLK		9047.028.410	74
420	3,8	2,6	40	48W neg.			0018.420.39	23
	3,8	3,0	30	56FT	2/10,5/70		0040.420.34	53
	4,4	3,2	50	72TF	4/13/80		9824.072.420	97
	4,4	3,2	80	72TF	4/9/100 2/9/110 2/14/110		9824.072.422	97
	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/125 2/19/120		0224.421.60	27

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/14/125 2/19/120 2/14/125		0024.420.60	29
	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100 2/14/125 2/19/120 2/14/125		0024.420.61	29
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	⌘	2024.421.60	34
	4,8	3,5	60	72TF	2/19/120 2/14/125		9824.072.421	97
	4,8	3,5	60	84FT	2/14/125 2/19/120		0024.420.62	30
	3,8	3,2	30	90FT	2/10,5/70		0042.420.31	56
	4,4	3,8	30	90FT	2/10,5/70		0042.420.33	56
	3,5	3,0	30	96FT	10,5/70	⊙	0040.420.30	50
	3,5	3,0	30	96FT	10,5/70	⌘⊙	0140.420.30	50
	3,8	2,8	40	96W neg.			9801.096.420	83
	3,8	3,2	30	96FT neg.	MLK		9842.096.421	105
	3,8	3,2	40	96FT neg.			9842.096.420	105
	4,4	3,8	30	96FT	10,5/70	⊙	0040.420.31	50
	4,4	3,8	30	96FT	2/10,5/70		9840.096.420	104
	3,8	3,2	30	108FT	2/10,5/70		0042.420.30	56
	3,5	2,4	40	120W neg.			0018.420.40	23
	3,5	2,5	30	120W	MLK		9814.120.400	90
	4,0	3,2	30	120FT			9840.120.420	104
425	4,2	2,8	30-105	20F+2i+2α			0004.422.00	11
430	4,0	3,0	65	72FT	2/9/110	⌘	2024.430.66	34
	4,4	3,2	30	72W			0023.430.31	26
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		0024.430.30	30
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	⌘	2024.430.30	34
	4,4	3,2	30	72TF	MLK		9824.072.431	97
	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85		0024.430.60	30
	4,4	3,2	60	72FT	2/11/85	⌘	2024.430.60	34
	4,4	3,2	60	72TF	2/11/85 2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		9824.072.434	97
	4,4	3,2	65	72TT	2/9/110		0020.430.65	24
	4,4	3,2	65	72TF	2/9/100 2/9/110		9824.072.435	97
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110		0024.430.76	30
	4,4	3,2	75	72TT	4/15/105		0020.430.75	24
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	⌘	2024.430.75	34
	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105		9824.072.430	97
	4,4	3,2	75	72TT	4/15/105		9824.072.436	97
	4,4	3,2	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	💎	7824.430.001	122
	4,4	3,2	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	💎	7824.430.001	124
	4,4	3,2	80	72FT	2/9/130 4/19/120 4/11/130		0024.430.80	30
	4,4	3,2	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	⌘	2024.430.80	34
	4,4	3,2	80	72FT+	2/9/130 4/19/120 4/11/130		0024.430.81	30

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 4/19/120 2/9/110 2/9/130 2/14/110		7824.430.002	122
	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110		0024.430.66	30
	4,8	3,5	65	72FT	2/9/110		2024.430.65	34
	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130		0024.430.71	30
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130		2024.430.70	34
	4,4	3,2	80	72TF	2/9/120 4/9/100 2/14/110		9824.072.432	97
	4,4	3,2	80	72TF+	2/9/130 4/19/120 2/14/110		9824.072.433	97
	3,5	3,0	30	96FT	10,5/70		0040.430.30	50
	4,4	3,2	75	96FT	4/15/105		0024.430.75	30
	4,4	3,2	75	96TF	4/15/105 2/7/110		9824.096.430	97
450	3,8	2,5	30	12WSDB	MLK		9047.012.450	74
	4,0	2,8	30	14T	MLK		9050.014.450	80
	4,8	3,0	70	14W+2i+2α		4/21x6	9804.014.450	85
	3,4	2,8	30	20 SDB	MLK		9008.020.400	60
	4,4	2,8	30	20F SDB	MLK		0008.450.30	17
	4,2	2,5	30	20WSDB	MLK		9047.020.450	74
	4,6	3,2	30-110	20F+2i+2α			0004.452.00	11
	4,4	3,0	30	24F+2i+2i+2α			9804.028.450	85
	4,4	3,0	70	24F+2i+2i+2α		4/21x6	9804.028.451	85
	6,0	3,9	30	24F+2i+2i+2α			9804.024.450	87
	6,0	3,9	70	24F+2i+2i+2α		4/21x6	9804.024.451	87
	4,2	2,8	30	28F+4i SDB			0004.450.31	12
	3,6	2,5	30	28T	MLK		9050.028.401	82
	3,6	2,5	30	28T	MLK		9050.028.400	82
	4,6	3,0/6,8	120	28F+2i+2α LH			9804.128.450	85
	4,6	3,5/6,8	120	28F+2i+2α RH			9804.028.452	85
	3,8	2,5	30	32T	MLK		9050.032.450	80
	3,8	2,5	30	32T	MLK		9050.032.451	80
	3,8	2,6	30	32T	MLK		9849.032.450	107
	4,0	2,8	30	32SDB	MLK		9049.032.450	79
	4,5	2,5	30	34WSDB	MLK		9047.034.450	74
	3,8	3,0	30	36FT			0040.450.34	53
	4,2	2,8	30	36W+4i	MLK		0004.451.30	12
	4,0	2,8	30	40W	MLK		9812.040.450	89
	4,4	2,8	30	40W			0014.450.29	20
	4,4	2,8	30	40W SDB	MLK		0010.450.30	18
	4,4	2,8	30	40W SDB	MLK		9010.040.450	60
	4,4	2,8	80	40W	2/13/100		8514.450.011	20
	4,4	2,8	80	40W	2/13/100		0014.450.80	20
	4,4	2,8	30	54W neg.	MLK		9801.054.450	83
	4,4	2,8	30	54W	MLK		0001.450.30	10
	4,4	2,8	30	54 W neg.	MLK		9818.450.054	92
	4,4	3,2	30	54W			0023.450.30	26
		2,2	30	56 KV-A	2/7/42		9051.056.450	111
	3,4	2,8	80	60 TF	2/13/100		8809.450.009	16
	4,4	3,0	30	60W	MLK		0014.450.30	20
	4,8	3,5	60	60TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125		9824.060.450	97
	4,0	2,8	30	66W	MLK		0012.450.30	18
	4,0	2,8	30	66W	MLK		9814.066.450	90
	4,4	3,2	30	72W			0023.450.31	26

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
4,4	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		0024.450.30	30
4,4	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94		0024.450.31	30
4,4	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	⌚	0024.450.30	34
4,4	4,4	3,2	30	72W	2/10/60		9823.072.450	94
4,4	4,4	3,2	30	72TF	2/10/60 2/14/125		9824.072.450	98
4,4	4,4	3,2	30	72TF+	MLK+2/13/94	①	9824.072.452	98
4,4	4,4	3,2	30	72FFT	2/10/60		0224.450.30	27
4,4	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/14/95 +2/14/125	💎	7824.450.001	122
4,4	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		0024.450.60	30
4,4	4,4	3,2	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	⌚	2024.450.61	34
4,4	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110		0024.450.75	30
4,4	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110		0024.450.75	31
4,4	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105 2/7/110	⌚	2024.450.75	34
4,4	4,4	3,2	75	72FT	4/10/100 4/15/105 2/7/110 2/10/120	💎	7824.450.002	122
4,4	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/100 2/14/110		0024.450.80	30
4,4	4,4	3,2	80	72FT+	4/8,5/100 2/7/100 2/14/110		0024.450.81	31
4,4	4,4	3,2	80	72FT	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	⌚	2024.450.80	34
4,4	4,4	3,2	80	72TF	2/9/130 4/19/120 2/14/110		9824.072.451	98
4,4	4,4	3,2	80	72TF+	4/8,5/100 2/7/110 2/14/110	①	9824.072.456	98
4,4	4,4	3,2	80	72FT	4/9/100 4/19/120 2/9/110 2/9/130 2/14/110	💎	7824.450.003	123
4,6	4,6	3,2	30	72W	2/10/60		0023.450.32	26
4,8	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125 2/19/120		0024.450.62	30
4,8	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		0024.450.63	30
4,8	4,8	3,5	60	72TF	2/11/85 2/19/120 2/14/125		9824.072.458	98
4,8	4,8	3,5	60	72TT	2/19/120 2/14/125		9824.072.453	98
4,8	4,8	3,5	60	72TF+	2/14/125 2/19/120	①	9824.072.457	98
4,8	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	⌚	2024.450.62	34
4,8	4,8	3,5	60	72T	2/14/125 2/19/120		0428.450.60	36
4,8	4,8	3,5	60	72WZF	2/14/125 2/19/120		0020.450.61	24
4,8	4,8	3,5	60	72TT	2/14/125		0020.450.63	24
4,8	4,8	3,5	60	72FFT	2/14/125 2/19/120		0224.450.62	27
4,8	4,8	3,5	60	72FT	2/19/120 2/14/125	💎	7024.450.062	123
4,8	4,8	3,5	60	72FT	2/14/125 2/19/120	💎	7824.450.105	123

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,8	3,5	80	72FFT	4/19/120 2/9/130		0224.450.83	27
	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	⌚	2024.450.83	34
	4,8	3,5	80	72TF	2/9/130 4/19/120 2/14/110		9824.072.455	98
	4,8	3,5	80	72TF+	2/9/130 4/19/120 2/14/110	①	9824.072.454	98
	4,8	3,5	80	72FT	2/9/130 4/19/120		0024.450.83	30
	4,8	3,5	80	72FT	NL08	💎	7824.450.007	123
		2,2	30	80 NV-B	2/7/42		9052.080.450	111
	4,8	3,0	30	84W	MLK		0014.450.01	20
	3,4	3,0	30	86W/Fa	MLK		9056.086.450	82
	3,8	3,2	32	96FT	MLK		9840.096.450	104
	4,0	2,8	30	96W	MLK		9814.096.450	90
	4,4	3,0	30	96W	MLK		0014.450.31	20
	4,8	4,0	30	96FT			0042.450.42	56
	3,9	3,0	30	102W	2/11/60		9815.102.450	91
	4,0	3,4	30	102FT			0020.450.30	24
	4,4	3,80	30	102FT		⊙	0040.450.30	51
	3,4	3,0	30	120FT neg.	MLK		9054.120.450	81
	4,4	3,80	30	120FT		⊙	0040.450.33	51
	4,0	3,2	30	128FT			9840.128.450	104
	4,0	3,2	30	128FT neg.			9842.128.450	105
	4,0	3,2	32	128FT	2/11/63		9840.128.451	104
	4,0	3,2	32	128FT neg.	2/11/63		9842.128.451	105
	3,6	2,8	30	130 5+	MLK		0515.450.30	22
	4,0	2,8	30	138W	MLK		0015.450.30	21
	4,0	2,8	30	138W	MLK	①	9814.138.450	90
	4,8	3,5	30	138W	MLK		0015.450.31	21
	4,8	3,5	30	138W	2/10/60		9815.138.450	91
	4,4	3,2	30	140W	2/10/60		8015.450.011	21
	4,4	3,2	30	140 5+	2/11/60		9815.140.450	91
	6,0	3,9	30	24F+2i+2i+2a			9804.024.450	89
	6,0	3,9	70	24F+2i+2i+2a		4/21x6	9804.024.451	89
460	4,4	3,5	30	36FT	2/13/94		0040.460.30	53
	4,4	3,2	30	54W	2/13/94		0023.460.30	26
	4,4	3,2	30	72FFT	2/13/94		0224.460.30	27
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		0024.460.30	30
	4,4	3,2	30	72FT+	MLK+2/13/94		0024.460.32	30
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94	⌚	2024.460.30	34
	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94		9824.072.460	98
	4,4	3,2	30	72TF+	2/13/94	①	9824.072.461	98
	4,4	3,2	75	72TF	2/7/110		9824.072.462	98
	5,0	3,6	30	72TT			0020.460.33	24
470	4,4	3,2	75	72W	4/15/105		9823.072.470	94
	4,4	3,2	75	72TF	4/15/105		9824.072.470	98
	4,4	3,2	75	72FT	4/15/105	💎	7824.470.004	123
	4,8	3,5	70	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130		0024.470.70	30
	4,8	3,5	70	72TT	4/11/130 4/6,5/130		9824.072.471	98
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	⌚	2024.470.70	34
	4,8	3,5	75	72FT	4/11/105 2/7/110		0024.470.76	30
	4,8	3,5	75	72FT	4/15/105 2/7/110	⌚	2024.470.76	34

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
480	4,4	3,2	70	96FT	4/15/105 2/7/110		⌚ 2024.470.75	35
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		⌚ 2024.480.30	35
	4,4	3,2	30	72FFT	2/13/94		0224.480.30	27
	4,4	3,2	30	72FT	MLK+2/13/94		0024.480.31	30
	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94		9824.072.482	98
	4,4	3,2	30	72TF+	2/13/94		① 9824.072.486	98
	4,4	3,2	30	72FT	2/13/94		💎 7824.480.001	123
	4,8	3,5	30	72FT	2/13/94		💎 7824.480.002	123
	4,8	3,5	60	72WZF	2/19/120		0020.480.62	24
	4,8	3,5	60	72TT	2/19/120		0020.480.61	24
	4,8	3,5	60	72FT+	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		0024.480.61	30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		0024.480.60	30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		⌚ 2024.480.60	35
	4,8	3,5	60	72T	2/11/115 2/19/120		⌚ 0428.480.60	36
	4,8	3,5	60	72TF	2/19/120		9824.072.484	98
	4,8	3,5	60	72FT	2/11/115 2/19/120		👉💎 7024.480.060	123
	4,8	3,5	60	72FT			💎 7824.500.001	123
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130		0024.480.70	30
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130		⌚ 2024.480.70	35
500	4,8	3,5	80	72FFT	4/19/120 2/9/130		0224.480.80	27
	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130		0024.480.80	30
	4,8	3,5	80	72FT+	4/19/120 2/9/130 4/11/130		0024.480.81	30
	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130		⌚ 2024.480.80	35
	4,8	3,5	80	72TF	4/19/120 2/9/130		9824.072.481	98
	4,4	3,2	30	80FT	MLK+2/13/94		0024.480.32	30
	5,0	3,6	70	14W+2i+2α		4/21x5	9804.014.500	85
	3,4	2,8	30	22 SDB	MLK		9008.022.500	60
	4,4	2,8	30	24F SDB	MLK		0008.500.30	17
	4,8	3,4	30-140	24F+2i+2α			0004.502.00	11
	4,2	2,8	30	32F+4i SDB			0004.500.31	12
	6,0	3,9	30	32F+2i+2i+2α	4/13/90		9804.032.500	87
	4,0	2,8	30	36SDB	MLK		9049.036.500	79
	4,4	2,8	80	36W	2/13/100		0049.500.31	18
	4,4	2,8	30	36T			9050.036.500	80
	4,4	2,8	30	36T			① 9050.036.501	80
	4,4	2,8	30	36T	MLK		9849.036.500	106
	4,4	2,8	30	36W	MLK		9849.036.501	106
	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK		9010.044.500	60
	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK		0010.500.30	18
	4,4	2,8	30	44W SDB	MLK		9810.044.500	88
	4,4	2,8	30	44W	MLK		9812.044.500	89
	5,6	4,0	140	54W+2i+2α	8/10/165		0004.500.01	11
		2,5	30	56 KV-A			9051.056.500	111

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,4	2,8	30	60W	MLK	⊙	0001.500.30	10
	4,4	2,8	30	60W			9812.060.501	89
	4,4	2,8	35	60W	MLK		9812.060.500	89
	4,4	3,2	30	60FT			0024.500.29	30
	4,4	3,2	30	60FT	MLK+2/13/94	⌘	2024.500.30	35
	4,8	3,5	60	60FT	2/11/115		0024.500.60	30
	4,4	3,2	80	60W			0023.500.80	26
	5,8	4,0	140	60W+2i+2α	8/10/165		0004.500.02	11
	4,4	3,6	30	68FT		⊙	0040.500.36	53
	4,0	2,8	30	72W	MLK		0012.500.30	18
	4,0	2,8	30	72W	MLK		9814.072.500	98
	4,0	2,8	35	72W			9814.072.502	90
	4,4	3,2	30	72W			0023.500.31	26
	4,4	3,2	30	72W			9823.072.502	94
	4,4	3,2	80	72W			9823.072.501	94
	4,8	3,5	60	72FT	2/11/115		0024.500.61	30
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	⌘	2024.500.60	35
	4,8	3,5	60	72FFT	2/11/115		0224.500.61	27
	4,8	3,5	60	72TF	2/11/115 2/19/120		9824.072.500	98
	5,0	4,0	30	72FT		⊙	0040.500.34	52
	5,0	4,0	30	72FT		⊙	0040.500.31	52
	5,2	3,8	30	72W	2/13/80		8814.500.072	90
	5,2	3,8	30	72W	2/13/80		8814.500.072	92
	5,6	3,8	30	72W	2/10/80		0014.500.34	20
	5,8	4,0	60	72FT	2/19/120 2/11/115	💎	7824.600.007	123
		2,5	30	80 NV-B			9052.080.500	111
	4,2	3,6	80	84FT	6/6,5/100	🌀	0040.500.80	52
	4,2	3,6	80	84FT	6/6,5/100	🌀	0040.500.80	54
	5,6	3,6	30	84W	2/10/80		0014.500.01	20
	4,2	3,4	30	96FT			0020.500.31	24
	4,8	3,5	70	96W	6/8/220		0015.500.70	21
	4,8	4,0	30	96FT		⊙	0040.500.38	52
	5,2	3,8	30	100W	2/10/80 2/15/63		0014.500.32	20
	4,2	2,8	30	108W	MLK		9814.108.500	90
	4,0	3,4	30	120FT			0020.500.30	24
	4,0	3,4	30	120FT	2/10,5/70	⊙	0040.500.29	51
	4,0	3,4	30	120FT	2/10,5/70	♪	0140.500.29	51
	4,4	3,4	80	120FT	6/9/100	⊙	0040.500.30	51
	4,4	3,8	30	120FT	2/10,5/70	♪	0140.500.81	51
	4,4	3,8	30	120FT	2/10,5/60		0042.500.30	56
	4,4	3,8	25,4	120FT		⊙	0040.500.26	51
	4,8	4,2	30	120FT		⊙	0040.500.32	51
	3,3	2,8	30	140FT	2/10,5/70	⊙	0040.500.40	51
	3,3	2,8	30	140FT	2/10,5/70	⊙	0042.500.31	55
	4,2	3,4	30	140FT	2/10,5/70		9840.140.500	104
	4,2	3,4	30	140FT neg.	2/10,5/70		9842.140.500	105
	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63		9840.140.501	104
	4,2	3,4	32	140FT neg.	2/11/63		9842.140.501	105
	4,0	2,8	30	144W	2/10/80+MLK		0015.500.30	21
	4,0	2,8	30	144W	MLK	①	9814.144.500	90
	4,0	3,4	30	144FT		⊙	0040.501.30	51
	4,8	3,5	30	144W	2/10/80+MLK		0015.500.31	21
	4,8	3,5	30	144W	2/10/60		9815.144.500	91
	4,8	3,5	35	144W	2/11/60 2/1563		9815.144.501	91
	3,6	2,8	30	145 5+	MLK		0515.500.30	22

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,6	3,5	30	154W	2/10/60		8015.500.019	21
510	4,8	3,5	80	72FT	2/19/130 4/19/120 4/11/130		0024.510.80	31
	4,8	3,5	80	72FT	4/19/120 4/9/130 4/11/130	⌘	2024.510.80	35
520	5,0	3,5/6,8	155	20F+2i+2i+2α LH		①	9804.120.520	85
	5,0	3,5/6,8	155	20F+2i+2i+2α RH		①	9804.020.520	85
	4,4	3,2	30	44W	2/13/94		0023.520.30	26
	4,4	2,8	30	60W	MLK	⊙	0001.520.30	10
	4,4	3,2	30	60W neg.	MLK		9801.060.520	83
	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94		9824.072.520	98
	4,4	3,2	30	72TF	2/13/94		9824.072.520	100
	4,8	3,5	30	72FT	MLK+2/13/94		0024.520.30	31
	4,8	3,5	30	72FT	MLK+2/13/94	⌘	2024.520.30	35
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125		0024.520.60	32
	4,8	3,5	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	⌘	2024.520.60	35
	4,8	3,5	60	72T	2/11/115 2/19/120	⌘	0428.520.60	36
	4,8	3,5	60	72TF	2/11/115 2/19/120		9824.172.520	98
	4,8	3,5	70	72FT	4/11/130		0024.520.70	31
	4,8	3,5	70	72FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	⌘	2024.520.70	35
	4,8	3,5	70	72TT	4/11/130 4/6,5/130		9824.072.521	98
	4,4	3,8	30	120FT		⊙	0040.520.30	51
	4,4	3,8	30	120FT		⊙	0042.520.30	55
	4,4	3,8	30	120FT	2/8/80+2/14/80		9840.120.520	104
	4,4	3,8	30	120FT	2/8/80+2/14/80		9840.120.520	106
	4,6	3,4	30	144W	2/11/60 2/15/63		9815.144.520	91
530	5,0	3,5	30	60FT		⌘	2024.530.30	35
	5,8	4,0	60	60FT	2/11/85		0024.530.60	31
	4,8	3,5	75	72TF	2/7/110		9824.072.530	98
550	4,8	3,4	30-150	24F+2i+2i+2α			0004.550.00	11
	5,4	3,6	30	30F+2i+2i SDB	MLK		0004.550.31	12
	4,8	3,2	30	44W	MLK		9849.044.550	106
	4,0	2,8	30	48SDB	MLK		9049.048.550	79
		2,5	30	56 KV-A			9051.056.550	111
	4,4	3,0	30	60W	MLK		9812.060.550	89
	5,2	3,6	30	60W			0023.550.30	26
	5,2	3,6	80	60W			0023.550.80	26
	5,5	3,8	40	60TF	2/13/122		9824.060.550	98
	4,8	3,2	30	72W	MLK	⊙	0001.550.30	10
	4,8	3,4	30	72W neg.	MLK		9801.072.550	83
	5,0	4,0	30	72FT		⊙	0040.550.33	52
	5,0	4,0	30	72FT		⊙	0040.550.32	52
	4,8	3,4	30	72 W neg.	MLK		9818.550.072	92
	4,2	3,2	30	84W	MLK		9814.084.550	90
	4,4	3,8	30	96FT			0042.550.31	56
	5,0	4,0	30	96FT		⊙	0040.550.31	52
	4,2	3,4	30	110FT			9840.110.550	104
	4,2	3,4	30	110FT			9840.110.550	106
	4,6	3,6	30	110FT		⊙	0040.550.29	51
	4,4	3,2	30	120W	MLK		9814.012.552	90
	4,4	3,8	30	128FT		⊙	0042.550.30	55

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,0	3,4	30	132FT			8020.550.012	24
	4,0	3,4	30	132FT	2/10,5/70	⊙	0040.550.30	51
	4,2	3,4	30	132FT			0020.550.30	24
	4,2	3,4	30	140FT			9840.140.550	104
	4,2	3,4	32	140FT	2/11/63		9840.140.551	104
	5,2	3,6	30	160W	MLK		8815.550.009	21
555	5,2	3,6	55	54W+2i+2i	6/6,6/75		0004.555.55	12,19
	5,2	6,0	55	54W+2i+2i	6/9/75		8004.555.071	11
570	4,8	3,5	60	60FFT	2/19/120		0224.570.60	27
	4,8	3,5	60	60FT	2/19/120		0024.570.60	31
	4,8	3,5	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	⌂	2024.570.60	35
	4,8	3,5	60	60TF			9824.060.570	98
	4,8	3,4	30	108W	2/10/80		0014.570.30	20
575	5,9	3,6	30	80W	1/18/90		0014.575.30	20
580	5,5	4,0	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140		0024.580.40	31
	5,5	4,0	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	⌂	2024.580.40	35
	4,50	3,80	40	60FAW	2/11/63	⊙	0040.600.41	52
600	6,0	3,9	30	36F+2i+2i+2α			9804.036.600	87
	4,0	2,8	30	40SDB	2/10/60 + 2/12/72		9049.040.600	79
	4,4	2,8	30	40T	2/10/60+2/12/72		9050.040.600	80
	5,2	3,8	30	48W	MLK		9849.048.600	107
	4,0	2,8	30	54SDB	2/10/60 + 2/12/72		9049.054.600	79
		2,8	30	56 KV-A			9051.056.600	111
	5,8	4,0	60	60FFT	2/11/115 2/19/120		0224.600.60	27
	5,8	4,0	60	60FT	2/11/115 2/19/120		0024.600.60	31
	5,8	4,0	60	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	⌂	2024.600.60	35
	5,8	4,0	60	60TF	2/11/115 2/19/120		9824.060.600	98
	5,8	4,0	80	60FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	⌂	2024.600.80	35
	6,0	3,9	30	60W	MLK		9812.060.600	89
	5,2	3,6	30	72W	MLK	⊙	0001.600.30	10
	5,2	3,8	30	72W	2/10/80 2/15/63		0014.600.30	20
	5,8	4,0	60	72TF	2/11/115 2/19/120		9824.072.600	98
	5,8	4,0	60	72FT	2/11/115 2/19/120		0024.600.61	31
	5,8	4,0	60	72FT	2/14/100 2/11/115 2/19/120 2/14/125	⌂	2024.600.61	35
	5,8	4,2	60	72FT	2/11/85		8824.600.060	31
		3,2	30	80 NV-B			9052.080.600	113
	4,0	3,5	40	96FAW	2/11/63	⊙	0040.600.42	52
	4,8	4,0	40	96FT	2/11/63	⊙	0040.600.40	54
	5,7	4,0	30	110W	2/10/80 2/15/63		0014.600.33	20
	4,6	4,0	30	138FT		⊙	0040.600.30	51
	4,8	4,0	30	138FT			0020.600.30	24
	4,6	4,0	30	140FT		⊙	0042.600.30	55
	4,6	4,0	30	140FT			9840.140.600	104
	4,6	4,0	30	140FT neg.			9842.140.600	105
	4,6	4,0	32	140FT	2/11/63		9840.140.601	104

Kreissägeblätter nach Durchmesser

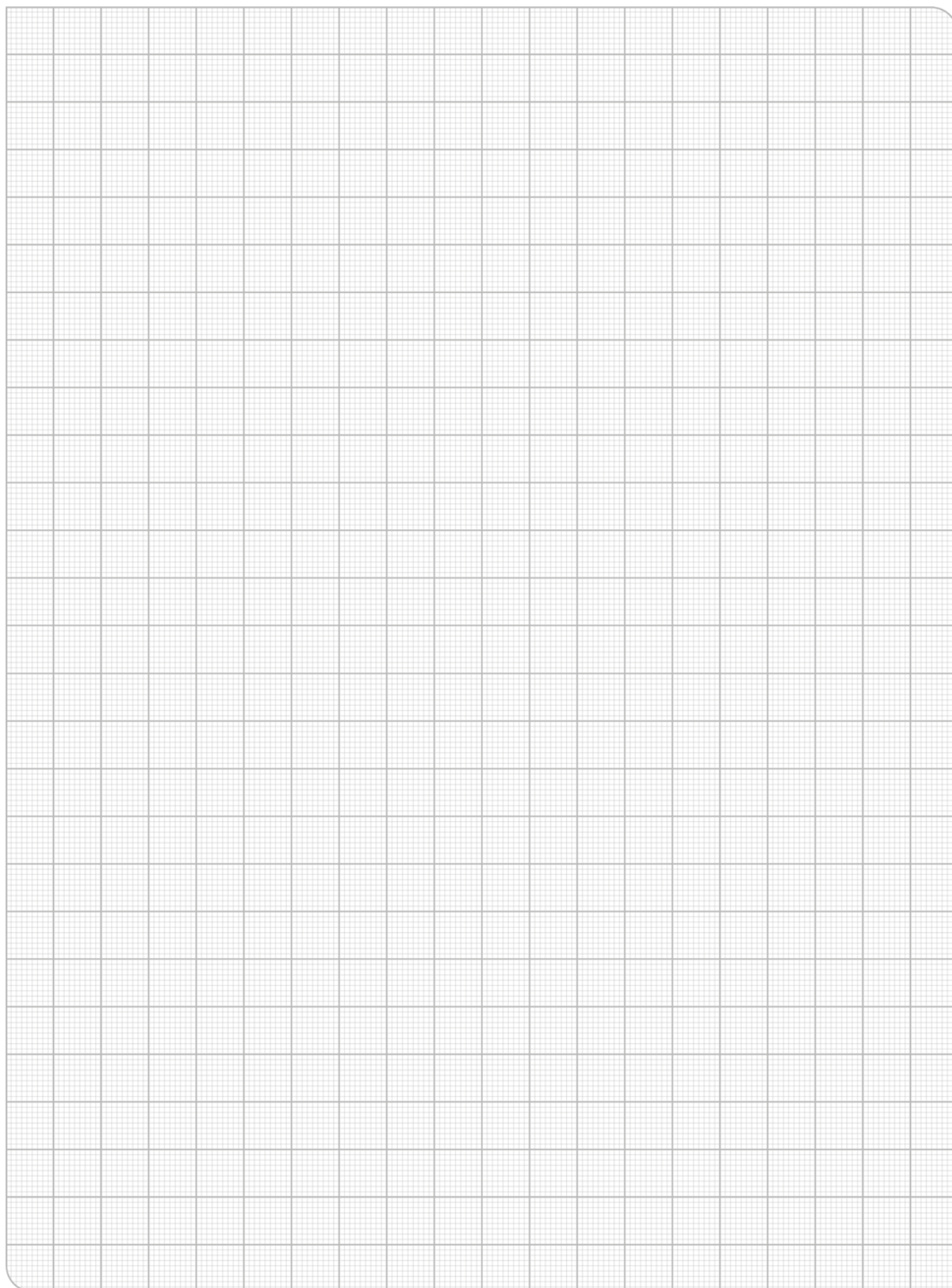
Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	4,6	4,0	40	140FT			9840.140.602	104
	5,4	4,0	30	172W	2/10/80 2/15/63		0014.600.32	20
	5,4	4,0	30	172W	2/10/60		9815.172.600	91
620	5,2	4,2	40	36FT		⊙	0040.620.40	53
	5,50	4,50	40	60FT	2/13/114 2/13/140	⊙	0040.620.41	53
	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/140		0024.620.40	31
630	5,2	4,0	30	180W	2/10/60		8815.630.010	21
	5,2	4,0	30	180W	2/10/60		8815.630.010	91
	5,4	4,4	30	180W	2/11/60		9815.180.630	91
640	5,4	3,6	30	36F+2i+2i SDB	MLK		0004.640.31	12,19
650	5,8	4,0	80	48W+2i+2i	2/13/100		8804.650.010	12
	5,8	4,0	80	48W	2/13/100		8810.650.010	88
	4,4	3,2	30	54SDB	2/10/60 + 2/12/72		9049.054.650	79
	5,2	3,6	30	54W	MLK		9849.054.650	107
		3,2	30	56 KV-A			9051.056.650	111
	5,2	4,0	30	60FT		⊙	0040.650.31	53
	5,2	4,0	30	60FT		⊙	0040.650.33	53
	5,2	4,0	30	60FT		⊙	0040.650.33	55
	5,2	4,0	30	72FT		⊙	0040.650.32	53
	5,2	4,0	30	72FT		⊙	0040.650.32	54
	5,2	4,0	30	72FT	MLK	⊙	0040.650.34	52
	5,6	3,8	30	96W	4/8,5/90 2/14/400		9812.096.650	89
	5,9	4,2	30	100W	2/10/80 2/15/63		0014.650.30	20
	5,0	4,0	30	144FT		⊙	0040.650.30	51
670	6,5	5,0	40	32FT	2/13/114 2/14/140	⊙	0040.670.40	53
	6,5	5,0	40	32FT	2/13/114 2/14/140	⊙	0040.670.40	55
	5,8	4,2	60	48FT	2/19/120 2/11/148	⌘	2024.670.60	35
680	6,2	4,2	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	⌘	2024.680.40	35
	6,2	4,2	80	60FT	4/19/120 2/9/130 4/11/130	⌘	2024.680.80	35
700	6,0	4,5	30	42SDB	2/10/60 + 2/12/72	Ⓢ	9049.042.700	79
	6,0	4,5	30	42W	2/10/60 + 2/12/72	Ⓢ	9049.042.701	79
	4,4	3,2	30	46SDB	2/10/60 + 2/12/72		9049.046.700	79
	4,4	3,2	30	46T	2/10/60+2/12/72		9050.046.700	80
	4,4	3,2	30	60SDB	2/10/60 + 2/12/72		9049.060.700	79
	6,0	4,2	30	60W			0014.700.30	19
	5,6	4,0	30	60W	MLK		9849.060.700	107
	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110		0024.700.81	31
	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110	⌘	2024.700.80	35
		3,2	30	56 KV-A			9051.056.700	111
		3,2	30	80 NV-B			9052.080.700	111
	5,6	4,2	30	84W+2i+2i	2/10/60		8804.700.084	12
	6,2	4,2	30	84W	2/18/100		0014.700.01	19
	6,5	4,4	30	110W			0014.700.02	19
	5,5	4,0	30	200W	2/10/60		8815.700.023	21
720	6,4	4,4	40	60FT	2/14/114 2/14/140		0024.720.40	31
	6,4	4,4	40	60FT	2/13/114 2/13/122 2/13/140	⌘	2024.720.40	35
	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90		0014.720.30	19
	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90		9812.072.720	89
730	7,0	5,0	80	50W	2/17/110		8823.730.008	26
	6,2	4,2	60	60FT	2/19/120 2/11/148	⌘	2024.730.60	35

Kreissägeblätter nach Durchmesser

Circular Sawblades by diameter

D	B	b	d	Z	ML	KN	Art. Nr.	Seite
	7,0	5,0	80	60FT	2/17/110		⌘ 2024.730.80	35
735	6,0	4,4	30	48W+2i+2i SDB	2/8,5/90		0004.735.30	12,19
	6,0	4,4	30	72W	2/8,5/90		9812.072.735	89
750	6,5	4,5	40	48W+2i+2i SDB	2/10,5/60		0004.750.40	12
	7,0	5,0	80	50W	2/17/110		8823.750.021	26
	6,5	4,5	40	60W	2/10,5/60		0014.750.40	19
	6,8	5,0	30	60W			0014.750.30	19
	6,8	5,0	30	60SDB	2/10/60 + 2/12/72	①	9049.060.750	79
	6,8	5,0	30	60W	2/10/60 + 2/12/72	①	9049.060.751	79
	7,0	5,0	80	72FT	2/17/110		8824.750.032	31
	7,0	4,8	60	120W	2/12,5/240		0014.750.60	19
760	6,0	4,4	30	72W	4/8,3/90 2/14/400		0014.760.30	19
	6,0	4,4	30	72W	4/8,5/90 2/14/400		9812.072.760	89
800	6,0	4,4	30	48W+2i+2i+2i	2/14/400 4/8,3/90		0004.800.30	12
	6,0	4,4	30	80W	4/8,5/90 2/14/400		0014.800.30	19
	6,0	4,4	30	80W	4/8,5/90 2/14/400		9812.080.800	89
	7,0	5,0	40	84W			0014.800.40	19
	7,0	5,0	80	84W	2/17/112		8823.800.006	26
1000	4,8	3,6	40	80W	1/12,5/90		9812.080.999	89



ProLock®



tool system

ProLock Werkzeugsysteme GmbH & Co. KG
Gartenstraße 95
D-72458 Albstadt-Ebingen
Tel +49 74 31 / 13 43 1-0
Fax +49 74 31 / 13 43 1-11
www.pro-lock.de
info@pro-lock.de