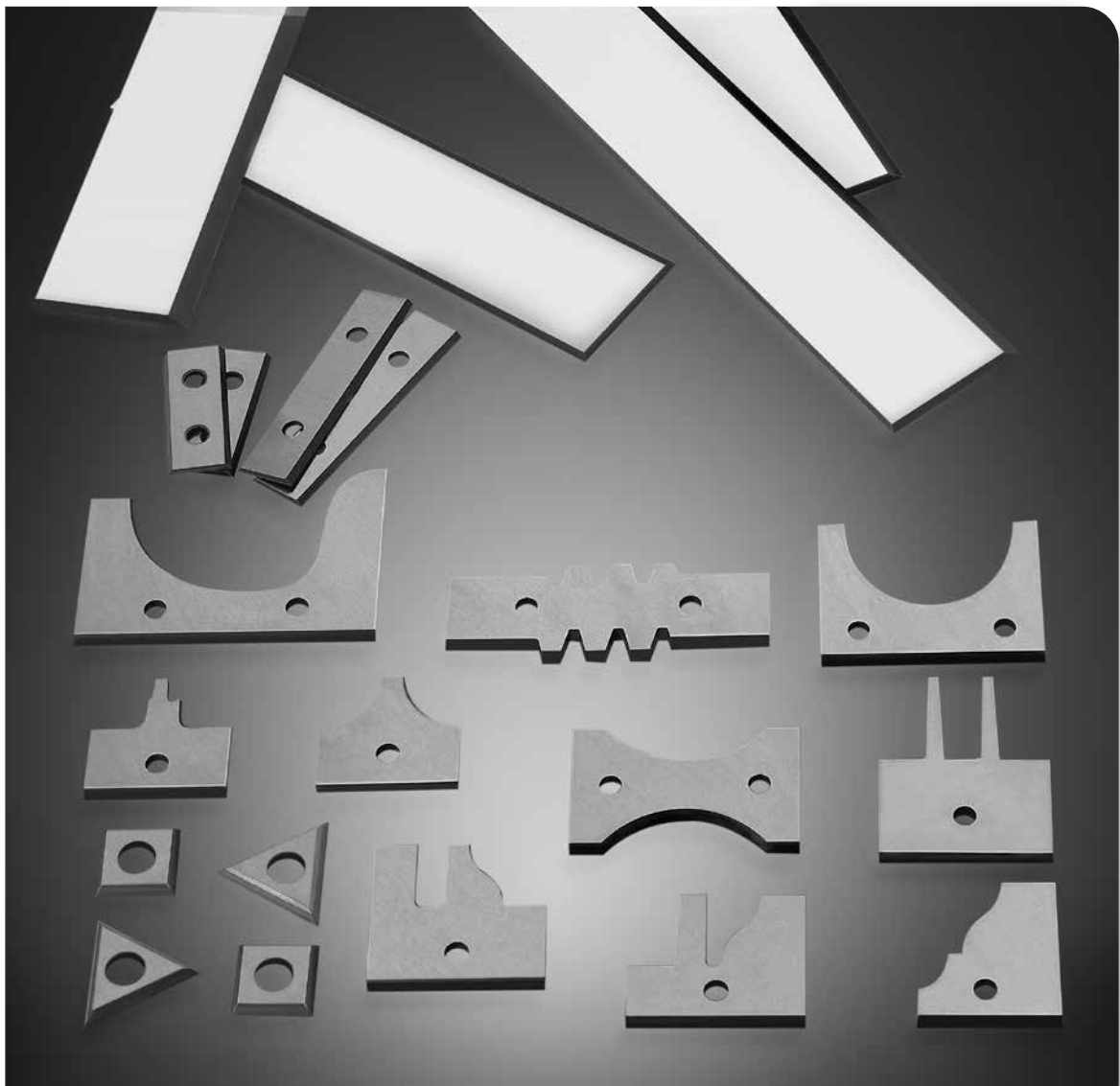


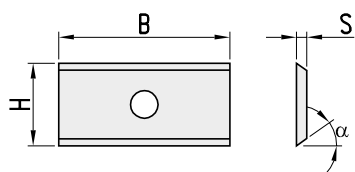
ProChipper®



tooling systems



Messer, Ersatzteile und Hilfsmittel
Blades, Spare Parts And Tooling Accessories



HF21: Für Weichholz
for softwood

HF10: Standardqualität
for standard quality wood

HF01: Für MDF und abrasive Werkstoffe
for MDF and abrasive materials

FMG02: Für MDF und HDF
for MDF and HDF

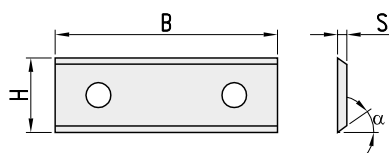
KCR08: Für erhöhte Standzeiten
for longer tool life

Auf Anfrage erhältlich
available on request

Ausführung 1 mit zwei Schneidkanten und einem Loch
Version 1 with two cutting edges and one hole

HW

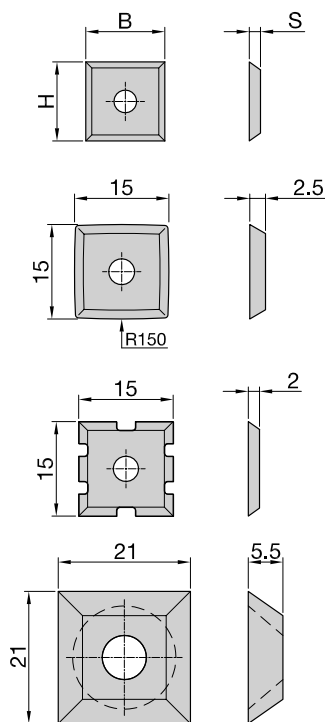
B	H	S	α	Körnung - Grain	Art. Nr.
$\alpha = 35^\circ$					
7,5	12	1,5	35°	HF10	750.097
	12	1,5	45°	HF21	752.501
8,6	12	1,5	35°	HF10	750.095
9,0	12	1,5	35°	HF10	750.096
9,6	12	1,5	35°	HF10	750.098
	12	1,5	45°	HF21	752.502
10,5	12	1,5	35°	HF10	750.200
11,0	12	1,5	35°	HF10	750.209
11,6	12	1,5	35°	HF10	750.099
	12	1,5	45°	HF21	750.503
13,0	12	1,5	35°	HF10	750.202
14,6	12	1,5	35°	HF10	750.201
15,0	12	1,5	35°	HF10	750.101
	12	1,5	45°	HF21	750.504
15,7	12	1,5	35°	HF10	750.203
16,0	12	1,5	35°	HF10	750.206
17,0	12	1,5	35°	HF10	750.115
17,6	12	1,5	35°	HF10	750.205
19,6	12	1,5	35°	HF10	750.208
20,0	12	1,5	35°	HF10	750.102
	12	1,5	35°	HF01	751.104
	12	1,5	35°	FMG02	752.101
	12	1,5	45°	HF21	752.505
21,6	12	1,5	35°	HF10	750.204
24,7	12	1,5	35°	HF10	750.103
$\alpha = 45^\circ$					
7,5	12	1,5	45°	HF21	752.501
9,6	12	1,5	45°	HF21	752.502
11,6	12	1,5	45°	HF21	752.503
15,0	12	1,5	45°	HF21	752.504
20,0	12	1,5	45°	HF21	752.505



Ausführung 2 mit zwei Schneidkanten und zwei Löchern
Version 2 with two cutting edges and two holes

HW

B	H	S	α	Körnung - Grain	Art. Nr.
$\alpha = 35^\circ$					
30	12	1,5	35°	HF10	750.104
30	12	1,5	35°	HF01	751.105
30	12	1,5	35°	FMG02	752.102
40	12	1,5	35°	HF10	750.105
50	12	1,5	35°	HF10	750.106
50	12	1,5	35°	HF01	751.107
50	12	1,5	35°	FMG02	752.103
60	12	1,5	35°	HF10	750.107
80	12	2,2	35°	HF10	750.108
100	12	2,2	35°	HF10	750.109
120	12	2,2	35°	HF10	750.110
$\alpha = 45^\circ$					
30	12	1,5	45°	HF21	752.507
40	12	1,5	45°	HF21	752.508
50	12	1,5	45°	HF21	752.509
60	12	1,5	45°	HF21	752.510
80	12	2,2	45°	HF21	752.511



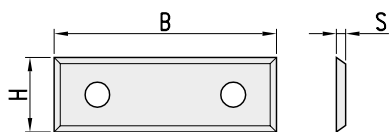
Ausführung 1 - version 1

Ausführung 1 mit vier Schneidkanten und einem Senkloch
Version 1 with four cutting edges and one screw hole

HW

B	H	S	Körnung - Grain	Art. Nr.
12,0	12,0	1,5	HF10	754.102
	12,0	1,5	FMG02	752.100
14,0	14,0	2,0	HF10	750.111
	14,0	1,7		750.112
	14,0	1,2		750.113
14,3	14,3	2,5		750.116
15,0	15,0	2,0	SPB - Chipbreaker	754.301
	15,0	2,5	ballig - crowned	754.106
17,0	17,0	2,0	HF10	754.104
19,0	19,0	2,0	HF10	754.105
21,0	21,0	5,5		754.302

HF21: Für Weichholz
for softwood
HF10: Standardqualität
for standard quality wood
HF01: Für MDF und abrasive Werkstoffe
for MDF and abrasive materials
FMG02: Für MDF und HDF
for MDF and HDF
KCR08: Für erhöhte Standzeiten
for longer tool life

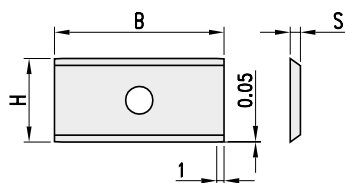
 Auf Anfrage erhältlich
available on request


Ausführung 2 - version 2

Ausführung 2 mit vier Schneidkanten und zwei Löchern
Version 2 with four cutting edges and two holes

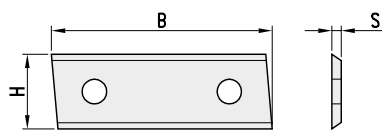
HW

B	H	S	Körnung - Grain	Art. Nr.
29,5	9	1,5	HF10	753.204
	12	1,5	HF10	753.207
49,5	9	1,5		753.204
	12	1,5	HF10	753.307
50,0	12	1,7	HF10	753.350

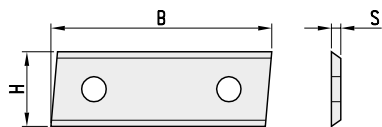

Für Aufbausystem
For assembly system

HW

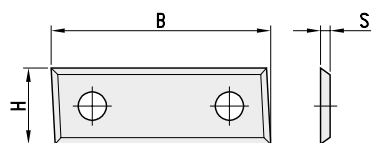
B	H	S	Art. Nr.
20,0	12	1,5	755.101
24,7	12	1,5	755.102
30,0	12	1,5	755.103
50,0	12	1,5	755.105



Ausführung 1 - version 1



Ausführung 2 - version 2


Ausführung mit zwei Schneidkanten
Version with two cutting edges

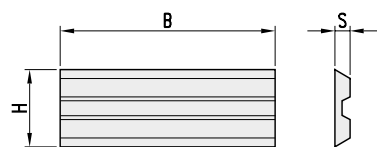
HW

B	H	S	Art. Nr.
Ausführung 1			
20	12	1,5	757.101
30	12	1,5	757.102
50	12	1,5	757.103
Ausführung 2			
20	12	1,5	757.201
30	12	1,5	757.202
50	12	1,5	757.203

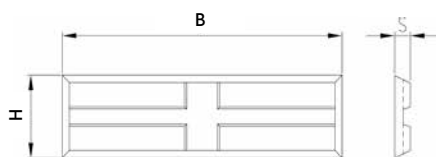
Ausführung mit vier Schneidkanten
Version with four cutting edges

HW

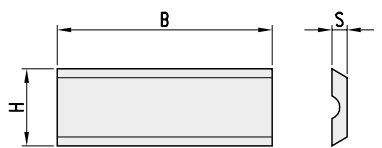
B	H	S	Art. Nr.
29,5	9	1,5	757.500
	12	1,5	757.150
49,5	9	1,5	757.501
	12	1,5	757.151



Ausführung 1 - version 1



Ausführung 2 - version 2



Ausführung 3 - version 3

Ausführung 1
Version 1

HW

B	H	S	Art. Nr.
12	5,5	1,1	758.101
20	5,5	1,1	758.102
30	5,5	1,1	758.103
40	5,5	1,1	758.104
50	5,5	1,1	758.105

Ausführung 2
Version 2

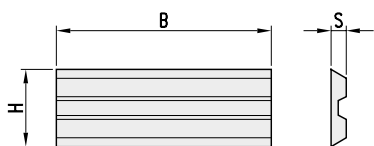
HW

B	H	S	Art. Nr.
20	4,1	1,1	758.411
20	5,5	1,1	758.511
25	5,5	1,1	758.512
30	5,5	1,1	758.503
40	5,5	1,1	758.504
50	5,5	1,1	758.505

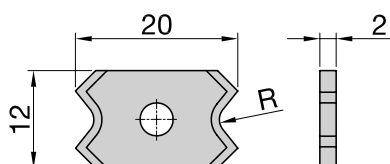
Ausführung 3
Version 3

HW

B	H	S	Art. Nr.
12	5,5	1,1	758.301
20	5,5	1,1	758.302
30	5,5	1,1	758.303
40	5,5	1,1	758.304
50	5,5	1,1	758.305


Ausführung mit zwei Schneidkanten
Version with two cutting edges
HW

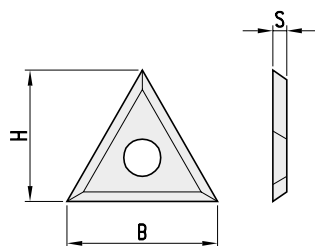
B	H	S	Maschine		Art. Nr.
56,0	5,5	1,1	Adler		759.101
60,0	5,5	1,1			759.102
71,0	5,5	1,1			759.103
75,5	5,5	1,1	AEG	TH75	759.104
			Bosch	0590,P400, 1590, 1591	
			Festo	REP 75	
			Haffner	FH 222	
			Holz-Her	2223, 2286, 2320	
			Kress	Jet Star 6701, EH 6702	
			Mafell	HU 75	
			Metabo	6375	
			Scheer	MH 80, MH 75/3	
			Skill	98 H	
75,7	5,5	1,1	B & Decker	DN 750, BD 750	759.105
				SR 600K	
78,0	5,5	1,1	Virutex	(E) HTH75A	759.110
80,5	5,9	1,2	Elu	MFF80, MFF 40	759.106
				ADE 80	
82,0	5,5	1,1	AEG	EH 82, EH 82S, EH 822	759.107
				EH700, EH450	
			Fein	HS 2151	
			Haffner	FH 224	
			Hitachi	F20, F20A, P20 SA, P 10V	
				F20 20A, FU 20 SA	
			Mafell	EHU 82, MHU 82, MHU 82D	
			Makita	1100, 1125B, 1900B, 1923B	
				1923 H, 1001, 1901, 1923 HO	
			Metabo	Gustav, 4382, HO 0882	
			Bosch	GHO40, PHO 150, 100, 200, 300	
82,7	5,5	1,1	B & Decker	DN 710, Dn 172, DN 730	759.109
				P71-02, PL 806	


Kantenradiusmesser mit zwei Schneidkanten
Radius cutter with two cutting edges
HW

B	H	S	Art. Nr.
12	20	2	798.101
	20	2	798.102
	20	2	798.103
	20	2	798.104
	20	2	798.105

760

HW-Dreieckswendemesser Triangle-Shaped TC Reversible Blade

PG
02

Ausführung mit drei Schneidkanten
Version with three cutting edges

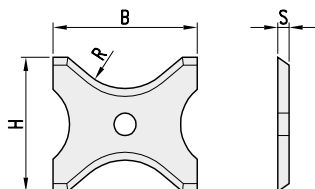
HW

B	H	S	R	Art. Nr.
22	19	2		760.101
	19	2	1	760.201
	19	2	1	760.202

- ▲ Dreieckswendemesser mit gerundeten Kanten (R=1) für Innenkontur
▲ triangle-shaped reversible blade with rounded edges (R=1) for inner contour

761

HW-Radiuswendemesser TC Radius Reversible Blade

PG
02

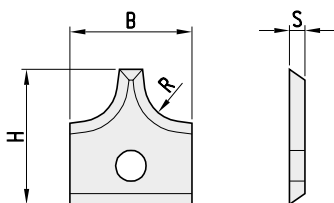
Ausführung mit zwei Schneidkanten
Version with two cutting edges

HW

B	H	S	R	Art. Nr.
13	16	2	2	761.101
	16	2	3	761.102
	16	2	4	761.103
20	21	2	5	761.104
	21	2	6	761.105
	21	2	7	761.106
	21	2	8	761.107
26	24	2	9	761.108
	24	2	10	761.109
	24	2	11	761.110
	24	2	12	761.111
	24	2	13	761.112
30	25	2	14	761.113
	25	2	15	761.114
	25	2	16	761.115

765

HW-Radiuswendemesser TC Radius Reversible Blade

PG
02

Ausführung mit zwei Schneidkanten
Version with two cutting edges

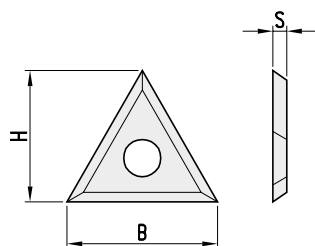
HW

B	H	S	R	Art. Nr.
16	17,5	2	2	765.101
	17,5	2	3	765.102
	17,5	2	4	765.103
	17,5	2	5	765.104
	17,5	2	6	765.105

766

HW-Räumer – Wendemesser

TC Raker - Reversible Blades

PG
02

Ausführung mit vier Schneidkanten
Version with four cutting edges

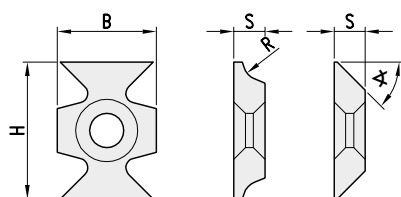
HW

B	H	S	Art. Nr.
18	18	1,95	766.101
	18	2,45	766.102
	18	2,95	766.103

780

HW-Kantenmesser

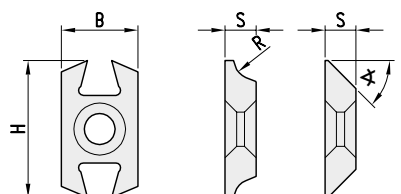
TC Chamfering and Rounding Blades

PG
02

Ausführung mit zwei Schneidkanten
Version with two cutting edges

MEC**HW**

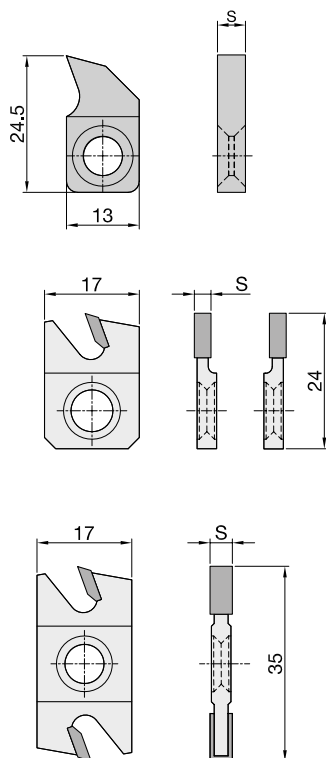
B	H	S	R α	Art. Nr.
16	22	5	45°	780.103
	22	5	R1,5	780.205
	22	5	R2	780.207
	22	5	R2,5	780.208
	22	5	R3	780.206
	22	5	4	780.209
	22	5	5	780.210



Ausführung mit zwei Schneidkanten
Version with two cutting edges

MAN**HW**

B	H	S	R α	Art. Nr.
16	29	5	45°	780.260
	29	5	R2	780.250
	29	5	R3	780.251


Ausführung mit einer Schneidkante
Version with one cutting edge
MEC**HW**

B	H	S	Art. Nr.
13	24,5	3	783.100
	24,5	4	783.101
	24,5	5	783.102
	24,5	6	783.103
	24,5	7	783.104

Ausführung MAN mit einer Schneidkante
Version MAN with one cutting edge
MAN**HW**

B	H	S		Art. Nr.
17	24	3	LH	783.125
	24	3	RH	783.126

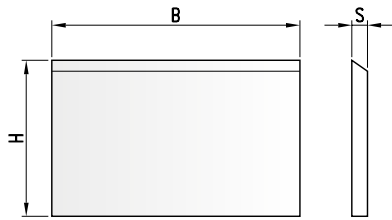
Ausführung mit zwei Schneidkanten
Version with two cutting edges
MAN**HW**

B	H	S	Art. Nr.
17	35	4	783.120
	35	5	783.121
	35	6	783.122

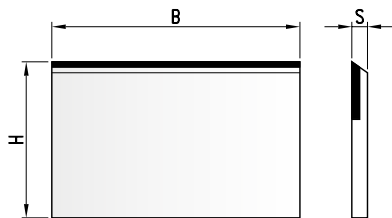
771
773

HS/HW-Streifenhobelmesser
HSS/TC Strip Planer Blades

PG
02



HL/HS



Hartmetallbestückt
TC-tipped

Ausführung mit einer Schneidkante
Version with one cutting edge

HS

HW

B	H	S	Art. Nr.	Art. Nr.
120	25	3	771.120.25	773.120.25
130		3	771.130.25	773.130.25
150		3	771.150.25	773.150.25
180		3	771.180.25	773.180.25
200		3	771.200.25	773.200.25
250		3	771.250.25	773.250.25
260		3	771.260.25	773.260.25
310		3	771.310.25	773.310.25
350		3	771.350.25	773.350.25
80	30	3	771.080.30	773.080.30
100		3	771.100.30	773.100.30
120		3	771.120.30	773.120.30
130		3	771.130.30	773.130.30
150		3	771.150.30	773.150.30
170		3	771.170.30	773.170.30
180		3	771.180.30	773.180.30
200		3	771.200.30	773.200.30
220		3	771.220.30	773.220.30
230		3	771.230.30	773.230.30
240		3	771.240.30	773.240.30
250		3	771.250.30	773.250.30
260		3	771.260.30	773.260.30
300		3	771.300.30	773.300.30
350		3	771.350.30	773.350.30
400		3	771.400.30	773.400.30
410		3	771.410.30	773.410.30
450		3	771.450.30	773.450.30
500		3	771.500.30	773.500.30
510		3	771.510.30	773.510.30
530		3	771.530.30	773.530.30
600		3	771.600.30	773.600.30
610		3	771.610.30	773.610.30
630		3	771.630.30	773.630.30
640		3	771.640.30	773.640.30
350	35	3	771.350.35	773.350.35
400		3	771.400.35	773.400.35
410		3	771.410.35	773.410.35
450		3	771.450.35	773.450.35
500		3	771.500.35	773.500.35
510		3	771.510.35	773.510.35
530		3	771.530.35	773.530.35
600		3	771.600.35	773.600.35
610		3	771.610.35	773.610.35
630		3	771.630.35	773.630.35

- Weitere Längen auf Anfrage
- *additional lengths available upon request*

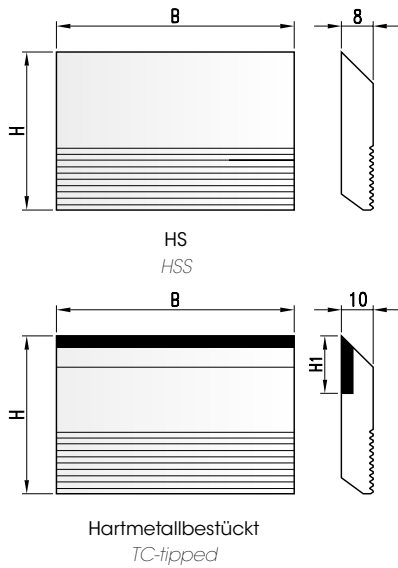
Für Elektrohobelmaschinen
For electric hand-held planers

HS

HW

B	H	S	Art. Nr.	Art. Nr.
78	25	3,2 Virutex	771.078.25	773.078.25
82	29	3,0 Makita	771.082.29	773.082.29





Ausführung mit einer Schneidkante
Version with one cutting edge

HW

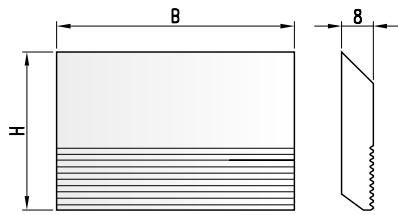
HS

B	H	H1	T	Art. Nr. HW	Art. Nr. HS
4-mm-Blanketts					
40	30		4		774.040.30
60					774.060.30
80					774.080.30
100					774.100.30
180					774.180.30
240					774.240.30
650					774.650.30
40	35		4		774.040.35
60					774.060.35
80					774.080.35
100					774.100.35
180					774.180.35
240					774.240.35
650					774.650.35
5-mm-Blanketts					
40	27	14	5	787.040.27	774.040.27
60				787.060.27	774.060.27
80				787.080.27	774.080.27
100				787.100.27	774.100.27
180				787.180.27	774.180.27
240				787.240.27	774.240.27
650				787.650.27	774.650.27
40	38	15	5	787.040.38	774.040.38
60				787.060.38	774.060.38
80				787.080.38	774.080.38
100				787.100.38	774.100.38
180				787.180.38	774.180.38
240				787.240.38	774.240.38
650				787.650.38	774.650.38
40	45	17	5	787.040.45	774.040.45
60				787.060.45	774.060.45
80				787.080.45	774.080.45
100				787.100.45	774.100.45
180				787.180.45	774.180.45
240				787.240.45	774.240.45
650				787.650.45	774.650.45
40	50		5		774.040.05
60					774.060.05
80					774.080.05
100					774.100.05
180					774.180.05
240					774.240.05
650					774.650.05

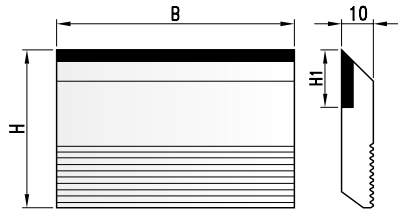
787
774

HW-/HS-Hobelmesser Blanketts – Rückenverzahnt TC/HSS Back-Serrated Planer Blank Knives

PG
02



HS
HSS



Hartmetallbestückt
TC-tipped

Ausführung mit einer Schneidkante
Version with one cutting edge

HW

HS

B	H	T	Art. Nr. HS
6-mm-Blanketts			
40	40	6	774.040.40
60			774.060.40
80			774.080.40
100			774.100.40
180			774.180.40
240			774.240.40
650			774.650.40
40	50	6	774.040.51
60			774.060.51
80			774.080.51
100			774.100.51
180			774.180.51
240			774.240.51
650			774.650.51
40	60	6	774.040.06
60			774.060.06
80			774.080.06
100			774.100.06
180			774.180.06
240			774.240.06
650			774.650.06
40	70	6	774.040.07
60			774.060.07
80			774.080.07
100			774.100.07
180			774.180.07
240			774.240.07
650			774.640.07

- Weitere Längen auf Anfrage
- additional lengths available upon request

01



Sägen

02



planen

03



Hobeln / Fräsen

04



Profilfräsen

05



Nut- und Federfräsen

06



Oberrichten

07



Bohren

08



PGD-Werkzeuge

09



Spannen

10

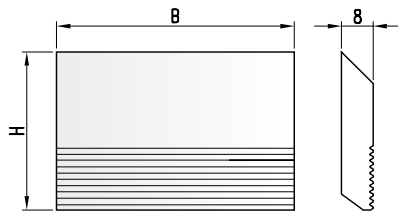


Ersatzteile

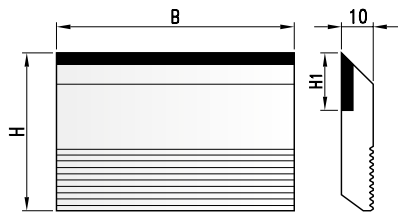
11



Informationen



HS
HSS



Hartmetallbestückt
TC-tipped

Mit einer Schneidkante
With one cutting edge

HW

HS

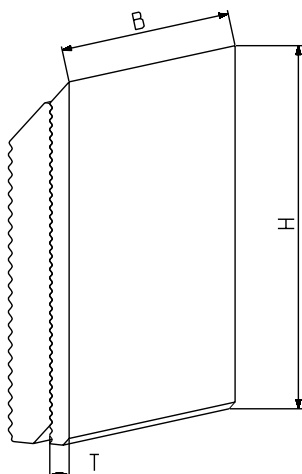
B	H	H1	T	Art. Nr. HW	Art. Nr. HS
8-mm-Blanketts					
40	50	15	8	787.040.50	774.040.50
60				787.060.50	774.060.50
80				787.080.50	774.080.50
100				787.100.50	774.100.50
130				787.130.50	774.130.50
150				787.150.50	774.150.50
180				787.180.50	774.180.50
230				787.230.50	774.230.50
635				787.645.50	774.635.50
650					774.650.50
40	60	20	8	787.040.60	774.040.60
60				787.060.60	774.060.60
80				787.080.60	774.080.60
100				787.100.60	774.100.60
130				787.130.60	774.130.60
150				787.150.60	774.150.60
180				787.180.60	774.180.60
230				787.230.60	774.230.60
635				787.635.60	774.635.60
650					774.650.60
40	70	25	8	787.040.70	774.040.70
60				787.060.70	774.060.70
80				787.080.70	774.080.70
100				787.100.70	774.100.70
130				787.130.70	774.130.70
150				787.150.70	774.150.70
180				787.180.70	774.180.70
230				787.230.70	774.230.70
635				787.635.70	774.635.70
650					774.650.70

- Weitere Längen auf Anfrage
- *additional lengths available upon request*

792

HW-Hobelmesser mit Mikroverzahnung – Massiv

TC Micro-Serrated Planer Blade - Solid

PG
02

Mit einer Schneidkante
With one cutting edge

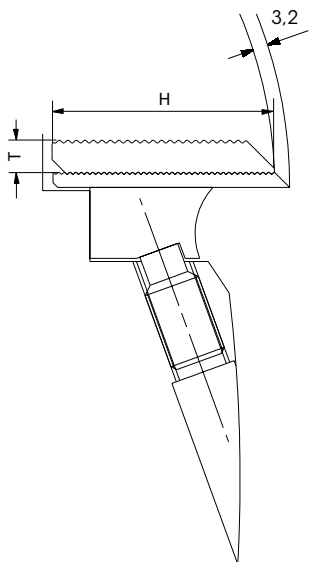
HW

B	H	T	Art. Nr.
40	38	3,2	792.040.038
60	38	3,2	792.060.038
80	38	3,2	792.080.038
100	38	3,2	792.100.038
150	38	3,2	792.150.038
170	38	3,2	792.170.038
40	50	3,2	792.040.050
50	50	3,2	792.050.050
60	50	3,2	792.060.050
80	50	3,2	792.080.050
100	50	3,2	792.100.050
120	50	3,2	792.120.050
40	60	3,2	792.040.060
50	60	3,2	792.050.060
60	60	3,2	792.060.060
80	60	3,2	792.080.060
100	60	3,2	792.100.060
120	60	3,2	792.120.060
130	60	3,2	792.130.060
150	60	3,2	792.150.060

793

WS-Stützplatte mit Mikro- und Rückenverzahnung

Tool Steel Support Plate with Micro and Back Serration

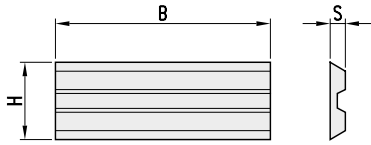
PG
02

Beidseitig verzahnte Stützplatte
Double-serrated support plate

HW

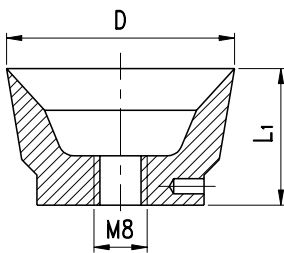
B	H	T	Art. Nr.
40	35	7,1	793.040.035
50	35	7,1	793.050.035
60	35	7,1	793.060.035
100	35	7,1	793.100.035
40	47	7,1	793.040.047
50	47	7,1	793.050.047
60	47	7,1	793.060.047
80	47	7,1	793.080.047
100	47	7,1	793.100.047
130	47	7,1	793.130.047
150	47	7,1	793.150.047
170	47	7,1	793.170.047
40	57	7,1	793.040.057
50	57	7,1	793.050.057
60	57	7,1	793.060.057
70	57	7,1	793.070.057
80	57	7,1	793.080.057
90	57	7,1	793.090.057
100	57	7,1	793.100.057
110	57	7,1	793.110.057
120	57	7,1	793.120.057
130	57	7,1	793.130.057



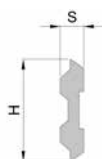
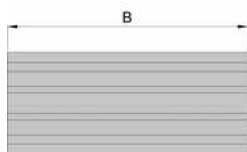
776
796**HS-/HW-Hobelmesser CentroLock – Wendemesser**
*HSS/TC Planer Knives CentroLock - Reversible Knives***PG**
02**CentroLock-Wendemesser**
*CentroLock reversible knives***HW****HS**

B	H	S	Art. Nr. HS	Art. Nr. HW
20	16	3	776.020.016	796.020.016
60	16	3	776.060.016	796.060.016
70	16	3	776.070.016	796.070.016
80	16	3	776.080.016	796.080.016
85	16	3	776.085.016	796.085.016
100	16	3	776.100.016	796.100.016
110	16	3	776.110.016	796.110.016
130	16	3	776.130.016	796.130.016
150	16	3	776.150.016	796.150.016
160	16	3	776.160.016	796.160.016
170	16	3	776.170.016	796.170.016
180	16	3	776.180.016	796.180.016
190	16	3	776.190.016	796.190.016
200	16	3	776.200.016	796.200.016
210	16	3	776.210.016	796.210.016
220	16	3	776.220.016	796.220.016
230	16	3	776.230.016	796.230.016
240	16	3	776.240.016	796.240.016
250	16	3	776.250.016	796.250.016
260	16	3	776.260.016	796.260.016
270	16	3	776.270.016	796.270.016
275	16	3	776.275.016	796.275.016
280	16	3	776.280.016	796.280.016
290	16	3	776.290.016	796.290.016
310	16	3	776.310.016	796.310.016
350	16	3	776.350.016	796.350.016
360	16	3	776.360.016	796.360.016
450	16	3	776.450.016	796.450.016
460	16	3	776.460.016	796.460.016

- Weitere Längen auf Anfrage
- additional lengths available upon request

3458**HS-Messer für Kopiereinheit**
*HSS Knife for Copying Lathe***PG**
02**Rundmesser**
*Rounding knife***HS**

D	L1	Art. Nr.
22	15	3458.022.015
30	19	3458.030.019
35	20	3458.035.020
45	26	3458.045.026
50	26	3458.050.026

759
859**HS/HW-Hobelmesser Tersa – Wendemesser**
HSS/TC Planer Knives Tersa - Reversible Knives**PG**
02**Ausführung mit zwei Schneidkanten**
*Version with two cutting edges***HS****HW**

B	H	S	Art. Nr. HS	Art. Nr. HW
60	10	2,3	759.060.010	859.060.010
80	10	2,3	759.080.010	859.080.010
100	10	2,3	759.100.010	859.100.010
110	10	2,3	759.110.010	859.110.010
130	10	2,3	759.130.010	859.130.010
150	10	2,3	759.150.010	859.150.010
170	10	2,3	759.170.010	859.170.010
210	10	2,3	759.210.010	859.210.010
230	10	2,3	759.230.010	859.230.010
260	10	2,3	759.260.010	859.260.010
280	10	2,3	759.280.010	859.280.010
310	10	2,3	759.310.010	859.310.010
330	10	2,3	759.330.010	859.330.010
360	10	2,3	759.360.010	859.360.010
410	10	2,3	759.410.010	859.410.010
450	10	2,3	759.450.010	859.450.010
510	10	2,3	759.510.010	859.510.010
610	10	2,3	759.610.010	859.610.010
640	10	2,3	759.640.010	859.640.010
710	10	2,3	759.710.010	
810	10	2,3	759.810.010	
910	10	2,3	759.910.010	

- Nur zur Verwendung in Tersa-Messerköpfen
- Weitere Längen auf Anfrage
- *only suitable for use in Tersa cutterheads*
- *additional lengths available upon request*

01



02



03



04



05



06



07



08



09

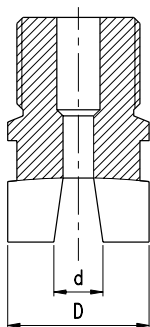


10

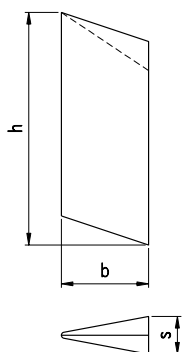


11

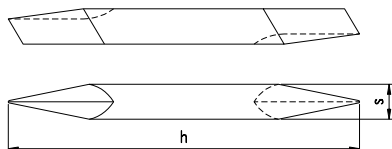


3488
HS-Stabschneider
HSS Straight Slats Cutter
PG
02
Stabschneider
Straight slats cutter
HS

D	L1	Art. Nr.
25	6,2	3488.025.006
	8,2	3488.025.008
	10,2	3488.025.010
	12,2	3488.025.012

3910
HW-/HS-/ST-Abstechstahl
TC/HSS/Stellite Parting-Off Tool for Copying Lathe
PG
02
Abstechstahl
Parting-off tool
HS

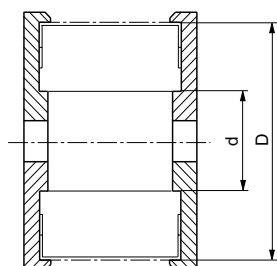
b	s	h	Schneidstoff - Cutting material	Art. Nr.
25	9,5	100	HS - HSS	3910.025.010
	9,5	100	ST - Stellite	3910.025.110
	9,5	100	HW - TC	3910.025.210
40	15,0	110	HS - HSS	3910.040.015
	15,0	110	ST - Stellite	3910.040.115
	15,0	110	HW - TC	3910.040.215

3910
HS-Abstechstahl
HSS Parting-Off Tool for Copying Lathe
PG
02
Abstechstahl
Parting-off tool
HS

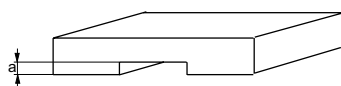
D	L1	Art. Nr.
16	150	3910.016.150
20	200	3910.020.200


Einstelllehre
Setting gauge
HS

Einstelllehre - Setting gauge

Art. Nr.
717.600

Messer-Einstelllehre
Setting gauge for blades

D	d	Art. Nr.
125	30	717.201
140		717.202
150		717.203
125	40	717.204
140		717.205
150		717.206
125	50	717.207
140		717.208
150		717.209
163	50	717.210

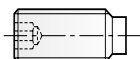

Messer-Einstelllehre
Setting gauge for blades

a	Art. Nr.
1	717.302
0,3/0,8	717.309
0,3/1,3	717.310

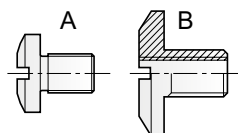
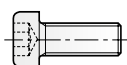
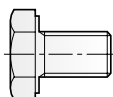
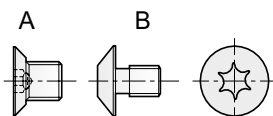
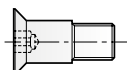


Gewindestifte und Schrauben
Setscrews and screws

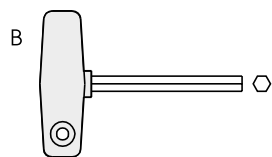
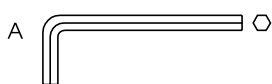
DIN 915



DIN 916

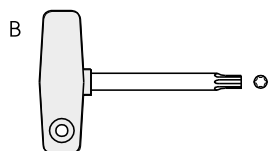
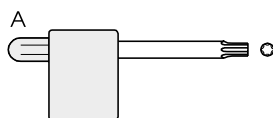


D	Art. Nr.
Gewindestift mit Innensechskant und Zapfen - Setscrew with hex socket and tenon	
M5 x 12	705.523
M5 x 16	705.582
M6 x 10	705.532
M6 x 12	705.533
M6 x 16	705.535
M8 x 12	705.541
M8 x 16	705.542
M8 x 20	705.544
M8 x 25	705.543
M10 x 16	705.551
M10 x 20	705.552
M10 x 25	705.553
M12 x 20	705.556
Gewindestift mit Innensechskant und Kegelkuppe - Setscrew with hex socket and conical tip	
M2,5 x 2,5	705.100
M4 x 4	705.101
M5 x 5	705.102
M5 x 8	705.511
M5 x 10	705.103
M6 x 6	705.583
Zylindersenkkopfschraube mit Innensechskant - Cylinder head screw with hex socket	
M5 x 13,5	705.318
Torx-Schrauben - Torx screws	
M4 x 3,2	Ausführung - Type A 705.313
M4 x 4,2	705.314
M5 x 7	705.425
M3,5 x 7,5	Ausführung - Type B 705.350
M3,5 x 4	705.352
M4 x 4	705.353
M4 x 6	705.351
M4 x 9	705.354
Torx-Muttern für Wendeschneidmesser - Torx nut for replaceable cutting blades	
M4 x 1,6 (Ø 9,9)	709.128
M4 x 1,7 (Ø 11,9)	709.129
M4 x 2,3 (Ø 11,9)	709.127
Sechskantschrauben mit Gewinde bis zum Kopf - Fully threaded hex head screw	
M10 x 12	705.432
M10 x 17	705.433
Zylinderschraube mit Innensechskant - Cylinder head screw with hex socket	
1/8"	705.501
3/32"	705.502
Spezial-Rundkopfschraube - Special round-head screw	
M5 x 7/Ø 10	Ausführung - Type A 705.217
M5 x 7/Ø 16	705.214
M6 x 6/Ø 16	Ausführung - Type B 705.218


Sechskantschlüssel
Hex wrench

HS

Dim.	Art. Nr.
SW 3/32"	Ausführung - Type A
SW 5/64"	
SW 1,3	
SW 1,5	
SW 2	
SW 2,5	
SW 3	
SW 4	
SW 5	
SW 6	
SW 2,5	Ausführung - Type B
SW 3	
SW 4	
SW 5	
SW 6	
SW 10	


Torx-Schlüssel
Torx wrench

Dim.	Art. Nr.
TX9	
TX15	Ausführung - Type A
TX9	
TX15	Ausführung - Type B
TX20	

Drehmomentadapter für 6-kant-Bit (SW 6,35 mm) auf 6-kant-Bit-Schaft (SW 6,35 mm) zur korrekten Vorspannung von Wendeplatten mit Torx-Schrauben

Torque adapter for hex bit (SW 6.35 mm) to hex bit shank (SW 6.35 mm) for correctly pretensioning reversible inserts with torx screws

Einzelner Drehmomentadapter – Auch zum Betrieb in Handbohrmaschinen geeignet
Single torque adapter - also suitable for operation in hand drills

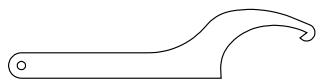
M [Nm]	TX	Art. Nr.
Voreingestelltes Drehmomentset mit diversen Torx-Bits, T-Griffschlüssel und Drehmomentadapter <i>Preset torque set including various torx bits, T-handle key, and torque adapter</i>		
2,0 Nm	TX09	923.009.20
3,0 Nm	TX15	923.015.30
5,5 Nm	TX20	923.025.50

Set für eine Torx-Größe inkl. T-Griffschlüssel und Torx-Bits in unterschiedlichen Längen
Set for one torx size including T-handle key and torx bits with various lengths

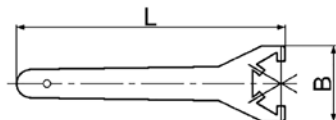
M [Nm]	TX	Art. Nr.
Voreingestelltes Drehmomentadapterset - <i>Preset torque adapter set</i>		
2,0 Nm	TX09	922.009.20
3,0 Nm	TX15	922.015.30
5,5 Nm	TX20	922.020.55

Set für unterschiedliche Torx-Größen inkl. T-Griffschlüssel und diverse Torx-Bits für gelistete Größen
Set for different torx sizes including T-handle key and various torx bits for listed sizes

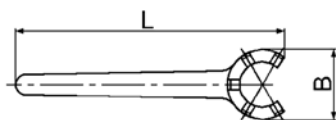
M [Nm]	TX	Art. Nr.
Set inkl. diverser Torx-Bits und T-Griff mit diversen Drehmomenten <i>Set including various torx bits and T-handle with various torques</i>		
0,6 Nm	TX6	
0,9 Nm	TX7	
1,2 Nm	TX8	
2,0 Nm	TX9	
3,0 Nm	TX15	
5,5 Nm	TX20	

**Hakenschlüssel**
Hook wrench

D _{min} - D _{max}	L	Für Spannmuttern - For collet nuts	Art. Nr.
30/32	136	426E/ER16	706.505
34/36	170	428E/ER20	706.507
40/42	170	430E/ER25	706.500
45/50	206	470E/ER32	706.504
58/62	240	462E/OZ25	706.503
68/75	240	472E/ER40	706.501
80/90	280	477E/ER50 468E/OZ40	706.502

**Schlüssel für Muttern mit sechs Nuten**
Spanner for nuts with six grooves

L	B	Für Spannmuttern - For collet nuts	Art. Nr.
163	50	ER16	706.016
180	60	ER20	706.701
210	65	ER25	706.711
253	75	ER32	706.709
290	88	ER40	706.715
350	110	ER50	706.71

**Schlüssel für Minimuttern**
Spanner for mini nuts

L	B	Für Spannmuttern - For collet nuts	Art. Nr.
117	22,5	ER16	706.716
128	28	ER20	706.714
145	36	ER25	706.712

835

Montageständer für HSK85WS-Werkzeuge Workstand for HSK85WS tools

PG
02

HSK85WS-Montageständer
HSK85WS workstand

HS

Bezeichnung

HSK85WS-Messspindel - HSK85WS measuring spindle

Art. Nr.

835.250.015

719

Messtisch mit Stativ und mechanischer Messuhr Table of Geometric Control with Mechanical Dial Gauge

PG
02

Messtisch mit Messuhr
Table of geometric control with mechanical dial gauge

HS

Bezeichnung

Messtisch - Table of geometric control

Art. Nr.

719.101

723

Prüf- und Einstellhilfe für Schneidenflugkreis von Hobelmessern Measuring and Setting Gauge for Cutting Path of Planer Blades

PG
02

Prüf- und Einstellhilfe
Control device

HS

Bezeichnung

Prüf- und Einstellhilfe - Control device

Art. Nr.

723.101

- Digitale Prüf- und Einstelllehre zur präzisen Ermittlung des Schneidenflugkreises von Hobelmessern sowie zur Rundlaufmessung an Oberfräsen.
- Die Schenkel der Einstelllehre werden auf dem Maschinentisch der Hobelmaschine aufgesetzt. Anschließend lässt sich der Schneidenflugkreis bzw. die Höhe der einzelnen Hobelmesser auf der Hobelwelle zueinander ermitteln und einstellen.
- Die digitale Prüf- und Einstelllehre eignet sich auch zur Vermessung und Einstellung von Fräs-, Bohr- und Hobeltiefen.
- digital measuring and setting gauge for precise determination of cutting path of planer blades and for measuring concentricity on spindle moulders
- firstly, the legs of the gauge are positioned on the machine table of the planer, then the cutting path and relative height of individual planer blades can be measured and set
- also suitable for measuring and setting cutting, drilling and planing depths

4000
4400

Entharzer – Sprühflasche Resin Remover in Spray Bottle

PG
02



Universal-Reinigungsmittel All-purpose cleaning product

Bezeichnung	Liefereinheit	Art. Nr.
1 Liter Sprühflasche Entharzer für Alu-Werkzeuge - 1-litre spray bottle for tools made of aluminium	6	4400.0100
1 Liter Entharzer für Stahlwerkzeuge - 1-litre resin remover for tools made of steel	1	4000.0100

Schnellentharzer zur universellen Anwendung. Entfernt zuverlässig normale und hartnäckige sowie organische und anorganische Verschmutzungen von sämtlichen Werkzeugen. Überzeugt durch seine umwelt- und anwenderfreundliche Zusammensetzung:

- Frei von gesundheitsschädlichen Inhaltsstoffen
- Biologisch abbaubar
- Reinigt schnell und rückstandsfrei

Achtung: Regelmäßiges Entharzen der Werkzeuge lohnt sich. Verharzte Werkzeuge verkürzen die Standzeiten erheblich, verschlechtern die Schnittgüte und erhöhen den Stromverbrauch.

Quick resin remover for multi-purpose use. Reliably removes regular and stubborn as well as organic and anorganic debris from all tools.

The cleaning product stands out due to its environmentally friendly and user-friendly composition:

- free from harmful ingredients
- biodegradable
- cleans quickly without leaving residue

Caution: Regularly removing resin from tools is worthwhile, as resin-clogged tools significantly shorten tool life, degrade cut quality, and increase power consumption.

4000
4400

Entharzer für Werkzeuge aus Stahl und Aluminium Resin Remover for Steel and Aluminium Tools

PG
02



AX-Entharzer für Aluminiumwerkzeuge AX cleaner for aluminium tools

Bezeichnung	Liefereinheit	Art. Nr.
5-Liter-Kanister, Konzentrat - 5-litre canister, concentrate	5 l	4400.0500

Anwendung: Dieser Schnellentharzer ist speziell für Aluminiumwerkzeuge geeignet und wird im Verhältnis 1:10 mit 50 Liter Wasser verdünnt.

Usage: This quick resin remover is specifically designed for aluminium tools and should be diluted at a ratio of 1:10 with 50 litres of water.

SX-Reiniger für Stahlwerkzeuge SX cleaner for steel tools

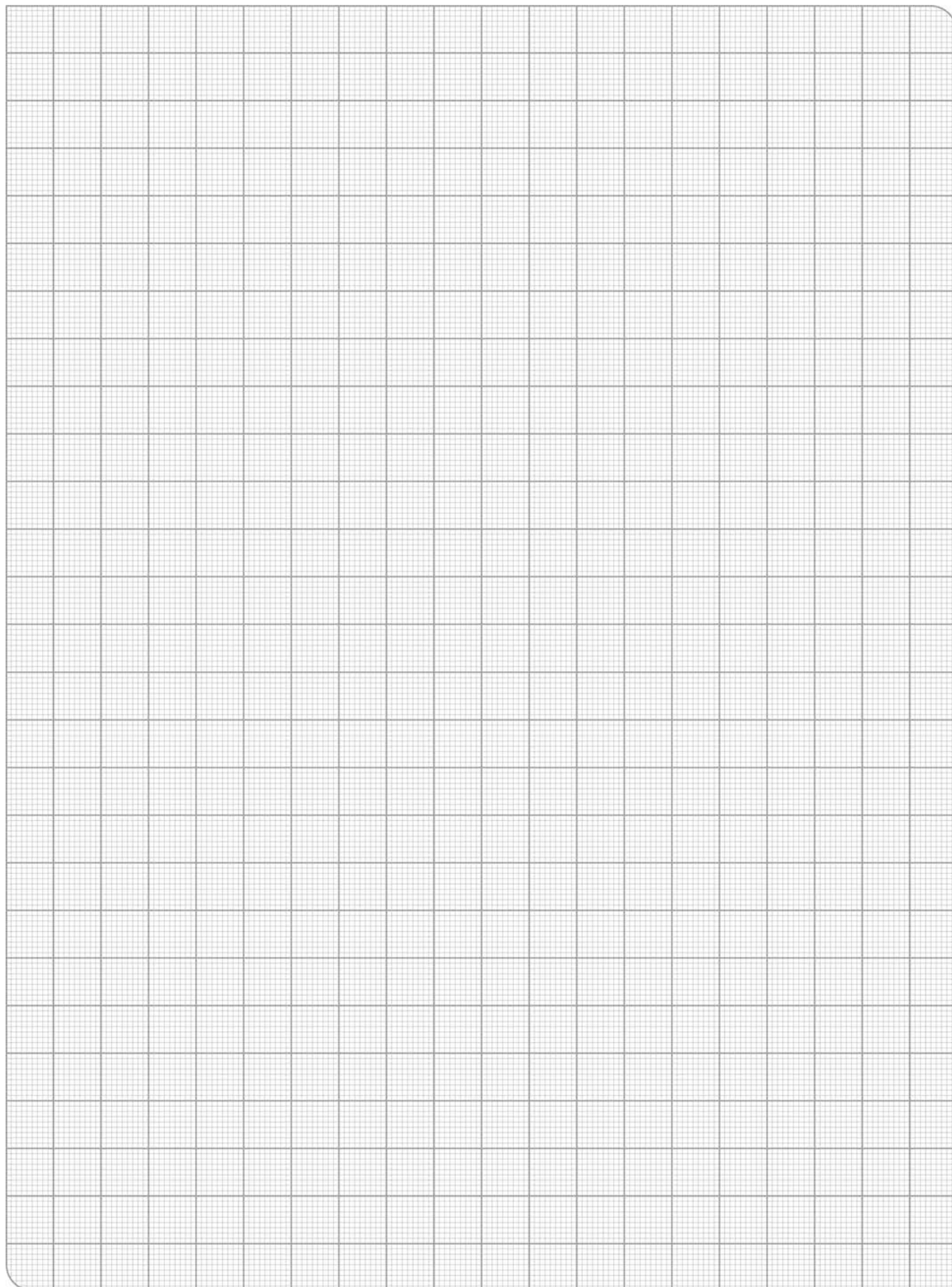
Bezeichnung	Verpackungseinheit	Art. Nr.
5-Liter-Kanister, Konzentrat - 5-litre canister, concentrate	5 l	4000.0500

Anwendung: Dieser Schnellentharzer ist speziell für Stahlwerkzeuge geeignet und wird im Verhältnis 1:5 mit 25 Liter Wasser verdünnt.

Achtung: Werkzeuge aus Aluminium dürfen mit diesem Produkt nicht in Berührung kommen.

Usage: This quick resin remover is specifically designed for steel tools and should be diluted at a ratio of 1:5 with 25 litres of water.

Caution: Aluminium tools must not come into contact with this product.



01



02



03



04



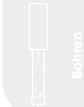
05



06



07



08



09



10



11



